

# КАК ПОЛУЧИТЬ ИНФОРМАЦИЮ О ПРОРЕЗНЫХ И ОТРЕЗНЫХ ДЕРЖАВКАХ

## ● Как пользоваться страницами раздела

- 1 Группируются в соответствии с наружным или внутренним применением.
- 2 Подгруппы указаны в соответствии с серией продукции. (Смотри оглавление на следующей странице.)

### ПРИМЕНЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Иллюстрации и направления, описывающие доступные виды механической обработки, таких как отрезка, прорезание пазов и копирование.

### ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИПА ДЕРЖАВКИ В СООТВЕТСТВИИ С ПРИМЕНЕНИЕМ

Указан тип державки, например 00 тип или тип 90, в соответствии с применяемым видом обработки.

### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКЦИИ

### РАЗДЕЛ ПРОДУКЦИИ

### ОБОЗНАЧЕНИЕ НАРУЖНОГО ИЛИ ВНУТРЕННЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

### ГЕОМЕТРИЯ

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ ДЛЯ ДЕРЖАВКИ

**СИСТЕМА ОБРАБОТКИ КАНАВКИ**  
**GY СЕРИЯ (НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВКИ)**

1 Державка 00\* типа

Примечание 1) Докорки и державки, показаны, заказывайте отдельно.  
Примечание 2) Показаны, используйте правые докорки с правыми додержавками и левые докорки с левыми додержавками.

Рис.1 Рис.2 Рис.3 Рис.4 Рис.5 Рис.6

Показана правая додержка. Показана левая додержка.

**ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ**

| Державка           | Крепежный винт              | Винт резца                    | Ключ                 |
|--------------------|-----------------------------|-------------------------------|----------------------|
| GYHRL1616J00-M20RL | TS407 (Иванов тип : 3.5N м) | GYB013M (Иванов тип : 6.0N м) | GYTKY30R<br>GYTKY15D |
| GYHRL2020K00-M20RL | TS505 (Иванов тип : 5.0N м) |                               | GYTKY30R<br>GYTKY25D |

| Точение канавки | Размер пластины (торцевая глубина канавки) W (мм) | Ширина пластины (торцевая глубина канавки) R (L) (мм) | Мас. глубина канавки ar (мм) | Мас. диаметр для отрезки D1 (мм) | ID-Комплект | Обозначение | Лист              | Державка         | Тип | Размеры (мм) #3 |     |     |    |    |    | Рис. | Условия резания | Пластмасса | Ссылки  |                                  |              |
|-----------------|---|---|------------------------------|----------------------------------|-------------|-------------|-------------------|------------------|-----|-----------------|-----|-----|----|----|----|------|-----------------|------------|---|----------------------------------|--------------|
|                 |   |   |                              |                                  |             |             |                   |                  |     | H               | B   | L1  | L2 | H2 | F1 |      |                 |            |   | S2                               |              |
| R               | 6   | 12  | 12                           | 12                               | (IC1R3D1)   | GYM20RA-D06 | ●                 | GYHR1616J00-M20R | ●   | 16              | 16  | 104 | 28 | 16 | 20 | 4    | 3               |            | Против часовой стрелки / Против часовой стрелки | Геометрия / Обозначение пластины | F014<br>-016 |
|                 | 10  | 20  | 20                           | 20                               | (IC1R3D2)   | GYM20RA-D10 | ●                 |                  |     | 16              | 16  | 110 | 34 | 16 | 20 | 4    | 3               |            |   |                                  |              |
|                 | 18  | 36  | 36                           | 36                               | (IC1R3D3)   | GYM20RB-D18 | ●                 |                  |     | 16              | 16  | 116 | 40 | 16 | 20 | 4    | 4               |            |   |                                  |              |
|                 | 18  | 36  | 36                           | 36                               | (IE1R3D3)   | GYM20RB-D18 | ●                 | GYHR2020K00-M20R | ●   | 20              | 20  | 119 | 28 | 20 | 23 | -    | 1               |            |   |                                  |              |
|                 | 20  | 40  | 40                           | 40                               | (IE1R4D3)   | GYM20RA-D20 | ●                 |                  |     | 20              | 20  | 125 | 34 | 20 | 23 | -    | 1               |            |   |                                  |              |
|                 | 20  | 40  | 40                           | 40                               | (IE1R4D3)   | GYM20RA-D20 | ●                 | GYHR2020K00-M25R | ●   | 20              | 20  | 131 | 45 | 20 | 28 | -    | 5               |            |   |                                  |              |
|                 | 20  | 40  | 40                           | 40                               | (IE1R4D3)   | GYM20RA-D20 | ●                 |                  |     | 25              | 25  | 142 | 31 | 25 | 28 | -    | 1               |            |   |                                  |              |
|                 | 20  | 40  | 40                           | 40                               | (IE1R4D3)   | GYM20RA-D20 | ●                 | GYHR2525M00-M25R | ●   | 25              | 25  | 150 | 39 | 25 | 28 | -    | 1               |            |   |                                  |              |
|                 | 20  | 40  | 40                           | 40                               | (IE1R4D3)   | GYM20RA-D20 | ●                 |                  |     | 25              | 25  | 156 | 45 | 25 | 28 | -    | 2               |            |   |                                  |              |
|                 | 20  | 40  | 40                           | 40                               | (IE1R4D3)   | GYM20RA-D20 | ●                 | GYHR3225P00-M25R | ●   | 32              | 32  | 170 | 39 | 32 | 28 | -    | 5               |            |   |                                  |              |
|                 | 20  | 40  | 40                           | 40                               | (IE1R4D3)   | GYM20RA-D20 | ●                 |                  |     | 32              | 32  | 176 | 45 | 32 | 28 | -    | 6               |            |   |                                  |              |
|                 | 20  | 40  | 40                           | 40                               | (IE1R4D3)   | GYM20RA-D20 | ●                 | GYHR3225P00-M25R | ●   | 32              | 32  | 182 | 31 | 32 | 35 | -    | 5               |            |   |                                  |              |
| 20              | 40  | 40  | 40                           | (IE1R4D3)                        | GYM20RA-D20 | ●           |                   |                  | 32  | 32              | 170 | 39  | 32 | 35 | -  | 5    |                 |            |   |                                  |              |
| 20              | 40  | 40  | 40                           | (IE1R4D3)                        | GYM20RA-D20 | ●           | GYHRL1616J00-M20L | ●                | 16  | 16              | 104 | 28  | 16 | 20 | 4  | 3    |                 |            |   |                                  |              |
| 18              | 36  | 36  | 36                           | (IC1L3D3)                        | GYM20LB-D18 | ●           |                   |                  | 16  | 16              | 110 | 34  | 16 | 20 | 4  | 3    |                 |            |   |                                  |              |
| 18              | 36  | 36  | 36                           | (IC1L3D3)                        | GYM20LB-D18 | ●           | GYHL2020K00-M20L  | ●                | 16  | 16              | 116 | 40  | 16 | 20 | 4  | 4    |                 |            |   |                                  |              |
| 20              | 40  | 40  | 40                           | (IE1L3D3)                        | GYM20LA-D10 | ●           |                   |                  | 20  | 20              | 125 | 34  | 20 | 23 | -  | 1    |                 |            |   |                                  |              |
| 20              | 40  | 40  | 40                           | (IE1L3D3)                        | GYM20LA-D10 | ●           | GYHL2020K00-M20L  | ●                | 20  | 20              | 131 | 40  | 20 | 23 | -  | 2    |                 |            |   |                                  |              |
| 20              | 40  | 40  | 40                           | (IE1L4D3)                        | GYM20LA-D08 | ●           |                   |                  | 20  | 20              | 119 | 28  | 20 | 23 | -  | 1    |                 |            |   |                                  |              |
| 20              | 40  | 40  | 40                           | (IE1L4D3)                        | GYM20LA-D08 | ●           | GYHL2020K00-M25L  | ●                | 20  | 20              | 125 | 39  | 20 | 26 | -  | 5    |                 |            |   |                                  |              |
| 20              | 40  | 40  | 40                           | (IE1L4D3)                        | GYM20LA-D08 | ●           |                   |                  | 25  | 25              | 142 | 31  | 25 | 28 | -  | 1    |                 |            |   |                                  |              |
| 20              | 40  | 40  | 40                           | (IE1L4D3)                        | GYM20LA-D08 | ●           | GYHL2525M00-M25L  | ●                | 25  | 25              | 150 | 39  | 25 | 28 | -  | 1    |                 |            |   |                                  |              |
| 20              | 40  | 40  | 40                           | (IE1L4D3)                        | GYM20LA-D08 | ●           |                   |                  | 25  | 25              | 156 | 45  | 25 | 28 | -  | 2    |                 |            |   |                                  |              |
| 20              | 40  | 40  | 40                           | (IE1L4D3)                        | GYM20LA-D08 | ●           | GYHL3225P00-M25L  | ●                | 32  | 32              | 162 | 31  | 32 | 28 | -  | 5    |                 |            |   |                                  |              |
| 20              | 40  | 40  | 40                           | (IE1L4D3)                        | GYM20LA-D08 | ●           |                   |                  | 32  | 32              | 170 | 39  | 32 | 28 | -  | 5    |                 |            |   |                                  |              |
| 20              | 40  | 40  | 40                           | (IE1L4D3)                        | GYM20LA-D08 | ●           | GYHL3225P00-M25L  | ●                | 32  | 32              | 176 | 45  | 32 | 28 | -  | 6    |                 |            |   |                                  |              |
| 20              | 40  | 40  | 40                           | (IE1L4D3)                        | GYM20LA-D08 | ●           |                   |                  | 32  | 32              | 170 | 39  | 32 | 35 | -  | 5    |                 |            |   |                                  |              |
| 20              | 40  | 40  | 40                           | (IE1L4D3)                        | GYM20LA-D08 | ●           | GYHL3225P00-M25L  | ●                | 32  | 32              | 176 | 45  | 32 | 35 | -  | 6    |                 |            |   |                                  |              |

#1 Максимальная глубина канавки в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014-F016.  
#2 Максимальный диаметр отрезания D1 изменяется в соответствии с используемой пластиной. Диаметр отрезания является удвоенной максимальной глубиной канавки (см. стр. F014-F016).  
#3 Размеры показаны, когда используется карбоидовая пластина. Если используется пластины с другой геометрии, то значения L1, L2 и F1 могут варьироваться.  
#4 Максимальная глубина канавки ограничивается диаметром заготовки. Подробнее на стр. F041.

F018 ● Есть на складе. F019

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКЦИИ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F040  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

### УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ НАЛИЧИЯ НА СКЛАДЕ

Показано на левой странице каждого разворота.

### ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКЦИИ

Указано наименование, наличие на складе (для правого / левого типа), державки, модульный резец, ширину канавки, максимальную глубину канавки, максимальные отрезаемые диаметры, размеры, применяемые пластины и форма режущей кромки.

### ССЫЛКИ НА СТРАНИЦЫ

- ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
  - РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ
  - ОБОЗНАЧЕНИЕ
- Показано на правой странице каждого разворота.

# ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК

КЛАССИФИКАЦИЯ (ДЛЯ ВНЕШНЕГО ПРОРЕЗАНИЯ) ..... F002

КЛАССИФИКАЦИЯ (ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОРЕЗАНИЯ) ... F003

## СТАНДАРТНЫЕ РЕЗЦЫ

### ДЛЯ ВНЕШНЕГО ПРОРЕЗАНИЯ

|                                  |      |
|----------------------------------|------|
| ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ GY .....    | F004 |
| КЛАССИФИКАЦИЯ СЕРИИ GY .....     | F008 |
| ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА СЕРИИ GY ..... | F010 |
| ИДЕНТИФИКАЦИЯ СЕРИИ GY .....     | F012 |
| ПЛАСТИНЫ СЕРИИ GY .....          | F014 |
| GY-СЕРИЯ .....                   | F018 |
| UG ДЕРЖАВКА .....                | F126 |
| MG ДЕРЖАВКА .....                | F128 |
| SMG ДЕРЖАВКА .....               | F130 |

### ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОРЕЗАНИЯ

|  |      |
|--|------|
| GY-СЕРИЯ .....                             | F112 |
| РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ MICRO-MINI TWIN ..... | F131 |
| РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ MICRO-MINI .....      | F135 |
| F тип РАСТОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА .....         | F136 |

#### \*Алфавитный указатель

F135 C<sup>o</sup>OR-BLS  
F131 CG  
F136 FSL51  
F136 FSL52  
F018 GY  
F126 KGBN  
F127 KGT  
F128 MGH  
F129 MGT  
F137 MLG  
F137 MLT  
F133 RBH  
F134 SBH  
F130 SMGH  
F130 SMGT  
F130 SMTT  
F127 UGH  
F126 UGHN

# КЛАССИФИКАЦИЯ







## ДЛЯ ВНЕШНЕГО ПРОРЕЗАНИЯ

| Обозначение державки  | Форма пластины  | Характеристика   | Ширина канавки в соответствии с режимом резания (мм) |                        |                      |             |                         |                                | Страница    |
|---|---|--|--|------------------------|----------------------|-------------|-------------------------|--------------------------------|-------------|
|   |   |  | Неглубокое<br>прорезание                             | Глубокое<br>прорезание | Отрезные<br>операции | Копирование | Обработка<br>поперечный | НАРЕЗАНИЕ<br>ПАЗОВ НА<br>ТОРЦЕ |             |
| <b>GY</b> Серия<br><br>                          |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Тип с прижимом.</li> <li>● Высокая жесткость конструкции для точной обработки</li> <li>● Широкая номенклатура пластин.</li> </ul>   | 2  | 2                      | 2                    | 2           | 2                       | 2                              | <b>F018</b> |
|   |   |  | 2.24   | 2.24                   | 2.24                 |             |                         | 2.24                           |             |
|   |   |  | 2.39   | 2.39                   | 2.39                 |             |                         | 2.39                           |             |
|   |   |  | 2.5  | 2.5                    | 2.5                  | 2.5         | 2.5                     | 2.5                            |             |
|   |   |  | 2.74   | 2.74                   | 2.74                 |             |                         | 2.74                           |             |
|   |   |  | 3  | 3                      | 3                    | 3           | 3                       | 3                              |             |
|   |   |  | 3.18   | 3.18                   | 3.18                 | 3.18        | 3.18                    | 3.18                           |             |
|   |   |  | 3.24   | 3.24                   | 3.24                 | 3.24        | 3.24                    | 3.24                           |             |
|   |   |  | 4  | 4                      | 4                    | 4           | 4                       | 4                              |             |
|   |   |  | 4.24   | 4.24                   | 4.24                 | 4.24        | 4.24                    | 4.24                           |             |
|   |   |  | 4.75   | 4.75                   | 4.75                 | 4.75        | 4.75                    | 4.75                           |             |
|   |   |  | 5  | 5                      | 5                    | 5           | 5                       | 5                              |             |
|   |   |  | 5.24   | 5.24                   | 5.24                 | 5.24        | 5.24                    | 5.24                           |             |
| 6   | 6   | 6  | 6  | 6                      | 6                    |             |                         |                                |             |
| 6.31  | 6.31  | 6.31   | 6.31   | 6.31                   | 6.31                 |             |                         |                                |             |
| 6.35  | 6.35  | 6.35   | 6.35   | 6.35                   | 6.35                 |             |                         |                                |             |
| 8   | 8   | 8  | 8  | 8                      | 8                    |             |                         |                                |             |
| <b>UG</b> Державка<br><br>                       |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Упругий тип зажима.</li> <li>● Усиленный зажим пластины.</li> <li>● Блочный тип, лопаточный тип и цельный тип.</li> <li>● Максимальный диаметр для отрезки 120мм.</li> </ul>  | 2.2  | 2.2                    | 2.2                  |             |                         | <b>F126</b>                    |             |
|   |   |  | 3.1  | 3.1                    | 3.1                  |             |                         |                                |             |
|   |   |  | 4.1  | 4.1                    | 4.1                  |             |                         |                                |             |
|   |   |  | 5.1  | 5.1                    | 5.1                  |             |                         |                                |             |
| <b>MG</b> Державка<br><br>                      |    | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Тип с прижимом.</li> <li>● Высокий класс точности пластин.</li> <li>● Пластины с положительным углом при незначительной вибрации обеспечивают хорошее качество обработки поверхности.</li> </ul>  | 1.25   |                        |                      |             |                         | <b>F128</b>                    |             |
|   |   |  | 6  |                        |                      |             |                         |                                |             |
| <b>SMG</b> Державка<br><br>                    |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Винчивающийся тип.</li> <li>● Высокий класс точности пластин.</li> <li>● Пластины с положительным углом при незначительной вибрации обеспечивают хорошее качество обработки поверхности.</li> </ul>   | 0.5  |                        |                      |             |                         | <b>F130</b>                    |             |
|   |   |  | 1.3  |                        |                      |             |                         |                                |             |
| <b>MTAH</b><br><b>MTBH</b> <b>MTCH</b><br><br> |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Резцедержатели с многорезцовой оправкой.</li> <li>● Маленькая державка : 8мм – 16мм</li> <li>● Возможен контроль обратного зажима.</li> <li>● Высокая жесткость, благодаря конструкции вертикальной пластины.</li> <li>● Экономичность, благодаря конструкции 3-х угловой пластины.</li> </ul>  | 0.3  |                        |                      |             |                         | <b>D016</b>                    |             |
|   |   |  | 1  |                        |                      |             |                         |                                |             |
|   |   |  | 3.0  |                        |                      |             |                         |                                |             |
|   |   |  |  |                        |                      |             |                         |                                |             |
|   |   |  |  |                        |                      |             |                         |                                |             |
| <b>CTAH</b><br><br>                            |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Резцедержатели с многорезцовой оправкой.</li> <li>● Маленькая державка : 8мм – 16мм</li> <li>● Благодаря конструкции, державка имеет высокую производительность.</li> <li>● Высокая жесткость, благодаря конструкции вертикальной пластины.</li> <li>● Максимальный диаметр для отрезки : 12мм</li> </ul>                                   | 0.7  | 0.7                    | 0.7                  |             |                         | <b>D018</b>                    |             |
|   |   |  | 1.0  | 1.0                    | 1.0                  |             |                         |                                |             |
|   |   |  | 1.5  | 1.5                    | 1.5                  |             |                         |                                |             |
|   |   |  | 2.0  | 2.0                    | 2.0                  |             |                         |                                |             |
| <b>CTBH</b><br><br>                            |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Резцедержатели с многорезцовой оправкой.</li> <li>● Маленькая державка : 10мм – 16мм</li> <li>● Одна и та же державка используется для пластин, предназначенных для обратного точения и отрезания.</li> <li>● Высокая жесткость, благодаря конструкции вертикальной пластины.</li> <li>● Максимальный диаметр для отрезки : 16мм</li> </ul> | 1.5  | 1.5                    | 1.5                  |             |                         | <b>D020</b>                    |             |
|   |   |  | 2.0  | 2.0                    | 2.0                  |             |                         |                                |             |
| <b>CTCH</b><br><br>                            |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Резцедержатели с многорезцовой оправкой.</li> <li>● Маленькая державка : 10мм, 12мм</li> <li>● Высокая острота режущей кромки и отличный отвод стружки.</li> <li>● Максимальный диаметр для отрезки : 20мм</li> </ul>   | 2.2  | 2.2                    | 2.2                  |             |                         | <b>D021</b>                    |             |
|   |   |  | 2.5  | 2.5                    | 2.5                  |             |                         |                                |             |
| <b>CTDH</b><br><br>                            |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Резцедержатели с многорезцовой оправкой.</li> <li>● Маленькая державка : 16мм</li> <li>● Высокая острота режущей кромки и отличный отвод стружки.</li> <li>● Максимальный диаметр для отрезки : 23 – 35мм</li> </ul>  | 2.5  | 2.5                    | 2.5                  |             |                         | <b>D022</b>                    |             |

## ДЛЯ ВНЕШНЕГО ПРОРЕЗАНИЯ

| Обозначение державки     | Форма пластины   | Характеристика  | Ширина канавки в соответствии с режимом резания (мм) |                     |                   |             |                        |                          | Страница    |
|--------------------------|--|---|--|---------------------|-------------------|-------------|------------------------|--------------------------|-------------|
|                          |  |   | Неглубокое прорезание                                | Глубокое прорезание | Отрезные операции | Копирование | Обработка турбулентной | НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ |             |
| МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ | <b>СТЕН</b><br> | <br><ul style="list-style-type: none"> <li>● Резцедержатели с многолезвовой оправкой.</li> <li>● Маленькая державка : 16мм</li> <li>● Высокая острота режущей кромки и отличный отвод стружки.</li> <li>● Максимальный диаметр для отрезки : 23—35мм</li> </ul>  | 3.0  | 3.0                 | 3.0               |             |                        |                          | <b>D023</b> |
|                          | <b>CSVH</b><br> | <br><ul style="list-style-type: none"> <li>● Для резцедержателей копировального типа.</li> <li>● Маленькая державка : 7—12мм</li> <li>● Одна державка для правого точения, левого точения, прорезания канавок, нарезания резьбы и отрезных операций.</li> <li>● Наиболее подходящие для обработки небольших деталей с рабочим диаметром 5 мм или менее.</li> <li>● Максимальная глубина канавки : 0.3—2.5мм</li> <li>● Максимальный диаметр для отрезки : 3—5мм</li> </ul> | 0.25<br> <br>1.5                                     |                     | 0.6<br> <br>1.5   |             |                        |                          | <b>D027</b> |

## ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ПРОРЕЗАНИЯ

| Обозначение державки   | Форма пластины  | Характеристика   | Мин. диаметр обработки (мм) | Ширина канавки (мм) | Макс. глубина канавки (мм) | Страница    |
|--|---|--|-----------------------------|---------------------|----------------------------|-------------|
| <b>GY</b><br>                                   |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Тип с прижимом.</li> <li>● Высокая жесткость конструкции для точной обработки</li> <li>● Широкая номенклатура пластин.</li> </ul>   | 25                          | 2<br> <br>6.35      | 4<br> <br>13               | <b>F112</b> |
| <b>FSL5</b><br>                                 |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Винчивающийся тип.</li> <li>● Высокий класс точности пластин.</li> <li>● Державка может использоваться как для точения канавок, так и для нарезания резьбы.</li> <li>● Максимальная глубина канавки 3мм.</li> </ul> | 10                          | 1.2<br> <br>4.0     | 1.0<br> <br>3.0            | <b>F136</b> |
| <b>Расточной инструмент MICRO-MINI TWIN</b><br> | —   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Цельный твердосплавный тип.</li> <li>● Экономичность, за счет использования одной державки с двумя режущими кромками.</li> </ul>  | 3.0                         | 1.0<br> <br>2.0     | 1.0<br> <br>2.0            | <b>F131</b> |
| <b>Расточной инструмент MICRO-MINI</b><br>      | —   | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Цельный твердосплавный тип.</li> <li>● Пластина может быть заточена согласно применению.</li> </ul>   | 3.2                         | 2.0<br> <br>3.0     | 1.0<br> <br>2.0            | <b>F135</b> |

# ХАРАКТЕРИСТИКИ GY-СЕРИИ

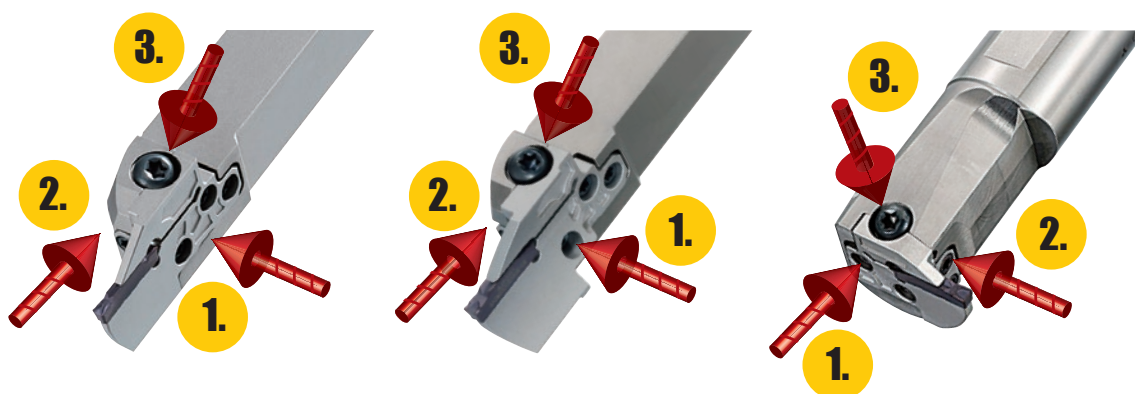
Серия GY обладает высокой прочностью и точностью, обеспечивающими стабильность при протачивании канавок.

## Новая система TRIFORCE обеспечивает повышенную стабильность и производительность!

### ● Инновационная система TRIFORCE

Компания Mitsubishi Materials разработала оригинальную уникальную модульную систему режущей пластины.

Система TRIFORCE гарантирует надежное крепление режущей пластины по 3 направлениям (боковое, переднее, верхнее), что обеспечивает жесткость, необходимую для стабильного протачивания канавок.

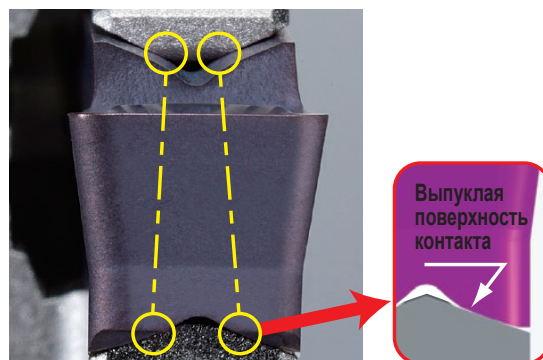
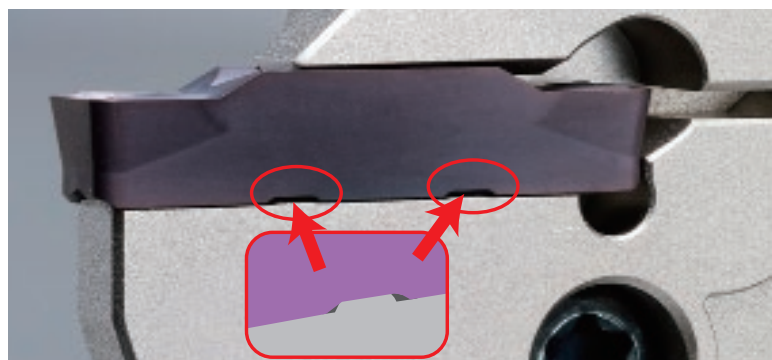


## Оригинальная конструкция пластины, открывающая возможности для новых прикладных задач в нарезании канавок!

### ● Исключительно надежный зажим пластины

Предохранительные шпонки предотвращают перемещение пластины.

Выпуклая геометрия обеспечивает высокую точность крепления.

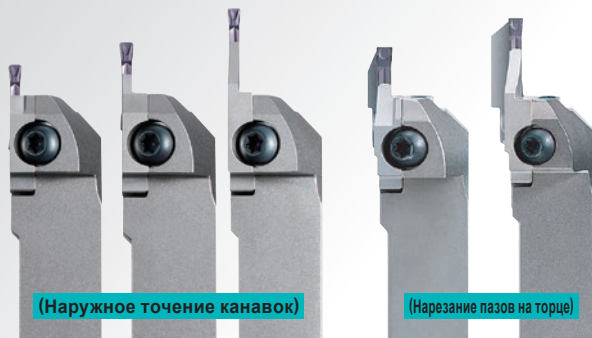


# GY СЕРИЯ

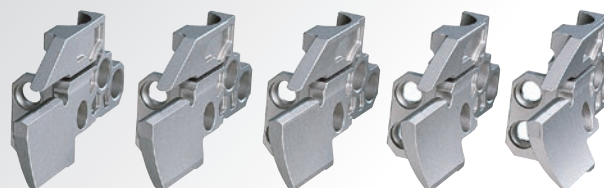
## Широкий выбор державок и пластин для различных задач в области точения канавок и отрезки.

### Наружное Точение • Торцевые державки

- Различные глубины канавок возможно обрабатывать при помощи одной державки, меняя только локатор.



- Широкий спектр локаторов для обработки торцевых канавок.



ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

- Различные локаторы для целого ряда державок.



**GYM25 Локатор**



**GYM20 Локатор**

### Внутренние державки

- Широкий ассортимент державок, начиная с минимального диаметра  $\varnothing 25$  мм.

#### Тип Моноблок

Мин. диаметр обработки  $\varnothing 25, \varnothing 32$

#### Модульный тип

Мин. диаметр обработки  $\varnothing 40, \varnothing 50, \varnothing 60, \varnothing 70$



- В стандартной комплектации поставляются короткие хвостовики.

#### Тип Моноблок

#### Модульный тип



Короткий тип

Стандартный тип

Короткий тип

Стандартный тип

## ПЛАСТИНА

### ШИРОКИЙ ВЫБОР ПЛАСТИН

#### Система стружколомов



#### Выбор ширины канавок



#### Пластины с различными углами



#### NEW MF Стружколом

Эффективное стружкодробление при обработке с поперечной подачей.

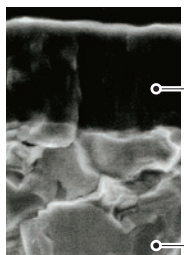
Контроль стружки при чистовой обработке.



### МАТЕРИАЛ ПЛАСТИНЫ

| Обрабатываемый материал | <b>P</b><br>Сталь | <b>M</b><br>Нержавеющая сталь | <b>K</b><br>Чугун | <b>S</b><br>Жаропрочные сплавы / Титановые сплавы | <b>H</b><br>Закалённая сталь |
|-------------------------|-------------------|-------------------------------|-------------------|---|------------------------------|
| Режимы резания          |                   |                               |                   |   |                              |
| Стабильное              | <b>NX2525</b>     |                               |                   |   | <b>MB8025</b>                |
| ↑                       | <b>MY5015</b>     |                               |                   | <b>VP10RT</b>                                     |                              |
|                         | <b>VP10RT</b>     | <b>VP10RT</b>                 | <b>MY5015</b>     | <b>RT9010</b>                                     |                              |
|                         | <b>VP20RT</b>     | <b>VP20RT</b>                 | <b>VP10RT</b>     | <b>VP20RT</b>                                     |                              |
| ↓                       |                   |                               | <b>VP20RT</b>     |   |                              |
| Нестабильное            |                   |                               | <b>VP20RT</b>     |   |                              |

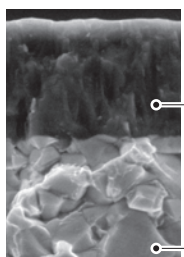
Примечание 1) VP20RT - 1-ая рекомендация для обработки всех видов материалов, кроме закалённой стали.  
 Примечание 2) Для VP10RT, VP20RT и MY5015 рекомендуется работа с СОЖ.

**VP20RT (1-я рекомендация)**

● Сплав с покрытием PVD для широкого диапазона применений. Сочетание специальной прочной спеченной твердосплавной основы и покрытия MIRACLE обеспечивает прекрасную устойчивость к износу и образованию трещин.

— Покрытие MIRACLE

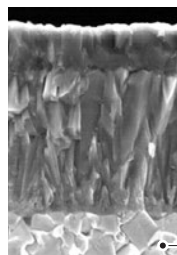
— Твердосплавная основа (HRA90.5)

**VP10RT (2-я рекомендация)**

● Сплав с покрытием PVD на твердосплавной основе, более твердой, чем VP20RT. Для использования на труднообрабатываемых материалах и для увеличения срока службы инструмента.

— Покрытие MIRACLE

— Твердосплавная основа (HRA92.0)

**MY5015**

● MY5015 с покрытием CVD отличается превосходной износостойкостью при высокой температуре резания. Он демонстрирует более долгий срок службы при обработке чугуна и ковального чугуна. Также он используется для высокоскоростного резания стали в стабильных условиях, таких как при непрерывном резании.

— CVD Твердый сплав с покрытием

— Твердосплавная основа

**RT9010**

● Рекомендуемый материал для титановых сплавов. Не рекомендуется использовать на сплавах цветных металлов.

**NX2525**

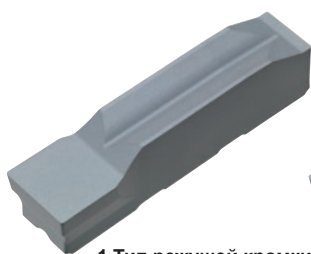
● NX2525 - кермет для чистовой обработки. Используется для чистовой обработки стали для получения гладкой поверхности или для операций с низкой скоростью резания для последующей простоты сварки.

**MB8025**

● MB8025 представляет собой спеченный кубический нитрид бора для закаленной стали.

**● Заготовка пластины**

● Сменные заготовки для специальных пластин



1 Тип режущей кромки



2 Тип режущей кромки

**RT9010/RT9020 для вставной пластины**

● Для сменных заготовок прежде всего рекомендуется использовать RT9020 в связи с большей прочностью твердосплавной основы, что предполагает более широкий диапазон применений. RT9010 имеет более твердую основу по сравнению с RT9020 и является идеальным для обеспечения более длительного срока службы инструмента при стабильном резании. Желательно, чтобы оба сплава имели покрытие, соответствующее требуемому применению.

# КЛАССИФИКАЦИЯ СЕРИИ GY

## ВЫБОР ДЕРЖАВКИ

### 1 00° тип

Модульный тип

NEW



Показана левая державка.

| Размер гнезда | D                    | E    | F    | G    | H    | J    | K      |
|---------------|----------------------|------|------|------|------|------|--------|
| ПЛАСТИНЫ      | Ширина пластины (mm) |      |      |      |      |      |        |
| ☉ F014-F016   | 2.00                 | 2.39 | 3.00 | 4.00 | 4.75 | 6.00 | 8.00   |
|               | 2.24                 | 2.50 | 3.18 | 4.24 | 5.00 | 6.31 | —      |
|               | —                    | 2.74 | 3.24 | —    | 5.24 | 6.35 | —      |
| ДЕРЖАВКА      |                      |      |      |      |      |      |        |
| R             |                      |      |      |      |      |      | ☉ F030 |
| L             |                      |      |      |      |      |      | ☉ F030 |

Модульный тип



Показана правая державка.

| Размер гнезда | D                    | E      | F      | G      | H      | J      | K    |
|---------------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| ПЛАСТИНЫ      | Ширина пластины (mm) |        |        |        |        |        |      |
| ☉ F014-F016   | 2.00                 | 2.39   | 3.00   | 4.00   | 4.75   | 6.00   | 8.00 |
|               | 2.24                 | 2.50   | 3.18   | 4.24   | 5.00   | 6.31   | —    |
|               | —                    | 2.74   | 3.24   | —      | 5.24   | 6.35   | —    |
| ДЕРЖАВКА      |                      |        |        |        |        |        |      |
| R             | ☉ F018               | ☉ F020 | ☉ F022 | ☉ F024 | ☉ F026 | ☉ F028 |      |
| L             | ☉ F018               | ☉ F020 | ☉ F022 | ☉ F024 | ☉ F026 | ☉ F028 |      |

### 2 90° тип

Модульный тип



Показана правая державка.

| Размер гнезда | D                    | E      | F      | G      | H      | J      | K    |
|---------------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| ПЛАСТИНЫ      | Ширина пластины (mm) |        |        |        |        |        |      |
| ☉ F014-F016   | 2.00                 | 2.39   | 3.00   | 4.00   | 4.75   | 6.00   | 8.00 |
|               | 2.24                 | 2.50   | 3.18   | 4.24   | 5.00   | 6.31   | —    |
|               | —                    | 2.74   | 3.24   | —      | 5.24   | 6.35   | —    |
| ДЕРЖАВКА      |                      |        |        |        |        |        |      |
| R             | ☉ F032               | ☉ F032 | ☉ F034 | ☉ F034 | ☉ F036 | ☉ F036 |      |
| L             | ☉ F032               | ☉ F032 | ☉ F034 | ☉ F034 | ☉ F036 | ☉ F036 |      |

### 3 Тип для обработки поднутрений 50°

Модульный тип

NEW



Показана левая державка.

| Размер гнезда | D                    | E      | F      | G      | H      | J      | K    |
|---------------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| ПЛАСТИНЫ      | Ширина пластины (mm) |        |        |        |        |        |      |
| ☉ F014-F016   | 2.00                 | 2.39   | 3.00   | 4.00   | 4.75   | 6.00   | 8.00 |
|               | 2.24                 | 2.50   | 3.18   | 4.24   | 5.00   | 6.31   | —    |
|               | —                    | 2.74   | 3.24   | —      | 5.24   | 6.35   | —    |
| ДЕРЖАВКА      |                      |        |        |        |        |        |      |
| R             | ☉ F038               | ☉ F038 | ☉ F038 | ☉ F038 | ☉ F038 | ☉ F038 |      |
| L             | ☉ F038               | ☉ F038 | ☉ F038 | ☉ F038 | ☉ F038 | ☉ F038 |      |

### 4 00° тип

Модульный тип



Показана правая державка.

| Размер гнезда | D                    | E                | F                | G                | H                | J      | K    |
|---------------|----------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|--------|------|
| ПЛАСТИНЫ      | Ширина пластины (mm) |                  |                  |                  |                  |        |      |
| ☉ F014-F016   | 2.00                 | 2.39             | 3.00             | 4.00             | 4.75             | 6.00   | 8.00 |
|               | 2.24                 | 2.50             | 3.18             | 4.24             | 5.00             | 6.31   | —    |
|               | —                    | 2.74             | 3.24             | —                | 5.24             | 6.35   | —    |
| ДЕРЖАВКА      |                      |                  |                  |                  |                  |        |      |
| R             | ☉ F048<br>☉ F050     | ☉ F056<br>☉ F058 | ☉ F064<br>☉ F066 | ☉ F072<br>☉ F074 | ☉ F080<br>☉ F082 | ☉ F088 |      |
| L             | ☉ F052<br>☉ F054     | ☉ F060<br>☉ F062 | ☉ F068<br>☉ F070 | ☉ F076<br>☉ F078 | ☉ F084<br>☉ F086 | ☉ F090 |      |



### 5 90° тип

Модульный тип


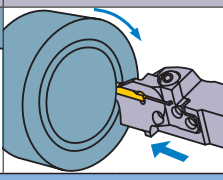
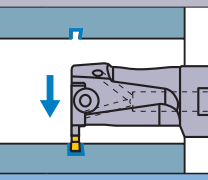


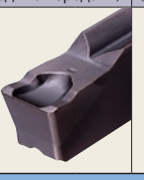
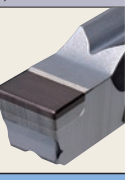
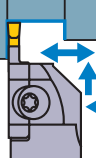
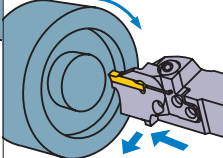
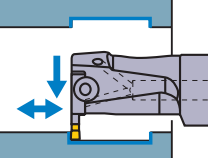



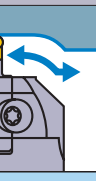
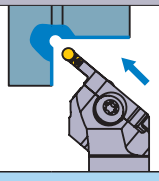
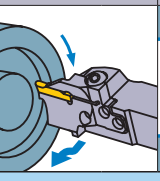
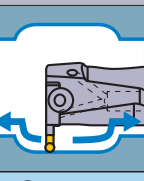
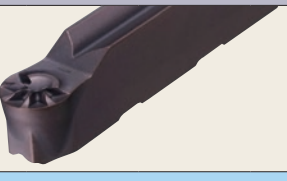
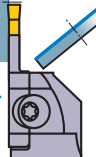


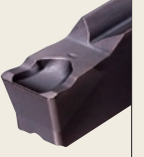



Показана правая державка.

| Размер гнезда | D                    | E      | F      | G      | H      | J      | K    |
|---------------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|------|
| ПЛАСТИНЫ      | Ширина пластины (mm) |        |        |        |        |        |      |
| ☉ F014-F016   | 2.00                 | 2.39   | 3.00   | 4.00   | 4.75   | 6.00   | 8.00 |
|               | 2.24                 | 2.50   | 3.18   | 4.24   | 5.00   | 6.31   | —    |
|               | —                    | 2.74   | 3.24   | —      | 5.24   | 6.35   | —    |
| ДЕРЖАВКА      |                      |        |        |        |        |        |      |
| R             | ☉ F092               | ☉ F094 | ☉ F096 | ☉ F098 | ☉ F100 | ☉ F102 |      |
| L             | ☉ F092               | ☉ F094 | ☉ F096 | ☉ F098 | ☉ F100 | ☉ F102 |      |

|  |   |   |                      |                      |        |        |      |      |      |      |  |  |
|--|---|---|----------------------|----------------------|--------|--------|------|------|------|------|--|--|
| Обработка внутренних канавок (⊕ F112-F123) | <b>6 90° тип</b>  |   |                      |                      |        |        |      |      |      |      |  |  |
|  | <b>Тип Моноблок</b><br>(Внутренний подвод СОЖ / воздуха)  |  Показана правая державка. | Размер гнезда        | D                    | E      | F      | G    | H    | J    | K    |  |  |
|  |   |   | ПЛАСТИНЫ             | Ширина пластины (mm) |        |        |      |      |      |      |  |  |
|  |   |   | ⊕ F014-F016          | 2.00                 | 2.39   | 3.00   | 4.00 | 4.75 | 6.00 | 8.00 |  |  |
|  |   |   |                      | 2.24                 | 2.50   | 3.18   | 4.24 | 5.00 | 6.31 | —    |  |  |
|  |   |   |                      | —                    | 2.74   | 3.24   | —    | 5.24 | 6.35 | —    |  |  |
|  | <b>ДЕРЖАВКА</b>   |   |                      |                      |        |        |      |      |      |      |  |  |
|  | R   | ⊕ F112  | ⊕ F112               | ⊕ F114               | ⊕ F114 | ⊕ F116 |      |      |      |      |  |  |
|  | L   | ⊕ F112  | ⊕ F112               | ⊕ F114               | ⊕ F114 | ⊕ F116 |      |      |      |      |  |  |
|  | <b>Модульный тип</b><br>(Внутренний подвод СОЖ / воздуха) |  Показана правая державка. | Размер гнезда        | D                    | E      | F      | G    | H    | J    | K    |  |  |
| ПЛАСТИНЫ                                   |   |   | Ширина пластины (mm) |                      |        |        |      |      |      |      |  |  |
| ⊕ F014-F016                                |   |   | 2.00                 | 2.39                 | 3.00   | 4.00   | 4.75 | 6.00 | 8.00 |      |  |  |
|  |   |   | 2.24                 | 2.50                 | 3.18   | 4.24   | 5.00 | 6.31 | —    |      |  |  |
|  |   |   | —                    | 2.74                 | 3.24   | —      | 5.24 | 6.35 | —    |      |  |  |
| <b>ДЕРЖАВКА</b>                            |   |   |                      |                      |        |        |      |      |      |      |  |  |
| R  | ⊕ F112  | ⊕ F112  | ⊕ F114               | ⊕ F114               | ⊕ F116 | ⊕ F116 |      |      |      |      |  |  |
| L  | ⊕ F112  | ⊕ F112  | ⊕ F114               | ⊕ F114               | ⊕ F116 | ⊕ F116 |      |      |      |      |  |  |

● Одна пластина может использоваться для всех видов протачивания канавок.

| Режим резания   |   |   |   | ПЛАСТИНЫ   |   |   |  |
|---|---|---|---|--|---|---|--|
| <b>Точение канавок</b>  |   |   |   |  |   |   |  |
| Наружное точение  | Торцевое точение  | Внутреннее точение  | <b>GU</b> Стружколом<br>(Для вязких сталей)   | <b>GS</b> Стружколом<br>(Медленные подачи)   | <b>GM</b> Стружколом<br>(Средние передачи)  | Плоская вершина<br>(CBN)  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Многофункциональное нарезание канавок</b>  |   |   |   |  |   |   |  |
| Наружное точение  | Торцевое точение  | Внутреннее точение  | <b>MF</b> Стружколом<br>(чистовая обработка)  | <b>MS</b> Стружколом<br>(Медленные подачи)   | <b>MM</b> Стружколом<br>(Средние передачи)  |   |  |
|  |  |  |  |  |  |   |  |
| <b>Копировальное точение и обработка поднутрений</b>                                |   |   |   |  |   |   |  |
| Наружное точение  | Обработка поднутрений   | Торцевое точение  | Внутреннее точение  | <b>BM</b> Стружколом   |   |   |  |
|  |  |  |  |  |   |   |  |
| <b>Отрезные операции</b>  |   |   |   |  |   |   |  |
| Наружное точение  | Торцевое точение  | Внутреннее точение  | <b>GU</b> Стружколом<br>(Для вязких сталей)   | <b>GS</b> Стружколом<br>(Медленные подачи)   | <b>GM</b> Стружколом<br>(Средние передачи)  | <b>R/L05-GM</b> Стружколом<br>(Средние передачи)                                      |  |
|  | —   | —   |  |  |  |  |  |

## КАК ВЫБРАТЬ СЕРИЮ GY

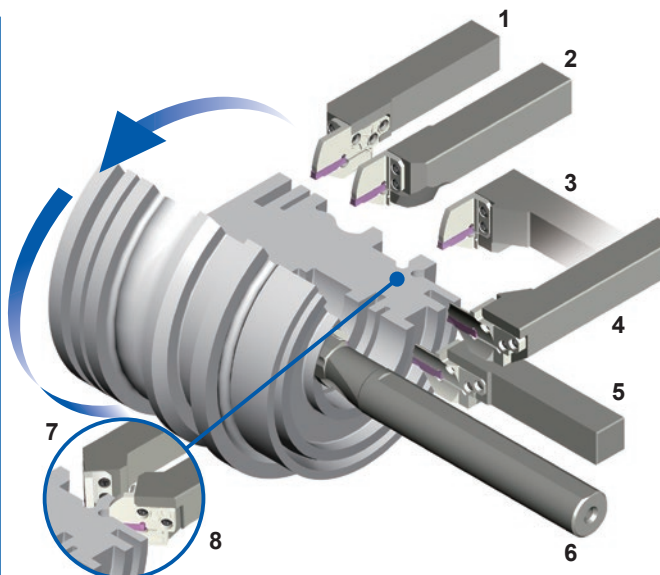
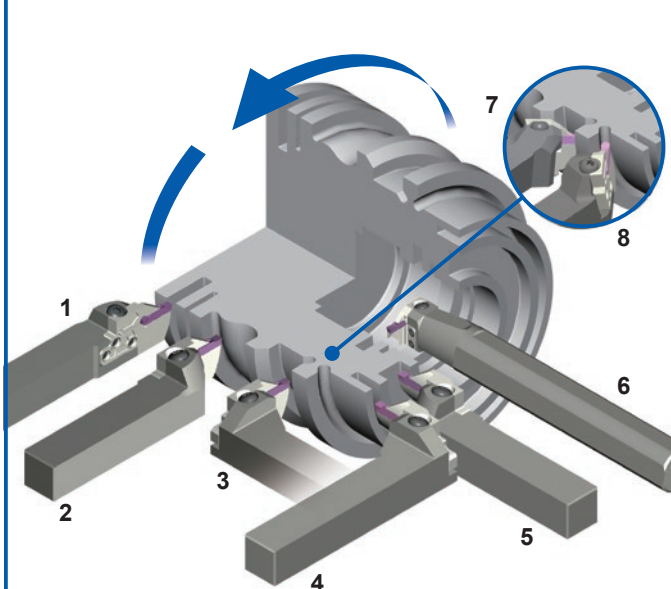
## ШАГ 1 Выберите вид обработки

1 Выберите тип работ и направление вращения заготовки, затем переходите к следующим этапам.

Нормальное использование

Против часовой стрелки

Использование обратного держателя



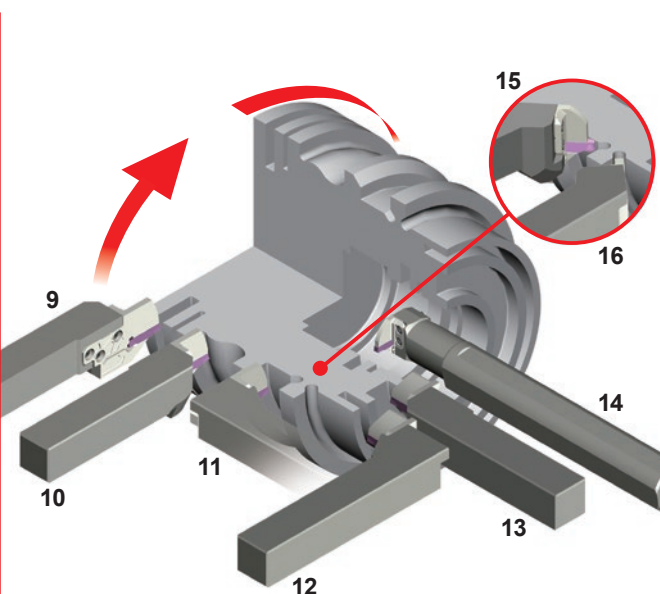
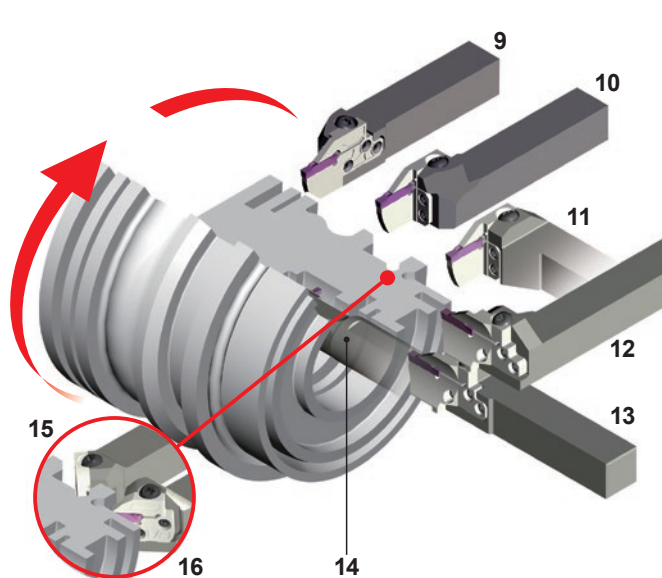
| ЧИСЛО | Тип              | Угол | Сторона | Страница |
|-------|------------------|------|---------|----------|
| 1     | Наружное точение | 00°  | L       | F018     |
| 2     | Наружное точение | 00°  | R       | F018     |
| 3     | Наружное точение | 90°  | L       | F032     |
| 4     | Торцевое точение | 90°  | R       | F092     |

| ЧИСЛО | Тип                   | Угол | Сторона | Страница |
|-------|-----------------------|------|---------|----------|
| 5     | Торцевое точение      | 00°  | L       | F048     |
| 6     | Внутреннее точение    | 90°  | R       | F112     |
| 7     | Обработка поднутрений | 50°  | L       | F038     |
| 8     | Обработка поднутрений | 50°  | R       | F038     |

Нормальное использование

По часовой стрелке

Использование обратного держателя



| ЧИСЛО | Тип              | Угол | Сторона | Страница |
|-------|------------------|------|---------|----------|
| 9     | Наружное точение | 00°  | R       | F018     |
| 10    | Наружное точение | 00°  | L       | F018     |
| 11    | Наружное точение | 90°  | R       | F032     |
| 12    | Торцевое точение | 90°  | L       | F092     |

| ЧИСЛО | Тип                   | Угол | Сторона | Страница |
|-------|-----------------------|------|---------|----------|
| 13    | Торцевое точение      | 00°  | R       | F048     |
| 14    | Внутреннее точение    | 90°  | L       | F112     |
| 15    | Обработка поднутрений | 50°  | R       | F038     |
| 16    | Обработка поднутрений | 50°  | L       | F038     |

## ШАГ 2 Выберите пластину

- 1 Выберите подходящую типу обработки пластину, а затем выберите соответствующий размер гнезда.  
\* Для выбора размера гнезда см. ширину локатора.

| ПЛАСТИНЫ  |           | Наличие          |             |        |        | Размер гнезда | Размеры (мм) |        |     |            |       |
|---|-----------|------------------|-------------|--------|--------|---------------|--------------|--------|-----|------------|-------|
| Область применения                                  | Геометрия | Обозначение      | С покрытием |        | Кермет |               | W3           |        | Re  | ar (макс.) | L2    |
|   |           |                  | VP10RT      | VP20RT |        |               | MY5015       | NX2525 |     |            |       |
| <b>GU Стружколом</b><br>(Для вязких сталей)<br><br> |           | GY2M0200D020N-GU | ●           | ●      | ●      | D             | 2.00         | ±0.03  | 0.2 | 19.7       | 20.70 |
|   |           | 0239E020N-GU     | ●           | ●      | ●      | E             | 2.39         | ±0.03  | 0.2 | 19.8       | 20.70 |
|   |           | 0250E020N-GU     | ●           | ●      | ●      | E             | 2.50         | ±0.03  | 0.2 | 19.5       | 20.70 |
|   |           | 0300F030N-GU     | ●           | ●      | ●      | F             | 3.00         | ±0.03  | 0.3 | 19.3       | 20.70 |
|   |           | 0318F030N-GU     | ●           | ●      | ●      | F             | 3.18         | ±0.03  | 0.3 | 19.3       | 20.70 |
|   |           | 0400G030N-GU     | ●           | ●      | ●      | G             | 4.00         | ±0.04  | 0.3 | 24.2       | 25.65 |
|   |           | 0475H040N-GU     | ●           | ●      | ●      | H             | 4.75         | ±0.04  | 0.4 | 24.2       | 25.65 |
|   |           | 0500H040N-GU     | ●           | ●      | ●      | H             | 5.00         | ±0.04  | 0.4 | 24.2       | 25.65 |
|   |           | 0600J040N-GU     | ●           | ●      | ●      | J             | 6.00         | ±0.04  | 0.4 | 24.2       | 25.65 |
|   |           | 0635J040N-GU     | ●           | ●      | ●      | J             | 6.35         | ±0.04  | 0.4 | 24.2       | 25.65 |
| <b>GS Стружколом</b><br>(Медленные подачи)<br><br>  |           | GY2M0200D020N-GS | ●           | ●      | ●      | D             | 2.00         | ±0.03  | 0.2 | 18.7       | 20.70 |
|   |           | 0239E020N-GS     | ●           | ●      | ●      | E             | 2.39         | ±0.03  | 0.2 | 18.5       | 20.70 |
|   |           | 0250E020N-GS     | ●           | ●      | ●      | E             | 2.50         | ±0.03  | 0.2 | 18.5       | 20.70 |
|   |           | 0300F020N-GS     | ●           | ●      | ●      | F             | 3.00         | ±0.03  | 0.2 | 18.5       | 20.70 |
|   |           | 0318F020N-GS     | ●           | ●      | ●      | F             | 3.18         | ±0.03  | 0.2 | 18.5       | 20.70 |

## ШАГ 3 Выберите державку, пригодную для станка

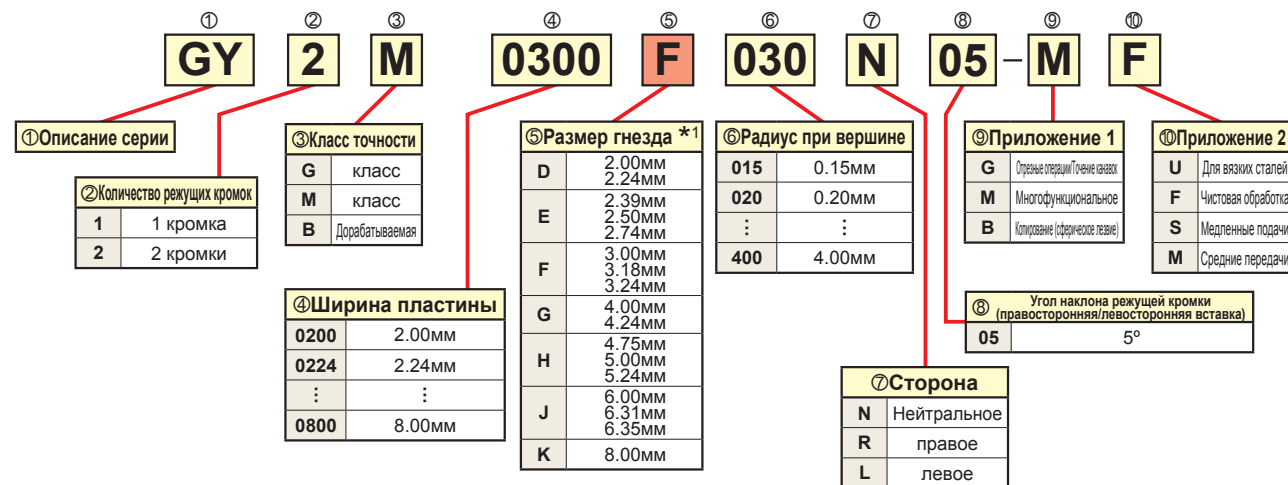
- 1 Перейдите к странице державки в разделе ШАГ 1, затем к колонке размера гнезда, выбранной в разделе ШАГ 2.
- 2 Выберите ориентацию державки.
- 3 Выберите модульную державку, соответствующую используемому станку.
- 4 Выберите максимальную глубину канавки.
- 5 Выберите локатор в соответствии с 4.

Показана правая державка.

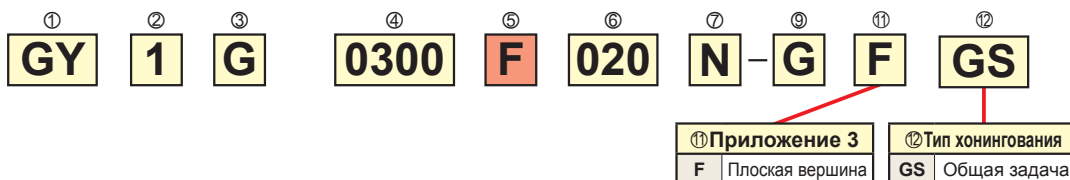
| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Макс. глубина канавки ar (мм) | Макс. диаметр для отрезки D1 (мм) | ID-Комплект | Обозначение |         |                  |                  |   |
|---------------|-------------------------|---------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|-------------|---------|------------------|------------------|---|
|               |                         |               |                               |                                   |             | Локатор     | Наличие | Державка         | Наличие          |   |
| D             | 2.00                    | R             | 6                             | 12                                | (2E1R3D1)   | GYM20LA-D06 | ●       | GYHR2020K90-M20L | ●                |   |
|               |                         |               | 10                            | 20                                | (2E1R3D2)   | GYM20LA-D10 | ●       |                  |                  |   |
|               |                         |               | 18                            | 36                                | (2E1R3D3)   | GYM20LB-D18 | ●       |                  |                  |   |
|               |                         |               | 6                             | 12                                | (2G1R4D1)   | GYM25LA-D06 | ●       |                  | GYHR2525M90-M25L | ● |
|               |                         |               | 12                            | 24                                | (2G1R4D2)   | GYM25LA-D12 | ●       |                  |                  |   |
|               |                         |               | 20                            | 40                                | (2G1R4D3)   | GYM25LA-D20 | ●       |                  |                  |   |
|               | 2.24                    | R             | 6                             | 12                                | (2E1L3D1)   | GYM20RA-D06 | ●       | GYHL2020K90-M20R | ●                |   |
|               |                         |               | 10                            | 20                                | (2E1L3D2)   | GYM20RA-D10 | ●       |                  |                  |   |
|               |                         |               | 18                            | 36                                | (2E1L3D3)   | GYM20RB-D18 | ●       |                  |                  |   |
|               |                         |               | 6                             | 12                                | (2G1L4D1)   | GYM25RA-D06 | ●       |                  | GYHL2525M90-M25R | ● |
|               |                         |               | 12                            | 24                                | (2G1L4D2)   | GYM25RA-D12 | ●       |                  |                  |   |
|               |                         |               | 20                            | 40                                | (2G1L4D3)   | GYM25RA-D20 | ●       |                  |                  |   |

## ОБОЗНАЧЕНИЕ GY-СЕРИЯ

## ■ ПЛАСТИНА



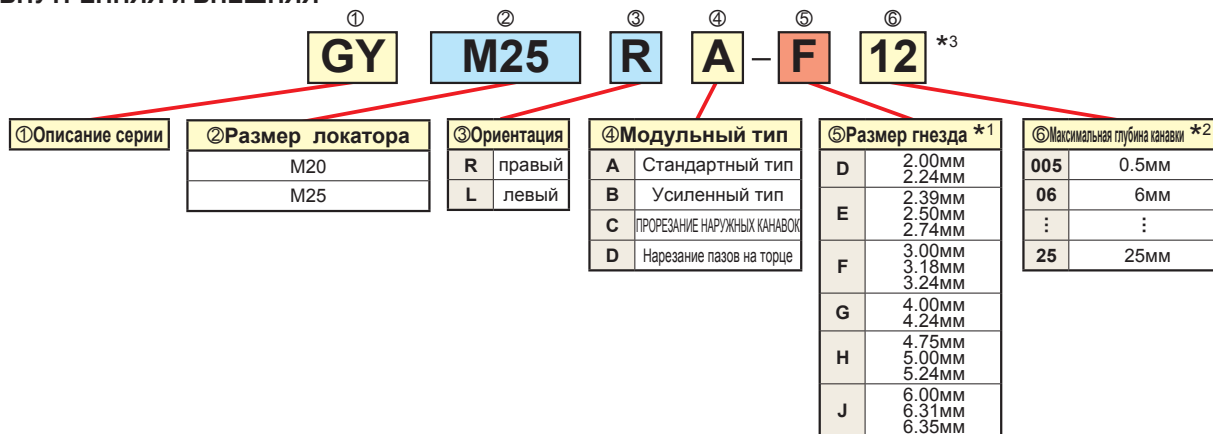
## ■ СВН ПЛАСТИНЫ



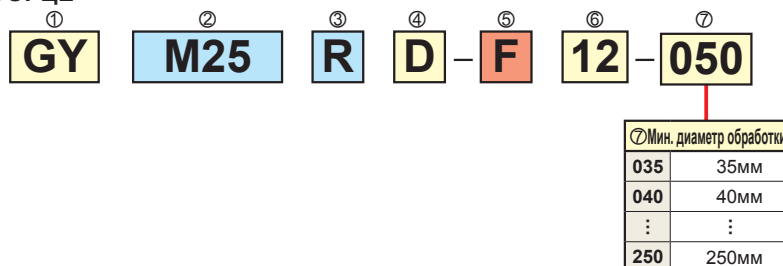
\*1 Выберите размер гнезда с тем же символом, что и локатор.

## ■ ЛОКАТОР

## ● ВНУТРЕННЯЯ и ВНЕШНЯЯ



## ● НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ



\*1 Выберите размер гнезда с тем же символом, что и размер пластины.

\*2 Максимальная глубина канавки изменяется в соответствии с используемой пластиной.

Для внутреннего нарезания уточните максимальную глубину канавки на стр. F112 – F116.

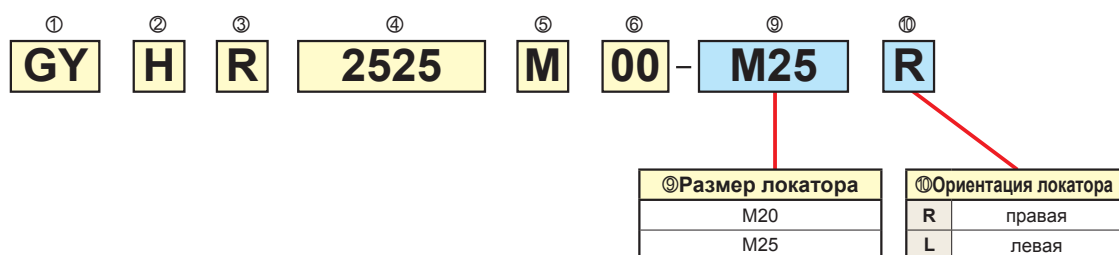
\*3 GYM20R/LA-10, GYM20R/LA-12, GYM25R/LA-12 и GYM25R/LA-14 могут использоваться как для наружного, так и для внутреннего нарезания канавок

## НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ/НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ/ОБРАБОТКА ПОДНУТРЕНИЙ

### ● ТИП МОНОБЛОК



### ● ДЕРЖАВКА



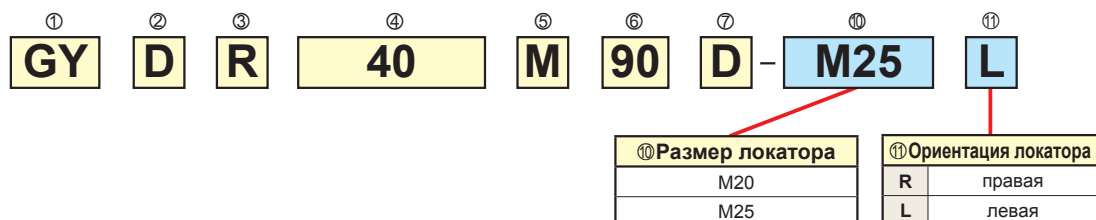
\*1 Выберите размер гнезда с тем же символом, что и размер пластины.

## ВНУТРЕННЕЕ ТОЧЕНИЕ

### ● ТИП МОНОБЛОК



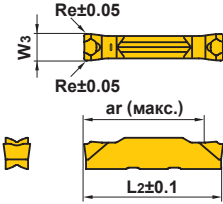
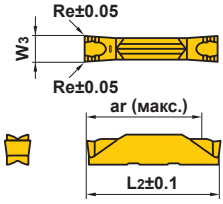
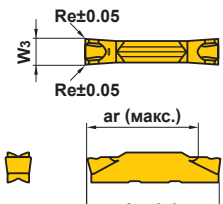
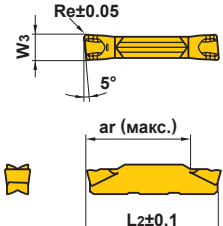
### ● ДЕРЖАВКА



\*1 Выберите размер гнезда с тем же символом, что и размер пластины.

