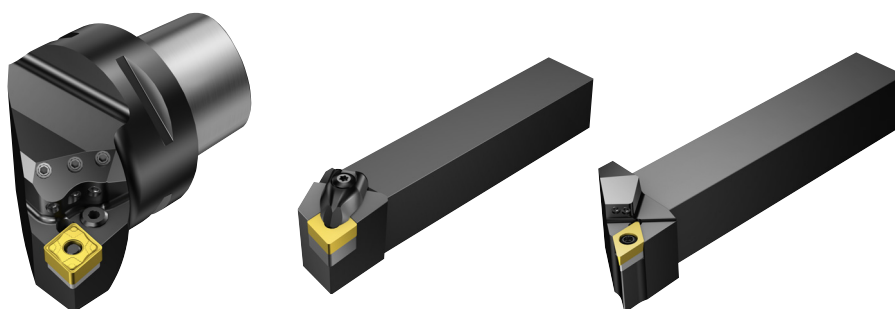


T-Max® P

Система для режущих пластин без задних углов

Оптимизирована для наружного точения



Применение



- Продольное точение
- Подрезка торца
- Профильная обработка
- Внутренняя токарная обработка отверстий больших диаметров от 50 мм (2")
- Черновая и чистовая обработка



Области применения по ISO

Пластины

- Все формы и размеры режущих пластин
- Геометрии и сплавы для всех областей применения
- Режущие пластины также из PCD (поликристаллический алмаз), CBN (кубический нитрид бора) и керамики
- Доступны пластины Xcel и Wiper, а также специализированные режущие пластины для высокоточной подачи СОЖ

Инструмент

- Coromant Capto®
- Призматические державки
- Цилиндрические расточные оправки
- Резцовые головки CoroTurn® SL

Доступны инструменты с системами CoroTurn® SL и Silent Tools™

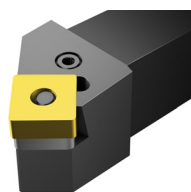
TECHNOLOGY
Wiper

См. стр. 37.

●●●● **SilentTools®**

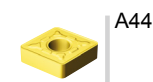
См. стр. 38.

Различные системы крепления

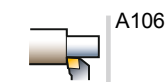


Прижим повышенной жесткости

Прижим рычагом за отверстие



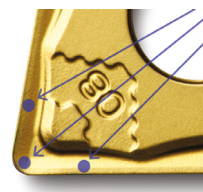
A44



A106



A192



Высокоточная подача СОЖ

В ассортимент входят державки, оснащённые высокоточными соплами CoroTurn HP для превосходного контроля над стружкодроблением. Геометрии режущих пластин -PMС, -ММС и -SMC предназначены для повышения стойкости инструмента в сочетании с этими державками.

CoroTurn® 107

Система для режущих пластин с задними углами

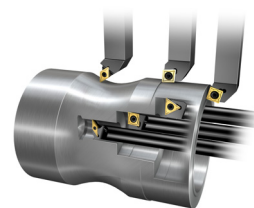
Для внутренней токарной обработки и наружного точения тонких деталей



Wiper
TECHNOLOGY

См. стр. 37.

Применение



- Продольное точение
- Профильная обработка
- Обратное растачивание
- Внутренняя токарная обработка отверстий диаметром от 6 мм (0,236")
- От полустивовой до чистовой обработки



Области применения по ISO

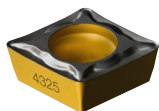
Пластины

- Задний угол 7°
- Все типы форм и размеры режущих пластин
- Геометрии и сплавы для всех областей применения
- Режущие пластины также из PCD, CBN и керамики
- Доступны пластины Wiper и специализированные режущие пластины для высокоточной подачи СОЖ

Инструмент

- Coromant Capto®
- Призматические державки
- Цилиндрические расточные оправки
- Твердосплавные расточные оправки
- Silent Tools обеспечивает активное демпфирование
- Державки QS

Доступны инструменты с системами крепления CoroTurn® SL, EasyFix™ и системой Silent Tools™.



Пластина с задними углами

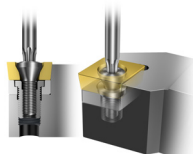
Сочетает низкие силы резания и хорошую прочность кромки

SilentTools®

См. стр. 38.

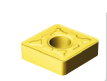
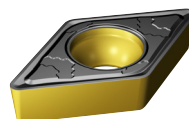
Конструкция для высокоточной подачи СОЖ

Доступны державки с соплами CoroTurn HP для высокоточной подачи СОЖ, обеспечивающими превосходный контроль над стружкодроблением. Геометрии режущих пластин -PMC, -MMC и -SMC предназначены для повышения стойкости инструмента в сочетании с этими державками.

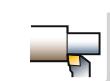


Закрепление пластин винтом

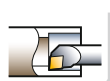
Повышает стабильность и способствует свободному отводу стружки



A291



A322



A391

CoroTurn® 111

Система для режущих пластин с задними углами

**Для растачивания инструментом с
большим вылетом или при нестабильных
условиях**



Применение



- Продольное точение
- Профильная обработка
- Внутренняя токарная обработка отверстий диаметром от 6,5 мм (0,256")
- Чистовая обработка



Области применения по ISO

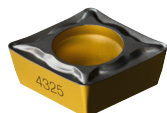
Пластины

- Задний угол 11°
- Формы пластин C, D, S, T и W
- Режущие пластины для всех областей применения
- Режущие пластины из сверхтвёрдых режущих материалов — PCD, CBN и керамики

Инструмент

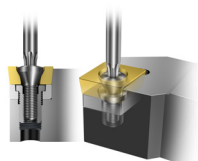
- Цилиндрические расточные оправки
- Твердосплавные расточные оправки

Доступны инструменты с системами CoroTurn® SL, Silent Tools™ и втулками EasyFix™



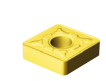
Пластина с задними углами

Сочетает низкие силы резания и хорошую прочность кромки

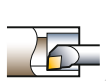


Закрепление пластин винтом

Повышает стабильность и способствует свободному отводу стружки



A483



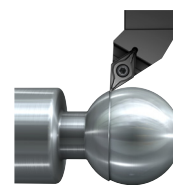
A490

CoroTurn® TR

Система для режущих пластин с задними углами
**Для стабильной наружной профильной обработки
и внутренней профильной обработки**



Применение

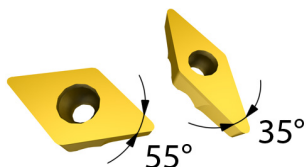


- Профильная обработка
- От получистовой до чистовой обработки



Области применения по ISO

Пластины



- Задний угол 7°
- Формы пластин D и V
- Геометрии режущих пластин F и M
- Режущие пластины для обработки любых материалов, включая пластины из сверхтвёрдых режущих материалов, таких как CBN

Инструмент

- Coromant Capto®
- Резцовые головки CoroTurn® SL
- Призматические державки

Доступны инструменты с системами крепления CoroTurn® SL, EasyFix™ и системой Silent Tools™.

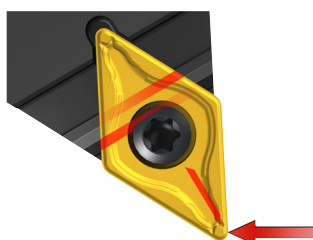


●●●● SilentTools®

См. стр. 38.



См. стр. 37.



Крепления iLock™

T-образная направляющая на державке и соответствующий паз на режущей пластине точно базируют пластину, надёжно закрепляемую с помощью винта. При этом предотвращается смещение режущей пластины и обеспечивается:

- Высокая стабильность и точность
- Повторяемость позиционирования





Выбор размера пластины

Чистовая обработка

Операции с малыми глубинами резания и низкими значениями подач

$f_n = 0.1 - 0.3$ мм/об
.004 - .012 дюйм/об

Получистовая обработка

Операции с различным сочетанием величин глубин резания и подач

$f_n = 0.2 - 0.5$ мм/об
.008 - .020 дюйм/об

Черновая обработка

Операции удаления большого объема металла с высокими подачами

$f_n = 0.5 - 1.5$ мм/об
.020 - .059 дюйм/об

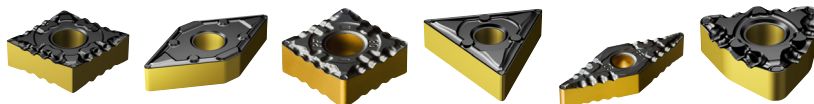
Форма пластины	Размер пластины	Глубина резания (a_p), мм, дюйм														
		Чистовая обработка						Черновая обработка								
		Получистовая обработка														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	мм	
		.04	.08	.12	.16	.20	.24	.28	.31	.35	.40	.43	.47	.51	дюйм	
80°	06 1/4															
	09 3/8															
	12 1/2															
	16 5/8															
	19 3/4															
	25 1															
55°	07 1/4															
	11 3/8															
	13 .512															
	15 1/2															
R	05 .197															
	06 .236															
	08 .315															
	10 .394															
	12 .472															
	15 .591															
	16 .630															
	19 .748															
	20 .787															
	25 .984															
32 1.260																
S 90°	09 3/8															
	12 1/2															
	15 5/8															
	19 3/4															
	25 1															
T 60°	05 1/8															
	06 5/32															
	09 7/32															
	11 1/4															
	16 3/8															
	22 1/2															
	27 5/8															
33 3/4																
V 35°	11 1/4															
	13 .512															
	16 3/8															
	22 1/2															
W 80°	02 5/32															
	04 1/4															
	06 3/8															
	08 1/2															
55°	16 .640															

Внимание: Допустимая глубина резания пластин из кубического нитрида бора и поликристаллического алмаза определяется размером вставок режущих вершин. См. таблицы с кодами заказа.

Пластины для общего точения

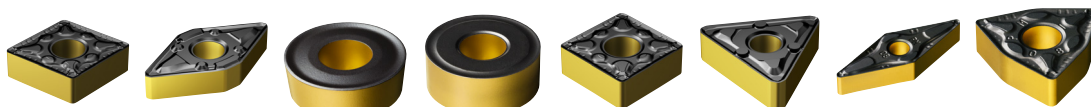
Пластины T-Max® P для точения

Чистовая обработка



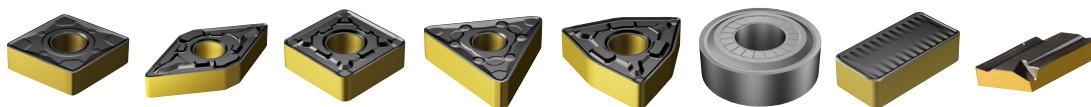
Стр.	CN.. A44	DN.. A56	SN.. A66	TN.. A73	VN.. A81	WN.. A85
------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Получистовая обработка



Стр.	CN.. A44	DN.. A56	RC.. A64	RN.. A64	SN.. A66	TN.. A73	VN.. A81	WN.. A101
------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	--------------

Черновая обработка



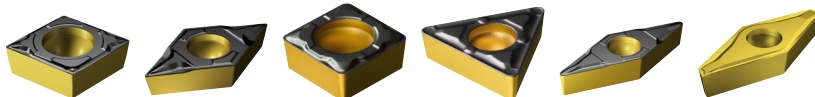
Стр.	CN.. A44	DN.. A56	SN.. A66	TN.. A73	WN.. A85	RN.. A97	LN.. A93	KN.. A253
------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	--------------

ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины для общего точения

Пластины CoroTurn® 107 для точения

Чистовая обработка



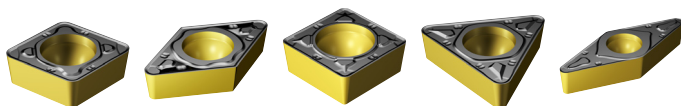
Стр.	CC.. A291	DC.. A297	SC.. A304	TC.. A309	VB.. A315	VC.. A315
------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Получистовая обработка



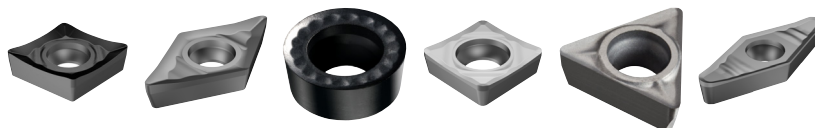
Стр.	CC.. A291	DC.. A297	RC.. A302	SC.. A304	TC.. A309	VB.. A315	VC.. A315
------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Черновая обработка



Стр.	CC.. A291	DC.. A297	SC.. A304	TC.. A309	VB.. A315
------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

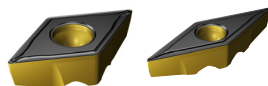
Без покрытия, для обработки алюминия



Стр.	CC.. A291	DC.. A297	RC.. A302	SC.. A304	TC.. A309	VC.. A315
------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Пластины для общего точения

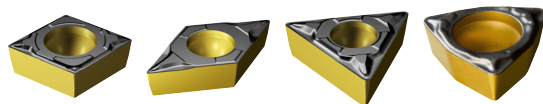
Пластины CoroTurn® TR для точения



Стр.	TR-DC.. A518	TR-VB.. A519
------	-----------------	-----------------

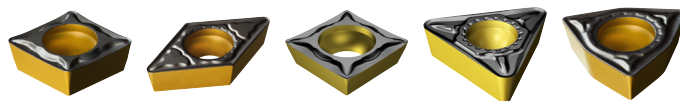
Пластины CoroTurn® 111 для точения

Чистовая обработка



Стр.	CP.. A483	DP.. A485	TP.. A487	WP.. A489
------	--------------	--------------	--------------	--------------

Получистовая обработка



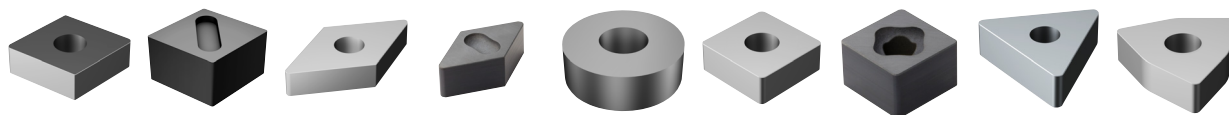
Стр.	CP.. A483	DP.. A485	SP.. A486	TP.. A487	WP.. A489
------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

ТОЧЕНИЕ Пластины

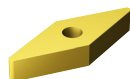
Пластины для общего точения

Сверхтвердые режущие материалы

Керамика T-Max® P

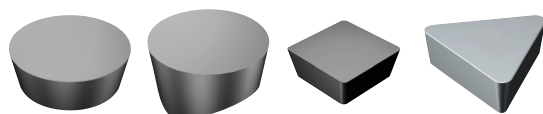


Стр.	CN.. A52	CNGX A52	DN.. A62	DNGX A62	RN.. A65	SN.. A249	SNGQ A72	TN.. A251	WN.. A91
------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------



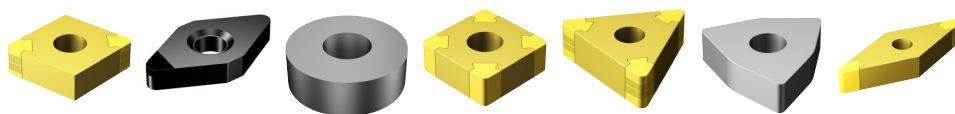
Стр.	VN.. A84
------	-------------

Керамика T-Max®



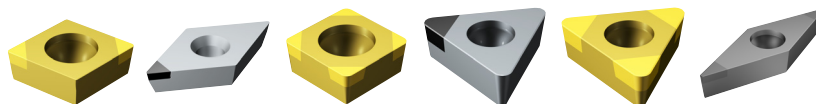
Стр.	RP.. A247	RC.. A248	SP.. A250	TP.. A252
------	--------------	--------------	--------------	--------------

Кубический нитрид бора (CBN) T-Max® P



Стр.	CN.. A52	DN.. A62	RN.. A246	SN.. A72	TN.. A80	WN.. A91	VN.. A84
------	-------------	-------------	--------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Кубический нитрид бора (CBN) CoroTurn® 107 и CoroTurn® 111

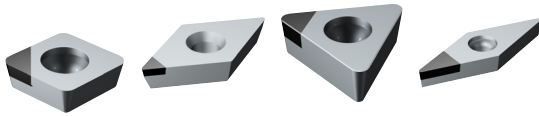


Стр.	CC.. A296	DC.. A301	SC.. A308	TC.. A314	TP.. A488	VB.. A315
------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Пластины для общего точения

Сверхтвердые режущие материалы

Поликристаллический алмаз (PCD) CoroTurn® 107



Стр.	CC.. A296	DC.. A301	TC.. A314	VC.. A320
------	--------------	--------------	--------------	--------------

Поликристаллический алмаз (PCD) T-Max®



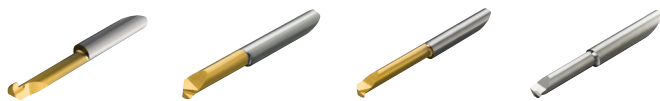
Стр.	SP.. A250	TP.. A252
------	--------------	--------------

ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины и вставки для мелкоразмерной обработки

CoroTurn® XS

Точение



CXS-xxT 045 CXS-xxT 090 CXS-xxTE 98 CXS-xxT 098

Стр. A548 A547 A549 A542

Обработка канавок Профильная обработка Обработка торцевых канавок Фаска под отрезку Резьбонарезание

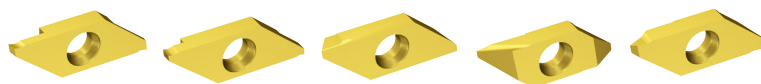


CXS-xxG CXS-xxR CXS-xxF CXS-xxGX CXS-xxTH

B156 B163 B162 B155 C73

CoroCut® XS

Отрезка Обработка канавок Точение Обратное точение Резьбонарезание



MACR/L-R20
MACR/L-N
MACR/L-R
MACR/L-L
MACR/L-T
B123

MAGR/L
B126

MAFR/L
A541

MABR/L
A541

MATR/L-C
MATR/L-A
MATR/L-N
C71

Стр. B123 B126 A541 A541 C71

CoroCut® MB

Обработка канавок Профильная обработка Фаска под отрезку Точение Контурная обработка Обратное растачивание Резьбонарезание



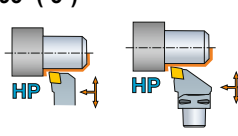

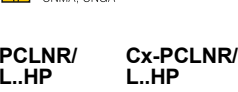



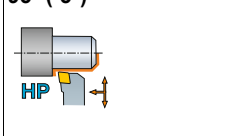
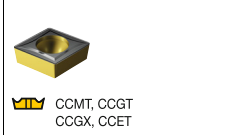




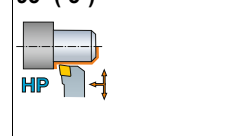
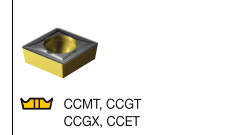




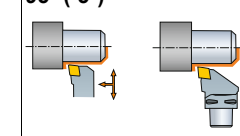





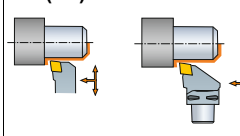




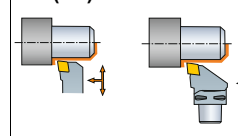
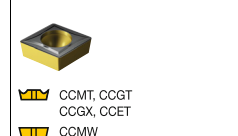
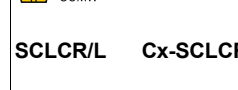