## ПЛАСТИНЫ GY (НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ / ТОРЦЕВОЕ ТОЧЕНИЕ / ВНУТРЕННЕЕ ТОЧЕНИЕ)

### ПЛАСТИНЫ

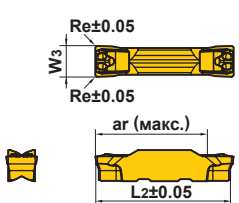
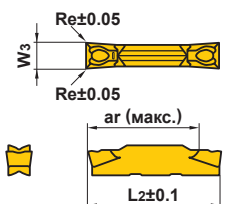
| Область применения  | Геометрия                 | Обозначение | Наличие     |        |        |        | Размер гнезда | Размеры (мм)    |        |      |            |    |
|---|---------------------------|-------------|-------------|--------|--------|--------|---------------|-----------------|--------|------|------------|----|
|   |                           |             | С покрытием |        | Кермет |        |               | W3              |        | Re   | ar (макс.) | L2 |
|   |                           |             | VP10RT      | VP20RT | MY5015 | NX2525 |               | Ширина пластины | Допуск |      |            |    |
| <b>GU Стружколом</b><br>(Для вязких сталей)                    | <b>GY2M0200D020N-GU</b>   | ● ● ● ●     |             |        |        | D      | 2.00          | ±0.03           | 0.2    | 19.7 | 20.70      |    |
|   | <b>0239E020N-GU</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | E      | 2.39          | ±0.03           | 0.2    | 19.8 | 20.70      |    |
|   | <b>0250E020N-GU</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | E      | 2.50          | ±0.03           | 0.2    | 19.5 | 20.70      |    |
|   | <b>0300F030N-GU</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | F      | 3.00          | ±0.03           | 0.3    | 19.3 | 20.70      |    |
|   | <b>0318F030N-GU</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | F      | 3.18          | ±0.03           | 0.3    | 19.3 | 20.70      |    |
|   | <b>0400G030N-GU</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | G      | 4.00          | ±0.04           | 0.3    | 24.2 | 25.65      |    |
|   | <b>0475H040N-GU</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | H      | 4.75          | ±0.04           | 0.4    | 24.2 | 25.65      |    |
|   | <b>0500H040N-GU</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | H      | 5.00          | ±0.04           | 0.4    | 24.2 | 25.65      |    |
|   | <b>0600J040N-GU</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | J      | 6.00          | ±0.04           | 0.4    | 24.2 | 25.65      |    |
|   | <b>0635J040N-GU</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | J      | 6.35          | ±0.04           | 0.4    | 24.2 | 25.65      |    |
| <b>GS Стружколом</b><br>(Медленные подачи)                    | <b>GY2M0200D020N-GS</b>   | ● ● ● ●     |             |        |        | D      | 2.00          | ±0.03           | 0.2    | 18.7 | 20.70      |    |
|   | <b>0239E020N-GS</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | E      | 2.39          | ±0.03           | 0.2    | 18.5 | 20.70      |    |
|   | <b>0250E020N-GS</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | E      | 2.50          | ±0.03           | 0.2    | 18.5 | 20.70      |    |
|   | <b>0300F020N-GS</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | F      | 3.00          | ±0.03           | 0.2    | 18.5 | 20.70      |    |
|   | <b>0318F020N-GS</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | F      | 3.18          | ±0.03           | 0.2    | 18.5 | 20.70      |    |
|   | <b>0400G020N-GS</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | G      | 4.00          | ±0.04           | 0.2    | 23.9 | 25.65      |    |
|   | <b>0475H030N-GS</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | H      | 4.75          | ±0.04           | 0.3    | 23.9 | 25.65      |    |
|   | <b>0500H030N-GS</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | H      | 5.00          | ±0.04           | 0.3    | 24.0 | 25.65      |    |
|   | <b>0600J030N-GS</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | J      | 6.00          | ±0.04           | 0.3    | 24.1 | 25.65      |    |
|   | <b>0635J030N-GS</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | J      | 6.35          | ±0.04           | 0.3    | 24.1 | 25.65      |    |
| <b>GM Стружколом</b><br>(Средние передачи)                   | <b>GY2M0200D020N-GM</b>   | ● ● ● ●     |             |        |        | D      | 2.00          | ±0.03           | 0.2    | 19.4 | 20.70      |    |
|   | <b>0239E020N-GM</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | E      | 2.39          | ±0.03           | 0.2    | 19.4 | 20.70      |    |
|   | <b>0250E020N-GM</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | E      | 2.50          | ±0.03           | 0.2    | 19.4 | 20.70      |    |
|   | <b>0300F030N-GM</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | F      | 3.00          | ±0.03           | 0.3    | 19.4 | 20.70      |    |
|   | <b>0318F030N-GM</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | F      | 3.18          | ±0.03           | 0.3    | 19.4 | 20.70      |    |
|   | <b>0400G030N-GM</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | G      | 4.00          | ±0.04           | 0.3    | 24.4 | 25.65      |    |
|   | <b>0475H040N-GM</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | H      | 4.75          | ±0.04           | 0.4    | 24.3 | 25.65      |    |
|   | <b>0500H040N-GM</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | H      | 5.00          | ±0.04           | 0.4    | 24.3 | 25.65      |    |
|   | <b>0600J040N-GM</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | J      | 6.00          | ±0.04           | 0.4    | 24.3 | 25.65      |    |
|   | <b>0635J040N-GM</b>       | ● ● ● ●     |             |        |        | J      | 6.35          | ±0.04           | 0.4    | 24.3 | 25.65      |    |
| <b>R/L05-GM Стружколом</b>  <p>Показана правая пластина.</p> | <b>GY2M0200D020R05-GM</b> | ● ● ● ●     |             |        |        | D      | 2.00          | ±0.03           | 0.2    | 19.5 | 20.80      |    |
|   | <b>0200D020L05-GM</b>     | ● ● ● ●     |             |        |        | D      | 2.00          | ±0.03           | 0.2    | 19.5 | 20.80      |    |
|   | <b>0250E020R05-GM</b>     | ● ● ● ●     |             |        |        | E      | 2.50          | ±0.03           | 0.2    | 19.5 | 20.825     |    |
|   | <b>0250E020L05-GM</b>     | ● ● ● ●     |             |        |        | E      | 2.50          | ±0.03           | 0.2    | 19.5 | 20.825     |    |
|   | <b>0300F030R05-GM</b>     | ● ● ● ●     |             |        |        | F      | 3.00          | ±0.03           | 0.3    | 19.5 | 20.85      |    |
|   | <b>0300F030L05-GM</b>     | ● ● ● ●     |             |        |        | F      | 3.00          | ±0.03           | 0.3    | 19.5 | 20.85      |    |
|   | <b>0400G030R05-GM</b>     | ● ● ● ●     |             |        |        | G      | 4.00          | ±0.04           | 0.3    | 24.5 | 25.85      |    |
|   | <b>0400G030L05-GM</b>     | ● ● ● ●     |             |        |        | G      | 4.00          | ±0.04           | 0.3    | 24.5 | 25.85      |    |
|   | <b>0500H040R05-GM</b>     | ● ● ● ●     |             |        |        | H      | 5.00          | ±0.04           | 0.4    | 24.5 | 25.95      |    |
|   | <b>0500H040L05-GM</b>     | ● ● ● ●     |             |        |        | H      | 5.00          | ±0.04           | 0.4    | 24.5 | 25.95      |    |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

Нарезание канавок и отрезка

Отрезка

● : Есть на складе. (10 пластины в упаковке) (Пластины CBN поставляются по 1 шт.)

| Область применения                    | Геометрия   | Обозначение  | Наличие                 |        |        |               |          | Размер гнезда | Размеры (мм) |                 |       |            |       |        |
|---------------------------------------|---|--|-------------------------|--------|--------|---------------|----------|---------------|--------------|-----------------|-------|------------|-------|--------|
|                                       |   |  | С покрытием             |        | Кермет | Твердый сплав |          |               | W3           |                 | Re    | ar (макс.) | L2    |        |
|                                       |   |  | VP10RT                  | VP20RT |        | MY5015        | NX2525   |               | RT9010       | Ширина пластины |       |            |       | Допуск |
| Многофункциональное нарезание канавок | <b>MF Стружколом</b><br>(чистовая обработка)<br><b>NEW</b>  | <b>GY2G0200D020N-MF</b>  | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>D</b>      | 2.00         | ±0.02           | 0.2   | 19.5       | 21.05 |        |
|                                       |   | *1 <b>0224D015N-MF</b>   | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>D</b>      | 2.24         | ±0.02           | 0.15  | 19.8       | 21.05 |        |
|                                       |   | <b>0239E020N-MF</b>  | ★                       | ★      | ★      | ★             |          | <b>E</b>      | 2.39         | ±0.02           | 0.2   | 19.2       | 21.05 |        |
|                                       |   | <b>0250D020N-MF</b>  | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>E</b>      | 2.50         | ±0.02           | 0.2   | 19.4       | 21.05 |        |
|                                       |   | *1 <b>0274E020N-MF</b>   | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>E</b>      | 2.74         | ±0.02           | 0.2   | 19.7       | 21.05 |        |
|                                       |   | <b>0300F020N-MF</b>  | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>F</b>      | 3.00         | ±0.02           | 0.2   | 19.5       | 21.05 |        |
|                                       |   | <b>0300F040N-MF</b>  | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>F</b>      | 3.00         | ±0.02           | 0.4   | 19.3       | 21.05 |        |
|                                       |   | <b>0318F020N-MF</b>  | ★                       | ★      | ★      | ★             |          | <b>F</b>      | 3.18         | ±0.02           | 0.2   | 19.5       | 21.05 |        |
|                                       |   | <b>0318F040N-MF</b>  | ★                       | ★      | ★      | ★             |          | <b>F</b>      | 3.18         | ±0.02           | 0.4   | 19.3       | 21.05 |        |
|                                       |   | *1 <b>0324F020N-MF</b>   | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>F</b>      | 3.24         | ±0.02           | 0.2   | 19.5       | 21.05 |        |
|                                       |   | <b>0400G020N-MF</b>  | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>G</b>      | 4.00         | ±0.02           | 0.2   | 24.9       | 25.95 |        |
|                                       |   | <b>0400G040N-MF</b>  | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>G</b>      | 4.00         | ±0.02           | 0.4   | 24.7       | 25.95 |        |
|                                       |   | <b>0400G080N-MF</b>  | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>G</b>      | 4.00         | ±0.02           | 0.8   | 24.3       | 25.95 |        |
|                                       |   | *1 <b>0424G020N-MF</b>   | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>G</b>      | 4.24         | ±0.02           | 0.2   | 24.9       | 25.95 |        |
|                                       |   | <b>0475H020N-MF</b>  | ★                       | ★      | ★      | ★             |          | <b>H</b>      | 4.75         | ±0.02           | 0.2   | 24.4       | 25.95 |        |
|                                       |   | <b>0475H040N-MF</b>  | ★                       | ★      | ★      | ★             |          | <b>H</b>      | 4.75         | ±0.02           | 0.4   | 24.2       | 25.95 |        |
|                                       |   | <b>0475H080N-MF</b>  | ★                       | ★      | ★      | ★             |          | <b>H</b>      | 4.75         | ±0.02           | 0.8   | 23.8       | 25.95 |        |
|                                       |   | <b>0500H020N-MF</b>  | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>H</b>      | 5.00         | ±0.02           | 0.2   | 24.4       | 25.95 |        |
|                                       |   | <b>0500H040N-MF</b>  | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>H</b>      | 5.00         | ±0.02           | 0.4   | 24.2       | 25.95 |        |
|                                       |   | <b>0500H080N-MF</b>  | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>H</b>      | 5.00         | ±0.02           | 0.8   | 23.8       | 25.95 |        |
|                                       |   | *1 <b>0524H020N-MF</b>   | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>H</b>      | 5.24         | ±0.02           | 0.2   | 24.4       | 25.95 |        |
|                                       |   | <b>0600J020N-MF</b>  | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>J</b>      | 6.00         | ±0.02           | 0.2   | 24.4       | 25.95 |        |
|                                       |   | <b>0600J040N-MF</b>  | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>J</b>      | 6.00         | ±0.02           | 0.4   | 24.2       | 25.95 |        |
|                                       |   | <b>0600J080N-MF</b>  | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>J</b>      | 6.00         | ±0.02           | 0.8   | 23.8       | 25.95 |        |
|                                       |   | *1 <b>0631J020N-MF</b>   | ●                       | ●      | ●      | ●             |          | <b>J</b>      | 6.31         | ±0.02           | 0.2   | 24.4       | 25.95 |        |
|                                       |   | <b>0635J020N-MF</b>  | ★                       | ★      | ★      | ★             |          | <b>J</b>      | 6.35         | ±0.02           | 0.2   | 24.4       | 25.95 |        |
|                                       |   | <b>0635J040N-MF</b>  | ★                       | ★      | ★      | ★             |          | <b>J</b>      | 6.35         | ±0.02           | 0.4   | 24.2       | 25.95 |        |
|                                       |   | <b>0635J080N-MF</b>  | ★                       | ★      | ★      | ★             |          | <b>J</b>      | 6.35         | ±0.02           | 0.8   | 23.8       | 25.95 |        |
|                                       |   | <b>MS Стружколом</b><br>(Медленные подачи)  | <b>GY2M0200D020N-MS</b> | ●      | ●      | ●             | ●        |               | <b>D</b>     | 2.00            | ±0.03 | 0.2        | 19.1  | 20.70  |
|                                       |   |  | <b>0250E020N-MS</b>     | ●      | ●      | ●             | ●        |               | <b>E</b>     | 2.50            | ±0.03 | 0.2        | 19.1  | 20.70  |
| <b>0300F020N-MS</b>                   | ●   |  | ●                       | ●      | ●      |               | <b>F</b> | 3.00          | ±0.03        | 0.2             | 19.2  | 20.70      |       |        |
| <b>0300F040N-MS</b>                   | ●   |  | ●                       | ●      | ●      |               | <b>F</b> | 3.00          | ±0.03        | 0.4             | 18.9  | 20.70      |       |        |
| <b>0400G020N-MS</b>                   | ●   |  | ●                       | ●      | ●      |               | <b>G</b> | 4.00          | ±0.04        | 0.2             | 24.2  | 25.65      |       |        |
| <b>0400G040N-MS</b>                   | ●   |  | ●                       | ●      | ●      |               | <b>G</b> | 4.00          | ±0.04        | 0.4             | 23.9  | 25.65      |       |        |
| <b>0500H040N-MS</b>                   | ●   |  | ●                       | ●      | ●      |               | <b>H</b> | 5.00          | ±0.04        | 0.4             | 23.9  | 25.65      |       |        |
| <b>0500H080N-MS</b>                   | ●   |  | ●                       | ●      | ●      |               | <b>H</b> | 5.00          | ±0.04        | 0.8             | 23.5  | 25.65      |       |        |
| <b>0600J040N-MS</b>                   | ●   |  | ●                       | ●      | ●      |               | <b>J</b> | 6.00          | ±0.04        | 0.4             | 23.9  | 25.65      |       |        |
| <b>0600J080N-MS</b>                   | ●   |  | ●                       | ●      | ●      |               | <b>J</b> | 6.00          | ±0.04        | 0.8             | 23.5  | 25.65      |       |        |
| <b>0800K080N-MS</b>                   | ●   | ●  | ●                       |        |        | <b>K</b>      | 8.00     | ±0.04         | 0.8          | 28.5            | 30.50 |            |       |        |

\*1 Ширина канавки, соответствующая стопорному кольцу.

## ПЛАСТИНЫ GY (НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ / ТОРЦЕВОЕ ТОЧЕНИЕ / ВНУТРЕННЕЕ ТОЧЕНИЕ)

### ПЛАСТИНЫ

| Область применения                                | Геометрия | Обозначение        | Наличие     |        |        |               |     |                | Размер гнезда | Размеры (мм) |            |                |        |                 |        |
|---|-----------|--------------------|-------------|--------|--------|---------------|-----|----------------|---------------|--------------|------------|----------------|--------|-----------------|--------|
|   |           |                    | С покрытием |        | Кермет | Твердый сплав | CBN | W <sub>3</sub> |               | Re           | ar (макс.) | L <sub>2</sub> |        |                 |        |
|   |           |                    | VP10RT      | VP20RT |        |               |     | MY5015         |               |              |            |                | NX2525 | Ширина пластины | Допуск |
| Многофункциональное нарезание канавок             |           | GY2M0200D020N-MM   | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | D            | 2.00       | ±0.03          | 0.2    | 19.1            | 20.70  |
|   |           | 0250E020N-MM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | E            | 2.50       | ±0.03          | 0.2    | 19.1            | 20.70  |
|   |           | 0300F020N-MM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | F            | 3.00       | ±0.03          | 0.2    | 19.1            | 20.70  |
|   |           | 0300F040N-MM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | F            | 3.00       | ±0.03          | 0.4    | 18.9            | 20.70  |
|   |           | 0300F080N-MM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | F            | 3.00       | ±0.03          | 0.8    | 18.5            | 20.70  |
|   |           | 0400G020N-MM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | G            | 4.00       | ±0.04          | 0.2    | 24.1            | 25.65  |
|   |           | 0400G040N-MM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | G            | 4.00       | ±0.04          | 0.4    | 23.9            | 25.65  |
|   |           | 0400G080N-MM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | G            | 4.00       | ±0.04          | 0.8    | 23.5            | 25.65  |
|   |           | 0500H040N-MM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | H            | 5.00       | ±0.04          | 0.4    | 23.9            | 25.65  |
|   |           | 0500H080N-MM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | H            | 5.00       | ±0.04          | 0.8    | 23.5            | 25.65  |
|   |           | 0600J040N-MM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | J            | 6.00       | ±0.04          | 0.4    | 23.9            | 25.65  |
|   |           | 0600J080N-MM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | J            | 6.00       | ±0.04          | 0.8    | 23.5            | 25.65  |
|   |           | 0800K080N-MM       | ●           | ●      | ●      |               |     |                |               | K            | 8.00       | ±0.04          | 0.8    | 28.5            | 30.50  |
| 0800K120N-MM                                      | ●         | ●                  | ●           |        |        |               |     | K              | 8.00          | ±0.04        | 1.2        | 28.1           | 30.50  |                 |        |
| Для копировального точения / обработки внутренних |           | GY2M0200D100N-BM   | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | D            | 2.00       | ±0.03          | 1.00   | 19.5            | 20.90  |
|   |           | 0250E125N-BM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | E            | 2.50       | ±0.03          | 1.25   | 19.3            | 20.90  |
|   |           | 0300F150N-BM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | F            | 3.00       | ±0.03          | 1.50   | 19.0            | 20.90  |
|   |           | 0318F159N-BM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | F            | 3.18       | ±0.03          | 1.59   | 18.9            | 20.90  |
|   |           | 0400G200N-BM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | G            | 4.00       | ±0.04          | 2.00   | 23.4            | 25.80  |
|   |           | 0475H238N-BM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | H            | 4.75       | ±0.04          | 2.38   | 22.9            | 25.80  |
|   |           | 0500H250N-BM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | H            | 5.00       | ±0.04          | 2.50   | 22.8            | 25.80  |
|   |           | 0600J300N-BM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | J            | 6.00       | ±0.04          | 3.00   | 22.5            | 25.90  |
|   |           | 0635J318N-BM       | ●           | ●      | ●      | ●             |     |                |               | J            | 6.35       | ±0.04          | 3.18   | 22.3            | 25.90  |
| 0800K400N-BM                                      | ●         | ●                  | ●           |        |        |               |     | K              | 8.00          | ±0.04        | 4.00       | 26.5           | 30.80  |                 |        |
| Нарезание канавок                                 |           | GY1G0200D020N-GFGS |             |        |        |               |     |                | ●             | D            | 2.00       | ±0.03          | 0.2    | —               | 20.70  |
|   |           | 0239E020N-GFGS     |             |        |        |               |     |                | ●             | E            | 2.39       | ±0.03          | 0.2    | —               | 20.70  |
|   |           | 0250E020N-GFGS     |             |        |        |               |     |                | ●             | E            | 2.50       | ±0.03          | 0.2    | —               | 20.70  |
|   |           | 0300F020N-GFGS     |             |        |        |               |     |                | ●             | F            | 3.00       | ±0.03          | 0.2    | —               | 20.70  |
|   |           | 0318F020N-GFGS     |             |        |        |               |     |                | ●             | F            | 3.18       | ±0.03          | 0.2    | —               | 20.70  |
|   |           | 0400G020N-GFGS     |             |        |        |               |     |                | ●             | G            | 4.00       | ±0.03          | 0.2    | —               | 25.65  |
|   |           | 0475H020N-GFGS     |             |        |        |               |     |                | ●             | H            | 4.75       | ±0.03          | 0.2    | —               | 25.65  |
|   |           | 0500H020N-GFGS     |             |        |        |               |     |                | ●             | H            | 5.00       | ±0.03          | 0.2    | —               | 25.65  |
| Дорабатываемая                                    | 2 кромка  | *2GY2B0220D020N    |             |        | ●      | ●             | ●   |                |               | D            | 2.20       | ±0.10          | 0.2    | —               | 21.05  |
|   |           | *2 0270E020N       |             |        | ●      | ●             | ●   |                |               | E            | 2.70       | ±0.10          | 0.2    | —               | 21.05  |
|   |           | *2 0340F020N       |             |        | ●      | ●             | ●   |                |               | F            | 3.40       | ±0.10          | 0.2    | —               | 21.05  |
|   |           | *2 0420G020N       |             |        | ●      | ●             | ●   |                |               | G            | 4.20       | ±0.10          | 0.2    | —               | 26.00  |
|   |           | *2 0520H020N       |             |        | ●      | ●             | ●   |                |               | H            | 5.20       | ±0.10          | 0.2    | —               | 26.00  |
|   |           | *2 0655J020N       |             |        | ●      | ●             | ●   |                |               | J            | 6.55       | ±0.10          | 0.2    | —               | 26.00  |
|   | 1 кромка  | *2GY1B0220D020N    |             |        | ●      | ●             | ●   |                |               | D            | 2.20       | ±0.10          | 0.2    | —               | 21.10  |
|   |           | *2 0270E020N       |             |        | ●      | ●             | ●   |                |               | E            | 2.70       | ±0.10          | 0.2    | —               | 21.10  |
|   |           | *2 0340F020N       |             |        | ●      | ●             | ●   |                |               | F            | 3.40       | ±0.10          | 0.2    | —               | 21.00  |
|   |           | *2 0420G020N       |             |        | ●      | ●             | ●   |                |               | G            | 4.20       | ±0.10          | 0.2    | —               | 25.90  |
|   |           | *2 0520H020N       |             |        | ●      | ●             | ●   |                |               | H            | 5.20       | ±0.10          | 0.2    | —               | 25.90  |
|   |           | *2 0655J020N       |             |        | ●      | ●             | ●   |                |               | J            | 6.55       | ±0.10          | 0.2    | —               | 25.90  |

\*1 Ширина канавки, соответствующая стопорному кольцу.

\*2 Пластины могут быть заточены самим заказчиком.

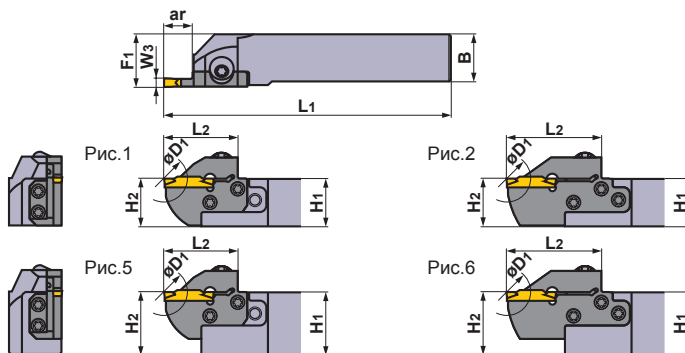
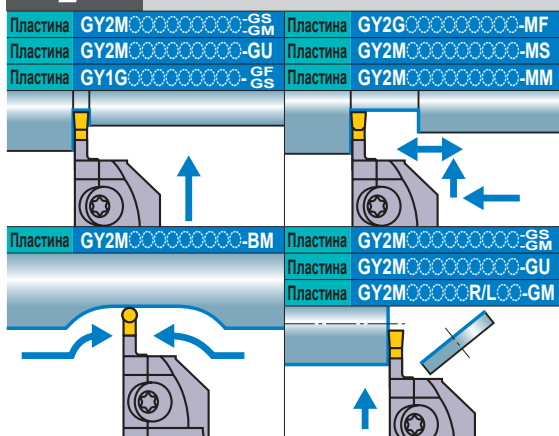


# GY СЕРИЯ (НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК)

1

Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.



Показана правая державка.

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Макс. глубина канавки ar (мм) | Макс. диаметр для отрезки D1 (мм) | ID-Комплект      | Обозначение      |                  |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------|
|               |                         |               |                               |                                   |                  | Локатор          | Наличие          | Державка         | Наличие |
| D             | 2.00                    | R             | 6                             | 12                                | (1C1R3D1)        | GYM20RA-D06      | ●                | GYHR1616J00-M20R | ●       |
|               |                         |               | 10                            | 20                                | (1C1R3D2)        | GYM20RA-D10      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 18 *4                         | 36                                | (1C1R3D3)        | GYM20RB-D18      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 6                             | 12                                | (1E1R3D1)        | GYM20RA-D06      | ●                | GYHR2020K00-M20R | ●       |
|               |                         |               | 10                            | 20                                | (1E1R3D2)        | GYM20RA-D10      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 18 *4                         | 36                                | (1E1R3D3)        | GYM20RB-D18      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 6                             | 12                                | (1E1R4D1)        | GYM25RA-D06      | ●                | GYHR2020K00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 12                            | 24                                | (1E1R4D2)        | GYM25RA-D12      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 20 *1                         | 40 *2                             | (1E1R4D3)        | GYM25RA-D20      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 6                             | 12                                | (1G1R4D1)        | GYM25RA-D06      | ●                | GYHR2525M00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 12                            | 24                                | (1G1R4D2)        | GYM25RA-D12      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 20 *1                         | 40 *2                             | (1G1R4D3)        | GYM25RA-D20      | ●                |                  |         |
|               | 6                       | 12            | (1Q1R4D1)                     | GYM25RA-D06                       | ●                | GYHR3225P00-M25R | ●                |                  |         |
|               | 12                      | 24            | (1Q1R4D2)                     | GYM25RA-D12                       | ●                |                  |                  |                  |         |
|               | 20 *1                   | 40 *2         | (1Q1R4D3)                     | GYM25RA-D20                       | ●                |                  |                  |                  |         |
|               | 6                       | 12            | (1J1R4D1)                     | GYM25RA-D06                       | ●                | GYHR3232P00-M25R | ●                |                  |         |
|               | 12                      | 24            | (1J1R4D2)                     | GYM25RA-D12                       | ●                |                  |                  |                  |         |
|               | 20 *1                   | 40 *2         | (1J1R4D3)                     | GYM25RA-D20                       | ●                |                  |                  |                  |         |
|               | 2.24                    | L             | 6                             | 12                                | (1C1L3D1)        | GYM20LA-D06      | ●                | GYHL1616J00-M20L | ●       |
|               | 10                      |               | 20                            | (1C1L3D2)                         | GYM20LA-D10      | ●                |                  |                  |         |
|               | 18 *4                   |               | 36                            | (1C1L3D3)                         | GYM20LB-D18      | ●                |                  |                  |         |
|               | 6                       |               | 12                            | (1E1L3D1)                         | GYM20LA-D06      | ●                | GYHL2020K00-M20L | ●                |         |
|               | 10                      |               | 20                            | (1E1L3D2)                         | GYM20LA-D10      | ●                |                  |                  |         |
|               | 18 *4                   |               | 36                            | (1E1L3D3)                         | GYM20LB-D18      | ●                |                  |                  |         |
| 6             | 12                      |               | (1E1L4D1)                     | GYM25LA-D06                       | ●                | GYHL2020K00-M25L | ●                |                  |         |
| 12            | 24                      |               | (1E1L4D2)                     | GYM25LA-D12                       | ●                |                  |                  |                  |         |
| 20 *1         | 40 *2                   |               | (1E1L4D3)                     | GYM25LA-D20                       | ●                |                  |                  |                  |         |
| 6             | 12                      |               | (1G1L4D1)                     | GYM25LA-D06                       | ●                | GYHL2525M00-M25L | ●                |                  |         |
| 12            | 24                      |               | (1G1L4D2)                     | GYM25LA-D12                       | ●                |                  |                  |                  |         |
| 20 *1         | 40 *2                   |               | (1G1L4D3)                     | GYM25LA-D20                       | ●                |                  |                  |                  |         |
| 6             | 12                      | (1Q1L4D1)     | GYM25LA-D06                   | ●                                 | GYHL3225P00-M25L | ●                |                  |                  |         |
| 12            | 24                      | (1Q1L4D2)     | GYM25LA-D12                   | ●                                 |                  |                  |                  |                  |         |
| 20 *1         | 40 *2                   | (1Q1L4D3)     | GYM25LA-D20                   | ●                                 |                  |                  |                  |                  |         |
| 6             | 12                      | (1J1L4D1)     | GYM25LA-D06                   | ●                                 | GYHL3232P00-M25L | ●                |                  |                  |         |
| 12            | 24                      | (1J1L4D2)     | GYM25LA-D12                   | ●                                 |                  |                  |                  |                  |         |
| 20 *1         | 40 *2                   | (1J1L4D3)     | GYM25LA-D20                   | ●                                 |                  |                  |                  |                  |         |

\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Максимальный диаметр отрезания D1 изменяется в соответствии с используемой пластиной. Диаметр отрезания является удвоенной максимальной глубиной канавки (ar) на стр. F014—F016.

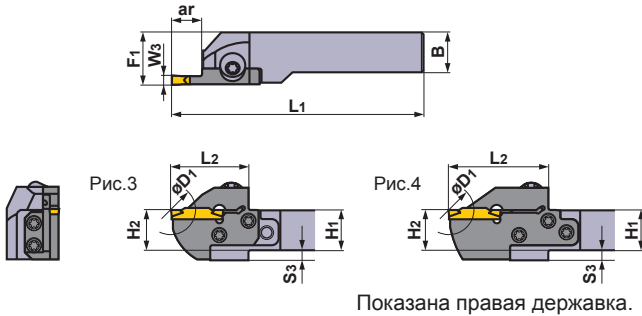
\*3 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с дургой геометрией, то значения L1, L2 и F1 могут варьироваться.

\*4 Максимальная глубина канавки ограничивается диаметром заготовки. Подробнее на стр. F041.

● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



| Державка             |                |                                       |                    |
|----------------------|----------------|---------------------------------------|--------------------|
|                      | Крепёжный винт | Винт резца<br>(5 штук)                | Ключ *             |
| GYHR/L1616J00-M20R/L |                | TS407<br>(Момент затяжки : 3.5N·м)    | ①TKY30R<br>②TKY15D |
| GYHR/L2020K00-M20R/L |                | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| GYHR/L2020K00-M25R/L |                |                                       |                    |
| GYHR/L2525M00-M25R/L |                |                                       |                    |
| GYHR/L3225P00-M25R/L |                |                                       |                    |
| GYHR/L3232P00-M25R/L |                |                                       |                    |

| Размеры (мм) *3 |    |     |    |    |    |    |                        | Рис. | Условия резания        |                                      | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|------------------------|------|------------------------|--------------------------------------|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | против часовой стрелки |      | Против часовой стрелки | Геометрия / Обозначение пластины     | Страница     |  |
| 16              | 16 | 104 | 28 | 16 | 20 | 4  | 3                      |      |                        | GY2M0200D020N-GU                     | F014<br>-016 |  |
| 16              | 16 | 110 | 34 | 16 | 20 | 4  | 3                      |      |                        |                                      |              |  |
| 16              | 16 | 116 | 40 | 16 | 20 | 4  | 4                      |      |                        |                                      |              |  |
| 20              | 20 | 119 | 28 | 20 | 23 | -  | 1                      |      |                        |                                      |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 34 | 20 | 23 | -  | 1                      |      |                        |                                      |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 40 | 20 | 23 | -  | 2                      |      |                        |                                      |              |  |
| 20              | 20 | 117 | 31 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |                                      |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |                                      |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                      |      |                        |                                      |              |  |
| 25              | 25 | 142 | 31 | 25 | 28 | -  | 1                      |      |                        |                                      |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | -  | 1                      |      |                        |                                      |              |  |
| 25              | 25 | 156 | 45 | 25 | 28 | -  | 2                      |      |                        |                                      |              |  |
| 32              | 25 | 162 | 31 | 32 | 28 | -  | 5                      |      |                        |                                      |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | -  | 5                      |      |                        |                                      |              |  |
| 32              | 25 | 176 | 45 | 32 | 28 | -  | 6                      |      |                        |                                      |              |  |
| 32              | 32 | 162 | 31 | 32 | 35 | -  | 5                      |      |                        |                                      |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | -  | 5                      |      |                        |                                      |              |  |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | -  | 6                      |      |                        |                                      |              |  |
| 16              | 16 | 104 | 28 | 16 | 20 | 4  | 3                      |      |                        | GY2G0200D020N-MF<br>GY2G0224D015N-MF |              |  |
| 16              | 16 | 110 | 34 | 16 | 20 | 4  | 3                      |      |                        |                                      |              |  |
| 16              | 16 | 116 | 40 | 16 | 20 | 4  | 4                      |      |                        |                                      |              |  |
| 20              | 20 | 119 | 28 | 20 | 23 | -  | 1                      |      |                        |                                      |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 34 | 20 | 23 | -  | 1                      |      |                        |                                      |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 40 | 20 | 23 | -  | 2                      |      |                        |                                      |              |  |
| 20              | 20 | 117 | 31 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |                                      |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |                                      |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                      |      |                        |                                      |              |  |
| 25              | 25 | 142 | 31 | 25 | 28 | -  | 1                      |      |                        |                                      |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | -  | 1                      |      |                        |                                      |              |  |
| 25              | 25 | 156 | 45 | 25 | 28 | -  | 2                      |      |                        |                                      |              |  |
| 32              | 25 | 162 | 31 | 32 | 28 | -  | 5                      |      |                        |                                      |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | -  | 5                      |      |                        |                                      |              |  |
| 32              | 25 | 176 | 45 | 32 | 28 | -  | 6                      |      |                        |                                      |              |  |
| 32              | 32 | 162 | 31 | 32 | 35 | -  | 5                      |      |                        |                                      |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | -  | 5                      |      |                        |                                      |              |  |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | -  | 6                      |      |                        |                                      |              |  |

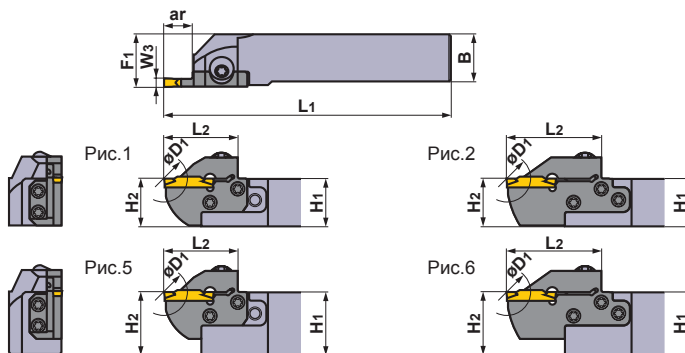
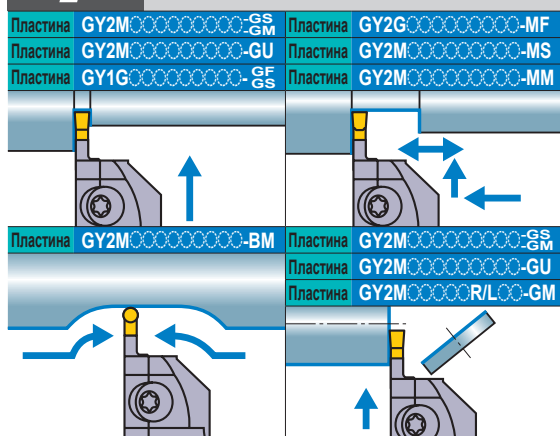
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F040  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК)

### 1

#### Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.



Показана правая державка.

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Макс. глубина канавки ar (мм) | Макс. диаметр для отрезки D1 (мм) | ID-Комплект      | Обозначение      |                  |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------|
|               |                         |               |                               |                                   |                  | Локатор          | Наличие          | Державка         | Наличие |
| E             | 2.39                    | R             | 6                             | 12                                | (1C1R3E1)        | GYM20RA-E06      | ●                | GYHR1616J00-M20R | ●       |
|               |                         |               | 10                            | 20                                | (1C1R3E2)        | GYM20RA-E10      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 18 *4                         | 36                                | (1C1R3E3)        | GYM20RB-E18      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 6                             | 12                                | (1E1R3E1)        | GYM20RA-E06      | ●                | GYHR2020K00-M20R | ●       |
|               |                         |               | 10                            | 20                                | (1E1R3E2)        | GYM20RA-E10      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 18 *4                         | 36                                | (1E1R3E3)        | GYM20RB-E18      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 6                             | 12                                | (1E1R4E1)        | GYM25RA-E06      | ●                | GYHR2020K00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 12                            | 24                                | (1E1R4E2)        | GYM25RA-E12      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 20 *1                         | 40 *2                             | (1E1R4E3)        | GYM25RA-E20      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 6                             | 12                                | (1G1R4E1)        | GYM25RA-E06      | ●                | GYHR2525M00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 12                            | 24                                | (1G1R4E2)        | GYM25RA-E12      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 20 *1                         | 40 *2                             | (1G1R4E3)        | GYM25RA-E20      | ●                |                  |         |
|               | 6                       | 12            | (1Q1R4E1)                     | GYM25RA-E06                       | ●                | GYHR3225P00-M25R | ●                |                  |         |
|               | 12                      | 24            | (1Q1R4E2)                     | GYM25RA-E12                       | ●                |                  |                  |                  |         |
|               | 20 *1                   | 40 *2         | (1Q1R4E3)                     | GYM25RA-E20                       | ●                |                  |                  |                  |         |
|               | 6                       | 12            | (1J1R4E1)                     | GYM25RA-E06                       | ●                | GYHR3232P00-M25R | ●                |                  |         |
|               | 12                      | 24            | (1J1R4E2)                     | GYM25RA-E12                       | ●                |                  |                  |                  |         |
|               | 20 *1                   | 40 *2         | (1J1R4E3)                     | GYM25RA-E20                       | ●                |                  |                  |                  |         |
|               | 2.50                    | L             | 6                             | 12                                | (1C1L3E1)        | GYM20LA-E06      | ●                | GYHL1616J00-M20L | ●       |
|               | 10                      |               | 20                            | (1C1L3E2)                         | GYM20LA-E10      | ●                |                  |                  |         |
|               | 18 *4                   |               | 36                            | (1C1L3E3)                         | GYM20LB-E18      | ●                |                  |                  |         |
|               | 6                       |               | 12                            | (1E1L3E1)                         | GYM20LA-E06      | ●                | GYHL2020K00-M20L | ●                |         |
|               | 10                      |               | 20                            | (1E1L3E2)                         | GYM20LA-E10      | ●                |                  |                  |         |
|               | 18 *4                   |               | 36                            | (1E1L3E3)                         | GYM20LB-E18      | ●                |                  |                  |         |
| 6             | 12                      |               | (1E1L4E1)                     | GYM25LA-E06                       | ●                | GYHL2020K00-M25L | ●                |                  |         |
| 12            | 24                      |               | (1E1L4E2)                     | GYM25LA-E12                       | ●                |                  |                  |                  |         |
| 20 *1         | 40 *2                   |               | (1E1L4E3)                     | GYM25LA-E20                       | ●                |                  |                  |                  |         |
| 6             | 12                      |               | (1G1L4E1)                     | GYM25LA-E06                       | ●                | GYHL2525M00-M25L | ●                |                  |         |
| 12            | 24                      |               | (1G1L4E2)                     | GYM25LA-E12                       | ●                |                  |                  |                  |         |
| 20 *1         | 40 *2                   |               | (1G1L4E3)                     | GYM25LA-E20                       | ●                |                  |                  |                  |         |
| 6             | 12                      | (1Q1L4E1)     | GYM25LA-E06                   | ●                                 | GYHL3225P00-M25L | ●                |                  |                  |         |
| 12            | 24                      | (1Q1L4E2)     | GYM25LA-E12                   | ●                                 |                  |                  |                  |                  |         |
| 20 *1         | 40 *2                   | (1Q1L4E3)     | GYM25LA-E20                   | ●                                 |                  |                  |                  |                  |         |
| 6             | 12                      | (1J1L4E1)     | GYM25LA-E06                   | ●                                 | GYHL3232P00-M25L | ●                |                  |                  |         |
| 12            | 24                      | (1J1L4E2)     | GYM25LA-E12                   | ●                                 |                  |                  |                  |                  |         |
| 20 *1         | 40 *2                   | (1J1L4E3)     | GYM25LA-E20                   | ●                                 |                  |                  |                  |                  |         |
| 2.74          |                         |               |                               |                                   |                  |                  |                  |                  |         |

\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Максимальный диаметр отрезания D1 изменяется в соответствии с используемой пластиной. Диаметр отрезания является удвоенной максимальной глубиной канавки (ar) на стр. F014—F016.

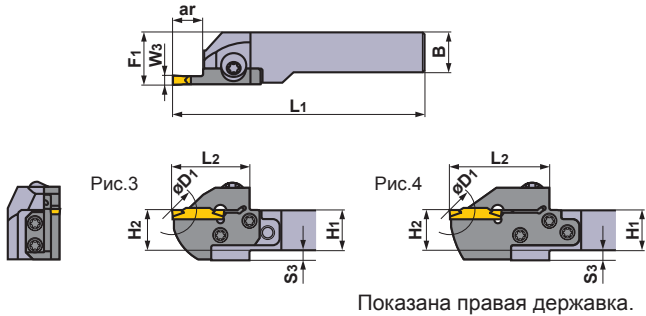
\*3 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с дургой геометрией, то значения L1, L2 и F1 могут варьироваться.

\*4 Максимальная глубина канавки ограничивается диаметром заготовки. Подробнее на стр. F041.

● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



| Державка             |                |                                       |                    |
|----------------------|----------------|---------------------------------------|--------------------|
|                      | Крепёжный винт | Винт резца<br>(5 штук)                | Ключ *             |
| GYHR/L1616J00-M20R/L |                | TS407<br>(Момент затяжки : 3.5N·м)    | ①TKY30R<br>②TKY15D |
| GYHR/L2020K00-M20R/L |                | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| GYHR/L2020K00-M25R/L |                |                                       |                    |
| GYHR/L2525M00-M25R/L |                |                                       |                    |
| GYHR/L3225P00-M25R/L |                |                                       |                    |
| GYHR/L3232P00-M25R/L |                |                                       |                    |

| Размеры (мм) *3 |    |     |    |    |    |    |                        | Рис. | Условия резания        |  | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|------------------------|------|------------------------|--|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | против часовой стрелки |      | Против часовой стрелки | Геометрия / Обозначение пластины                                 | Страница     |  |
| 16              | 16 | 104 | 28 | 16 | 20 | 4  | 3                      |      |                        | GY2M0239E020N-GU<br>GY2M0250E020N-GU                             | F014<br>-016 |  |
| 16              | 16 | 110 | 34 | 16 | 20 | 4  | 3                      |      |                        |  |              |  |
| 16              | 16 | 116 | 40 | 16 | 20 | 4  | 4                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 119 | 28 | 20 | 23 | -  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 34 | 20 | 23 | -  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 40 | 20 | 23 | -  | 2                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 117 | 31 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 142 | 31 | 25 | 28 | -  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | -  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 156 | 45 | 25 | 28 | -  | 2                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 162 | 31 | 32 | 28 | -  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | -  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 176 | 45 | 32 | 28 | -  | 6                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 162 | 31 | 32 | 35 | -  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | -  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | -  | 6                      |      |                        |  |              |  |
| 16              | 16 | 104 | 28 | 16 | 20 | 4  | 3                      |      |                        | GY2G0239E020N-MF<br>GY2G0250E020N-MF<br>GY2G0274E020N-MF         |              |  |
| 16              | 16 | 110 | 34 | 16 | 20 | 4  | 3                      |      |                        |  |              |  |
| 16              | 16 | 116 | 40 | 16 | 20 | 4  | 4                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 119 | 28 | 20 | 23 | -  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 34 | 20 | 23 | -  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 40 | 20 | 23 | -  | 2                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 117 | 31 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 142 | 31 | 25 | 28 | -  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | -  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 156 | 45 | 25 | 28 | -  | 2                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 162 | 31 | 32 | 28 | -  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | -  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 176 | 45 | 32 | 28 | -  | 6                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 162 | 31 | 32 | 35 | -  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | -  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | -  | 6                      |      |                        |  |              |  |
|                 |    |     |    |    |    |    |                        |      |                        | GY2M0250E020R05-GM<br>GY2M0250E020L05-GM                         |              |  |
|                 |    |     |    |    |    |    |                        |      |                        | GY2M0239E020N-GM<br>GY2M0250E020N-GM<br>(калибровочная пластина) |              |  |
|                 |    |     |    |    |    |    |                        |      |                        | GY2M0250E020N-MS   |              |  |
|                 |    |     |    |    |    |    |                        |      |                        | GY2M0250E020N-MM   |              |  |
|                 |    |     |    |    |    |    |                        |      |                        | GY2M0250E125N-BM   |              |  |
|                 |    |     |    |    |    |    |                        |      |                        | GY1G0239E020N-GFGS<br>GY1G0250E020N-GFGS                         |              |  |

ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F040  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

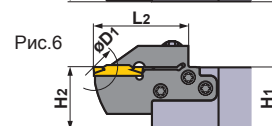
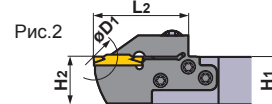
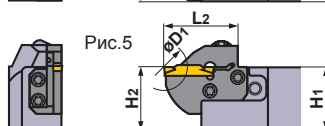
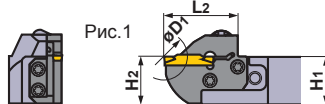
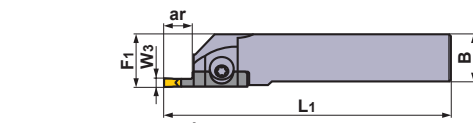
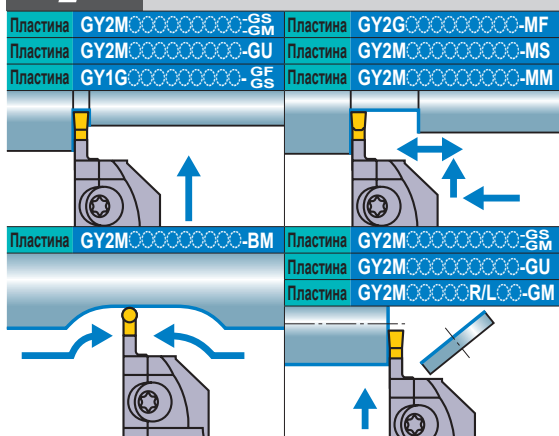
## GY СЕРИЯ (НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК)

### 1

#### Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.

(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.



Показана правая державка.

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Макс. глубина канавки ar (мм) | Макс. диаметр для отрезки D1 (мм) | ID-Комплект      | Обозначение      |                  |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------|
|               |                         |               |                               |                                   |                  | Локатор          | Наличие          | Державка         | Наличие |
| F             | 3.00                    | R             | 6                             | 12                                | (1C1R3F1)        | GYM20RA-F06      | ●                | GYHR1616J00-M20R | ●       |
|               |                         |               | 10                            | 20                                | (1C1R3F2)        | GYM20RA-F10      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 18 *4                         | 36                                | (1C1R3F3)        | GYM20RB-F18      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 6                             | 12                                | (1E1R3F1)        | GYM20RA-F06      | ●                | GYHR2020K00-M20R | ●       |
|               |                         |               | 10                            | 20                                | (1E1R3F2)        | GYM20RA-F10      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 18 *4                         | 36                                | (1E1R3F3)        | GYM20RB-F18      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 6                             | 12                                | (1E1R4F1)        | GYM25RA-F06      | ●                | GYHR2020K00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 12                            | 24                                | (1E1R4F2)        | GYM25RA-F12      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 20 *1                         | 40 *2                             | (1E1R4F3)        | GYM25RA-F20      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 6                             | 12                                | (1G1R4F1)        | GYM25RA-F06      | ●                | GYHR2525M00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 12                            | 24                                | (1G1R4F2)        | GYM25RA-F12      | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 20 *1                         | 40 *2                             | (1G1R4F3)        | GYM25RA-F20      | ●                |                  |         |
|               | 6                       | 12            | (1Q1R4F1)                     | GYM25RA-F06                       | ●                | GYHR3225P00-M25R | ●                |                  |         |
|               | 12                      | 24            | (1Q1R4F2)                     | GYM25RA-F12                       | ●                |                  |                  |                  |         |
|               | 20 *1                   | 40 *2         | (1Q1R4F3)                     | GYM25RA-F20                       | ●                |                  |                  |                  |         |
|               | 6                       | 12            | (1J1R4F1)                     | GYM25RA-F06                       | ●                | GYHR3232P00-M25R | ●                |                  |         |
|               | 12                      | 24            | (1J1R4F2)                     | GYM25RA-F12                       | ●                |                  |                  |                  |         |
|               | 20 *1                   | 40 *2         | (1J1R4F3)                     | GYM25RA-F20                       | ●                |                  |                  |                  |         |
|               | 3.18                    | L             | 6                             | 12                                | (1C1L3F1)        | GYM20LA-F06      | ●                | GYHL1616J00-M20L | ●       |
|               | 10                      |               | 20                            | (1C1L3F2)                         | GYM20LA-F10      | ●                |                  |                  |         |
|               | 18 *4                   |               | 36                            | (1C1L3F3)                         | GYM20LB-F18      | ●                |                  |                  |         |
|               | 6                       |               | 12                            | (1E1L3F1)                         | GYM20LA-F06      | ●                | GYHL2020K00-M20L | ●                |         |
|               | 10                      |               | 20                            | (1E1L3F2)                         | GYM20LA-F10      | ●                |                  |                  |         |
|               | 18 *4                   |               | 36                            | (1E1L3F3)                         | GYM20LB-F18      | ●                |                  |                  |         |
| 6             | 12                      |               | (1E1L4F1)                     | GYM25LA-F06                       | ●                | GYHL2020K00-M25L | ●                |                  |         |
| 12            | 24                      |               | (1E1L4F2)                     | GYM25LA-F12                       | ●                |                  |                  |                  |         |
| 20 *1         | 40 *2                   |               | (1E1L4F3)                     | GYM25LA-F20                       | ●                |                  |                  |                  |         |
| 6             | 12                      |               | (1G1L4F1)                     | GYM25LA-F06                       | ●                | GYHL2525M00-M25L | ●                |                  |         |
| 12            | 24                      |               | (1G1L4F2)                     | GYM25LA-F12                       | ●                |                  |                  |                  |         |
| 20 *1         | 40 *2                   |               | (1G1L4F3)                     | GYM25LA-F20                       | ●                |                  |                  |                  |         |
| 6             | 12                      | (1Q1L4F1)     | GYM25LA-F06                   | ●                                 | GYHL3225P00-M25L | ●                |                  |                  |         |
| 12            | 24                      | (1Q1L4F2)     | GYM25LA-F12                   | ●                                 |                  |                  |                  |                  |         |
| 20 *1         | 40 *2                   | (1Q1L4F3)     | GYM25LA-F20                   | ●                                 |                  |                  |                  |                  |         |
| 6             | 12                      | (1J1L4F1)     | GYM25LA-F06                   | ●                                 | GYHL3232P00-M25L | ●                |                  |                  |         |
| 12            | 24                      | (1J1L4F2)     | GYM25LA-F12                   | ●                                 |                  |                  |                  |                  |         |
| 20 *1         | 40 *2                   | (1J1L4F3)     | GYM25LA-F20                   | ●                                 |                  |                  |                  |                  |         |

\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Максимальный диаметр отрезания D1 изменяется в соответствии с используемой пластиной. Диаметр отрезания является удвоенной максимальной глубиной канавки (ar) на стр. F014—F016.

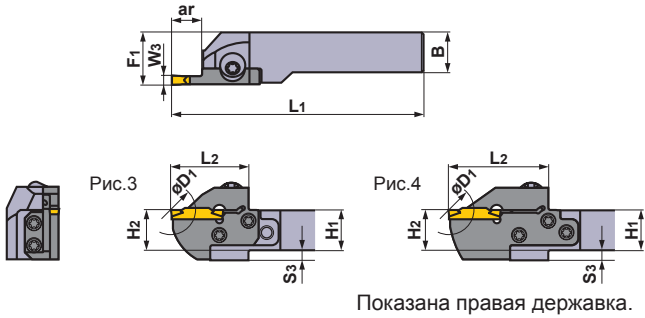
\*3 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с дургой геометрией, то значения L1, L2 и F1 могут варьироваться.

\*4 Максимальная глубина канавки ограничивается диаметром заготовки. Подробнее на стр. F041.

● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



| Державка             |                                       |                                    |                    |
|----------------------|---------------------------------------|------------------------------------|--------------------|
|                      | Крепёжный винт                        | Винт резца<br>(5 штук)             | Ключ *             |
| GYHR/L1616J00-M20R/L |                                       | TS407<br>(Момент затяжки : 3.5N·м) | ①TKY30R<br>②TKY15D |
| GYHR/L2020K00-M20R/L |                                       |                                    |                    |
| GYHR/L2020K00-M25R/L | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) |                                    |                    |
| GYHR/L2525M00-M25R/L |                                       | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м)  | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| GYHR/L3225P00-M25R/L |                                       |                                    |                    |
| GYHR/L3232P00-M25R/L |                                       |                                    |                    |

| Размеры (мм) *3 |    |     |    |    |    |    |                        | Рис. | Условия резания        |                                  | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|------------------------|------|------------------------|----------------------------------|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | против часовой стрелки |      | Против часовой стрелки | Геометрия / Обозначение пластины | Страница     |  |
| 16              | 16 | 104 | 28 | 16 | 20 | 4  | 3                      |      |                        |                                  | F014<br>-016 |  |
| 16              | 16 | 110 | 34 | 16 | 20 | 4  | 3                      |      |                        |                                  |              |  |
| 16              | 16 | 116 | 40 | 16 | 20 | 4  | 4                      |      |                        |                                  |              |  |
| 20              | 20 | 119 | 28 | 20 | 23 | -  | 1                      |      |                        |                                  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 34 | 20 | 23 | -  | 1                      |      |                        |                                  |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 40 | 20 | 23 | -  | 2                      |      |                        |                                  |              |  |
| 20              | 20 | 117 | 31 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |                                  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |                                  |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                      |      |                        |                                  |              |  |
| 25              | 25 | 142 | 31 | 25 | 28 | -  | 1                      |      |                        |                                  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | -  | 1                      |      |                        |                                  |              |  |
| 25              | 25 | 156 | 45 | 25 | 28 | -  | 2                      |      |                        |                                  |              |  |
| 32              | 25 | 162 | 31 | 32 | 28 | -  | 5                      |      |                        |                                  |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | -  | 5                      |      |                        |                                  |              |  |
| 32              | 25 | 176 | 45 | 32 | 28 | -  | 6                      |      |                        |                                  |              |  |
| 32              | 32 | 162 | 31 | 32 | 35 | -  | 5                      |      |                        |                                  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | -  | 5                      |      |                        |                                  |              |  |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | -  | 6                      |      |                        |                                  |              |  |
| 16              | 16 | 104 | 28 | 16 | 20 | 4  | 3                      |      |                        |                                  | F014<br>-016 |  |
| 16              | 16 | 110 | 34 | 16 | 20 | 4  | 3                      |      |                        |                                  |              |  |
| 16              | 16 | 116 | 40 | 16 | 20 | 4  | 4                      |      |                        |                                  |              |  |
| 20              | 20 | 119 | 28 | 20 | 23 | -  | 1                      |      |                        |                                  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 34 | 20 | 23 | -  | 1                      |      |                        |                                  |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 40 | 20 | 23 | -  | 2                      |      |                        |                                  |              |  |
| 20              | 20 | 117 | 31 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |                                  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |                                  |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                      |      |                        |                                  |              |  |
| 25              | 25 | 142 | 31 | 25 | 28 | -  | 1                      |      |                        |                                  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | -  | 1                      |      |                        |                                  |              |  |
| 25              | 25 | 156 | 45 | 25 | 28 | -  | 2                      |      |                        |                                  |              |  |
| 32              | 25 | 162 | 31 | 32 | 28 | -  | 5                      |      |                        |                                  |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | -  | 5                      |      |                        |                                  |              |  |
| 32              | 25 | 176 | 45 | 32 | 28 | -  | 6                      |      |                        |                                  |              |  |
| 32              | 32 | 162 | 31 | 32 | 35 | -  | 5                      |      |                        |                                  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | -  | 5                      |      |                        |                                  |              |  |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | -  | 6                      |      |                        |                                  |              |  |

ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F040  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

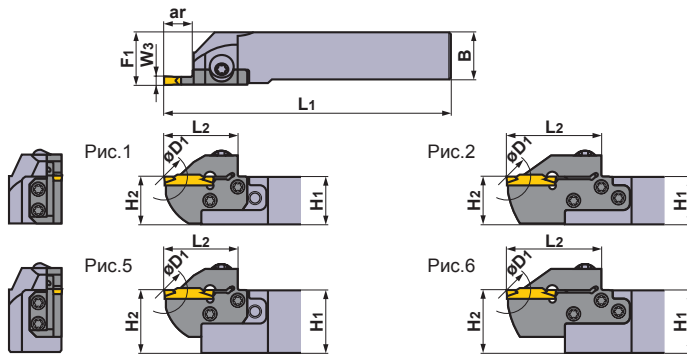
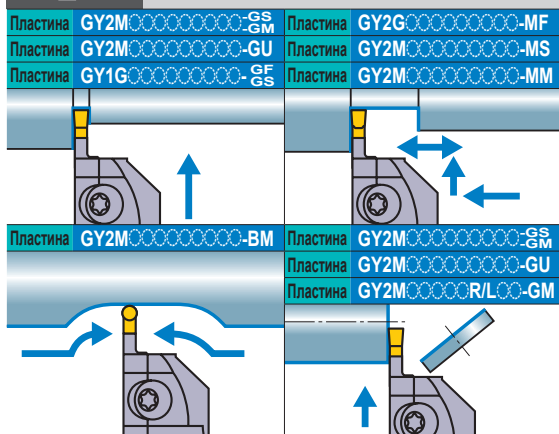
# GY СЕРИЯ (НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК)

1

Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.

(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.



Показана правая державка.

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Макс. глубина канавки ar (мм) | Макс. диаметр для отрезки D1 (мм) | ID-Комплект | Обозначение      |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|------------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               |                               |                                   |             | Локатор          | Наличие | Державка         | Наличие |
| G             | 4.00<br>4.24            | R             | 12                            | 24                                | (1C1R3G1)   | GYM20RA-G12      | ●       | GYHR1616J00-M20R | ●       |
|               |                         |               | 12                            | 24                                | (1E1R3G1)   | GYM20RA-G12      | ●       | GYHR2020K00-M20R | ●       |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (1E1R4G1)   | GYM25RA-G08      | ●       | GYHR2020K00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (1E1R4G2)   | GYM25RA-G14      | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 25 *1                         | 50 *2                             | (1E1R4G3)   | GYM25RA-G25      | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (1G1R4G1)   | GYM25RA-G08      | ●       | GYHR2525M00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (1G1R4G2)   | GYM25RA-G14      | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 25 *1                         | 50 *2                             | (1G1R4G3)   | GYM25RA-G25      | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (1Q1R4G1)   | GYM25RA-G08      | ●       | GYHR3225P00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (1Q1R4G2)   | GYM25RA-G14      | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 25 *1                         | 50 *2                             | (1Q1R4G3)   | GYM25RA-G25      | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (1J1R4G1)   | GYM25RA-G08      | ●       | GYHR3232P00-M25R | ●       |
|               |                         | 14            | 28                            | (1J1R4G2)                         | GYM25RA-G14 | ●                |         |                  |         |
|               |                         | 25 *1         | 50 *2                         | (1J1R4G3)                         | GYM25RA-G25 | ●                |         |                  |         |
|               |                         | L             | 12                            | 24                                | (1C1L3G1)   | GYM20LA-G12      | ●       | GYHL1616J00-M20L | ●       |
|               |                         |               | 12                            | 24                                | (1E1L3G1)   | GYM20LA-G12      | ●       | GYHL2020K00-M20L | ●       |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (1E1L4G1)   | GYM25LA-G08      | ●       | GYHL2020K00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (1E1L4G2)   | GYM25LA-G14      | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 25 *1                         | 50 *2                             | (1E1L4G3)   | GYM25LA-G25      | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (1G1L4G1)   | GYM25LA-G08      | ●       | GYHL2525M00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (1G1L4G2)   | GYM25LA-G14      | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 25 *1                         | 50 *2                             | (1G1L4G3)   | GYM25LA-G25      | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (1Q1L4G1)   | GYM25LA-G08      | ●       | GYHL3225P00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (1Q1L4G2)   | GYM25LA-G14      | ●       |                  |         |
| 25 *1         | 50 *2                   |               | (1Q1L4G3)                     | GYM25LA-G25                       | ●           |                  |         |                  |         |
| 8             | 16                      |               | (1J1L4G1)                     | GYM25LA-G08                       | ●           | GYHL3232P00-M25L | ●       |                  |         |
| 14            | 28                      | (1J1L4G2)     | GYM25LA-G14                   | ●                                 |             |                  |         |                  |         |
| 25 *1         | 50 *2                   | (1J1L4G3)     | GYM25LA-G25                   | ●                                 |             |                  |         |                  |         |

\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

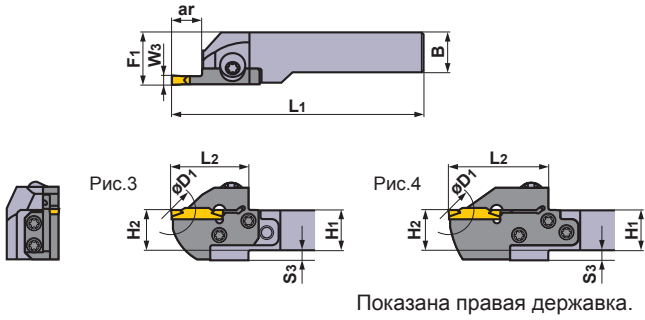
\*2 Максимальный диаметр отрезания D1 изменяется в соответствии с используемой пластиной. Диаметр отрезания является удвоенной максимальной глубиной канавки (ar) на стр. F014—F016.

\*3 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2 и F1 могут варьироваться.

● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



| Державка             |  |                                       |                    |
|----------------------|--|---------------------------------------|--------------------|
|                      | Крепёжный винт                           | Винт резца<br>(5 штук)                | Ключ *             |
| GYHR/L1616J00-M20R/L | GY06013M<br>(Момент затяжки<br>: 6.0N·м) | TS407<br>(Момент затяжки<br>: 3.5N·м) | ①TKY30R<br>②TKY15D |
| GYHR/L2020K00-M20R/L |  |                                       |                    |
| GYHR/L2020K00-M25R/L |  | TS55<br>(Момент затяжки<br>: 5.0N·м)  | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| GYHR/L2525M00-M25R/L |  |                                       |                    |
| GYHR/L3225P00-M25R/L |  |                                       |                    |
| GYHR/L3232P00-M25R/L |  |                                       |                    |

| Размеры (мм) *3 |    |     |    |    |    |    |                        | Рис. | Условия резания        |  | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|------------------------|------|------------------------|--|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | против часовой стрелки |      | Против часовой стрелки | Геометрия / Обозначение пластины   | Страница     |  |
| 16              | 16 | 110 | 34 | 16 | 20 | 4  | 3                      |      |                        | GY2M0400G030N-GU<br>GY2M0400G020N-GS<br>GY2M0400G030N-GM<br>(калибровочная пластина)<br>GY2M0400G030R05-GM<br>GY2M0400G030L05-GM<br>GY2G0400G020N-MF<br>GY2G0400G040N-MF<br>GY2G0400G080N-MF<br>GY2G0424G020N-MF<br>GY2M0400G020N-MS<br>GY2M0400G040N-MS<br>GY2M0400G020N-MM<br>GY2M0400G040N-MM<br>GY2M0400G080N-MM<br>GY2M0400G200N-BM<br>GY1G0400G020N-GFGS | F014<br>-016 |  |
| 20              | 20 | 125 | 34 | 20 | 23 | —  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 119 | 33 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 144 | 33 | 25 | 28 | —  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 164 | 33 | 32 | 28 | —  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | —  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | —  | 6                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 164 | 33 | 32 | 35 | —  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | —  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | —  | 6                      |      |                        |  |              |  |
| 16              | 16 | 110 | 34 | 16 | 20 | 4  | 3                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 34 | 20 | 23 | —  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 119 | 33 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 144 | 33 | 25 | 28 | —  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 164 | 33 | 32 | 28 | —  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | —  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | —  | 6                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 164 | 33 | 32 | 35 | —  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | —  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | —  | 6                      |      |                        |  |              |  |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F040  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

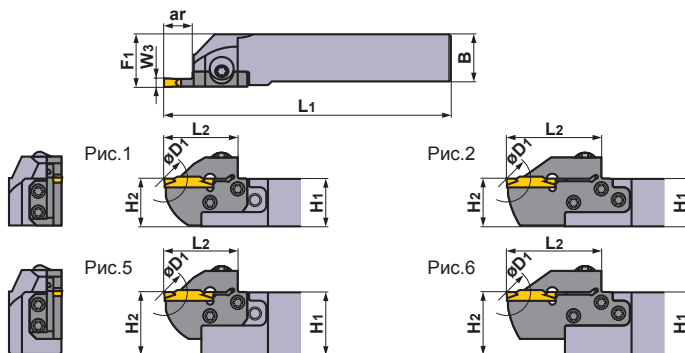
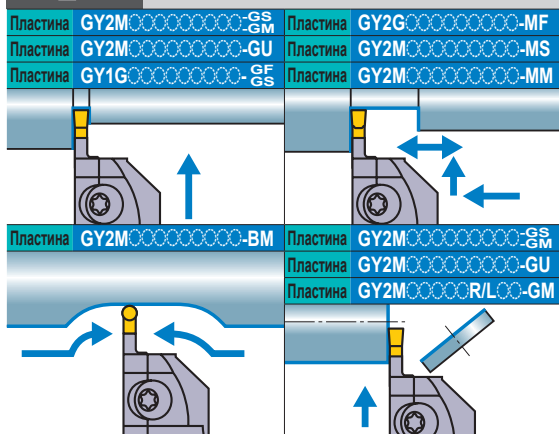
# GY СЕРИЯ (НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК)

1

Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.

(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.



Показана правая державка.

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Макс. глубина канавки ar (мм) | Макс. диаметр для отрезки D1 (мм) | ID-Комплект      | Обозначение |                  |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------------|-------------|------------------|------------------|---------|
|               |                         |               |                               |                                   |                  | Локатор     | Наличие          | Державка         | Наличие |
| Н             | 4.75<br>5.00<br>5.24    | R             | 12                            | 24                                | (1C1R3H1)        | GYM20RA-H12 | ●                | GYHR1616J00-M20R | ●       |
|               |                         |               | 12                            | 24                                | (1E1R3H1)        | GYM20RA-H12 | ●                | GYHR2020K00-M20R | ●       |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (1E1R4H1)        | GYM25RA-H08 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (1E1R4H2)        | GYM25RA-H14 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 25 *1                         | 50 *2                             | (1E1R4H3)        | GYM25RA-H25 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (1G1R4H1)        | GYM25RA-H08 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (1G1R4H2)        | GYM25RA-H14 | ●                | GYHR2525M00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 25 *1                         | 50 *2                             | (1G1R4H3)        | GYM25RA-H25 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (1Q1R4H1)        | GYM25RA-H08 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (1Q1R4H2)        | GYM25RA-H14 | ●                | GYHR3225P00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 25 *1                         | 50 *2                             | (1Q1R4H3)        | GYM25RA-H25 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (1J1R4H1)        | GYM25RA-H08 | ●                |                  |         |
|               |                         | 14            | 28                            | (1J1R4H2)                         | GYM25RA-H14      | ●           | GYHR3232P00-M25R | ●                |         |
|               |                         | 25 *1         | 50 *2                         | (1J1R4H3)                         | GYM25RA-H25      | ●           |                  |                  |         |
|               |                         | L             | 12                            | 24                                | (1C1L3H1)        | GYM20LA-H12 | ●                | GYHL1616J00-M20L | ●       |
|               |                         |               | 12                            | 24                                | (1E1L3H1)        | GYM20LA-H12 | ●                | GYHL2020K00-M20L | ●       |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (1E1L4H1)        | GYM25LA-H08 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (1E1L4H2)        | GYM25LA-H14 | ●                | GYHL2020K00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 25 *1                         | 50 *2                             | (1E1L4H3)        | GYM25LA-H25 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (1G1L4H1)        | GYM25LA-H08 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (1G1L4H2)        | GYM25LA-H14 | ●                | GYHL2525M00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 25 *1                         | 50 *2                             | (1G1L4H3)        | GYM25LA-H25 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (1Q1L4H1)        | GYM25LA-H08 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (1Q1L4H2)        | GYM25LA-H14 | ●                | GYHL3225P00-M25L | ●       |
| 25 *1         | 50 *2                   |               | (1Q1L4H3)                     | GYM25LA-H25                       | ●                |             |                  |                  |         |
| 8             | 16                      |               | (1J1L4H1)                     | GYM25LA-H08                       | ●                |             |                  |                  |         |
| 14            | 28                      | (1J1L4H2)     | GYM25LA-H14                   | ●                                 | GYHL3232P00-M25L | ●           |                  |                  |         |
| 25 *1         | 50 *2                   | (1J1L4H3)     | GYM25LA-H25                   | ●                                 |                  |             |                  |                  |         |

\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

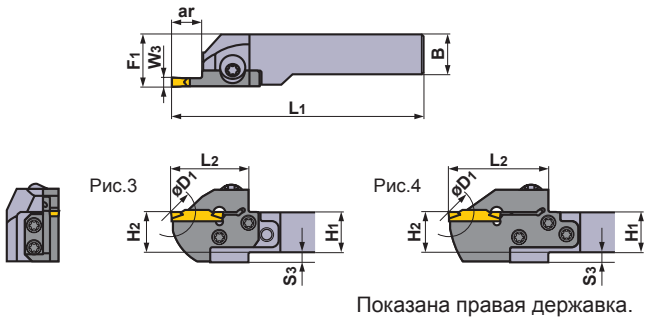
\*2 Максимальный диаметр отрезания D1 изменяется в соответствии с используемой пластиной. Диаметр отрезания является удвоенной максимальной глубиной канавки (ar) на стр. F014—F016.

\*3 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2 и F1 могут варьироваться.

● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



| Державка             |                                       |                                    |                    |
|----------------------|---------------------------------------|------------------------------------|--------------------|
|                      | Крепёжный винт                        | Винт резца<br>(5 штук)             | Ключ *             |
| GYHR/L1616J00-M20R/L |                                       | TS407<br>(Момент затяжки : 3.5N·м) | ①TKY30R<br>②TKY15D |
| GYHR/L2020K00-M20R/L |                                       |                                    |                    |
| GYHR/L2020K00-M25R/L | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м)  | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| GYHR/L2525M00-M25R/L |                                       |                                    |                    |
| GYHR/L3225P00-M25R/L |                                       |                                    |                    |
| GYHR/L3232P00-M25R/L |                                       |                                    |                    |

| Размеры (мм) *3 |    |     |    |    |    |    |                        | Рис. | Условия резания        |  | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|------------------------|------|------------------------|--|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | против часовой стрелки |      | Против часовой стрелки | Геометрия / Обозначение пластины   | Страница     |  |
| 16              | 16 | 110 | 34 | 16 | 20 | 4  | 3                      |      |                        | GY2M0475H040N-GU<br>GY2M0500H040N-GU<br>GY2M0475H030N-GS<br>GY2M0500H030N-GS<br>GY2M0475H040N-GM<br>GY2M0500H040N-GM<br>(калибровочная пластина)<br>GY2M0500H040R05-GM<br>GY2M0500H040L05-GM<br>GY2G0475H020N-MF<br>GY2G0475H040N-MF<br>GY2G0475H080N-MF<br>GY2G0500H020N-MF<br>GY2G0500H040N-MF<br>GY2G0500H080N-MF<br>GY2G0524H020N-MF<br>GY2M0500H040N-MS<br>GY2M0500H080N-MS<br>GY2M0500H040N-MM<br>GY2M0500H080N-MM<br>GY2M0475H238N-BM<br>GY2M0500H250N-BM<br>GY1G0475H020N-GFGS<br>GY1G0500H020N-GFGS | F014<br>-016 |  |
| 20              | 20 | 125 | 34 | 20 | 23 | —  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 119 | 33 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 144 | 33 | 25 | 28 | —  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 164 | 33 | 32 | 28 | —  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | —  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | —  | 6                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 164 | 33 | 32 | 35 | —  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | —  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | —  | 6                      |      |                        |  |              |  |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F040  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

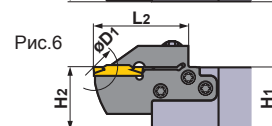
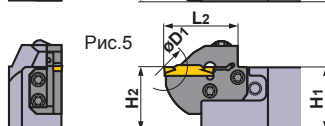
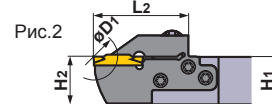
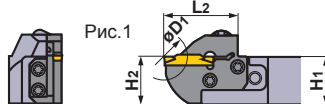
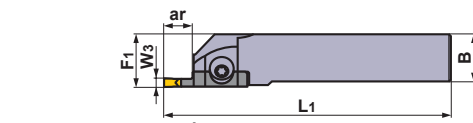
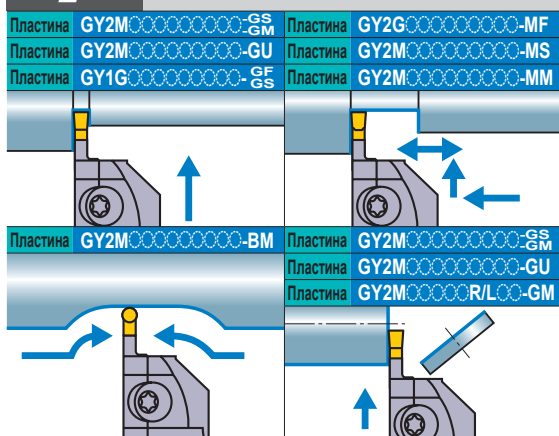
## GY СЕРИЯ (НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК)

### 1

#### Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.

(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.



Показана правая державка.

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Макс. глубина канавки ar (мм) | Макс. диаметр для отрезки D1 (мм) | ID-Комплект        | Обозначение        |         |                         |         |
|---------------|-------------------------|---------------|-------------------------------|-----------------------------------|--------------------|--------------------|---------|-------------------------|---------|
|               |                         |               |                               |                                   |                    | Локатор            | Наличие | Державка                | Наличие |
| J             | 6.00                    | R             | 8                             | 16                                | (1E1R4J1)          | <b>GYM25RA-J08</b> | ●       | <b>GYHR2020K00-M25R</b> | ●       |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (1E1R4J2)          | <b>GYM25RA-J14</b> | ●       |                         |         |
|               |                         |               | 25 *1                         | 50 *2                             | (1E1R4J3)          | <b>GYM25RA-J25</b> | ●       |                         |         |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (1G1R4J1)          | <b>GYM25RA-J08</b> | ●       |                         |         |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (1G1R4J2)          | <b>GYM25RA-J14</b> | ●       |                         |         |
|               |                         |               | 25 *1                         | 50 *2                             | (1G1R4J3)          | <b>GYM25RA-J25</b> | ●       |                         |         |
|               |                         | 8             | 16                            | (1Q1R4J1)                         | <b>GYM25RA-J08</b> | ●                  |         |                         |         |
|               |                         | 14            | 28                            | (1Q1R4J2)                         | <b>GYM25RA-J14</b> | ●                  |         |                         |         |
|               |                         | 25 *1         | 50 *2                         | (1Q1R4J3)                         | <b>GYM25RA-J25</b> | ●                  |         |                         |         |
|               |                         | 8             | 16                            | (1J1R4J1)                         | <b>GYM25RA-J08</b> | ●                  |         |                         |         |
|               |                         | 14            | 28                            | (1J1R4J2)                         | <b>GYM25RA-J14</b> | ●                  |         |                         |         |
|               |                         | 25 *1         | 50 *2                         | (1J1R4J3)                         | <b>GYM25RA-J25</b> | ●                  |         |                         |         |
|               | 6.31                    | L             | 8                             | 16                                | (1E1L4J1)          | <b>GYM25LA-J08</b> | ●       | <b>GYHL2020K00-M25L</b> | ●       |
|               | 14                      |               | 28                            | (1E1L4J2)                         | <b>GYM25LA-J14</b> | ●                  |         |                         |         |
|               | 25 *1                   |               | 50 *2                         | (1E1L4J3)                         | <b>GYM25LA-J25</b> | ●                  |         |                         |         |
|               | 8                       |               | 16                            | (1G1L4J1)                         | <b>GYM25LA-J08</b> | ●                  |         |                         |         |
|               | 14                      |               | 28                            | (1G1L4J2)                         | <b>GYM25LA-J14</b> | ●                  |         |                         |         |
|               | 25 *1                   |               | 50 *2                         | (1G1L4J3)                         | <b>GYM25LA-J25</b> | ●                  |         |                         |         |
|               | 8                       |               | 16                            | (1Q1L4J1)                         | <b>GYM25LA-J08</b> | ●                  |         |                         |         |
|               | 14                      |               | 28                            | (1Q1L4J2)                         | <b>GYM25LA-J14</b> | ●                  |         |                         |         |
|               | 25 *1                   |               | 50 *2                         | (1Q1L4J3)                         | <b>GYM25LA-J25</b> | ●                  |         |                         |         |
|               | 8                       |               | 16                            | (1J1L4J1)                         | <b>GYM25LA-J08</b> | ●                  |         |                         |         |
|               | 14                      |               | 28                            | (1J1L4J2)                         | <b>GYM25LA-J14</b> | ●                  |         |                         |         |
|               | 25 *1                   |               | 50 *2                         | (1J1L4J3)                         | <b>GYM25LA-J25</b> | ●                  |         |                         |         |

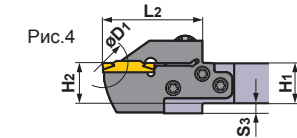
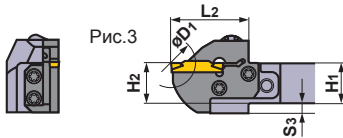
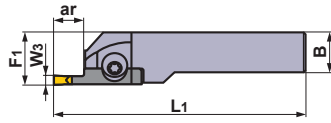
\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Максимальный диаметр отрезания D1 изменяется в соответствии с используемой пластиной. Диаметр отрезания является удвоенной максимальной глубиной канавки (ar) на стр. F014—F016.

\*3 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2 и F1 могут варьироваться.

● : Есть на складе.

★ Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт реза



Показана правая державка.

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

| Державка             |                                       |                                   |                    |
|----------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
|                      | Крепёжный винт                        | Винт реза<br>(5 штук)             | Ключ *             |
| GYHR/L2020K00-M25R/L |                                       |                                   |                    |
| GYHR/L2525M00-M25R/L | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| GYHR/L3225P00-M25R/L |                                       |                                   |                    |
| GYHR/L3232P00-M25R/L |                                       |                                   |                    |

| Размеры (мм) *3 |    |     |    |    |    |    |                        | Рис. | Условия резания        |  | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|------------------------|------|------------------------|--|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | против часовой стрелки |      | Против часовой стрелки | Геометрия / Обозначение пластины   | Страница     |  |
| 20              | 20 | 119 | 33 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        | GY2M0600J040N-GU<br>GY2M0635J040N-GU   | F014<br>-016 |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 144 | 33 | 25 | 28 | -  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | -  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | -  | 2                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 164 | 33 | 32 | 28 | -  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | -  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | -  | 6                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 164 | 33 | 32 | 35 | -  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | -  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | -  | 6                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 119 | 33 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        | GY2G0600J020N-MF<br>GY2G0600J040N-MF<br>GY2G0600J080N-MF<br>GY2G0631J020N-MF<br>GY2G0635J020N-MF<br>GY2G0635J040N-MF<br>GY2G0635J080N-MF |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                      |      |                        |  |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 144 | 33 | 25 | 28 | -  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | -  | 1                      |      |                        |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | -  | 2                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 164 | 33 | 32 | 28 | -  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | -  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | -  | 6                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 164 | 33 | 32 | 35 | -  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | -  | 5                      |      |                        |  |              |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | -  | 6                      |      |                        |  |              |  |
|                 |    |     |    |    |    |    |                        |      |                        | GY2M0600J040N-MS<br>GY2M0600J080N-MS   |              |  |
|                 |    |     |    |    |    |    |                        |      |                        |  |              |  |
|                 |    |     |    |    |    |    |                        |      |                        |  |              |  |
|                 |    |     |    |    |    |    |                        |      |                        |  |              |  |
|                 |    |     |    |    |    |    |                        |      |                        | GY2M0600J040N-MM<br>GY2M0600J080N-MM   |              |  |
|                 |    |     |    |    |    |    |                        |      |                        |  |              |  |
|                 |    |     |    |    |    |    |                        |      |                        | GY2M0600J300N-BM<br>GY2M0635J318N-BM   |              |  |
|                 |    |     |    |    |    |    |                        |      |                        |  |              |  |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

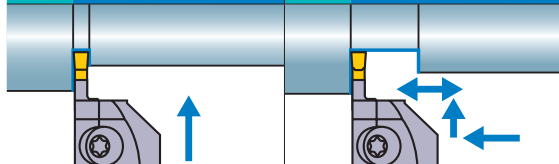
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F040  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

# GY СЕРИЯ (НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК)

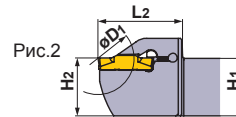
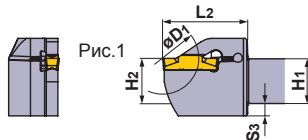
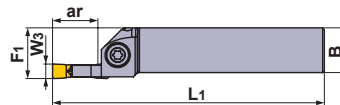
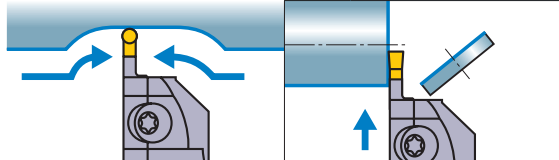
1

Державка 00° типа

Пластина GY2M-GS Пластина GY2M-MS  
 Пластина GY2M-GM Пластина GY2M-MM



Пластина GY2M-BM Пластина GY2M-GS  
 Пластина GY2M-GM



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

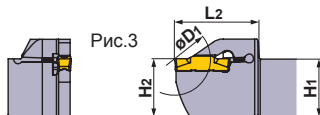
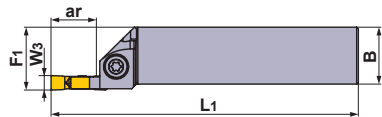
| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Макс. глубина канавки ar (мм) | Макс. диаметр для отрезки D1 (мм) | ID-Комплект | Обозначение            |         |         |         |
|---------------|-------------------------|---------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|------------------------|---------|---------|---------|
|               |                         |               |                               |                                   |             | Державка               | Наличие | Локатор | Наличие |
| NEW<br>K      | 8.00                    | R             | 25                            | 50                                | (1G1R9K1)   | <b>GYPR2525M00-K25</b> | ●       |         |         |
|               |                         |               | 25                            | 50                                | (1Q1R9K1)   | <b>3225P00-K25</b>     | ●       | —       | —       |
|               |                         |               | 25                            | 50                                | (1J1R9K1)   | <b>3232P00-K25</b>     | ●       |         |         |
|               |                         | L             | 25                            | 50                                | (1G1L9K1)   | <b>GYPL2525M00-K25</b> | ●       |         |         |
|               |                         |               | 25                            | 50                                | (1Q1L9K1)   | <b>3225P00-K25</b>     | ●       | —       | —       |
|               |                         |               | 25                            | 50                                | (1J1L9K1)   | <b>3232P00-K25</b>     | ●       |         |         |

\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Максимальный диаметр отрезания D1 изменяется в соответствии с используемой пластиной. Диаметр отрезания является удвоенной максимальной глубиной канавки (ar) на стр. F014—F016.

\*3 При использовании стружколома BM с геометриями значения L1 и L2 увеличатся на 0,3мм.

● : Есть на складе.



Показана правая державка.

### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

|                     |                |                                       |
|---------------------|----------------|---------------------------------------|
| Державка            |                |                                       |
|                     | Крепёжный винт | Ключ                                  |
| GYPR/L○○○○○○D00-K25 |                | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) |
|                     |                | ТКУ30R                                |

| Размеры (мм) *3 |    |     |    |    |    |    |                        | Рис. | Условия резания        |  | Пластина     |  |              |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|------------------------|------|------------------------|--|--------------|--|--------------|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | против часовой стрелки |      | Против часовой стрелки | Геометрия / Обозначение пластины   | Страница     |  |              |
| 25              | 25 | 150 | 47 | 25 | 28 | 7  | 1                      |      |                        | <ul style="list-style-type: none"> <li> GY2M0800K030N-GS</li> <li> GY2M0800K050N-GM</li> <li> GY2M0800K080N-MS</li> <li> GY2M0800K080N-MM</li> <li> GY2M0800K120N-MM</li> <li> GY2M0800K400N-BM</li> </ul> | F014<br>-016 |  |              |
| 32              | 25 | 170 | 47 | 32 | 28 | -  | 2                      |      |                        |  |              |  |              |
| 32              | 32 | 170 | 47 | 32 | 35 | -  | 3                      |      |                        |  |              |  |              |
| 25              | 25 | 150 | 47 | 25 | 28 | 7  | 1                      |      |                        |  |              | <ul style="list-style-type: none"> <li> GY2M0800K030N-GS</li> <li> GY2M0800K050N-GM</li> <li> GY2M0800K080N-MS</li> <li> GY2M0800K080N-MM</li> <li> GY2M0800K120N-MM</li> <li> GY2M0800K400N-BM</li> </ul> | F014<br>-016 |
| 32              | 25 | 170 | 47 | 32 | 28 | -  | 2                      |      |                        |  |              |  |              |
| 32              | 32 | 170 | 47 | 32 | 35 | -  | 3                      |      |                        |  |              |  |              |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

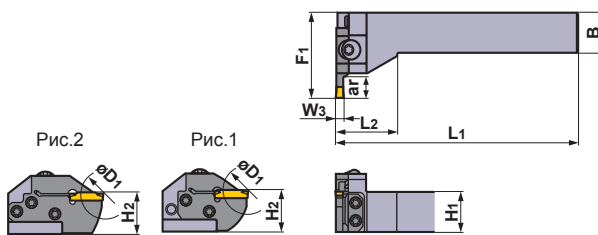
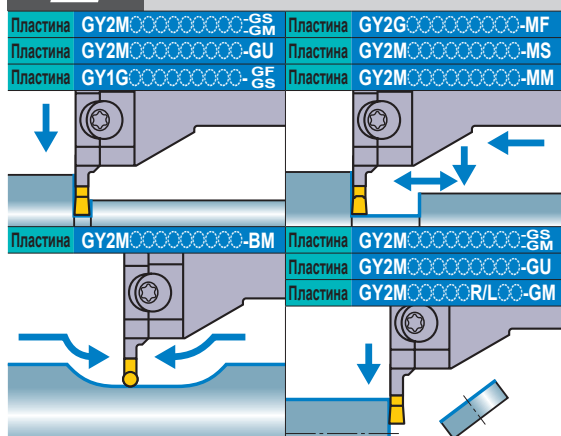
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F040  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК)

### 2

### Державка 90° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
 (Примечание 2) Пожалуйста, используйте правый локатор с левой державкой и левый локатор с правой державкой.



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Макс. глубина канавки ar (мм) | Макс. диаметр для отрезки D1 (мм) | ID-Комплект | Обозначение |                  |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|-------------|------------------|------------------|---------|
|               |                         |               |                               |                                   |             | Локатор     | Наличие          | Державка         | Наличие |
| D             | 2.00<br>2.24            | R             | 6                             | 12                                | (2E1R3D1)   | GYM20LA-D06 | ●                | GYHR2020K90-M20L | ●       |
|               |                         |               | 10                            | 20                                | (2E1R3D2)   | GYM20LA-D10 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 18 *4                         | 36                                | (2E1R3D3)   | GYM20LB-D18 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 6                             | 12                                | (2G1R4D1)   | GYM25LA-D06 | ●                | GYHR2525M90-M25L | ●       |
|               |                         |               | 12                            | 24                                | (2G1R4D2)   | GYM25LA-D12 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 20 *1                         | 40 *2                             | (2G1R4D3)   | GYM25LA-D20 | ●                |                  |         |
|               | L                       | 6             | 12                            | (2E1L3D1)                         | GYM20RA-D06 | ●           | GYHL2020K90-M20R | ●                |         |
|               |                         | 10            | 20                            | (2E1L3D2)                         | GYM20RA-D10 | ●           |                  |                  |         |
|               |                         | 18 *4         | 36                            | (2E1L3D3)                         | GYM20RB-D18 | ●           |                  |                  |         |
|               |                         | 6             | 12                            | (2G1L4D1)                         | GYM25RA-D06 | ●           | GYHL2525M90-M25R | ●                |         |
|               |                         | 12            | 24                            | (2G1L4D2)                         | GYM25RA-D12 | ●           |                  |                  |         |
|               |                         | 20 *1         | 40 *2                         | (2G1L4D3)                         | GYM25RA-D20 | ●           |                  |                  |         |
| E             | 2.39<br>2.50<br>2.74    | R             | 6                             | 12                                | (2E1R3E1)   | GYM20LA-E06 | ●                | GYHR2020K90-M20L | ●       |
|               |                         |               | 10                            | 20                                | (2E1R3E2)   | GYM20LA-E10 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 18 *4                         | 36                                | (2E1R3E3)   | GYM20LB-E18 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 6                             | 12                                | (2G1R4E1)   | GYM25LA-E06 | ●                | GYHR2525M90-M25L | ●       |
|               |                         |               | 12                            | 24                                | (2G1R4E2)   | GYM25LA-E12 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 20 *1                         | 40 *2                             | (2G1R4E3)   | GYM25LA-E20 | ●                |                  |         |
|               | L                       | 6             | 12                            | (2E1L3E1)                         | GYM20RA-E06 | ●           | GYHL2020K90-M20R | ●                |         |
|               |                         | 10            | 20                            | (2E1L3E2)                         | GYM20RA-E10 | ●           |                  |                  |         |
|               |                         | 18 *4         | 36                            | (2E1L3E3)                         | GYM20RB-E18 | ●           |                  |                  |         |
|               |                         | 6             | 12                            | (2G1L4E1)                         | GYM25RA-E06 | ●           | GYHL2525M90-M25R | ●                |         |
|               |                         | 12            | 24                            | (2G1L4E2)                         | GYM25RA-E12 | ●           |                  |                  |         |
|               |                         | 20 *1         | 40 *2                         | (2G1L4E3)                         | GYM25RA-E20 | ●           |                  |                  |         |

\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр.F014—F016.  
 \*2 Максимальный диаметр отрезания D1 изменяется в соответствии с используемой пластиной. Диаметр отрезания является удвоенной максимальной глубиной канавки (ar) на стр.F014—F016.  
 \*3 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2 и F1 могут варьироваться.  
 \*4 Максимальная глубина канавки ограничивается диаметром заготовки.Подробнее на стр.F041.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                    |         |
|-------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|---------|
| Державка                |                                       |                                    |         |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                         | Ключ *  |
| <b>GYHR2020K90-M20L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS407<br>(Момент затяжки : 3.5N·м) | ①TKY30R |
| <b>GYHL2020K90-M20R</b> |                                       |                                    | ②TKY15D |
| <b>GYHR2525M90-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м)  | ①TKY30R |
| <b>GYHL2525M90-M25R</b> |                                       |                                    | ②TKY25D |

| Размеры (мм) *3 |    |     |    |    |    |                                  | Рис.   | Условия резания  | Пластина     |              |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----------------------------------|--|--|--------------|--------------|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | Геометрия / Обозначение пластины |  |  | Страница     |              |
| 20              | 20 | 125 | 35 | 20 | 39 | 1                                |  | GY2M0200D020N-GU   | F014<br>-016 |              |
| 20              | 20 | 125 | 35 | 20 | 45 | 1                                |  | GY2M0200D020N-GS   |              |              |
| 20              | 20 | 125 | 35 | 20 | 51 | 2                                |  | GY2M0200D020N-GM<br>(калибровочная пластина)                     |              |              |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 45 | 1                                |  | GY2M0200D020R05-GM<br>GY2M0200D020L05-GM                         |              |              |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |  | GY2G0200D020N-MF<br>GY2G0224D015N-MF                             |              |              |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 59 | 2                                |  | GY2M0200D020N-MS   |              |              |
|                 |    |     |    |    |    |                                  | GY2M0200D020N-MM   |  |              |              |
|                 |    |     |    |    |    |                                  | GY2M0200D100N-BM   |  |              |              |
|                 |    |     |    |    |    |                                  | GY1G0200D020N-GFGS                                       |  |              |              |
| 20              | 20 | 125 | 35 | 20 | 39 | 1                                |  | GY2M0239E020N-GU   |              | F014<br>-016 |
| 20              | 20 | 125 | 35 | 20 | 45 | 1                                |  | GY2M0250E020N-GU   |              |              |
| 20              | 20 | 125 | 35 | 20 | 51 | 2                                |  | GY2M0239E020N-GS   |              |              |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 45 | 1                                |  | GY2M0250E020N-GS   |              |              |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |  | GY2M0239E020N-GM<br>GY2M0250E020N-GM<br>(калибровочная пластина) |              |              |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 59 | 2                                |  | GY2M0250E020R05-GM<br>GY2M0250E020L05-GM                         |              |              |
|                 |    |     |    |    |    |                                  | GY2G0239E020N-MF<br>GY2G0250E020N-MF<br>GY2G0274E020N-MF |  |              |              |
|                 |    |     |    |    |    |                                  | GY2M0250E020N-MS   |  |              |              |
|                 |    |     |    |    |    |                                  | GY2M0250E020N-MM   |  |              |              |
|                 |    |     |    |    |    |                                  | GY2M0250E125N-BM   |  |              |              |
|                 |    |     |    |    |    |                                  | GY1G0239E020N-GFGS<br>GY1G0250E020N-GFGS                 |  |              |              |

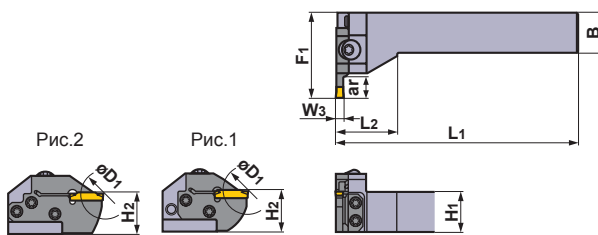
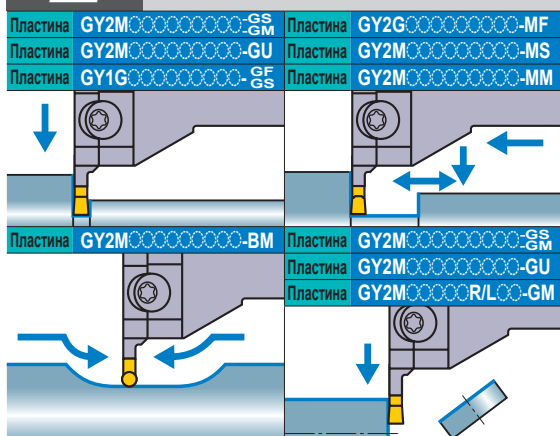
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F040  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

# GY СЕРИЯ (НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК)

**2**

Державка 90° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правый локатор с левой державкой и левый локатор с правой державкой.



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Макс. глубина канавки ar (мм) | Макс. диаметр для отрезки D1 (мм) | ID-Комплект        | Обозначение             |                         |                         |         |                         |   |
|---------------|-------------------------|---------------|-------------------------------|-----------------------------------|--------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|-------------------------|---|
|               |                         |               |                               |                                   |                    | Локатор                 | Наличие                 | Державка                | Наличие |                         |   |
| F             | 3.00<br>3.18<br>3.24    | R             | 6                             | 12                                | (2E1R3F1)          | <b>GYM20LA-F06</b>      | ●                       | <b>GYHR2020K90-M20L</b> | ●       |                         |   |
|               |                         |               | 10                            | 20                                | (2E1R3F2)          | <b>GYM20LA-F10</b>      | ●                       |                         |         |                         |   |
|               |                         |               | 18 *4                         | 36                                | (2E1R3F3)          | <b>GYM20LB-F18</b>      | ●                       |                         |         |                         |   |
|               |                         |               | 6                             | 12                                | (2G1R4F1)          | <b>GYM25LA-F06</b>      | ●                       | <b>GYHR2525M90-M25L</b> | ●       |                         |   |
|               |                         |               | 12                            | 24                                | (2G1R4F2)          | <b>GYM25LA-F12</b>      | ●                       |                         |         |                         |   |
|               |                         |               | 20 *1                         | 40 *2                             | (2G1R4F3)          | <b>GYM25LA-F20</b>      | ●                       |                         |         |                         |   |
|               | L                       | 6             | 12                            | (2E1L3F1)                         | <b>GYM20RA-F06</b> | ●                       | <b>GYHL2020K90-M20R</b> | ●                       |         |                         |   |
|               |                         | 10            | 20                            | (2E1L3F2)                         | <b>GYM20RA-F10</b> | ●                       |                         |                         |         |                         |   |
|               |                         | 18 *4         | 36                            | (2E1L3F3)                         | <b>GYM20RB-F18</b> | ●                       |                         |                         |         |                         |   |
|               |                         | 6             | 12                            | (2G1L4F1)                         | <b>GYM25RA-F06</b> | ●                       | <b>GYHL2525M90-M25R</b> | ●                       |         |                         |   |
|               |                         | 12            | 24                            | (2G1L4F2)                         | <b>GYM25RA-F12</b> | ●                       |                         |                         |         |                         |   |
|               |                         | 20 *1         | 40 *2                         | (2G1L4F3)                         | <b>GYM25RA-F20</b> | ●                       |                         |                         |         |                         |   |
| G             | 4.00<br>4.24            | R             | 12                            | 24                                | (2E1R3G1)          | <b>GYM20LA-G12</b>      | ●                       | <b>GYHR2020K90-M20L</b> | ●       |                         |   |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (2G1R4G1)          | <b>GYM25LA-G08</b>      | ●                       |                         |         |                         |   |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (2G1R4G2)          | <b>GYM25LA-G14</b>      | ●                       |                         |         |                         |   |
|               |                         |               | 25 *1                         | 50 *2                             | (2G1R4G3)          | <b>GYM25LA-G25</b>      | ●                       | <b>GYHR2525M90-M25L</b> | ●       |                         |   |
|               |                         |               | 12                            | 24                                | (2E1L3G1)          | <b>GYM20RA-G12</b>      | ●                       |                         |         | <b>GYHL2020K90-M20R</b> | ● |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (2G1L4G1)          | <b>GYM25RA-G08</b>      | ●                       |                         |         |                         |   |
|               | 14                      | 28            | (2G1L4G2)                     | <b>GYM25RA-G14</b>                | ●                  |                         |                         |                         |         |                         |   |
|               | 25 *1                   | 50 *2         | (2G1L4G3)                     | <b>GYM25RA-G25</b>                | ●                  | <b>GYHL2525M90-M25R</b> | ●                       |                         |         |                         |   |

\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр.F014—F016.  
\*2 Максимальный диаметр отрезания D1 изменяется в соответствии с используемой пластиной. Диаметр отрезания является удвоенной максимальной глубиной канавки (ar) на стр.F014—F016.  
\*3 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2 и F1 могут варьироваться.  
\*4 Максимальная глубина канавки ограничивается диаметром заготовки. Подробнее на стр.F041.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт реза

| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                    |         |
|-------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|---------|
| Державка                |                                       |                                    |         |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт реза                          | Ключ *  |
| <b>GYHR2020K90-M20L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS407<br>(Момент затяжки : 3.5N·м) | ①TKY30R |
| <b>GYHL2020K90-M20R</b> |                                       |                                    | ②TKY15D |
| <b>GYHR2525M90-M25L</b> |                                       | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м)  | ①TKY30R |
| <b>GYHL2525M90-M25R</b> |                                       |                                    | ②TKY25D |

| Размеры (мм) *3 |    |     |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания  | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----------------------------------|------|--|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | Геометрия / Обозначение пластины |      |  | Страница     |  |
| 20              | 20 | 125 | 35 | 20 | 39 | 1                                |      | GY2M0300F030N-GU<br>GY2M0318F030N-GU<br>GY2M0300F020N-GS<br>GY2M0318F020N-GS<br>GY2M0300F030N-GM<br>(калибровочная пластина)<br>GY2M0318F030N-GM<br>GY2M0300F030R05-GM<br>GY2M0300F030L05-GM<br>GY2G0300F020N-MF<br>GY2G0300F040N-MF<br>GY2G0318F020N-MF<br>GY2G0318F040N-MF<br>GY2G0324F020N-MF<br>GY2M0300F020N-MS<br>GY2M0300F040N-MS<br>GY2M0300F020N-MM<br>GY2M0300F040N-MM<br>GY2M0300F080N-MM<br>GY2M0300F150N-BM<br>GY2M0318F159N-BM<br>GY1G0300F020N-GFGS<br>GY1G0318F020N-GFGS | F014<br>-016 |  |
| 20              | 20 | 125 | 35 | 20 | 45 | 1                                |      |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 35 | 20 | 51 | 2                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 45 | 1                                |      | GY2M0400G030N-GU<br>GY2M0400G020N-GS<br>GY2M0400G030N-GM<br>(калибровочная пластина)<br>GY2M0400G030R05-GM<br>GY2M0400G030L05-GM<br>GY2G0400G020N-MF<br>GY2G0400G040N-MF<br>GY2G0400G080N-MF<br>GY2G0424G020N-MF<br>GY2M0400G020N-MS<br>GY2M0400G040N-MS<br>GY2M0400G020N-MM<br>GY2M0400G040N-MM<br>GY2M0400G080N-MM<br>GY2M0400G200N-BM<br>GY1G0400G020N-GFGS   | F014<br>-016 |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 47 | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2                                |      | GY2M0400G030N-GU<br>GY2M0400G020N-GS<br>GY2M0400G030N-GM<br>(калибровочная пластина)<br>GY2M0400G030R05-GM<br>GY2M0400G030L05-GM<br>GY2G0400G020N-MF<br>GY2G0400G040N-MF<br>GY2G0400G080N-MF<br>GY2G0424G020N-MF<br>GY2M0400G020N-MS<br>GY2M0400G040N-MS<br>GY2M0400G020N-MM<br>GY2M0400G040N-MM<br>GY2M0400G080N-MM<br>GY2M0400G200N-BM<br>GY1G0400G020N-GFGS   | F014<br>-016 |  |
| 20              | 20 | 125 | 35 | 20 | 45 | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 47 | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      | GY2M0400G030N-GU<br>GY2M0400G020N-GS<br>GY2M0400G030N-GM<br>(калибровочная пластина)<br>GY2M0400G030R05-GM<br>GY2M0400G030L05-GM<br>GY2G0400G020N-MF<br>GY2G0400G040N-MF<br>GY2G0400G080N-MF<br>GY2G0424G020N-MF<br>GY2M0400G020N-MS<br>GY2M0400G040N-MS<br>GY2M0400G020N-MM<br>GY2M0400G040N-MM<br>GY2M0400G080N-MM<br>GY2M0400G200N-BM<br>GY1G0400G020N-GFGS   | F014<br>-016 |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2                                |      |  |              |  |

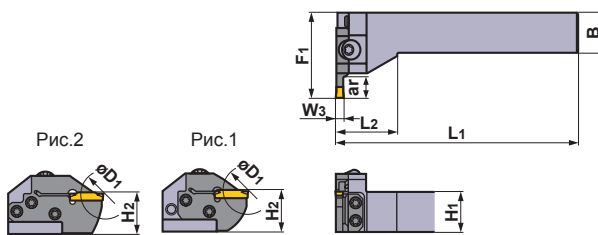
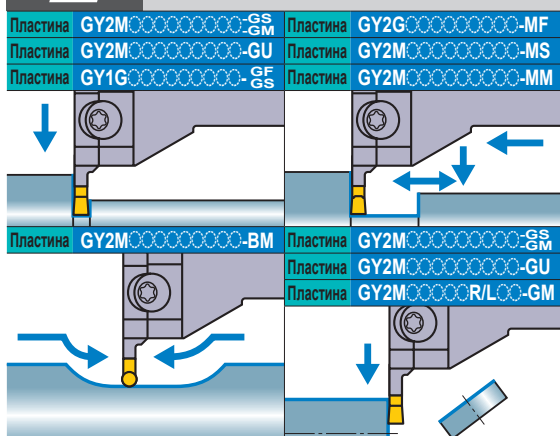
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F040  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

# GY СЕРИЯ (НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК)

**2**

Державка 90° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
 (Примечание 2) Пожалуйста, используйте правый локатор с левой державкой и левый локатор с правой державкой.



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Макс. глубина канавки ar (мм) | Макс. диаметр для отрезки D1 (мм) | ID-Комплект | Обозначение |             |                  |                  |
|---------------|-------------------------|---------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------------|-------------|-------------|------------------|------------------|
|               |                         |               |                               |                                   |             | Локатор     | Наличие     | Державка         | Наличие          |
| H             | 4.75<br>5.00<br>5.24    | R             | 12                            | 24                                | (2E1R3H1)   | GYM20LA-H12 | ●           | GYHR2020K90-M20L | ●                |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (2G1R4H1)   | GYM25LA-H08 | ●           | GYHR2525M90-M25L | ●                |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (2G1R4H2)   | GYM25LA-H14 | ●           |                  |                  |
|               |                         |               | 25 *1                         | 50 *2                             | (2G1R4H3)   | GYM25LA-H25 | ●           |                  |                  |
|               |                         | L             | 12                            | 24                                | (2E1L3H1)   | GYM20RA-H12 | ●           | GYHL2020K90-M20R | ●                |
|               |                         |               | 8                             | 16                                | (2G1L4H1)   | GYM25RA-H08 | ●           | GYHL2525M90-M25R | ●                |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (2G1L4H2)   | GYM25RA-H14 | ●           |                  |                  |
|               |                         |               | 25 *1                         | 50 *2                             | (2G1L4H3)   | GYM25RA-H25 | ●           |                  |                  |
| J             | 6.00<br>6.31<br>6.35    | R             | 8                             | 16                                | (2G1R4J1)   | GYM25LA-J08 | ●           | GYHR2525M90-M25L | ●                |
|               |                         |               | 14                            | 28                                | (2G1R4J2)   | GYM25LA-J14 | ●           |                  |                  |
|               |                         |               | 25 *1                         | 50 *2                             | (2G1R4J3)   | GYM25LA-J25 | ●           |                  |                  |
|               |                         |               | L                             | 8                                 | 16          | (2G1L4J1)   | GYM25RA-J08 | ●                | GYHL2525M90-M25R |
|               |                         | 14            |                               | 28                                | (2G1L4J2)   | GYM25RA-J14 | ●           |                  |                  |
|               |                         | 25 *1         |                               | 50 *2                             | (2G1L4J3)   | GYM25RA-J25 | ●           |                  |                  |

\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр.F014—F016.  
 \*2 Максимальный диаметр отрезания D1 изменяется в соответствии с используемой пластиной. Диаметр отрезания является удвоенной максимальной глубиной канавки (ar) на стр.F014—F016.  
 \*3 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с дургой геометрией, то значения L1, L2 и F1 могут варьироваться.

● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                    |         |
|-------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|---------|
| Державка                |                                       |                                    |         |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                         | Ключ *  |
| <b>GYHR2020K90-M20L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS407<br>(Момент затяжки : 3.5N·м) | ①TKY30R |
| <b>GYHL2020K90-M20R</b> |                                       |                                    | ②TKY15D |
| <b>GYHR2525M90-M25L</b> |                                       | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м)  | ①TKY30R |
| <b>GYHL2525M90-M25R</b> |                                       |                                    | ②TKY25D |

| Размеры (мм) *3 |    |     |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания  | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----------------------------------|------|--|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | Геометрия / Обозначение пластины |      |  | Страница     |  |
| 20              | 20 | 125 | 35 | 20 | 45 | 1                                |      | <ul style="list-style-type: none"> <li> GY2M0475H040N-GU</li> <li> GY2M0500H040N-GU</li> <li> GY2M0475H030N-GS</li> <li> GY2M0500H030N-GS</li> <li> GY2M0475H040N-GM</li> <li> GY2M0500H040N-GM<br/>(калибровочная пластина)</li> <li> GY2M0500H040R05-GM</li> <li> GY2M0500H040L05-GM</li> <li> GY2G0475H020N-MF</li> <li> GY2G0475H040N-MF</li> <li> GY2G0475H080N-MF</li> <li> GY2G0500H020N-MF</li> <li> GY2G0500H040N-MF</li> <li> GY2G0500H080N-MF</li> <li> GY2G0524H020N-MF</li> <li> GY2M0500H040N-MS</li> <li> GY2M0500H080N-MS</li> <li> GY2M0500H040N-MM</li> <li> GY2M0500H080N-MM</li> <li> GY2M0475H238N-BM</li> <li> GY2M0500H250N-BM</li> <li> GY1G0475H020N-GFGS</li> <li> GY1G0500H020N-GFGS</li> </ul> | F014<br>-016 |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 47 | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 47 | 1                                |      | <ul style="list-style-type: none"> <li> GY2M0600J040N-GU</li> <li> GY2M0635J040N-GU</li> <li> GY2M0600J030N-GS</li> <li> GY2M0635J030N-GS</li> <li> GY2M0600J040N-GM<br/>(калибровочная пластина)</li> <li> GY2M0635J040N-GM</li> <li> GY2G0600J020N-MF</li> <li> GY2G0600J040N-MF</li> <li> GY2G0600J080N-MF</li> <li> GY2G0631J020N-MF</li> <li> GY2G0635J020N-MF</li> <li> GY2G0635J040N-MF</li> <li> GY2G0635J080N-MF</li> <li> GY2M0600J040N-MS</li> <li> GY2M0600J080N-MS</li> <li> GY2M0600J040N-MM</li> <li> GY2M0600J080N-MM</li> <li> GY2M0600J300N-BM</li> <li> GY2M0635J318N-BM</li> </ul>   | F014<br>-016 |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 47 | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2                                |      |  |              |  |

ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F040  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

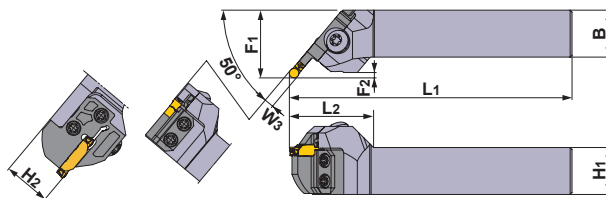
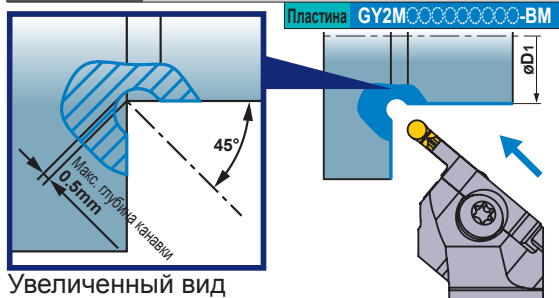
## GY СЕРИЯ (ПРОРЕЗАНИЕ НАРУЖНЫХ КАНАВОК)

### 3

### Державка 50° типа

**NEW**

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
 (Примечание 2) Пожалуйста, используйте правый локатор с левой державкой и левый локатор с правой державкой.



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Макс. глубина канавки ar (мм) | Мин. диаметр обработки канавок D1 (мм) | ID-Комплект | Обозначение  |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|-------------------------------|--|-------------|--------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               |                               |  |             | Локатор      | Наличие | Державка         | Наличие |
| D             | 2.00                    | R             | 0.5                           | 30                                     | (3E1R3D1)   | GYM20LC-D005 | ●       | GYHR2020K50-M20L | ●       |
|               |                         |               | 0.5                           | 30                                     | (3G1R4D1)   | GYM25LC-D005 | ●       | GYHR2525M50-M25L | ●       |
|               |                         | L             | 0.5                           | 30                                     | (3E1L3D1)   | GYM20RC-D005 | ●       | GYHL2020K50-M20R | ●       |
|               |                         |               | 0.5                           | 30                                     | (3G1L4D1)   | GYM25RC-D005 | ●       | GYHL2525M50-M25R | ●       |
| E             | 2.50                    | R             | 0.5                           | 30                                     | (3E1R3E1)   | GYM20LC-E005 | ●       | GYHR2020K50-M20L | ●       |
|               |                         |               | 0.5                           | 30                                     | (3G1R4E1)   | GYM25LC-E005 | ●       | GYHR2525M50-M25L | ●       |
|               |                         | L             | 0.5                           | 30                                     | (3E1L3E1)   | GYM20RC-E005 | ●       | GYHL2020K50-M20R | ●       |
|               |                         |               | 0.5                           | 30                                     | (3G1L4E1)   | GYM25RC-E005 | ●       | GYHL2525M50-M25R | ●       |
| F             | 3.00<br>3.18            | R             | 0.5                           | 30                                     | (3E1R3F1)   | GYM20LC-F005 | ●       | GYHR2020K50-M20L | ●       |
|               |                         |               | 0.5                           | 30                                     | (3G1R4F1)   | GYM25LC-F005 | ●       | GYHR2525M50-M25L | ●       |
|               |                         | L             | 0.5                           | 30                                     | (3E1L3F1)   | GYM20RC-F005 | ●       | GYHL2020K50-M20R | ●       |
|               |                         |               | 0.5                           | 30                                     | (3G1L4F1)   | GYM25RC-F005 | ●       | GYHL2525M50-M25R | ●       |
| G             | 4.00                    | R             | 0.5                           | 20                                     | (3E1R3G1)   | GYM20LC-G005 | ●       | GYHR2020K50-M20L | ●       |
|               |                         |               | 0.5                           | 20                                     | (3G1R4G1)   | GYM25LC-G005 | ●       | GYHR2525M50-M25L | ●       |
|               |                         | L             | 0.5                           | 20                                     | (3E1L3G1)   | GYM20RC-G005 | ●       | GYHL2020K50-M20R | ●       |
|               |                         |               | 0.5                           | 20                                     | (3G1L4G1)   | GYM25RC-G005 | ●       | GYHL2525M50-M25R | ●       |
| H             | 4.75<br>5.00            | R             | 0.5                           | 20                                     | (3E1R3H1)   | GYM20LC-H005 | ●       | GYHR2020K50-M20L | ●       |
|               |                         |               | 0.5                           | 20                                     | (3G1R4H1)   | GYM25LC-H005 | ●       | GYHR2525M50-M25L | ●       |
|               |                         | L             | 0.5                           | 20                                     | (3E1L3H1)   | GYM20RC-H005 | ●       | GYHL2020K50-M20R | ●       |
|               |                         |               | 0.5                           | 20                                     | (3G1L4H1)   | GYM25RC-H005 | ●       | GYHL2525M50-M25R | ●       |
| J             | 6.00<br>6.35            | R             | 0.5                           | 20                                     | (3G1R4J1)   | GYM25LC-J005 | ●       | GYHR2525M50-M25L | ●       |
|               |                         | L             | 0.5                           | 20                                     | (3G1L4J1)   | GYM25RC-J005 | ●       | GYHL2525M50-M25R | ●       |

\*1 Лезвие для наружной обработки канавок и проточки торцевых канавок не может быть использовано по причине столкновения с обрабатываемой деталью.

\*2 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*3 Максимальный диаметр отрезания D1 изменяется в соответствии с используемой пластиной. Диаметр отрезания является удвоенной максимальной глубиной канавки (ar) на стр. F014—F016.

\*4 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и F2 могут варьироваться.

● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ         |                                       |                                   |                    |
|------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка               |                                       |                                   |                    |
|                        | Крепёжный винт                        | Винт резца                        | Ключ *             |
| GYHR/L○○○○○○50-M○○○L/R | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |

| Размеры (мм) *3 |    |     |    |    |    |     |                                  | Условия резания  | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|-----|----------------------------------|--|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | F2  | Геометрия / Обозначение пластины |  | Страница     |  |
| 20              | 20 | 125 | 40 | 20 | 32 | 1.6 |                                  | GY2M0200D100N-BM   | F014<br>-016 |  |
| 25              | 25 | 150 | 45 | 25 | 35 | 1.6 |                                  |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 40 | 20 | 32 | 1.6 |                                  |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 45 | 25 | 35 | 1.6 |                                  |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 40 | 20 | 32 | 1.8 |                                  |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 45 | 25 | 35 | 1.8 |                                  |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 40 | 20 | 32 | 1.8 |                                  |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 45 | 25 | 35 | 1.8 |                                  |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 40 | 20 | 32 | 2.0 |                                  |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 45 | 25 | 35 | 2.0 |                                  |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 40 | 20 | 32 | 2.0 |                                  |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 45 | 25 | 35 | 2.0 |                                  |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 40 | 20 | 32 | 2.4 | L                                | GY2M0400G200N-BM   | F014<br>-016 |  |
| 25              | 25 | 150 | 45 | 25 | 35 | 2.4 |                                  |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 40 | 20 | 32 | 2.4 |                                  |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 45 | 25 | 35 | 2.4 |                                  |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 40 | 20 | 33 | 2.8 |                                  |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 45 | 25 | 36 | 2.8 |                                  |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 40 | 20 | 33 | 2.8 |                                  |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 45 | 25 | 36 | 2.8 |                                  |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 44 | 25 | 36 | 3.4 | L                                | GY2M0600J300N-BM<br>(калибровочная пластина)<br>GY2M0635J318N-BM | F014<br>-016 |  |
| 25              | 25 | 150 | 44 | 25 | 36 | 3.4 |                                  |  |              |  |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F042  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

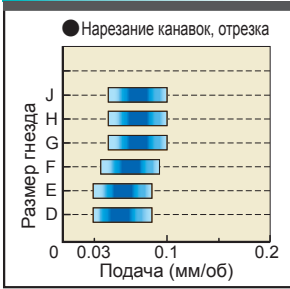
# СИСТЕМА ОБРАБОТКИ КАНАВОК

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ [Для Наружного Точения Канавок]

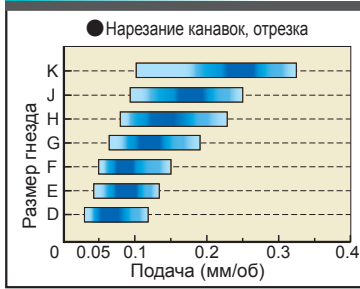
\*Ниже указаны рекомендованные условия резания при использовании державки GYHR/L2525M00-M25R с модульным резцом GYM25A-○○○.

### Рекомендованная скорость подачи и глубина резания

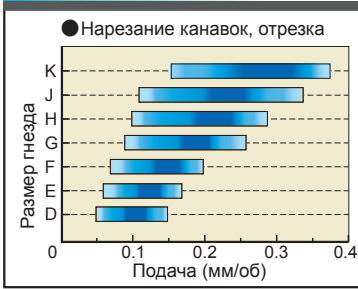
#### GU Стружколом



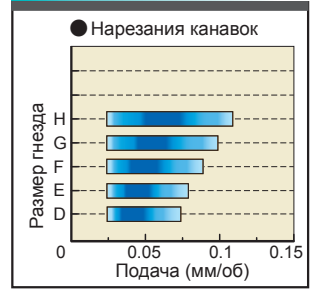
#### GS Стружколом



#### GM Стружколом



#### Плоская вершина GFGS (CBN)

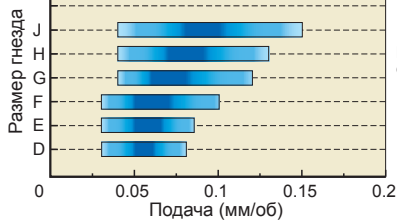


■ : 1-я рекомендованная область

#### MF Стружколом

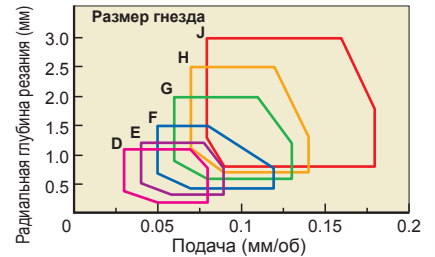
● Нарезания канавок

| Размер гнезда (мм) |        |
|--------------------|--------|
| D 2.00             | G 4.00 |
| E 2.24             | H 4.24 |
| F 2.39             | I 4.75 |
| G 2.50             | J 5.00 |
| H 2.74             | K 5.24 |
| I 3.00             | L 6.00 |
| J 3.18             | M 6.31 |
| K 3.24             | N 6.35 |
| L 8.00             |        |



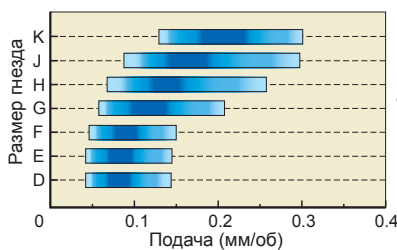
■ : 1-я рекомендованная область

● Точение



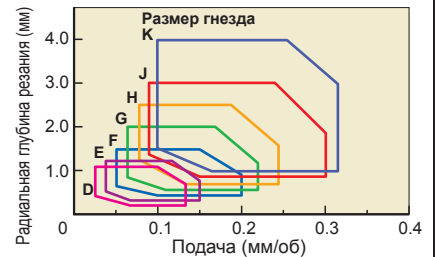
#### MS Стружколом

● Нарезания канавок



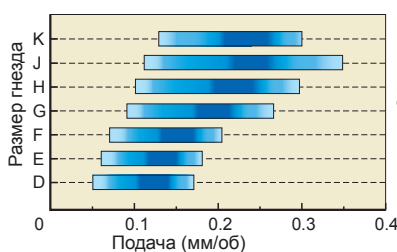
■ : 1-я рекомендованная область

● Точение



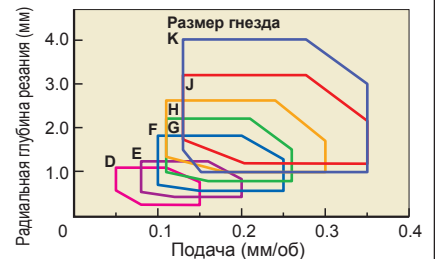
#### MM Стружколом

● Нарезания канавок



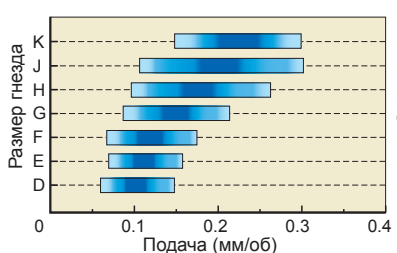
■ : 1-я рекомендованная область

● Точение



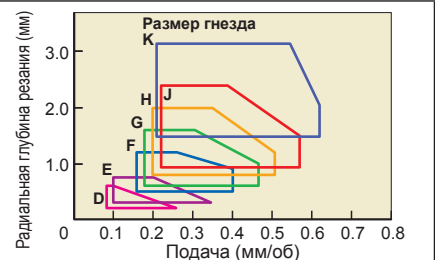
#### VM Стружколом

● Нарезания канавок



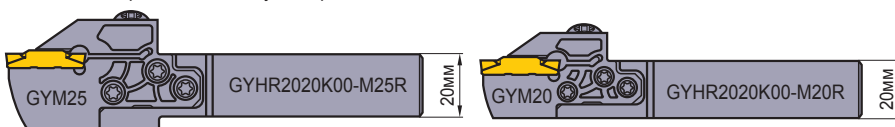
■ : 1-я рекомендованная область

● Точение



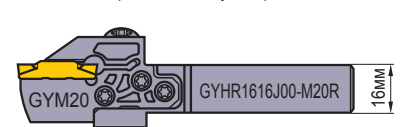
(Примечание) При использовании показанной ниже комбинации уменьшите рекомендованную скорость подачи на 20%.

● Уменьшите рекомендованную скорость подачи на 20%.



(20мм×20мм Квадратная державка)

● Уменьшите рекомендованную скорость подачи на 40%.



(16мм×16мм Квадратная державка)

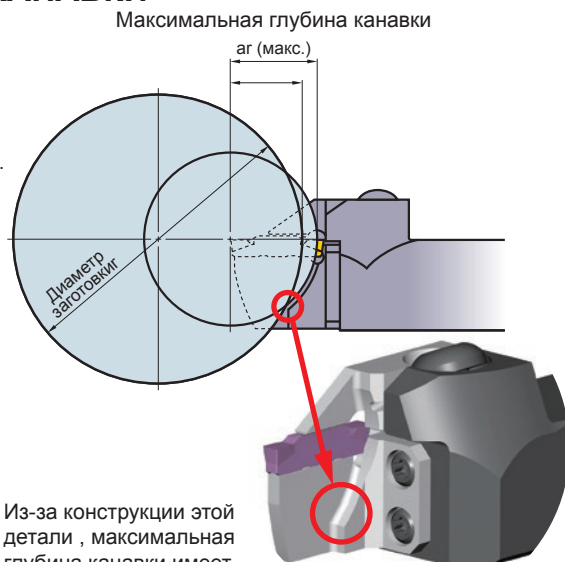
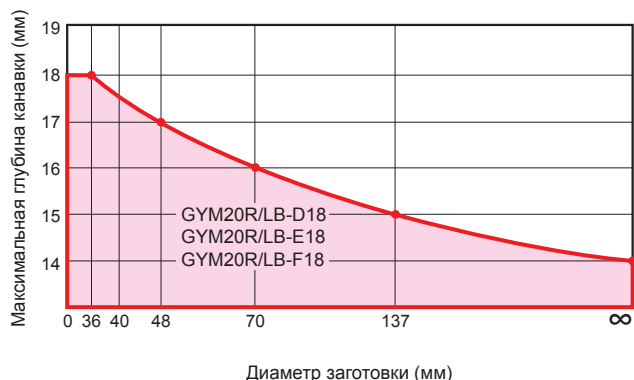
## ОГРАНИЧЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОЙ ГЛУБИНЫ КАНАВКИ

● При использовании локатора GYM<sup>OR</sup>/LA-<sup>OOO</sup>

Максимальная глубина канавки не зависит от диаметра заготовки.

● При использовании локатора GYM<sup>OR</sup>/LB-<sup>OOO</sup>

Максимальная глубина канавки имеет ограничение в зависимости от диаметра заготовки.



Из-за конструкции этой детали, максимальная глубина канавки имеет ограничение в зависимости от диаметра заготовки

## РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ (м/мин)

| Обрабатываемый материал                    | Твердость                                | Материал              | Скорость резания (м/мин) |        |     |     |     |     |  |
|--|--|-----------------------|--------------------------|--------|-----|-----|-----|-----|--|
|  |  |                       | 50                       | 100    | 150 | 200 | 250 | 300 |  |
| Р<br>Малоуглеродистые стали                | ≤160HB                                   | VP20RT                |                          | 100    | 220 |     |     |     |  |
|  |  | VP10RT                |                          | 110    | 230 |     |     |     |  |
|  |  | NX2525                | 90                       | 210    |     |     |     |     |  |
|  | Углеродистая сталь<br>Легированная сталь | 160–280HB             | VP20RT                   | 80     | 180 |     |     |     |  |
|  |  |                       | VP10RT                   | 90     | 190 |     |     |     |  |
|  |  |                       | MY5015                   | 110    | 250 |     |     |     |  |
|  |  | 280HB≤                | NX2525                   | 70     | 170 |     |     |     |  |
|  |  |                       | VP20RT                   | 60     | 140 |     |     |     |  |
| М<br>Нержавеющая сталь                     | ≤270HB                                   | VP10RT                | 70                       | 150    |     |     |     |     |  |
|  |  | VP20RT                | 60                       | 140    |     |     |     |     |  |
|  |  | VP10RT                | 70                       | 150    |     |     |     |     |  |
|  |  | MY5015                | 90                       | 210    |     |     |     |     |  |
|  |  | NX2525                | 55                       | 135    |     |     |     |     |  |
|  |  | К<br>Серый чугун      | Предел прочности ≤300МПа | VP20RT | 80  | 180 |     |     |  |
|  |  |                       |                          | VP10RT | 90  | 190 |     |     |  |
| MY5015                                     | 140                                      |                       |                          | 300    |     |     |     |     |  |
| Ковкий чугун                               | VP20RT                                   |                       |                          | 60     | 140 |     |     |     |  |
|  | VP10RT                                   |                       |                          | 70     | 150 |     |     |     |  |
|  | MY5015                                   |                       |                          | 90     | 210 |     |     |     |  |
| S<br>Жаропрочный сплав<br>Титановые сплавы | —  | VP20RT                | 30                       | 60     |     |     |     |     |  |
|  |  | VP10RT                | 40                       | 70     |     |     |     |     |  |
|  |  | RT9010                | 40                       | 70     |     |     |     |     |  |
|  |  | H<br>Закалённая сталь | 50HRC≤                   | MB8025 | 80  | 120 |     |     |  |

(Примечание 1) VP20RT - 1-ая рекомендация для обработки всех видов материалов, кроме закаленной стали.

(Примечание 2) Для VP10RT, VP20RT и MY5015 рекомендуется работа с СОЖ.

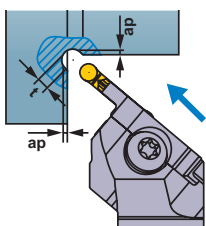
## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ [для расточки наружных канавок]

| Обрабатываемый материал | Твердость                                | Сплав    | Скорость резания (м/мин) |     |     |     |     |
|-------------------------|--|----------|--------------------------|-----|-----|-----|-----|
|                         |  |          | 50                       | 100 | 150 | 200 | 250 |
| Р                       | Малоуглеродистая сталь                   | VP20RT   | 80 — 180                 |     |     |     |     |
|                         |  | VP10RT   | 90 — 190                 |     |     |     |     |
|                         | Углеродистая сталь<br>Легированная сталь | VP20RT   | 60 — 140                 |     |     |     |     |
|                         |  | VP10RT   | 70 — 150                 |     |     |     |     |
|                         |  | MY5015   | 90 — 210                 |     |     |     |     |
|                         |  | NX2525   | 55 — 135                 |     |     |     |     |
|                         | Углеродистая сталь<br>Легированная сталь | VP20RT   | 50 — 110                 |     |     |     |     |
|                         |  | VP10RT   | 60 — 120                 |     |     |     |     |
| MY5015                  |  | 80 — 160 |                          |     |     |     |     |
| NX2525                  |  | 45 — 105 |                          |     |     |     |     |
| М                       | Нержавеющая сталь                        | VP20RT   | 50 — 110                 |     |     |     |     |
|                         |  | VP10RT   | 60 — 120                 |     |     |     |     |
| К                       | Серый чугун                              | VP20RT   | 60 — 140                 |     |     |     |     |
|                         |  | VP10RT   | 70 — 150                 |     |     |     |     |
|                         |  | MY5015   | 90 — 210                 |     |     |     |     |
|                         | Ковкий чугун                             | VP20RT   | 50 — 110                 |     |     |     |     |
|                         |  | VP10RT   | 60 — 120                 |     |     |     |     |
|                         |  | MY5015   | 80 — 160                 |     |     |     |     |
| S                       | Титановый сплав                          | VP20RT   | 30 — 60                  |     |     |     |     |
|                         |  | VP10RT   | 40 — 70                  |     |     |     |     |
|                         | Жаропрочный сплав                        | VP20RT   | 30 — 60                  |     |     |     |     |
|                         |  | VP10RT   | 40 — 70                  |     |     |     |     |

(Примечание 1) VP20RT — первый рекомендуемый сплав для материалов (кроме закаленной стали)

(Примечание 2) Для VP10RT, VP20RT и MY5015 рекомендуется проводить резание с СОЖ.

## РАССТОЯНИЕ ОТ ПОВЕРХНОСТИ ЗАГОТОВКИ ДО ГЛУБИНЫ КАНАВКИ

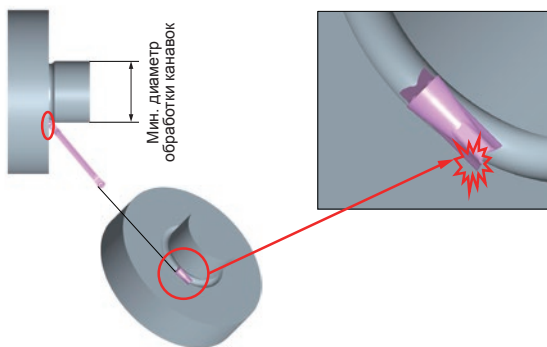


| Ширина обработки канавок W (мм) | Глубина растачивания канавок t (мм) | Расстояние от поверхности заготовки до глубины канавки ar (мм) |
|---------------------------------|-------------------------------------|--|
| 2.00                            | 1.50                                | 0.646  |
| 2.50                            | 1.75                                | 0.720  |
| 3.00                            | 2.00                                | 0.793  |
| 3.18                            | 2.09                                | 0.819  |
| 4.00                            | 2.50                                | 0.939  |
| 4.75                            | 2.88                                | 1.049  |
| 5.00                            | 3.00                                | 1.086  |
| 6.00                            | 3.50                                | 1.232  |
| 6.35                            | 3.68                                | 1.283  |

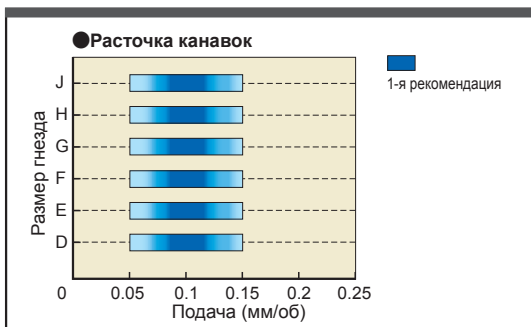
## СТРУЖКОЛОМ VM

### Минимальный диаметр обработки канавок

Убедитесь, что инструмент подходит для диаметра обработки. Необходимо учитывать минимальный диаметр обработки канавок, D1, указанный в таблице на стр.1, чтобы избежать контакта с обрабатываемой деталью как указано ниже.