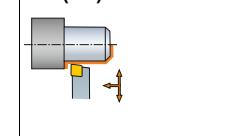





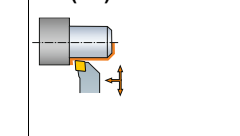





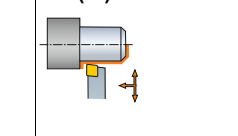

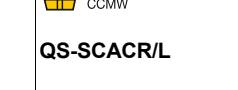



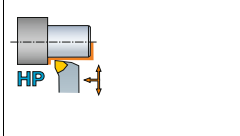
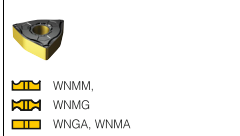




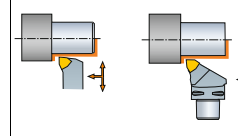
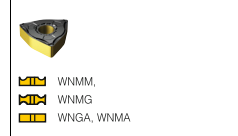
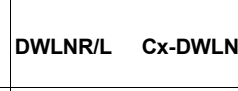



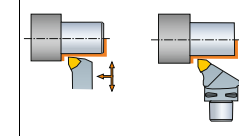
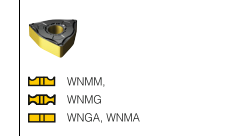
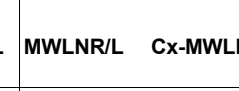



MB..G MB..R MB..GX MB..T045 MB..TE93 MB..B MB..TH
B165 B170 B164 A555 A553 A556 C82

Обработка торцевых канавок

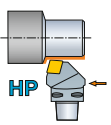

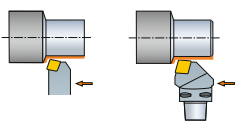

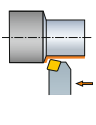

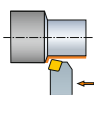



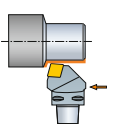

MB..F
B169

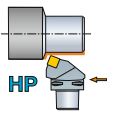

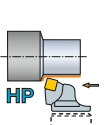

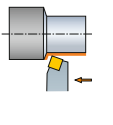

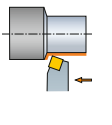

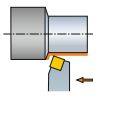

Инструмент для наружной обработки

	T-Max® P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	T-Max® P
KAPR (PSIR)	Ромб с углом 80° 95° (-5°)    <ul style="list-style-type: none">  CNMM, CNGP  CNMG  CNMA, CNGA PCLNR/L..HP Cx-PCLNR/L..HP	Ромб с углом 80° 95° (-5°)    <ul style="list-style-type: none">  CCMT, CCGT  CCGX, CCET  CCMW SCLCR/L..HP	Ромб с углом 80° 95° (-5°)    <ul style="list-style-type: none">  CCMT, CCGT  CCGX, CCET  CCMW QS-SCLCR/L..HP	Ромб с углом 80° 95° (-5°)    <ul style="list-style-type: none">  CNMM, CNGP  CNMG  CNMA, CNGA DCLNR/L Cx-DCLNR/L
Тип соединения	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Державка QS	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®
Тип крепления	Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости
Стр.	A143 A102	A346	A381	A144 A106
T-Max® P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	T-Max® P	CoroTurn® 107
Ромб с углом 80° 95° (-5°)    <ul style="list-style-type: none">  CNMM, CNGP  CNMG  CNMA, CNGA PCLNR/L Cx-PCLNR/L	Ромб с углом 80° 95° (-5°)    <ul style="list-style-type: none">  CCMT, CCGT  CCGX, CCET  CCMW SCLCR/L Cx-SCLCR/L	Ромб с углом 80° 95° (-5°)    <ul style="list-style-type: none">  CCMT, CCGT  CCGX, CCET  CCMW QS-SCLCR/L	Ромб с углом 80° 91° (-1°)    <ul style="list-style-type: none">  CNMM, CNGP  CNMG  CNMA, CNGA DCGNR/L	Ромб с углом 80° 90° (0°)    <ul style="list-style-type: none">  CCMT, CCGT  CCGX, CCET  CCMW QS-SCACR/L
Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Державка QS	Призмат-й хвостовик	Державка QS
Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости	Закрепление пластин винтом
A148 A109	A347 A392	A382	A146	A382
CoroTurn® 107	T-Max® P	CoroTurn® 107		
Ломаный треугольник с углом 80° 95° (-5°)    <ul style="list-style-type: none">  WNMM,  WNMG  WNGA, WNMA PWLNLR/L..HP	Ломаный треугольник с углом 80° 95° (-5°)    <ul style="list-style-type: none">  WNMM,  WNMG  WNGA, WNMA DWLNLR/L Cx-DWLNLR/L	Ломаный треугольник с углом 80° 95° (-5°)    <ul style="list-style-type: none">  WNMM,  WNMG  WNGA, WNMA MWLNLR/L Cx-MWLNLR/L		
Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®		
Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости	Прижим клин-прихватом сверху		
A181	A182 A140	A183 A141		

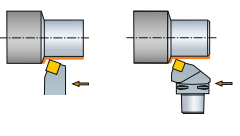

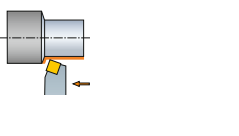

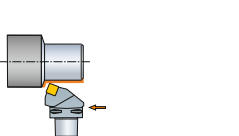

Инструмент для наружной обработки

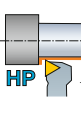

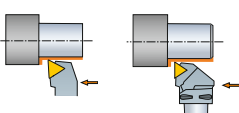

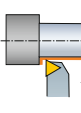

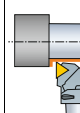

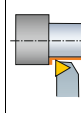

	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P
	Ромб с углом 80° 75° (15°)	Ромб с углом 80° 75° (15°)	Ромб с углом 80° 75° (15°)	Ромб с углом 80° 75° (15°)
KAPR (PSIR)	  CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	  CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	  CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA	  CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA
	Cx-PCRNR/L..HP	DCRNR/L Cx-DCRNR/L	DCBNR/L	PCBNR/L
Тип соединения	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Тип крепления	Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости	Прижим повышенной жёсткости	Прижим рычагом за отверстие
Стр.	A103	A147 A107	A147	A148

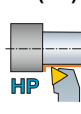

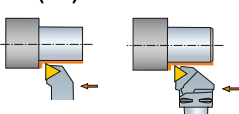

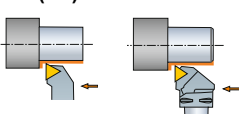

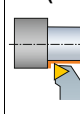

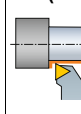

T-Max® P
Ромб с углом 80° 75° (15°)
  CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA
Cx-PCRNR/L
Coromant Capto®
Прижим рычагом за отверстие
A109

T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P
Квадратная пластина 75° (15°)	Квадратная пластина 75° (15°)	Квадратная пластина 75° (15°)	Квадратная пластина 75° (15°)	Квадратная пластина 75° (15°)
  SNMM SNMG SNMA, SNGA	  SNMM SNMG SNMA, SNGA	  SNMM SNMG SNMA, SNGA	  SNMM SNMG SNMA, SNGA	  SNMM SNMG SNMA, SNGA
Cx-PSRNR/L..HP	SL-PSRNR/L..HP	DSBNR/L	PSBNR/L	DSRNR/L Cx-DSRNR/L
Coromant Capto®	CoroTurn® SL	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®
Прижим рычагом за отверстие	Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости	Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости
A122	A188	A160	A162	A160 A128



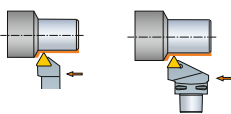





Инструмент для наружной обработки

T-Max® P		CoroTurn® 107		CoroTurn® 107	
Квадратная пластина 75° (15°)		Квадратная пластина 75° (15°)		Квадратная пластина 75° (15°)	
  SNMM SNMG SNMA, SNGA		  SCMT, SCGX SCMW		  SCMT, SCGX SCMW	
PSRNR/L	Cx-PSRNR/L	SSBCR/L		Cx-SSRCR/L	
Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик		Coromant Capto®	
Прижим рычагом за отверстие		Закрепление пластин винтом		Закрепление пластин винтом	
A162	A131	A360		A333	





CoroTurn® 107		T-Max® P		CoroTurn® 107		CoroTurn® 107		CoroTurn® 107	
Треугольная пластина 93° (-3°)		Треугольная пластина 93° (-3°)		Треугольная пластина 93° (-3°)		Треугольная пластина 93° (-3°)		Треугольная пластина 93° (-3°)	
  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW		  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA		  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW		  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW		  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW	
QS-STJCR/L..HP		DTJNR/L	Cx-DTJNR/L	STJCR/L-S		Cx-STJCR/L		QS-STJCR	
Державка QS		Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик		Coromant Capto®		Державка QS	
Закрепление пластин винтом		Прижим повышенной жёсткости		Закрепление пластин винтом		Закрепление пластин винтом		Закрепление пластин винтом	
A385		A167	A134	A366		A336		A386	

T-Max® P		T-Max® P		CoroTurn® 107		T-Max® P		T-Max® P	
Треугольная пластина 91° (-1°)		Треугольная пластина 91° (-1°)		Треугольная пластина 91° (-1°)		Треугольная пластина 91° (-1°)		Треугольная пластина 91° (-1°)	
  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA		  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA		  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW		  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA		  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	
PTGNR/L..HP		DTGNR/L	Cx-DTGNR/L	STGCR/L	Cx-STGCR/L	QS-PTGNR		PTGNR/L-S	
Призмат-й хвостовик		Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®	Державка QS		Призмат-й хвостовик	
Прижим рычагом за отверстие		Прижим повышенной жёсткости		Закрепление пластин винтом		Прижим рычагом за отверстие		Прижим рычагом за отверстие	
A166		A169	A134	A366	A336	A186		A172	


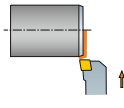

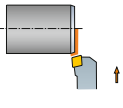







Инструмент для наружной обработки

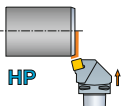

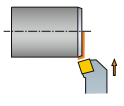

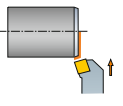

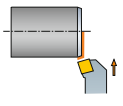












T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	CoroTurn® 107
Треугольная пластина 75° (15°)	Треугольная пластина 60° (30°)	Треугольная пластина 60° (30°)	Треугольная пластина 60° (30°)
  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW
DTRNR/L	DTTNR/L Cx-DTTNR/L	PTTNR/L	STTCR/L
Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Прижим повышенной жёсткости	Прижим повышенной жёсткости	Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом
A170	A169 A135	A174	A368

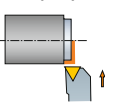

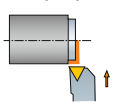

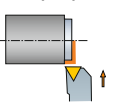

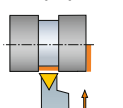









T-Max® P	CoroTurn® 107
Треугольная пластина 45° (45°)	Треугольная пластина 45° (45°)
  TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA	  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW
PTDNR/L	STDCR/L
Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом
A173	A368

T-Max® P	T-Max® P
75° (15°)	60° (30°)
  LNMX	  LNMX
PLRNR/L Cx-PLRNR/L	PLTNR/L Cx-PLTNR/L
Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®
Прижим рычагом за отверстие	Прижим рычагом за отверстие
A184 A142	A184 A142

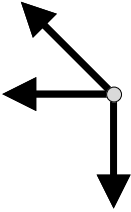
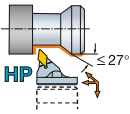

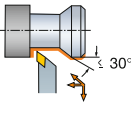

Инструмент для наружной обработки

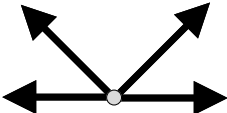
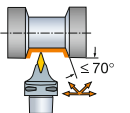

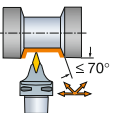

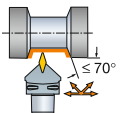

	T-Max® P	T-Max® P
	Ромб с углом 80°	Ромб с углом 80°
KAPR (PSIR)	91° (-1°)	75° (15°)
	 	 
	 CNMM, CNGP  CNMG  CNMA, CNGA	 CNMM, CNGP  CNMG  CNMA, CNGA
	DCFNR/L	DCKNR/L Cx-DCKNR/L
Тип соединения	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®
Тип крепления	Прижим повышенной жёсткости	Прижим повышенной жёсткости
Стр.	A146	A146 A108


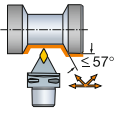

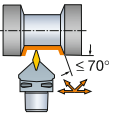

T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	CoroTurn® 107
Квадратная пластина	Квадратная пластина	Квадратная пластина	Квадратная пластина
75° (15°)	75° (15°)	75° (15°) 75° (15°)	75° (15°)
 	 	 	 
 SNMM  SNMG  SNMA, SNGA	 SNMM  SNMG  SNMA, SNGA	 SNMM  SNMG  SNMA, SNGA	 SCMT, SCGX  SCMW
Cx-PSKNR/L..HP	DSKNR/L Cx-DSKNR/L	PSKNR/L Cx-PSKNR/L	SSKCR/L
Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Хвостовик
Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости	Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом
A123	A159 A128	A162 A130	A360

T-Max® P	T-Max® P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Треугольная пластина	Треугольная пластина	Треугольная пластина	Треугольная пластина
91° (-1°)	91° (-1°)	91° (-1°)	90° (0°)
 	 	 	 
 TNMM, TNMX  TNMG  TNMA, TNGA	 TNMM, TNMX  TNMG  TNMA, TNGA	 TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX, TCMW	 TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX, TCMW
DTFNR/L Cx-DTFNR/L	PTFNR/L	STFCR/L	STFCR/L-A
Хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Прижим повышенной жёсткости	Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
A168 A135	A171	A369	A366

Инструмент для наружной обработки

	CoroTurn® TR	CoroTurn® TR
	93° (-3°)   TR-DC TR-SL-D13JCR/L..HP	93° (-3°)   TR-DC TR-D13JCR/L-S
	Тип соединения	CoroTurn® SL
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стр.	A532	A525

	CoroTurn® TR	T-Max® P	CoroTurn® 107
	Ромб с углом 35° 72.5° (17.5°)   TR-VB TR-Cx-V13VBN	Ромб с углом 35° 72.5° (17.5°)   VNMG VNGP Cx-DVNN	Ромб с углом 35° 72.5° (17.5°)   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW Cx-SVBN
	Тип соединения	Coromant Capto®	Coromant Capto®
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости	Закрепление пластин винтом
Стр.	A522	A138	A343

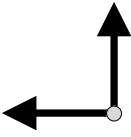
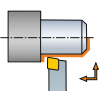

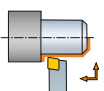

CoroTurn® TR	T-Max® P	T-Max® P	CoroTurn® 107
Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)   TR-DC TR-D13NCN	Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)   DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA Cx-DDNPN	Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)   DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA DDPNN	Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)   DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW Cx-SDNCN
Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®
Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости	Прижим повышенной жёсткости	Закрепление пластин винтом
A524	A520	A152	A326









Инструмент для наружной обработки

	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P
KAPR (PSIR)	Квадратная пластина 45° (45°) HP SNMM SNMG SNMA, SNGA Cx-PSSNR/L...HP	Квадратная пластина 45° (45°) HP SNMM SNMG SNMA, SNGA SL-PSSNR/L...HP	Квадратная пластина 45° (45°) SNMM SNMG SNMA, SNGA Cx-PSSNR/L	Квадратная пластина 45° (45°) SNMM SNMG SNMA, SNGA Cx-DSSNR/L
Тип соединения	Coromant Capto®	CoroTurn® SL	Coromant Capto®	Coromant Capto®
Тип крепления	Прижим рычагом за отверстие	Прижим рычагом за отверстие	Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости
Стр.	A125	A189	A132	A129

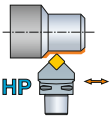




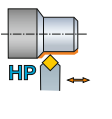



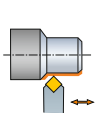
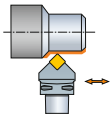




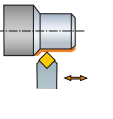
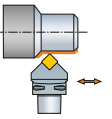




T-Max® P	T-Max® P
Круглая пластина RNMG RNGA PRGNR/L	Круглая пластина RNMG RNGA DRSNR/L Cx-DRSNR/L
Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®
Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости
A155	A154 A120

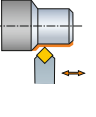
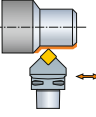



Инструмент для наружной обработки

	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
	Ромб с углом 80°	Ромб с углом 80°
KAPR (PSIR)	95° (-5°)	95° (-5°)
	  CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW SCACR/L-S	  CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW SCLCR/L-S
Тип соединения	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стр.	A349	A348

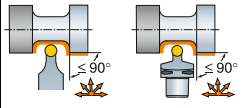


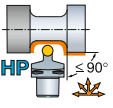


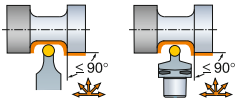


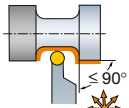


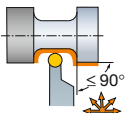

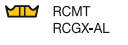
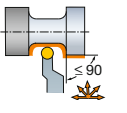

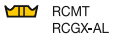
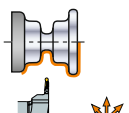

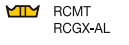
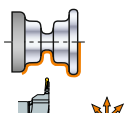


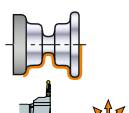

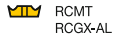
T-Max® P	T-Max® P	T-Max® P	CoroTurn® 107
Квадратная пластина 45° (45°)	Квадратная пластина 45° (45°)	Квадратная пластина 45° (45°)	Квадратная пластина 45° (45°)
  SNMM SNMG SNMA, SNGA	  SNMM SNMG SNMA, SNGA	  SNMM SNMG SNMA, SNGA	  SCMT, SCGX SCMW
PSSNR/L..HP	DSSNR/L	PSSNR/L	SSDCR/L
Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Прижим рычагом за отверстие	Прижим повышенной жёсткости	Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом
A157	A161	A164	A361

Инструмент для наружной обработки

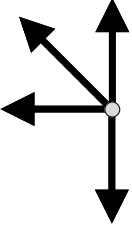
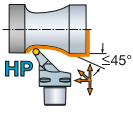

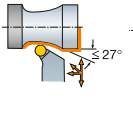
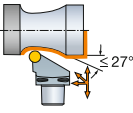

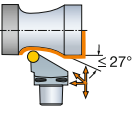

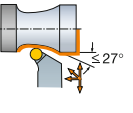

	T-Max® P	CoroTurn® 107	T-Max® P	T-Max® P
KAPR (PSIR)	<p>Квадратная пластина 45° (45°)</p>  <p>HP</p>  <p>  SNMM  SNMG  SNMA, SNGA </p> <p>Cx-PSDNN..HP</p>	<p>Квадратная пластина 45° (45°)</p>  <p>HP</p>  <p>  SCMT, SCGX  SCMW </p> <p>SSDCN..HP</p>	<p>Квадратная пластина 45° (45°)</p>   <p>HP</p>  <p>  SNMM  SNMG  SNMA, SNGA </p> <p>DSDNN Cx-DSDNN</p>	<p>Квадратная пластина 45° (45°)</p>   <p>HP</p>  <p>  SNMM  SNMG  SNMA, SNGA </p> <p>PSDNN Cx-PSDNN</p>
Тип соединения	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®
Тип крепления	Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости	Прижим рычагом за отверстие
Стр.	A124	A359	A158 A127	A163 A133

CoroTurn® 107	
Квадратная пластина	
45° (45°)	45° (45°)
	
	
 SCMT, SCGX  SCMW	
SSDCN	Cx-SSDCN
Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®
Закрепление пластин винтом	
A360	A333

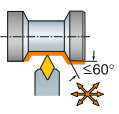

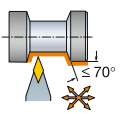

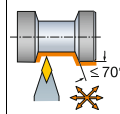

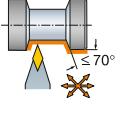


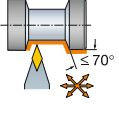


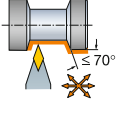


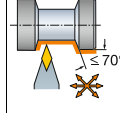


Инструмент для наружной обработки

	T-Max® P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
	Круглая пластина	Круглая пластина	Круглая пластина	Круглая пластина
KAPR (PSIR)	   PRDCN Cx-PRDCN	   Cx-SRDCN..HP	   SRDCN Cx-SRDCN	   SRACR/L
Тип соединения	Призмат-й хвостовик	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Тип крепления	Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стр.	A156 A121	A328	A355 A331	A356
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	T-Max®	T-Max®
Круглая пластина	Круглая пластина	Круглая пластина	Круглая пластина	Круглая пластина
   SRDCR/L	   SRSCR/L	   SL70-SRDCR/L	   SL70-CRDCR/L	   SL70-CRSCR/L
Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Прижим сверху	Прижим сверху
A355	A357	A466	A285	A286

Инструмент для наружной обработки

	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107	T-Max® P	CoroTurn® 107
	Круглая пластина	Круглая пластина	Круглая пластина	Круглая пластина
<p>КАПР (PSIR)</p> 	 <p>HP</p>  <p>RCMT RCGX-AL</p> <p>Cx-SRSCR/L..HP</p>	   <p>RCMT RCGX-AL</p> <p>SRSCR/L Cx-SRSCR/L</p>	  <p>RCMX RCMT RCGX AL</p> <p>Cx-PRSCR/L</p>	  <p>RCMT RCGX-AL</p> <p>SRGCR/L</p>
Тип соединения	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик Coromant Capto®	Coromant Capto®	Призмат-й хвостовик
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом
Стр.	A327	A357 A332	A121	A357

Инструмент для наружной обработки

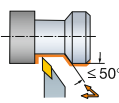

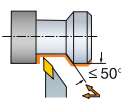

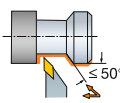

	CoroTurn® TR	CoroTurn® TR	CoroTurn® TR
KAPR (PSIR)	72.5° (17.5°)   TR-DC TR-D13NCN-S	72.5° (17.5°)   TR-VB TR-V13VBN	72.5° (17.5°)   TR-VB TR-V13VBN-S
Тип соединения	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стр.	A525	A528	A529
CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 72.5° (17.5°)   VBMT, VBGT VOGX, VCEX, VOGT, VCET  VBMW, VCMW	T-Max® P Ромб с углом 35° 72.5° (17.5°)   VNMG  VNGP	CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 72.5° (17.5°)   VBMT, VBGT VOGX, VCEX, VOGT, VCET  VBMW, VCMW	CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 72.5° (17.5°)   VBMT, VBGT VOGX, VCEX, VOGT, VCET  VBMW, VCMW
QS-SVVBN	DVVNN	SVVBN	SVVBN-S
Державка QS	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик	Призмат-й хвостовик
Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
A388	A178	A377	A378

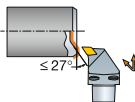

Инструмент для наружной обработки

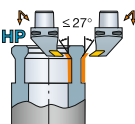

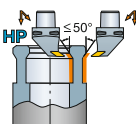

<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)</p> <p> DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW </p> <p>QS-SDNCN</p> <p>Державка QS</p> <p>Screw clamp</p> <p>A384</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)</p> <p> DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW </p> <p>SDNCN-S</p> <p>Призмат-й хвостовик</p> <p>Закрепление пластин винтом</p> <p>A353</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)</p> <p> DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW </p> <p>SDNCN</p> <p>Призмат-й хвостовик</p> <p>Закрепление пластин винтом</p> <p>A353</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)</p> <p> DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW </p> <p>QS-SDPCN</p> <p>Державка QS</p> <p>Закрепление пластин винтом</p> <p>A384</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)</p> <p> DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW </p> <p>SDPCN-S</p> <p>Призмат-й хвостовик</p> <p>Закрепление пластин винтом</p> <p>A354</p>
--	--	--	---	--

<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)</p> <p> DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW </p> <p>SDPCN</p> <p>Призмат-й хвостовик</p> <p>Закрепление пластин винтом</p> <p>A354</p>
--

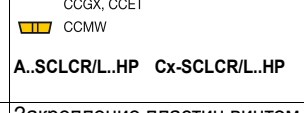
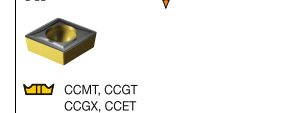
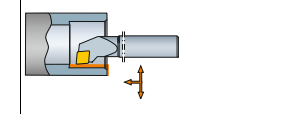
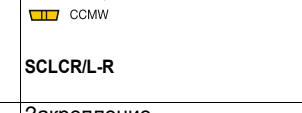
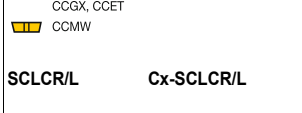

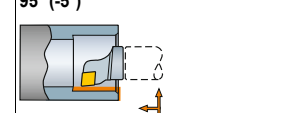

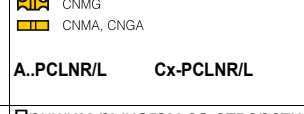
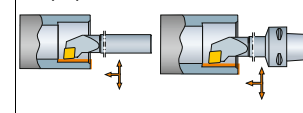



Инструмент для наружной обработки

	CoroTurn® TR	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
KAPR (PSIR)	93° (-3°)   TR-VB TR-V13JBR/L-S	Ромб с углом 35° 93° (-3°)   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW QS-SVJBR/L	Ромб с углом 35° 93° (-3°)   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW SVJBR/L-S
Тип соединения	Призмат-й хвостовик	Державка QS	Призмат-й хвостовик
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стр.	A529	A388	A374

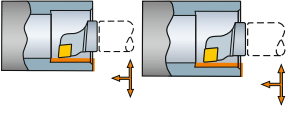




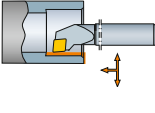




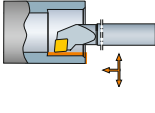




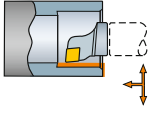


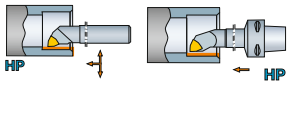




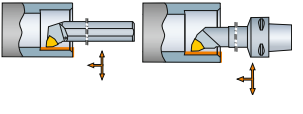




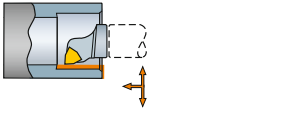




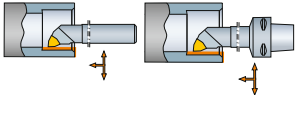




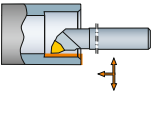


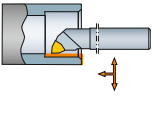


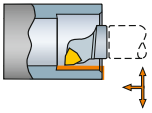


	T-Max® P
KAPR (PSIR)	Ромб с углом 55° 93° (-3°)   DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA Cx-DDUNR/L
Тип соединения	Coromant Capto®
Тип крепления	Прижим повышенной жёсткости
Стр.	A118

	T-Max® P	CoroTurn® 107
KAPR (PSIR)	Ромб с углом 55°   DNMM, DNGP, DNMX DNMG DNMA, DNGA Cx-PDUNR/L..HP	Ромб с углом 35°   VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW Cx-SVUBR/L..HP
Тип соединения	Coromant Capto®	Coromant Capto®
Тип крепления	Прижим рычагом за отверстие	Закрепление пластин винтом
Стр.	A111	A337

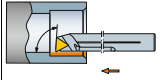

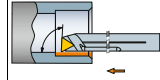

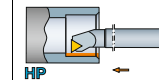

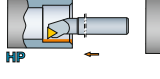

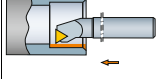

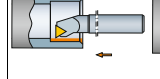



Инструмент для внутренней обработки

	CoroTurn® 107		CoroTurn® 107		CoroTurn® 107	
KAPR (PSIR)	Ромб с углом 80° 95° (-5°)		Ромб с углом 80° 95° (-5°)		Ромб с углом 80° 95° (-5°)	
	   CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW A..SCLCR/L..HP Cx-SCLCR/L..HP		   HP CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW A..SCLCR/L..HP-R		   HP CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW SCLCR/L-R	
Тип крепления	Закрепление пластин винтом		Закрепление пластин винтом		Закрепление пластин винтом	
Тип соединения	Стальной хвостовик	Coromant Capto®	Стальной хвостовик		Стальной хвостовик	См. стр. A403. Твердосплавный хвостовик См. стр. A441.
Стр.	A402	A391	A401			
CoroTurn® 107	CoroTurn® 107		CoroTurn® 107		CoroTurn® 107	
Ромб с углом 80° 95° (-5°)	Ромб с углом 80° 95° (-5°)		Ромб с углом 80° 95° (-5°)		Ромб с углом 80° 95° (-5°)	
   CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW SCLCR/L Cx-SCLCR/L	   HP CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW SL-SCLCR/L..HP		   CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW SL-SCLCR/L..QC		   CCMT, CCGT CCGX, CCET CCMW 570-SCLCR/L	
Закрепление пластин	Закрепление пластин винтом		Закрепление пластин винтом		Закрепление пластин винтом	
Стальной хвостовик Твердосплавный хвостовик	Coromant Capto®	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL		CoroTurn® SL	
A404	A392	A454	A456		A455	
T-Max® P	T-Max® P		T-Max® P		T-Max® P	
Ромб с углом 80° 95° (-5°)	Ромб с углом 80° 95° (-5°)		Ромб с углом 80° 95° (-5°)		Ромб с углом 80° 95° (-5°)	
   CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA A..PCLNR/L-HP Cx-PCLNR/L-HP	   CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA A..PCLNR/L Cx-PCLNR/L		   CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA DCLNR/L Cx-DCLNR/L		   HP CNMM, CNGP CNMG CNMA, CNGA SL-PCLNR/L..HP	
Прижим рычагом за отверстие	Прижим рычагом за отверстие		Прижим повышенной жесткости		Прижим рычагом за отверстие	
Стальной хвостовик	Coromant Capto®	Стальной хвостовик	Coromant Capto®	Стальной хвостовик	Coromant Capto®	CoroTurn® SL
A207	A191	A209	A193	A208	A192	A226

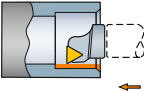

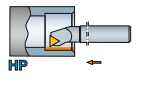

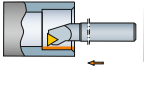

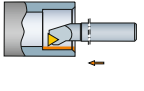

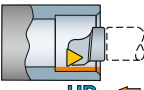

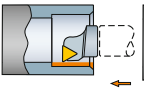

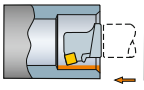

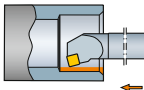

Инструмент для внутренней обработки

<p>T-Max® P Ромб с углом 80° 95° (-5°)</p>   <p>  CNMM, CNGP  CNMG  CNMA, CNGA </p> <p>570-DCLNR/L 570-DCLNR/L-80</p>	<p>CoroTurn® 111 Ромб с углом 80° 95° (-5°)</p>   <p>  CCMT, CCGT  CCGX, CCET  CCMW </p> <p>SCLPR/L-R</p>	<p>CoroTurn® 111 Ромб с углом 80° 95° (-5°)</p>   <p>  CCMT, CCGT  CCGX, CCET  CCMW </p> <p>SCLPR/L</p>	<p>CoroTurn® 111 Ромб с углом 80°</p>   <p>  CPMT </p> <p>570-SCLPR/L</p>
<p>Прижим повышенной жёсткости</p>	<p>Закрепление пластин винтом</p>	<p>Закрепление пластин винтом</p>	<p>Закрепление пластин винтом</p>
<p>CoroTurn® SL CoroTurn® SL</p> <p>A227 A228</p>	<p>Стальной хвостовик Твердосплавный хвостовик</p> <p>См. стр. A490. См. стр. A501.</p>	<p>Стальной хвостовик Твердосплавный хвостовик</p> <p>См. стр. A491. См. стр. A502.</p>	<p>CoroTurn® SL</p> <p>A512</p>
<p>T-Max® P Ломаный треугольник с углом 80° 95° (-5°)</p>   <p>  WNMM,  WNMG  WNGA, WNMA </p> <p>A..PWLNR/L-HP Cx-PWLNR/L-HP</p>	<p>T-Max® P Ломаный треугольник с углом 80° 95° (-5°)</p>   <p>  WNMM,  WNMG  WNGA, WNMA </p> <p>A..DWLNR/L Cx-DWLNR/L</p>	<p>T-Max® P Ломаный треугольник с углом 80° 95° (-5°)</p>   <p>  WNMM,  WNMG  WNGA, WNMA </p> <p>570-DWLNR/L</p>	<p>T-Max® P Ломаный треугольник с углом 80° 95° (-5°)</p>   <p>  WNMM,  WNMG  WNGA, WNMA </p> <p>A..MWLNR/L Cx-MWLNR/L</p>
<p>Прижим рычагом за отверстие</p>	<p>Прижим повышенной жёсткости</p>	<p>Прижим повышенной жёсткости</p>	<p>Прижим клин-прихватом сверху</p>
<p>Стальной хвостовик Coromant Capto®</p> <p>A181 A204</p>	<p>Стальной хвостовик Coromant Capto®</p> <p>A223 A205</p>	<p>CoroTurn® SL</p> <p>A240</p>	<p>Стальной хвостовик Coromant Capto®</p> <p>A224 A206</p>
<p>CoroTurn® 111 Ломаный треугольник с углом 80° 95° (-5°)</p>   <p>  WPMT </p> <p>SWLPR/L-R</p>	<p>CoroTurn® 111 Ломаный треугольник с углом 80° 95° (-5°)</p>   <p>  WPMT </p> <p>A..SWLPR/L</p>	<p>CoroTurn® 111 Ломаный треугольник с углом 80° 95° (-5°)</p>   <p>  WPMT </p> <p>570-SWLPR/L</p>	
<p>Закрепление пластин винтом</p>	<p>Закрепление пластин винтом</p>	<p>Закрепление пластин винтом</p>	
<p>Стальной хвостовик Твердосплавный хвостовик</p> <p>См. стр. A497. См. стр. A508.</p>	<p>Стальной хвостовик</p> <p>A498</p>	<p>CoroTurn® SL</p> <p>A516</p>	

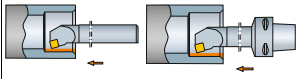
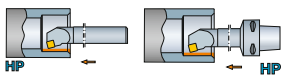
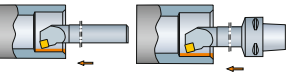
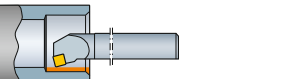




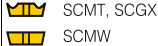
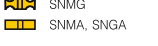
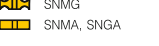
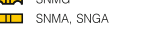
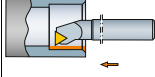
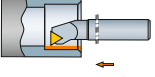
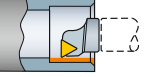



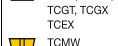

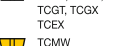
Инструмент для внутренней обработки

	CoroTurn® 107 Треугольная пластина 93° (-3°)   TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW STUCR/L-GR	CoroTurn® 107 Треугольная пластина 93° (-3°)   TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW A..STUCR/L	CoroTurn® 107 Треугольная пластина 91° (-1°)  HP  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW A..STFCR/L..HP-R
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Тип соединения	Стальной хвостовик См. стр. A423. Твердосплавный хвостовик См. стр. A450.	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик
Стр.		A423	A418
CoroTurn® 107 Треугольная пластина 91° (-1°)   TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW A..STFCR/L..HP Cx-STFCR/L..HP	CoroTurn® 107 Треугольная пластина 91° (-1°)   TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW STFCR/L-R	CoroTurn® 107 Треугольная пластина 91° (-1°)   TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW STFCR/L Cx-STFCR/L	CoroTurn® 107 Треугольная пластина 91° (-1°)  HP  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW SL-STFCR/L-HP
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стальной хвостовик Coromant Capto®	Твердосплавный хвостовик См. стр. A420. Твердосплавный хвостовик См. стр. A447. Антивибрационный хвостовик См. стр. A453.	Стальной хвостовик Coromant Capto® Твердосплавный хвостовик	CoroTurn® SL
A419 A396		A421 A397	A467

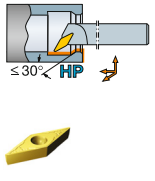
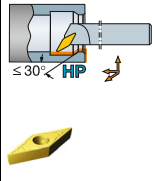
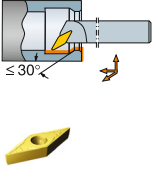
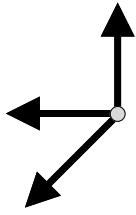



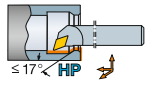
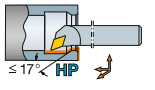
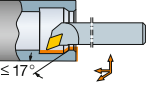
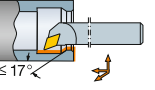




Инструмент для внутренней обработки

<p>CoroTurn® 107 Треугольная пластина 91° (-1°)</p>   <p>TCMT, TCMX, TCGT, TCGX TCEX TCMW</p> <p>570-STFCR/L</p>	<p>T-Max® P Треугольная пластина 91° (-1°)</p>   <p>TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA</p> <p>A..PTFNR/L-HP Cx-PTFNR/L-HP</p>	<p>T-Max® P Треугольная пластина 91° (-1°)</p>   <p>TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA</p> <p>A..PTFNR/L Cx-PTFNR/L</p>	<p>T-Max® P Треугольная пластина 91° (-1°)</p>   <p>TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA</p> <p>A..DTFNR/L Cx-DTFNR/L</p>
<p>Закрепление пластин винтом</p>	<p>Прижим рычагом за отверстие</p>	<p>Прижим рычагом за отверстие</p>	<p>Прижим повышенной жёсткости</p>
<p>CoroTurn® SL</p>	<p>Стальной хвостовик Coromant Capto®</p>	<p>Стальной хвостовик Coromant Capto®</p>	<p>Стальной хвостовик Coromant Capto®</p>
<p>A468</p>	<p>A216 A199</p>	<p>A218 A201</p>	<p>A217 A200</p>
<p>T-Max® P Треугольная пластина 91° (-1°)</p>   <p>TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA</p> <p>SL-PTFNR/L-HP</p>	<p>T-Max® P Треугольная пластина 91° (-1°)</p>   <p>TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA</p> <p>570-DTFNR/L 570-DTFNR/L-80</p>	<p>T-Max® P Квадратная пластина 75° (15°)</p>   <p>SNMM SNMG SNMA, SNGA</p> <p>570-DSKNR/L 570-DSKNR/L-80</p>	<p>CoroTurn® 107 Квадратная пластина 75° (15°)</p>   <p>SCMT, SCGX SCMW</p> <p>A..SSKCR/L-R</p>
<p>Прижим рычагом за отверстие</p>	<p>Прижим повышенной жёсткости</p>	<p>Прижим повышенной жёсткости</p>	<p>Закрепление пластин винтом</p>
<p>CoroTurn® SL</p>	<p>CoroTurn® SL CoroTurn® SL</p>	<p>CoroTurn® SL CoroTurn® SL</p>	<p>Стальной хвостовик</p>
<p>A236</p>	<p>A237 A238</p>	<p>A234 A235</p>	<p>A417</p>