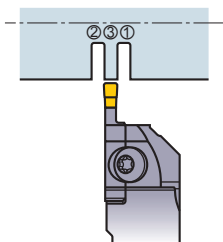
### Рекомендованная скорость подачи и глубина резания



## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ

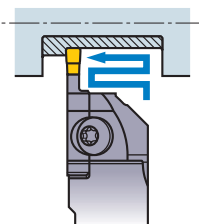
### ● Примечания по универсальной обработке (стружколомы MF, MS, MM и VM)

#### Механическая обработка узких канавок



- Рекомендуется выполнять за несколько проходов с радиальным врезанием. Такая последовательность обработки улучшает процесс стружкодробления. Это так же улучшает точность боковых поверхностей.

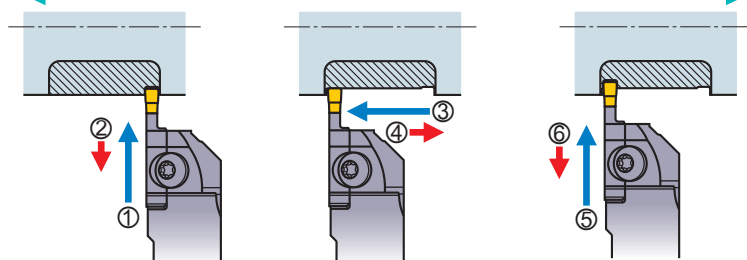
#### Механическая обработка широких канавок



- Рекомендуется использовать механическую обработку с продольной подачей.

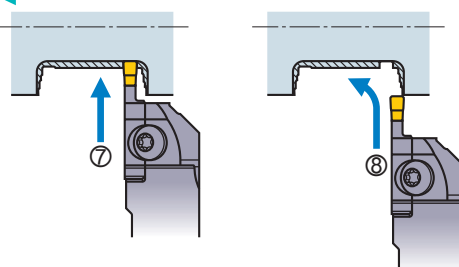
#### Механическая обработка широких канавок

##### ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА



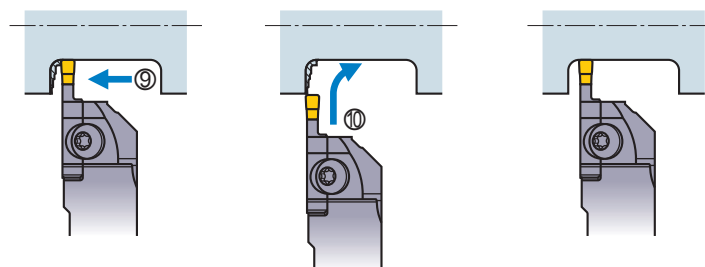
- 1 Выполните нарезание канавки.
  - 2 Отведите инструмент приблизительно на 0.1 мм.
  - 3 Выполните механическую обработку с продольной подачей.
  - 4 Отведите инструмент приблизительно на 0.1 мм.
  - 5 Выполните нарезание канавки.
  - 6 Отведите инструмент приблизительно на 0.1 мм.
- \* Повторите шаги 1–6.

##### ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА



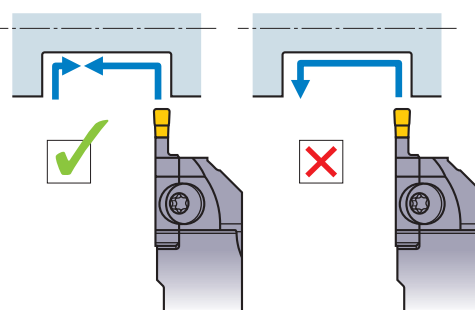
- 7 Выполните нарезание канавки до конечной точки радиуса закругления вершины.
- 8 Механическая обработка поверхности стенки, радиуса закругления вершины и нижней поверхности должны выполняться за один процесс.

##### ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА



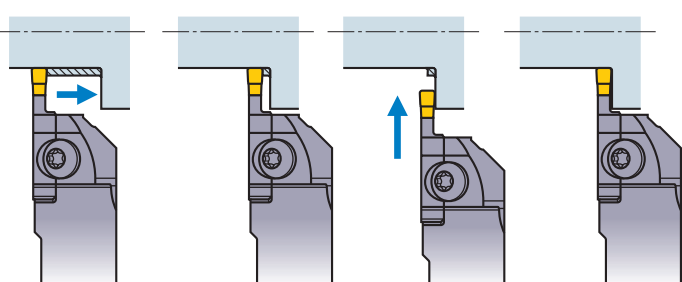
- 9 Остановка на дне радиуса закругления вершины.
- 10 Обработайте противоположную стенку и радиус закругления за один проход.
- 11 Завершите обработку.

##### Меры предосторожности при чистовой обработке стенок



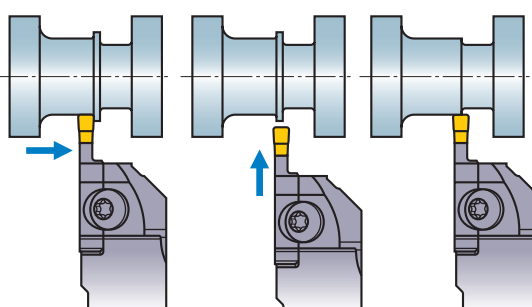
- Для получения высокой точности стенок с помощью пластин со стружколомами MS или MM не используйте обратное точение. Рекомендуется врезание.

#### Обработка стенок



- При обработке стенки может произойти зажимание стружки. Во избежание этого при обработке канавки необходимо осуществить недоход (меньший по значению, чем ширина пластины) и оставшийся материал удалить при помощи поперечной подачи.

#### Обработка кольцевого сечения



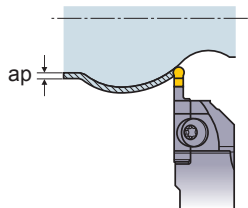
- Обработка ступенчатого сечения При обработке ступенчатых канавок необходимо остановить продольную подачу, оставив уступ шириной 1-1.5мм, затем удалить материал при помощи поперечной подачи.

# СИСТЕМА ОБРАБОТКИ КАНАВОК

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ

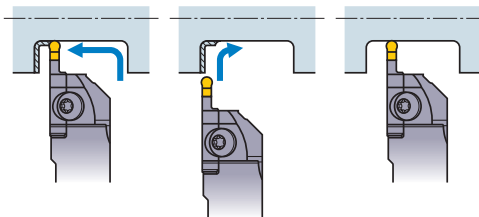
### Указания по многофункциональной механической обработке (ВМ стружколомы)

#### Копировальное точение



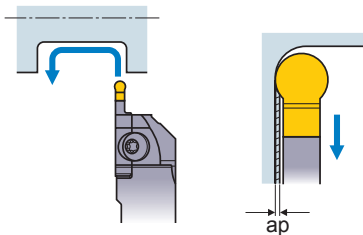
- Пластины с ВМ-стружколомом предназначены для 3-х мерного копирования. Установите осевую глубину резания в пределах 40 % ширины режущей пластины.

#### Черновая обработка



- Используйте обработку с поперечной и продольной подачей. При обработке угла может возникнуть вибрация. Во избежание этого уменьшите подачу на 50 %.

#### Чистовая обработка



- Выполните чистовую обработку за одну операцию. Глубина резания (ap) при обратном точении указана в таблице справа.

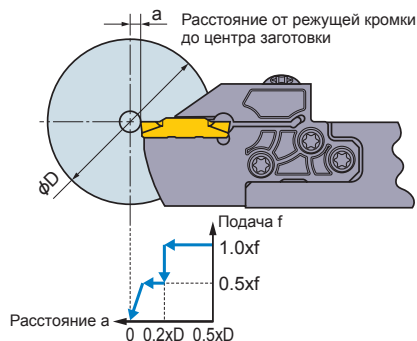
| Пластина         | ap (мм) |
|------------------|---------|
| GY2M0200D100N-BM | 0.05    |
| GY2M0250E125N-BM | 0.10    |
| GY2M0300F150N-BM | 0.15    |
| GY2M0318F159N-BM |         |
| GY2M0400G200N-BM | 0.20    |
| GY2M0475H238N-BM |         |
| GY2M0500H250N-BM | 0.24    |
| GY2M0600J150N-BM |         |
| GY2M0635J318N-BM | 0.30    |
| GY2M0800K400N-BM |         |
|                  | 0.40    |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

### Указания по отрезанию

#### Подача

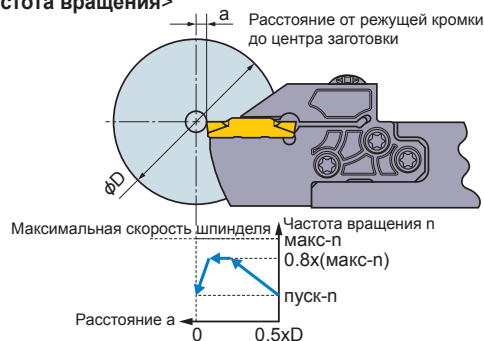
<Подача>



- При достижении центра режущей кромкой уменьшите подачу на 50 %.
- При необходимости остановите подачу до достижения центра заготовки для предотвращения падения заготовки под действием собственного веса.

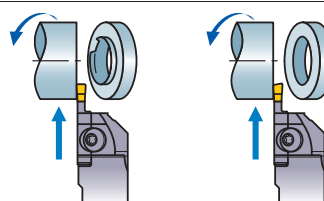
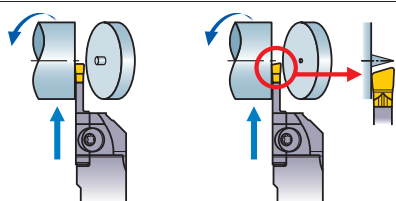
#### Частота вращения

<Частота вращения>



- При использовании постоянной скорости резания во время цикла отрезания рекомендуется ограничить скорость шпинделя до 80% максимальной скорости, чтобы обеспечить стабильность.
- Для предотвращения выбивания заготовки уменьшите скорость шпинделя до завершения операции нарезания канавки.

#### Пластина

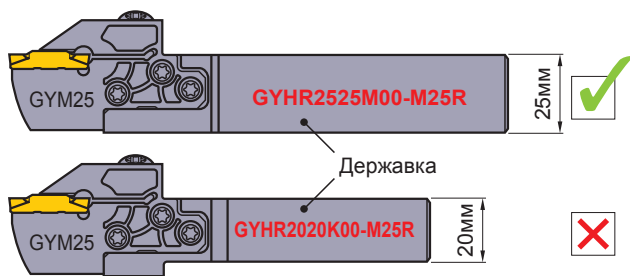


- В случае наличия шлейфа при отрезке прутка или образовании заусенца при отрезке трубы рекомендуется использовать угловые пластины, для уменьшения этого явления. При использовании угловой пластины обработка имеет тенденцию к меньшей стабильности по сравнению с использованием нейтральной пластины. Соблюдайте особую осторожность во избежание разрушения режущей кромки и при необходимости уменьшите подачу.

## ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА

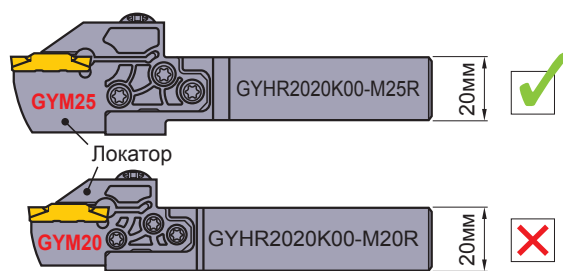
### Указания по выбору инструмента

#### Державка



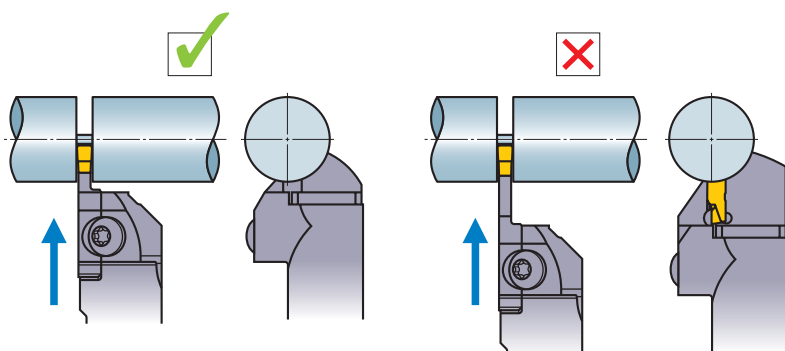
● Для обеспечения высокой жесткости выбирайте державку с максимально возможным сечением.

#### Локатор (1)



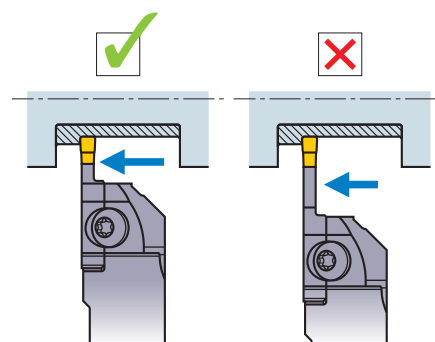
● Если нет ограничений в использовании, выберите наибольший локатор подходящий к державке.

#### Локатор (2)



● Выберите самый короткий локатор пригодный для данного вида обработки.

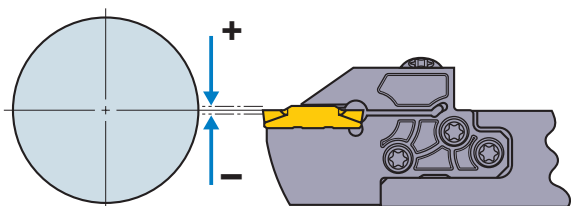
#### Локатор (3)



● Выберите самый короткий локатор пригодный для данного вида обработки.

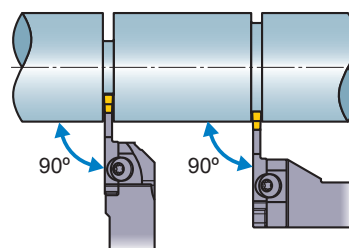
### Указания по установке инструмента

#### Настройка высоты режущей кромки



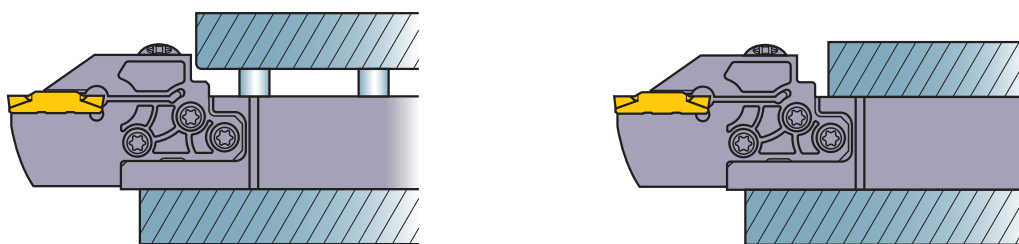
<Нарезание канавок/Механическая обработка с поперечной подачей>  
Установите высоту режущей кромки на  $\pm 0.1$  мм относительно центральной оси.  
<Отрезные операции>  
Установите высоту режущей кромки на  $0 \pm 0.2$  мм относительно центральной оси.

#### Угол установки державки



● Установите пластину перпендикулярно центральной оси.

#### Вылет



● При установке инструмента отрегулируйте как можно меньшую длину вылета и не допускайте части с разницей шага, как показано на рисунке выше.

# ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

**A**

(б) Ключ (Для крепежного винта пластины)

**Державка**

(а) Крепежный винт пластины x 1 шт.

(с) Винт резца x 5 шт.

(д) Ключ (Для винтов державки)

(Пример) **GYHR2525M00 - M25R**

**Локатор**

(Пример) **GY M25R A - F 20**

**GY M25R A - F 12**

Длинный (5 отверстий)

Короткий, Средний (4 отверстия)

**Пластина**

(Пример) **GY2M0300 F 040N-MS**

**GY2M0318 F 030N-GM**

Примечание 1) ③ и ④ изменяются в соответствии с размером пластины.

**B**

Длинный Локатор (5 отверстий)

Боковые винты (3 винты)

**B'**

Короткий, Средний Локатор (4 отверстия)

Боковые винты (2 винты)

Примечание 2) ① и ② должны совпадать. (См. рис. А)

**C**

Передние винты (2 винты)

Примечание 3) Затяните винты державки в указанном порядке [Боковые винты] → [Передние винты].

**D**

Примечание 4) Очищайте гнездо пластины перед установкой пластины.

Примечание 5) ③ и ④ должны совпадать. (См. рис. А)

**E**


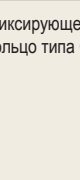

Примечание 6) Не затягивайте винт фиксации пластины без установленной пластины. Это предотвратит повреждение локатора.

Примечание 7) Крепежный винт пластины устанавливается под наклоном. Убедитесь, что ключ расположен перпендикулярно к затягиваемому винту.

**F**

В собранном виде

## СТАНДАРТЫ СТОПОРНОГО КОЛЬЦА

| Категория  | Область применения |                       | Название стандарта   | Ширина (допустимое отклонение) |            |       |        |                       |            |      |            |       |        |
|--|--------------------|-----------------------|--|--------------------------------|------------|-------|--------|-----------------------|------------|------|------------|-------|--------|
|  |                    |                       |  | Для вала                       |            |       |        | Для Наличие отверстия |            |      |            |       |        |
| Стопорное кольцо типа C<br>   | Для вала           | Для Наличие отверстия |  | 0.5                            | +0.14<br>0 | 0.305 | +0.051 | 1.15                  | +0.14<br>0 | 9    | +0.14<br>0 | 0.457 | +0.051 |
|  |                    |                       |  | 0.7                            |            | 0.457 | 0      | 1.35                  |            | 1.1  |            | 0.457 | 0      |
| Фиксирующее кольцо типа C<br> | Для вала           | Для Наличие отверстия | ANSI B27.7/27.8 (США)<br>BS 3673 (Великобритания)<br>DIN 471/472 (Германия)<br>NF E 22 163 (Франция)<br>UNI 7435/7438 (Италия) | 0.8                            | +0.18<br>0 | 0.737 | +0.076 | 1.75                  | +0.18<br>0 | 1.3  | +0.22<br>0 | 0.737 | +0.076 |
|  |                    |                       |  | 0.9                            |            | 0.991 | 0      | 1.95                  |            | 1.6  |            | 0.991 | 0      |
|  |                    |                       |  | 1.1                            |            | 1.168 | 0      | 2.2                   |            | 1.85 |            | 1.168 | 0      |
|  |                    |                       |  | 1.3                            |            | 1.422 | +0.102 | 2.7                   |            | 2.15 |            | 1.422 | +0.102 |
|  |                    |                       |  | 1.6                            |            | 1.727 | 0      | 3.2                   |            | 2.65 |            | 1.727 | 0      |
|  |                    |                       |  | 1.85                           |            | 2.184 | 0      | 4.2                   |            | 3.15 |            | 2.184 | 0      |
|  |                    |                       |  | 2.15                           |            | 2.616 | +0.127 |                       |            | 4.15 |            | 2.616 | +0.127 |
|  |                    |                       |  | 2.65                           |            | 3.048 | 0      |                       |            | 5.15 |            | 3.048 | 0      |
|  |                    |                       |  | 3.15                           |            | 3.531 | +0.152 |                       |            | 6.2  |            |       |        |
|  |                    |                       |  | 4.15                           |            | 5.15  | 0      |                       |            |      |            |       |        |
| 5.15   | 6.2                | +0.22<br>0            |  |                                |            |       |        |                       |            |      |            |       |        |
| Стопорное кольцо типа E<br>   | Для вала           |                       | N1*** Американский   | 0.32                           | +0.05<br>0 | 0.305 | +0.051 | 0.3                   | +0.05<br>0 |      |            |       |        |
|  |                    |                       |  | 0.5                            | 0.457      | 0     | 0.4    |                       |            |      |            |       |        |
|  |                    |                       |  | 0.7                            | +0.10<br>0 | 0.584 | 0      | 0.5                   | 0          |      |            |       |        |
|  |                    |                       |  | 1.0                            | 0          | 0.737 | +0.076 | 0.7                   | +0.10<br>0 |      |            |       |        |
|  |                    |                       |  | 1.2                            | +0.14<br>0 | 0.991 | 0      | 0.9                   | 0          |      |            |       |        |
|  |                    |                       |  | 1.4                            | 0          | 1.168 | 0      | 1.15                  | +0.14<br>0 |      |            |       |        |
|  |                    |                       |  |                                |            | 1.422 | +0.102 | 1.75                  | 0          |      |            |       |        |
|  |                    |                       |  |                                |            | 1.727 | 0      | 2.2                   | 0          |      |            |       |        |

## СТАНДАРТЫ КОЛЬЦЕВОГО УПЛОТНЕНИЯ

| Категория                  | Название стандарта  | Ширина (допустимое отклонение) |            |                    |            |                      |            |
|----------------------------|---|--------------------------------|------------|--------------------|------------|----------------------|------------|
|                            |   | Общая                          |            | Для давления масла |            | Для давления воздуха |            |
| Статическое использование  | DIN 3770/3771 (Германия)<br><br>JIS B 2401 (Япония)<br>ISO 3601                 | 2.54                           | +0.13<br>0 | 1.9                | +0.1<br>0  | 2.3                  | +0.2<br>0  |
|                            |   | 3.18                           |            | 2.3                | 2.3        |                      |            |
| Динамическое использование | SMS 1586/1588 (Швеция)<br>BS 1806/4518 (Великобритания)<br><br>SAE AS-568 (США) | 4.32                           | +0.2<br>0  | 2.9                | +0.15<br>0 | 3.1                  | +0.25<br>0 |
|                            |   | 6.1                            |            | 3.6                | 3.7        |                      |            |
|                            |   | 8.0                            |            | 4.5                | 6.4        |                      |            |
|                            |   | 3.2                            |            | 5.5                | 9.0        |                      |            |
|                            |   | 4.0                            |            | 7.0                | 2.4        |                      |            |
|                            |   | 7.5                            |            | 8.6                | 3.6        |                      |            |
|                            |   | 11.0                           |            | 10.7               | 4.8        |                      |            |
|                            |   | 2.5                            |            |                    | 7.1        |                      |            |
|                            |   | 3.2                            |            |                    | 9.5        |                      |            |
|                            |   | 4.7                            |            |                    |            |                      |            |
| 7.5                        |   |                                |            |                    |            |                      |            |
| 11.1                       |   |                                |            |                    |            |                      |            |
|                            |   | 2.3                            | +0.2<br>0  | 2.2                | +0.25<br>0 |                      |            |
|                            |   | 3.1                            |            | 3.4                |            |                      |            |
|                            |   | 3.7                            |            | 4.6                |            |                      |            |
|                            |   | 6.4                            |            | 6.9                |            |                      |            |
|                            |   | 9.0                            |            | 9.3                |            |                      |            |

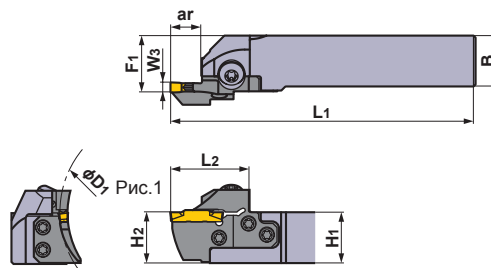
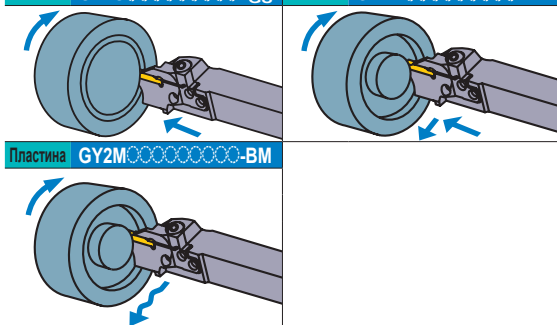
- Предусмотрена пластина класса G со стружколомом MF для одноступенчатой обработки.
- Предусмотрена стандартная пластина серии GY для одноступенчатой обработки.
- Предусмотрена многоступенчатая обработка или обработка с поперечной подачей.

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 4 Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

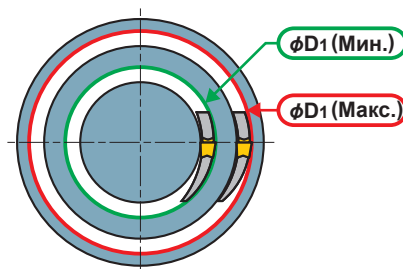
| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| NEW<br>D      | 2.00<br>2.24            | *2<br>R       | 40                                      | 50    | 12                            | (4E1R4D11)  | GYM25RD-D12-040 | ●       | GYHR2020K00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4E1R4D12)  | GYM25RD-D12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4E1R4D13)  | GYM25RD-D12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4E1R4D14)  | GYM25RD-D12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (4E1R4D15)  | GYM25RD-D12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (4E1R4D16)  | GYM25RD-D12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (4E1R4D17)  | GYM25RD-D12-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 40                                      | 50    | 12                            | (4G1R4D11)  | GYM25RD-D12-040 | ●       | GYHR2525M00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4G1R4D12)  | GYM25RD-D12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4G1R4D13)  | GYM25RD-D12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4G1R4D14)  | GYM25RD-D12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (4G1R4D15)  | GYM25RD-D12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (4G1R4D16)  | GYM25RD-D12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (4G1R4D17)  | GYM25RD-D12-180 | ●       |                  |         |

\*1 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

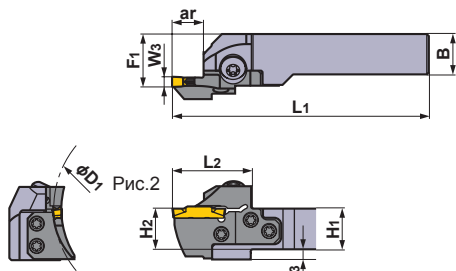
\*2 Для инструментов в левом исполнении см. стр. F052.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.



Показана правая державка.

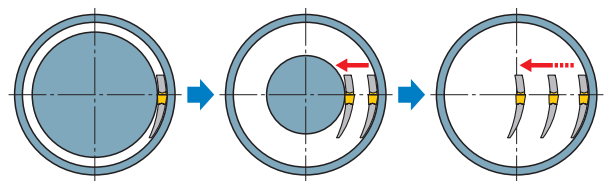
\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |  |                                      |                    |
|-------------------------|--|--------------------------------------|--------------------|
| Державка                |  |                                      |                    |
|                         | Крепёжный винт                           | Винт резца<br>(5 штук)               | Ключ *             |
| <b>GYHR2020K00-M25R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки<br>: 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки<br>: 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHR2525M00-M25R</b> |  |                                      |                    |

| Размеры (мм) *1 |    |     |    |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания  | Пластина |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|----------------------------------|------|--|----------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | Геометрия / Обозначение пластины |      |  | Страница |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      | GY2M0200D020N-GU<br>GY2M0200D020N-GS<br>GY2M0200D020N-GM<br>GY2G0200D020N-MF<br>GY2G0224D015N-MF           | F014-016 |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      | GY2M0200D020N-MS<br>(калибровочная пластина)<br>GY2M0200D020N-MM<br>GY2M0200D100N-BM<br>GY1G0200D020N-GFGS | F014-016 |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |          |  |

### Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

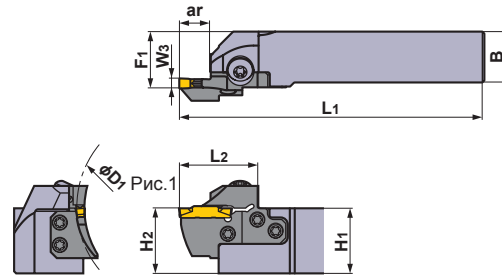
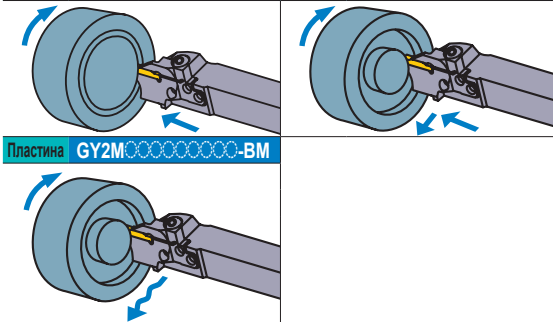
### 4

#### Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.

(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

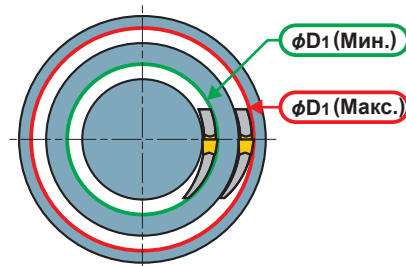
| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| NEW<br>D      | 2.00<br>2.24            | *2<br>R       | 40                                      | 50    | 12                            | (4Q1R4D11)  | GYM25RD-D12-040 | ●       | GYHR3225P00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4Q1R4D12)  | GYM25RD-D12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4Q1R4D13)  | GYM25RD-D12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4Q1R4D14)  | GYM25RD-D12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (4Q1R4D15)  | GYM25RD-D12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (4Q1R4D16)  | GYM25RD-D12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (4Q1R4D17)  | GYM25RD-D12-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 40                                      | 50    | 12                            | (4J1R4D11)  | GYM25RD-D12-040 | ●       | GYHR3232P00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4J1R4D12)  | GYM25RD-D12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4J1R4D13)  | GYM25RD-D12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4J1R4D14)  | GYM25RD-D12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (4J1R4D15)  | GYM25RD-D12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (4J1R4D16)  | GYM25RD-D12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (4J1R4D17)  | GYM25RD-D12-180 | ●       |                  |         |

\*1 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

\*2 Для инструментов в левом исполнении см. стр. F054.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

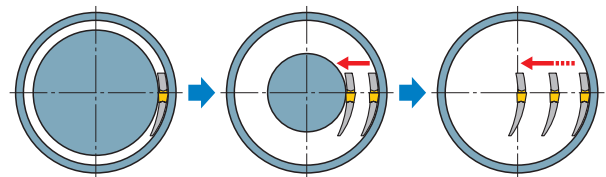
| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                        | Ключ *             |
| <b>GYHR3225P00-M25R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①ТКУ30R<br>②ТКУ25D |
| <b>GYHR3232P00-M25R</b> |                                       |                                   |                    |

| Размеры (мм) *1 |    |     |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания | Пластина             |              |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----------------------------------|------|-----------------|----------------------|--------------|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | Геометрия / Обозначение пластины |      |                 | Страница             |              |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |                      | F014<br>-016 |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |                      |              |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |                      |              |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 | <br>GY2G0224D015N-MF |              |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |                      |              |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |                      |              |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |                      |              |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |                      |              |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |                      |              |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |                      |              |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |                      |              |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |                      |              |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |                      |              |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |                      |              |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

### Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



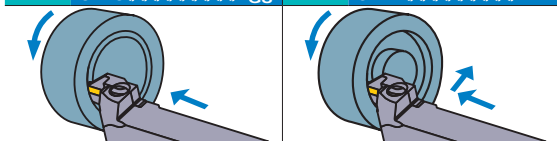
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 4 Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM

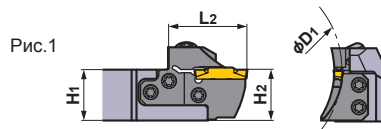
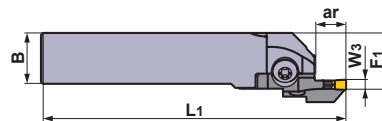
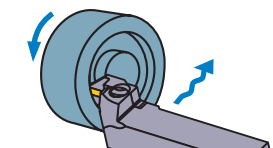


Рис.1

Показана левая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

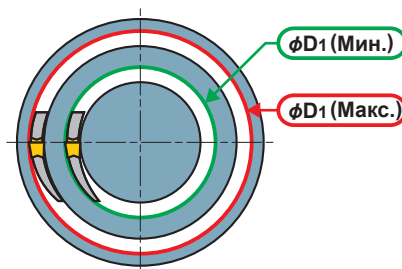
| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| NEW<br>D      | 2.00<br>2.24            | *2<br>L       | 40                                      | 50    | 12                            | (4E1L4D11)  | GYM25LD-D12-040 | ●       | GYHL2020K00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4E1L4D12)  | GYM25LD-D12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4E1L4D13)  | GYM25LD-D12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4E1L4D14)  | GYM25LD-D12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (4E1L4D15)  | GYM25LD-D12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (4E1L4D16)  | GYM25LD-D12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (4E1L4D17)  | GYM25LD-D12-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 40                                      | 50    | 12                            | (4G1L4D11)  | GYM25LD-D12-040 | ●       | GYHL2525M00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4G1L4D12)  | GYM25LD-D12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4G1L4D13)  | GYM25LD-D12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4G1L4D14)  | GYM25LD-D12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (4G1L4D15)  | GYM25LD-D12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (4G1L4D16)  | GYM25LD-D12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (4G1L4D17)  | GYM25LD-D12-180 | ●       |                  |         |

\*1 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

\*2 Для инструментов в правом исполнении см. стр. F048.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

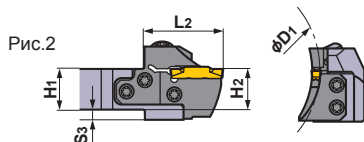
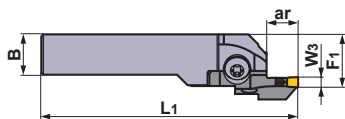


Рис.2 Показана левая державка.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

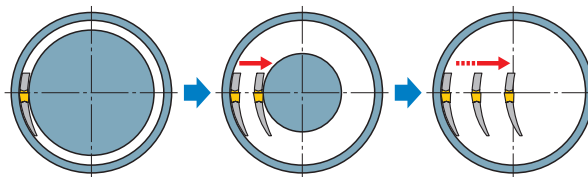
### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

| Державка                | Крепёжный винт                        | Винт резца (5 штук)               | Ключ *<br>① ТКУ30R<br>② ТКУ25D |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|
| <b>GYHL2020K00-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) |                                |
| <b>GYHL2525M00-M25L</b> |                                       |                                   |                                |

| Размеры (мм) *1 |    |     |    |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания  | Пластина |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|----------------------------------|------|--|----------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | Геометрия / Обозначение пластины |      |  | Страница |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      | GY2M0200D020N-GU<br>GY2M0200D020N-GS<br>GY2M0200D020N-GM<br>GY2G0200D020N-MF<br>GY2G0224D015N-MF           | F014-016 |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      | GY2M0200D020N-MS<br>(калибровочная пластина)<br>GY2M0200D020N-MM<br>GY2M0200D100N-BM<br>GY1G0200D020N-GFGS | F014-016 |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |          |  |

### Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

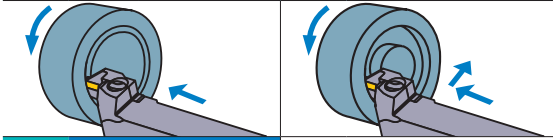
### 4

### Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.

(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |            |          |         |
|----------|------------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS-GM | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU    | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF-GS | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM

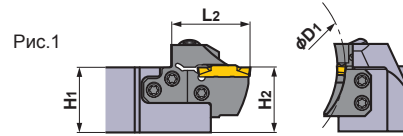
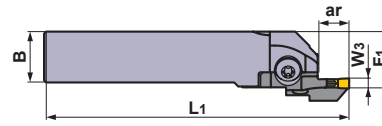
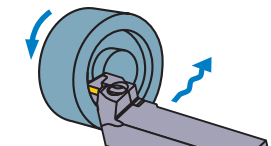


Рис.1

Показана левая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

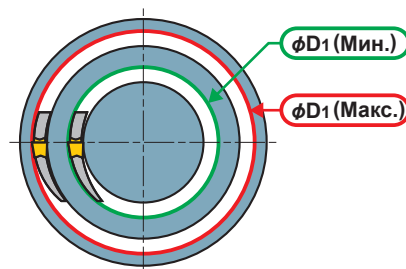
| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| NEW<br>D      | 2.00<br>2.24            | *2<br>L       | 40                                      | 50    | 12                            | (4Q1L4D11)  | GYM25LD-D12-040 | ●       | GYHL3225P00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4Q1L4D12)  | GYM25LD-D12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4Q1L4D13)  | GYM25LD-D12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4Q1L4D14)  | GYM25LD-D12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (4Q1L4D15)  | GYM25LD-D12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (4Q1L4D16)  | GYM25LD-D12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (4Q1L4D17)  | GYM25LD-D12-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 40                                      | 50    | 12                            | (4J1L4D11)  | GYM25LD-D12-040 | ●       | GYHL3232P00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4J1L4D12)  | GYM25LD-D12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4J1L4D13)  | GYM25LD-D12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4J1L4D14)  | GYM25LD-D12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (4J1L4D15)  | GYM25LD-D12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (4J1L4D16)  | GYM25LD-D12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (4J1L4D17)  | GYM25LD-D12-180 | ●       |                  |         |

\*1 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

\*2 Для инструментов в правом исполнении см. стр. F050.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

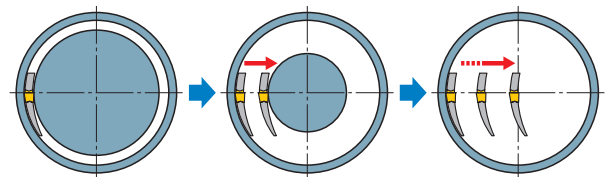
| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                        | Ключ *             |
| <b>GYHL3225P00-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①ТКУ30R<br>②ТКУ25D |
| <b>GYHL3232P00-M25L</b> |                                       |                                   |                    |

|  | Размеры (мм) *1 |    |     |    |    |    | Рис. | Условия резания | Пластина                                     |              |
|--|-----------------|----|-----|----|----|----|------|-----------------|--|--------------|
|  | H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 |      |                 | Геометрия / Обозначение пластины             | Страница     |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 | GY2M0200D020N-GU                             | F014<br>-016 |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 | GY2M0200D020N-GS                             |              |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 | GY2M0200D020N-GM                             |              |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 | GY2G0200D020N-MF<br>GY2G0224D015N-MF         |              |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 | GY2M0200D020N-MS<br>(калибровочная пластина) |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 | GY2M0200D020N-MM                             |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 | GY2M0200D100N-BM                             |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 | GY1G0200D020N-GFGS                           |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 |  |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 |  |              |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

## Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



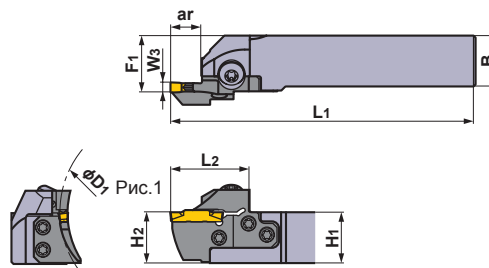
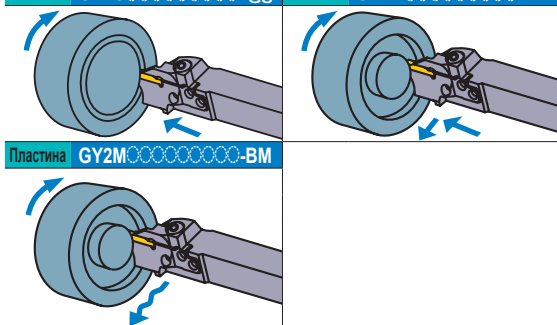
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 4 Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

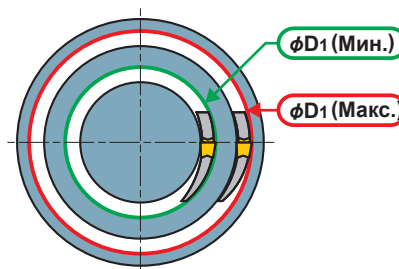
| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| NEW<br>E      | 2.39<br>2.50<br>2.74    | *2<br>R       | 40                                      | 50    | 12                            | (4E1R4E11)  | GYM25RD-E12-040 | ●       | GYHR2020K00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4E1R4E12)  | GYM25RD-E12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4E1R4E13)  | GYM25RD-E12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4E1R4E14)  | GYM25RD-E12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (4E1R4E15)  | GYM25RD-E12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (4E1R4E16)  | GYM25RD-E12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (4E1R4E17)  | GYM25RD-E12-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 40                                      | 50    | 12                            | (4G1R4E11)  | GYM25RD-E12-040 | ●       | GYHR2525M00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4G1R4E12)  | GYM25RD-E12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4G1R4E13)  | GYM25RD-E12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4G1R4E14)  | GYM25RD-E12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (4G1R4E15)  | GYM25RD-E12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (4G1R4E16)  | GYM25RD-E12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (4G1R4E17)  | GYM25RD-E12-180 | ●       |                  |         |

\*1 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

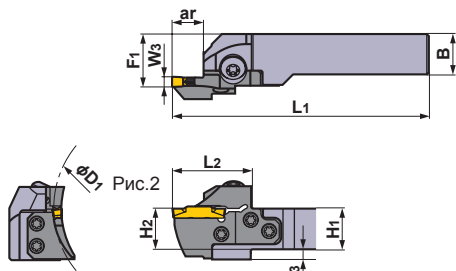
\*2 Для инструментов в левом исполнении см. стр. F060.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.



Показана правая державка.

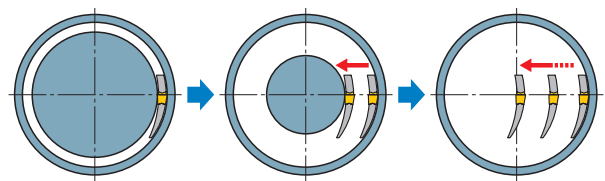
\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца<br>(5 штук)            | Ключ *             |
| <b>GYHR2020K00-M25R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHR2525M00-M25R</b> |                                       |                                   |                    |

| Размеры (мм) *1 |    |     |    |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания  | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|----------------------------------|------|--|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | Геометрия / Обозначение пластины |      |  | Страница     |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      | GY2M0239E020N-GU<br>GY2M0250E020N-GU<br><br>GY2M0239E020N-GS<br>GY2M0250E020N-GS<br><br>GY2M0239E020N-GM<br>GY2M0250E020N-GM<br><br>GY2G0239E020N-MF<br>GY2G0250E020N-MF<br>GY2G0274E020N-MF | F014<br>-016 |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      | GY2M0250E020N-MS<br>(калибровочная пластина)<br><br>GY2M0250E020N-MM<br><br>GY2M0250E125N-BM<br><br>GY1G0239E020N-GFGS<br>GY1G0250E020N-GFGS   | F014<br>-016 |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |

### Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



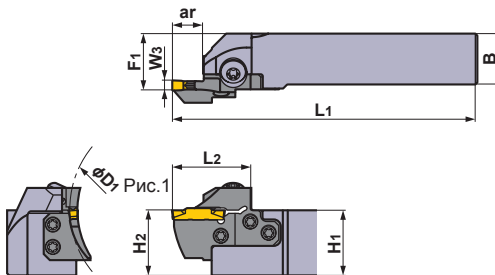
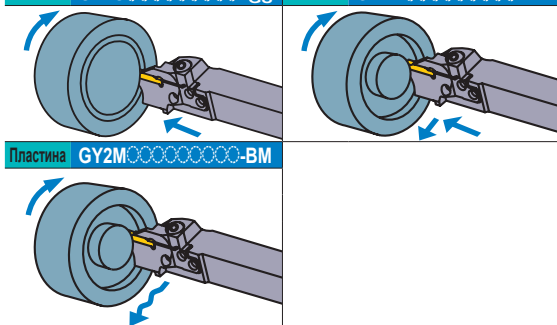
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 4 Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
 (Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

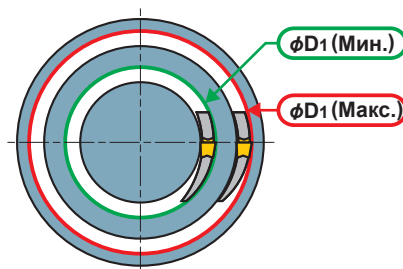
| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| NEW<br>E      | 2.39<br>2.50<br>2.74    | *2<br>R       | 40                                      | 50    | 12                            | (4Q1R4E11)  | GYM25RD-E12-040 | ●       | GYHR3225P00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4Q1R4E12)  | GYM25RD-E12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4Q1R4E13)  | GYM25RD-E12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4Q1R4E14)  | GYM25RD-E12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (4Q1R4E15)  | GYM25RD-E12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (4Q1R4E16)  | GYM25RD-E12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (4Q1R4E17)  | GYM25RD-E12-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 40                                      | 50    | 12                            | (4J1R4E11)  | GYM25RD-E12-040 | ●       | GYHR3232P00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4J1R4E12)  | GYM25RD-E12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4J1R4E13)  | GYM25RD-E12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4J1R4E14)  | GYM25RD-E12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (4J1R4E15)  | GYM25RD-E12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (4J1R4E16)  | GYM25RD-E12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (4J1R4E17)  | GYM25RD-E12-180 | ●       |                  |         |

\*1 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

\*2 Для инструментов в левом исполнении см. стр. F062.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

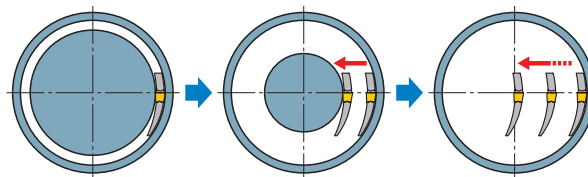
\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                        | Ключ *             |
| <b>GYHR3225P00-M25R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①ТКУ30R<br>②ТКУ25D |
| <b>GYHR3232P00-M25R</b> |                                       |                                   |                    |

|  | Размеры (мм) *1 |    |     |    |    |    | Рис. | Условия резания | Пластина   |              |
|--|-----------------|----|-----|----|----|----|------|-----------------|--|--------------|
|  | H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 |      |                 | Геометрия / Обозначение пластины                         | Страница     |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 | GY2M0239E020N-GU<br>GY2M0250E020N-GU                     | F014<br>-016 |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 | GY2M0239E020N-GS<br>GY2M0250E020N-GS                     |              |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 | GY2M0239E020N-GM<br>GY2M0250E020N-GM                     |              |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 | GY2G0239E020N-MF<br>GY2G0250E020N-MF<br>GY2G0274E020N-MF |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 | GY2M0250E020N-MS<br>(калибровочная пластина)             |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 | GY2M0250E020N-MM   |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 | GY2M0250E125N-BM   |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 | GY1G0239E020N-GFGS<br>GY1G0250E020N-GFGS                 |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 |  |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 |  |              |

## Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

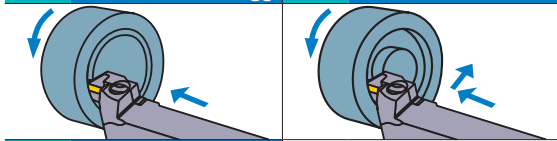
## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 4

#### Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
 (Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM

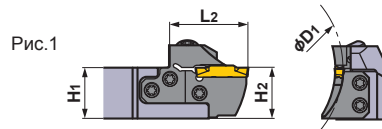
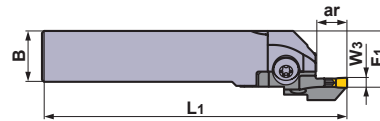
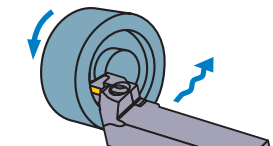


Рис.1

Показана левая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

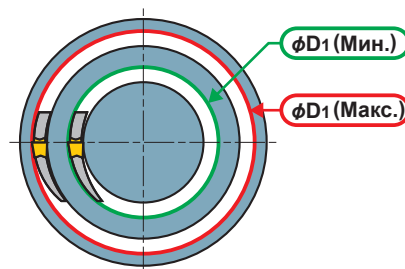
| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| NEW<br>E      | 2.39<br>2.50<br>2.74    | *2<br>L       | 40                                      | 50    | 12                            | (4E1L4E11)  | GYM25LD-E12-040 | ●       | GYHL2020K00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4E1L4E12)  | GYM25LD-E12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4E1L4E13)  | GYM25LD-E12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4E1L4E14)  | GYM25LD-E12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (4E1L4E15)  | GYM25LD-E12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (4E1L4E16)  | GYM25LD-E12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (4E1L4E17)  | GYM25LD-E12-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 40                                      | 50    | 12                            | (4G1L4E11)  | GYM25LD-E12-040 | ●       | GYHL2525M00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4G1L4E12)  | GYM25LD-E12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4G1L4E13)  | GYM25LD-E12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4G1L4E14)  | GYM25LD-E12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (4G1L4E15)  | GYM25LD-E12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (4G1L4E16)  | GYM25LD-E12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (4G1L4E17)  | GYM25LD-E12-180 | ●       |                  |         |

\*1 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

\*2 Для инструментов в правом исполнении см. стр. F056.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

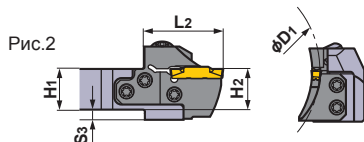
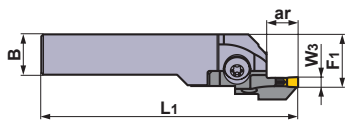


Рис.2 Показана левая державка.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

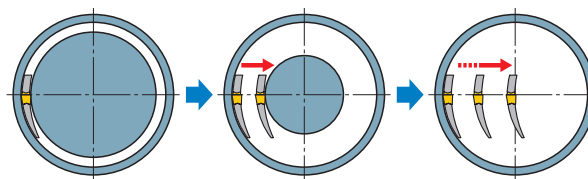
### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

| Державка                | Крепёжный винт                        | Винт резца (5 штук)               | Ключ * (①, ②)      |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| <b>GYHL2020K00-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHL2525M00-M25L</b> |                                       |                                   |                    |

| Размеры (мм) *1 |    |     |    |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания                          | Пластина                             |              |  |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|----------------------------------|------|--|--------------------------------------|--------------|--|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | Геометрия / Обозначение пластины |      |  | Страница                             |              |  |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  | GY2M0239E020N-GU<br>GY2M0250E020N-GU | F014<br>-016 |  |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |                                      |              | GY2M0239E020N-GS<br>GY2M0250E020N-GS                     |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |                                      |              | GY2M0239E020N-GM<br>GY2M0250E020N-GM                     |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 2                                |      |  |                                      |              | GY2G0239E020N-MF<br>GY2G0250E020N-MF<br>GY2G0274E020N-MF |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |                                      |              |  | GY2M0250E020N-MS<br>(калибровочная пластина) |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |                                      |              |  |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      | GY2M0250E125N-BM                         |                                      |              |  |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      | GY1G0239E020N-GFGS<br>GY1G0250E020N-GFGS |                                      |              |  |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |                                      |              |  |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |                                      |              |  |  |

### Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

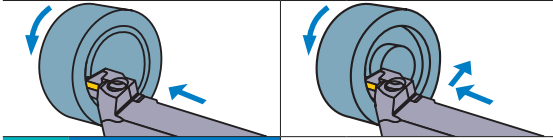
### 4

### Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.

(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM

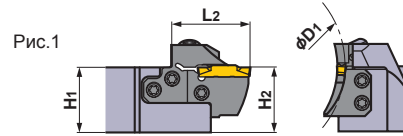
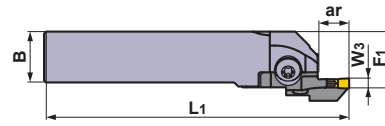
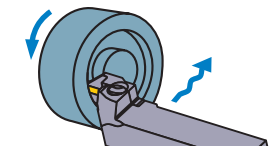


Рис.1

Показана левая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

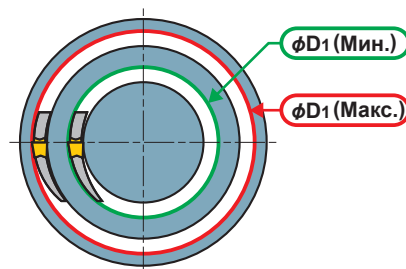
| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| NEW<br>E      | 2.39<br>2.50<br>2.74    | *2<br>L       | 40                                      | 50    | 12                            | (4Q1L4E11)  | GYM25LD-E12-040 | ●       | GYHL3225P00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4Q1L4E12)  | GYM25LD-E12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4Q1L4E13)  | GYM25LD-E12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4Q1L4E14)  | GYM25LD-E12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (4Q1L4E15)  | GYM25LD-E12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (4Q1L4E16)  | GYM25LD-E12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (4Q1L4E17)  | GYM25LD-E12-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 40                                      | 50    | 12                            | (4J1L4E11)  | GYM25LD-E12-040 | ●       | GYHL3232P00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4J1L4E12)  | GYM25LD-E12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4J1L4E13)  | GYM25LD-E12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4J1L4E14)  | GYM25LD-E12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (4J1L4E15)  | GYM25LD-E12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (4J1L4E16)  | GYM25LD-E12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (4J1L4E17)  | GYM25LD-E12-180 | ●       |                  |         |

\*1 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

\*2 Для инструментов в правом исполнении см. стр. F058.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

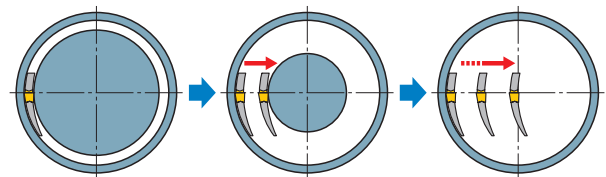
| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                        | Ключ *             |
| <b>GYHL3225P00-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①ТКУ30R<br>②ТКУ25D |
| <b>GYHL3232P00-M25L</b> |                                       |                                   |                    |

|  | Размеры (мм) *1 |    |     |    |    |    | Рис. | Условия резания | Пластина   |              |
|--|-----------------|----|-----|----|----|----|------|-----------------|--|--------------|
|  | H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 |      |                 | Геометрия / Обозначение пластины                         | Страница     |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 | GY2M0239E020N-GU<br>GY2M0250E020N-GU                     | F014<br>-016 |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 | GY2M0239E020N-GS<br>GY2M0250E020N-GS                     |              |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 | GY2M0239E020N-GM<br>GY2M0250E020N-GM                     |              |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 | GY2G0239E020N-MF<br>GY2G0250E020N-MF<br>GY2G0274E020N-MF |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 | GY2M0250E020N-MS<br>(калибровочная пластина)             |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 | GY2M0250E020N-MM   |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 | GY2M0250E125N-BM   |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 | GY1G0239E020N-GFGS<br>GY1G0250E020N-GFGS                 |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 |  |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 |  |              |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

## Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



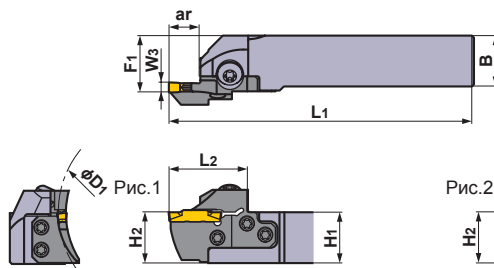
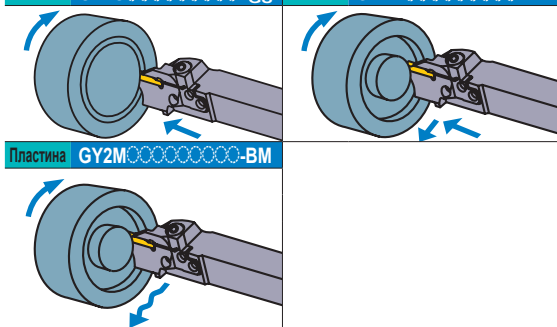
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 4 Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |                 | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-----------------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс.           |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| F             | 3.00<br>3.18<br>3.24    | R             | 35                                      | 40              | 12                            | (4E1R4F11)  | GYM25RD-F12-035 | ●       | GYHR2020K00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 40                                      | 50              | 12                            | (4E1R4F12)  | GYM25RD-F12-040 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 50                                      | 60              | 12                            | (4E1R4F13)  | GYM25RD-F12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75              | 12                            | (4E1R4F14)  | GYM25RD-F12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75              | 20 *1                         | (4E1R4F24)  | GYM25RD-F20-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100             | 12                            | (4E1R4F15)  | GYM25RD-F12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100             | 20 *1                         | (4E1R4F25)  | GYM25RD-F20-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150             | 12                            | (4E1R4F16)  | GYM25RD-F12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150             | 20 *1                         | (4E1R4F26)  | GYM25RD-F20-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200             | 12                            | (4E1R4F17)  | GYM25RD-F12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200             | 20 *1                         | (4E1R4F27)  | GYM25RD-F20-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250             | 12                            | (4E1R4F18)  | GYM25RD-F12-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250             | 20 *1                         | (4E1R4F28)  | GYM25RD-F20-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 225                                     | 999             | 12                            | (4E1R4F19)  | GYM25RD-F12-225 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 225                                     | 999             | 20 *1                         | (4E1R4F29)  | GYM25RD-F20-225 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 35                                      | 40              | 12                            | (4G1R4F11)  | GYM25RD-F12-035 | ●       | GYHR2525M00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 40                                      | 50              | 12                            | (4G1R4F12)  | GYM25RD-F12-040 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 50                                      | 60              | 12                            | (4G1R4F13)  | GYM25RD-F12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75              | 12                            | (4G1R4F14)  | GYM25RD-F12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75              | 20 *1                         | (4G1R4F24)  | GYM25RD-F20-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100             | 12                            | (4G1R4F15)  | GYM25RD-F12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100             | 20 *1                         | (4G1R4F25)  | GYM25RD-F20-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150             | 12                            | (4G1R4F16)  | GYM25RD-F12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150             | 20 *1                         | (4G1R4F26)  | GYM25RD-F20-100 | ●       |                  |         |
| 135           | 200                     | 12            | (4G1R4F17)                              | GYM25RD-F12-135 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
| 135           | 200                     | 20 *1         | (4G1R4F27)                              | GYM25RD-F20-135 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
| 180           | 250                     | 12            | (4G1R4F18)                              | GYM25RD-F12-180 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
| 180           | 250                     | 20 *1         | (4G1R4F28)                              | GYM25RD-F20-180 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
| 225           | 999                     | 12            | (4G1R4F19)                              | GYM25RD-F12-225 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
| 225           | 999                     | 20 *1         | (4G1R4F29)                              | GYM25RD-F20-225 | ●                             |             |                 |         |                  |         |

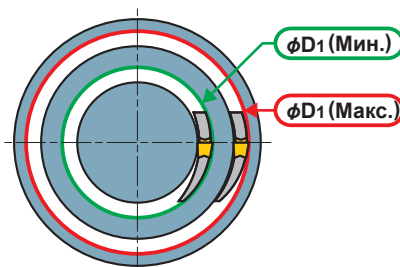
\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

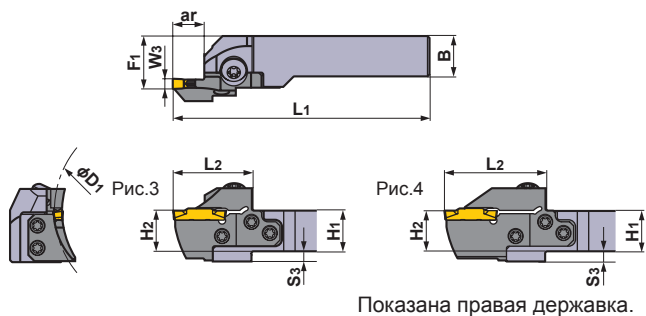
\*3 Для инструментов в левом исполнении см. стр. F068.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.



\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

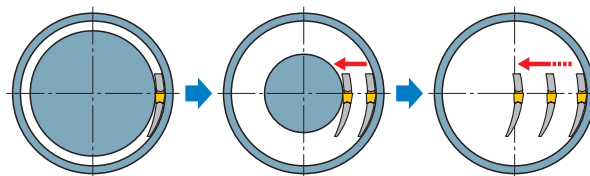
## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

| Державка                |  |                                      |                    |
|-------------------------|--|--------------------------------------|--------------------|
|                         | Крепёжный винт                           | Винт резца<br>(5 штук)               | Ключ *             |
| <b>GYHR2020K00-M25R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки<br>: 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки<br>: 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHR2525M00-M25R</b> |  |                                      |                    |

| Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания | Пластина |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|----------------------------------|------|-----------------|----------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | Геометрия / Обозначение пластины |      |                 | Страница |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      | F014<br>-016    |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 156 | 45 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 156 | 45 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 156 | 45 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 156 | 45 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 156 | 45 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |          |  |

## Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



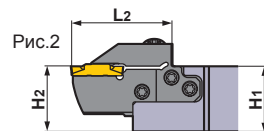
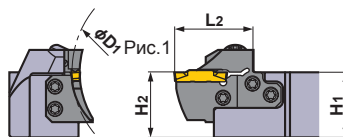
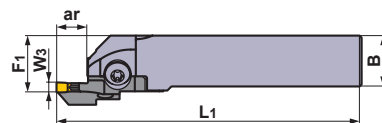
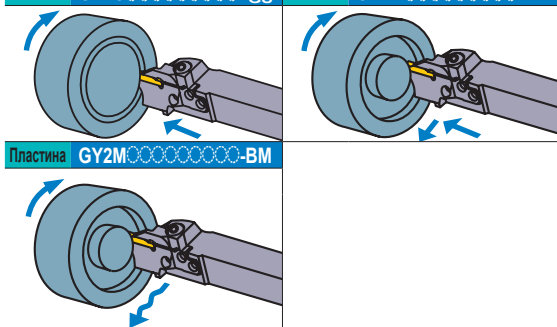
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 4 Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Показана правая державка.