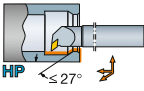




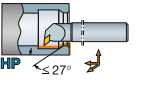




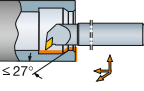




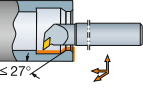




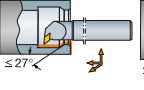




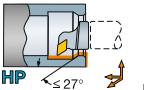




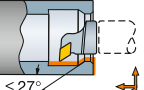




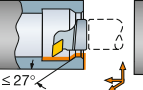




Инструмент для внутренней обработки

CoroTurn® 107		T-Max® P		T-Max® P		T-Max® P	
Квадратная пластина		Квадратная пластина		Квадратная пластина		Квадратная пластина	
75° (15°)		75° (15°)		75° (15°)		75° (15°)	
							
							
							
A..SSKCR/L Cx-SSKCR/L		A..PSKNR/L-HP Cx-PSKNR/L-HP		A..PSKNR/L Cx-PSKNR/L		A..DSKNR/L	
Закрепление пластин винтом		Прижим рычагом за отверстие		Прижим рычагом за отверстие		Прижим повышенной жёсткости	
Стальной хвостовик		Стальной хвостовик		Стальной хвостовик		Стальной хвостовик	
Coromant Capto®		Coromant Capto®		Coromant Capto®		Coromant Capto®	
A360 A395		A213 A197		A215 A198		A214	
CoroTurn® 111		CoroTurn® 111		CoroTurn® 111			
Треугольная пластина		Треугольная пластина		Треугольная пластина			
91° (-1°)		91° (-1°)		91° (-1°)			
							
							
							
A..STFPR/L-R		A..STFPR/L		570-STFPR/L			
Закрепление пластин винтом		Закрепление пластин винтом		Закрепление пластин винтом			
Стальной хвостовик		Стальной хвостовик		CoroTurn® SL			
См. стр. A495.							
Твердосплавный хвостовик							
См. стр. A506.							
Антивибрационный хвостовик							
См. стр. A511.							
		A496		A515			

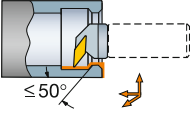



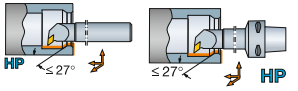




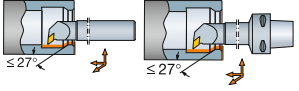




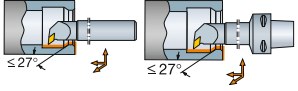




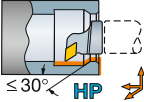




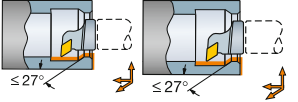




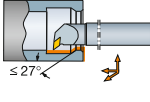



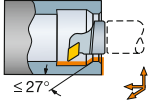


Инструмент для внутренней обработки

	CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 117.5° (-27.5°)	CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 117.5° (-27.5°)	CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 117.5° (-27.5°)
KAPR (PSIR)			
	 VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW A..SVPBR/L..HP-R	 VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW A..SVPBR/L..HP	 VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMW, VCMW A..SVPBR/L
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Тип соединения	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик
Стр.	A428	A429	A434
CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 107.5° (-17.5°)	CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 107.5° (-17.5°)	CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 107.5° (-17.5°)	CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 107.5° (-17.5°)
			
 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW A..SDQCR/L..HP-R	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW A..SDQCR/L..HP	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW A..SDQCR/L-R	 DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW A..SDQCR/L
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стальной хвостовик	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик
A407	A408	A412	A414

Инструмент для внутренней обработки

<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 93° (-3°)</p>  <p>HP $\leq 27^\circ$</p>  <p>  DCMT, DCMX  DCGT, DCGX, DCET  DCMW </p> <p>A..SDUCR/L..HP-R</p> <p>Закрепление пластин винтом</p> <p>Стальной хвостовик</p> <p>A405</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 93° (-3°)</p>  <p>HP $\leq 27^\circ$ $\leq 27^\circ$ HP</p>  <p>  DCMT, DCMX  DCGT, DCGX, DCET  DCMW </p> <p>A..SDUCR/L..HP Cx-SDUCR/L..HP</p> <p>Закрепление пластин винтом</p> <p>Стальной хвостовик</p> <p>Coromant Capto®</p> <p>A406 A393</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 93° (-3°)</p>  <p>$\leq 27^\circ$</p>  <p>  DCMT, DCMX  DCGT, DCGX, DCET  DCMW </p> <p>SDUCR/L-ER</p> <p>Закрепление пластин винтом</p> <p>Стальной хвостовик</p> <p>См. стр. A409.</p> <p>Твердосплавный хвостовик</p> <p>См. стр. A445.</p> <p>Антивибрационный хвостовик</p> <p>См. стр. A452.</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 93° (-3°)</p>  <p>$\leq 27^\circ$</p>  <p>  DCMT, DCMX  DCGT, DCGX, DCET  DCMW </p> <p>SDUCR/L-R</p> <p>Закрепление пластин винтом</p> <p>Стальной хвостовик</p> <p>См. стр. A405.</p> <p>Твердосплавный хвостовик</p> <p>См. стр. A443.</p>
<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 93° (-3°)</p>  <p>$\leq 27^\circ$ $\leq 27^\circ$</p>  <p>  DCMT, DCMX  DCGT, DCGX, DCET  DCMW </p> <p>A..SDUCR/L Cx-SDUCR/L</p> <p>Закрепление пластин винтом</p> <p>Стальной хвостовик</p> <p>Coromant Capto®</p> <p>A410 A394</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 93° (-3°)</p>  <p>HP $\leq 27^\circ$ HP $\leq 27^\circ$</p>  <p>  DCMT, DCMX  DCGT, DCGX, DCET  DCMW </p> <p>SL-SDUCR/L..HP SL-SDUCR/L..DX..HP</p> <p>Закрепление пластин винтом</p> <p>CoroTurn® SL</p> <p>CoroTurn® SL</p> <p>A459 A477</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 93° (-3°)</p>  <p>$\leq 27^\circ$</p>  <p>  DCMT, DCMX  DCGT, DCGX, DCET  DCMW </p> <p>SL-SDUCR/L..QC</p> <p>Закрепление пластин винтом</p> <p>CoroTurn® SL</p> <p>A463</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 93° (-3°)</p>  <p>$\leq 27^\circ$ $\leq 27^\circ$</p>  <p>  DCMT, DCMX  DCGT, DCGX, DCET  DCMW </p> <p>570-SDUCR/L 570-SDUCR/L-80</p> <p>Закрепление пластин винтом</p> <p>CoroTurn® SL</p> <p>CoroTurn® SL</p> <p>A461 A464</p>

Инструмент для внутренней обработки

<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 93° (-3°)</p>   <p>  VBMT, VBGT, VCGX, VCEX, VCGT, VCET  VBMW, VCMW 570C-SVUBR/L </p>	<p>T-Max® P Ромб с углом 55° 93° (-3°)</p>   <p>  DNMM, DNMP, DNMX  DNMG  DNMA, DNGA A..PDUNR/L-HP Cx-PDUNR/L-HP </p>	<p>T-Max® P Ромб с углом 55° 93° (-3°)</p>   <p>  DNMM, DNMP, DNMX  DNMG  DNMA, DNGA A..PDUNR/L Cx-PDUNR/L </p>	<p>T-Max® P Ромб с углом 55° 93° (-3°)</p>   <p>  DNMM, DNMP, DNMX  DNMG  DNMA, DNGA A..DDUNR/L Cx-DDUNR/L </p>
<p>Закрепление пластин винтом</p>	<p>Прижим рычагом за отверстие</p>	<p>Прижим рычагом за отверстие</p>	<p>Прижим повышенной жёсткости</p>
<p>CoroTurn® SL</p>	<p>Стальной хвостовик Coromant Capto®</p>	<p>Стальной хвостовик Coromant Capto®</p>	<p>Стальной хвостовик Coromant Capto®</p>
<p>A472</p>	<p>A210 A194</p>	<p>A212 A196</p>	<p>A211 A195</p>
<p>T-Max® P Ромб с углом 55° 93° (-3°)</p>   <p>  DNMM, DNMP, DNMX  DNMG  DNMA, DNGA SL-PDUNR/L-HP </p>	<p>T-Max® P Ромб с углом 55° 93° (-3°)</p>   <p>  DNMM, DNMP, DNMX  DNMG  DNMA, DNGA 570-DDUNR/L 570-DDUNR/L-80 </p>	<p>CoroTurn® 111 Ромб с углом 55° 93° (-3°)</p>   <p>  DCMT, DCMX, DCGT, DCGX, DCET  DCMW SDUPR/L </p>	<p>CoroTurn® 111 Ромб с углом 55° 93° (-3°)</p>   <p>  DPMT 570-SDUPR/L </p>
<p>Прижим рычагом за отверстие</p>	<p>Прижим повышенной жёсткости</p>	<p>Прижим повышенной жёсткости</p>	<p>Закрепление пластин винтом</p>
<p>CoroTurn® SL</p>	<p>CoroTurn® SL CoroTurn® SL</p>	<p>Стальной хвостовик Твердосплавный хвостовик</p>	<p>См. стр. A494. См. стр. A505.</p> <p>CoroTurn® SL</p>
<p>A229</p>	<p>A230 A232</p>		<p>A513</p>

Инструмент для внутренней обработки

CoroTurn® 111		CoroTurn® 111	
Ромб с углом 55° 93° (-3°)		Ромб с углом 55° 93° (-3°)	
      		      	
DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW		DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	
SDUPR/L-ER		SDUPR/L-R	
Закрепление пластин винтом		Закрепление пластин винтом	
Стальной хвостовик	См. стр. A492.	Стальной хвостовик	См. стр. A492.
Твердосплавный хвостовик	См. стр. A504.	Твердосплавный хвостовик	См. стр. A503.
Антивибрационный хвостовик	См. стр. A510.		
CoroTurn® TR		CoroTurn® TR	
93° (-3°)		93° (-3°)	
    		    	
TR-DC		TR-DC	
TR-SL-D13UCR/L-HP		TR-SL-D13UCR/L	
CoroTurn® SL		CoroTurn® SL	
A534		A536	

Инструмент для внутренней обработки

	T-Max® P
	Треугольная пластина
KAPR (PSIR)	91° (-1°)
	<ul style="list-style-type: none"> TNMM, TNMX TNMG TNMA, TNGA
	Cx-PTFNR/L-W
Тип крепления	Прижим клином
Тип соединения	Coromant Capto®
Стр.	A202

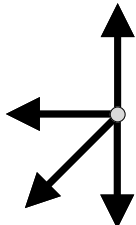
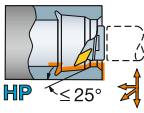





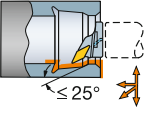





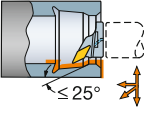

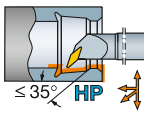





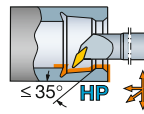





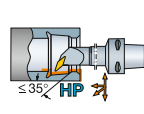





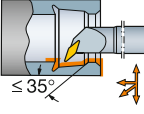





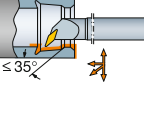





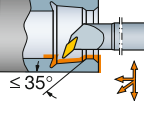





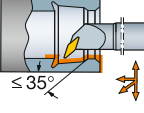





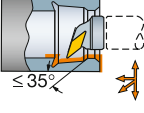





	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°
KAPR (PSIR)	95° (-5°)	95° (-5°)
	<ul style="list-style-type: none"> VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMM, VCMW 	<ul style="list-style-type: none"> VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMM, VCMW
	SL-SVLBR/L-HP SL-SVLBR/L-QC	570-SVLBR/L 570-SVLBR/L-80
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Тип соединения	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	CoroTurn® SL CoroTurn® SL
Стр.	A469 A475	A471 A476

CoroTurn TR	CoroTurn TR	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107
Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 35°
95° (-5°)	95° (-5°)	93° (-3°)	93° (-3°)
TR-VB	TR-VB	<ul style="list-style-type: none"> VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMM, VCMW 	<ul style="list-style-type: none"> VBMT, VBGT VCGX, VCEX, VCGT, VCET VBMM, VCMW
TR-SL-V13LBR/L-HP	TR-SL-V13LBR/L	A..SVUBR/L..HP-DR	A..SVUBR/L..HP-D
		Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик
A538	A539	A424	A425

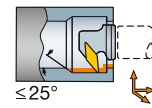
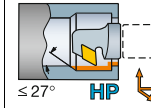

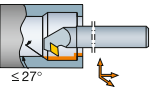


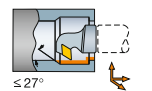
Инструмент для внутренней обработки

<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 93° (-3°)</p> <p> VBMT, VBGT VCGX, VCEX VCGT, VCET VBMW, VCMW </p> <p>A..SVUBR/L..HP</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 93° (-3°)</p> <p> VBMT, VBGT VCGX, VCEX VCGT, VCET VBMW, VCMW </p> <p>A..SVUBR/L-ER</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 93° (-3°)</p> <p> VCMT, VCEX, VCGX VCMW </p> <p>SVUCR/L-ER</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 93° (-3°)</p> <p> VBMT, VBGT VCGX, VCEX VCGT, VCET VBMW, VCMW </p> <p>A..SVUBR/L</p>
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стальной хвостовик	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик Твердосплавный хвостовик	Стальной хвостовик
A425	A432		A433
<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 93° (-3°)</p> <p> VCMT, VCEX, VCGX VCMW </p> <p>A..SVUCR/L</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 93° (-3°)</p> <p> VCMT, VCEX, VCGX VCMW </p> <p>570-SVUCR/L</p>	<p>T-Max® P Ромб с углом 35° 93° (-3°)</p> <p> VNMG VNGP icon"/> VNGP </p> <p>A..DVUNR/L</p>	<p>T-Max® P Ромб с углом 35° 93° (-3°)</p> <p> VNMG VNGP </p> <p>570-DVUNR/L</p>
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости	Прижим повышенной жёсткости
Стальной хвостовик	CoroTurn® SL	Стальной хвостовик	CoroTurn® SL
A431	A473	A220	A239
<p>T-Max® P Ромб с углом 35° 93° (-3°)</p> <p> VNMG VNGP </p> <p>Cx-MVUNR/L</p>	<p>CoroTurn® 107 Круглая пластина</p> <p> RCMT RCGX-AL </p> <p>SL70-SRDCR/L-HP</p>	<p>T-Max® Круглая пластина</p> <p> RCMT RCGX-AL </p> <p>SL70-CRDCR/L</p>	
Прижим сверху	Закрепление пластин винтом	Прижим сверху	
Coromant Capto®	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	
A203	A466	A285	

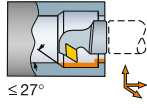
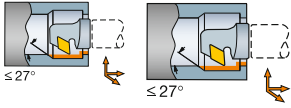
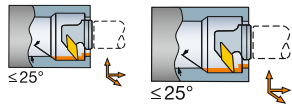
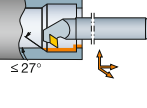




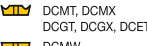



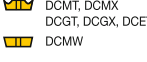


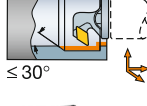




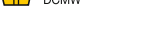

Инструмент для внутренней обработки

	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 117.5° (-27.5°)</p>  <p>HP ≤ 25°</p>  <p>  VBMT, VBGT  VCGX, VCEX  VCGT, VCET  VBMW, VCMW </p> <p>SL-SVPBR/L..HP</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 117.5° (-27.5°)</p>  <p>≤ 25°</p>  <p>  VBMT, VBGT  VCGX, VCEX  VCGT, VCET  VBMW, VCMW </p> <p>570-SVPBR/L</p>	<p>CoroTurn® TR 117.5° (-27.5°)</p>  <p>≤ 25°</p>  <p>TR-VB</p> <p>TR-SL-V13PBR/L</p>
<p>Тип крепления</p>	<p>Закрепление пластин винтом</p>	<p>Закрепление пластин винтом</p>	<p>Закрепление пластин винтом</p>
<p>Тип соединения</p>	<p>CoroTurn® SL</p>	<p>CoroTurn® SL</p>	<p>CoroTurn® SL</p>
<p>Стр.</p>	<p>A470</p>	<p>A471</p>	<p>A539</p>
<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 107.5° (-17.5°)</p>  <p>≤ 35° HP</p>  <p>  VBMT, VBGT  VCGX, VCEX  VCGT, VCET  VBMW, VCMW </p> <p>A..SVQBR/L..HP-DR</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 107.5° (-17.5°)</p>  <p>≤ 35° HP</p>  <p>  VBMT, VBGT  VCGX, VCEX  VCGT, VCET  VBMW, VCMW </p> <p>A..SVQBR/L..HP-D</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 107.5° (-17.5°)</p>  <p>≤ 35° HP</p>  <p>  VBMT, VBGT  VCGX, VCEX  VCGT, VCET  VBMW, VCMW </p> <p>Cx-SVQBR/L..HP</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 107.5° (-17.5°)</p>  <p>≤ 35°</p>  <p>  VBMT, VBGT  VCGX, VCEX  VCGT, VCET  VBMW, VCMW </p> <p>A..SVQBR/L-R</p>
<p>Закрепление пластин винтом</p>	<p>Закрепление пластин винтом</p>	<p>Закрепление пластин винтом</p>	<p>Закрепление пластин винтом</p>
<p>Стальной хвостовик</p>	<p>Стальной хвостовик</p>	<p>Coromant Capto®</p>	<p>Стальной хвостовик</p>
<p>A426</p>	<p>A427</p>	<p>A398</p>	<p>A432</p>
<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 107.5° (-17.5°)</p>  <p>≤ 35°</p>  <p>  VBMT, VBGT  VCGX, VCEX  VCGT, VCET  VBMW, VCMW </p> <p>SVQCR/L-ER</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 107.5° (-17.5°)</p>  <p>≤ 35°</p>  <p>  VBMT, VBGT  VCGX, VCEX  VCGT, VCET  VBMW, VCMW </p> <p>A..SVQCR/L</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 107.5° (-17.5°)</p>  <p>≤ 35°</p>  <p>  VBMT, VBGT  VCGX, VCEX  VCGT, VCET  VBMW, VCMW </p> <p>A..SVQBR/L</p>	<p>CoroTurn® 107 Ромб с углом 35° 107.5° (-17.5°)</p>  <p>≤ 35°</p>  <p>  VBMT, VBGT  VCGX, VCEX  VCGT, VCET  VBMW, VCMW </p> <p>570-SVQCR/L</p>
<p>Закрепление пластин винтом</p>	<p>Закрепление пластин винтом</p>	<p>Закрепление пластин винтом</p>	<p>Закрепление пластин винтом</p>
<p>Стальной хвостовик Твердосплавный хвостовик</p>	<p>Стальной хвостовик</p>	<p>Стальной хвостовик</p>	<p>CoroTurn® SL</p>
<p>См. стр. А430. См. стр. А451.</p>	<p>A431</p>	<p>A434</p>	<p>A474</p>