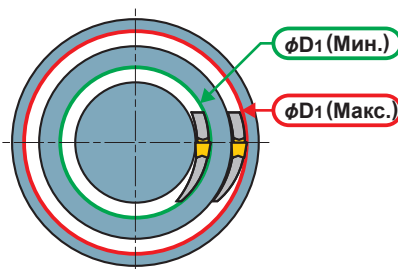
ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| F             | 3.00<br>3.18<br>3.24    | R             | 35                                      | 40    | 12                            | (4Q1R4F11)  | GYM25RD-F12-035 | ●       | GYHR3225P00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 40                                      | 50    | 12                            | (4Q1R4F12)  | GYM25RD-F12-040 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4Q1R4F13)  | GYM25RD-F12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4Q1R4F14)  | GYM25RD-F12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4Q1R4F15)  | GYM25RD-F12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 20 *1                         | (4Q1R4F16)  | GYM25RD-F12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 20 *1                         | (4Q1R4F17)  | GYM25RD-F12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 20 *1                         | (4Q1R4F18)  | GYM25RD-F12-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 225                                     | 999   | 20 *1                         | (4Q1R4F19)  | GYM25RD-F12-225 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 35                                      | 40    | 12                            | (4Q1R4F20)  | GYM25RD-F20-035 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 40                                      | 50    | 12                            | (4Q1R4F21)  | GYM25RD-F20-040 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4Q1R4F22)  | GYM25RD-F20-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 20 *1                         | (4Q1R4F23)  | GYM25RD-F20-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 20 *1                         | (4Q1R4F24)  | GYM25RD-F20-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 20 *1                         | (4Q1R4F25)  | GYM25RD-F20-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 20 *1                         | (4Q1R4F26)  | GYM25RD-F20-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 20 *1                         | (4Q1R4F27)  | GYM25RD-F20-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 225                                     | 999   | 20 *1                         | (4Q1R4F28)  | GYM25RD-F20-225 | ●       |                  |         |
| F             | 3.00<br>3.18<br>3.24    | R             | 35                                      | 40    | 12                            | (4J1R4F11)  | GYM25RD-F12-035 | ●       | GYHR3232P00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 40                                      | 50    | 12                            | (4J1R4F12)  | GYM25RD-F12-040 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4J1R4F13)  | GYM25RD-F12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (4J1R4F14)  | GYM25RD-F12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (4J1R4F15)  | GYM25RD-F12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 20 *1                         | (4J1R4F16)  | GYM25RD-F12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 20 *1                         | (4J1R4F17)  | GYM25RD-F12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 20 *1                         | (4J1R4F18)  | GYM25RD-F12-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 225                                     | 999   | 20 *1                         | (4J1R4F19)  | GYM25RD-F12-225 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 35                                      | 40    | 12                            | (4J1R4F20)  | GYM25RD-F20-035 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 40                                      | 50    | 12                            | (4J1R4F21)  | GYM25RD-F20-040 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (4J1R4F22)  | GYM25RD-F20-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 20 *1                         | (4J1R4F23)  | GYM25RD-F20-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 20 *1                         | (4J1R4F24)  | GYM25RD-F20-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 20 *1                         | (4J1R4F25)  | GYM25RD-F20-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 20 *1                         | (4J1R4F26)  | GYM25RD-F20-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 20 *1                         | (4J1R4F27)  | GYM25RD-F20-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 225                                     | 999   | 20 *1                         | (4J1R4F28)  | GYM25RD-F20-225 | ●       |                  |         |

\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.  
\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.  
\*3 Для инструментов в левом исполнении см. стр. F070.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

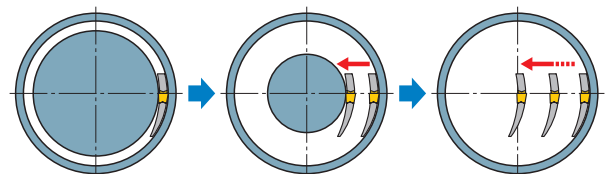
| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                        | Ключ *             |
| <b>GYHR3225P00-M25R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHR3232P00-M25R</b> |                                       |                                   |                    |

| Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----------------------------------|------|-----------------|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | Геометрия / Обозначение пластины |      |                 | Страница     |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 | F014<br>-016 |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 176 | 45 | 32 | 28 | 2                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 176 | 45 | 32 | 28 | 2                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 176 | 45 | 32 | 28 | 2                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 176 | 45 | 32 | 28 | 2                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 176 | 45 | 32 | 28 | 2                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | 2                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | 2                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | 2                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | 2                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | 2                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | 2                                |      |                 |              |  |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

### Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



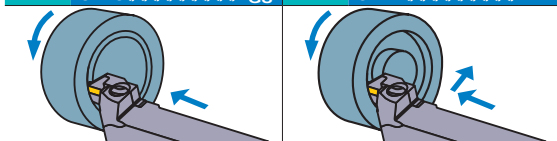
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

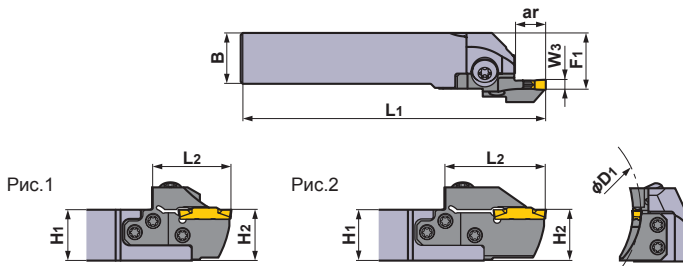
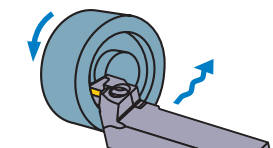
### 4 Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM



Показана левая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |                 | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение |                 |          |                  |   |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-----------------|-------------------------------|-------------|-------------|-----------------|----------|------------------|---|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс.           |                               |             | Локатор     | Наличие         | Державка | Наличие          |   |
| F             | 3.00<br>3.18<br>3.24    | L             | *3 NEW                                  | 35              | 40                            | 12          | (4E1L4F11)  | GYM25LD-F12-035 | ●        | GYHL2020K00-M25L | ● |
|               |                         |               |   | 40              | 50                            | 12          | (4E1L4F12)  | GYM25LD-F12-040 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 50              | 60                            | 12          | (4E1L4F13)  | GYM25LD-F12-050 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 60              | 75                            | 12          | (4E1L4F14)  | GYM25LD-F12-060 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 60              | 75                            | 20 *1       | (4E1L4F24)  | GYM25LD-F20-060 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 75              | 100                           | 12          | (4E1L4F15)  | GYM25LD-F12-075 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 75              | 100                           | 20 *1       | (4E1L4F25)  | GYM25LD-F20-075 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 100             | 150                           | 12          | (4E1L4F16)  | GYM25LD-F12-100 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 100             | 150                           | 20 *1       | (4E1L4F26)  | GYM25LD-F20-100 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 135             | 200                           | 12          | (4E1L4F17)  | GYM25LD-F12-135 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 135             | 200                           | 20 *1       | (4E1L4F27)  | GYM25LD-F20-135 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 180             | 250                           | 12          | (4E1L4F18)  | GYM25LD-F12-180 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 180             | 250                           | 20 *1       | (4E1L4F28)  | GYM25LD-F20-180 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 225             | 999                           | 12          | (4E1L4F19)  | GYM25LD-F12-225 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 225             | 999                           | 20 *1       | (4E1L4F29)  | GYM25LD-F20-225 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 35              | 40                            | 12          | (4G1L4F11)  | GYM25LD-F12-035 | ●        | GYHL2525M00-M25L | ● |
|               |                         |               |   | 40              | 50                            | 12          | (4G1L4F12)  | GYM25LD-F12-040 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 50              | 60                            | 12          | (4G1L4F13)  | GYM25LD-F12-050 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 60              | 75                            | 12          | (4G1L4F14)  | GYM25LD-F12-060 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 60              | 75                            | 20 *1       | (4G1L4F24)  | GYM25LD-F20-060 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 75              | 100                           | 12          | (4G1L4F15)  | GYM25LD-F12-075 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 75              | 100                           | 20 *1       | (4G1L4F25)  | GYM25LD-F20-075 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 100             | 150                           | 12          | (4G1L4F16)  | GYM25LD-F12-100 | ●        |                  |   |
|               |                         |               |   | 100             | 150                           | 20 *1       | (4G1L4F26)  | GYM25LD-F20-100 | ●        |                  |   |
| 135           | 200                     | 12            | (4G1L4F17)                              | GYM25LD-F12-135 | ●                             |             |             |                 |          |                  |   |
| 135           | 200                     | 20 *1         | (4G1L4F27)                              | GYM25LD-F20-135 | ●                             |             |             |                 |          |                  |   |
| 180           | 250                     | 12            | (4G1L4F18)                              | GYM25LD-F12-180 | ●                             |             |             |                 |          |                  |   |
| 180           | 250                     | 20 *1         | (4G1L4F28)                              | GYM25LD-F20-180 | ●                             |             |             |                 |          |                  |   |
| 225           | 999                     | 12            | (4G1L4F19)                              | GYM25LD-F12-225 | ●                             |             |             |                 |          |                  |   |
| 225           | 999                     | 20 *1         | (4G1L4F29)                              | GYM25LD-F20-225 | ●                             |             |             |                 |          |                  |   |

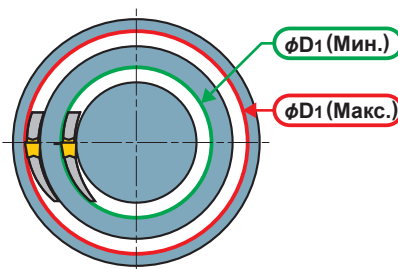
\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

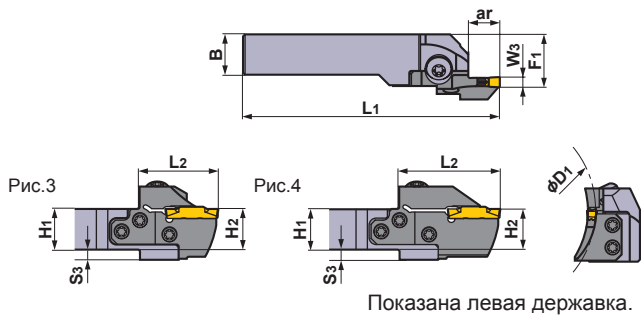
\*3 Для инструментов в правом исполнении см. стр. F064.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.



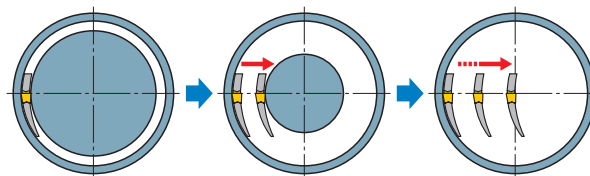
\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца<br>(5 штук)            | Ключ *             |
| <b>GYHL2020K00-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHL2525M00-M25L</b> |                                       |                                   |                    |

| Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|----------------------------------|------|-----------------|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | Геометрия / Обозначение пластины |      |                 | Страница     |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 | F014<br>-016 |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 131 | 45 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 156 | 45 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 156 | 45 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 156 | 45 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 156 | 45 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 156 | 45 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |              |  |

### Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



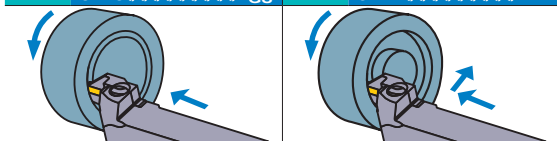
|                |              |
|----------------|--------------|
| ОБОЗНАЧЕНИЕ    | > F012, F013 |
| РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ | > F104       |
| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ | > M001       |

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

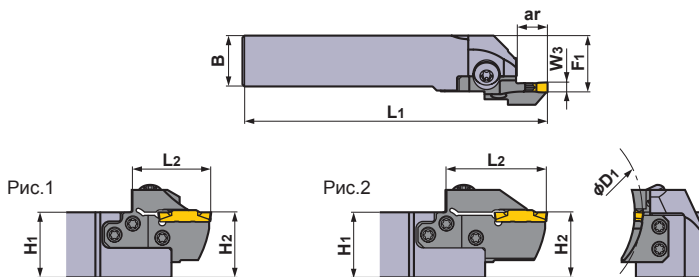
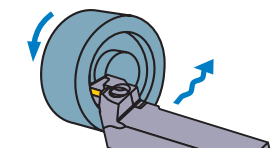
### 4 Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM



Показана левая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение |                 |          |                  |   |                  |   |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|-------------|-------------|-----------------|----------|------------------|---|------------------|---|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |             | Локатор     | Наличие         | Державка | Наличие          |   |                  |   |
| F             | 3.00<br>3.18<br>3.24    | L             | *3 NEW                                  | 35    | 40                            | 12          | (4Q1L4F11)  | GYM25LD-F12-035 | ●        | GYHL3225P00-M25L | ● |                  |   |
|               |                         |               |   | 40    | 50                            | 12          | (4Q1L4F12)  | GYM25LD-F12-040 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 50    | 60                            | 12          | (4Q1L4F13)  | GYM25LD-F12-050 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 60    | 75                            | 12          | (4Q1L4F14)  | GYM25LD-F12-060 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 75    | 100                           | 12          | (4Q1L4F15)  | GYM25LD-F12-075 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 100   | 150                           | 20 *1       | (4Q1L4F16)  | GYM25LD-F12-100 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 135   | 200                           | 20 *1       | (4Q1L4F17)  | GYM25LD-F12-135 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 180   | 250                           | 20 *1       | (4Q1L4F18)  | GYM25LD-F12-180 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 225   | 999                           | 20 *1       | (4Q1L4F19)  | GYM25LD-F12-225 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 225   | 999                           | 20 *1       | (4Q1L4F20)  | GYM25LD-F20-225 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 35    | 40                            | 12          | (4J1L4F11)  | GYM25LD-F12-035 | ●        |                  |   | GYHL3232P00-M25L | ● |
|               |                         |               |   | 40    | 50                            | 12          | (4J1L4F12)  | GYM25LD-F12-040 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 50    | 60                            | 12          | (4J1L4F13)  | GYM25LD-F12-050 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 60    | 75                            | 12          | (4J1L4F14)  | GYM25LD-F12-060 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 75    | 100                           | 12          | (4J1L4F15)  | GYM25LD-F12-075 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 100   | 150                           | 20 *1       | (4J1L4F16)  | GYM25LD-F12-100 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 135   | 200                           | 20 *1       | (4J1L4F17)  | GYM25LD-F12-135 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 180   | 250                           | 20 *1       | (4J1L4F18)  | GYM25LD-F12-180 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 225   | 999                           | 12          | (4J1L4F19)  | GYM25LD-F12-225 | ●        |                  |   |                  |   |
|               |                         |               |   | 225   | 999                           | 20 *1       | (4J1L4F20)  | GYM25LD-F20-225 | ●        |                  |   |                  |   |

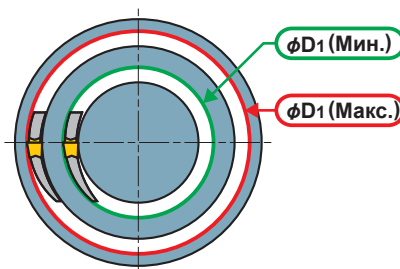
\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

\*3 Для инструментов в правом исполнении см. стр. F066.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

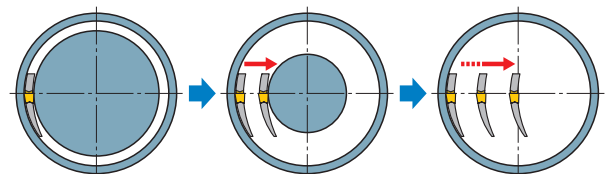
| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                        | Ключ *             |
| <b>GYHL3225P00-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHL3232P00-M25L</b> |                                       |                                   |                    |

| Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания | Пластина |              |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----------------------------------|------|-----------------|----------|--------------|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | Геометрия / Обозначение пластины |      |                 | Страница |              |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |          | F014<br>-016 |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |          |              |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |          |              |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |          |              |
| 32              | 25 | 176 | 45 | 32 | 28 | 2                                |      |                 |          |              |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |          |              |
| 32              | 25 | 176 | 45 | 32 | 28 | 2                                |      |                 |          |              |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |          |              |
| 32              | 25 | 176 | 45 | 32 | 28 | 2                                |      |                 |          |              |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |          |              |
| 32              | 25 | 176 | 45 | 32 | 28 | 2                                |      |                 |          |              |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      |                 |          |              |
| 32              | 25 | 176 | 45 | 32 | 28 | 2                                |      |                 |          |              |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |          |              |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |          |              |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |          |              |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | 2                                |      |                 |          |              |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |          |              |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | 2                                |      |                 |          |              |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |          |              |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | 2                                |      |                 |          |              |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |          |              |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | 2                                |      |                 |          |              |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |                 |          |              |
| 32              | 32 | 176 | 45 | 32 | 35 | 2                                |      |                 |          |              |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

### Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

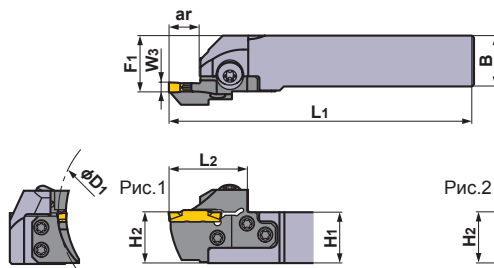
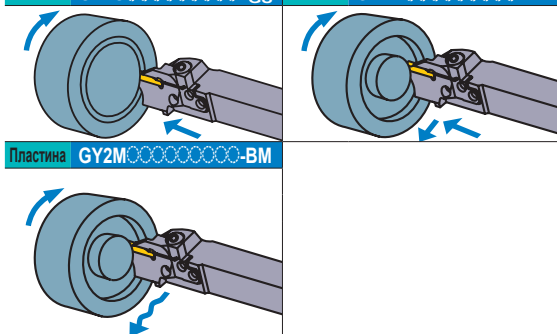
## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 4 Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.

(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| G             | 4.00<br>4.24            | *3<br>R       | 40                                      | 50    | 14                            | (4E1R4G11)  | GYM25RD-G14-040 | ●       | GYHR2020K00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 14                            | (4E1R4G12)  | GYM25RD-G14-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 85    | 14                            | (4E1R4G13)  | GYM25RD-G14-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 85                                      | 125   | 14                            | (4E1R4G14)  | GYM25RD-G14-085 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 125                                     | 200   | 14                            | (4E1R4G15)  | GYM25RD-G14-125 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 280   | 14                            | (4E1R4G16)  | GYM25RD-G14-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 250                                     | 999   | 14                            | (4E1R4G17)  | GYM25RD-G14-250 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 40                                      | 50    | 14                            | (4G1R4G11)  | GYM25RD-G14-040 | ●       | GYHR2525M00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 14                            | (4G1R4G12)  | GYM25RD-G14-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 85    | 14                            | (4G1R4G13)  | GYM25RD-G14-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 85                                      | 125   | 14                            | (4G1R4G14)  | GYM25RD-G14-085 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 125                                     | 200   | 14                            | (4G1R4G15)  | GYM25RD-G14-125 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 280   | 14                            | (4G1R4G16)  | GYM25RD-G14-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 250                                     | 999   | 14                            | (4G1R4G17)  | GYM25RD-G14-250 | ●       |                  |         |

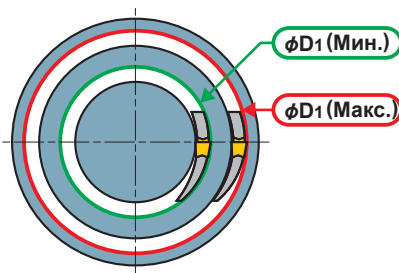
\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

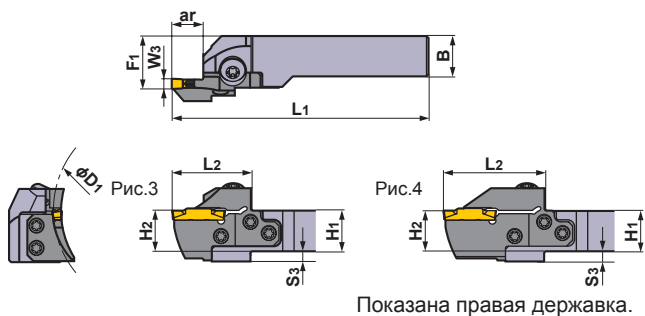
\*3 Для инструментов в левом исполнении см. стр. F076.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.



\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

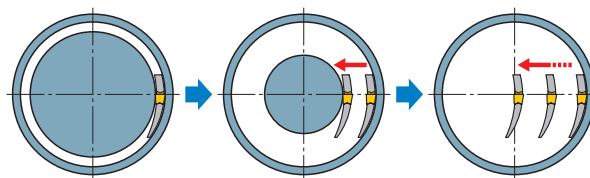
## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

| Державка                |  |                                      |                    |
|-------------------------|--|--------------------------------------|--------------------|
|                         | Крепёжный винт                           | Винт резца<br>(5 штук)               | Ключ *             |
| <b>GYHR2020K00-M25R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки<br>: 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки<br>: 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHR2525M00-M25R</b> |  |                                      |                    |

| Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания  | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|----------------------------------|------|--|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | Геометрия / Обозначение пластины |      |  | Страница     |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      | GY2M0400G030N-GU<br>GY2M0400G020N-GS<br>GY2M0400G030N-GM<br>GY2G0400G020N-MF<br>GY2G0400G040N-MF<br>GY2G0400G080N-MF<br>GY2G0424G020N-MF                               | F014<br>-016 |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |  |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |  |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |  |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |  |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |  |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      | GY2M0400G020N-MS<br>GY2M0400G040N-MS<br>(калибровочная пластина)<br>GY2M0400G020N-MM<br>GY2M0400G040N-MM<br>GY2M0400G080N-MM<br>GY2M0400G200N-BM<br>GY1G0400G020N-GFGS | F014<br>-016 |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |  |              |  |

## Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



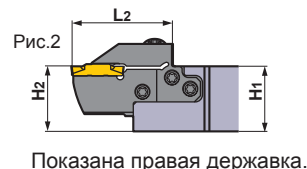
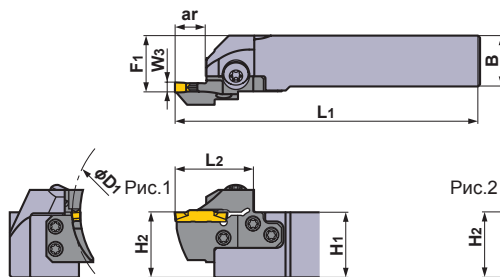
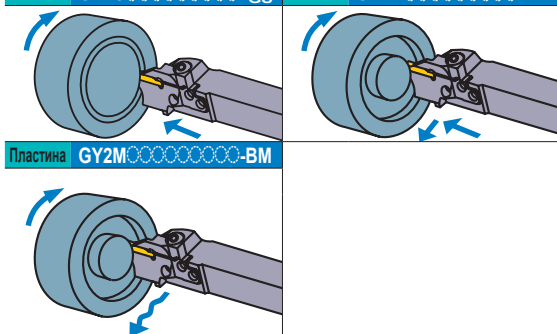
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 4 Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| G             | 4.00<br>4.24            | *3<br>R       | 40                                      | 50    | 14                            | (4Q1R4G11)  | GYM25RD-G14-040 | ●       | GYHR3225P00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 14                            | (4Q1R4G12)  | GYM25RD-G14-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 85    | 14                            | (4Q1R4G13)  | GYM25RD-G14-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 85                                      | 125   | 14                            | (4Q1R4G14)  | GYM25RD-G14-085 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 125                                     | 200   | 14                            | (4Q1R4G15)  | GYM25RD-G14-125 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 280   | 14                            | (4Q1R4G16)  | GYM25RD-G14-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 250                                     | 999   | 14                            | (4Q1R4G17)  | GYM25RD-G14-250 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 40                                      | 50    | 14                            | (4J1R4G11)  | GYM25RD-G14-040 | ●       | GYHR3232P00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 14                            | (4J1R4G12)  | GYM25RD-G14-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 85    | 14                            | (4J1R4G13)  | GYM25RD-G14-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 85                                      | 125   | 14                            | (4J1R4G14)  | GYM25RD-G14-085 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 125                                     | 200   | 14                            | (4J1R4G15)  | GYM25RD-G14-125 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 280   | 14                            | (4J1R4G16)  | GYM25RD-G14-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 250                                     | 999   | 14                            | (4J1R4G17)  | GYM25RD-G14-250 | ●       |                  |         |

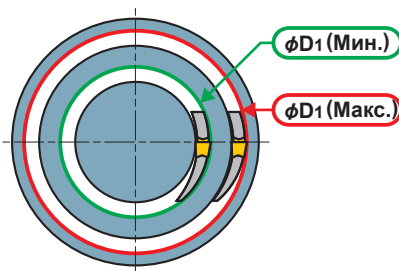
\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

\*3 Для инструментов в левом исполнении см. стр. F078.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

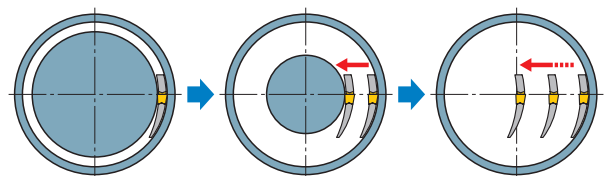
| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                        | Ключ *             |
| <b>GYHR3225P00-M25R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHR3232P00-M25R</b> |                                       |                                   |                    |

|  | Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    | Рис. | Условия резания    | Пластина                                     |              |
|--|-----------------|----|-----|----|----|----|------|--------------------|--|--------------|
|  | H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 |      |                    | Геометрия / Обозначение пластины             | Страница     |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                    | GY2M0400G030N-GU                             | F014<br>-016 |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                    | GY2M0400G020N-GS                             |              |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                    | GY2M0400G030N-GM                             |              |
|  | 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | 2    |                    | GY2G0400G020N-MF                             |              |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                    | GY2G0400G040N-MF                             |              |
|  | 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | 2    |                    | GY2G0400G080N-MF                             |              |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                    | GY2G0424G020N-MF                             |              |
|  | 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | 2    |                    | GY2M0400G020N-MS                             |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                    | GY2M0400G040N-MS<br>(калибровочная пластина) |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                    | GY2M0400G020N-MM                             |              |
|  | 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | 2    | GY2M0400G040N-MM   |  |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    | GY2M0400G080N-MM   |  |              |
|  | 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | 2    | GY2M0400G200N-BM   |  |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    | GY1G0400G020N-GFGS |  |              |
|  | 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | 2    |                    |  |              |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

### Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



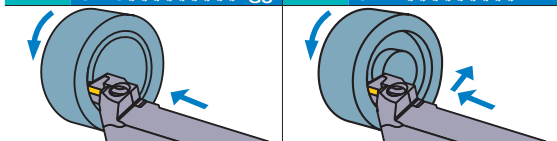
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

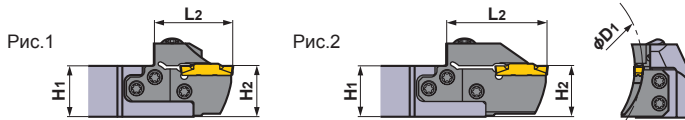
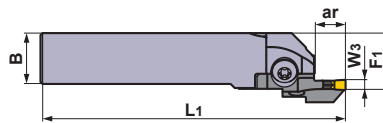
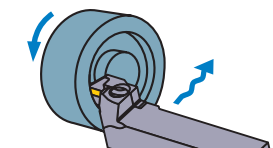
### 4 Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |            |          |         |
|----------|------------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS-GM | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU    | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF-GS | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM



Показана левая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект              | Обозначение                        |         |                  |         |                  |   |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|--------------------------|------------------------------------|---------|------------------|---------|------------------|---|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |                          | Локатор                            | Наличие | Державка         | Наличие |                  |   |
| G             | 4.00<br>4.24            | *3<br>L       | 40                                      | 50    | 14                            | (4E1L4G11)               | GYM25LD-G14-040                    | ●       | GYHL2020K00-M25L | ●       |                  |   |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 14                            | (4E1L4G12)               | GYM25LD-G14-050                    | ●       |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 60                                      | 85    | 14<br>25 *1                   | (4E1L4G13)<br>(4E1L4G23) | GYM25LD-G14-060<br>GYM25LD-G25-060 | ●<br>●  |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 85                                      | 125   | 14<br>25 *1                   | (4E1L4G14)<br>(4E1L4G24) | GYM25LD-G14-085<br>GYM25LD-G25-085 | ●<br>●  |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 125                                     | 200   | 14<br>25 *1                   | (4E1L4G15)<br>(4E1L4G25) | GYM25LD-G14-125<br>GYM25LD-G25-125 | ●<br>●  |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 180                                     | 280   | 14<br>25 *1                   | (4E1L4G16)<br>(4E1L4G26) | GYM25LD-G14-180<br>GYM25LD-G25-180 | ●<br>●  |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 250                                     | 999   | 14<br>25 *1                   | (4E1L4G17)<br>(4E1L4G27) | GYM25LD-G14-250<br>GYM25LD-G25-250 | ●<br>●  |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 40                                      | 50    | 14                            | (4G1L4G11)               | GYM25LD-G14-040                    | ●       |                  |         | GYHL2525M00-M25L | ● |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 14                            | (4G1L4G12)               | GYM25LD-G14-050                    | ●       |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 60                                      | 85    | 14<br>25 *1                   | (4G1L4G13)<br>(4G1L4G23) | GYM25LD-G14-060<br>GYM25LD-G25-060 | ●<br>●  |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 85                                      | 125   | 14<br>25 *1                   | (4G1L4G14)<br>(4G1L4G24) | GYM25LD-G14-085<br>GYM25LD-G25-085 | ●<br>●  |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 125                                     | 200   | 14<br>25 *1                   | (4G1L4G15)<br>(4G1L4G25) | GYM25LD-G14-125<br>GYM25LD-G25-125 | ●<br>●  |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 180                                     | 280   | 14<br>25 *1                   | (4G1L4G16)<br>(4G1L4G26) | GYM25LD-G14-180<br>GYM25LD-G25-180 | ●<br>●  |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 250                                     | 999   | 14<br>25 *1                   | (4G1L4G17)<br>(4G1L4G27) | GYM25LD-G14-250<br>GYM25LD-G25-250 | ●<br>●  |                  |         |                  |   |

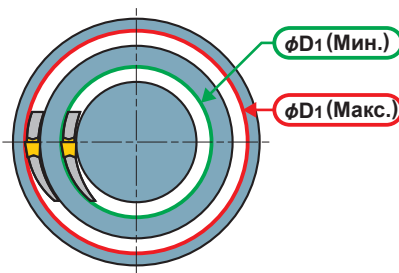
\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

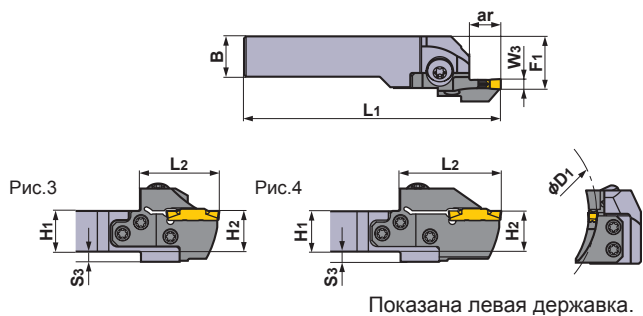
\*3 Для инструментов в правом исполнении см. стр. F072.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.



\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

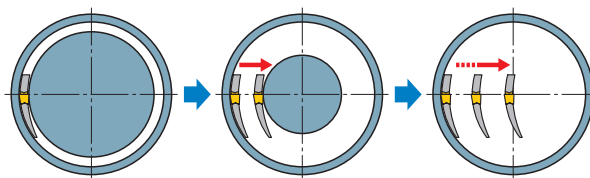
## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

| Державка                |  |                                      |                    |
|-------------------------|--|--------------------------------------|--------------------|
|                         | Крепёжный винт                           | Винт резца<br>(5 штук)               | Ключ *             |
| <b>GYHL2020K00-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки<br>: 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки<br>: 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHL2525M00-M25L</b> |  |                                      |                    |

| Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания | Пластина |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|----------------------------------|------|-----------------|----------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | Геометрия / Обозначение пластины |      |                 | Страница |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      | F014<br>-016    |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      | F014<br>-016    |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |          |  |

## Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



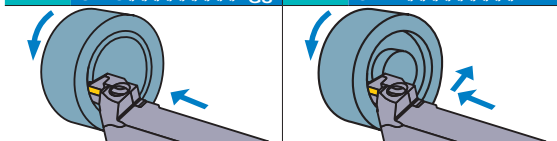
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

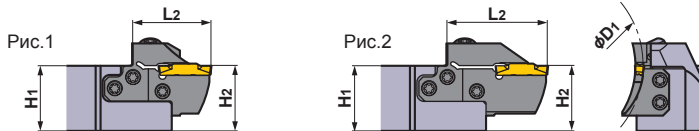
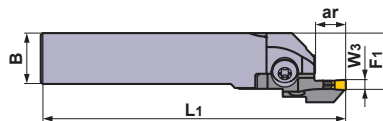
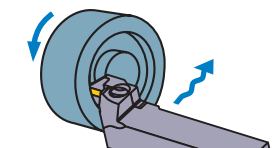
### 4 Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM



Показана левая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| G             | 4.00<br>4.24            | *3<br>L       | 40                                      | 50    | 14                            | (4Q1L4G11)  | GYM25LD-G14-040 | ●       | GYHL3225P00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 14                            | (4Q1L4G12)  | GYM25LD-G14-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 85    | 14                            | (4Q1L4G13)  | GYM25LD-G14-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 85                                      | 125   | 14                            | (4Q1L4G14)  | GYM25LD-G14-085 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 125                                     | 200   | 14                            | (4Q1L4G15)  | GYM25LD-G14-125 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 280   | 14                            | (4Q1L4G16)  | GYM25LD-G14-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 250                                     | 999   | 14                            | (4Q1L4G17)  | GYM25LD-G14-250 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 40                                      | 50    | 14                            | (4J1L4G11)  | GYM25LD-G14-040 | ●       | GYHL3232P00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 14                            | (4J1L4G12)  | GYM25LD-G14-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 85    | 14                            | (4J1L4G13)  | GYM25LD-G14-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 85                                      | 125   | 14                            | (4J1L4G14)  | GYM25LD-G14-085 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 125                                     | 200   | 14                            | (4J1L4G15)  | GYM25LD-G14-125 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 280   | 14                            | (4J1L4G16)  | GYM25LD-G14-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 250                                     | 999   | 14                            | (4J1L4G17)  | GYM25LD-G14-250 | ●       |                  |         |

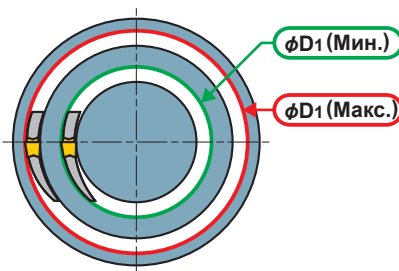
\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

\*3 Для инструментов в правом исполнении см. стр. F074.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

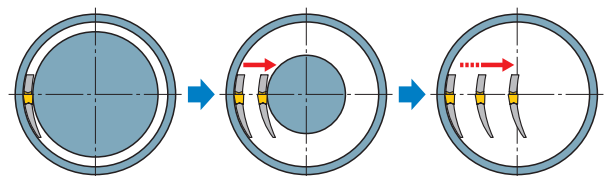
| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                        | Ключ *             |
| <b>GYHL3225P00-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHL3232P00-M25L</b> |                                       |                                   |                    |

|  | Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    | Рис. | Условия резания | Пластина   |              |
|--|-----------------|----|-----|----|----|----|------|-----------------|--|--------------|
|  | H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 |      |                 | Геометрия / Обозначение пластины   | Страница     |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 | GY2M0400G030N-GU<br>GY2M0400G020N-GS<br>GY2M0400G030N-GM<br>GY2G0400G020N-MF<br>GY2G0400G040N-MF<br>GY2G0400G080N-MF<br>GY2G0424G020N-MF | F014<br>-016 |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 |  |              |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 |  |              |
|  | 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | 2    |                 |  |              |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 |  |              |
|  | 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | 2    |                 |  |              |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 |  |              |
|  | 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | 2    |                 |  |              |
|  | 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1    |                 |  |              |
|  | 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | 2    |                 |  |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 | GY2M0400G020N-MS<br>GY2M0400G040N-MS<br>(калибровочная пластина)   | F014<br>-016 |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 |  |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 |  |              |
|  | 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | 2    |                 |  |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 |  |              |
|  | 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | 2    |                 |  |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 |  |              |
|  | 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | 2    |                 |  |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 |  |              |
|  | 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | 2    |                 |  |              |
|  | 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1    |                 | GY2M0400G200N-BM<br>GY1G0400G020N-GFGS   |              |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

## Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



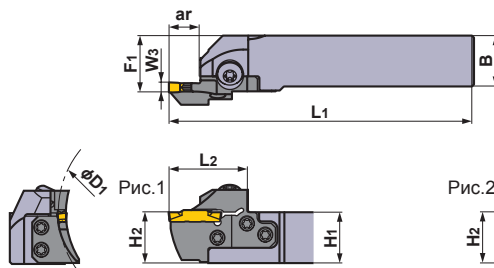
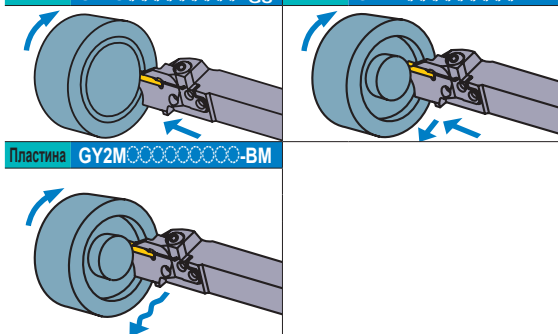
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 4 Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Показана правая державка.

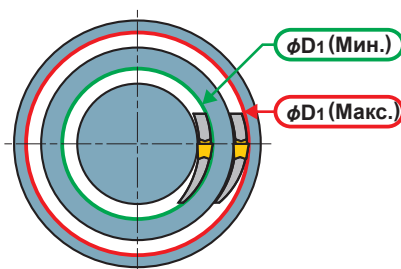
ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект              | Обозначение                        |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|--------------------------|------------------------------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |                          | Локатор                            | Наличие | Державка         | Наличие |
| Н             | 4.75<br>5.00<br>5.24    | *3<br>R       | 50                                      | 60    | 14                            | (4E1R4H11)               | GYM25RD-H14-050                    | ●       | GYHR2020K00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 60                                      | 85    | 14<br>25 *1                   | (4E1R4H12)<br>(4E1R4H22) | GYM25RD-H14-060<br>GYM25RD-H25-060 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 85                                      | 125   | 14<br>25 *1                   | (4E1R4H13)<br>(4E1R4H23) | GYM25RD-H14-085<br>GYM25RD-H25-085 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 125                                     | 200   | 14<br>25 *1                   | (4E1R4H14)<br>(4E1R4H24) | GYM25RD-H14-125<br>GYM25RD-H25-125 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 280   | 14<br>25 *1                   | (4E1R4H15)<br>(4E1R4H25) | GYM25RD-H14-180<br>GYM25RD-H25-180 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 250                                     | 999   | 14<br>25 *1                   | (4E1R4H16)<br>(4E1R4H26) | GYM25RD-H14-250<br>GYM25RD-H25-250 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 14                            | (4G1R4H11)               | GYM25RD-H14-050                    | ●       | GYHR2525M00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 60                                      | 85    | 14<br>25 *1                   | (4G1R4H12)<br>(4G1R4H22) | GYM25RD-H14-060<br>GYM25RD-H25-060 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 85                                      | 125   | 14<br>25 *1                   | (4G1R4H13)<br>(4G1R4H23) | GYM25RD-H14-085<br>GYM25RD-H25-085 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 125                                     | 200   | 14<br>25 *1                   | (4G1R4H14)<br>(4G1R4H24) | GYM25RD-H14-125<br>GYM25RD-H25-125 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 280   | 14<br>25 *1                   | (4G1R4H15)<br>(4G1R4H25) | GYM25RD-H14-180<br>GYM25RD-H25-180 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 250                                     | 999   | 14<br>25 *1                   | (4G1R4H16)<br>(4G1R4H26) | GYM25RD-H14-250<br>GYM25RD-H25-250 | ●<br>●  |                  |         |

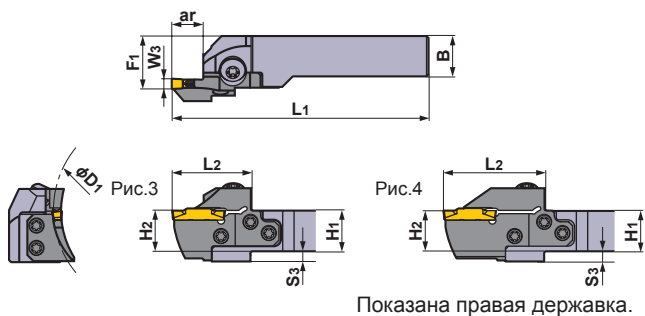
- \*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.
- \*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.
- \*3 Для инструментов в левом исполнении см. стр. F084.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.



\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

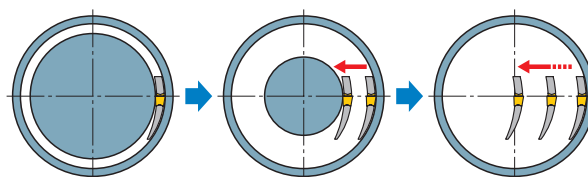
## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

| Державка                |  |                                      |                    |
|-------------------------|--|--------------------------------------|--------------------|
|                         | Крепёжный винт                           | Винт резца<br>(5 штук)               | Ключ *             |
| <b>GYHR2020K00-M25R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки<br>: 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки<br>: 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHR2525M00-M25R</b> |  |                                      |                    |

| Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания  | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|----------------------------------|------|--|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | Геометрия / Обозначение пластины |      |  | Страница     |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      | GY2M0475H040N-GU<br>GY2M0500H040N-GU   | F014<br>-016 |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      | GY2M0475H030N-GS<br>GY2M0500H030N-GS   |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      | GY2M0475H040N-GM<br>GY2M0500H040N-GM   |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      | GY2G0475H020N-MF<br>GY2G0475H040N-MF<br>GY2G0475H080N-MF<br>GY2G0500H020N-MF<br>GY2G0500H040N-MF<br>GY2G0500H080N-MF<br>GY2G0524H020N-MF |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      | GY2M0500H040N-MS<br>GY2M0500H080N-MS<br>(калибровочная пластина)   |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      | GY2M0500H040N-MM<br>GY2M0500H080N-MM   |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      | GY2M0475H238N-BM<br>GY2M0500H250N-BM   |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      | GY1G0475H020N-GFGS<br>GY1G0500H020N-GFGS   |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |  |              |  |

## Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



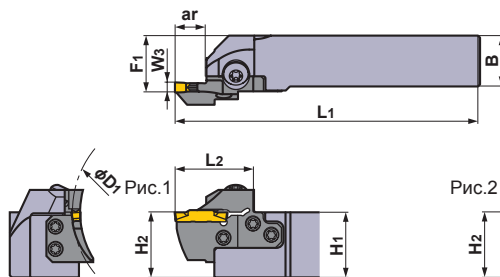
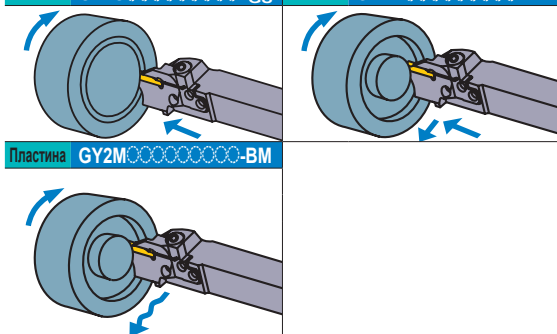
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 4 Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
 (Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Показана правая державка.

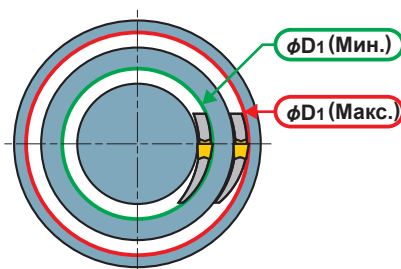
ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |                 | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-----------------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс.           |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| Н             | 4.75<br>5.00<br>5.24    | *3<br>R       | 50                                      | 60              | 14                            | (4Q1R4H11)  | GYM25RD-H14-050 | ●       | GYHR3225P00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 60                                      | 85              | 14                            | (4Q1R4H12)  | GYM25RD-H14-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               |   |                 | 25 *1                         | (4Q1R4H22)  | GYM25RD-H25-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 85                                      | 125             | 14                            | (4Q1R4H13)  | GYM25RD-H14-085 | ●       |                  |         |
|               |                         |               |   |                 | 25 *1                         | (4Q1R4H23)  | GYM25RD-H25-085 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 125                                     | 200             | 14                            | (4Q1R4H14)  | GYM25RD-H14-125 | ●       |                  |         |
|               |                         |               |   |                 | 25 *1                         | (4Q1R4H24)  | GYM25RD-H25-125 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 280             | 14                            | (4Q1R4H15)  | GYM25RD-H14-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               |   |                 | 25 *1                         | (4Q1R4H25)  | GYM25RD-H25-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 250                                     | 999             | 14                            | (4Q1R4H16)  | GYM25RD-H14-250 | ●       |                  |         |
|               |                         |               |   |                 | 25 *1                         | (4Q1R4H26)  | GYM25RD-H25-250 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 50                                      | 60              | 14                            | (4J1R4H11)  | GYM25RD-H14-050 | ●       | GYHR3232P00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 60                                      | 85              | 14                            | (4J1R4H12)  | GYM25RD-H14-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               |   |                 | 25 *1                         | (4J1R4H22)  | GYM25RD-H25-060 | ●       |                  |         |
| 85            | 125                     | 14            | (4J1R4H13)                              | GYM25RD-H14-085 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
|               |                         | 25 *1         | (4J1R4H23)                              | GYM25RD-H25-085 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
| 125           | 200                     | 14            | (4J1R4H14)                              | GYM25RD-H14-125 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
|               |                         | 25 *1         | (4J1R4H24)                              | GYM25RD-H25-125 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
| 180           | 280                     | 14            | (4J1R4H15)                              | GYM25RD-H14-180 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
|               |                         | 25 *1         | (4J1R4H25)                              | GYM25RD-H25-180 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
| 250           | 999                     | 14            | (4J1R4H16)                              | GYM25RD-H14-250 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
|               |                         | 25 *1         | (4J1R4H26)                              | GYM25RD-H25-250 | ●                             |             |                 |         |                  |         |

\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.  
 \*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.  
 \*3 Для инструментов в левом исполнении см. стр. F086.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

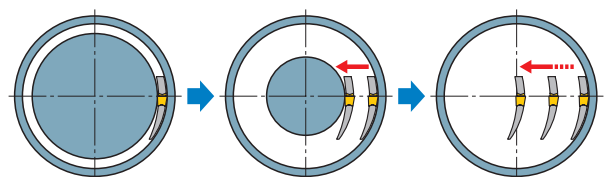
| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                        | Ключ *             |
| <b>GYHR3225P00-M25R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHR3232P00-M25R</b> |                                       |                                   |                    |

| Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания  | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----------------------------------|------|--|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | Геометрия / Обозначение пластины |      |  | Страница     |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      | GY2M0475H040N-GU<br>GY2M0500H040N-GU   | F014<br>—016 |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      | GY2M0475H030N-GS<br>GY2M0500H030N-GS   |              |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | 2                                |      | GY2M0475H040N-GM<br>GY2M0500H040N-GM   |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      | GY2G0475H020N-MF<br>GY2G0475H040N-MF<br>GY2G0475H080N-MF<br>GY2G0500H020N-MF<br>GY2G0500H040N-MF<br>GY2G0500H080N-MF<br>GY2G0524H020N-MF |              |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | 2                                |      | GY2M0500H040N-MS<br>GY2M0500H080N-MS<br>(калибровочная пластина)   |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      | GY2M0500H040N-MM<br>GY2M0500H080N-MM   |              |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | 2                                |      | GY2M0475H238N-BM<br>GY2M0500H250N-BM   |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      | GY1G0475H020N-GFGS<br>GY1G0500H020N-GFGS   |              |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | 2                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | 2                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | 2                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | 2                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | 2                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |  |              |  |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

## Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



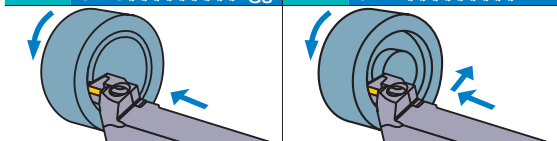
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

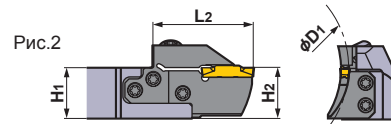
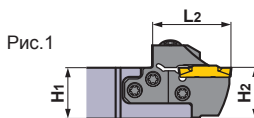
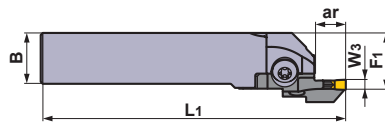
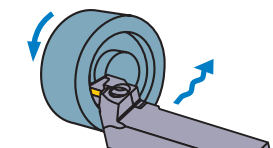
### 4 Державка 00° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM



Показана левая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект              | Обозначение                        |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|--------------------------|------------------------------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |                          | Локатор                            | Наличие | Державка         | Наличие |
| Н             | 4.75<br>5.00<br>5.24    | *3<br>L       | 50                                      | 60    | 14                            | (4E1L4H11)               | GYM25LD-H14-050                    | ●       | GYHL2020K00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 60                                      | 85    | 14<br>25 *1                   | (4E1L4H12)<br>(4E1L4H22) | GYM25LD-H14-060<br>GYM25LD-H25-060 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 85                                      | 125   | 14<br>25 *1                   | (4E1L4H13)<br>(4E1L4H23) | GYM25LD-H14-085<br>GYM25LD-H25-085 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 125                                     | 200   | 14<br>25 *1                   | (4E1L4H14)<br>(4E1L4H24) | GYM25LD-H14-125<br>GYM25LD-H25-125 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 280   | 14<br>25 *1                   | (4E1L4H15)<br>(4E1L4H25) | GYM25LD-H14-180<br>GYM25LD-H25-180 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 250                                     | 999   | 14<br>25 *1                   | (4E1L4H16)<br>(4E1L4H26) | GYM25LD-H14-250<br>GYM25LD-H25-250 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 14                            | (4G1L4H11)               | GYM25LD-H14-050                    | ●       | GYHL2525M00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 60                                      | 85    | 14<br>25 *1                   | (4G1L4H12)<br>(4G1L4H22) | GYM25LD-H14-060<br>GYM25LD-H25-060 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 85                                      | 125   | 14<br>25 *1                   | (4G1L4H13)<br>(4G1L4H23) | GYM25LD-H14-085<br>GYM25LD-H25-085 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 125                                     | 200   | 14<br>25 *1                   | (4G1L4H14)<br>(4G1L4H24) | GYM25LD-H14-125<br>GYM25LD-H25-125 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 280   | 14<br>25 *1                   | (4G1L4H15)<br>(4G1L4H25) | GYM25LD-H14-180<br>GYM25LD-H25-180 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 250                                     | 999   | 14<br>25 *1                   | (4G1L4H16)<br>(4G1L4H26) | GYM25LD-H14-250<br>GYM25LD-H25-250 | ●<br>●  |                  |         |

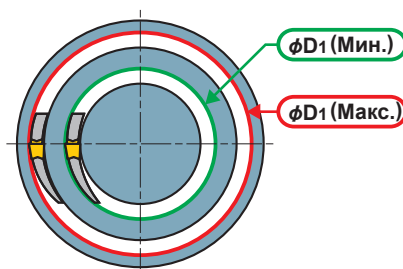
\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

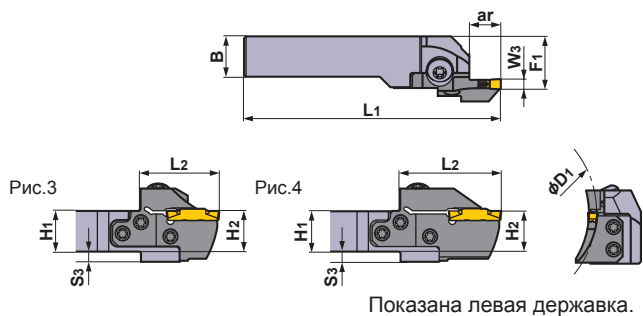
\*3 Для инструментов в правом исполнении см. стр. F080.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.




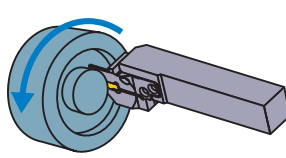








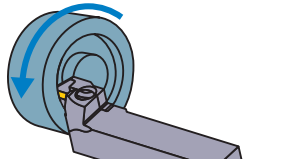
● : Есть на складе.



\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

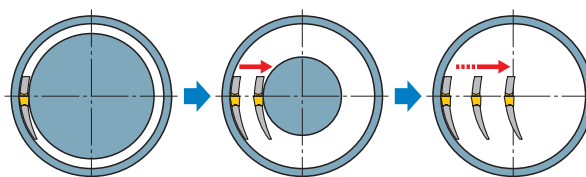
## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

| Державка                |  |  |  |
|-------------------------|---|---|---|
| <b>GYHL2020K00-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м)   | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м)   | ①TKY30R<br>②TKY25D  |
| <b>GYHL2525M00-M25L</b> |   |   |   |

| Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    |    |                                  | Рис.   | Условия резания  | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|----------------------------------|--|--|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | Геометрия / Обозначение пластины |  |  | Страница     |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |  |  GY2M0475H040N-GU<br>GY2M0500H040N-GU   | F014<br>-016 |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |  |  GY2M0475H030N-GS<br>GY2M0500H030N-GS   |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |  |  GY2M0475H040N-GM<br>GY2M0500H040N-GM  |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |  |  GY2G0475H020N-MF<br>GY2G0475H040N-MF<br>GY2G0475H080N-MF<br>GY2G0500H020N-MF<br>GY2G0500H040N-MF<br>GY2G0500H080N-MF<br>GY2G0524H020N-MF |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |  |  GY2M0500H040N-MS<br>GY2M0500H080N-MS<br>(калибровочная пластина)   |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |  |  GY2M0500H040N-MM<br>GY2M0500H080N-MM   |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |  |  GY2M0475H238N-BM<br>GY2M0500H250N-BM   |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |  |  GY1G0475H020N-GFGS<br>GY1G0500H020N-GFGS   |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |  |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |  |   |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |  |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |  |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |  |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |  |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |  |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |  |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |  |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |  |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |  |  |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |  |  |              |  |

## Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

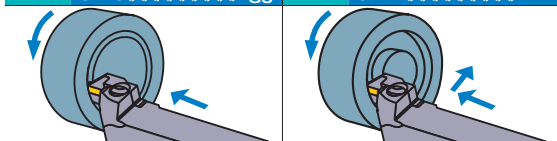
## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 4 Державка 00° типа

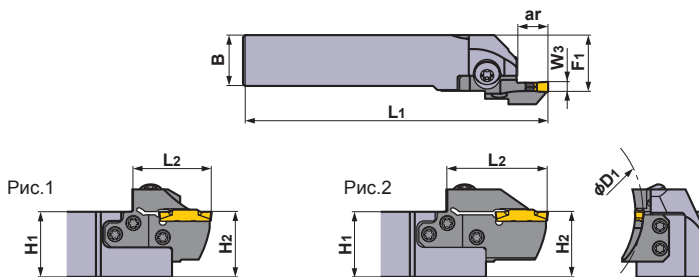
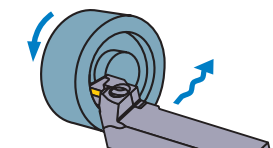
(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.

(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |            |          |         |
|----------|------------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS-GM | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU    | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF-GS | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM



Показана левая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект              | Обозначение                        |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|--------------------------|------------------------------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |                          | Локатор                            | Наличие | Державка         | Наличие |
| Н             | 4.75<br>5.00<br>5.24    | *3<br>L       | 50                                      | 60    | 14                            | (4Q1L4H11)               | GYM25LD-H14-050                    | ●       | GYHL3225P00-M25L | ●       |
|               |                         |               | 60                                      | 85    | 14<br>25 *1                   | (4Q1L4H12)<br>(4Q1L4H22) | GYM25LD-H14-060<br>GYM25LD-H25-060 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 85                                      | 125   | 14<br>25 *1                   | (4Q1L4H13)<br>(4Q1L4H23) | GYM25LD-H14-085<br>GYM25LD-H25-085 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 125                                     | 200   | 14<br>25 *1                   | (4Q1L4H14)<br>(4Q1L4H24) | GYM25LD-H14-125<br>GYM25LD-H25-125 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 280   | 14<br>25 *1                   | (4Q1L4H15)<br>(4Q1L4H25) | GYM25LD-H14-180<br>GYM25LD-H25-180 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 250                                     | 999   | 14<br>25 *1                   | (4Q1L4H16)<br>(4Q1L4H26) | GYM25LD-H14-250<br>GYM25LD-H25-250 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 14                            | (4J1L4H11)               | GYM25LD-H14-050                    | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 85    | 14<br>25 *1                   | (4J1L4H12)<br>(4J1L4H22) | GYM25LD-H14-060<br>GYM25LD-H25-060 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 85                                      | 125   | 14<br>25 *1                   | (4J1L4H13)<br>(4J1L4H23) | GYM25LD-H14-085<br>GYM25LD-H25-085 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 125                                     | 200   | 14<br>25 *1                   | (4J1L4H14)<br>(4J1L4H24) | GYM25LD-H14-125<br>GYM25LD-H25-125 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 280   | 14<br>25 *1                   | (4J1L4H15)<br>(4J1L4H25) | GYM25LD-H14-180<br>GYM25LD-H25-180 | ●<br>●  |                  |         |
|               |                         |               | 250                                     | 999   | 14<br>25 *1                   | (4J1L4H16)<br>(4J1L4H26) | GYM25LD-H14-250<br>GYM25LD-H25-250 | ●<br>●  |                  |         |

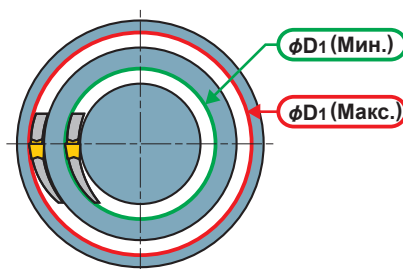
\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

\*3 Для инструментов в правом исполнении см. стр. F082.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

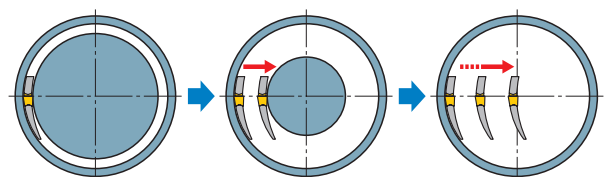
| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                        | Ключ *             |
| <b>GYHL3225P00-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHL3232P00-M25L</b> |                                       |                                   |                    |

| Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания  | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----------------------------------|------|--|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | Геометрия / Обозначение пластины |      |  | Страница     |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      | GY2M0475H040N-GU<br>GY2M0500H040N-GU   | F014<br>-016 |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      | GY2M0475H030N-GS<br>GY2M0500H030N-GS   |              |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | 2                                |      | GY2M0475H040N-GM<br>GY2M0500H040N-GM   |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      | GY2G0475H020N-MF<br>GY2G0475H040N-MF<br>GY2G0475H080N-MF<br>GY2G0500H020N-MF<br>GY2G0500H040N-MF<br>GY2G0500H080N-MF<br>GY2G0524H020N-MF |              |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | 2                                |      | GY2M0500H040N-MS<br>GY2M0500H080N-MS<br>(калибровочная пластина)   |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      | GY2M0500H040N-MM<br>GY2M0500H080N-MM   |              |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | 2                                |      | GY2M0475H238N-BM<br>GY2M0500H250N-BM   |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | 1                                |      | GY1G0475H020N-GFGS<br>GY1G0500H020N-GFGS   |              |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | 2                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | 2                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | 2                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | 2                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | 2                                |      |  |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | 1                                |      |  |              |  |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

## Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

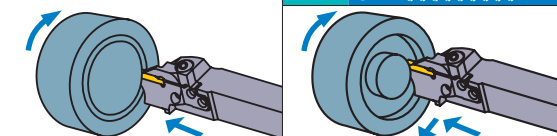
## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 4 Державка 00° типа

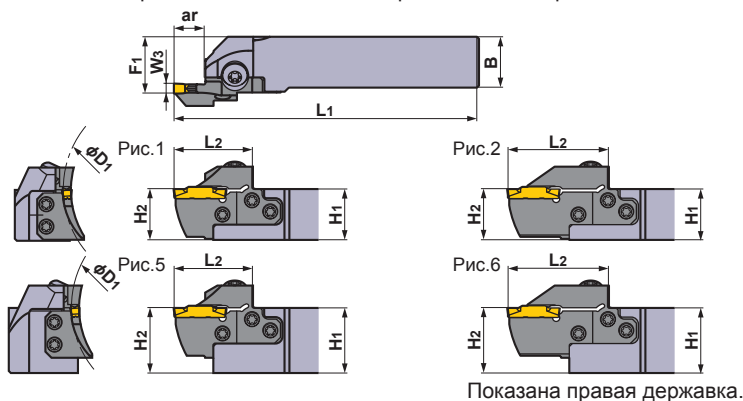
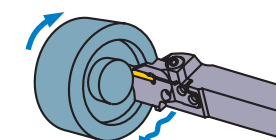
(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.

(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
|          |         | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |                 | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-----------------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс.           |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| J             | 6.00<br>6.31<br>6.35    | *3<br>R       | 50                                      | 70              | 14                            | (4E1R4J11)  | GYM25RD-J14-050 | ●       | GYHR2020K00-M25R | ●       |
|               |                         |               | 70                                      | 110             | 14                            | (4E1R4J12)  | GYM25RD-J14-070 | ●       |                  |         |
|               |                         |               |   |                 | 25 *1                         | (4E1R4J22)  | GYM25RD-J25-070 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 110                                     | 200             | 14                            | (4E1R4J13)  | GYM25RD-J14-110 | ●       |                  |         |
|               |                         |               |   |                 | 25 *1                         | (4E1R4J23)  | GYM25RD-J25-110 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 170                                     | 280             | 14                            | (4E1R4J14)  | GYM25RD-J14-170 | ●       |                  |         |
|               |                         |               |   |                 | 25 *1                         | (4E1R4J24)  | GYM25RD-J25-170 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 250                                     | 999             | 14                            | (4E1R4J15)  | GYM25RD-J14-250 | ●       |                  |         |
|               |                         |               |   |                 | 25 *1                         | (4E1R4J25)  | GYM25RD-J25-250 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 50                                      | 70              | 14                            | (4G1R4J11)  | GYM25RD-J14-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 70                                      | 110             | 14                            | (4G1R4J12)  | GYM25RD-J14-070 | ●       |                  |         |
|               |                         |               |   |                 | 25 *1                         | (4G1R4J22)  | GYM25RD-J25-070 | ●       |                  |         |
|               | 110                     | 200           | 14                                      | (4G1R4J13)      | GYM25RD-J14-110               | ●           |                 |         |                  |         |
|               |                         |               | 25 *1                                   | (4G1R4J23)      | GYM25RD-J25-110               | ●           |                 |         |                  |         |
|               | 170                     | 280           | 14                                      | (4G1R4J14)      | GYM25RD-J14-170               | ●           |                 |         |                  |         |
|               |                         |               | 25 *1                                   | (4G1R4J24)      | GYM25RD-J25-170               | ●           |                 |         |                  |         |
|               | 250                     | 999           | 14                                      | (4G1R4J15)      | GYM25RD-J14-250               | ●           |                 |         |                  |         |
|               |                         |               | 25 *1                                   | (4G1R4J25)      | GYM25RD-J25-250               | ●           |                 |         |                  |         |
|               | 50                      | 70            | 14                                      | (4Q1R4J11)      | GYM25RD-J14-050               | ●           |                 |         |                  |         |
|               | 70                      | 110           | 14                                      | (4Q1R4J12)      | GYM25RD-J14-070               | ●           |                 |         |                  |         |
|               |                         |               | 25 *1                                   | (4Q1R4J22)      | GYM25RD-J25-070               | ●           |                 |         |                  |         |
|               | 110                     | 200           | 14                                      | (4Q1R4J13)      | GYM25RD-J14-110               | ●           |                 |         |                  |         |
|               |                         |               | 25 *1                                   | (4Q1R4J23)      | GYM25RD-J25-110               | ●           |                 |         |                  |         |
|               | 170                     | 280           | 14                                      | (4Q1R4J14)      | GYM25RD-J14-170               | ●           |                 |         |                  |         |
|               |                         | 25 *1         | (4Q1R4J24)                              | GYM25RD-J25-170 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
| 250           | 999                     | 14            | (4Q1R4J15)                              | GYM25RD-J14-250 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
|               |                         | 25 *1         | (4Q1R4J25)                              | GYM25RD-J25-250 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
| 50            | 70                      | 14            | (4J1R4J11)                              | GYM25RD-J14-050 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
| 70            | 110                     | 14            | (4J1R4J12)                              | GYM25RD-J14-070 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
|               |                         | 25 *1         | (4J1R4J22)                              | GYM25RD-J25-070 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
| 110           | 200                     | 14            | (4J1R4J13)                              | GYM25RD-J14-110 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
|               |                         | 25 *1         | (4J1R4J23)                              | GYM25RD-J25-110 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
| 170           | 280                     | 14            | (4J1R4J14)                              | GYM25RD-J14-170 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
|               |                         | 25 *1         | (4J1R4J24)                              | GYM25RD-J25-170 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
| 250           | 999                     | 14            | (4J1R4J15)                              | GYM25RD-J14-250 | ●                             |             |                 |         |                  |         |
|               |                         | 25 *1         | (4J1R4J25)                              | GYM25RD-J25-250 | ●                             |             |                 |         |                  |         |

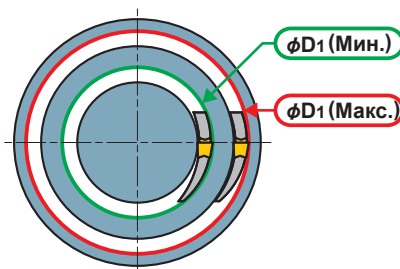
\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

\*3 Для инструментов в левом исполнении см. стр. F090.

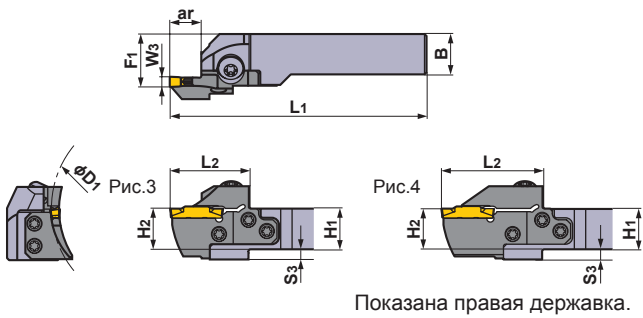
### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

★ Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца



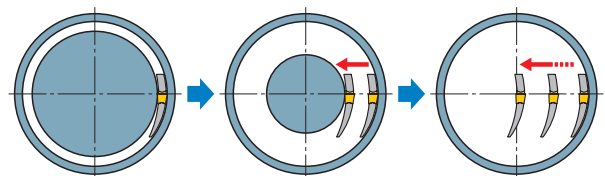
| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ   |                                       |                                   |                    |
|------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка         |                                       |                                   |                    |
|                  | Крепёжный винт                        | Винт резца<br>(5 штук)            | Ключ *             |
| GYHR2020K00-M25R |                                       |                                   |                    |
| GYHR2525M00-M25R | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| GYHR3225P00-M25R |                                       |                                   |                    |
| GYHR3232P00-M25R |                                       |                                   |                    |

| Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|----------------------------------|------|-----------------|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | Геометрия / Обозначение пластины |      |                 | Страница     |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 | F014<br>-016 |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |              |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |              |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | —  | 5                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | —  | 5                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | —  | 6                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | —  | 5                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | —  | 6                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | —  | 5                                |      |                 |              |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | —  | 6                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | —  | 5                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | —  | 5                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | —  | 6                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | —  | 5                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | —  | 6                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | —  | 5                                |      |                 |              |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | —  | 6                                |      |                 |              |  |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

### Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

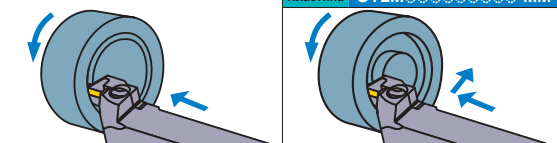
## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 4 Державка 00° типа

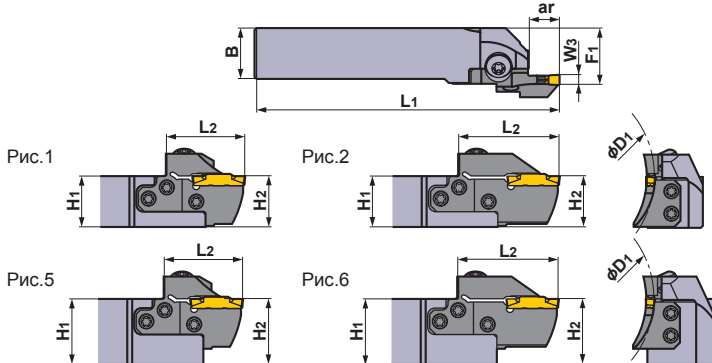
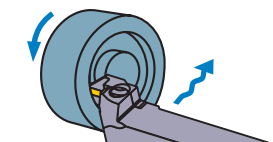
(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.