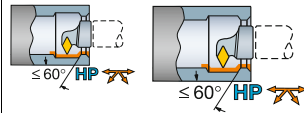
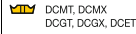

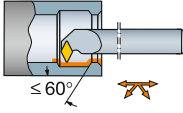
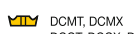

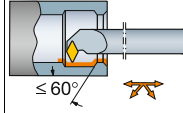


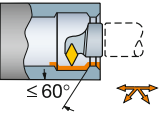
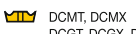

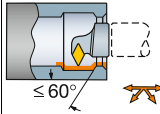
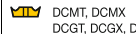

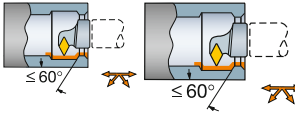



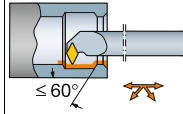
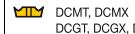

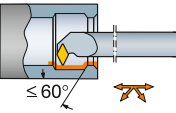
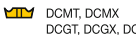

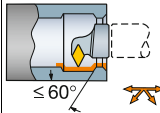
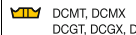

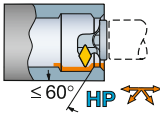

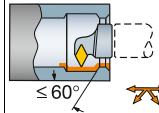

Инструмент для внутренней обработки

	CoroTurn® 107 Ромб с углом 35°	CoroTurn® 107 Ромб с углом 35°	CoroTurn® 107 Ромб с углом 55°
KAPR (PSIR)	95° (-5°)	95° (-5°)	93° (-3°)
	 ≤ 25°  VBMT, VBGT VCGX, VCEX VCGT, VCET VBMW, VCMW	 ≤ 25°  VCMT, VCEX, VCGX VCMW	 ≤ 27° HP  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
	SL-SVLBR/L..X-QC	570-SVUCR/L..X	SL-SDUCR/L..HP
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Тип соединения	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
Стр.	A482	A480	A478
CoroTurn® 107 Ромб с углом 55°	CoroTurn® 107 Ромб с углом 55°	CoroTurn® 107 Ромб с углом 55°	CoroTurn® 107 Ромб с углом 55°
93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)
 ≤ 27°  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	 ≤ 27°  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	 ≤ 27° HP  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW	 ≤ 27° HP  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW
A..SDUCR/L..RX	A..SDUCR/L..X Cx-SDUCR/L..X	SL-SDUCR/L..X- QC SL-SDUCR/L..DX-HP	SL-SDUCR/L..X-HP
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Стальной хвостовик	Стальной хвостовик Coromant Capto®	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
A436	A439 A400	A481 A477	A478

Инструмент для внутренней обработки

CoroTurn® 107	T-Max® P	T-Max® P	CoroTurn® 111
Ромб с углом 55°	Ромб с углом 55°	Ромб с углом 35°	Ромб с углом 55°
93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)
 <p>≤ 27°</p>	 <p>≤ 27° ≤ 27°</p>	 <p>≤ 25° ≤ 25°</p>	 <p>≤ 27°</p>
			
 <p>DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET</p>  <p>DCMW</p>	 <p>DNMM, DNMP, DNMX DNMG DNMA, DNMA</p>	 <p>VNMG VNGP</p>	 <p>DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW</p>
570-SDUCR/L..X	570-DDUNR/L..X 570-DDUNR/L-80..X	570-DVUNR/L..X 570-DVUNR/L-80..X	A..SDUPR/L..X
Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости	Прижим повышенной жёсткости	Закрепление пластин винтом
CoroTurn® SL	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	Стальной хвостовик
A479	A241 A242	A243 A244	A500
CoroTurn® 111	CoroTurn® 111	CoroTurn® TR	
Ромб с углом 55°	Ромб с углом 55°		
93° (-3°)	93° (-3°)	93° (-3°)	
 <p>≤ 27°</p>	 <p>≤ 27°</p>	 <p>≤ 30°</p>	
			
 <p>DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW</p>	 <p>DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET DCMW</p>	 <p>TR-DC</p>	
570-SDUPR/L..X	A..SDUPR/L..RX	TR-SL-D13UCR/L..X	
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	
CoroTurn® SL	Стальной хвостовик	CoroTurn® SL	
A517	A499	A540	

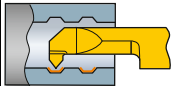
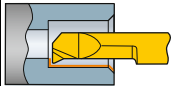
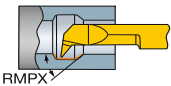
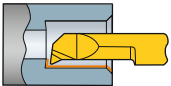
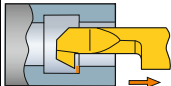
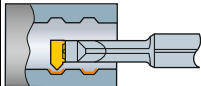
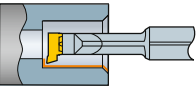
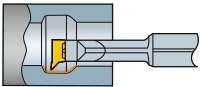
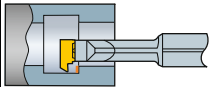
Инструмент для внутренней обработки

	CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)	CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)	CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)
KAPR (PSIR)	 <p>≤ 60° HP</p> <p>  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET  DCMW </p> <p>SL-SDXCR/L..HP SL-SDXCR/L..D..HP</p>	 <p>≤ 60°</p> <p>  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET  DCMW </p> <p>A..SDXCR/L-R</p>	 <p>≤ 60°</p> <p>  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET  DCMW </p> <p>A..SDXCR/L</p>
Тип крепления	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом
Тип соединения	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик
Стр.	A458 A457	A412	A414
CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)	CoroTurn® 107 Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)	T-Max® P Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)	CoroTurn® 111 Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)
 <p>≤ 60°</p> <p>  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET  DCMW </p> <p>SL-SDXCR/L..QC</p>	 <p>≤ 60°</p> <p>  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET  DCMW </p> <p>570-SDXCR/L</p>	 <p>≤ 60°</p> <p>  DNMM, DNMP, DNMX  DNMG  DNMA, DNGA </p> <p>570-DDXNR/L 570-DDXNR/L-80</p>	 <p>≤ 60°</p> <p>  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET  DCMW </p> <p>A..SDXPR/L</p>
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом	Прижим повышенной жёсткости	Закрепление пластин винтом
CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL CoroTurn® SL	Стальной хвостовик
A462	A460	A231 A233	A494
CoroTurn® 111 Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)	CoroTurn® 111 Ромб с углом 55° 62.5° (27.5°)	CoroTurn® TR 62.5° (27.5°)	CoroTurn® TR 62.5° (27.5°)
 <p>≤ 60°</p> <p>  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET  DCMW </p> <p>A..SDXPR/L-R</p>	 <p>≤ 60°</p> <p>  DCMT, DCMX DCGT, DCGX, DCET  DCMW </p> <p>570-SDXPR/L</p>	 <p>≤ 60° HP</p> <p>  TR-DC </p> <p>TR-SL-D13XCR/L..HP</p>	 <p>≤ 60°</p> <p>  TR-DC </p> <p>TR-SL-D13XCR/L</p>
Закрепление пластин винтом	Закрепление пластин винтом		
Стальной хвостовик	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL	CoroTurn® SL
A493	A514	A535	A537

Инструмент для внутренней обработки

	T-Max®	T-Max®
	Круглая пластина	Круглая пластина
КАРР (PSIR)	-	-
	A..CRSNR/L	A..CRSPR/L
Тип крепления	Прижим прихватом сверху	Прижим прихватом сверху
Тип соединения	Стальной хвостовик	Стальной хвостовик
Стр.	A288	A289

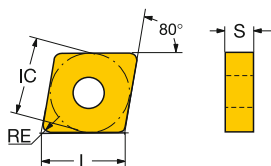
Инструмент для внутренней обработки

	CoroTurn® XS	CoroTurn® XS	CoroTurn® XS
KAPR (PSIR)	45° (45°)  Точение или профильная обработка	90° (0°)  Точение	98° (-8°)  RMPX Контурная обработка
Стр.	CXS T045 A548	CXS T090 A547	CXS TE98 A549
CoroTurn® XS	CoroTurn® XS	CoroCut® MB	CoroCut® MB
98° (-8°)  Точение	90° (0°)  Обратное растачивание	45° (45°)  Профильная обработка	93° (-3°)  Точение
CXS T098 A542	CXS B A550	MB T045 A555	MB T093 A552
Пластины CoroCut® MB	Пластины CoroCut® MB		
93° (-3°)  Контурная обработка	90° (0°)  Обратное растачивание		
MB TE 93 A553	MB B 030 A556		

ТОЧЕНИЕ Пластины

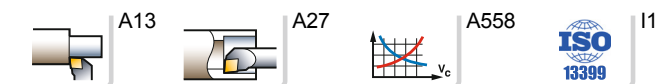
Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°



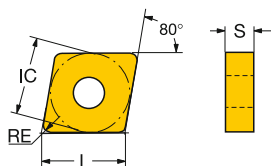
		КОД ISO	P								M					K				S				КОД ANSI								
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A		1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F		
D		09 3/8	CNMG 09 03 04-WF																											CNMG 321-WF		
			CNMG 09 03 08-WF																											CNMG 322-WF		
	12 1/2	CNMG 12 04 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆													☆	☆			CNMG 431-WF		
		CNMG 12 04 08-WF	☆	☆	☆		☆	☆	☆		☆	☆	☆														☆	☆			CNMG 432-WF	
		CNMG 12 04 12-WF	☆		☆		☆	☆	☆																						CNMG 433-WF	
	E		09 3/8	CNMG 09 03 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																				CNMG 321-PF	
			CNMG 09 03 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																					CNMG 322-PF	
12 1/2		CNMG 12 04 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																						CNMG 431-PF	
		CNMG 12 04 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																						CNMG 432-PF	
F		12 1/2	CNMG 12 04 04-KF																											CNMG 431-KF		
			CNMG 12 04 08-KF																													CNMG 432-KF
			CNMG 12 04 12-KF																													CNMG 433-KF
		09 3/8	CNMG 09 03 04-MF																												CNMG 321-MF	
				CNMG 09 03 08-MF																												CNMG 322-MF
			12 1/2	CNMG 12 04 04-MF																												CNMG 431-MF
G		09 3/8	CNMG 09 03 04-MF																											CNMG 321-MF		
				CNMG 09 03 08-MF																												CNMG 322-MF
		12 1/2	CNMG 12 04 04-MF				☆	☆	☆	☆																					CNMG 431-MF	
		CNMG 12 04 08-MF				☆	☆	☆	☆																						CNMG 432-MF	
		CNMG 12 04 12-MF				☆	☆	☆	☆																						CNMG 433-MF	
		CNMG 12 04 16-MF					☆																								CNMG 434-MF	
	12 1/2	CNMG 12 04 04-LC	☆	☆			☆	☆																						CNMG 431-LC		
		CNMG 12 04 08-LC	☆	☆			☆	☆																							CNMG 432-LC	

Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



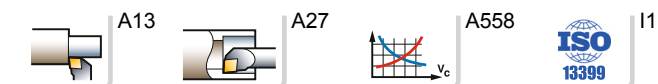
Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°



	Код ISO	P										M					K					S					Код ANSI				
		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15		H13A	S05F		
Чистовая обработка	12 1/2	CNMG 12 04 04-SGF CNGG 12 04 08-SGF CNGG 12 04 12-SGF								☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	☆	CNMG 431-SGF CNGG 432-SGF CNGG 433-SGF	
	12 1/2	CNMU 12 04 08-PF				☆																							CNMU 432-PF		
	12 1/2	CNMG 12 04 04-SF CNMG 12 04 08-SF CNMG 12 04 12-SF								☆	☆													☆	☆	☆		☆	☆	☆	CNMG 431-SF CNMG 432-SF CNMG 433-SF
	12 1/2	CNMG 12 04 04-WL CNMG 12 04 08-WL	☆	☆		☆	☆						☆																	CNMG 431-WL CNMG 432-WL	
	09 3/8	CNMG 09 03 04-XF							☆							☆						☆				☆			CNMG 321-XF		
	12 1/2	CNMG 12 04 04-XF CNMG 12 04 08-XF							☆							☆						☆				☆			CNMG 431-XF CNMG 432-XF		
Получистовая обработка	12 1/2	CNMG 12 04 04-MMC CNMG 12 04 08-MMC CNMG 12 04 12-MMC									☆																		CNMG 431-MMC CNMG 432-MMC CNMG 433-MMC		
	16 5/8	CNMG 16 06 08-MMC CNMG 16 06 12-MMC CNMG 16 06 16-MMC										☆																	CNMG 542-MMC CNMG 543-MMC CNMG 544-MMC		

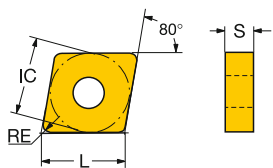
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



ТОЧЕНИЕ Пластины

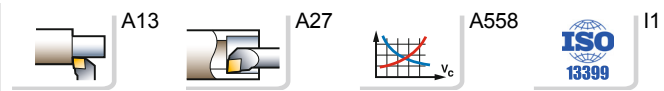
Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°



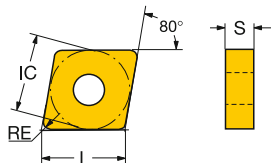
		КОД ISO	P								M					K				S				КОД ANSI								
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A		1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F		
Получистовая обработка		12 1/2	CNMG 12 04 04-PMC					☆	☆																				CNMG 431-PMC			
			CNMG 12 04 08-PMC					☆	☆																					CNMG 432-PMC		
			CNMG 12 04 12-PMC					☆	☆																						CNMG 433-PMC	
		16 5/8	CNMG 16 06 08-PMC					☆	☆																					CNMG 542-PMC		
			CNMG 16 06 12-PMC					☆	☆																						CNMG 543-PMC	
			CNMG 16 06 16-PMC					☆	☆																						CNMG 544-PMC	
			12 1/2	CNMG 12 04 04-SMC																				☆						CNMG 431-SMC		
			CNMG 12 04 08-SMC																					☆							CNMG 432-SMC	
			CNMG 12 04 12-SMC																					☆							CNMG 433-SMC	
	16 5/8		CNMG 16 06 08-SMC																					☆							CNMG 542-SMC	
			CNMG 16 06 12-SMC																					☆							CNMG 543-SMC	
			CNMG 16 06 16-SMC																					☆							CNMG 544-SMC	
			12 1/2	CNMG 12 04 08-WM		☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆											CNMG 432-WM		
			CNMG 12 04 12-WM		☆	☆	☆					☆					☆	☆	☆											CNMG 433-WM		
	16 5/8		CNMG 16 06 08-WM				☆																								CNMG 542-WM	
			CNMG 16 06 12-WM				☆																								CNMG 543-WM	
				12 1/2	CNMG 12 04 08-WMX			☆	☆	☆				☆				☆	☆	☆											CNMG 432-WMX	
				CNMG 12 04 12-WMX			☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆											CNMG 433-WMX	
		16 5/8	CNMG 16 06 08-WMX			☆	☆	☆				☆				☆	☆	☆											CNMG 542-WMX			
		CNMG 16 06 12-WMX			☆	☆	☆					☆				☆	☆	☆											CNMG 543-WMX			
		09 3/8	CNMG 09 03 04-PM				☆	☆	☆																				CNMG 321-PM			
			CNMG 09 03 08-PM				☆	☆	☆																					CNMG 322-PM		
		12 1/2	CNMG 12 04 04-PM				☆	☆	☆																					CNMG 431-PM		
			CNMG 12 04 08-PM			☆	☆	☆	☆																						CNMG 432-PM	
			CNMG 12 04 12-PM			☆	☆	☆	☆																						CNMG 433-PM	
			CNMG 12 04 16-PM			☆	☆	☆	☆																						CNMG 434-PM	
		16 5/8	CNMG 16 06 08-PM			☆	☆	☆	☆																						CNMG 542-PM	
			CNMG 16 06 12-PM			☆	☆	☆	☆																						CNMG 543-PM	
			CNMG 16 06 16-PM			☆	☆	☆	☆																							CNMG 544-PM
		19 3/4	CNMG 19 06 08-PM			☆	☆	☆	☆																							CNMG 642-PM
	CNMG 19 06 12-PM			☆	☆	☆	☆																							CNMG 643-PM		
	CNMG 19 06 16-PM			☆	☆	☆	☆																							CNMG 644-PM		

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



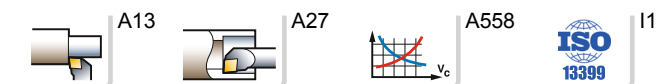
Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°



Код ISO	Код ANSI	P										M					K					S							
		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
		☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
	09 3/8	CNMG 09 03 04-MM																										CNMG 321-MM	
		CNMG 09 03 08-MM																											CNMG 322-MM
	12 1/2	CNMG 12 04 08-MM																											CNMG 432-MM
		CNMG 12 04 12-MM																											CNMG 433-MM
		CNMG 12 04 16-MM																											CNMG 434-MM
	16 5/8	CNMG 16 06 08-MM																											CNMG 542-MM
		CNMG 16 06 12-MM																											CNMG 543-MM
		CNMG 16 06 16-MM																											CNMG 544-MM
	19 3/4	CNMG 19 06 08-MM																											CNMG 642-MM
		CNMG 19 06 12-MM																											CNMG 643-MM
CNMG 19 06 16-MM																												CNMG 644-MM	
	12 1/2	CNMG 12 04 08-KM															☆	☆	☆	☆								CNMG 432-KM	
		CNMG 12 04 12-KM																☆	☆	☆	☆								CNMG 433-KM
		CNMG 12 04 16-KM																☆	☆	☆	☆								CNMG 434-KM
	16 5/8	CNMG 16 06 08-KM																☆	☆	☆	☆								CNMG 542-KM
		CNMG 16 06 12-KM																☆	☆	☆	☆								CNMG 543-KM
		CNMG 16 06 16-KM																☆	☆	☆	☆								CNMG 544-KM
	19 3/4	CNMG 19 06 12-KM																☆	☆	☆	☆								CNMG 643-KM
		CNMG 19 06 16-KM																☆	☆	☆	☆								CNMG 644-KM
		09 3/8	CNMG 09 03 04-QM				☆	☆								☆													CNMG 321-QM
CNMG 09 03 08-QM						☆	☆									☆													CNMG 322-QM
CNMG 09 03 12-QM						☆	☆									☆													CNMG 323-QM
12 1/2		CNMG 12 04 04-QM				☆	☆	☆	☆							☆							☆	☆			☆	☆	CNMG 431-QM
		CNMG 12 04 08-QM			☆	☆	☆	☆	☆							☆							☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 432-QM
		CNMG 12 04 12-QM			☆	☆	☆	☆	☆							☆							☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 433-QM
		CNMG 12 04 16-QM			☆	☆	☆	☆	☆							☆							☆	☆	☆		☆	☆	CNMG 434-QM
16 5/8		CNMG 16 06 04-QM																											CNMG 541-QM
		CNMG 16 06 08-QM				☆	☆	☆	☆														☆				☆		CNMG 542-QM
		CNMG 16 06 12-QM				☆	☆	☆	☆														☆	☆			☆		CNMG 543-QM
	CNMG 16 06 16-QM				☆	☆	☆	☆														☆	☆			☆		CNMG 544-QM	
19 3/4	CNMG 19 06 04-QM																											CNMG 641-QM	
	CNMG 19 06 08-QM				☆	☆	☆	☆																				CNMG 642-QM	
	CNMG 19 06 12-QM				☆	☆	☆	☆														☆	☆			☆		CNMG 643-QM	
	CNMG 19 06 16-QM				☆	☆	☆	☆														☆	☆			☆		CNMG 644-QM	
	12 1/2	CNMG 12 04 04-SM																										CNMG 431-SM	
		CNMG 12 04 08-SM																											CNMG 432-SM
		CNMG 12 04 12-SM																											CNMG 433-SM
	16 5/8	CNMG 16 06 12-SM																											CNMG 543-SM
		CNMG 16 06 16-SM																											CNMG 544-SM
19 3/4	CNMG 19 06 16-SM																										CNMG 644-SM		
	16 5/8	CNMG 16 06 12-HM				☆	☆	☆	☆																			CNMG 543-HM	
		CNMG 16 06 16-HM				☆	☆	☆	☆																				CNMG 544-HM
	19 3/4	CNMG 19 06 12-HM				☆	☆	☆	☆																				CNMG 643-HM
		CNMG 19 06 24-HM				☆	☆	☆	☆																				CNMG 644-HM

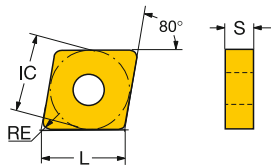
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



ТОЧЕНИЕ Пластины

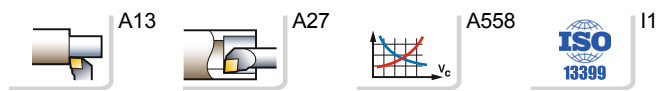
Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°



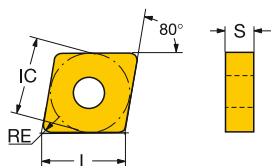
	Код ISO	P								M					K				S				Код ANSI						
		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A		1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F
Получистовая обработка	12 1/2	CNMG 12 04 12-KM CNMG 12 06 12-KM																	☆	☆									CNMG 433-KM CNMG 443-KM
	12 1/2	CNMG 12 04 12-PM CNMG 12 06 12-PM				☆	☆																						CNMG 433-PM CNMG 443-PM
	12 1/2	CNMG 12 04 12-QM				☆	☆																						CNMG 433-QM
	12 1/2	CNMG 12 04 08-SMR CNMG 12 04 12-SMR CNMG 12 04 16-SMR								☆	☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆	CNMG 432-SMR CNMG 433-SMR CNMG 434-SMR
	09 3/8 12 1/2	CNMG 09 03 08-XM CNMG 12 04 04-XM CNMG 12 04 08-XM CNMG 12 04 12-XM							☆	☆	☆					☆						☆				☆			CNMG 322-XM CNMG 431-XM CNMG 432-XM CNMG 433-XM
Черновая обработка	12 1/2	CNMG 12 04 12-MRR CNMG 12 04 16-MRR							☆	☆	☆	☆	☆															CNMG 433-MRR CNMG 434-MRR	
	16 5/8	CNMG 16 06 12-MRR CNMG 16 06 16-MRR							☆	☆	☆	☆	☆															CNMG 543-MRR CNMG 544-MRR	
	19 3/4	CNMG 19 06 12-MRR CNMG 19 06 16-MRR CNMG 19 06 24-MRR							☆	☆	☆	☆	☆	☆														CNMG 643-MRR CNMG 644-MRR CNMG 646-MRR	

Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



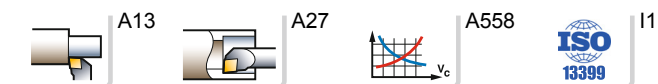
Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°



	Код ISO	P										M					K					S					Код ANSI		
		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15		H13A	S05F
Черновая обработка	12 1/2	CNMM 12 04 08-MR																											CNMM 432-MR
		CNMM 12 04 12-MR																											CNMM 433-MR
		CNMM 12 04 16-MR																											CNMM 434-MR
		16 5/8	CNMM 16 06 12-MR																										CNMM 543-MR
		CNMM 16 06 16-MR																											CNMM 544-MR
		19 3/4	CNMM 19 06 12-MR																										CNMM 643-MR
	CNMM 19 06 16-MR																											CNMM 644-MR	
	CNMM 19 06 24-MR																											CNMM 646-MR	
	25 1	CNMM 25 09 24-MR																										CNMM 866-MR	
	12 1/2	CNMG 12 04 08-KRR																											CNMG 432-KRR
		CNMG 12 04 12-KRR																											CNMG 433-KRR
		CNMG 12 04 16-KRR																											CNMG 434-KRR
		16 5/8	CNMG 16 06 12-KRR																										CNMG 543-KRR
		CNMG 16 06 16-KRR																											CNMG 544-KRR
	12 1/2	CNMM 12 04 08-WR																											CNMM 432-WR
		CNMM 12 04 12-WR																											CNMM 433-WR
		CNMM 12 04 16-WR																											CNMM 434-WR
		16 5/8	CNMM 16 06 12-WR																										CNMM 543-WR
		CNMM 16 06 16-WR																											CNMM 544-WR
		19 3/4	CNMM 19 06 16-WR																										CNMM 644-WR
12 1/2	CNMG 12 04 08-PR																											CNMG 432-PR	
	CNMG 12 04 12-PR																											CNMG 433-PR	
	CNMG 12 04 16-PR																											CNMG 434-PR	
	16 5/8	CNMG 16 06 08-PR																										CNMG 542-PR	
	CNMG 16 06 12-PR																											CNMG 543-PR	
	CNMG 16 06 16-PR																											CNMG 544-PR	
	CNMG 16 06 24-PR																											CNMG 546-PR	
	19 3/4	CNMG 19 06 08-PR																										CNMG 642-PR	
	CNMG 19 06 12-PR																											CNMG 643-PR	
	CNMG 19 06 16-PR																											CNMG 644-PR	
CNMG 19 06 24-PR																											CNMG 646-PR		
25 1	CNMG 25 09 24-PR																										CNMG 866-PR		
12 1/2	CNMM 12 04 08-PR																											CNMM 432-PR	
	CNMM 12 04 12-PR																											CNMM 433-PR	
	CNMM 12 04 16-PR																											CNMM 434-PR	
	16 5/8	CNMM 16 06 08-PR																										CNMM 542-PR	
	CNMM 16 06 12-PR																											CNMM 543-PR	
	CNMM 16 06 16-PR																											CNMM 544-PR	
	19 3/4	CNMM 19 06 12-PR																										CNMM 643-PR	
	CNMM 19 06 16-PR																											CNMM 644-PR	
CNMM 19 06 24-PR																											CNMM 646-PR		

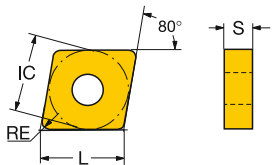
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



ТОЧЕНИЕ Пластины

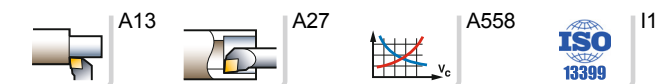
Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°



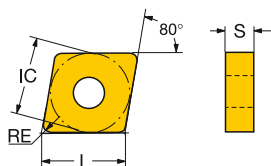
		КОД ISO	P							M					K			S				КОД ANSI									
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215		GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Черновая обработка		12 1/2	CNMA 12 04 04-KR															☆	☆	☆										CNMA 431-KR	
			CNMA 12 04 08-KR																☆	☆	☆										CNMA 432-KR
			CNMA 12 04 12-KR																☆	☆	☆										CNMA 433-KR
			CNMA 12 04 16-KR																☆	☆	☆										CNMA 434-KR
		16 5/8	CNMA 16 06 12-KR																☆	☆	☆									CNMA 543-KR	
			CNMA 16 06 16-KR																☆	☆	☆									CNMA 544-KR	
		19 3/4	CNMA 19 06 08-KR																☆	☆	☆									CNMA 642-KR	
			CNMA 19 06 12-KR																☆	☆	☆									CNMA 643-KR	
			CNMA 19 06 16-KR																☆	☆	☆									CNMA 644-KR	
			CNMA 19 06 24-KR																☆	☆	☆									CNMA 646-KR	
		12 1/2	CNMG 12 04 08-KR																☆	☆	☆									CNMG 432-KR	
			CNMG 12 04 12-KR																☆	☆	☆									CNMG 433-KR	
		CNMG 12 04 16-KR																☆	☆	☆									CNMG 434-KR		
	16 5/8	CNMG 16 06 12-KR																☆	☆	☆									CNMG 543-KR		
		CNMG 16 06 16-KR																☆	☆	☆									CNMG 544-KR		
	19 3/4	CNMG 19 06 12-KR																☆	☆	☆									CNMG 643-KR		
		CNMG 19 06 16-KR																☆	☆	☆									CNMG 644-KR		
	12 1/2	CNMM 12 04 08-QR				☆	☆	☆	☆									☆	☆	☆									CNMM 432-QR		
		CNMM 12 04 12-QR				☆	☆	☆	☆			☆						☆	☆	☆									CNMM 433-QR		
		CNMM 12 04 16-QR				☆	☆	☆	☆									☆	☆	☆									CNMM 434-QR		
	16 5/8	CNMM 16 06 08-QR							☆									☆	☆	☆									CNMM 542-QR		
		CNMM 16 06 12-QR				☆	☆	☆	☆									☆	☆	☆									CNMM 543-QR		
		CNMM 16 06 16-QR				☆	☆	☆	☆									☆	☆	☆									CNMM 544-QR		
		CNMM 16 06 24-QR				☆	☆	☆	☆									☆	☆	☆									CNMM 546-QR		
	19 3/4	CNMM 19 06 08-QR							☆									☆	☆	☆									CNMM 642-QR		
		CNMM 19 06 12-QR							☆									☆	☆	☆									CNMM 643-QR		
		CNMM 19 06 16-QR							☆									☆	☆	☆									CNMM 644-QR		
		CNMM 19 06 24-QR							☆									☆	☆	☆									CNMM 646-QR		
	25 1	CNMM 25 09 24-QR							☆									☆	☆	☆									CNMM 866-QR		
	19 3/4	CNMM 19 06 16-HR							☆									☆	☆	☆									CNMM 644-HR		
		CNMM 19 06 24-HR							☆									☆	☆	☆									CNMM 646-HR		
	25 1	CNMM 25 09 24-HR							☆									☆	☆	☆									CNMM 866-HR		
		CNMM 25 09 32-HR							☆									☆	☆	☆									CNMM 868-HR		
	12 1/2	CNMG 12 04 08-MR										☆	☆	☆				☆	☆	☆									CNMG 432-MR		
		CNMG 12 04 12-MR										☆	☆	☆				☆	☆	☆									CNMG 433-MR		
		CNMG 12 04 16-MR										☆	☆	☆				☆	☆	☆									CNMG 434-MR		
	16 5/8	CNMG 16 06 12-MR										☆	☆	☆				☆	☆	☆									CNMG 543-MR		
		CNMG 16 06 16-MR										☆	☆	☆				☆	☆	☆									CNMG 544-MR		
	19 3/4	CNMG 19 06 12-MR										☆	☆	☆				☆	☆	☆									CNMG 643-MR		
		CNMG 19 06 16-MR										☆	☆	☆				☆	☆	☆									CNMG 644-MR		
		CNMG 19 06 24-MR										☆	☆	☆				☆	☆	☆									CNMG 646-MR		

Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



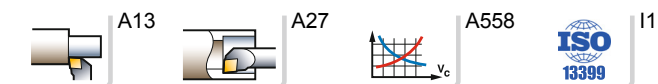
Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°



		КОД ISO	P										M					K					S					КОД ANSI	
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15		H13A
	12 1/2	CNMG 12 04 08-MR			☆	☆	☆	☆							☆														CNMG 432-MR
		CNMG 12 04 12-MR			☆	☆	☆	☆							☆														CNMG 433-MR
		CNMG 12 04 16-MR			☆	☆	☆	☆							☆														CNMG 434-MR
	16 5/8	CNMG 16 06 08-MR			☆	☆	☆	☆							☆														CNMG 542-MR
		CNMG 16 06 12-MR			☆	☆	☆	☆							☆														CNMG 543-MR
		CNMG 16 06 16-MR			☆	☆	☆	☆							☆														CNMG 544-MR
	19 3/4	CNMG 19 06 08-MR			☆	☆	☆	☆						☆														CNMG 642-MR	
		CNMG 19 06 12-MR			☆	☆	☆	☆						☆															CNMG 643-MR
		CNMG 19 06 16-MR			☆	☆	☆	☆						☆															CNMG 644-MR
	12 1/2	CNMG 12 06 12-KR																☆										CNMG 443-KR	
	12 1/2	CNMG 12 04 16-PR						☆																				CNMG 434-PR	
		CNMG 12 06 16-PR						☆																				CNMG 444-PR	
	19 3/4	CNMG 19 06 12-SMR								☆	☆	☆											☆	☆	☆	☆		CNMG 643-SMR	
	16 5/8	CNMG 16 06 16-SMR								☆	☆	☆											☆	☆	☆	☆		CNMG 544-SMR	
	19 3/4	CNMG 19 06 16-SMR								☆	☆	☆											☆	☆	☆	☆		CNMG 644-SMR	
	12 1/2	CNMG 12 04 08-XMR							☆						☆						☆				☆			CNMG 432-XMR	
		CNMG 12 04 12-XMR							☆						☆						☆				☆			CNMG 433-XMR	
		CNMG 12 04 16-XMR							☆						☆						☆				☆			CNMG 434-XMR	
	16 5/8	CNMG 16 06 12-XMR							☆						☆						☆				☆			CNMG 543-XMR	
		CNMG 16 06 16-XMR							☆						☆						☆				☆			CNMG 544-XMR	
	19 3/4	CNMG 19 06 12-XMR							☆						☆						☆				☆			CNMG 643-XMR	
		CNMG 19 06 16-XMR							☆						☆						☆				☆			CNMG 644-XMR	

Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.

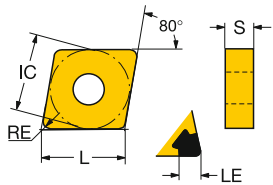


ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины T-Max® P для точения

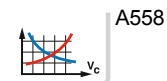
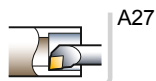
Ромб с углом 80°

Сверхтвердые режущие материалы



	LE	LE"	КОД ISO	K				S	H			КОД ANSI
				6190	620	650	7525	650	6050	7015	7025	
	12	1/2	12.5 .492	CNGA120404S01525						☆		CNGA431S0625
			12.1 .476	CNGA120408S01525						☆		CNGA432S0625
			12.1 .476	CNGA120408T01020			☆			☆		CNGA432T0320
			12.1 .476	CNGA120408T01525						☆		CNGA432T0625
			12.1 .476	CNGA120408T02520	☆	☆						CNGA432T0820
			11.7 .460	CNGA120412S01525						☆		CNGA433S0625
			11.7 .460	CNGA120412T01020			☆			☆		CNGA433T0320
			11.7 .460	CNGA120412T02520	☆							CNGA433T0820
			11.3 .445	CNGA120416T01020			☆					CNGA434T0320
			11.3 .445	CNGA120416T02520	☆							CNGA434T0820
		16	5/8	15.3 .603	CNGA160608T01020			☆				CNGA542T0320
				14.9 .587	CNGA160612T01020			☆				CNGA543T0320
				14.9 .587	CNGA160612T02520	☆						CNGA543T0820
				14.5 .572	CNGA160616T02520	☆						CNGA544T0820
		19	3/4	17.7 .699	CNGA190616T02520	☆						CNGA644T0820
	12	1/2	12.5 .492	CNGA120404S01525WH						☆		CNGA431S0625WH
			12.1 .476	CNGA120408S01525WH						☆		CNGA432S0625WH
			12.1 .476	CNGA120408T01525WH						☆		CNGA432T0625WH
			11.7 .460	CNGA120412S01525WH						☆		CNGA433S0625WH
	12	1/2	2.6 .102	CNGX1204L025-18AXA							☆	
	09	3/8	2.4 .094	CNGA090304S01030AWH							☆	CNGA321S0330AWH
			2.4 .094	CNGA090308S01030AWH							☆	CNGA322S0330AWH
	12	1/2	3.0 .118	CNGA120404S01030AWH							☆	CNGA431S0330AWH
			2.9 .114	CNGA120408S01030AWH						☆	☆	CNGA432S0330AWH
			2.1 .083	CNGA120408S02035AWH						☆	☆	CNGA432S0835AWH
		2.8 .110	CNGA120412S01030AWH							☆	CNGA433S0330AWH	
	09	3/8	2.4 .094	CNGA090304T01030AWH							☆	CNGA321T0330AWH
			2.4 .094	CNGA090308T01030AWH							☆	CNGA322T0330AWH
	12	1/2	3.0 .118	CNGA120404T01030AWH							☆	CNGA431T0330AWH
			2.9 .114	CNGA120408T01030AWH							☆	CNGA432T0330AWH
			2.8 .110	CNGA120412T01030AWH							☆	CNGA433T0330AWH

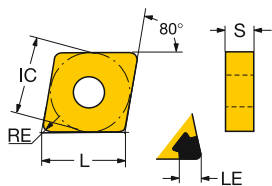
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



Пластины T-Max® P для точения

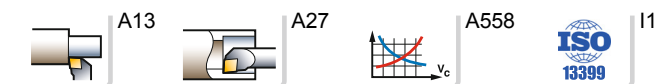
Ромб с углом 80°

Сверхтвердые режущие материалы



	LE	LE"	КОД ISO	K				S	H			КОД ANSI		
				6190	620	650	7525	650	6050	7015	7025		7525	
	12	1/2	2.9	.114	CNGA120408S01030AWG						☆	☆	CNGA432S0330AWG	
			2.8	.110	CNGA120412S01030AWG							☆	☆	CNGA433S0330AWG
	12	1/2	1.8	.071	CNGA120404T01020BWG				☆			☆	CNGA431T0320BWG	
			2.1	.083	CNGA120408T01020BWG				☆			☆	CNGA432T0320BWG	
Чистовая обработка	09	3/8	2.4	.094	CNGA090304S01030A						☆	☆	CNGA321S0330A	
			2.4	.094	CNGA090308S01030A						☆	☆	CNGA322S0330A	
			2.0	.079	CNGA090308S02035A							☆	CNGA322S0835A	
	12	1/2	1.8	.071	CNGA120404S01020A						☆	☆	CNGA431S0320A	
			3.0	.118	CNGA120404S01030A						☆	☆	CNGA431S0330A	
			1.8	.071	CNGA120404S02035A							☆	CNGA431S0835A	
			3.1	.122	CNGA120404S02035B				☆				☆	CNGA431S0835B
			2.9	.114	CNGA120408S01018A						☆	☆	CNGA432S0318A	
			2.9	.114	CNGA120408S01030A						☆	☆	CNGA432S0330A	
			2.1	.083	CNGA120408S01530B							☆	CNGA432S0630B	
			2.9	.114	CNGA120408S02035A						☆	☆	CNGA432S0835A	
			2.1	.083	CNGA120408S02035B							☆	CNGA432S0835B	
			2.8	.110	CNGA120412S01018A						☆	☆	CNGA433S0318A	
			2.8	.110	CNGA120412S01030A						☆	☆	CNGA433S0330A	
			2.4	.094	CNGA120412S01530B							☆	CNGA433S0630B	
			2.8	.110	CNGA120412S02035A						☆	☆	CNGA433S0835A	
		2.4	.094	CNGA120412S02035B							☆	CNGA433S0835B		
		2.7	.106	CNGA120416S01030A						☆	☆	CNGA434S0330A		
		2.7	.106	CNGA120416S02035A							☆	CNGA434S0835A		
	12	1/2	3.1	.122	CNGA120404T01020B				☆			☆	CNGA431T0320B	
			2.1	.083	CNGA120408T01020B				☆			☆	CNGA432T0320B	
			2.1	.083	CNGA120408T01030A						☆		CNGA432T0330A	
			2.4	.094	CNGA120412T01020B				☆			☆	CNGA433T0320B	
			2.4	.094	CNGA120412T01030A						☆		CNGA433T0330A	
	12	1/2	2.1	.083	CNGA120408EA						☆		CNGA432AA	
			2.4	.094	CNGA120412EA						☆		CNGA433AA	

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

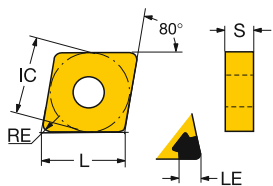


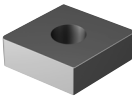
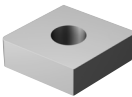
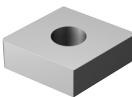
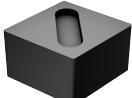
ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°

Сверхтвердые режущие материалы



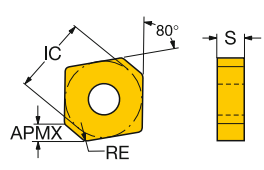
	LE	LE"	КОД ISO	K				S	H		КОД ANSI
				6190	620	650	7525	650	6050	7015	
	12	1/2	12.1 .476	CNGA120408T01020WG	☆		☆				CNGA432T0320WG
			11.7 .460	CNGA120412T01020WG	☆		☆				CNGA433T0320WG
			11.3 .445	CNGA120416T01020WG	☆						CNGA434T0320WG
	12	1/2	12.1 .476	CNGQ120708T02520	☆						CNGQ452T0820
			11.7 .460	CNGQ120712T02520	☆						CNGQ453T0820
			11.3 .445	CNGQ120716T02520	☆						CNGQ454T0820
	12	1/2	12.1 .476	CNGQ120708T02520WG	☆						CNGQ452T0820WG
			11.7 .460	CNGQ120712T02520WG	☆						CNGQ453T0820WG
	12	1/2	11.7 .460	CNGX120712T02520	☆						CNGX453T0820
			11.3 .445	CNGX120716T02520	☆						CNGX454T0820

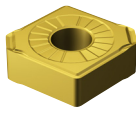
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.