(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правые локаторы с правыми державками и левые локаторы с левыми державками.

|          |            |          |         |
|----------|------------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS-GM | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU    | Пластина | GY2M-MS |
|          |            | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM



Показана левая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |                 | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект      | Обозначение      |         |                  |         |                  |   |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-----------------|-------------------------------|------------------|------------------|---------|------------------|---------|------------------|---|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс.           |                               |                  | Локатор          | Наличие | Державка         | Наличие |                  |   |
| J             | 6.00<br>6.31<br>6.35    | *3<br>L       | 50                                      | 70              | 14                            | (4E1L4J11)       | GYM25LD-J14-050  | ●       | GYHL2020K00-M25L | ●       |                  |   |
|               |                         |               | 70                                      | 110             | 14                            | (4E1L4J12)       | GYM25LD-J14-070  | ●       |                  |         |                  |   |
|               |                         |               |   |                 | 25 *1                         | (4E1L4J22)       | GYM25LD-J25-070  | ●       |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 110                                     | 200             | 14                            | (4E1L4J13)       | GYM25LD-J14-110  | ●       |                  |         |                  |   |
|               |                         |               |   |                 | 25 *1                         | (4E1L4J23)       | GYM25LD-J25-110  | ●       |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 170                                     | 280             | 14                            | (4E1L4J14)       | GYM25LD-J14-170  | ●       |                  |         |                  |   |
|               |                         |               |   |                 | 25 *1                         | (4E1L4J24)       | GYM25LD-J25-170  | ●       |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 250                                     | 999             | 14                            | (4E1L4J15)       | GYM25LD-J14-250  | ●       |                  |         |                  |   |
|               |                         |               |   |                 | 25 *1                         | (4E1L4J25)       | GYM25LD-J25-250  | ●       |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 50                                      | 70              | 14                            | (4G1L4J11)       | GYM25LD-J14-050  | ●       |                  |         | GYHL2525M00-M25L | ● |
|               |                         |               | 70                                      | 110             | 14                            | (4G1L4J12)       | GYM25LD-J14-070  | ●       |                  |         |                  |   |
|               |                         |               |   |                 | 25 *1                         | (4G1L4J22)       | GYM25LD-J25-070  | ●       |                  |         |                  |   |
|               | 110                     | 200           | 14                                      | (4G1L4J13)      | GYM25LD-J14-110               | ●                |                  |         |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 25 *1                                   | (4G1L4J23)      | GYM25LD-J25-110               | ●                |                  |         |                  |         |                  |   |
|               | 170                     | 280           | 14                                      | (4G1L4J14)      | GYM25LD-J14-170               | ●                |                  |         |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 25 *1                                   | (4G1L4J24)      | GYM25LD-J25-170               | ●                |                  |         |                  |         |                  |   |
|               | 250                     | 999           | 14                                      | (4G1L4J15)      | GYM25LD-J14-250               | ●                |                  |         |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 25 *1                                   | (4G1L4J25)      | GYM25LD-J25-250               | ●                |                  |         |                  |         |                  |   |
|               | 50                      | 70            | 14                                      | (4Q1L4J11)      | GYM25LD-J14-050               | ●                | GYHL3225P00-M25L | ●       |                  |         |                  |   |
|               | 70                      | 110           | 14                                      | (4Q1L4J12)      | GYM25LD-J14-070               | ●                |                  |         |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 25 *1                                   | (4Q1L4J22)      | GYM25LD-J25-070               | ●                |                  |         |                  |         |                  |   |
|               | 110                     | 200           | 14                                      | (4Q1L4J13)      | GYM25LD-J14-110               | ●                |                  |         |                  |         |                  |   |
|               |                         |               | 25 *1                                   | (4Q1L4J23)      | GYM25LD-J25-110               | ●                |                  |         |                  |         |                  |   |
|               | 170                     | 280           | 14                                      | (4Q1L4J14)      | GYM25LD-J14-170               | ●                |                  |         |                  |         |                  |   |
|               |                         | 25 *1         | (4Q1L4J24)                              | GYM25LD-J25-170 | ●                             |                  |                  |         |                  |         |                  |   |
| 250           | 999                     | 14            | (4Q1L4J15)                              | GYM25LD-J14-250 | ●                             |                  |                  |         |                  |         |                  |   |
|               |                         | 25 *1         | (4Q1L4J25)                              | GYM25LD-J25-250 | ●                             |                  |                  |         |                  |         |                  |   |
| 50            | 70                      | 14            | (4J1L4J11)                              | GYM25LD-J14-050 | ●                             | GYHL3232P00-M25L |                  |         | ●                |         |                  |   |
| 70            | 110                     | 14            | (4J1L4J12)                              | GYM25LD-J14-070 | ●                             |                  |                  |         |                  |         |                  |   |
|               |                         | 25 *1         | (4J1L4J22)                              | GYM25LD-J25-070 | ●                             |                  |                  |         |                  |         |                  |   |
| 110           | 200                     | 14            | (4J1L4J13)                              | GYM25LD-J14-110 | ●                             |                  |                  |         |                  |         |                  |   |
|               |                         | 25 *1         | (4J1L4J23)                              | GYM25LD-J25-110 | ●                             |                  |                  |         |                  |         |                  |   |
| 170           | 280                     | 14            | (4J1L4J14)                              | GYM25LD-J14-170 | ●                             |                  |                  |         |                  |         |                  |   |
|               |                         | 25 *1         | (4J1L4J24)                              | GYM25LD-J25-170 | ●                             |                  |                  |         |                  |         |                  |   |
| 250           | 999                     | 14            | (4J1L4J15)                              | GYM25LD-J14-250 | ●                             |                  |                  |         |                  |         |                  |   |
|               |                         | 25 *1         | (4J1L4J25)                              | GYM25LD-J25-250 | ●                             |                  |                  |         |                  |         |                  |   |

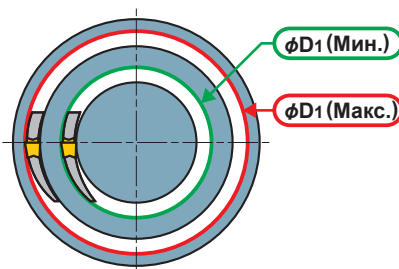
\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

\*3 Для инструментов в правом исполнении см. стр. F088.

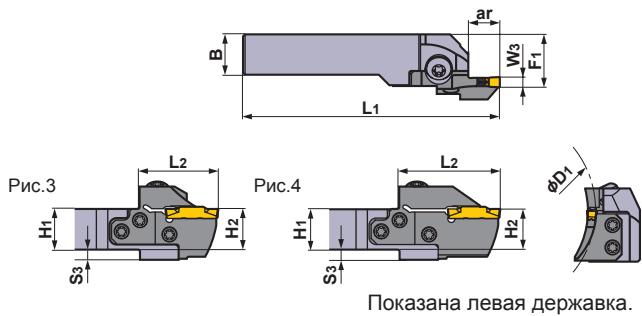
### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

★ Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца



| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ   |                                       |                                   |                    |
|------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка         |                                       |                                   |                    |
|                  | Крепёжный винт                        | Винт резца<br>(5 штук)            | Ключ *             |
| GYHL2020K00-M25L |                                       |                                   |                    |
| GYHL2525M00-M25L | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| GYHL3225P00-M25L |                                       |                                   |                    |
| GYHL3232P00-M25L |                                       |                                   |                    |

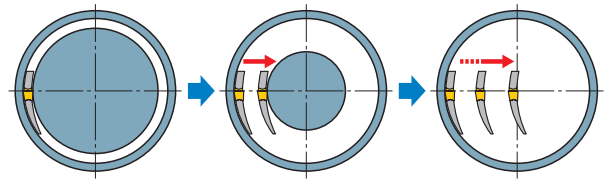
| Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания | Пластина |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----|----------------------------------|------|-----------------|----------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | S3 | Геометрия / Обозначение пластины |      |                 | Страница |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 125 | 39 | 20 | 26 | 5  | 3                                |      |                 |          |  |
| 20              | 20 | 136 | 50 | 20 | 26 | 5  | 4                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 150 | 39 | 25 | 28 | —  | 1                                |      |                 |          |  |
| 25              | 25 | 161 | 50 | 25 | 28 | —  | 2                                |      |                 |          |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | —  | 5                                |      |                 |          |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | —  | 5                                |      |                 |          |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | —  | 6                                |      |                 |          |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | —  | 5                                |      |                 |          |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | —  | 6                                |      |                 |          |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | —  | 5                                |      |                 |          |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | —  | 6                                |      |                 |          |  |
| 32              | 25 | 170 | 39 | 32 | 28 | —  | 5                                |      |                 |          |  |
| 32              | 25 | 181 | 50 | 32 | 28 | —  | 6                                |      |                 |          |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | —  | 5                                |      |                 |          |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | —  | 5                                |      |                 |          |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | —  | 6                                |      |                 |          |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | —  | 5                                |      |                 |          |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | —  | 6                                |      |                 |          |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | —  | 5                                |      |                 |          |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | —  | 6                                |      |                 |          |  |
| 32              | 32 | 170 | 39 | 32 | 35 | —  | 5                                |      |                 |          |  |
| 32              | 32 | 181 | 50 | 32 | 35 | —  | 6                                |      |                 |          |  |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

F014  
—016

### Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

F091

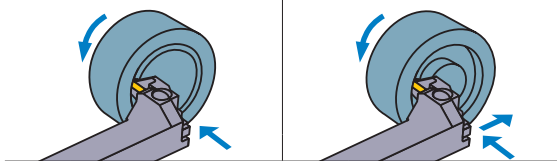
## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 5

### Державка 90° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
 (Примечание 2) Пожалуйста, используйте правый локатор с левой державкой и левый локатор с правой державкой.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM

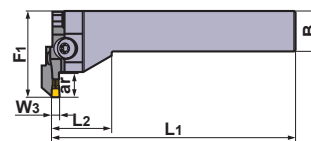
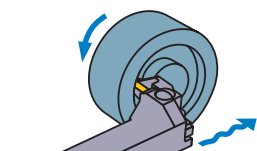


Рис.1



Показана правая державка.

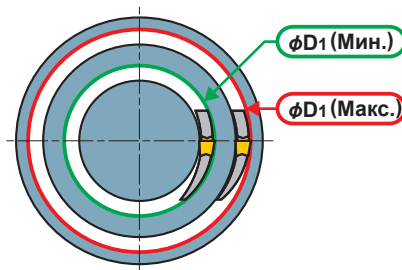
ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| NEW<br>D      | 2.00<br>2.24            | R             | 40                                      | 50    | 12                            | (5G1R4D11)  | GYM25LD-D12-040 | ●       | GYHR2525M90-M25L | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (5G1R4D12)  | GYM25LD-D12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (5G1R4D13)  | GYM25LD-D12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (5G1R4D14)  | GYM25LD-D12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (5G1R4D15)  | GYM25LD-D12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (5G1R4D16)  | GYM25LD-D12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (5G1R4D17)  | GYM25LD-D12-180 | ●       |                  |         |
|               |                         | L             | 40                                      | 50    | 12                            | (5G1L4D11)  | GYM25RD-D12-040 | ●       | GYHL2525M90-M25R | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (5G1L4D12)  | GYM25RD-D12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (5G1L4D13)  | GYM25RD-D12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (5G1L4D14)  | GYM25RD-D12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (5G1L4D15)  | GYM25RD-D12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (5G1L4D16)  | GYM25RD-D12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (5G1L4D17)  | GYM25RD-D12-180 | ●       |                  |         |

\*1 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

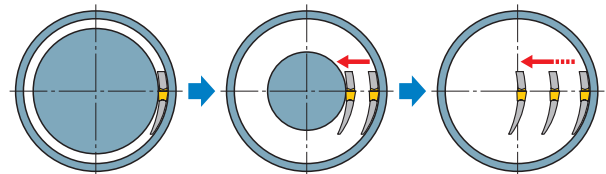
| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                        | Ключ *             |
| <b>GYHR2525M90-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHL2525M90-M25R</b> |                                       |                                   |                    |

|  | Размеры (мм) *1 |    |     |    |    |    | Рис. | Условия резания | Пластина                                     |              |
|--|-----------------|----|-----|----|----|----|------|-----------------|--|--------------|
|  | H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 |      |                 | Геометрия / Обозначение пластины             | Страница     |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 | GY2M0200D020N-GU                             | F014<br>-016 |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 | GY2M0200D020N-GS                             |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 | GY2M0200D020N-GM                             |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 | GY2G0200D020N-MF<br>GY2G0224D015N-MF         |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 | GY2M0200D020N-MS<br>(калибровочная пластина) |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 | GY2M0200D020N-MM                             |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 | GY2M0200D100N-BM                             |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 | GY1G0200D020N-GFGS                           |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |  |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |  |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |  |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |  |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |  |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |  |              |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

### Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

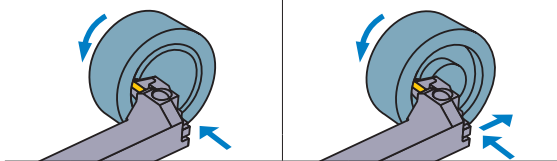
## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 5

### Державка 90° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
 (Примечание 2) Пожалуйста, используйте правый локатор с левой державкой и левый локатор с правой державкой.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM

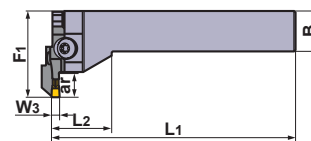
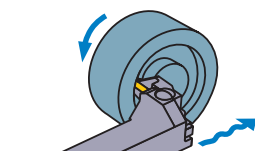


Рис.1



Показана правая державка.

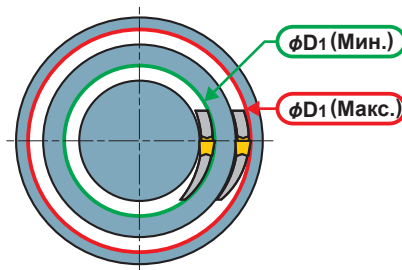
ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |       | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект     | Обозначение     |                  |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------|-------------------------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс. |                               |                 | Локатор         | Наличие          | Державка         | Наличие |
| NEW<br>E      | 2.39<br>2.50<br>2.74    | R             | 40                                      | 50    | 12                            | (5G1R4E11)      | GYM25LD-E12-040 | ●                | GYHR2525M90-M25L | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60    | 12                            | (5G1R4E12)      | GYM25LD-E12-050 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75    | 12                            | (5G1R4E13)      | GYM25LD-E12-060 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100   | 12                            | (5G1R4E14)      | GYM25LD-E12-075 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150   | 12                            | (5G1R4E15)      | GYM25LD-E12-100 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200   | 12                            | (5G1R4E16)      | GYM25LD-E12-135 | ●                |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250   | 12                            | (5G1R4E17)      | GYM25LD-E12-180 | ●                |                  |         |
|               | L                       | 40            | 50                                      | 12    | (5G1L4E11)                    | GYM25RD-E12-040 | ●               | GYHL2525M90-M25R | ●                |         |
|               |                         | 50            | 60                                      | 12    | (5G1L4E12)                    | GYM25RD-E12-050 | ●               |                  |                  |         |
|               |                         | 60            | 75                                      | 12    | (5G1L4E13)                    | GYM25RD-E12-060 | ●               |                  |                  |         |
|               |                         | 75            | 100                                     | 12    | (5G1L4E14)                    | GYM25RD-E12-075 | ●               |                  |                  |         |
|               |                         | 100           | 150                                     | 12    | (5G1L4E15)                    | GYM25RD-E12-100 | ●               |                  |                  |         |
|               |                         | 135           | 200                                     | 12    | (5G1L4E16)                    | GYM25RD-E12-135 | ●               |                  |                  |         |
|               |                         | 180           | 250                                     | 12    | (5G1L4E17)                    | GYM25RD-E12-180 | ●               |                  |                  |         |

\*1 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

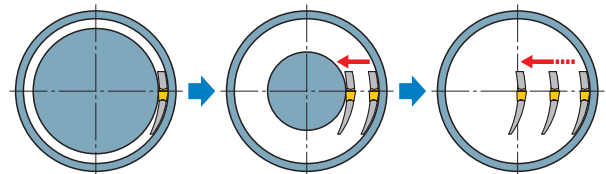
\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                        | Ключ *             |
| <b>GYHR2525M90-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHL2525M90-M25R</b> |                                       |                                   |                    |

|  | Размеры (мм) *1 |    |     |    |    |    | Рис. | Условия резания | Пластина   |              |
|--|-----------------|----|-----|----|----|----|------|-----------------|--|--------------|
|  | H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 |      |                 | Геометрия / Обозначение пластины                         | Страница     |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 | GY2M0239E020N-GU<br>GY2M0250E020N-GU                     | F014<br>-016 |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 | GY2M0239E020N-GS<br>GY2M0250E020N-GS                     |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 | GY2M0239E020N-GM<br>GY2M0250E020N-GM                     |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 | GY2G0239E020N-MF<br>GY2G0250E020N-MF<br>GY2G0274E020N-MF |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 | GY2M0250E020N-MS<br>(калибровочная пластина)             |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 | GY2M0250E020N-MM   |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 | GY2M0250E125N-BM   |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 | GY1G0239E020N-GFGS<br>GY1G0250E020N-GFGS                 |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |  |              |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |  |              |

## Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

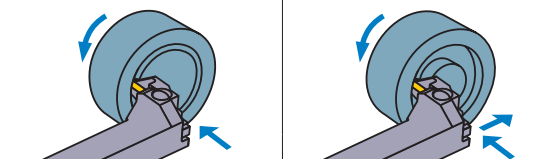
## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 5

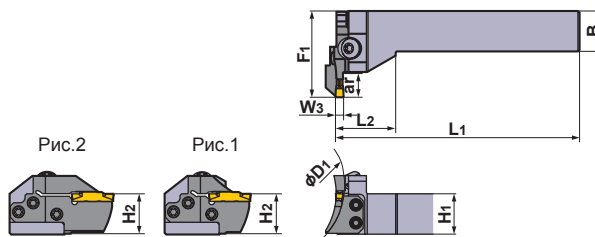
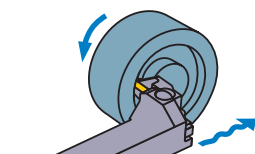
### Державка 90° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
 (Примечание 2) Пожалуйста, используйте правый локатор с левой державкой и левый локатор с правой державкой.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

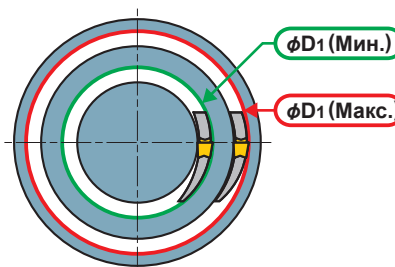
| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |            | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|------------|-------------------------------|-------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс.      |                               |             | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| F             | 3.00<br>3.18<br>3.24    | R             | 35                                      | 40         | 12                            | (5G1R4F11)  | GYM25LD-F12-035 | ●       | GYHR2525M90-M25L | ●       |
|               |                         |               | 40                                      | 50         | 12                            | (5G1R4F12)  | GYM25LD-F12-040 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 50                                      | 60         | 12                            | (5G1R4F13)  | GYM25LD-F12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75         | 12                            | (5G1R4F14)  | GYM25LD-F12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100        | 12                            | (5G1R4F15)  | GYM25LD-F12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150        | 12                            | (5G1R4F16)  | GYM25LD-F12-100 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 135                                     | 200        | 12                            | (5G1R4F17)  | GYM25LD-F12-135 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 250        | 12                            | (5G1R4F18)  | GYM25LD-F12-180 | ●       |                  |         |
|               |                         | NEW           | 225                                     | 999        | 12                            | (5G1R4F19)  | GYM25LD-F12-225 | ●       |                  |         |
|               |                         | NEW           | 225                                     | 999        | 20 *1                         | (5G1R4F29)  | GYM25LD-F20-225 | ●       |                  |         |
|               |                         | L             | 35                                      | 40         | 12                            | (5G1L4F11)  | GYM25RD-F12-035 | ●       | GYHL2525M90-M25R | ●       |
|               |                         |               | 40                                      | 50         | 12                            | (5G1L4F12)  | GYM25RD-F12-040 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 50                                      | 60         | 12                            | (5G1L4F13)  | GYM25RD-F12-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 75         | 12                            | (5G1L4F14)  | GYM25RD-F12-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 75                                      | 100        | 12                            | (5G1L4F15)  | GYM25RD-F12-075 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 100                                     | 150        | 12                            | (5G1L4F16)  | GYM25RD-F12-100 | ●       |                  |         |
| 135           | 200                     |               | 12                                      | (5G1L4F17) | GYM25RD-F12-135               | ●           |                 |         |                  |         |
| 180           | 250                     |               | 12                                      | (5G1L4F18) | GYM25RD-F12-180               | ●           |                 |         |                  |         |
| NEW           | 225                     | 999           | 12                                      | (5G1L4F19) | GYM25RD-F12-225               | ●           |                 |         |                  |         |
| NEW           | 225                     | 999           | 20 *1                                   | (5G1L4F29) | GYM25RD-F20-225               | ●           |                 |         |                  |         |

\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

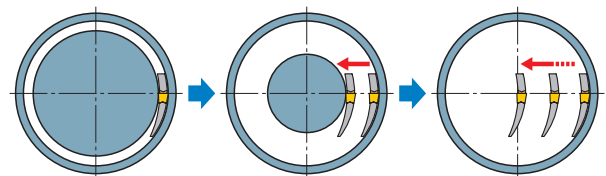
| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                        | Ключ *             |
| <b>GYHR2525M90-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHL2525M90-M25R</b> |                                       |                                   |                    |

| Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания | Пластина                             |              |                                      |                                      |  |  |  |                                      |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----------------------------------|------|-----------------|--------------------------------------|--------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--|--|--|--------------------------------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | Геометрия / Обозначение пластины |      |                 | Страница                             |              |                                      |                                      |  |  |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      |                 | GY2M0300F030N-GU<br>GY2M0318F030N-GU | F014<br>-016 |                                      |                                      |  |  |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      |                 |                                      |              | GY2M0300F020N-GS<br>GY2M0318F020N-GS |                                      |  |  |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      |                 |                                      |              |                                      | GY2M0300F030N-GM<br>GY2M0318F030N-GM |  |  |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      | GY2G0300F020N-MF<br>GY2G0300F040N-MF<br>GY2G0318F020N-MF<br>GY2G0318F040N-MF<br>GY2G0324F020N-MF |  |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 59 | 2                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      |  | GY2M0300F020N-MS<br>GY2M0300F040N-MS<br>(калибровочная пластина) |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 59 | 2                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      |  |  | GY2M0300F020N-MM<br>GY2M0300F040N-MM<br>GY2M0300F080N-MM |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      |  |  |  | GY2M0300F150N-BM<br>GY2M0318F159N-BM |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      |  |  |  |                                      | GY1G0300F020N-GFGS<br>GY1G0318F020N-GFGS |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 59 | 2                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      |  |  |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 59 | 2                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      |  |  |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 59 | 2                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      |  |  |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 59 | 2                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      |  |  |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 59 | 2                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      |  |  |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 59 | 2                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      |  |  |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 59 | 2                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      |  |  |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 59 | 2                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      |  |  |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 59 | 2                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      |  |  |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 59 | 2                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      |  |  |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 59 | 2                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      |  |  |  |                                      |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 59 | 2                                |      |                 |                                      |              |                                      |                                      |  |  |  |                                      |  |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

### Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

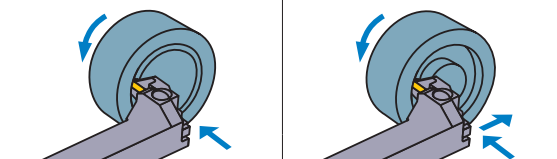
## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

### 5

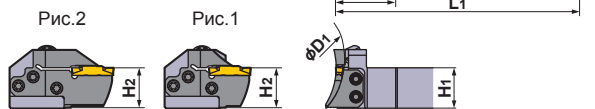
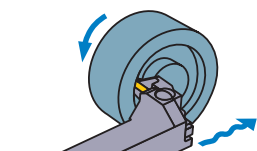
### Державка 90° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
 (Примечание 2) Пожалуйста, используйте правый локатор с левой державкой и левый локатор с правой державкой.

|          |            |          |         |
|----------|------------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS-GM | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU    | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF-GS | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

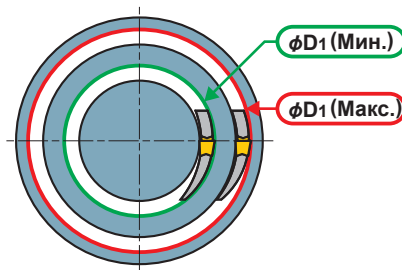
| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |                 | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект     | Обозначение     |         |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-----------------|-------------------------------|-----------------|-----------------|---------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс.           |                               |                 | Локатор         | Наличие | Державка         | Наличие |
| G             | 4.00<br>4.24            | R             | 40                                      | 50              | 14                            | (5G1R4G11)      | GYM25LD-G14-040 | ●       | GYHR2525M90-M25L | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60              | 14                            | (5G1R4G12)      | GYM25LD-G14-050 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 60                                      | 85              | 14                            | (5G1R4G13)      | GYM25LD-G14-060 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 85                                      | 125             | 14                            | (5G1R4G14)      | GYM25LD-G14-085 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 125                                     | 200             | 14                            | (5G1R4G15)      | GYM25LD-G14-125 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 280             | 14                            | (5G1R4G16)      | GYM25LD-G14-180 | ●       |                  |         |
|               |                         |               | 250                                     | 999             | 14                            | (5G1R4G17)      | GYM25LD-G14-250 | ●       |                  |         |
|               |                         | 25            | *                                       | 1               | (5G1R4G23)                    | GYM25LD-G25-060 | ●               |         |                  |         |
|               |                         | 25            | *                                       | 1               | (5G1R4G24)                    | GYM25LD-G25-085 | ●               |         |                  |         |
|               |                         | 25            | *                                       | 1               | (5G1R4G25)                    | GYM25LD-G25-125 | ●               |         |                  |         |
|               |                         | 25            | *                                       | 1               | (5G1R4G26)                    | GYM25LD-G25-180 | ●               |         |                  |         |
|               |                         | 25            | *                                       | 1               | (5G1R4G27)                    | GYM25LD-G25-250 | ●               |         |                  |         |
|               |                         | L             | 40                                      | 50              | 14                            | (5G1L4G11)      | GYM25RD-G14-040 | ●       | GYHL2525M90-M25R | ●       |
|               |                         |               | 50                                      | 60              | 14                            | (5G1L4G12)      | GYM25RD-G14-050 | ●       |                  |         |
| 60            | 85                      |               | 14                                      | (5G1L4G13)      | GYM25RD-G14-060               | ●               |                 |         |                  |         |
| 85            | 125                     |               | 14                                      | (5G1L4G14)      | GYM25RD-G14-085               | ●               |                 |         |                  |         |
| 125           | 200                     |               | 14                                      | (5G1L4G15)      | GYM25RD-G14-125               | ●               |                 |         |                  |         |
| 180           | 280                     |               | 14                                      | (5G1L4G16)      | GYM25RD-G14-180               | ●               |                 |         |                  |         |
| 250           | 999                     |               | 14                                      | (5G1L4G17)      | GYM25RD-G14-250               | ●               |                 |         |                  |         |
| 25            | *                       | 1             | (5G1L4G23)                              | GYM25RD-G25-060 | ●                             |                 |                 |         |                  |         |
| 25            | *                       | 1             | (5G1L4G24)                              | GYM25RD-G25-085 | ●                             |                 |                 |         |                  |         |
| 25            | *                       | 1             | (5G1L4G25)                              | GYM25RD-G25-125 | ●                             |                 |                 |         |                  |         |
| 25            | *                       | 1             | (5G1L4G26)                              | GYM25RD-G25-180 | ●                             |                 |                 |         |                  |         |
| 25            | *                       | 1             | (5G1L4G27)                              | GYM25RD-G25-250 | ●                             |                 |                 |         |                  |         |

\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

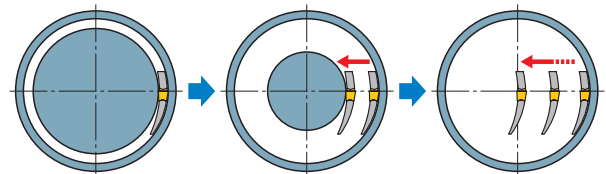
## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

| Державка                |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                        | Ключ *             |
| <b>GYHR2525M90-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHL2525M90-M25R</b> |                                       |                                   |                    |

| Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    |                                  | Рис.               | Условия резания                              | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----------------------------------|--------------------|--|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | Геометрия / Обозначение пластины |                    |  | Страница     |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |                    | GY2M0400G030N-GU                             | F014<br>-016 |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |                    | GY2M0400G020N-GS                             |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |                    | GY2M0400G030N-GM                             |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2                                |                    | GY2G0400G020N-MF                             |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |                    | GY2G0400G040N-MF                             |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2                                |                    | GY2G0400G080N-MF                             |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |                    | GY2G0424G020N-MF                             |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |                    | GY2M0400G020N-MS                             |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |                    | GY2M0400G040N-MS<br>(калибровочная пластина) |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |                    | GY2M0400G020N-MM                             |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2                                | GY2M0400G040N-MM   |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2                                | GY2M0400G080N-MM   |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                | GY2M0400G200N-BM   |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2                                | GY1G0400G020N-GFGS |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |                    |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2                                |                    |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |                    |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2                                |                    |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |                    |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2                                |                    |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |                    |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2                                |                    |  |              |  |

## Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



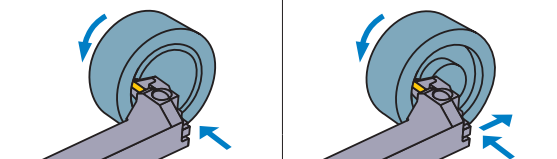
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

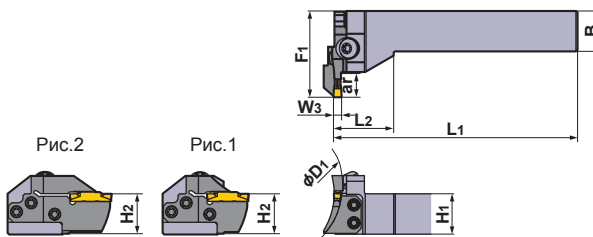
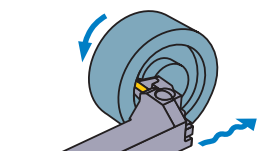
### 5 Державка 90° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
 (Примечание 2) Пожалуйста, используйте правый локатор с левой державкой и левый локатор с правой державкой.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM



Показана правая державка.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

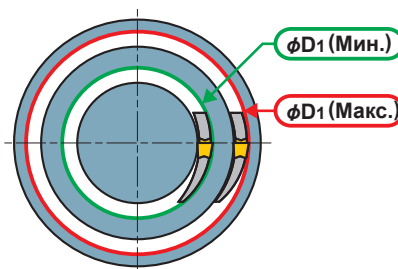
| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |             | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект                        | Обозначение                        |                  |                  |         |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------------|-------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------|------------------|---------|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс.       |                               |                                    | Локатор                            | Наличие          | Державка         | Наличие |
| Н             | 4.75<br>5.00<br>5.24    | R             | 50                                      | 60          | 14                            | (5G1R4H11)                         | GYM25LD-H14-050                    | ●                | GYHR2525M90-M25L | ●       |
|               |                         |               | 60                                      | 85          | 14<br>25 *1                   | (5G1R4H12)<br>(5G1R4H22)           | GYM25LD-H14-060<br>GYM25LD-H25-060 | ●<br>●           |                  |         |
|               |                         |               | 85                                      | 125         | 14<br>25 *1                   | (5G1R4H13)<br>(5G1R4H23)           | GYM25LD-H14-085<br>GYM25LD-H25-085 | ●<br>●           |                  |         |
|               |                         |               | 125                                     | 200         | 14<br>25 *1                   | (5G1R4H14)<br>(5G1R4H24)           | GYM25LD-H14-125<br>GYM25LD-H25-125 | ●<br>●           |                  |         |
|               |                         |               | 180                                     | 280         | 14<br>25 *1                   | (5G1R4H15)<br>(5G1R4H25)           | GYM25LD-H14-180<br>GYM25LD-H25-180 | ●<br>●           |                  |         |
|               |                         |               | 250                                     | 999         | 14<br>25 *1                   | (5G1R4H16)<br>(5G1R4H26)           | GYM25LD-H14-250<br>GYM25LD-H25-250 | ●<br>●           |                  |         |
|               | L                       | 50            | 60                                      | 14          | (5G1L4H11)                    | GYM25RD-H14-050                    | ●                                  | GYHL2525M90-M25R | ●                |         |
|               |                         | 60            | 85                                      | 14<br>25 *1 | (5G1L4H12)<br>(5G1L4H22)      | GYM25RD-H14-060<br>GYM25RD-H25-060 | ●<br>●                             |                  |                  |         |
|               |                         | 85            | 125                                     | 14<br>25 *1 | (5G1L4H13)<br>(5G1L4H23)      | GYM25RD-H14-085<br>GYM25RD-H25-085 | ●<br>●                             |                  |                  |         |
|               |                         | 125           | 200                                     | 14<br>25 *1 | (5G1L4H14)<br>(5G1L4H24)      | GYM25RD-H14-125<br>GYM25RD-H25-125 | ●<br>●                             |                  |                  |         |
|               |                         | 180           | 280                                     | 14<br>25 *1 | (5G1L4H15)<br>(5G1L4H25)      | GYM25RD-H14-180<br>GYM25RD-H25-180 | ●<br>●                             |                  |                  |         |
|               |                         | 250           | 999                                     | 14<br>25 *1 | (5G1L4H16)<br>(5G1L4H26)      | GYM25RD-H14-250<br>GYM25RD-H25-250 | ●<br>●                             |                  |                  |         |

\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца

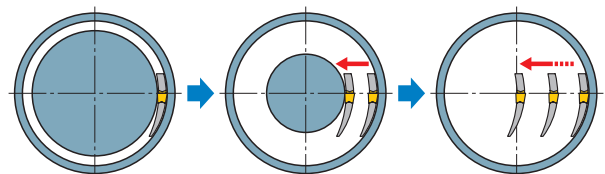
| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт резца                        | Ключ *             |
| <b>GYHR2525M90-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHL2525M90-M25R</b> |                                       |                                   |                    |

| Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    |                                  | Рис. | Условия резания  | Пластина     |  |
|-----------------|----|-----|----|----|----|----------------------------------|------|--|--------------|--|
| H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 | Геометрия / Обозначение пластины |      |  | Страница     |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      | GY2M0475H040N-GU<br>GY2M0500H040N-GU   | F014<br>-016 |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      | GY2M0475H030N-GS<br>GY2M0500H030N-GS   |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      | GY2M0475H040N-GM<br>GY2M0500H040N-GM   |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      | GY2G0475H020N-MF<br>GY2G0475H040N-MF<br>GY2G0475H080N-MF<br>GY2G0500H020N-MF<br>GY2G0500H040N-MF<br>GY2G0500H080N-MF<br>GY2G0524H020N-MF |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      | GY2M0500H040N-MS<br>GY2M0500H080N-MS<br>(калибровочная пластина)   |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      | GY2M0500H040N-MM<br>GY2M0500H080N-MM   |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      | GY2M0475H238N-BM<br>GY2M0500H250N-BM   |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1                                |      | GY1G0475H020N-GFGS<br>GY1G0500H020N-GFGS   |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2                                |      |  |              |  |
| 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2                                |      |  |              |  |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

## Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.



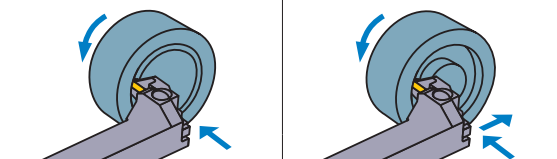
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (НАРЕЗАНИЕ ПАЗОВ НА ТОРЦЕ)

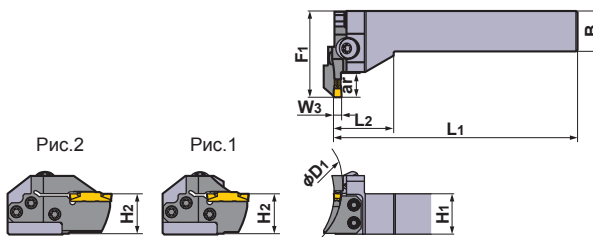
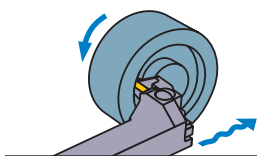
### 5 Державка 90° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
(Примечание 2) Пожалуйста, используйте правый локатор с левой державкой и левый локатор с правой державкой.

|          |         |          |         |
|----------|---------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU | Пластина | GY2M-MS |
|          |         | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM



Показана правая державка.

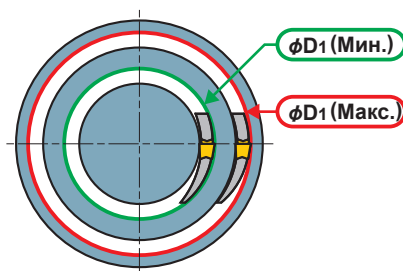
ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Диапазон диаметров для врезания D1 (мм) |             | Макс. глубина канавки ar (мм) | ID-Комплект                        | Обозначение                        |                 |                  |                  |   |
|---------------|-------------------------|---------------|---|-------------|-------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------|------------------|------------------|---|
|               |                         |               | Мин.                                    | Макс.       |                               |                                    | Локатор                            | Наличие         | Державка         | Наличие          |   |
| J             | 6.00<br>6.31<br>6.35    | R             | 50                                      | 70          | 14                            | (5G1R4J11)                         | GYM25LD-J14-050                    | ●               | GYHR2525M90-M25L | ●                |   |
|               |                         |               | 70                                      | 110         | 14<br>25 *1                   | (5G1R4J12)<br>(5G1R4J22)           | GYM25LD-J14-070<br>GYM25LD-J25-070 | ●<br>●          |                  |                  |   |
|               |                         |               | 110                                     | 200         | 14<br>25 *1                   | (5G1R4J13)<br>(5G1R4J23)           | GYM25LD-J14-110<br>GYM25LD-J25-110 | ●<br>●          |                  |                  |   |
|               |                         |               | 170                                     | 280         | 14<br>25 *1                   | (5G1R4J14)<br>(5G1R4J24)           | GYM25LD-J14-170<br>GYM25LD-J25-170 | ●<br>●          |                  |                  |   |
|               |                         |               | 250                                     | 999         | 14<br>25 *1                   | (5G1R4J15)<br>(5G1R4J25)           | GYM25LD-J14-250<br>GYM25LD-J25-250 | ●<br>●          |                  |                  |   |
|               |                         |               |   |             |                               |                                    |                                    |                 |                  |                  |   |
|               |                         |               | L                                       | 50          | 70                            | 14                                 | (5G1L4J11)                         | GYM25RD-J14-050 | ●                | GYHL2525M90-M25R | ● |
|               | 70                      | 110           |   | 14<br>25 *1 | (5G1L4J12)<br>(5G1L4J22)      | GYM25RD-J14-070<br>GYM25RD-J25-070 | ●<br>●                             |                 |                  |                  |   |
|               | 110                     | 200           |   | 14<br>25 *1 | (5G1L4J13)<br>(5G1L4J23)      | GYM25RD-J14-110<br>GYM25RD-J25-110 | ●<br>●                             |                 |                  |                  |   |
|               | 170                     | 280           |   | 14<br>25 *1 | (5G1L4J14)<br>(5G1L4J24)      | GYM25RD-J14-170<br>GYM25RD-J25-170 | ●<br>●                             |                 |                  |                  |   |
|               | 250                     | 999           |   | 14<br>25 *1 | (5G1L4J15)<br>(5G1L4J25)      | GYM25RD-J14-250<br>GYM25RD-J25-250 | ●<br>●                             |                 |                  |                  |   |
|               |                         |               |   |             |                               |                                    |                                    |                 |                  |                  |   |

\*1 Максимальная глубина изменяется в соответствии с используемой пластиной. Максимальная глубина канавки указана на стр. F014—F016.  
\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L2, F1 и D1 могут варьироваться.

### Указания по выбору локаторов (1)

- Выберите локатор, диаметр первого врезания который находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблице выше.



● : Есть на складе.

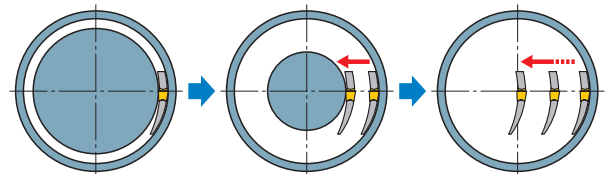
\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт реза

| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ          |                                       |                                   |                    |
|-------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Державка                |                                       |                                   |                    |
|                         | Крепёжный винт                        | Винт реза                         | Ключ *             |
| <b>GYHR2525M90-M25L</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·м) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·м) | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYHL2525M90-M25R</b> |                                       |                                   |                    |

|  | Размеры (мм) *2 |    |     |    |    |    | Рис. | Условия резания | Пластина                         |          |
|--|-----------------|----|-----|----|----|----|------|-----------------|----------------------------------|----------|
|  | H1              | B  | L1  | L2 | H2 | F1 |      |                 | Геометрия / Обозначение пластины | Страница |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |                                  | F014-016 |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |                                  |          |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2    |                 |                                  |          |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |                                  |          |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2    |                 |                                  |          |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |                                  |          |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2    |                 |                                  |          |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |                                  |          |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2    |                 |                                  | F014-016 |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |                                  |          |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2    |                 |                                  |          |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |                                  |          |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2    |                 |                                  |          |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |                                  |          |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 64 | 2    |                 |                                  |          |
|  | 25              | 25 | 150 | 38 | 25 | 53 | 1    |                 |                                  |          |

## Указания по выбору локаторов (2)

- Для обработки широких осевых канавок используйте локатор, который подходит для максимального диаметра, и работайте в направлении снаружи внутрь.
- При торцевом точении в направлении от наружного диаметра к центру мин. диаметр обработки не ограничен.
- Подробнее на стр.F106.

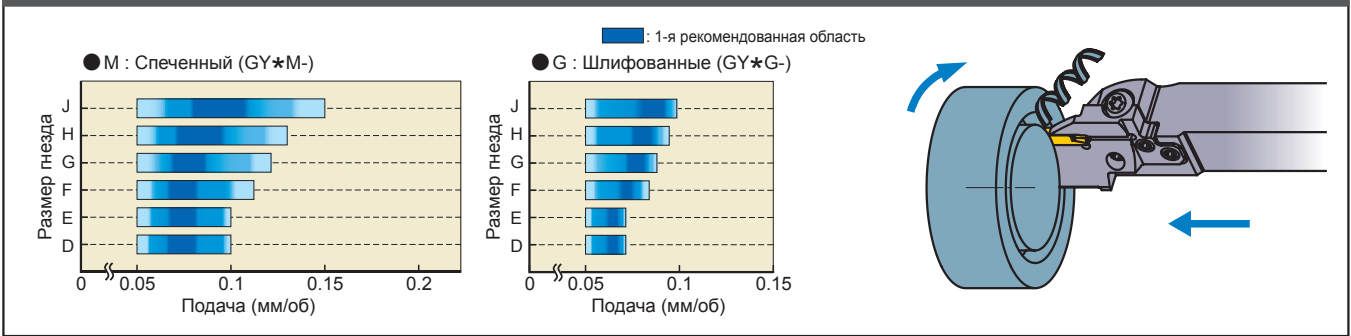


ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F104  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

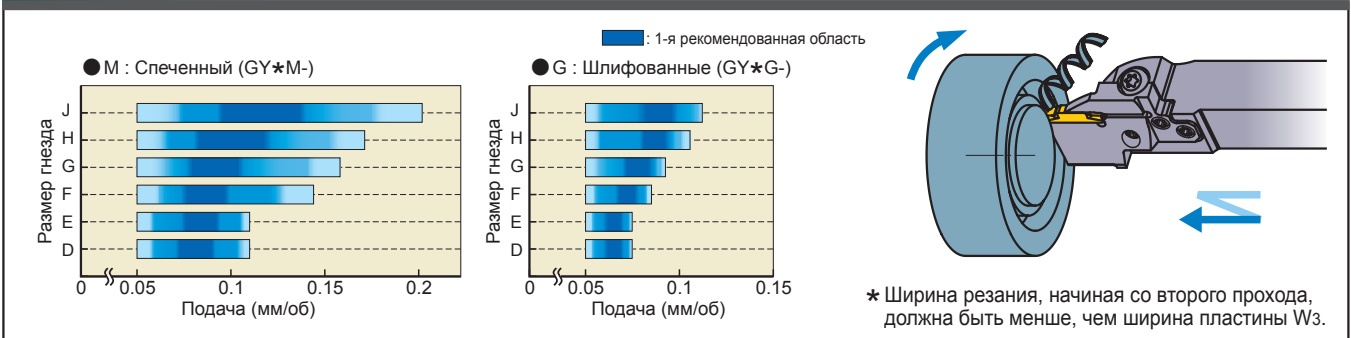
# СИСТЕМА ОБРАБОТКИ КАНАВОК

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ [Нарезание Пазов На Торце]

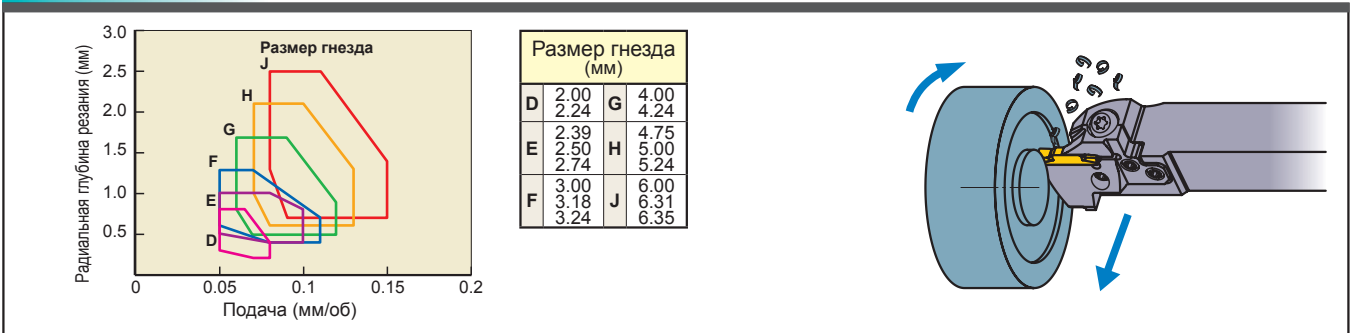
### ТОЧЕНИЕ КАНАВОК



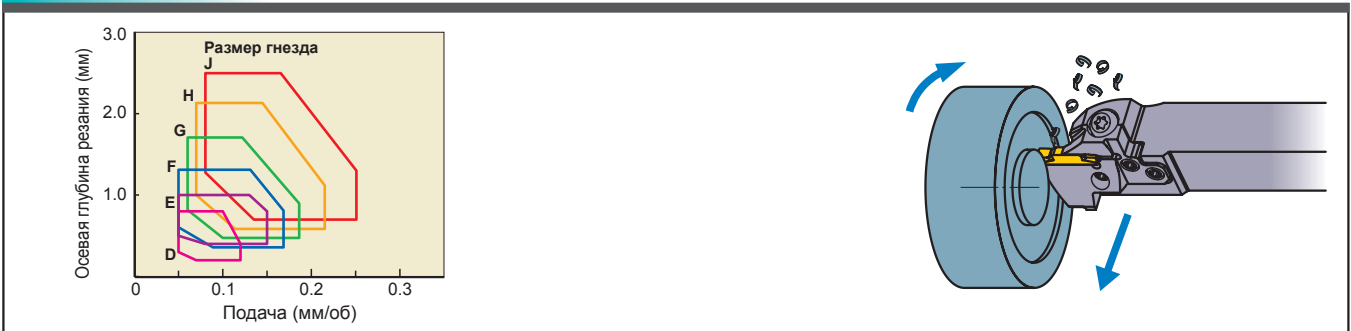
### ПЛУНЖЕРНАЯ ОБРАБОТКА



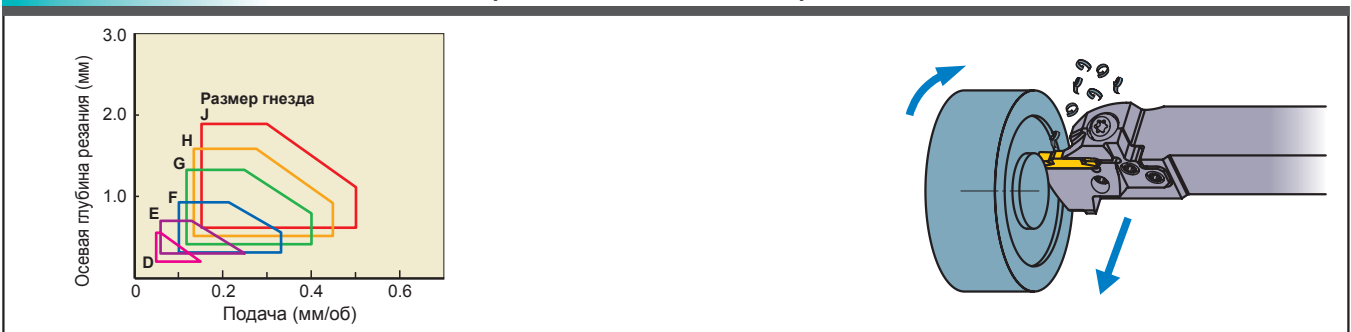
### ПОПЕРЕЧНАЯ ОБРАБОТКА (MF СТРУЖКОЛОМ)



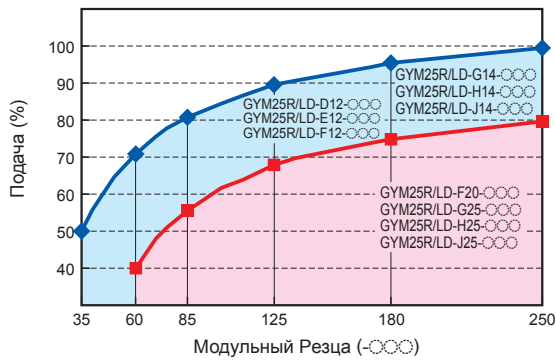
### ПОПЕРЕЧНАЯ ОБРАБОТКА (MM/MS СТРУЖКОЛОМ)



### ПОПЕРЕЧНАЯ ОБРАБОТКА (VM СТРУЖКОЛОМ)



## ЗАВИСИМОСТЬ ВЕЛИЧИНЫ ПОДАЧИ ОТ ПРИМЕНЯЕМЫХ ЛОКАТОРОВ



(Примечание) Установите подачу на оборот в процентах согласно вышеприведенной таблице.

## РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ (м/мин)

| Обработка | Обрабатываемый материал                  | Твердость                | Материал | Скорость резания (м/мин) |     |     |     |     |     |
|-----------|--|--------------------------|----------|--------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
|           |  |                          |          | 50                       | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| P         | Малоуглеродистые стали                   | ≤160HB                   | VP20RT   | 80 - 180                 |     |     |     |     |     |
|           |  |                          | VP10RT   | 90 - 190                 |     |     |     |     |     |
|           |  |                          | NX2525   | 70 - 170                 |     |     |     |     |     |
|           | Углеродистая сталь<br>Легированная сталь | 160–280HB                | VP20RT   | 60 - 140                 |     |     |     |     |     |
|           |  |                          | VP10RT   | 70 - 150                 |     |     |     |     |     |
|           |  |                          | MY5015   | 90 - 210                 |     |     |     |     |     |
|           |  |                          | NX2525   | 55 - 135                 |     |     |     |     |     |
|           |  | 280HB≤                   | VP20RT   | 50 - 110                 |     |     |     |     |     |
| VP10RT    | 60 - 120                                 |                          |          |                          |     |     |     |     |     |
| MY5015    | 80 - 160                                 |                          |          |                          |     |     |     |     |     |
| M         | Нержавеющая сталь                        | ≤270HB                   | VP20RT   | 50 - 110                 |     |     |     |     |     |
|           |  |                          | VP10RT   | 60 - 120                 |     |     |     |     |     |
| K         | Серый чугун                              | Предел прочности ≤300МПа | VP20RT   | 60 - 140                 |     |     |     |     |     |
|           |  |                          | VP10RT   | 70 - 150                 |     |     |     |     |     |
|           |  |                          | MY5015   | 90 - 210                 |     |     |     |     |     |
|           | Ковкий чугун                             | Предел прочности ≤800МПа | VP20RT   | 50 - 110                 |     |     |     |     |     |
|           |  |                          | VP10RT   | 60 - 120                 |     |     |     |     |     |
|           |  |                          | MY5015   | 80 - 160                 |     |     |     |     |     |
| S         | Жаропрочный сплав<br>Титановые сплавы    | —                        | VP20RT   | 30 - 60                  |     |     |     |     |     |
|           |  |                          | VP10RT   | 40 - 70                  |     |     |     |     |     |
|           |  |                          | RT9010   | 40 - 70                  |     |     |     |     |     |
| H         | Закалённая сталь                         | 50HRC≤                   | MB8025   | 60 - 100                 |     |     |     |     |     |

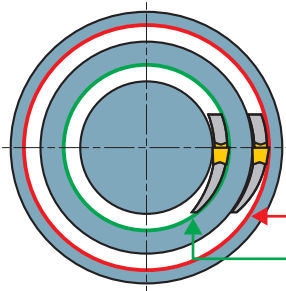
(Примечание 1) VP20RT - 1-ая рекомендация для обработки всех видов материалов, кроме закаленной стали.

(Примечание 2) Для VP10RT, VP20RT и MY5015 рекомендуется работа с СОЖ.

## ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА

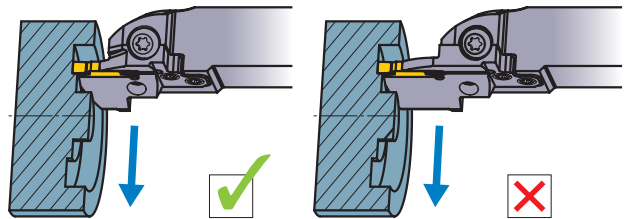
### Указания по выбору инструмента

#### Локатор (1)



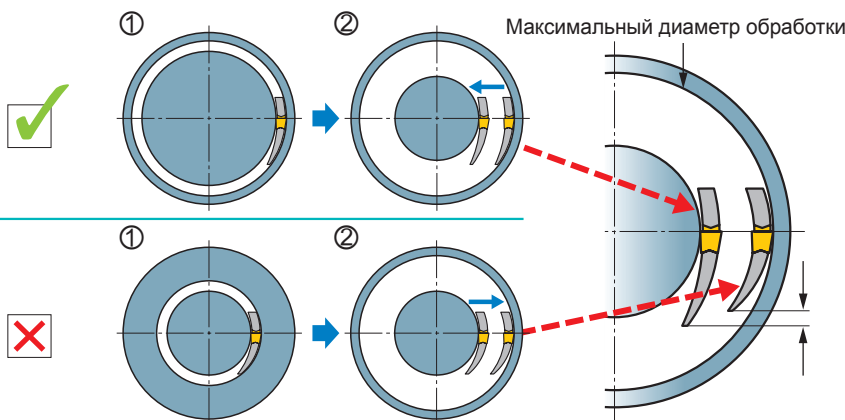
- Выберите локатор, диаметр врезания которого находится в диапазоне D1 Мин. и D1 Макс., как показано в таблицах.

#### Локатор (2)



- Выберите самый короткий резец, пригодный для данного вида обработки.

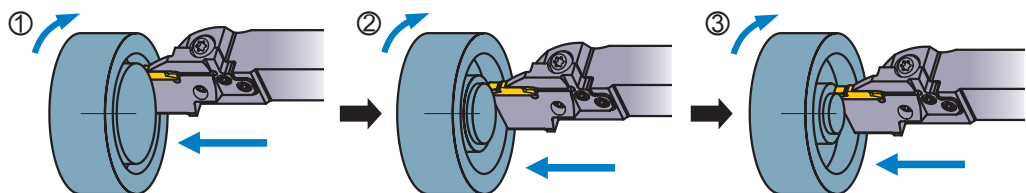
#### Локатор (3)



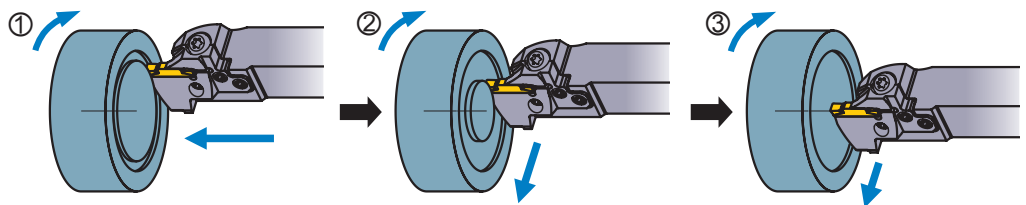
- Выберите самый большой локатор из тех, которые находятся в пределах максимального диаметра обработки.
- Обрабатывайте заготовку в направлении снаружи внутрь.
- Благодаря высокой жесткости локатора вы добьётесь большей устойчивости и более высокой надёжности процесса.

- Начинать прорезание снаружи внутрь, в результате мин. диаметр обработки будет неограниченным.

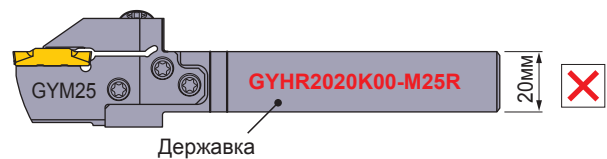
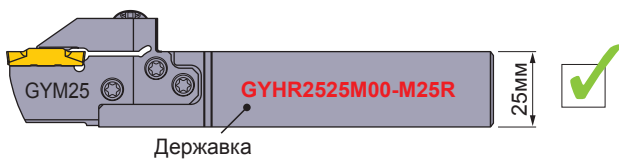
- При многократном торцевом врезании.



- При сочетании торцевого врезания с продольным точением.



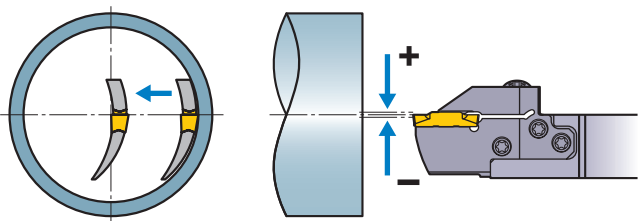
#### Державка



- Для обеспечения высокой жесткости выбирайте державку с максимально возможным сечением.

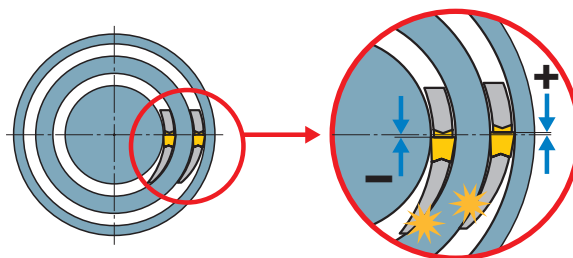
## Указания по установке инструмента

### Настройка высоты режущей кромки



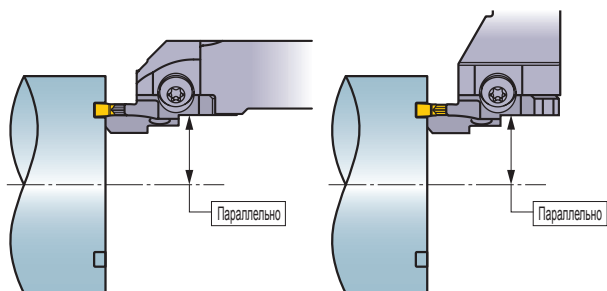
- Установить высоту режущей кромки на  $\pm 0.1$  мм параллельно средней оси.
- Проверьте настройку инструмента (высоту режущей кромки) при обработке с прорезанием и поперечном точении снаружи внутрь, особенно при небольшой глубине резания, - в центре не должен оставаться материал.

### Если локатор трётся о канавку



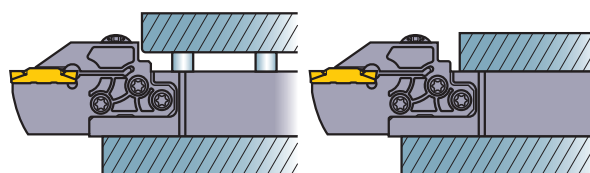
- Если внешняя или внутренняя сторона локатора касается детали, установка режущей кромки может быть неправильной.
  - Если внутренняя сторона касается детали, слегка опустите инструмент и убедитесь в том, что инструмент расположен параллельно оси вращения.
  - Если внешняя сторона трётся об инструмент, слегка поднимите инструмент над средней линией и убедитесь в том, что инструмент расположен параллельно оси вращения.

### Подача инструмента



- Расположить пластину параллельно оси вращения.

### Вылет инструмента



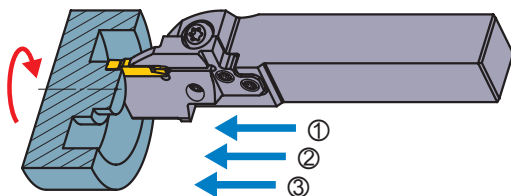
- При установке инструмента отрегулируйте как можно меньшую длину вылета и не допускайте части с разницей шага, как показано на рисунке выше.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ

### Для торцевого точения (1)

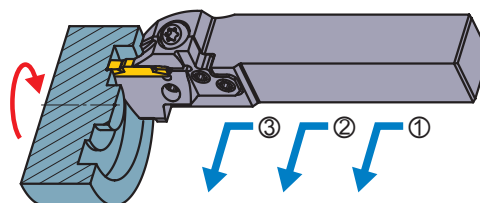
- Обрабатывайте заготовку в направлении снаружи внутрь.

#### Механическая обработка узких канавок



- Многократное торцевое врезание рекомендуется, если глубина канавки больше ее ширины.

#### Механическая обработка широких канавок

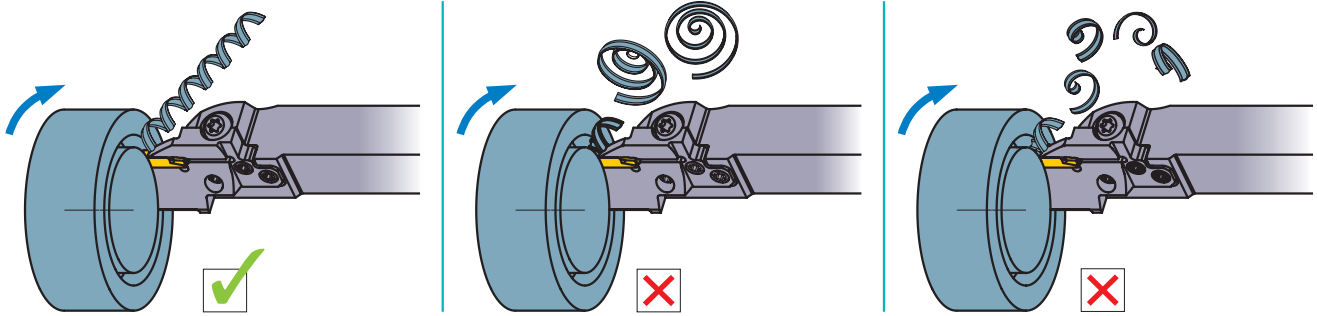


- Точение с поперечной подачей рекомендуется, если ширина канавки больше глубины.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ

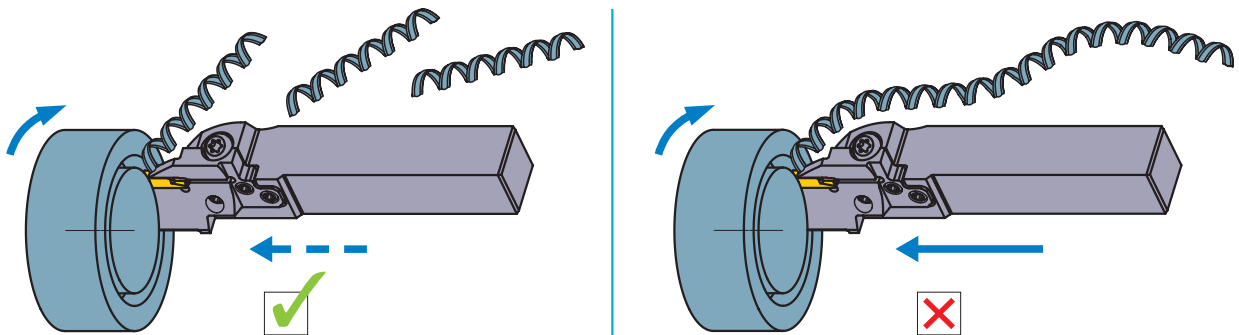
### ● Для торцевого точения (2)

#### Указания по первому врезанию (1)



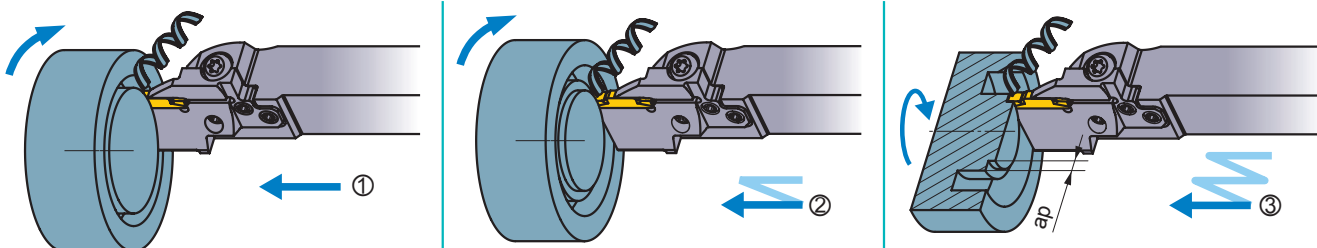
- При первом торцевом врезании сломать стружку сложно. Это может привести к преждевременному повреждению режущей кромки.  
При длинной стружке просто уменьшите подачу.

#### Указания по первому врезанию (2)



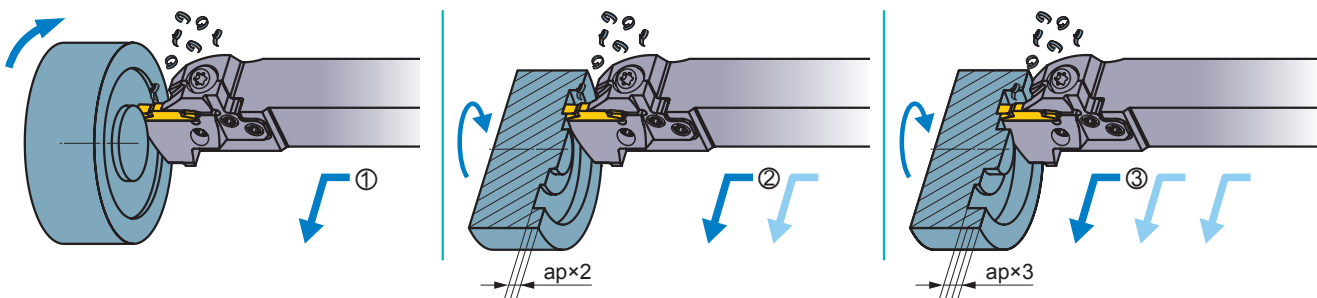
- Если стружка становится слишком длинной, следует запрограммировать остановки подачи, чтобы можно было сломать стружку.