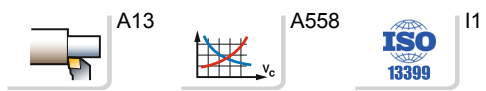


Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 80°
Высокие подачи



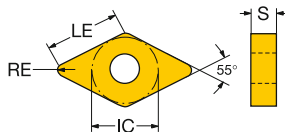
										M		S				
		КОД ISO		D1	D1'	S	S'	LE	LE''	IC	IC''	2015	1105	HT3A	S05F	КОД ANSI
Черновая обработка		12	CNMX 12 04 A1-SM	5.2	.203	4.8	.187	2.4	.094	12.7	.500	☆	☆	☆	☆	CNMX 43A1-SM
			CNMX 12 04 A2-SM	5.2	.203	4.8	.187	3.8	.150	12.7	.500	☆	☆	☆	☆	CNMX 43A2-SM



ТОЧЕНИЕ Пластины

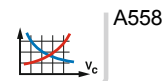
Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 55°



		КОД ISO	P							M					K			S				КОД ANSI								
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215		GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F
Чистовая обработка		11 3/8 DNMX 11 04 04-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆																	DNMX 331-WF
		11 3/8 DNMX 11 04 08-WF	☆	☆			☆	☆	☆		☆	☆	☆						☆						☆		☆			DNMX 332-WF
		15 1/2 DNMX 15 04 04-WF					☆	☆	☆																					DNMX 431-WF
		15 1/2 DNMX 15 04 08-WF					☆	☆	☆			☆	☆										☆							DNMX 432-WF
		15 1/2 DNMX 15 04 12-WF					☆	☆	☆															☆						DNMX 433-WF
		15 1/2 DNMX 15 06 04-WF								☆	☆	☆																		DNMX 441-WF
		11 3/8 DNMG 11 04 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					DNMG 331-PF
		11 3/8 DNMG 11 04 08-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					DNMG 332-PF
		11 3/8 DNMG 11 04 12-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					DNMG 333-PF
		15 1/2 DNMG 15 04 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					DNMG 431-PF
		15 1/2 DNMG 15 04 08-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					DNMG 432-PF
		15 1/2 DNMG 15 04 12-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					DNMG 433-PF
		15 06 04-PF DNMG 15 06 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					DNMG 441-PF
		15 06 08-PF DNMG 15 06 08-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					DNMG 442-PF
		15 06 12-PF DNMG 15 06 12-PF	☆	☆			☆	☆	☆																					DNMG 443-PF
		11 3/8 DNMG 11 04 04-KF																		☆		☆								DNMG 331-KF
		11 3/8 DNMG 11 04 08-KF																		☆		☆								DNMG 332-KF
		15 1/2 DNMG 15 04 04-KF																			☆		☆							DNMG 431-KF
	15 06 04-KF DNMG 15 06 04-KF																			☆		☆							DNMG 441-KF	
	15 06 08-KF DNMG 15 06 08-KF																				☆		☆						DNMG 442-KF	
	15 06 12-KF DNMG 15 06 12-KF																				☆		☆						DNMG 443-KF	
	11 3/8 DNMG 11 04 04-MF										☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			DNMG 331-MF	
	11 3/8 DNMG 11 04 08-MF										☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆			DNMG 332-MF	
	15 1/2 DNMG 15 04 04-MF										☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆		☆	DNMG 431-MF	
	15 06 04-MF DNMG 15 06 04-MF										☆	☆	☆										☆	☆	☆		☆	DNMG 432-MF		
	15 06 08-MF DNMG 15 06 08-MF										☆	☆	☆										☆	☆	☆		☆	DNMG 433-MF		
	15 06 12-MF DNMG 15 06 12-MF										☆	☆	☆										☆	☆	☆		☆	DNMG 441-MF		
	11 3/8 DNMG 11 04 04-LC																												DNMG 442-MF	
	11 3/8 DNMG 11 04 08-LC																												DNMG 443-MF	
	15 1/2 DNMG 15 04 04-LC	☆	☆						☆	☆																			DNMG 331-LC	
	15 06 08-LC DNMG 15 06 08-LC	☆	☆					☆	☆																				DNMG 332-LC	
	11 3/8 DNMG 11 04 04-LC																												DNMG 431-LC	
	11 3/8 DNMG 11 04 08-LC																												DNMG 432-LC	
	15 1/2 DNMG 15 04 04-LC																												DNMG 441-LC	
	15 1/2 DNMG 15 04 08-LC																												DNMG 442-LC	
	15 1/2 DNMG 15 06 08-LC																												DNMG 443-LC	

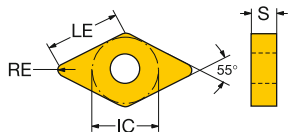
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



I1

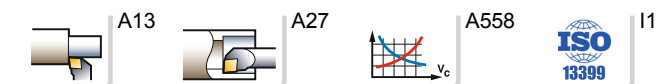
Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 55°



	Код ISO	P										M					K					S					Код ANSI				
		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15		H13A	S05F		
		15	1/2	15	1/2	11	3/8	15	1/2	15	1/2	11	3/8	15	1/2	15	1/2	11	3/8	15	1/2	11	3/8	15	1/2	11		3/8	15	1/2	
Чистовая обработка		DNMG 15 04 04L-K																												DNMG 431L-K	
		DNMG 15 04 04R-K		☆																										DNMG 431R-K	
		DNMG 15 04 08L-K																													DNMG 432L-K
		DNMG 15 04 08R-K		☆																											DNMG 432R-K
		DNMG 15 06 04L-K																													DNMG 441L-K
		DNMG 15 06 04R-K		☆																											DNMG 441R-K
		DNMG 15 06 08L-K																													DNMG 442L-K
	DNMG 15 06 08R-K		☆																											DNMG 442R-K	
		DNGG 15 04 04-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNGG 431-SGF	
		DNGG 15 04 08-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNGG 432-SGF	
		DNGG 15 04 12-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNGG 433-SGF	
		DNGG 15 06 04-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNGG 441-SGF	
		DNGG 15 06 08-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNGG 442-SGF	
		DNGG 15 06 12-SGF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNGG 443-SGF	
	Получистовая обработка		DNMG 11 04 04-SF								☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 331-SF	
			DNMG 11 04 08-SF								☆	☆													☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 332-SF
			DNMG 15 04 04-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 431-SF
			DNMG 15 04 08-SF									☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 432-SF
DNMG 15 04 12-SF											☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 433-SF	
DNMG 15 06 04-SF											☆	☆												☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 441-SF	
		DNMG 15 06 08-SF									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 442-SF		
		DNMG 15 06 12-SF									☆	☆											☆	☆	☆		☆	☆	DNMG 443-SF		
		DNMG 15 04 04-XF									☆						☆						☆			☆		☆		DNMG 431-XF	
		DNMG 15 04 08-XF									☆						☆						☆			☆		☆		DNMG 432-XF	
		DNMG 15 06 04-XF									☆						☆						☆			☆		☆		DNMG 441-XF	
		DNMG 15 06 08-XF									☆						☆						☆			☆		☆		DNMG 442-XF	
Получистовая обработка		DNMG 11 04 04-MMC											☆																DNMG 331-MMC		
		DNMG 11 04 08-MMC												☆																DNMG 332-MMC	
		DNMG 15 04 04-MMC												☆																DNMG 431-MMC	
		DNMG 15 04 08-MMC												☆																DNMG 432-MMC	
		DNMG 15 04 12-MMC												☆																DNMG 433-MMC	
		DNMG 15 06 04-MMC												☆																DNMG 441-MMC	
		DNMG 15 06 08-MMC											☆																	DNMG 442-MMC	
		DNMG 15 06 12-MMC											☆																	DNMG 443-MMC	
		DNMG 11 04 04-PMC												☆	☆															DNMG 331-PMC	
		DNMG 11 04 08-PMC												☆	☆															DNMG 332-PMC	
		DNMG 15 04 04-PMC												☆	☆															DNMG 431-PMC	
		DNMG 15 04 08-PMC												☆	☆															DNMG 432-PMC	
Получистовая обработка		DNMG 15 04 12-PMC										☆	☆																DNMG 433-PMC		
		DNMG 15 06 04-PMC											☆	☆															DNMG 441-PMC		
		DNMG 15 06 08-PMC											☆	☆															DNMG 442-PMC		
		DNMG 15 06 12-PMC											☆	☆																DNMG 443-PMC	

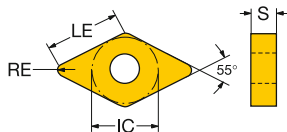
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 55°

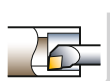


	LE	RE	IC	КОД ISO	P								M					K					S					КОД ANSI													
					1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115		1125	GC15	H13A	S05F									
	11	3/8		DNMG 11 04 04-SMC																																		DNMG 331-SMC			
				DNMG 11 04 08-SMC																																				DNMG 332-SMC	
	15	1/2		DNMG 15 04 04-SMC																																			DNMG 431-SMC		
				DNMG 15 04 08-SMC																																			DNMG 432-SMC		
				DNMG 15 04 12-SMC																																				DNMG 433-SMC	
				DNMG 15 06 04-SMC																																				DNMG 441-SMC	
			DNMG 15 06 08-SMC																																	DNMG 442-SMC					
			DNMG 15 06 12-SMC																																		DNMG 443-SMC				
	11	3/8		DNMX 11 04 08-WM																																		DNMX 332-WM			
				DNMX 11 04 12-WM																																				DNMX 333-WM	
	15	1/2		DNMX 15 04 08-WM																																			DNMX 432-WM		
				DNMX 15 04 12-WM																																				DNMX 433-WM	
				DNMX 15 06 08-WM																																					DNMX 442-WM
				DNMX 15 06 12-WM																																					DNMX 443-WM
			DNMX 15 06 16-WM																																		DNMX 444-WM				
	11	3/8		DNMX 15 04 08-WMX																																		DNMX 432-WMX			
				DNMX 15 04 12-WMX																																				DNMX 433-WMX	
				DNMX 15 04 16-WMX																																					DNMX 434-WMX
				DNMX 15 06 08-WMX																																					DNMX 442-WMX
				DNMX 15 06 12-WMX																																					DNMX 443-WMX
				DNMX 15 06 16-WMX																																					DNMX 444-WMX
	15	1/2		DNMG 11 04 04-PM																																			DNMG 331-PM		
				DNMG 11 04 08-PM																																				DNMG 332-PM	
				DNMG 11 04 12-PM																																					DNMG 333-PM
				DNMG 15 04 04-PM																																				DNMG 431-PM	
				DNMG 15 04 08-PM																																					DNMG 432-PM
				DNMG 15 04 12-PM																																					DNMG 433-PM
	15	1/2		DNMG 15 06 04-PM																																			DNMG 441-PM		
				DNMG 15 06 08-PM																																				DNMG 442-PM	
				DNMG 15 06 12-PM																																					DNMG 443-PM
				DNMG 15 06 16-PM																																					DNMG 444-PM
				DNMG 11 04 08-MM																																				DNMG 332-MM	
				DNMG 11 04 12-MM																																					DNMG 333-MM
15	1/2		DNMG 15 04 08-MM																																			DNMG 432-MM			
			DNMG 15 04 12-MM																																				DNMG 433-MM		
			DNMG 15 06 08-MM																																					DNMG 442-MM	
			DNMG 15 06 12-MM																																					DNMG 443-MM	
						DNMG 11 04 08-KM																																		DNMG 332-KM	
						DNMG 11 04 12-KM																																		DNMG 333-KM	
15	1/2		DNMG 15 04 08-KM																																			DNMG 432-KM			
			DNMG 15 04 12-KM																																				DNMG 433-KM		
			DNMG 15 06 08-KM																																					DNMG 442-KM	
			DNMG 15 06 12-KM																																					DNMG 443-KM	

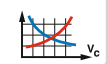
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



A13



A27



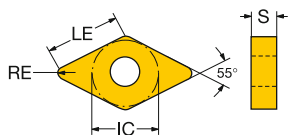
A558



I1

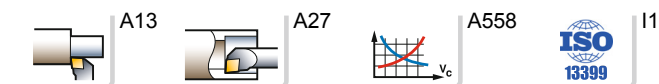
Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 55°



	Код ISO	P										M					K				S					Код ANSI					
		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125		GC15	H13A	S05F		
Получистовая обработка	 11 3/8	DNMG 11 04 04-QM																													DNMG 331-QM
		DNMG 11 04 08-QM																													DNMG 332-QM
		DNMG 11 04 12-QM				*	*	*																							DNMG 333-QM
	 15 1/2	DNMG 15 04 04-QM				*	*	*																							DNMG 431-QM
		DNMG 15 04 08-QM			*	*	*	*					*											*	*	*	*	*	*	*	DNMG 432-QM
		DNMG 15 04 12-QM			*	*	*	*				*												*	*	*	*	*	*	*	DNMG 433-QM
		DNMG 15 06 04-QM			*	*	*	*	*			*				*								*	*	*	*	*	*	*	DNMG 441-QM
		DNMG 15 06 08-QM			*	*	*	*	*			*		*		*								*	*	*	*	*	*	*	DNMG 442-QM
		DNMG 15 06 12-QM			*	*	*	*	*			*		*		*								*	*	*	*	*	*	*	DNMG 443-QM
	 15 1/2	DNMG 15 06 16-QM			*	*	*	*			*		*		*								*	*	*	*	*	*	*	DNMG 444-QM	
		DNMG 15 04 04-SM									*	*												*	*	*	*	*	*	*	DNMG 431-SM
		DNMG 15 04 08-SM									*	*	*											*	*	*	*	*	*	*	DNMG 432-SM
		DNMG 15 04 12-SM									*	*	*											*	*	*	*	*	*	*	DNMG 433-SM
		DNMG 15 06 04-SM									*	*	*											*	*	*	*	*	*	*	DNMG 441-SM
		DNMG 15 06 08-SM									*	*	*											*	*	*	*	*	*	*	DNMG 442-SM
	 15 1/2	DNMG 15 06 12-SM								*	*	*											*	*	*	*	*	*	*	DNMG 443-SM	
		DNMG 15 04 08-SMR									*	*	*											*	*	*	*	*	*	*	DNMG 432-SMR
		DNMG 15 04 12-SMR									*	*	*											*	*	*	*	*	*	*	DNMG 433-SMR
DNMG 15 06 08-SMR										*	*	*	*										*	*	*	*	*	*	*	DNMG 442-SMR	
DNMG 15 06 12-SMR										*	*	*	*										*	*	*	*	*	*	*	DNMG 443-SMR	
 15 1/2	DNMG 15 06 16-SMR								*	*	*	*										*	*	*	*	*	*	*	DNMG 444-SMR		
	DNMG 15 04 04-XM									*	*					*							*	*	*	*	*	*	*	DNMG 431-XM	
	DNMG 15 04 08-XM									*	*	*				*							*	*	*	*	*	*	*	DNMG 432-XM	
	DNMG 15 06 04-XM									*	*	*				*							*	*	*	*	*	*	*	DNMG 441-XM	
	DNMG 15 06 08-XM									*	*	*	*			*							*	*	*	*	*	*	*	DNMG 442-XM	
DNMG 15 06 12-XM									*	*	*	*			*							*	*	*	*	*	*	*	DNMG 443-XM		
Черновая обработка	 15 1/2	DNMG 15 04 12-MRR									*	*	*																DNMG 433-MRR		
		DNMG 15 04 16-MRR									*	*	*	*																DNMG 434-MRR	
		DNMG 15 06 12-MRR									*	*	*	*																DNMG 443-MRR	
		DNMG 15 06 16-MRR									*	*	*	*	*															DNMG 444-MRR	
	 15 1/2	DNMG 15 06 12-XMR								*						*						*			*				DNMG 443-XMR		

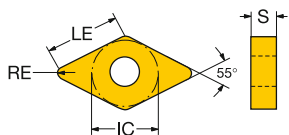
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



ТОЧЕНИЕ Пластины

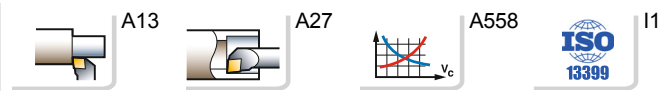
Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 55°