#### Указания по многократному торцевому врезанию.



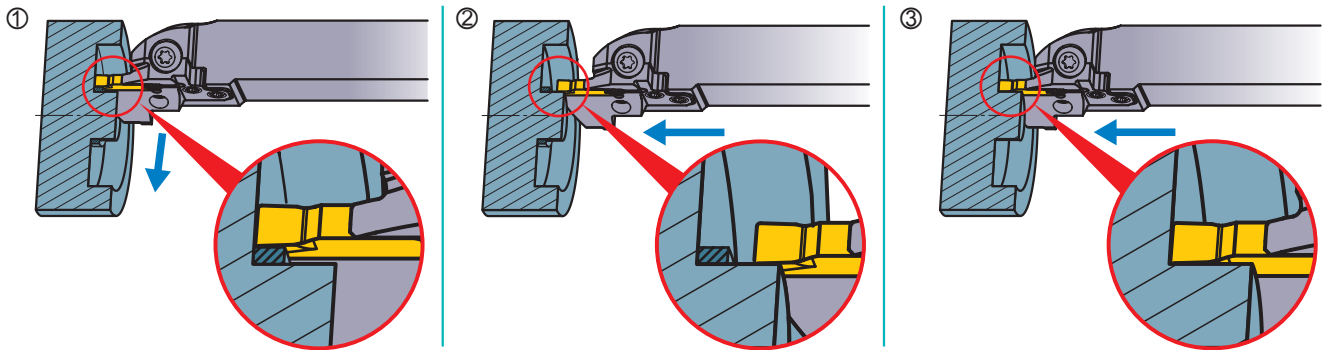
- При черновом торцевом врезании обрабатывайте заготовку снаружи внутрь, чтобы обеспечить хороший отвод стружки и предотвратить поломку пластины из-за скопления стружки.
- Установите ширину врезания на 60 - 80 % ширины режущей пластины. Это улучшает ломание стружки при следующих проходах. При первом врезании стружка контролируется, но не ломается.

#### Указания по сочетанию торцевого врезания и точения с поперечной подачей (1)



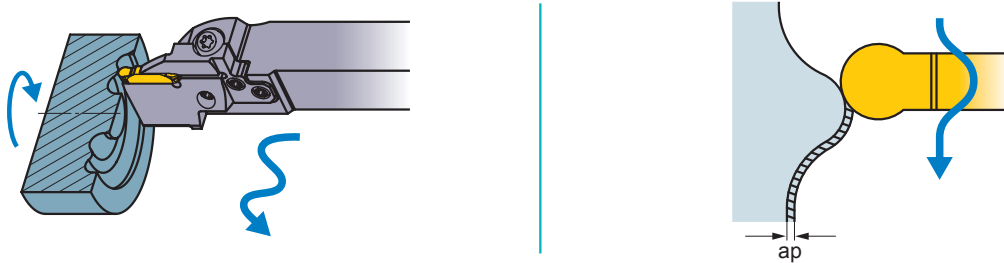
- При торцевом точении с поперечной подачей обрабатывайте заготовку снаружи внутрь, чтобы обеспечить хороший отвод стружки.
- Установите осевую глубину резания в пределах 40 % ширины режущей пластины.

## Указания по сочетанию торцевого врезания и точения с поперечной подачей (2)



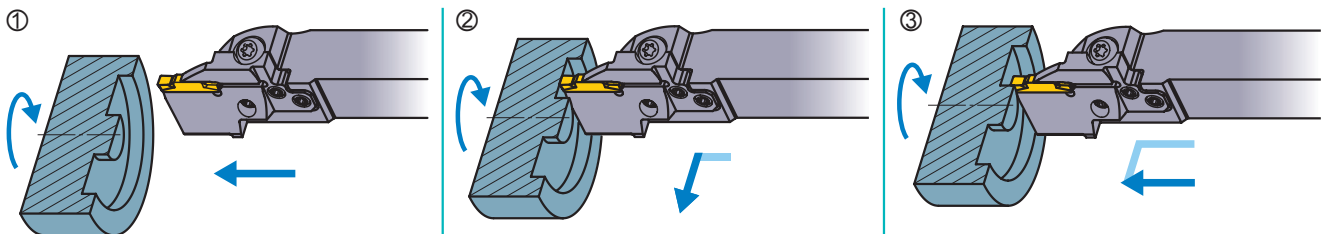
- При копировании у стенок может накапливаться стружка. В этом случае незадолго до стенки прекратите обработку и удалите остаточный материал путём торцевого врезания. (Ширина резания должна быть меньше ширины режущей пластины)

## Указания по копированию (ВМ Стружколом)



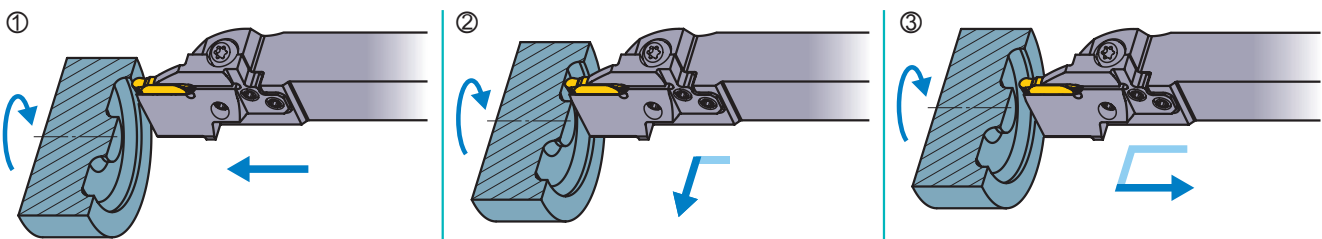
- Пластины с ВМ-стружколом предназначены для 3-х мерного копирования. Установите осевую глубину резания в пределах 30 % ширины режущей пластины.

## Финишная (1)

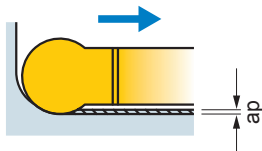


- При чистовой обработке производите точение снаружи внутрь, затем начисто обработайте внутренний диаметр до нужного размера канавки путём торцевого врезания.

## Финишная (2) (ВМ Стружколом)



- Выполните чистовую обработку за одну операцию. Глубина резания ( $ap$ ) при обратном точении указана в таблице справа.



| Пластина         | $ap$ (мм) |
|------------------|-----------|
| GY2M0200D100N-BM | 0.10      |
| GY2M0250E125N-BM |           |
| GY2M0300F150N-BM |           |
| GY2M0318F159N-BM | 0.15      |
| GY2M0400G200N-BM |           |
| GY2M0475H238N-BM | 0.20      |
| GY2M0500H250N-BM |           |
| GY2M0600J150N-BM | 0.25      |
| GY2M0635J318N-BM |           |

# ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

**A**

(б)Ключ (Для крепежного винта пластины)

**Державка**

(а)Крепежный винт пластины x 1 шт.

(с)Винт резца x 5 шт.

(д)Ключ (Для винтов державки)

(Пример) **GYHR2525M00 - M25R**

**Локатор**

(Пример) ② **GYM25RD - F 20-060** ③ **GYM25RD - F 12-060**

Длинный Средний

**Пластина**

(Пример) **GY2M0300 F 040N-MS** ④ **GY2M0318 F 030N-GM**

Примечание 1) ③ и ④ изменяются в соответствии с размером пластины.

**B**

Боковые винты (3 винты)

Локатор (5 отверстия)

Примечание 2) ① и ② должны совпадать. (См. рис. А)

**C**

Передние винты (2 винты)

Примечание 3) Затяните винты державки в указанном порядке [Боковые винты] → [Передние винты].

**D**

Примечание 4) Очищайте гнездо пластины перед установкой пластины.

Примечание 5) ③ и ④ должны совпадать. (См. рис. А)

**E**

Примечание 6) Не затягивайте винт фиксации пластины без установленной пластины. Это предотвратит повреждение локатора.

Примечание 7) Крепежный винт пластины устанавливается под наклоном. Убедитесь, что ключ расположен перпендикулярно к затягиваемому винту.

**F**

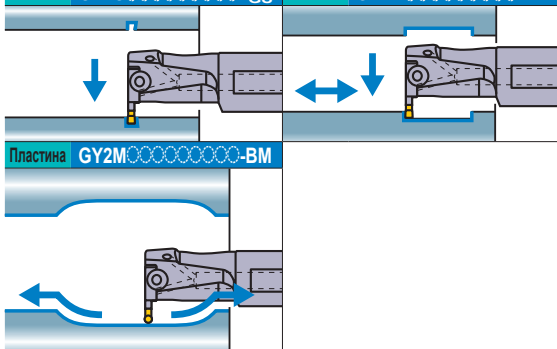
В собранном виде



## GY СЕРИЯ (ВНУТРЕННЕЕ ПРОТАЧИВАНИЕ КАНАВОК)

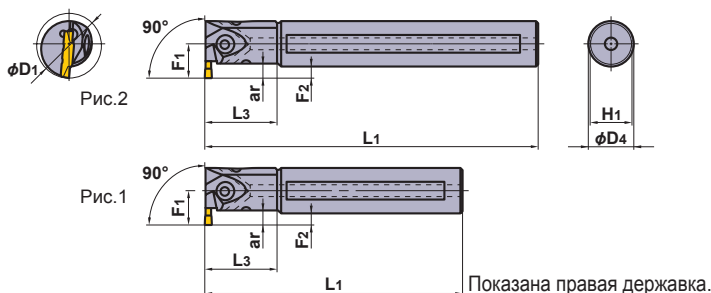
### Б Державка 90° типа

|          |            |          |         |
|----------|------------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS-GM | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU    | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF-GS | Пластина | GY2M-MM |



(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
 (Примечание 2) Пожалуйста, используйте правый локатор с левой державкой и левый локатор с правой державкой.

#### ● Тип Моноблок (Внутренний подвод СОЖ / воздуха)



| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Макс. глубина канавки ar (мм) *3 | Мин. диаметр обработки D1 (мм) | ID                     | Обозначение                        |                        |                                  |         |   |   |
|---------------|-------------------------|---------------|----------------------------------|--------------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------|----------------------------------|---------|---|---|
|               |                         |               |                                  |                                |                        | Державка                           | Наличие                | Локатор                          | Наличие |   |   |
| D             | 2.00<br>2.24            | R             | 6                                | 25                             | (6E2R9D1)<br>(6E1R9D1) | GYAR20K90A-D06<br>GYAR20Q90A-D06   | ●                      | —                                | —       |   |   |
|               |                         |               | 6                                | 32                             | (6G2R9D1)<br>(6G1R9D1) | GYAR25K90B-D06<br>GYAR25R90B-D06   | ●                      | —                                | —       |   |   |
|               |                         |               | 4—9.5 *1                         | 40                             | (6J2R3D1)<br>(6J1R3D1) | GYDR32L90C-M20L<br>GYDR32S90C-M20L | ●                      | GYM20LA-D10                      | ●       |   |   |
|               |                         |               | 5.5—9.5 *1                       | 50                             | (6L2R3D1)<br>(6L1R3D1) | GYDR40M90D-M20L<br>GYDR40T90D-M20L | ●                      | GYM20LA-D10                      | ●       |   |   |
|               |                         |               | 7—11.5 *1                        | 60                             | (6L2R4D1)<br>(6L1R4D1) | GYDR40M90D-M25L<br>GYDR40T90D-M25L | ●                      | GYM25LA-D12                      | ●       |   |   |
|               |                         |               | 7—11.5 *1                        | 70                             | (6N2R4D1)<br>(6N1R4D1) | GYDR50P90F-M25L<br>GYDR50T90F-M25L | ●                      | GYM25LA-D12                      | ●       |   |   |
|               |                         | L             | 6                                | 25                             | (6E2L9D1)<br>(6E1L9D1) | GYAL20K90A-D06<br>GYAL20Q90A-D06   | ●                      | —                                | —       |   |   |
|               |                         |               | 6                                | 32                             | (6G2L9D1)<br>(6G1L9D1) | GYAL25K90B-D06<br>GYAL25R90B-D06   | ●                      | —                                | —       |   |   |
|               |                         |               | 4—9.5 *1                         | 40                             | (6J2L3D1)<br>(6J1L3D1) | GYDL32L90C-M20R<br>GYDL32S90C-M20R | ●                      | GYM20RA-D10                      | ●       |   |   |
|               |                         |               | 5.5—9.5 *1                       | 50                             | (6L2L3D1)<br>(6L1L3D1) | GYDL40M90D-M20R<br>GYDL40T90D-M20R | ●                      | GYM20RA-D10                      | ●       |   |   |
|               |                         |               | 7—11.5 *1                        | 60                             | (6L2L4D1)<br>(6L1L4D1) | GYDL40M90D-M25R<br>GYDL40T90D-M25R | ●                      | GYM25RA-D12                      | ●       |   |   |
|               |                         |               | 7—11.5 *1                        | 70                             | (6N2L4D1)<br>(6N1L4D1) | GYDL50P90F-M25R<br>GYDL50T90F-M25R | ●                      | GYM25RA-D12                      | ●       |   |   |
|               |                         | E             | 2.39<br>2.50<br>2.74             | R                              | 6                      | 25                                 | (6E2R9E1)<br>(6E1R9E1) | GYAR20K90A-E06<br>GYAR20Q90A-E06 | ●       | — | — |
|               |                         |               |                                  |                                | 6                      | 32                                 | (6G2R9E1)<br>(6G1R9E1) | GYAR25K90B-E06<br>GYAR25R90B-E06 | ●       | — | — |
| 4—9.5 *1      | 40                      |               |                                  |                                | (6J2R3E1)<br>(6J1R3E1) | GYDR32L90C-M20L<br>GYDR32S90C-M20L | ●                      | GYM20LA-E10                      | ●       |   |   |
| 5.5—9.5 *1    | 50                      |               |                                  |                                | (6L2R3E1)<br>(6L1R3E1) | GYDR40M90D-M20L<br>GYDR40T90D-M20L | ●                      | GYM20LA-E10                      | ●       |   |   |
| 7—11.5 *1     | 60                      |               |                                  |                                | (6L2R4E1)<br>(6L1R4E1) | GYDR40M90D-M25L<br>GYDR40T90D-M25L | ●                      | GYM25LA-E12                      | ●       |   |   |
| 7—11.5 *1     | 70                      |               |                                  |                                | (6N2R4E1)<br>(6N1R4E1) | GYDR50P90F-M25L<br>GYDR50T90F-M25L | ●                      | GYM25LA-E12                      | ●       |   |   |
| L             | 6                       |               |                                  | 25                             | (6E2L9E1)<br>(6E1L9E1) | GYAL20K90A-E06<br>GYAL20Q90A-E06   | ●                      | —                                | —       |   |   |
|               | 6                       |               |                                  | 32                             | (6G2L9E1)<br>(6G1L9E1) | GYAL25K90B-E06<br>GYAL25R90B-E06   | ●                      | —                                | —       |   |   |
|               | 4—9.5 *1                |               |                                  | 40                             | (6J2L3E1)<br>(6J1L3E1) | GYDL32L90C-M20R<br>GYDL32S90C-M20R | ●                      | GYM20RA-E10                      | ●       |   |   |
|               | 5.5—9.5 *1              |               |                                  | 50                             | (6L2L3E1)<br>(6L1L3E1) | GYDL40M90D-M20R<br>GYDL40T90D-M20R | ●                      | GYM20RA-E10                      | ●       |   |   |
|               | 7—11.5 *1               |               |                                  | 60                             | (6L2L4E1)<br>(6L1L4E1) | GYDL40M90D-M25R<br>GYDL40T90D-M25R | ●                      | GYM25RA-E12                      | ●       |   |   |
|               | 7—11.5 *1               |               |                                  | 70                             | (6N2L4E1)<br>(6N1L4E1) | GYDL50P90F-M25R<br>GYDL50T90F-M25R | ●                      | GYM25RA-E12                      | ●       |   |   |

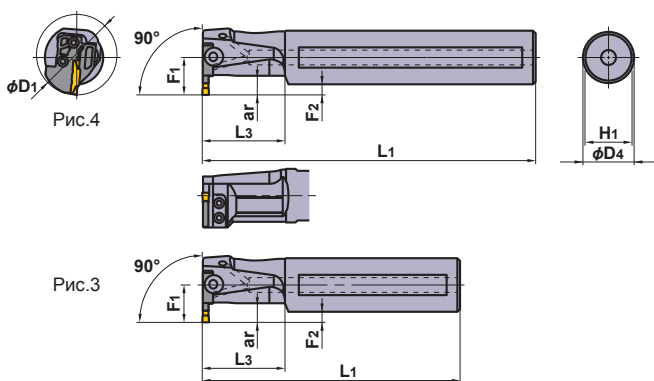
\*1 Максимальная получаемая глубина резания зависит от диаметра обработки. Более подробная информация на стр. F119.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L3, F1 и F2 могут варьироваться.

\*3 Максимальная глубина резания (ar) - это значение в пределах размера L3.

● Модульный тип (Внутренний подвод СОЖ / воздуха)

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резаца



| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ             |                                       |                                    |                    |
|----------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|--------------------|
| Державка                   |                                       |                                    |                    |
|                            | Крепёжный винт                        | Винт резаца (4 штуки)              | Ключ *             |
| <b>GYAR/L20○90A-○06</b>    | GY05016S<br>(Момент затяжки : 5.0N·m) | —                                  | ①TKY20R            |
| <b>GYAR/L25○90B-○06</b>    | —                                     | —                                  | —                  |
| <b>GYDR/L32○90C-M20L/R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·m) | TS407<br>(Момент затяжки : 3.5N·m) | ①TKY30R<br>②TKY15D |
| <b>GYDR/L40○90D-M20L/R</b> | —                                     | —                                  | —                  |
| <b>GYDR/L40○90D-M25L/R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·m) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·m)  | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYDR/L50○90F-M25L/R</b> | —                                     | —                                  | —                  |

Показана правая державка.

| Размеры (мм) *2 |     |    |      |     |    |                                  | Рис. | Условия резания | Пластина     |  |
|-----------------|-----|----|------|-----|----|----------------------------------|------|-----------------|--------------|--|
| D4              | L1  | L3 | F1   | F2  | H1 | Геометрия / Обозначение пластины |      |                 | Страница     |  |
| 20              | 125 | 30 | 14.5 | 4.5 | 18 | 1                                |      |                 | F014<br>—016 |  |
| 20              | 180 | 30 | 14.5 | 4.5 | 18 | 2                                |      |                 |              |  |
| 25              | 125 | 40 | 19   | 6.5 | 23 | 1                                |      |                 |              |  |
| 25              | 200 | 40 | 19   | 6.5 | 23 | 2                                |      |                 |              |  |
| 32              | 140 | 50 | 22   | 6.0 | 30 | 3                                |      |                 |              |  |
| 32              | 250 | 50 | 22   | 6.0 | 30 | 4                                |      |                 |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 3                                |      |                 |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 4                                |      |                 |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 3                                |      |                 |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 4                                |      |                 |              |  |
| 50              | 170 | 80 | 34   | 9.0 | 47 | 3                                |      |                 | F014<br>—016 |  |
| 50              | 300 | 80 | 34   | 9.0 | 47 | 4                                |      |                 |              |  |
| 20              | 125 | 30 | 14.5 | 4.5 | 18 | 1                                |      |                 |              |  |
| 20              | 180 | 30 | 14.5 | 4.5 | 18 | 2                                |      |                 |              |  |
| 25              | 125 | 40 | 19   | 6.5 | 23 | 1                                |      |                 |              |  |
| 25              | 200 | 40 | 19   | 6.5 | 23 | 2                                |      |                 |              |  |
| 32              | 140 | 50 | 22   | 6.0 | 30 | 3                                |      |                 |              |  |
| 32              | 250 | 50 | 22   | 6.0 | 30 | 4                                |      |                 |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 3                                |      |                 |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 4                                |      |                 |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 3                                |      |                 |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 4                                |      |                 |              |  |
| 50              | 170 | 80 | 34   | 9.0 | 47 | 3                                |      |                 |              |  |
| 50              | 300 | 80 | 34   | 9.0 | 47 | 4                                |      |                 |              |  |
| 20              | 125 | 30 | 14.5 | 4.5 | 18 | 1                                |      |                 | F014<br>—016 |  |
| 20              | 180 | 30 | 14.5 | 4.5 | 18 | 2                                |      |                 |              |  |
| 25              | 125 | 40 | 19   | 6.5 | 23 | 1                                |      |                 |              |  |
| 25              | 200 | 40 | 19   | 6.5 | 23 | 2                                |      |                 |              |  |
| 32              | 140 | 50 | 22   | 6.0 | 30 | 3                                |      |                 |              |  |
| 32              | 250 | 50 | 22   | 6.0 | 30 | 4                                |      |                 |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 3                                |      |                 |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 4                                |      |                 |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 3                                |      |                 |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 4                                |      |                 |              |  |
| 50              | 170 | 80 | 34   | 9.0 | 47 | 3                                |      |                 |              |  |
| 50              | 300 | 80 | 34   | 9.0 | 47 | 4                                |      |                 |              |  |
| 20              | 125 | 30 | 14.5 | 4.5 | 18 | 1                                |      |                 | F014<br>—016 |  |
| 20              | 180 | 30 | 14.5 | 4.5 | 18 | 2                                |      |                 |              |  |
| 25              | 125 | 40 | 19   | 6.5 | 23 | 1                                |      |                 |              |  |
| 25              | 200 | 40 | 19   | 6.5 | 23 | 2                                |      |                 |              |  |
| 32              | 140 | 50 | 22   | 6.0 | 30 | 3                                |      |                 |              |  |
| 32              | 250 | 50 | 22   | 6.0 | 30 | 4                                |      |                 |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 3                                |      |                 |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 4                                |      |                 |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 3                                |      |                 |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 4                                |      |                 |              |  |
| 50              | 170 | 80 | 34   | 9.0 | 47 | 3                                |      |                 |              |  |
| 50              | 300 | 80 | 34   | 9.0 | 47 | 4                                |      |                 |              |  |

ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F118  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

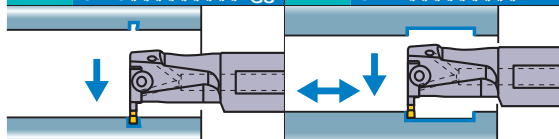
## GY СЕРИЯ (ВНУТРЕННЕЕ ПРОТАЧИВАНИЕ КАНАВОК)

### Б

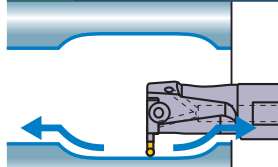
### Державка 90° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
 (Примечание 2) Пожалуйста, используйте правый локатор с левой державкой и левый локатор с правой державкой.

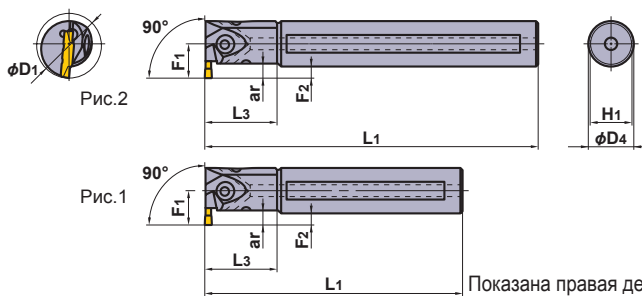
|          |            |          |         |
|----------|------------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS-GM | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU    | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF-GS | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM



● Тип Моноблок (Внутренний подвод СОЖ / воздуха)



| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Макс. глубина канавки ar (мм) *3 | Мин. диаметр обработки D1 (мм) | ID                     | Обозначение                        |                        |                                    |         |             |   |
|---------------|-------------------------|---------------|----------------------------------|--------------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------|------------------------------------|---------|-------------|---|
|               |                         |               |                                  |                                |                        | Державка                           | Наличие                | Локатор                            | Наличие |             |   |
| F             | 3.00<br>3.18<br>3.24    | R             | 6                                | 25                             | (6E2R9F1)<br>(6E1R9F1) | GYAR20K90A-F06<br>GYAR20Q90A-F06   | ●                      | —                                  | —       |             |   |
|               |                         |               | 6                                | 32                             | (6G2R9F1)<br>(6G1R9F1) | GYAR25K90B-F06<br>GYAR25R90B-F06   | ●                      | —                                  | —       |             |   |
|               |                         |               | 4—9.5 *1                         | 40                             | (6J2R3F1)<br>(6J1R3F1) | GYDR32L90C-M20L<br>GYDR32S90C-M20L | ●                      | GYM20LA-F10                        | ●       |             |   |
|               |                         |               | 5.5—9.5 *1                       | 50                             | (6L2R3F1)<br>(6L1R3F1) | GYDR40M90D-M20L<br>GYDR40T90D-M20L | ●                      | GYM20LA-F10                        | ●       |             |   |
|               |                         |               | 7—11.5 *1                        | 60                             | (6L2R4F1)<br>(6L1R4F1) | GYDR40M90D-M25L<br>GYDR40T90D-M25L | ●                      | GYM25LA-F12                        | ●       |             |   |
|               |                         |               | 7—11.5 *1                        | 70                             | (6N2R4F1)<br>(6N1R4F1) | GYDR50P90F-M25L<br>GYDR50T90F-M25L | ●                      | GYM25LA-F12                        | ●       |             |   |
|               |                         | L             | 6                                | 25                             | (6E2L9F1)<br>(6E1L9F1) | GYAL20K90A-F06<br>GYAL20Q90A-F06   | ●                      | —                                  | —       |             |   |
|               |                         |               | 6                                | 32                             | (6G2L9F1)<br>(6G1L9F1) | GYAL25K90B-F06<br>GYAL25R90B-F06   | ●                      | —                                  | —       |             |   |
|               |                         |               | 4—9.5 *1                         | 40                             | (6J2L3F1)<br>(6J1L3F1) | GYDL32L90C-M20R<br>GYDL32S90C-M20R | ●                      | GYM20RA-F10                        | ●       |             |   |
|               |                         |               | 5.5—9.5 *1                       | 50                             | (6L2L3F1)<br>(6L1L3F1) | GYDL40M90D-M20R<br>GYDL40T90D-M20R | ●                      | GYM20RA-F10                        | ●       |             |   |
|               |                         |               | 7—11.5 *1                        | 60                             | (6L2L4F1)<br>(6L1L4F1) | GYDL40M90D-M25R<br>GYDL40T90D-M25R | ●                      | GYM25RA-F12                        | ●       |             |   |
|               |                         |               | 7—11.5 *1                        | 70                             | (6N2L4F1)<br>(6N1L4F1) | GYDL50P90F-M25R<br>GYDL50T90F-M25R | ●                      | GYM25RA-F12                        | ●       |             |   |
|               |                         | G             | 4.00<br>4.24                     | R                              | 7                      | 32                                 | (6G2R9G1)<br>(6G1R9G1) | GYAR25K90B-G07<br>GYAR25R90B-G07   | ●       | —           | — |
|               |                         |               |                                  |                                | 4.5—11.5 *1            | 40                                 | (6J2R3G1)<br>(6J1R3G1) | GYDR32L90C-M20L<br>GYDR32S90C-M20L | ●       | GYM20LA-G12 | ● |
| 6—11.5 *1     | 50                      |               |                                  |                                | (6L2R3G1)<br>(6L1R3G1) | GYDR40M90D-M20L<br>GYDR40T90D-M20L | ●                      | GYM20LA-G12                        | ●       |             |   |
| 7.5—13 *1     | 60                      |               |                                  |                                | (6L2R4G1)<br>(6L1R4G1) | GYDR40M90D-M25L<br>GYDR40T90D-M25L | ●                      | GYM25LA-G14                        | ●       |             |   |
| 7.5—13 *1     | 70                      |               |                                  |                                | (6N2R4G1)<br>(6N1R4G1) | GYDR50P90F-M25L<br>GYDR50T90F-M25L | ●                      | GYM25LA-G14                        | ●       |             |   |
| L             | 7                       |               |                                  | 32                             | (6G2L9G1)<br>(6G1L9G1) | GYAL25K90B-G07<br>GYAL25R90B-G07   | ●                      | —                                  | —       |             |   |
|               | 4.5—11.5 *1             |               |                                  | 40                             | (6J2L3G1)<br>(6J1L3G1) | GYDL32L90C-M20R<br>GYDL32S90C-M20R | ●                      | GYM20RA-G12                        | ●       |             |   |
|               | 6—11.5 *1               |               |                                  | 50                             | (6L2L3G1)<br>(6L1L3G1) | GYDL40M90D-M20R<br>GYDL40T90D-M20R | ●                      | GYM20RA-G12                        | ●       |             |   |
|               | 7.5—13 *1               |               |                                  | 60                             | (6L2L4G1)<br>(6L1L4G1) | GYDL40M90D-M25R<br>GYDL40T90D-M25R | ●                      | GYM25RA-G14                        | ●       |             |   |
|               | 7.5—13 *1               |               |                                  | 70                             | (6N2L4G1)<br>(6N1L4G1) | GYDL50P90F-M25R<br>GYDL50T90F-M25R | ●                      | GYM25RA-G14                        | ●       |             |   |

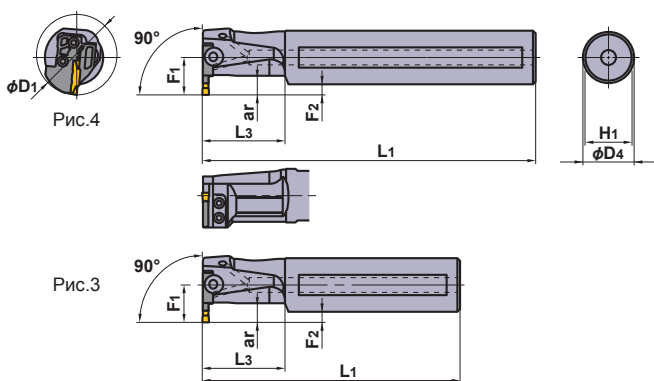
\*1 Максимальная получаемая глубина резания зависит от диаметра обработки. Более подробная информация на стр. F119.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L3, F1 и F2 могут варьироваться.

\*3 Максимальная глубина резания (ar) - это значение в пределах размера L3.

● Модульный тип (Внутренний подвод СОЖ / воздуха)

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца



**ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ**

| Державка                   |                                       |                                    |                    |
|----------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|--------------------|
|                            | Крепёжный винт                        | Винт резца<br>(4 штуки)            | Ключ *             |
| <b>GYAR/L20○90A-F06</b>    | GY05016S<br>(Момент затяжки : 5.0N·m) | —                                  | ①TKY20R            |
| <b>GYAR/L25○90B-○○○</b>    |                                       |                                    |                    |
| <b>GYDR/L32○90C-M20L/R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·m) | TS407<br>(Момент затяжки : 3.5N·m) | ①TKY30R<br>②TKY15D |
| <b>GYDR/L40○90D-M20L/R</b> |                                       |                                    |                    |
| <b>GYDR/L40○90D-M25L/R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·m) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·m)  | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYDR/L50○90F-M25L/R</b> |                                       |                                    |                    |

Показана правая державка.

| Размеры (мм) *2 |     |    |      |     |    |                                  | Рис. | Условия резания                      | Пластина     |  |
|-----------------|-----|----|------|-----|----|----------------------------------|------|--------------------------------------|--------------|--|
| D4              | L1  | L3 | F1   | F2  | H1 | Геометрия / Обозначение пластины |      |                                      | Страница     |  |
| 20              | 125 | 30 | 14.5 | 4.5 | 18 | 1                                |      | GY2M0300F030N-GU<br>GY2M0318F030N-GU | F014<br>—016 |  |
| 20              | 180 | 30 | 14.5 | 4.5 | 18 | 2                                |      |                                      |              |  |
| 25              | 125 | 40 | 19   | 6.5 | 23 | 1                                |      |                                      |              |  |
| 25              | 200 | 40 | 19   | 6.5 | 23 | 2                                |      |                                      |              |  |
| 32              | 140 | 50 | 22   | 6.0 | 30 | 3                                |      |                                      |              |  |
| 32              | 250 | 50 | 22   | 6.0 | 30 | 4                                |      |                                      |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 3                                |      |                                      |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 4                                |      |                                      |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 3                                |      |                                      |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 4                                |      |                                      |              |  |
| 50              | 170 | 80 | 34   | 9.0 | 47 | 3                                |      |                                      |              |  |
| 50              | 300 | 80 | 34   | 9.0 | 47 | 4                                |      |                                      |              |  |
| 20              | 125 | 30 | 14.5 | 4.5 | 18 | 1                                |      |                                      |              |  |
| 20              | 180 | 30 | 14.5 | 4.5 | 18 | 2                                |      |                                      |              |  |
| 25              | 125 | 40 | 19   | 6.5 | 23 | 1                                |      |                                      |              |  |
| 25              | 200 | 40 | 19   | 6.5 | 23 | 2                                |      |                                      |              |  |
| 32              | 140 | 50 | 22   | 6.0 | 30 | 3                                |      |                                      |              |  |
| 32              | 250 | 50 | 22   | 6.0 | 30 | 4                                |      |                                      |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 3                                |      |                                      |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 4                                |      |                                      |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 3                                |      |                                      |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 4                                |      |                                      |              |  |
| 50              | 170 | 80 | 34   | 9.0 | 47 | 3                                |      |                                      |              |  |
| 50              | 300 | 80 | 34   | 9.0 | 47 | 4                                |      |                                      |              |  |
| 25              | 125 | 40 | 19   | 6.5 | 23 | 1                                |      |                                      |              |  |
| 25              | 200 | 40 | 19   | 6.5 | 23 | 2                                |      |                                      |              |  |
| 32              | 140 | 50 | 22   | 6.0 | 30 | 3                                |      |                                      |              |  |
| 32              | 250 | 50 | 22   | 6.0 | 30 | 4                                |      |                                      |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 3                                |      |                                      |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 4                                |      |                                      |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 3                                |      |                                      |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 4                                |      |                                      |              |  |
| 50              | 170 | 80 | 34   | 9.0 | 47 | 3                                |      |                                      |              |  |
| 50              | 300 | 80 | 34   | 9.0 | 47 | 4                                |      |                                      |              |  |
| 25              | 125 | 40 | 19   | 6.5 | 23 | 1                                |      |                                      |              |  |
| 25              | 200 | 40 | 19   | 6.5 | 23 | 2                                |      |                                      |              |  |
| 32              | 140 | 50 | 22   | 6.0 | 30 | 3                                |      |                                      |              |  |
| 32              | 250 | 50 | 22   | 6.0 | 30 | 4                                |      |                                      |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 3                                |      |                                      |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 4                                |      |                                      |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 3                                |      |                                      |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28   | 8.0 | 37 | 4                                |      |                                      |              |  |
| 50              | 170 | 80 | 34   | 9.0 | 47 | 3                                |      |                                      |              |  |
| 50              | 300 | 80 | 34   | 9.0 | 47 | 4                                |      |                                      |              |  |

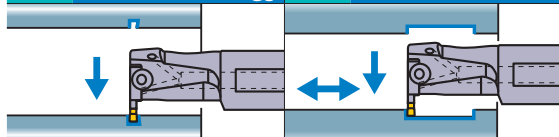
ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F118  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

## GY СЕРИЯ (ВНУТРЕННЕЕ ПРОТАЧИВАНИЕ КАНАВОК)

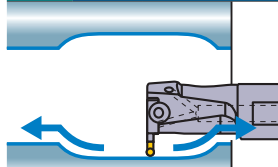
### Б Державка 90° типа

(Примечание 1) Локаторы и державки, пожалуйста, заказывайте отдельно.  
 (Примечание 2) Пожалуйста, используйте правый локатор с левой державкой и левый локатор с правой державкой.

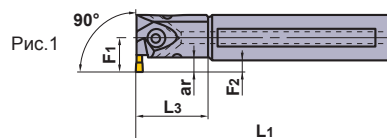
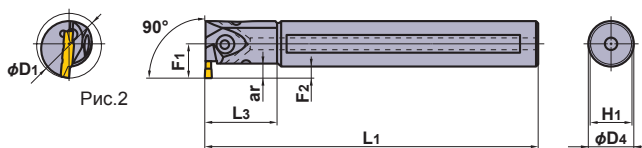
|          |            |          |         |
|----------|------------|----------|---------|
| Пластина | GY2M-GS-GM | Пластина | GY2G-MF |
| Пластина | GY2M-GU    | Пластина | GY2M-MS |
| Пластина | GY1G-GF-GS | Пластина | GY2M-MM |



Пластина GY2M-BM



#### ● Тип Моноблок (Внутренний подвод СОЖ / воздуха)



Показана правая державка.

| Размер гнезда | Ширина пластины W3 (мм) | Сторона (R/L) | Макс. глубина канавки ar (мм) *3 | Мин. диаметр обработки D1 (мм) | ID                                 | Обозначение                        |             |             |         |
|---------------|-------------------------|---------------|----------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------|-------------|---------|
|               |                         |               |                                  |                                |                                    | Державка                           | Наличие     | Локатор     | Наличие |
| H             | 4.75<br>5.00<br>5.24    | R             | 7                                | 32                             | (6G2R9H1)<br>(6G1R9H1)             | GYAR25K90B-H07<br>GYAR25R90B-H07   | ●           | —           | —       |
|               |                         |               | 4.5—11.5 *1                      | 40                             | (6J2R3H1)<br>(6J1R3H1)             | GYDR32L90C-M20L<br>GYDR32S90C-M20L | ●           | GYM20LA-H12 | ●       |
|               |                         |               | 6—11.5 *1                        | 50                             | (6L2R3H1)<br>(6L1R3H1)             | GYDR40M90D-M20L<br>GYDR40T90D-M20L | ●           | GYM20LA-H12 | ●       |
|               |                         |               | 7.5—13 *1                        | 60                             | (6L2R4H1)<br>(6L1R4H1)             | GYDR40M90D-M25L<br>GYDR40T90D-M25L | ●           | GYM25LA-H14 | ●       |
|               |                         |               | 7.5—13 *1                        | 70                             | (6N2R4H1)<br>(6N1R4H1)             | GYDR50P90F-M25L<br>GYDR50T90F-M25L | ●           | GYM25LA-H14 | ●       |
|               | L                       | 7             | 32                               | (6G2L9H1)<br>(6G1L9H1)         | GYAL25K90B-H07<br>GYAL25R90B-H07   | ●                                  | —           | —           |         |
|               |                         | 4.5—11.5 *1   | 40                               | (6J2L3H1)<br>(6J1L3H1)         | GYDL32L90C-M20R<br>GYDL32S90C-M20R | ●                                  | GYM20RA-H12 | ●           |         |
|               |                         | 6—11.5 *1     | 50                               | (6L2L3H1)<br>(6L1L3H1)         | GYDL40M90D-M20R<br>GYDL40T90D-M20R | ●                                  | GYM20RA-H12 | ●           |         |
|               |                         | 7.5—13 *1     | 60                               | (6L2L4H1)<br>(6L1L4H1)         | GYDL40M90D-M25R<br>GYDL40T90D-M25R | ●                                  | GYM25RA-H14 | ●           |         |
|               |                         | 7.5—13 *1     | 70                               | (6N2L4H1)<br>(6N1L4H1)         | GYDL50P90F-M25R<br>GYDL50T90F-M25R | ●                                  | GYM25RA-H14 | ●           |         |
| J             | 6.00<br>6.31<br>6.35    | R             | 7.5—13 *1                        | 60                             | (6L2R4J1)<br>(6L1R4J1)             | GYDR40M90D-M25L<br>GYDR40T90D-M25L | ●           | GYM25LA-J14 | ●       |
|               |                         |               | 7.5—13 *1                        | 70                             | (6N2R4J1)<br>(6N1R4J1)             | GYDR50P90F-M25L<br>GYDR50T90F-M25L | ●           | GYM25LA-J14 | ●       |
|               | L                       | 7.5—13 *1     | 60                               | (6L2L4J1)<br>(6L1L4J1)         | GYDL40M90D-M25R<br>GYDL40T90D-M25R | ●                                  | GYM25RA-J14 | ●           |         |
|               |                         | 7.5—13 *1     | 70                               | (6N2L4J1)<br>(6N1L4J1)         | GYDL50P90F-M25R<br>GYDL50T90F-M25R | ●                                  | GYM25RA-J14 | ●           |         |
|               |                         |               |                                  |                                |                                    |                                    |             |             |         |
|               |                         |               |                                  |                                |                                    |                                    |             |             |         |

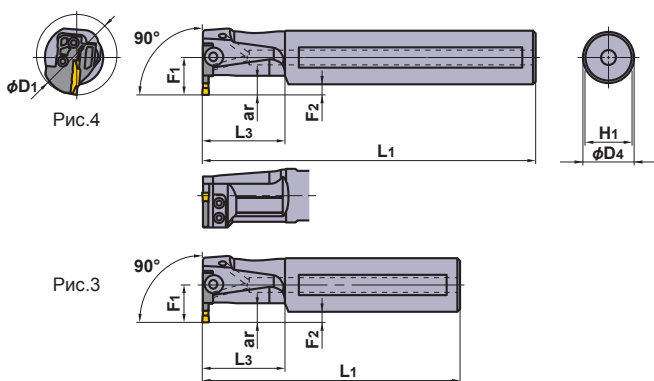
\*1 Максимальная получаемая глубина резания зависит от диаметра обработки. Более подробная информация на стр. F119.

\*2 Размеры показаны, когда используется калибровочная пластина. Если используются пластины с другой геометрией, то значения L1, L3, F1 и F2 могут варьироваться.

\*3 Максимальная глубина резания (ar) - это значение в пределах размера L3.

● Модульный тип (Внутренний подвод СОЖ / воздуха)

\* Ключ : ① : Крепёжный винт, ② : Винт резца



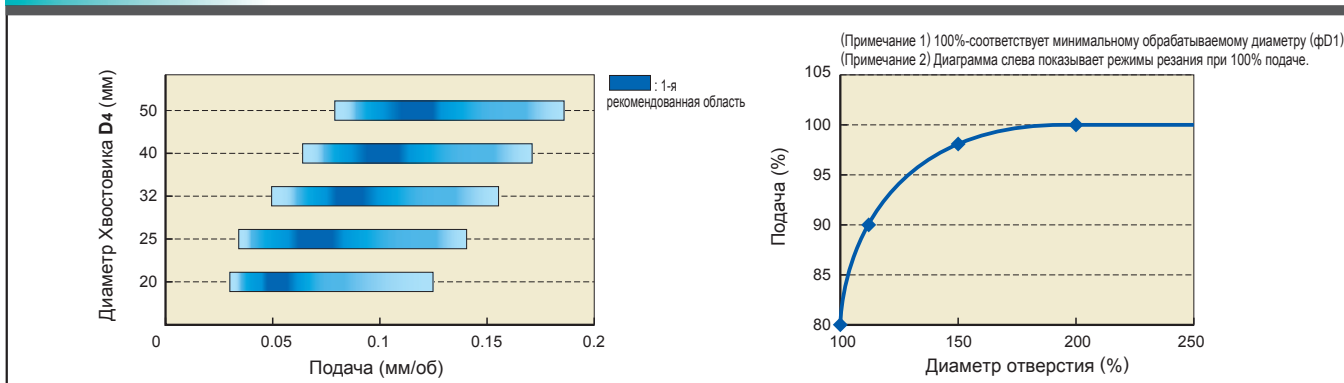
| ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ             |                                       |                                    |                    |
|----------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|--------------------|
| Державка                   |                                       |                                    |                    |
|                            | Крепёжный винт                        | Винт резца (4 штук)                | Ключ *             |
| <b>GYAR/L25○90B-○07</b>    | GY05016S<br>(Момент затяжки : 5.0N·m) | —                                  | ①TKY20R            |
| <b>GYDR/L32○90C-M20L/R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·m) | TS407<br>(Момент затяжки : 3.5N·m) | ①TKY30R<br>②TKY15D |
| <b>GYDR/L40○90D-M20L/R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·m) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·m)  | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYDR/L40○90D-M25L/R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·m) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·m)  | ①TKY30R<br>②TKY25D |
| <b>GYDR/L50○90F-M25L/R</b> | GY06013M<br>(Момент затяжки : 6.0N·m) | TS55<br>(Момент затяжки : 5.0N·m)  | ①TKY30R<br>②TKY25D |

| Размеры (мм) *2 |     |    |    |     |    |                                  | Рис. | Условия резания   | Пластина     |  |
|-----------------|-----|----|----|-----|----|----------------------------------|------|---|--------------|--|
| D4              | L1  | L3 | F1 | F2  | H1 | Геометрия / Обозначение пластины |      |   | Страница     |  |
| 25              | 125 | 40 | 19 | 6.5 | 23 | 1                                |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>GY2M0475H040N-GU</li> <li>GY2M0500H040N-GU</li> <li>GY2M0475H030N-GS</li> <li>GY2M0500H030N-GS</li> <li>GY2M0475H040N-GM</li> <li>GY2M0500H040N-GM (калибровочная пластина)</li> <li>GY2G0475H020N-MF</li> <li>GY2G0475H040N-MF</li> <li>GY2G0475H080N-MF</li> <li>GY2G0500H020N-MF</li> <li>GY2G0500H040N-MF</li> <li>GY2G0500H080N-MF</li> <li>GY2G0524H020N-MF</li> <li>GY2M0500H040N-MS</li> <li>GY2M0500H080N-MS</li> <li>GY2M0500H040N-MM</li> <li>GY2M0500H080N-MM</li> <li>GY2M0475H238N-BM</li> <li>GY2M0500H250N-BM</li> <li>GY1G0475H020N-GFGS</li> <li>GY1G0500H020N-GFGS</li> </ul> | F014<br>—016 |  |
| 25              | 200 | 40 | 19 | 6.5 | 23 | 2                                |      |   |              |  |
| 32              | 140 | 50 | 22 | 6.0 | 30 | 3                                |      |   |              |  |
| 32              | 250 | 50 | 22 | 6.0 | 30 | 4                                |      |   |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28 | 8.0 | 37 | 3                                |      |   |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28 | 8.0 | 37 | 4                                |      |   |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28 | 8.0 | 37 | 3                                |      |   |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28 | 8.0 | 37 | 4                                |      |   |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28 | 8.0 | 37 | 3                                |      | <ul style="list-style-type: none"> <li>GY2M0600J040N-GU</li> <li>GY2M0635J040N-GU</li> <li>GY2M0600J030N-GS</li> <li>GY2M0635J030N-GS</li> <li>GY2M0600J040N-GM (калибровочная пластина)</li> <li>GY2M0635J040N-GM</li> <li>GY2G0600J020N-MF</li> <li>GY2G0600J040N-MF</li> <li>GY2G0600J080N-MF</li> <li>GY2G0631J020N-MF</li> <li>GY2G0635J020N-MF</li> <li>GY2G0635J040N-MF</li> <li>GY2G0635J080N-MF</li> <li>GY2M0600J040N-MS</li> <li>GY2M0600J080N-MS</li> <li>GY2M0600J040N-MM</li> <li>GY2M0600J080N-MM</li> <li>GY2M0600J300N-BM</li> <li>GY2M0635J318N-BM</li> </ul>   | F014<br>—016 |  |
| 40              | 300 | 60 | 28 | 8.0 | 37 | 4                                |      |   |              |  |
| 50              | 170 | 80 | 34 | 9.0 | 47 | 3                                |      |   |              |  |
| 50              | 300 | 80 | 34 | 9.0 | 47 | 4                                |      |   |              |  |
| 40              | 150 | 60 | 28 | 8.0 | 37 | 3                                |      |   |              |  |
| 40              | 300 | 60 | 28 | 8.0 | 37 | 4                                |      |   |              |  |
| 50              | 170 | 80 | 34 | 9.0 | 47 | 3                                |      |   |              |  |
| 50              | 300 | 80 | 34 | 9.0 | 47 | 4                                |      |   |              |  |

ОБОЗНАЧЕНИЕ > F012, F013  
 РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > F118  
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

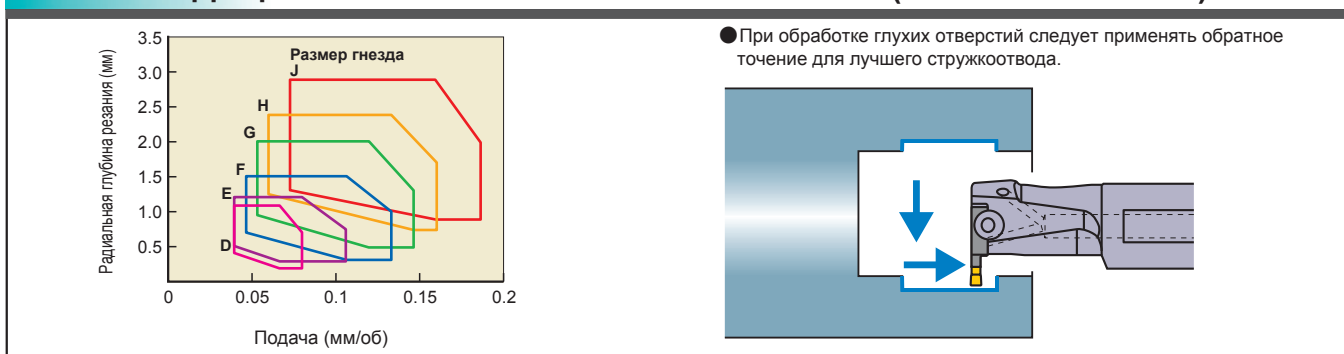
## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ [Для Внутреннего Точения Канавок]

### ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

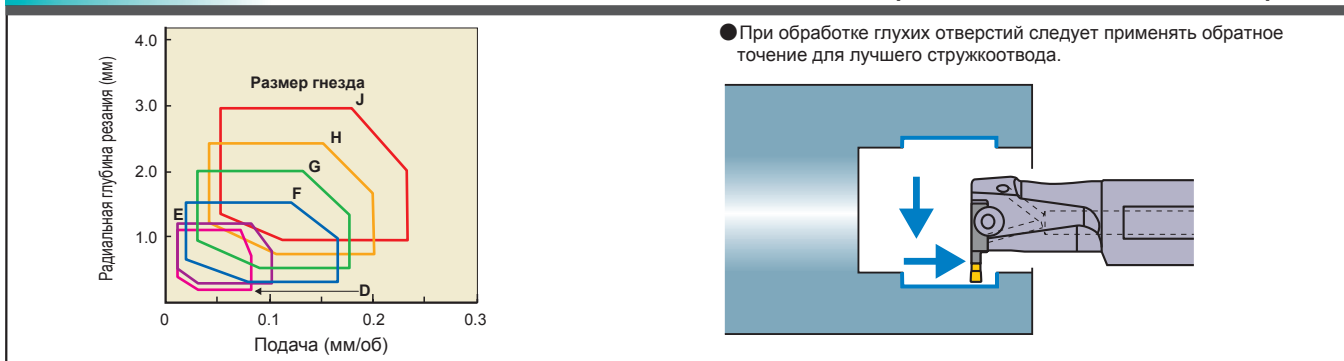


ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ (МФ СТРУЖКОЛОМ)



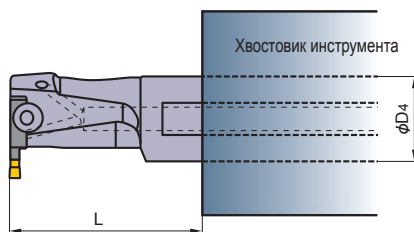
### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ (ММ/МС СТРУЖКОЛОМ)



(Примечание) Приведенные выше режимы резания применяются для инструмента с вылетом  $L=(1.6-2)D4$

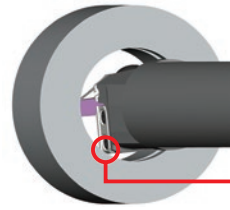
При вылете инструмента  $L$  более  $2D4$  следует уменьшить режимы резания

| Размер гнезда (мм) |      |
|--------------------|------|
| D                  | 2.00 |
| G                  | 4.00 |
| E                  | 2.39 |
| H                  | 5.00 |
| F                  | 3.00 |
| J                  | 6.00 |
|                    | 2.24 |
|                    | 4.24 |
|                    | 2.50 |
|                    | 4.75 |
|                    | 2.74 |
|                    | 5.24 |
|                    | 3.18 |
|                    | 6.31 |
|                    | 3.24 |
|                    | 6.35 |

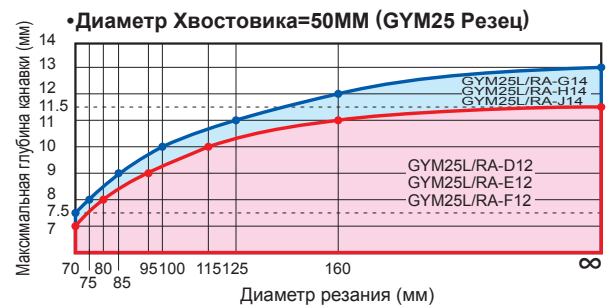
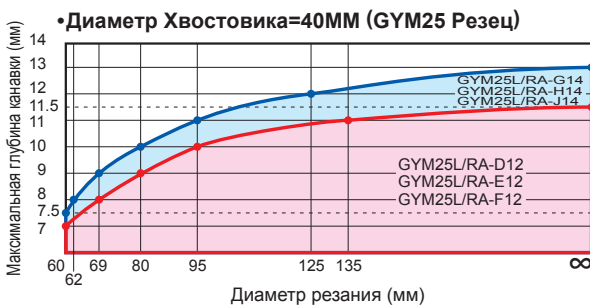
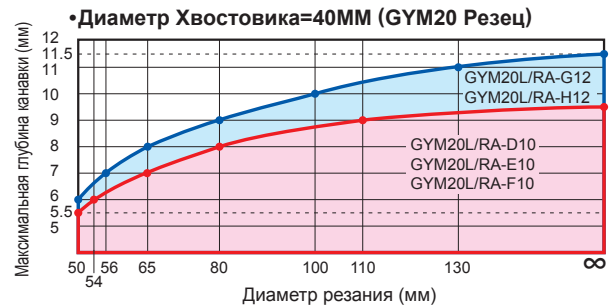
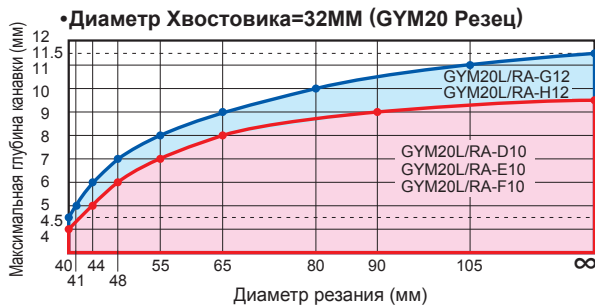


## ОГРАНИЧЕНИЕ МАКСИМАЛЬНОЙ ГЛУБИНЫ КАНАВКИ

- При использовании держателя типа моноблок  
Максимальная глубина канавки не ограничена диаметром обработки.
- При использовании держателей модульного типа  
Максимальная глубина канавки ограничена диаметром обработки.



Из-за конструкции этой детали, максимальная глубина канавки имеет ограничение в зависимости от обрабатываемого диаметра.



ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

## РЕКОМЕНДУЕМАЯ СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ (М/МИН)

| Обрабатываемый материал                    | Твердость                                | Материал                 | Скорость резания (м/мин) |     |     |     |     |     |
|--|--|--------------------------|--------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
|  |  |                          | 50                       | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| Р<br>Малоуглеродистые стали                | ≤160НВ                                   | VP20RT                   |                          | 80  |     | 180 |     |     |
|  |  | VP10RT                   |                          | 90  |     | 190 |     |     |
|  |  | NX2525                   | 70                       |     | 170 |     |     |     |
|  | Углеродистая сталь<br>Легированная сталь | 160–280НВ                | VP20RT                   | 60  |     | 140 |     |     |
|  |  |                          | VP10RT                   | 70  |     | 150 |     |     |
|  |  |                          | MY5015                   |     | 90  |     | 210 |     |
|  |  | 280НВ≤                   | NX2525                   | 55  |     | 135 |     |     |
|  |  |                          | VP20RT                   | 50  |     | 110 |     |     |
|  |  |                          | VP10RT                   | 60  |     | 120 |     |     |
| М<br>Нержавеющая сталь                     | ≤270НВ                                   | MY5015                   |                          | 80  |     | 160 |     |     |
|  |  | VP20RT                   | 45                       |     | 105 |     |     |     |
|  |  | VP10RT                   | 60                       |     | 120 |     |     |     |
| К<br>Серый чугун                           | Предел прочности ≤300МПа                 | VP20RT                   | 60                       |     | 140 |     |     |     |
|  |  | VP10RT                   | 70                       |     | 150 |     |     |     |
|  |  | MY5015                   |                          | 90  |     | 210 |     |     |
|  | Ковкий чугун                             | Предел прочности ≤800МПа | VP20RT                   | 50  |     | 110 |     |     |
|  |  |                          | VP10RT                   | 60  |     | 120 |     |     |
|  |  |                          | MY5015                   |     | 80  |     | 160 |     |
| S<br>Жаропрочный сплав<br>Титановые сплавы | —  | VP20RT                   | 30                       | 60  |     |     |     |     |
|  |  | VP10RT                   | 40                       | 70  |     |     |     |     |
|  |  | RT9010                   | 40                       | 70  |     |     |     |     |
| H<br>Закалённая сталь                      | 50HRC≤                                   | MB8025                   | 60                       | 100 |     |     |     |     |

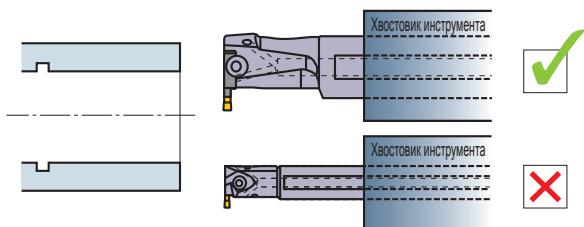
(Примечание 1) VP20RT - 1-ая рекомендация для обработки всех видов материалов, кроме закаленной стали.

(Примечание 2) Для VP10RT, VP20RT и MY5015 рекомендуется работа с СОЖ.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННИХ КАНАВОК

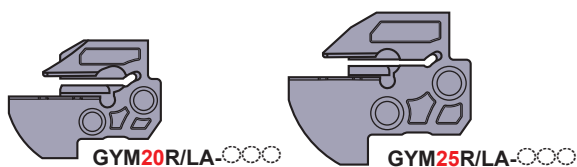
### ● Указания по выбору инструмента

#### Державка



- Выберите держатель с наибольшим хвостовиком, для обеспечения более высокой жесткости.

#### Локатор (1)

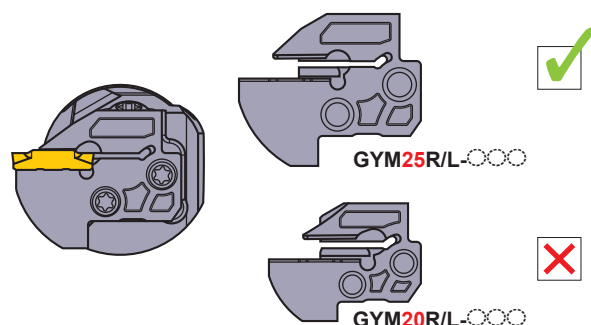


GYM20R/LA-D10  
GYM20R/LA-E10  
GYM20R/LA-F10  
GYM20R/LA-G12  
GYM20R/LA-H14

GYM25R/LA-D12  
GYM25R/LA-E12  
GYM25R/LA-F12  
GYM25R/LA-G14  
GYM25R/LA-H14  
GYM25R/LA-J14

- Для державки с хвостовиком ф40, если нет каких-либо ограничений, выбирайте модульный резец GYM25.

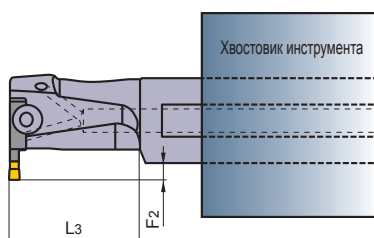
#### Локатор (2)



- Для державок применяемых при обработке внутренних канавок выбирайте модульный резец из приведенного выше перечня.

### ● Указания по установке инструмента

#### Вылет

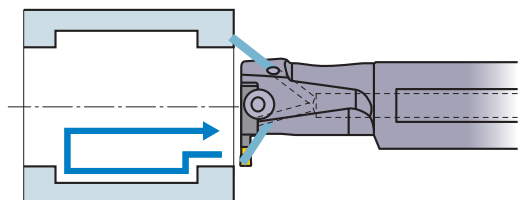


- Максимальная глубина канавки ограничена размером  $L_3$ . Если обработка ведется с вылетом большим, чем  $L_3$  то следует обратить внимание на размер  $F_2$  используемого инструмента.

## Указания по многофункциональной механической обработке (MF, MS, MM и BM стружколомы)

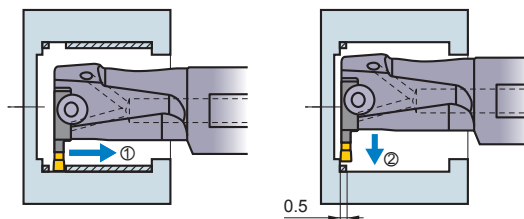
При внутренней обработке можно использовать следующие методики наружного точения (F035 – F036). Однако при следующих действиях следует соблюдать осторожность.

### СОЖ



- Для эффективного отвода стружки используйте много охлаждающей жидкости для режущей кромки. Кроме того, для улучшения отвода стружки следует подавать охлаждающую жидкость до тех пор, пока инструмент не будет полностью удалён из заготовки.

### Обработка глухих отверстий

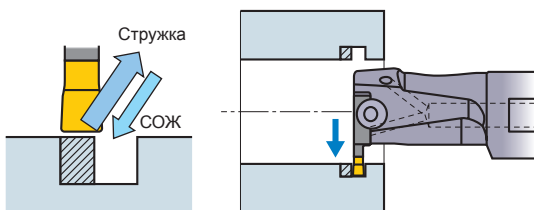


- Так как стружка имеет тенденцию скапливаться на дне отверстия, рекомендуем производить обработку как показано выше. Рекомендуемый припуск 0.5мм.

## Механическая обработка широких канавок

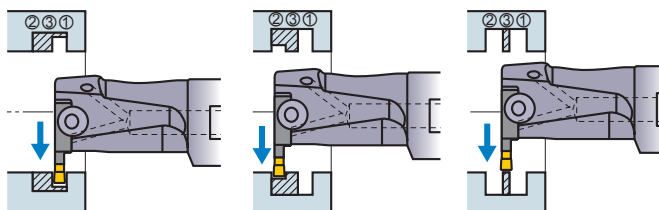
### Точение канавок

- Если ширина канавки в 2 или менее раз больше ширины режущей кромки



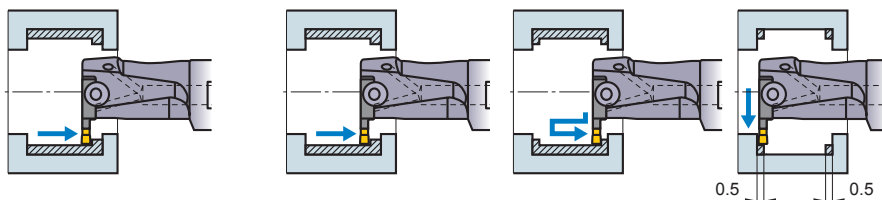
- Если глубина резания меньше ширины режущей кромки, обычно образуется сливная стружка. При точении канавок рекомендуется проводить обработку, используя описанные выше операции. Благодаря этому охлаждающая жидкость достигает режущей кромки, и стружка отводится легче.

- Если ширина канавки в 2 или менее раз больше ширины режущей кромки



- В случае, если глубина канавки больше ширины режущей кромки пластины рекомендуется выполнять механическую обработку по вышеприведенной схеме.

### Точение

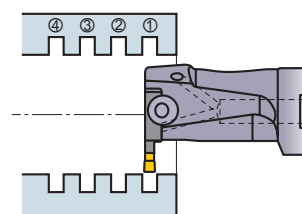


- Когда дробление и удаление стружки затруднено используйте обработку с продольной подачей.

- Для внутренней обработки широких и плоских канавок следует использовать обработку с поперечной подачей в соответствии с описанием выше. (Если радиус заготовки больше радиуса инструмента, мы рекомендуем пользоваться инструкциями по обработке наружной стороны.)

- Если глубина резания превысит определённое значение, стружка у стенки может стать длиннее. В этом случае следует увеличить подачу и провести обработку согласно описанию выше.

### Инструкция по механической обработке



- Рекомендуется начинать обработку от ближнего торца заготовки. Это поможет уменьшить отклонение инструмента.

# ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

**A**

(а) Крепежный винт пластины х 1 шт.

**Державка**

(б) Ключ (Для крепежного винта пластины)

(в) Винт державки х4шт.

(д) Ключ (Для винтов державки)

(Пример) **GYDL40M90D - M20R**  
**GYDL40M90D - M25R**

**Локатор**

(Пример) **GY M20R A - F 10**  
**GY M25R A - F 12**

Короткий, Средний (4 отверстия)

**Пластина**

(Пример) **GY2M0300 F 040N-MS**  
**GY2M0318 F 030N-GM**

Примечание 1) ③ и ④ изменяются в соответствии с размером пластины.

**B**

Боковые винты (2 винты)

Примечание 2)  
 ① и ② должны совпадать. (См. рис. А)

**C**

Передние винты (2 винты)

Примечание 3)  
 Затяните винты державки в указанном порядке [Боковые винты] → [Передние винты].

**D**

Примечание 4)  
 Очищайте гнездо пластины перед установкой пластины.

Примечание 5)  
 ③ и ④ должны совпадать. (См. рис. А)

**E**

Примечание 6)  
 Не затягивайте винт фиксации пластины без установленной пластины. Это предотвратит повреждение локатора.

**F**

**В собранном виде**

Примечание 7)  
 Крепежный винт пластины устанавливается под наклоном. Убедитесь, что ключ расположен перпендикулярно к затягиваемому винту.

# УСТАНОВКА ПЛАСТИНЫ

**A**

(а) Крепежный винт пластины x 1 шт.

**Державки**

(б) Ключ

**Пластина**  
 (Пример) ①  
 GY2M0300 F 040N - MS  
 GY2M0318 F 030N - GM

(Пример) GYAL○○○○90○ - F 06 ②

Примечание 1) ① и ② изменяются в соответствии с размером пластины.

**B**

Примечание 2)  
Очищайте гнездо пластины перед установкой пластины.

Примечание 3)  
① и ② должны совпадать. (См. рис. А)

**C**

Примечание 4)  
Не затягивайте крепежный винт пластины без установленной пластины.  
Это предотвращает повреждение державки.

**D**

**В собранном виде**

Примечание 5)  
Крепежный винт пластины устанавливается под наклоном. Убедитесь, что ключ расположен перпендикулярно к затягиваемому винту.

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

## Для заметок

---

A series of horizontal dashed lines for taking notes, spanning the width of the page.

## Для заметок

---

A series of horizontal dashed lines for taking notes.

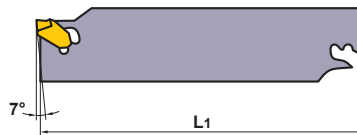
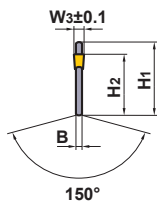
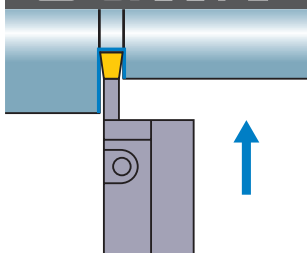
# НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

## UG ДЕРЖАВКА

- Усиленный зажим пластины.
- Блочный тип, лопаточный тип и цельный тип.
- Ширина канавки 2.2—5.1 мм.

### UGHN

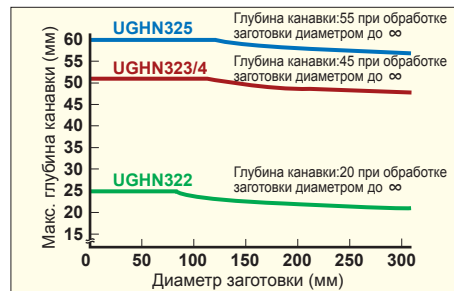
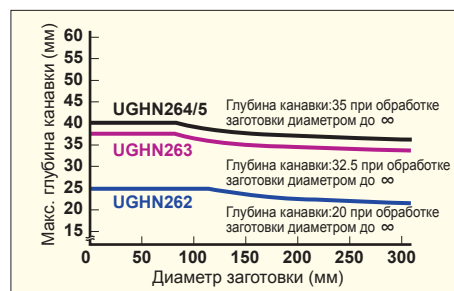
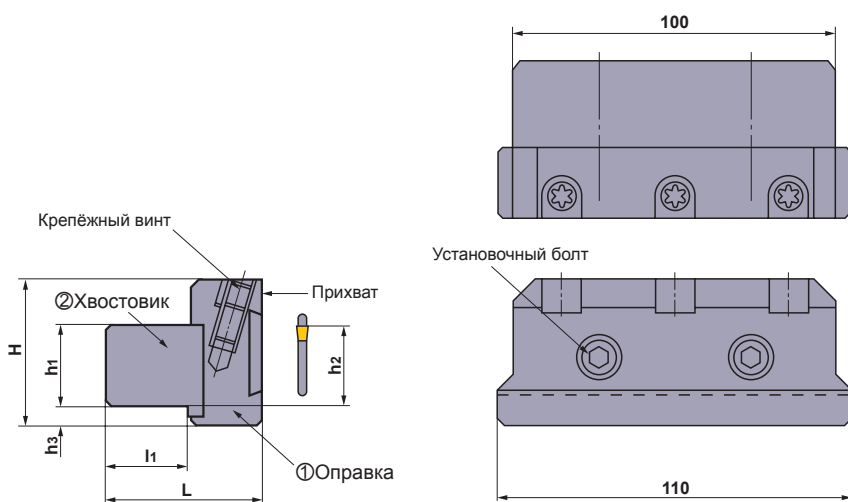
## Отрезные операции, Точение канавок



| Обозначение | Наличие | Обозначение пластины | Ширина резания W <sub>3</sub> (мм) | Макс. диаметр для отрезки (мм) | Макс. глубина канавки (мм) | Размеры (мм) |                |                |                | Ключ | Оправка                |                        |
|-------------|---------|----------------------|------------------------------------|--------------------------------|----------------------------|--------------|----------------|----------------|----------------|------|------------------------|------------------------|
|             |         |                      |                                    |                                |                            | B            | H <sub>2</sub> | H <sub>1</sub> | L <sub>1</sub> |      |                        |                        |
| UGHN262     | ●       | KGT                  | 2                                  | 50                             | 20                         | 1.60         | 21.4           | 26             | 110            | UGS1 | KGBN26-20<br>KGBN26-25 |                        |
| 263         | ●       |                      | 3                                  | 75                             | 32.5                       | 2.35         | 21.4           | 26             | 110            | UGS1 |                        |                        |
| 264         | ●       |                      | 4                                  | 80                             | 35                         | 3.20         | 21.4           | 26             | 110            | UGS1 |                        |                        |
| 265         | ●       |                      | 5                                  | 5.1                            | 80                         | 35           | 4.00           | 21.4           | 26             | 110  | UGS1                   |                        |
| 322         | ●       |                      | 2                                  | 2.2                            | 50                         | 20           | 1.60           | 25.0           | 32             | 150  | UGS1                   | KGBN32-20<br>KGBN32-25 |
| 323         | ●       |                      | 3                                  | 3.1                            | 100                        | 45           | 2.35           | 25.0           | 32             | 150  | UGS1                   |                        |
| 324         | ●       |                      | 4                                  | 4.1                            | 100                        | 45           | 3.20           | 25.0           | 32             | 150  | UGS1                   |                        |
| 325         | ●       |                      | 5                                  | 5.1                            | 120                        | 55           | 4.00           | 25.0           | 32             | 150  | UGS1                   |                        |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

## ОПРАВКА



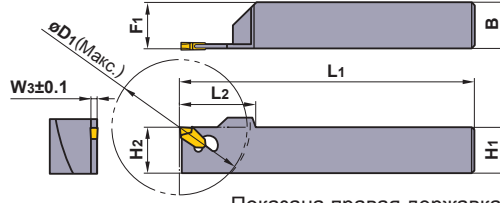
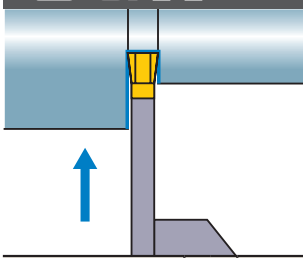
| Обозначение | Наличие | Размеры (мм)   |                |                |    |                |    | ①       | ①              | ①      | ②                 | ②      |
|-------------|---------|----------------|----------------|----------------|----|----------------|----|---------|----------------|--------|-------------------|--------|
|             |         | h <sub>1</sub> | h <sub>2</sub> | h <sub>3</sub> | H  | l <sub>1</sub> | L  | Прихват | Крепёжный винт | Ключ   | Установочный болт | Ключ   |
| KGBN26-20   | ●       | 20             | 20             | 11             | 45 | 20             | 43 | KGC1    | LS15T          | TKY25R | HSC08016          | HKY60R |
| 26-25       | ●       | 25             | 25             | 6              | 45 | 25             | 48 | KGC1    | LS15T          | TKY25R | HSC08016          | HKY60R |
| 32-20       | ●       | 20             | 20             | 15.6           | 52 | 20             | 43 | KGC1    | LS15T          | TKY25R | HSC08016          | HKY60R |
| 32-25       | ●       | 25             | 25             | 10.6           | 52 | 25             | 48 | KGC1    | LS15T          | TKY25R | HSC08016          | HKY60R |

(Примечание) ① В комплект входят: прихват и крепежный винт.

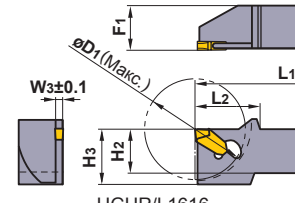
② В комплекте с хвостовиком идут установочные болты.

\* Момент затяжки (N • м) : LS15T=8.5, HSC08016=24.0

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.



Показана правая державка.



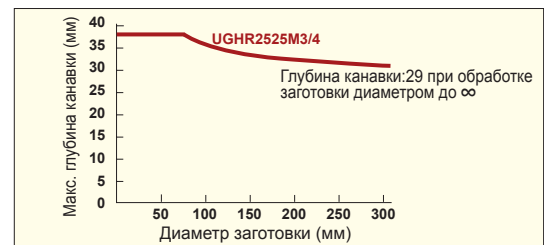
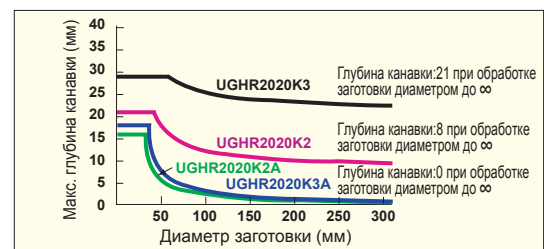
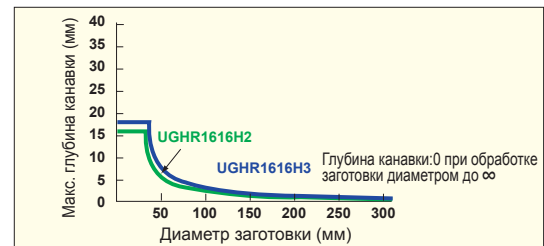
UGHR/L1616

| Обозначение  | Наличие |   | Обозначение пластины | Ширина резания W <sub>3</sub> (мм) | Макс. диаметр для отрезки D <sub>1</sub> (мм) | Макс. глубина канавки (мм) | Размеры (мм) |                |                |                |                |                | Ключ |                |
|--------------|---------|---|----------------------|------------------------------------|---|----------------------------|--------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|
|              | R       | L |                      |                                    |   |                            | B            | H <sub>2</sub> | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | H <sub>1</sub> | F <sub>1</sub> |      | H <sub>3</sub> |
| UGHR/L1616H2 | ●       | ● | KGT                  | 2                                  | 32  | —                          | 16           | 16             | 100            | 24             | 16             | 16.3           | 20   | UGS1           |
| 1616H3       | ●       | ● |                      | 3                                  | 36  | —                          | 16           | 16             | 100            | 24             | 16             | 16.4           | 20   | UGS1           |
| 2020K2A      | ●       | ● |                      | 2                                  | 32  | —                          | 20           | 20             | 125            | 24             | 20             | 20.3           | —    | UGS1           |
| 2020K2       | ●       | ● |                      | 2                                  | 42  | 8                          | 20           | 20             | 125            | 25             | 20             | 20.3           | —    | UGS1           |
| 2020K3A      | ●       | ● |                      | 3                                  | 36  | —                          | 20           | 20             | 125            | 24             | 20             | 20.4           | —    | UGS1           |
| 2020K3       | ●       | ● |                      | 3                                  | 58  | 21                         | 20           | 20             | 125            | 32             | 20             | 20.4           | —    | UGS1           |
| 2525M3       | ●       | ● |                      | 3                                  | 76  | 29                         | 25           | 25             | 150            | 42             | 25             | 25.4           | —    | UGS1           |
| 2525M4       | ●       | ● |                      | 4                                  | 76  | 29                         | 25           | 25             | 150            | 42             | 25             | 25.5           | —    | UGS1           |

### ПЛАСТИНЫ

| Обозначение | Наличие     |        |               |        | Размеры (мм)   |     | Геометрия |
|-------------|-------------|--------|---------------|--------|----------------|-----|-----------|
|             | С покрытием | Кермет | Твердый сплав | UTi20T | W <sub>3</sub> | Re  |           |
| KGT2N       | ●           | ●      | ★             | ★      | 2.2            | 0.2 |           |
| 3N          | ●           | ●      | ★             | ★      | 3.1            | 0.2 |           |
| 4N          | ●           | ●      | ★             | ★      | 4.1            | 0.2 |           |
| 5N          | ●           | ●      | ★             | ★      | 5.1            | 0.2 |           |
| KGT2R       | ●           | ●      | ★             | ★      | 2.2            | 0.2 |           |
| 2L          | ●           | ●      | ★             | ★      | 2.2            | 0.2 |           |
| 3R          | ●           | ●      | ★             | ★      | 3.1            | 0.2 |           |
| 3L          | ●           | ●      | ★             | ★      | 3.1            | 0.2 |           |
| 4R          | ●           | ●      | ★             | ★      | 4.1            | 0.2 |           |
| 4L          | ●           | ●      | ★             | ★      | 4.1            | 0.2 |           |
| 5R          | ●           | ●      | ★             | ★      | 5.1            | 0.2 |           |
| 5L          | ●           | ●      | ★             | ★      | 5.1            | 0.2 |           |

(Примечание) Пластины вверху, не могут использоваться с державками других производителей.



### РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

| Обрабатываемый материал  | Твердость | Материал               | Скорость резания (м/мин) | Подача (мм/об)       |                      |                      |                      |
|--------------------------|-----------|------------------------|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
|                          |           |                        |                          | Ширина канавки 2.2мм | Ширина канавки 3.1мм | Ширина канавки 4.1мм | Ширина канавки 5.1мм |
| P Малоуглеродистая сталь | ≤180HV    | UE6020 • NX2525 UTi20T | 120 (100—140)            | 0.08 (0.06—0.1)      | 0.1 (0.08—0.12)      | 0.12 (0.1—0.14)      | 0.12 (0.1—0.14)      |
|                          | 180—280HV | UE6020 • NX2525 UTi20T | 100 ( 80—120)            | 0.05 (0.04—0.06)     | 0.08 (0.06—0.1)      | 0.1 (0.08—0.12)      | 0.1 (0.08—0.12)      |
|                          | 280—350HV | UTi20T                 | 80 ( 60—100)             | 0.05 (0.04—0.06)     | 0.08 (0.06—0.1)      | 0.1 (0.08—0.12)      | 0.1 (0.08—0.12)      |
| M Нержавеющая сталь      | ≤200HV    | US735                  | 80 ( 60—100)             | 0.05 (0.04—0.06)     | 0.08 (0.06—0.1)      | 0.1 (0.08—0.12)      | 0.1 (0.08—0.12)      |

(Примечание) Пожалуйста, установите режущую кромку на 0.1—0.2мм выше центра.

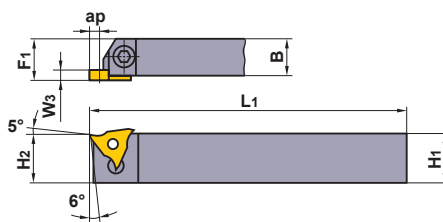
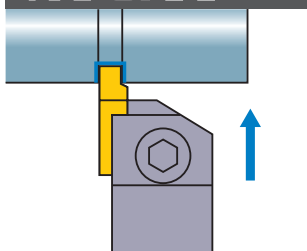
# НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

## MG ДЕРЖАВКА

- Тип с прижимом.
- Пластины с положительным углом при незначительной вибрации обеспечивают хорошее качество обработки поверхности.
- Ширина канавки 1.25—6.0мм.

### MGH

#### Наружное точение канавок



Показана правая державка.

| Обозначение     | Наличие |   | Обозначение пластины          | Ширина канавки<br>W <sub>3</sub><br>(мм) | Макс. глубина канавки<br>ap<br>(мм) | Размеры (мм)   |    |                |                |                |      |
|-----------------|---------|---|-------------------------------|--|-------------------------------------|----------------|----|----------------|----------------|----------------|------|
|                 | R       | L |                               |  |                                     | H <sub>1</sub> | B  | L <sub>1</sub> | H <sub>2</sub> | F <sub>1</sub> |      |
| MGHR/L2020K3315 | ●       | ● | MGTR/L<br>33125<br> <br>33400 | 1.25                                     | 1.2                                 | 20             | 20 | 125            | 20             | 20.2           |      |
|                 |         |   |                               | 1.45                                     | 1.5                                 |                |    |                |                |                |      |
|                 |         |   |                               | 1.5 ≤ W <sub>3</sub> ≤ 2.3               | 3.0                                 |                |    |                |                |                |      |
| 2020K3323       | ●       | ● |                               |  | 2.3 < W <sub>3</sub> ≤ 3.3          | 3.0            | 20 | 20             | 125            | 20             | 20.2 |
| 2525M3315       | ●       | ● |                               |  | 1.25                                | 1.2            | 25 | 25             | 150            | 25             | 25.2 |
|                 |         |   |                               | 1.45                                     | 1.5                                 |                |    |                |                |                |      |
|                 |         |   | 1.5 ≤ W <sub>3</sub> ≤ 2.3    | 3.0                                      |                                     |                |    |                |                |                |      |
| 2525M3323       | ●       | ● |                               | 2.3 < W <sub>3</sub> ≤ 3.3               | 3.0                                 | 25             | 25 | 150            | 25             | 25.2           |      |
| 2525M3333       | ★       | ● |                               | 3.3 < W <sub>3</sub> ≤ 4.7               | 3.0                                 | 25             | 25 | 150            | 25             | 25.2           |      |
| 2020K4315       | ●       | ● | MGTR/L<br>43125<br> <br>43470 | 1.25                                     | 1.2 (2.0)*                          | 20             | 20 | 125            | 20             | 20.2           |      |
|                 |         |   |                               | 1.45                                     | 1.5                                 |                |    |                |                |                |      |
|                 |         |   |                               | 1.5 ≤ W <sub>3</sub> ≤ 2.3               | 3.0 (3.5)*                          |                |    |                |                |                |      |
| 2020K4323       | ●       | ● |                               |  | 2.3 < W <sub>3</sub> ≤ 3.3          | 4.5 (4.0)*     | 20 | 20             | 125            | 20             | 20.2 |
| 2020K4333       | ●       | ● |                               |  | 3.3 < W <sub>3</sub> ≤ 4.7 (4.0)*   | 4.5 (5.0)*     | 20 | 20             | 125            | 20             | 20.2 |
| 2525M4315       | ●       | ● |                               |  | 1.25                                | 1.2 (2.0)*     | 25 | 25             | 150            | 25             | 25.2 |
|                 |         |   |                               | 1.45                                     | 1.5                                 |                |    |                |                |                |      |
|                 |         |   |                               | 1.5 ≤ W <sub>3</sub> ≤ 2.3               | 3.0 (3.5)*                          |                |    |                |                |                |      |
| 2525M4323       | ●       | ● |                               |  | 2.3 < W <sub>3</sub> ≤ 3.3          | 4.5 (4.0)*     | 25 | 25             | 150            | 25             | 25.2 |
| 2525M4333       | ★       | ● |                               | 3.3 < W <sub>3</sub> ≤ 4.7 (4.0)*        | 4.5 (5.0)*                          | 25             | 25 | 150            | 25             | 25.2           |      |
| 2525M4447       | ●       | ● | MGTR/L<br>44500<br> <br>44600 | 4.7 < W <sub>3</sub> ≤ 6.3               | 4.5                                 | 25             | 25 | 150            | 25             | 25.2           |      |

\* Размеры для пластины CBN

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

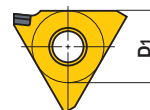
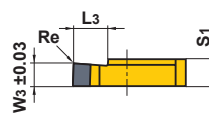
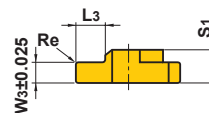
| Обозначение державки                    |  |  * |  |  |
|---|---|---|---|---|
|   | Прихват   | Крепёжный винт  | Пружина   | Ключ  |
| MGHR/L2020K3315<br> <br>MGHR/L2525M4447 | МТК1R/L   | HBH06020  | MES3  | HKY40R  |

\* Момент затяжки (N • м) : HBH06020=7.0

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.

# ПЛАСТИНЫ

| Обозначение        | Наличие     |   |        |   |               |   |     |                | Ширина канавки<br>W <sub>3</sub><br>(мм) | Размеры (мм)   |                |     |                        | Геометрия                 |
|--------------------|-------------|---|--------|---|---------------|---|-----|----------------|--|----------------|----------------|-----|------------------------|---------------------------|
|                    | С покрытием |   | Кермет |   | Твердый сплав |   | CBN | L <sub>3</sub> |  | D <sub>1</sub> | S <sub>1</sub> | Re  |                        |                           |
|                    | VP20MF      |   | NX2525 |   | UT120T        |   |     |                |  |                |                |     | MB8025                 |                           |
|                    | R           | L | R      | L | R             | L | R   |                |  |                |                |     |                        |                           |
| <b>MGTR/L33125</b> | ★           | ★ | ★      |   | ●             | ● |     | 1.25           | 1.2                                      | 9.525          | 4.76           | 0.2 | <b>MGTR/L...</b>       |                           |
| 33145              | ★           | ★ | ★      |   | ●             | ★ |     | 1.45           | 1.5                                      | 9.525          | 4.76           | 0.2 |                        |                           |
| 33150              | ★           | ★ | ★      | ★ | ●             | ● |     | 1.5            | 3  | 9.525          | 4.76           | 0.2 |                        |                           |
| 33175              | ★           | ★ | ★      | ★ | ●             | ● |     | 1.75           | 3  | 9.525          | 4.76           | 0.2 |                        |                           |
| 33200              | ★           | ★ | ★      | ★ | ●             | ● |     | 2              | 3  | 9.525          | 4.76           | 0.2 |                        |                           |
| 33230              | ★           | ★ |        |   | ●             | ● |     | 2.3            | 3  | 9.525          | 4.76           | 0.2 |                        |                           |
| 33250              | ★           | ★ | ★      | ★ | ●             | ● |     | 2.5            | 3  | 9.525          | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 33270              | ★           | ★ |        |   | ●             | ★ |     | 2.7            | 3  | 9.525          | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 33280              | ★           | ★ |        |   | ●             | ★ |     | 2.8            | 3  | 9.525          | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 33300              | ★           | ★ | ★      | ★ | ●             | ● |     | 3              | 3  | 9.525          | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 33320              | ★           | ★ |        |   | ●             |   |     | 3.2            | 3  | 9.525          | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 33330              |             | ★ |        |   | ●             | ★ |     | 3.3            | 3  | 9.525          | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 33350              | ★           | ★ | ★      |   | ●             | ★ |     | 3.5            | 3  | 9.525          | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 33400              | ★           | ★ | ★      | ★ | ●             | ● |     | 4              | 3  | 9.525          | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 43125              | ★           | ★ | ★      | ★ | ●             | ● | ★   | 1.25           | 1.2                                      | 12.7           | 4.76           | 0.2 |                        | Показана правая пластина. |
| 43145              | ★           | ★ |        | ★ | ●             | ★ |     | 1.45           | 1.5                                      | 12.7           | 4.76           | 0.2 |                        |                           |
| 43150              | ★           | ★ | ★      | ● | ●             | ● | ★   | 1.5            | 3  | 12.7           | 4.76           | 0.2 |                        |                           |
| 43175              | ★           | ★ | ★      | ★ | ●             | ● |     | 1.75           | 3  | 12.7           | 4.76           | 0.2 |                        |                           |
| 43200              | ★           | ★ | ★      | ● | ●             | ● | ★   | 2              | 3  | 12.7           | 4.76           | 0.2 |                        |                           |
| 43230              | ★           | ★ | ●      | ★ | ●             | ● |     | 2.3            | 3  | 12.7           | 4.76           | 0.2 |                        |                           |
| 43250              | ★           | ★ | ★      | ★ | ●             | ● | ★   | 2.5            | 4.5                                      | 12.7           | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 43260              | ★           | ★ | ★      |   | ●             | ● |     | 2.6            | 4.5                                      | 12.7           | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 43270              | ★           | ★ |        |   | ●             | ★ |     | 2.7            | 4.5                                      | 12.7           | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 43280              |             | ★ |        | ★ | ●             | ● |     | 2.8            | 4.5                                      | 12.7           | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 43300              | ★           | ★ | ★      | ★ | ●             | ● | ★   | 3              | 4.5                                      | 12.7           | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 43320              | ★           |   |        |   | ●             | ● |     | 3.2            | 4.5                                      | 12.7           | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 43330              |             | ★ |        | ★ | ●             | ● |     | 3.3            | 4.5                                      | 12.7           | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 43350              | ★           | ★ | ★      | ★ | ●             | ● | ★   | 3.5            | 4.5                                      | 12.7           | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 43400              | ★           | ★ | ★      |   | ●             | ● | ★   | 4              | 4.5                                      | 12.7           | 4.76           | 0.3 |                        |                           |
| 43420              | ★           | ★ | ★      |   | ●             | ● |     | 4.2            | 4.5                                      | 12.7           | 4.76           | 0.4 |                        |                           |
| 43430              | ★           | ★ | ★      |   | ●             | ● |     | 4.3            | 4.5                                      | 12.7           | 4.76           | 0.4 |                        |                           |
| 43450              | ★           | ★ | ●      | ★ | ●             | ● |     | 4.5            | 4.5                                      | 12.7           | 4.76           | 0.4 |                        |                           |
| 43470              | ★           | ★ | ★      | ★ | ●             | ★ |     | 4.7            | 4.5                                      | 12.7           | 4.76           | 0.4 |                        |                           |
| 44500              | ★           | ★ |        |   | ●             | ★ |     | 5              | 4.5                                      | 12.7           | 6.35           | 0.4 | Только правая оправка. |                           |
| 44550              | ★           |   |        |   | ●             |   |     | 5.5            | 4.5                                      | 12.7           | 6.35           | 0.4 |                        |                           |
| 44600              | ★           |   |        |   | ●             | ● |     | 6              | 4.5                                      | 12.7           | 6.35           | 0.4 |                        |                           |



ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

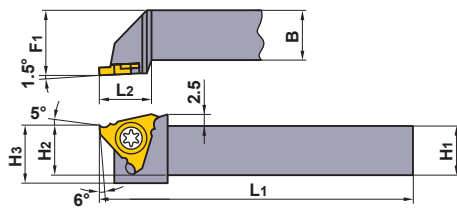
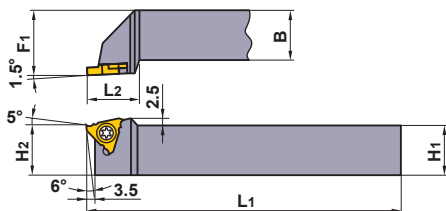
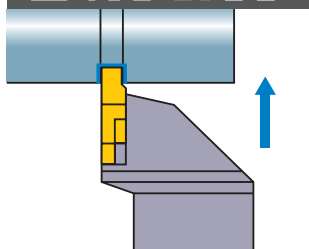
# НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

## SMG ДЕРЖАВКА

- Винчивающийся тип.
- Положительные пластины приходят в негодность из-за незначительных вибраций.
- Применяется для точения канавок, как указано стрелкой, и резьбонарезания.
- Ширина канавки 0.3—1.3мм.

### SMGH

## Наружное точение канавок, Нарезание резьбы



Только правая оправка.

| Обозначение  | Наличие | Обозначение пластины |                    | Размеры (мм) |    |     |      |    |    |    | Крепёжный винт | Ключ   |
|--------------|---------|----------------------|--------------------|--------------|----|-----|------|----|----|----|----------------|--------|
|              |         | Точение канавок      | Нарезание резьбы   | H1           | B  | L1  | L2   | H2 | F1 | H3 |                |        |
| SMGHR1010E16 | ★       |                      |                    | 10           | 10 | 70  | 16.5 | 10 | 12 | 14 | FC400890T      | ТКУ10F |
| 1212F16      | ★       |                      |                    | 12           | 12 | 80  | 16.5 | 12 | 16 | 14 | FC400890T      | ТКУ10F |
| 1616H16      | ★       | SMGTR<br>16×2○○○○    | SMTTR<br>160360○○○ | 16           | 16 | 100 | 20   | 16 | 20 | —  | FC400890T      | ТКУ10F |
| 2020K16      | ★       | SMGTR<br>16×2○○○○C   |                    | 20           | 20 | 125 | 20   | 20 | 25 | —  | FC400890T      | ТКУ10F |
| 2525M16      | ★       |                      |                    | 25           | 25 | 150 | 20   | 25 | 32 | —  | FC400890T      | ТКУ10F |

\* Момент затяжки (N • м) : FC400890T=2.5

## ПЛАСТИНЫ SMG (ТОЧЕНИЕ КАНАВОК)

| Обозначение  | Наличие |               |        | Ширина канавки<br>W3 (мм) | Размеры (мм) |       |    |      | Геометрия |
|--------------|---------|---------------|--------|---------------------------|--------------|-------|----|------|-----------|
|              | Кермет  | Твёрдый сплав |        |                           | L3           | D1    | S1 | C    |           |
|              |         | NX2525        | UTi20T |                           |              |       |    |      |           |
| SMGTR16X2050 |         |               | ★      | 0.5                       | 1.5          | 9.525 | 2  | —    |           |
| 16X2060      | ★       | ★             | ★      | 0.6                       | 1.5          | 9.525 | 2  | —    |           |
| 16X2050C     | ★       | ★             | ★      | 0.5                       | 1.5          | 9.525 | 2  | 0.05 |           |
| 16X2060C     | ★       | ★             | ★      | 0.6                       | 1.5          | 9.525 | 2  | 0.05 |           |
| 16X2070C     | ★       | ★             | ★      | 0.7                       | 2            | 9.525 | 2  | 0.05 |           |
| 16X2075C     | ★       | ★             | ★      | 0.75                      | 2            | 9.525 | 2  | 0.05 |           |
| 16X2080C     | ★       | ★             | ★      | 0.8                       | 2            | 9.525 | 2  | 0.1  |           |
| 16X2090C     | ★       | ★             | ★      | 0.9                       | 2            | 9.525 | 2  | 0.1  |           |
| 16X2095C     | ★       | ★             | ★      | 0.95                      | 2            | 9.525 | 2  | 0.1  |           |
| 16X2100C     | ★       | ★             | ★      | 1                         | 2.5          | 9.525 | 2  | 0.1  |           |
| 16X2110C     | ★       | ★             | ★      | 1.1                       | 2.5          | 9.525 | 2  | 0.1  |           |
| 16X2120C     | ★       | ★             | ★      | 1.2                       | 2.5          | 9.525 | 2  | 0.1  |           |
| 16X2130C     | ★       | ★             | ★      | 1.3                       | 2.5          | 9.525 | 2  | 0.1  |           |

## ПЛАСТИНЫ SMT (НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ)

| Обозначение   | Наличие       |        | Размеры (мм) | Шаг резьбы (мм) | Геометрия |
|---------------|---------------|--------|--------------|-----------------|-----------|
|               | Твёрдый сплав | UTi20T |              |                 |           |
| SMTTR16036001 | ★             |        | 0.1          | 1.0—1.5         |           |
| 16036002      | ★             |        | 0.2          | 1.75—2.0        |           |

(Примечание) Рекомендуется использование СОЖ.

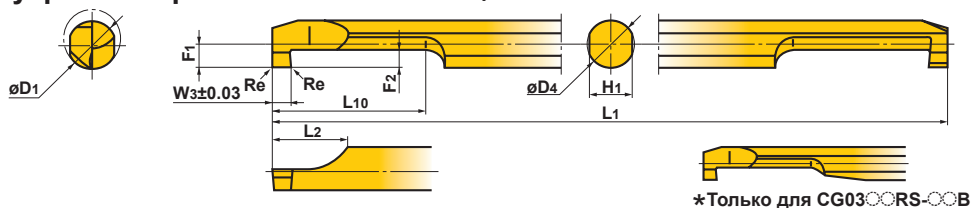
## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

| Обрабатываемый материал                    | Твердость                   | Материал | Скорость резания (м/мин) | Подача (мм/об)     |
|--|-----------------------------|----------|--------------------------|--------------------|
| P Углеродистая сталь<br>Легированная сталь | 180—280НВ                   | UTi20T   | 100<br>(80—120)          | 0.07<br>(0.03—0.1) |
|  |                             | NX2525   | 130<br>(100—160)         | 0.07<br>(0.03—0.1) |
| M Нержавеющая сталь                        | ≤200НВ                      | UTi20T   | 130<br>(100—160)         | 0.1<br>(0.05—0.15) |
| K Чугун                                    | Предел прочности<br>≤350МПа | UTi20T   | 100<br>(80—120)          | 0.1<br>(0.05—0.15) |
|  |                             | HTi10    | 350<br>(300—400)         | 0.1<br>(0.05—0.15) |
| N Аллюминиевые сплавы                      | —                           | HTi10    | 250<br>(200—300)         | 0.1<br>(0.03—0.15) |
|  |                             | HTi10    | 250<br>(200—300)         | 0.1<br>(0.03—0.15) |

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.

# MICRO-MINI TWIN

CG Тип (Внутреннее протачивание канавок)



Только правая оправка.

| Обозначение | Наличие                      |             | Стружколом | Мин. диаметр обработки D1 (мм) | Макс. ширина канавки W3 (мм) | Макс. глубина канавки F2 (мм) | Размеры (мм) |    |    |     |    |     |     |
|-------------|------------------------------|-------------|------------|--------------------------------|------------------------------|-------------------------------|--------------|----|----|-----|----|-----|-----|
|             | Микросернистый твердый сплав | С покрытием |            |                                |                              |                               | Re           | D4 | L1 | L10 | L2 | F1  | H1  |
|             | TF15                         | VP15TF      |            |                                |                              |                               |              |    |    |     |    |     |     |
| CG0305RS-10 | ★                            | ★           | Да         | 3                              | 1                            | 1                             | 0.05         | 3  | 50 | 5   | 6  | 1.3 | 2.7 |
| 0305RS-10B  | ★                            | ★           | Нет        | 3                              | 1                            | 1                             | 0.05         | 3  | 50 | 5   | 6  | 1.3 | 2.7 |
| 0306RS-20   | ★                            | ★           | Да         | 3                              | 2                            | 1                             | 0.1          | 3  | 50 | 6   | 6  | 1.3 | 2.7 |
| 0306RS-20B  | ★                            | ★           | Нет        | 3                              | 2                            | 1                             | 0.1          | 3  | 50 | 6   | 6  | 1.3 | 2.7 |
| 03RS-10     | ●                            | ●           | Да         | 3                              | 1                            | 1                             | 0.05         | 3  | 50 | 10  | 6  | 1.3 | 2.7 |
| 03RS-10B    | ●                            | ●           | Нет        | 3                              | 1                            | 1                             | 0.05         | 3  | 50 | 10  | 6  | 1.3 | 2.7 |
| 03RS-20     | ●                            | ●           | Да         | 3                              | 2                            | 1                             | 0.1          | 3  | 50 | 11  | 6  | 1.3 | 2.7 |
| 03RS-20B    | ●                            | ●           | Нет        | 3                              | 2                            | 1                             | 0.1          | 3  | 50 | 11  | 6  | 1.3 | 2.7 |
| 0407RS-10   | ★                            | ★           | Да         | 4                              | 1                            | 1.5                           | 0.05         | 4  | 60 | 7   | 7  | 1.8 | 3.6 |
| 0407RS-10B  | ★                            | ★           | Нет        | 4                              | 1                            | 1.5                           | 0.05         | 4  | 60 | 7   | 7  | 1.8 | 3.6 |
| 0408RS-20   | ★                            | ★           | Да         | 4                              | 2                            | 1.5                           | 0.1          | 4  | 60 | 8   | 7  | 1.8 | 3.6 |
| 0408RS-20B  | ★                            | ★           | Нет        | 4                              | 2                            | 1.5                           | 0.1          | 4  | 60 | 8   | 7  | 1.8 | 3.6 |
| 04RS-10     | ●                            | ●           | Да         | 4                              | 1                            | 1.5                           | 0.05         | 4  | 60 | 15  | 7  | 1.8 | 3.6 |
| 04RS-10B    | ●                            | ●           | Нет        | 4                              | 1                            | 1.5                           | 0.05         | 4  | 60 | 15  | 7  | 1.8 | 3.6 |
| 04RS-20     | ●                            | ●           | Да         | 4                              | 2                            | 1.5                           | 0.1          | 4  | 60 | 16  | 7  | 1.8 | 3.6 |
| 04RS-20B    | ●                            | ●           | Нет        | 4                              | 2                            | 1.5                           | 0.1          | 4  | 60 | 16  | 7  | 1.8 | 3.6 |
| 0510RS-10   | ★                            | ★           | Да         | 5                              | 1                            | 2                             | 0.05         | 5  | 70 | 10  | 8  | 2.3 | 4.5 |
| 0510RS-10B  | ★                            | ★           | Нет        | 5                              | 1                            | 2                             | 0.05         | 5  | 70 | 10  | 8  | 2.3 | 4.5 |
| 0511RS-20   | ★                            | ★           | Да         | 5                              | 2                            | 2                             | 0.1          | 5  | 70 | 11  | 8  | 2.3 | 4.5 |
| 0511RS-20B  | ★                            | ★           | Нет        | 5                              | 2                            | 2                             | 0.1          | 5  | 70 | 11  | 8  | 2.3 | 4.5 |
| 05RS-10     | ●                            | ●           | Да         | 5                              | 1                            | 2                             | 0.05         | 5  | 70 | 20  | 8  | 2.3 | 4.5 |
| 05RS-10B    | ●                            | ●           | Нет        | 5                              | 1                            | 2                             | 0.05         | 5  | 70 | 20  | 8  | 2.3 | 4.5 |
| 05RS-20     | ●                            | ●           | Да         | 5                              | 2                            | 2                             | 0.1          | 5  | 70 | 21  | 8  | 2.3 | 4.5 |
| 05RS-20B    | ●                            | ●           | Нет        | 5                              | 2                            | 2                             | 0.1          | 5  | 70 | 21  | 8  | 2.3 | 4.5 |
| 0610RS-10   | ★                            | ★           | Да         | 6                              | 1                            | 2                             | 0.05         | 6  | 75 | 10  | 8  | 2.8 | 5.4 |
| 0610RS-10B  | ★                            | ★           | Нет        | 6                              | 1                            | 2                             | 0.05         | 6  | 75 | 10  | 8  | 2.8 | 5.4 |
| 0611RS-20   | ★                            | ★           | Да         | 6                              | 2                            | 2                             | 0.1          | 6  | 75 | 11  | 8  | 2.8 | 5.4 |
| 0611RS-20B  | ★                            | ★           | Нет        | 6                              | 2                            | 2                             | 0.1          | 6  | 75 | 11  | 8  | 2.8 | 5.4 |
| 06RS-10     | ●                            | ●           | Да         | 6                              | 1                            | 2                             | 0.05         | 6  | 75 | 20  | 8  | 2.8 | 5.4 |
| 06RS-10B    | ●                            | ●           | Нет        | 6                              | 1                            | 2                             | 0.05         | 6  | 75 | 20  | 8  | 2.8 | 5.4 |
| 06RS-20     | ●                            | ●           | Да         | 6                              | 2                            | 2                             | 0.1          | 6  | 75 | 21  | 8  | 2.8 | 5.4 |
| 06RS-20B    | ●                            | ●           | Нет        | 6                              | 2                            | 2                             | 0.1          | 6  | 75 | 21  | 8  | 2.8 | 5.4 |
| 0712RS-10   | ★                            | ★           | Да         | 7                              | 1                            | 2                             | 0.05         | 7  | 85 | 12  | 8  | 3.3 | 6.4 |
| 0712RS-10B  | ★                            | ★           | Нет        | 7                              | 1                            | 2                             | 0.05         | 7  | 85 | 12  | 8  | 3.3 | 6.4 |
| 0713RS-20   | ★                            | ★           | Да         | 7                              | 2                            | 2                             | 0.1          | 7  | 85 | 13  | 8  | 3.3 | 6.4 |
| 0713RS-20B  | ★                            | ★           | Нет        | 7                              | 2                            | 2                             | 0.1          | 7  | 85 | 13  | 8  | 3.3 | 6.4 |
| 07RS-10     | ●                            | ●           | Да         | 7                              | 1                            | 2                             | 0.05         | 7  | 85 | 25  | 8  | 3.3 | 6.4 |
| 07RS-10B    | ●                            | ●           | Нет        | 7                              | 1                            | 2                             | 0.05         | 7  | 85 | 25  | 8  | 3.3 | 6.4 |
| 07RS-20     | ●                            | ●           | Да         | 7                              | 2                            | 2                             | 0.1          | 7  | 85 | 26  | 8  | 3.3 | 6.4 |
| 07RS-20B    | ●                            | ●           | Нет        | 7                              | 2                            | 2                             | 0.1          | 7  | 85 | 26  | 8  | 3.3 | 6.4 |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

# MICRO-MINI TWIN

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

| Обрабатываемый материал                                    | Скорость резания (м/мин) | Подача (мм/об)   |                      | Рекомендуемый вылет (мм)                                  |
|--|--------------------------|------------------|----------------------|---|
|  |                          | CG03RS/CG04RS    | CG05RS/CG06RS/CG07RS |   |
| <b>P</b> Углеродистая сталь - Легированная сталь 180—280НВ | 80 (40—120)              | 0.02 (0.01—0.03) | 0.03 (0.01—0.05)     | <p>CG Тип Micro-Mini Twin<br/>L10+2 (мм)<br/>Державка</p> |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь ≤200НВ                          | 80 (40—120)              | 0.02 (0.01—0.03) | 0.03 (0.01—0.05)     |   |
| <b>K</b> Чугун ≤350МПа                                     | 80 (40—120)              | 0.03 (0.01—0.05) | 0.03 (0.01—0.05)     |   |
| <b>N</b> Цветные Металлы                                   | 120 (80—160)             | 0.03 (0.01—0.05) | 0.05 (0.01—0.08)     |   |

(Примечание) Рекомендуется использование СОЖ.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ИНСТРУМЕНТОМ MICRO-MINI TWIN

● При использовании державок обычного назначения / небольшие автоматизированные токарные станки:

1 Будьте осторожны при установке расточного инструмента в державку, не повредите вторую режущую кромку. Смотрите рис.1. При контакте внутренней поверхности державки со второй режущей кромкой возможно ее повреждение.

2 При использовании этого типа державки может возникнуть опасность повреждения стержня и второй режущей кромки. Убедитесь, что крепежные винты затянуты на установленную величину. Убедитесь, чтобы крепежный винт не попал на вторую режущую кромку, что может привести к поломке расточного инструмента.

© При использовании державок Mitsubishi

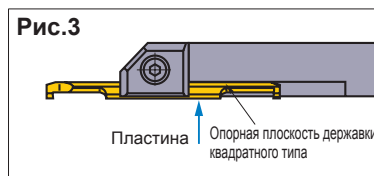
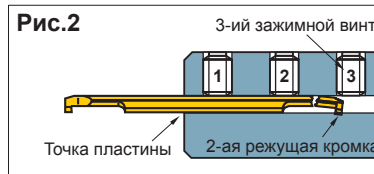
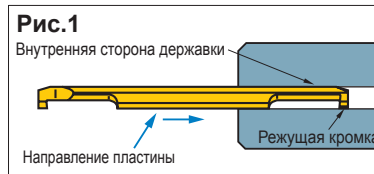
При использовании державок с рекомендованной величиной вылета инструмента следите, чтобы перед обработкой был снят 3-ий зажимной винт. Установленная величина зажима винта составляет 2.0 N•м.

● При использовании державки квадратного сечения:

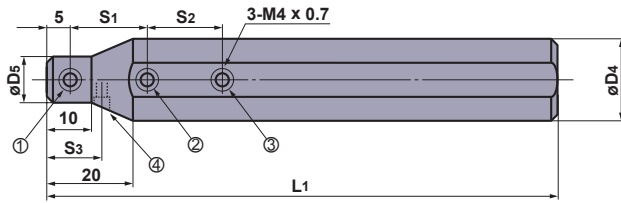
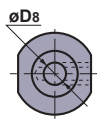
1 При установке расточного инструмента в державку затяните зажимной винт обеспечив контакт расточной вставки с основной плоскостью державки. Смотрите рис.3

2 Убедитесь, что зажимные винты затянуты на установленную величину.

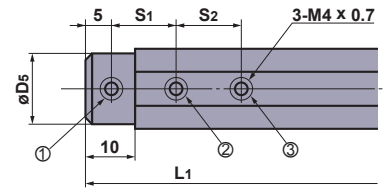
3 Не затягивайте зажимные винты без установки расточной вставки, поскольку зажимная планка может деформироваться.



# ДЕРЖАВКА КРУГЛОГО ТИПА



RBH2200N имеет временный установочный винт для различных спецификаций машин (изображён под номером 4).

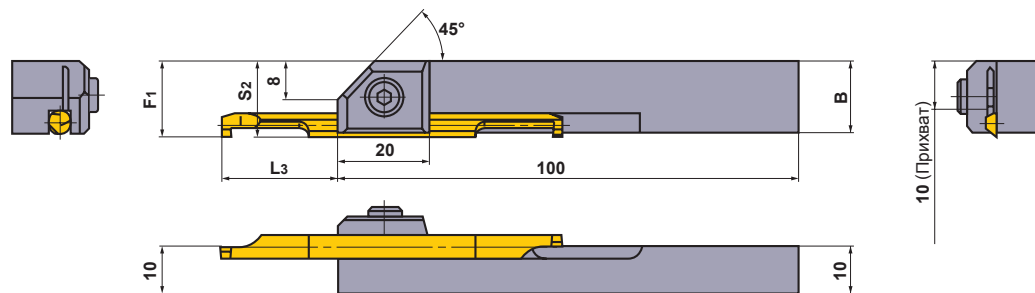


RBH15800N, RBH1600N, RBH19000N

| Обозначение | Наличие | Размеры (мм) |    |    |     |    |    |      | MICRO-MINI C | MICRO-MINI TWIN CG | *1 Крепёжный винт |        |     |   | Ключ | Крутящий момент (N·m) |
|-------------|---------|--------------|----|----|-----|----|----|------|--------------|--------------------|-------------------|--------|-----|---|------|-----------------------|
|             |         | D4           | D8 | D5 | L1  | S1 | S2 | S3   |              |                    | ①                 | ②      | ③   | ④ |      |                       |
| RBH15820N   | ★       | 15.875       | 2  | 15 | 100 | 10 | —  | —    | —            | B B — —            | HKY20F            | 2.0    |     |   |      |                       |
| 15830N      | ★       | 15.875       | 3  | 15 | 100 | 10 | 10 | —    | 03FR-BLS     | 03RS-○○(B)         | A A A —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 15840N      | ★       | 15.875       | 4  | 15 | 100 | 15 | 15 | —    | 04FR-BLS     | 04RS-○○(B)         | A A A —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 15850N      | ★       | 15.875       | 5  | 15 | 100 | 15 | 15 | —    | 05HR-BLS     | 05RS-○○(B)         | A A A —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 15860N      | ★       | 15.875       | 6  | 15 | 100 | 15 | 15 | —    | —            | 06RS-○○(B)         | A A A —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 15870N      | ★       | 15.875       | 7  | 15 | 100 | 20 | 20 | —    | —            | 07RS-○○(B)         | A A A —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 15880N      | ★       | 15.875       | 8  | 15 | 100 | 20 | 20 | —    | —            | —                  | D D D —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| RBH1620N    | ●       | 16           | 2  | 15 | 100 | 10 | —  | —    | —            | B B — —            | HKY20F            | 2.0    |     |   |      |                       |
| 1630N       | ●       | 16           | 3  | 15 | 100 | 10 | 10 | —    | 03FR-BLS     | 03RS-○○(B)         | A A A —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 1640N       | ●       | 16           | 4  | 15 | 100 | 15 | 15 | —    | 04FR-BLS     | 04RS-○○(B)         | A A A —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 1650N       | ●       | 16           | 5  | 15 | 100 | 15 | 15 | —    | 05HR-BLS     | 05RS-○○(B)         | A A A —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 1660N       | ●       | 16           | 6  | 15 | 100 | 15 | 15 | —    | —            | 06RS-○○(B)         | A A A —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 1670N       | ●       | 16           | 7  | 15 | 100 | 20 | 20 | —    | —            | 07RS-○○(B)         | A A A —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 1680N       | ★       | 16           | 8  | 15 | 100 | 20 | 20 | —    | —            | —                  | D D D —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| RBH19020N   | ★       | 19.05        | 2  | 18 | 125 | 10 | —  | —    | —            | C C — —            | HKY20F            | 2.0    |     |   |      |                       |
| 19030N      | ★       | 19.05        | 3  | 18 | 125 | 10 | 10 | —    | 03FR-BLS     | 03RS-○○(B)         | B B B —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 19040N      | ★       | 19.05        | 4  | 18 | 125 | 15 | 15 | —    | 04FR-BLS     | 04RS-○○(B)         | B B B —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 19050N      | ★       | 19.05        | 5  | 18 | 125 | 15 | 15 | —    | 05HR-BLS     | 05RS-○○(B)         | B B B —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 19060N      | ★       | 19.05        | 6  | 18 | 125 | 15 | 15 | —    | —            | 06RS-○○(B)         | B B B —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 19070N      | ★       | 19.05        | 7  | 18 | 125 | 20 | 20 | —    | —            | 07RS-○○(B)         | B B B —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 19080N      | ★       | 19.05        | 8  | 18 | 125 | 20 | 20 | —    | —            | —                  | A A A —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| RBH2020N    | ★       | 20           | 2  | 11 | 125 | 10 | —  | —    | —            | A A — —            | HKY20F            | 2.0    |     |   |      |                       |
| 2030N       | ★       | 20           | 3  | 12 | 125 | 10 | 10 | —    | 03FR-BLS     | 03RS-○○(B)         | A A B —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 2040N       | ★       | 20           | 4  | 13 | 125 | 15 | 15 | —    | 04FR-BLS     | 04RS-○○(B)         | A B B —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 2050N       | ★       | 20           | 5  | 14 | 125 | 15 | 15 | —    | 05HR-BLS     | 05RS-○○(B)         | A B B —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 2060N       | ★       | 20           | 6  | 15 | 125 | 15 | 15 | —    | —            | 06RS-○○(B)         | A B B —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 2070N       | ★       | 20           | 7  | 16 | 125 | 20 | 20 | —    | —            | 07RS-○○(B)         | A B B —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 2080N       | ★       | 20           | 8  | 17 | 125 | 20 | 20 | —    | —            | —                  | A A A —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| RBH2220N    | ★       | 22           | 2  | 11 | 125 | 10 | —  | 10   | —            | A B — A            | HKY20F            | 2.0    |     |   |      |                       |
| 2230N       | ★       | 22           | 3  | 12 | 125 | 10 | 10 | 10   | 03FR-BLS     | 03RS-○○(B)         | A B C A           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 2240N       | ★       | 22           | 4  | 13 | 125 | 15 | 15 | 12.5 | 04FR-BLS     | 04RS-○○(B)         | A B B A           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 2250N       | ★       | 22           | 5  | 14 | 125 | 15 | 15 | 12.5 | 05HR-BLS     | 05RS-○○(B)         | A B B A           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 2260N       | ★       | 22           | 6  | 15 | 125 | 15 | 15 | 15   | —            | 06RS-○○(B)         | A B B A           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 2270N       | ★       | 22           | 7  | 16 | 125 | 20 | 20 | 15   | —            | 07RS-○○(B)         | A B B A           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 2280N       | ★       | 22           | 8  | 17 | 125 | 20 | 20 | 15   | —            | —                  | A B B A           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| RBH2520N    | ★       | 25           | 2  | 11 | 150 | 10 | —  | —    | —            | A B — —            | HKY20F            | 2.0    |     |   |      |                       |
| 2530N       | ★       | 25           | 3  | 12 | 150 | 10 | 10 | —    | 03FR-BLS     | 03RS-○○(B)         | A B C —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 2540N       | ★       | 25           | 4  | 13 | 150 | 15 | 15 | —    | 04FR-BLS     | 04RS-○○(B)         | A C C —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 2550N       | ★       | 25           | 5  | 14 | 150 | 15 | 15 | —    | 05HR-BLS     | 05RS-○○(B)         | A C C —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 2560N       | ★       | 25           | 6  | 15 | 150 | 15 | 15 | —    | —            | 06RS-○○(B)         | A C C —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 2570N       | ★       | 25           | 7  | 16 | 150 | 20 | 20 | —    | —            | 07RS-○○(B)         | A C C —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 2580N       | ★       | 25           | 8  | 17 | 150 | 20 | 20 | —    | —            | —                  | A B B —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| RBH25420N   | ★       | 25.4         | 2  | 11 | 150 | 10 | —  | —    | —            | A B — —            | HKY20F            | 2.0    |     |   |      |                       |
| 25430N      | ★       | 25.4         | 3  | 12 | 150 | 10 | 10 | —    | 03FR-BLS     | 03RS-○○(B)         | A B C —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 25440N      | ★       | 25.4         | 4  | 13 | 150 | 15 | 15 | —    | 04FR-BLS     | 04RS-○○(B)         | A C C —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 25450N      | ★       | 25.4         | 5  | 14 | 150 | 15 | 15 | —    | 05HR-BLS     | 05RS-○○(B)         | A C C —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 25460N      | ★       | 25.4         | 6  | 15 | 150 | 15 | 15 | —    | —            | 06RS-○○(B)         | A C C —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 25470N      | ★       | 25.4         | 7  | 16 | 150 | 20 | 20 | —    | —            | 07RS-○○(B)         | A C C —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |
| 25480N      | ★       | 25.4         | 8  | 17 | 150 | 20 | 20 | —    | —            | —                  | A B B —           | HKY20F | 2.0 |   |      |                       |

\*1 Порядковый номер зажимного винта A=HSS04004, B=HSS04006, C=HSS04008, D=HSS04003  
 ● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.

## ДЕРЖАВКА КВАДРАТНОГО ТИПА



| Обозначение     | Наличие | Размеры (мм)       |      |                              |                              |    | MICRO-MINI TWIN<br>CG  | Крепёжный<br>винт | Ключ   | Крутящий<br>момент<br>(Н•м) |
|-----------------|---------|--------------------|------|------------------------------|------------------------------|----|------------------------|-------------------|--------|-----------------------------|
|                 |         | MICRO-MINI TWIN CG |      |                              |                              |    |                        |                   |        |                             |
|                 |         | B                  | F1   | L3 *                         |                              | S2 |                        |                   |        |                             |
|                 |         |                    |      | Ширина режущей<br>кромки 1мм | Ширина режущей<br>кромки 2мм |    |                        |                   |        |                             |
| <b>SBH1030R</b> | ★       | 13.8               | 13.8 | 13—17.5 (14)                 | 14—16.5 (15)                 | 14 | 03RS-10(B), 03RS-20(B) | HSC05012          | HKY40R | 9.5                         |
| <b>1040R</b>    | ★       | 14.7               | 14.8 | 18—22.5 (19)                 | 19—21.5 (20)                 | 15 | 04RS-10(B), 04RS-20(B) | HSC05012          | HKY40R | 9.5                         |
| <b>1050R</b>    | ★       | 15.6               | 15.8 | 23—27.5 (24)                 | 24—26.5 (25)                 | 16 | 05RS-10(B), 05RS-20(B) | HSC05012          | HKY40R | 9.5                         |
| <b>1060R</b>    | ★       | 16.5               | 16.8 | 23—32.5 (24)                 | 24—31.5 (25)                 | 17 | 06RS-10(B), 06RS-20(B) | HSC05012          | HKY40R | 9.5                         |
| <b>1070R</b>    | ★       | 17.4               | 17.8 | 28—38 (29)                   | 29—37 (30)                   | 18 | 07RS-10(B), 07RS-20(B) | HSC05012          | HKY40R | 9.5                         |

\* L3 - максимальная длина рекомендованного вылета для эффективного крепления, а ( ) рекомендуемая длина для обработки общего назначения.

# MICRO-MINI

- Целный твердосплавный тип с минимальным диаметром обработки  $\phi 3.2$  мм.
- Отношение  $l/d = 5$ .
- Пластина может быть заточена согласно применению.
- Применяется для широкого ряда инструментов, включая резбонарезание и точение канавок.

## СТАНДАРТНЫЕ MICRO-MINI (ЦЕЛНЫЙ ТВОРДОСПЛАВНЫЙ РАСТОЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ)

| Обозначение | Наличие                                   | Размеры (мм) |    |     |    | Мин. диаметр обработки (мм) | Макс. глубина канавки F2 (мм) | Геометрия                     |
|-------------|---|--------------|----|-----|----|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
|             | Микроструктурированный твердый сплав TF15 | W3           | D4 | L1  | L2 |                             |                               |                               |
| C03FR-BLS   | ★   | 2.0          | 3  | 80  | 15 | 3.2                         | 1.0                           | <p>Только правая оправка.</p> |
| C04FR-BLS   | ★   | 2.5          | 4  | 80  | 20 | 4.2                         | 1.5                           |                               |
| C05HR-BLS   | ★   | 3.0          | 5  | 100 | 25 | 5.2                         | 2.0                           |                               |

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

| Обработка материала  | Скорость резания (м/мин) | Подача (мм/об) | Глубина резания (мм) | $l/d$ | Исполнение режущей кромки |                |
|--|--------------------------|----------------|----------------------|-------|---------------------------|----------------|
|  |                          |                |                      |       | Угловой радиус или C *    | Хонингование * |
| <b>P</b> Углеродистая сталь • Легированная сталь 180–280НВ | 40 (30–50)               | 0.05 (–0.1)    | 0.2 (0.1–0.3)        | 5     | 0.1–0.5                   | 0.01–0.05      |
| <b>M</b> Нержавеющая сталь $\leq 200$ НВ                   | 40 (30–50)               | 0.05 (–0.1)    | 0.2 (0.1–0.3)        | 5     | $\leq 0.4$                | 0–0.03         |
| <b>K</b> Чугун $\leq 350$ МПа                              | 40 (30–50)               | 0.05 (–0.05)   | 0.2 (0.1–0.3)        | 5     | 0.1–0.5                   | 0.01–0.05      |
| <b>N</b> Цветные Металлы                                   | 80 (60–100)              | 0.05 (–0.1)    | 0.3 (0.1–0.5)        | 5     | 0.1–0.5                   | 0–0.03         |

\* Режущая кромка не хонингована. Пожалуйста, перед обработкой хонингуйте в соответствии с заготовкой.

## ЗАТОЧКА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ РАСТОЧНОГО ИНСТРУМЕНТА MICRO-MINI

- Инструмент MICRO-MINI может относиться как к расточному, так и к инструменту для прорезания канавок без каких-либо модификаций. Его можно перетачивать, как показано ниже.
- Для профилирования и заточки используйте алмазный круг примерно  $\phi 250$ – $\phi 400$ . Заточку производите в соответствии с указанными ниже схемами.

| Область применения  | Растачивание  | Точение канавок   | Нарезание резьбы           |
|---------------------|---|---|----------------------------|
| Примеры затачивания | <p>1°–2°<br/>0.3–0.5 Радиус на угле (Перетачивание)<br/>4°<br/>6°</p> | <p>25°<br/>0.5–0.8<br/>4°<br/>W<br/>6° Двусторонний профиль</p> | <p>35°<br/>60°<br/>19°</p> |

# ВНУТРЕННЕЕ ПРОТАЧИВАНИЕ КАНАВОК

## F Тип

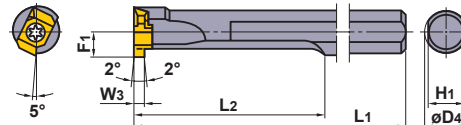
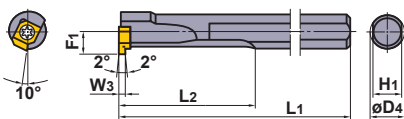
- Минимальный нарезаемый диаметр 10мм.
- Ввинчивающийся тип.
- Для различного применения.
- Макс. глубина канавки : 3мм.

### FSL51

#### Внутреннее протачивание канавок, Нарезание резьбы, Растачивание

1 Угловой тип (FSL5108R,5110R)

2 Угловой тип (FSL5112R,5114R,5116R)



Только правая оправка.

| Обозначение     | Наличие | Обозначение пластины |                  | Размеры (мм) |       |    |     |    |     | Мин. диаметр обработки (мм) | Макс. глубина канавки (мм) | *              |      |      |        |
|-----------------|---------|----------------------|------------------|--------------|-------|----|-----|----|-----|-----------------------------|----------------------------|----------------|------|------|--------|
|                 |         | Точение канавок      | Нарезание резьбы | D4           | L1    | L2 | F1  | H1 | W3  |                             |                            | Крепёжный винт | Ключ |      |        |
| <b>FSL5108R</b> | ●       | MLG                  | 10 $\odot$ L     | MLT          | 1001L | 8  | 125 | 30 | 4.8 | 7                           | 1.2                        | <b>10</b>      | 1.0  | TS25 | ТКУ08F |
| <b>5110R</b>    | ●       | MLG                  | 10 $\odot$ L     | MLT          | 1001L | 10 | 150 | 40 | 5.8 | 9                           | 1.5                        | <b>12</b>      | 1.0  | TS25 | ТКУ08F |
| <b>5112R</b>    | ●       | MLG                  | 14 $\odot$ L     | MLT          | 1401L | 12 | 180 | 50 | 6.8 | 10.8                        | 2.0                        | <b>14</b>      | 2.0  | TS32 | ТКУ08F |
| <b>5114R</b>    | ●       | MLG                  | 14 $\odot$ L     | MLT          | 1401L | 14 | 180 | 60 | 7.8 | 12.4                        | 3.0                        | <b>16</b>      | 2.0  | TS32 | ТКУ08F |
| <b>5116R</b>    | ●       | MLG                  | 20 $\odot$ L     | MLT          | 2001L | 16 | 200 | 70 | 9.7 | 14                          | 4.0                        | <b>20</b>      | 3.0  | TS43 | ТКУ15F |

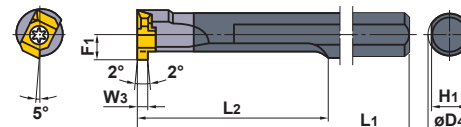
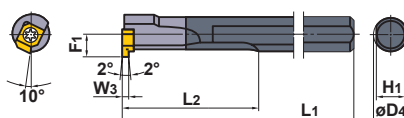
\* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS32=1.0, TS43=3.5

### FSL52

#### (Твёрдосплавный хвостовик) Внутреннее протачивание канавок, Нарезание резьбы

1 Угловой тип (FSL5208R,5210R)

2 Угловой тип (FSL5212R,5214R,5216R)



Только правая оправка.

| Обозначение     | Наличие | Обозначение пластины |                  | Размеры (мм) |       |    |     |     |     | Мин. диаметр обработки (мм) | Макс. глубина канавки (мм) | *              |      |      |        |
|-----------------|---------|----------------------|------------------|--------------|-------|----|-----|-----|-----|-----------------------------|----------------------------|----------------|------|------|--------|
|                 |         | Точение канавок      | Нарезание резьбы | D4           | L1    | L2 | F1  | H1  | W3  |                             |                            | Крепёжный винт | Ключ |      |        |
| <b>FSL5208R</b> | ●       | MLG                  | 10 $\odot$ L     | MLT          | 1001L | 8  | 125 | 60  | 4.8 | 7                           | 1.2                        | <b>10</b>      | 1.0  | TS25 | ТКУ08F |
| <b>5210R</b>    | ●       | MLG                  | 10 $\odot$ L     | MLT          | 1001L | 10 | 150 | 70  | 5.8 | 9                           | 2.0                        | <b>12</b>      | 1.0  | TS25 | ТКУ08F |
| <b>5212R</b>    | ●       | MLG                  | 14 $\odot$ L     | MLT          | 1401L | 12 | 180 | 80  | 6.8 | 10.8                        | 1.5                        | <b>14</b>      | 2.0  | TS32 | ТКУ08F |
| <b>5214R</b>    | ●       | MLG                  | 14 $\odot$ L     | MLT          | 1401L | 14 | 180 | 85  | 7.8 | 12.4                        | 3.0                        | <b>16</b>      | 2.0  | TS32 | ТКУ08F |
| <b>5216R</b>    | ★       | MLG                  | 20 $\odot$ L     | MLT          | 2001L | 16 | 200 | 115 | 9.7 | 14                          | 4.0                        | <b>20</b>      | 3.0  | TS43 | ТКУ15F |

\* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS32=1.0, TS43=3.5

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.

## ПЛАСТИНЫ

| Область применения | Ширина канавки/<br>Шаг резьбы<br>$W_3$<br>(мм) | Обозначение     | С покрытием     |        | Твёрдый сплав | Размеры (мм) |      |      |      |     |     | Геометрия |
|--------------------|--|-----------------|-----------------|--------|---------------|--------------|------|------|------|-----|-----|-----------|
|                    |  |                 | UP20M           | UTi20T |               | L1           | L2   | L3   | S1   | Re  | C   |           |
| Точение канавок    | 1.2  | <b>MLG1012L</b> |                 | ●      | 7             | 5            | 1    | 2.38 | —    | 0.1 |     |           |
|                    | 1.5  | <b>1015L</b>    |                 | ●      | 7             | 5            | 1    | 2.38 | —    | 0.1 |     |           |
|                    | 2  | <b>1020L</b>    |                 | ●      | 7             | 5            | 1    | 2.38 | —    | 0.1 |     |           |
|                    | Точение канавок                                | 1.5             | <b>MLG1415L</b> |        | ●             | 11.8         | 6.5  | 2    | 4.76 | —   | 0.1 |           |
|                    |  | 2               | <b>1420L</b>    |        | ●             | 11.8         | 6.5  | 2    | 4.76 | —   | 0.1 |           |
|                    |  | 3               | <b>1430L</b>    |        | ●             | 11.8         | 6.5  | 2    | 4.76 | —   | 0.1 |           |
|                    |  | 2               | <b>2020L</b>    |        | ●             | 16.8         | 9.03 | 3    | 6.35 | —   | 0.1 |           |
|                    |  | 3               | <b>2030L</b>    |        | ●             | 16.8         | 9.03 | 3    | 6.35 | —   | 0.1 |           |
|                    |  | 4               | <b>2040L</b>    |        | ●             | 16.8         | 9.03 | 3    | 6.35 | —   | 0.1 |           |
|                    |  |                 |                 |        |               |              |      |      |      |     |     |           |
| Нарезание резьбы   | Шаг 1.5—2.0                                    | <b>MLT1001L</b> | ★               | ●      | 7             | 5            | —    | 2.38 | 0.1  | —   |     |           |
|                    | Шаг 1.5—2.5                                    | <b>1401L</b>    | ★               | ●      | 11.8          | 6.5          | —    | 4.76 | 0.1  | —   |     |           |
|                    | Шаг 1.5—3.5                                    | <b>2001L</b>    | ★               | ●      | 16.8          | 9.03         | —    | 6.35 | 0.1  | —   |     |           |
|                    |  |                 |                 |        |               |              |      |      |      |     |     |           |

ТОЧЕНИЕ КАНАВОК

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

| Обрабатываемый материал                       | Твердость | Материал       | Скорость резания (м/мин) | Подача (мм/об)   |                  |                  |                  |
|---|-----------|----------------|--------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
|   |           |                |                          | 1.2, 1.5mm       | 2.0mm            | 3.0mm            | 4.0mm            |
| P<br>Углеродистая сталь<br>Легированная сталь | 180—280HV | UP20M • UTi20T | 90 (60—120)              | 0.05 (0.02—0.08) | 0.05 (0.02—0.08) | 0.05 (0.02—0.08) | 0.05 (0.02—0.08) |
|   | 280—350HV | UP20M • UTi20T | 80 (50—100)              | 0.03 (0.02—0.04) | 0.03 (0.02—0.04) | 0.03 (0.02—0.04) | 0.03 (0.02—0.04) |

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001