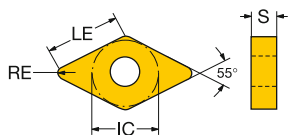
	Код ISO	P								M					K					S					Код ANSI						
		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115		1125	GC15	H13A	S05F		
	15 1/2	DNMM 15 06 08-MR																												DNMM 442-MR	
		DNMM 15 06 12-MR											☆																	DNMM 443-MR	
	15 1/2	DNMG 15 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																						DNMG 432-PR	
		DNMG 15 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																						DNMG 433-PR	
		DNMG 15 04 16-PR			☆	☆	☆	☆																							DNMG 434-PR
		DNMG 15 06 08-PR			☆	☆	☆	☆																							DNMG 442-PR
		DNMG 15 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																							DNMG 443-PR
	19 5/8	DNMG 15 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																						DNMG 444-PR	
		DNMG 19 06 08-PR					☆	☆	☆																					DNMG 542-PR	
	15 1/2	DNMM 15 06 08-PR			☆	☆	☆	☆																						DNMM 442-PR	
		DNMM 15 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																						DNMM 443-PR	
		DNMM 15 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																						DNMM 444-PR	
	15 1/2	DNMA 15 04 08-KR																☆	☆	☆										DNMA 432-KR	
		DNMA 15 04 12-KR																	☆	☆	☆									DNMA 433-KR	
		DNMA 15 06 08-KR																	☆	☆	☆									DNMA 442-KR	
		DNMA 15 06 12-KR																	☆	☆	☆									DNMA 443-KR	
		DNMA 15 06 16-KR																	☆	☆	☆									DNMA 444-KR	
	15 1/2	DNMG 15 04 08-KR																☆	☆	☆										DNMG 432-KR	
		DNMG 15 04 12-KR																	☆	☆	☆									DNMG 433-KR	
		DNMG 15 06 08-KR																	☆	☆	☆									DNMG 442-KR	
		DNMG 15 06 12-KR																	☆	☆	☆									DNMG 443-KR	
	15 1/2	DNMM 15 04 12-QR																												DNMM 433-QR	
		DNMM 15 06 08-QR																												DNMM 442-QR	
		DNMM 15 06 12-QR					☆	☆	☆																					DNMM 443-QR	
		DNMM 15 06 16-QR							☆																					DNMM 444-QR	

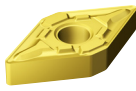
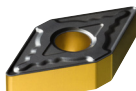
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



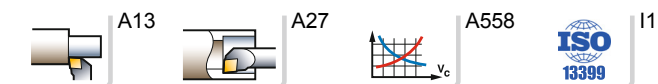
Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 55°



		КОД ISO	P										M					K					S					КОД ANSI			
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15		H13A	S05F	
Черновая обработка	 15 1/2	DNMG 15 04 08-MR										☆	☆	☆																	DNMG 432-MR
		DNMG 15 04 12-MR										☆	☆	☆																	DNMG 443-MR
		DNMG 15 04 16-MR										☆	☆	☆																	DNMG 434-MR
		DNMG 15 06 08-MR										☆	☆	☆																	DNMG 442-MR
		DNMG 15 06 12-MR										☆	☆	☆																	DNMG 443-MR
	DNMG 15 06 16-MR										☆	☆	☆																	DNMG 444-MR	
	 15 1/2	DNMG 15 04 08-MR			☆	☆	☆																								DNMG 432-MR
		DNMG 15 04 12-MR			☆	☆	☆																								DNMG 443-MR
		DNMG 15 06 08-MR			☆	☆	☆	☆							☆																DNMG 432-MR
		DNMG 15 06 12-MR			☆	☆	☆	☆							☆																DNMG 443-MR
DNMG 15 06 16-MR				☆	☆	☆	☆							☆																DNMG 444-MR	

Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.

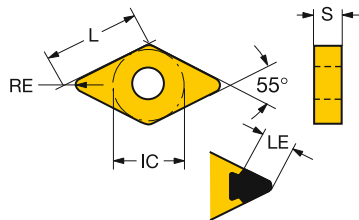






ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины T-Max® P для точения

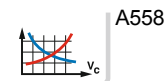
Ромб с углом 55°

Сверхтвердые режущие материалы



	LE	LE"	КОД ISO	K				S	H			КОД ANSI			
				6190	620	650	7525	650	6050	7015	7025		7525		
	15	1/2	3.6 .142	DNGA150408S01030AWH							☆	☆	DNGA432S0330AWH		
			2.1 .083	DNGA150408S02035AWH								☆	DNGA432S0835AWH		
			3.3 .130	DNGA150412S01030AWH								☆	☆	DNGA433S0330AWH	
			2.4 .094	DNGA150412S02035AWH								☆	DNGA433S0835AWH		
	11	3/8	1.8 .071	DNGA110404S01020A							☆	☆	DNGA331S0320A		
			3.2 .126	DNGA110404S01030A								☆	☆	DNGA331S0330A	
			2.1 .083	DNGA110408S01020A									☆	☆	DNGA332S0320A
			2.8 .110	DNGA110408S01030A									☆	☆	DNGA332S0330A
	1.8 .071	DNGA110408S02035A									☆	☆	DNGA332S0835A		
	2.5 .098	DNGA110412S01030A									☆	☆	DNGA333S0330A		
Чистовая обработка	15	1/2	1.8 .071	DNGA150404S01020A							☆	☆	DNGA431S0320A		
			4.0 .157	DNGA150404S01030A								☆	☆	DNGA431S0330A	
			1.8 .071	DNGA150404S02035A									☆	☆	DNGA431S0835A
			2.1 .083	DNGA150408S01020A									☆	☆	DNGA432S0320A
	3.6 .142	DNGA150408S01030A									☆	☆	DNGA432S0330A		
	2.2 .087	DNGA150408S01530B										☆	DNGA432S0630B		
	2.1 .083	DNGA150408S02035A									☆	☆	DNGA432S0835A		
	3.3 .130	DNGA150412S01030A									☆	☆	DNGA433S0330A		
	3.3 .130	DNGA150412S01530B										☆	DNGA433S0630B		
	2.4 .094	DNGA150412S02035A									☆	☆	DNGA433S0835A		
2.9 .114	DNGA150416S01030A									☆	☆	DNGA434S0330A			
	11	3/8	1.8 .071	DNGA110404T01020B				☆				☆	DNGA331T0320B		
			2.1 .083	DNGA110408T01020B				☆					☆	DNGA332T0320B	
	15	1/2	2.2 .087	DNGA150408EA							☆		DNGA432AA		
			2.5 .098	DNGA150412EA								☆		DNGA433AA	
			2.9 .114	DNGA150416EA									☆		DNGA434AA

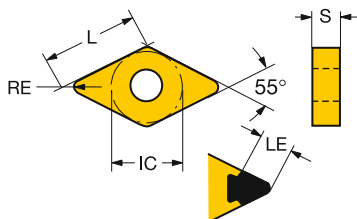
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



Пластины T-Max® P для точения

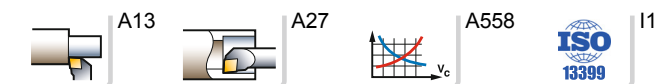
Ромб с углом 55°

Сверхтвердые режущие материалы



	LE	IC	LE	LE"	КОД ISO	K				S	H			КОД ANSI		
						6190	620	650	7525	650	6050	7015	7025		7525	
						☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	
Чистовая обработка		15	1/2	15.1	.595	DNGA150404S01525						☆				DNGA431S0625
				14.7	.579	DNGA150408S01525						☆				DNGA432S0625
				14.7	.579	DNGA150408T01020			☆		☆					DNGA432T0320
				14.7	.579	DNGA150408T01525						☆				DNGA432T0625
				14.7	.579	DNGA150408T02520		☆	☆							DNGA432T0820
				14.3	.563	DNGA150412S01525						☆				DNGA433S0625
				14.3	.563	DNGA150412T01020				☆	☆					DNGA433T0320
				14.3	.563	DNGA150412T02520		☆								DNGA433T0820
				13.9	.547	DNGA150416T01020				☆	☆					DNGA434T0320
				13.9	.547	DNGA150416T02520		☆								DNGA434T0820
				15.1	.595	DNGA150604S01525						☆				DNGA441S0625
				14.7	.579	DNGA150608S01525						☆				DNGA442S0625
				14.7	.579	DNGA150608T01525						☆				DNGA442T0625
				14.3	.563	DNGA150612S01525						☆				DNGA443S0625
				15	1/2	14.7	.579	DNGQ150708T02520		☆						DNGQ452T0820
				14.3	.563	DNGQ150712T02520		☆						DNGQ453T0820		
				13.9	.547	DNGQ150716T02520		☆						DNGQ454T0820		
		15	1/2	14.3	.563	DNGX150712T02520		☆						DNGX453T0820		
				13.9	.547	DNGX150716T02520		☆						DNGX454T0820		

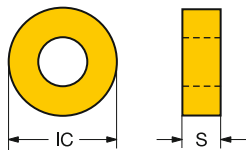
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины T-Max® P для точения

Круглая пластина



Метрическое исполнение

	Код ISO	P				M	K	N	S
		4205	4235	4315	4325	235	H13A	H13A	S05F
Получистовая обработка 	10 RCMX 10 03 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	RCMX 10 03 00E								
	12 RCMX 12 04 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	RCMX 12 04 00E								
	16 RCMX 16 06 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	20 RCMX 20 06 00	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	25 RCMX 25 07 00	☆	☆			☆	☆	☆	☆
32 RCMX 32 09 00	☆								

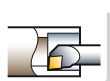
Дюймовое исполнение

	Код ANSI	P				M	K	Код ISO
		4205	4235	4315	4325	235	3210	
Получистовая обработка 	3/8 RNMG 32	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNMG 09 03 00
	1/2 RNMG 43	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNMG 12 04 00
	5/8 RNMG 54	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNMG 15 06 00
	3/4 RNMG 64	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNMG 19 06 00
	1 RNMG 86	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RNMG 25 09 00

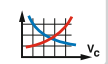
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



A13



A27



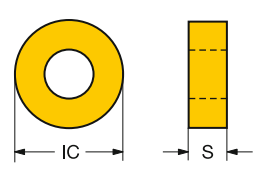
A558



I1

Пластины T-Max® P для точения

Круглая пластина
 Сверхтвердые режущие материалы



				K	S		
Чистовая обработка				650	650	КОД ISO	
		12	1/2	☆	☆	RNGA120400T01020	RNGA43T0320

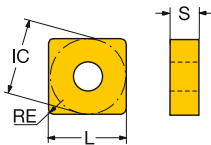
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



ТОЧЕНИЕ Пластины

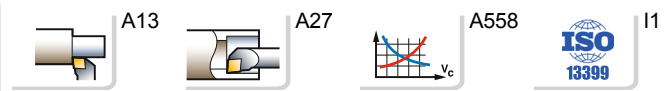
Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина



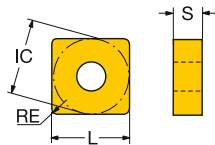
	Код ISO	P									M				K			S			Код ANSI								
		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30		HT3A	1105	1115	1125	GC15	HT3A	S05F	
Чистовая обработка	12 1/2	SNMG 12 04 08-PF	☆	☆	☆	☆	☆	☆																				SNMG 432-PF	
		SNMG 12 04 12-PF	☆	☆	☆	☆	☆	☆																					SNMG 433-PF
	12 1/2	SNMG 12 04 04-MF								☆	☆	☆	☆											☆	☆				SNMG 431-MF
		SNMG 12 04 08-MF								☆	☆	☆	☆											☆	☆				SNMG 432-MF
	09 3/8	SNMG 09 03 04-MF							☆						☆														SNMG 321-MF
		SNMG 09 03 08-MF							☆						☆														SNMG 322-MF
		SNMG 09 03 12-MF							☆																				SNMG 323-MF
		SNMG 12 04 04-MF							☆																				SNMG 431-MF
	12 1/2	SNMG 12 04 08-MF			☆	☆	☆	☆							☆														SNMG 432-MF
		SNMG 12 04 12-MF			☆	☆	☆	☆							☆														SNMG 433-MF
		SNMG 12 04 04-MMC										☆																	SNMG 431-MMC
	12 1/2	SNMG 12 04 08-MMC										☆																	SNMG 432-MMC
SNMG 12 04 12-MMC											☆																	SNMG 433-MMC	
SNMG 12 04 04-PMC						☆	☆																					SNMG 431-PMC	
12 1/2	SNMG 12 04 08-PMC					☆	☆																					SNMG 432-PMC	
	SNMG 12 04 12-PMC					☆	☆																					SNMG 433-PMC	
	SNMG 12 04 04-SMC																						☆	☆				SNMG 431-SMC	
12 1/2	SNMG 12 04 08-SMC																						☆	☆				SNMG 432-SMC	
	SNMG 12 04 12-SMC																						☆	☆				SNMG 433-SMC	

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



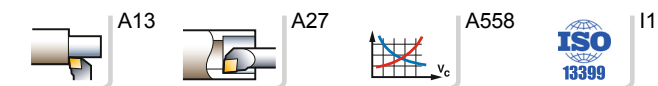
Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина



	Код ISO	P					M					K			S					Код ANSI										
		1515	1525	4205	4235	4315	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC-15	3205	3210	3215	GC30		H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F			
Получистовая обработка		09 3/8				☆	☆	☆																				SNMG 09 03 04-PM	SNMG 321-PM	
						☆	☆	☆																				SNMG 09 03 08-PM	SNMG 322-PM	
		12 1/2				☆	☆	☆																					SNMG 12 04 04-PM	SNMG 431-PM
						☆	☆	☆																					SNMG 12 04 08-PM	SNMG 432-PM
						☆	☆	☆																					SNMG 12 04 12-PM	SNMG 433-PM
						☆	☆	☆																					SNMG 12 04 16-PM	SNMG 434-PM
		15 5/8				☆	☆	☆	☆																			SNMG 15 06 12-PM	SNMG 543-PM	
						☆	☆	☆																				SNMG 15 06 16-PM	SNMG 544-PM	
		12 1/2								☆	☆	☆	☆	☆														SNMG 12 04 08-MM	SNMG 432-MM	
										☆	☆	☆	☆	☆														SNMG 12 04 12-MM	SNMG 433-MM	
										☆	☆	☆	☆	☆														SNMG 12 04 16-MM	SNMG 434-MM	
		15 5/8											☆	☆														SNMG 15 06 12-MM	SNMG 543-MM	
												☆	☆														SNMG 15 06 16-MM	SNMG 544-MM		
		19 3/4										☆	☆															SNMG 19 06 12-MM	SNMG 643-MM	
												☆	☆															SNMG 19 06 16-MM	SNMG 644-MM	
		09 3/8														☆	☆	☆										SNMG 09 03 08-KM	SNMG 322-KM	
		12 1/2														☆	☆	☆										SNMG 12 04 08-KM	SNMG 432-KM	
																☆	☆	☆										SNMG 12 04 12-KM	SNMG 433-KM	
															☆	☆	☆										SNMG 12 04 16-KM	SNMG 434-KM		
		15 5/8														☆	☆	☆										SNMG 15 06 12-KM	SNMG 543-KM	
															☆	☆	☆										SNMG 15 06 16-KM	SNMG 544-KM		
19 3/4															☆	☆	☆										SNMG 19 06 12-KM	SNMG 643-KM		
															☆	☆	☆										SNMG 19 06 16-KM	SNMG 644-KM		
09 3/8														☆											☆		SNMG 09 03 04-QM	SNMG 321-QM		
														☆											☆	SNMG 09 03 08-QM	SNMG 322-QM			
															☆										☆	SNMG 09 03 12-QM	SNMG 323-QM			
	12 1/2														☆										☆	SNMG 12 04 04-QM	SNMG 431-QM			
															☆										☆	SNMG 12 04 08-QM	SNMG 432-QM			
															☆										☆	SNMG 12 04 12-QM	SNMG 433-QM			
															☆										☆	SNMG 12 04 16-QM	SNMG 434-QM			
	15 5/8													☆												SNMG 15 06 08-QM	SNMG 542-QM			
															☆											SNMG 15 06 12-QM	SNMG 543-QM			
															☆											SNMG 15 06 16-QM	SNMG 544-QM			
	19 3/4														☆											SNMG 19 06 08-QM	SNMG 642-QM			
															☆											SNMG 19 06 12-QM	SNMG 643-QM			
															☆											SNMG 19 06 16-QM	SNMG 644-QM			
	12 1/2													☆	☆									☆	☆	SNMG 12 04 08-SM	SNMG 432-SM			
															☆	☆								☆	☆	SNMG 12 04 12-SM	SNMG 433-SM			
															☆	☆								☆	☆	SNMG 12 04 16-SM	SNMG 434-SM			
	15 5/8														☆		☆							☆	☆	SNMG 15 06 12-SM	SNMG 543-SM			
															☆		☆							☆	☆	SNMG 15 06 16-SM	SNMG 544-SM			
	19 3/4														☆		☆							☆	☆	SNMG 19 06 16-SM	SNMG 644-SM			

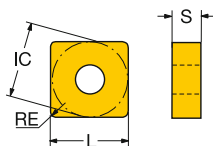
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



ТОЧЕНИЕ Пластины

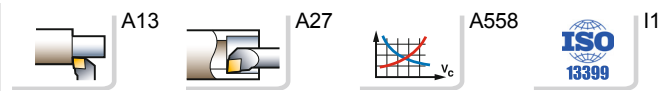
Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина



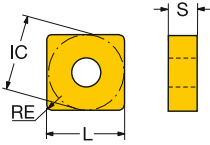
		КОД ISO	P								M				K		S			КОД ANSI									
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210		3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F
Полуцистовая обработка		15 5/8	SNMG 15 06 12-HM			☆	☆	☆	☆																				
			SNMG 15 06 16-HM			☆	☆	☆	☆																				
		19 3/4	SNMG 19 06 12-HM			☆	☆	☆	☆																				
			SNMG 19 06 16-HM			☆	☆	☆	☆																				
			SNMG 19 06 24-HM			☆	☆	☆	☆																				
		25 1	SNMG 25 09 24-HM			☆	☆	☆	☆																				
Полуцистовая обработка		12 1/2	SNMU 12 04 16-KM						☆										☆									SNMU 434-KM	
Полуцистовая обработка		12 1/2	SNMG 12 04 08-SMR								☆	☆											☆	☆	☆	☆	☆	SNMG 432-SMR	
			SNMG 12 04 12-SMR									☆	☆											☆	☆	☆	☆	☆	SNMG 433-SMR
			SNMG 12 04 16-SMR										☆	☆											☆	☆	☆	☆	SNMG 434-SMR
Полуцистовая обработка		12 1/2	SNMG 12 04 08-XM								☆																	SNMG 432-XM	
			SNMG 12 04 12-XM									☆																	SNMG 433-XM
Черновая обработка		12 1/2	SNMG 12 04 12-MRR									☆																SNMG 433-MRR	
		15 5/8	SNMG 15 06 12-MRR									☆		☆	☆	☆													SNMG 543-MRR
			SNMG 15 06 16-MRR												☆	☆	☆												SNMG 544-MRR
		19 3/4	SNMG 19 06 12-MRR											☆	☆	☆	☆												SNMG 643-MRR
			SNMG 19 06 16-MRR												☆	☆	☆	☆											SNMG 644-MRR
		SNMG 19 06 24-MRR												☆	☆													SNMG 646-MRR	

Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



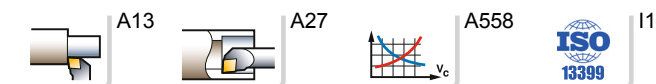
Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина



		P										M					K			S										
		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	КОД ANSI		
Черновая обработка		12 1/2	КОД ISO																						КОД ANSI					
			SNMM 12 04 08-MR																										SNMM 432-MR	
			SNMM 12 04 12-MR												*	*														SNMM 433-MR
		SNMM 12 04 16-MR												*	*														SNMM 434-MR	
		15 5/8	SNMM 15 06 12-MR											*															SNMM 543-MR	
			SNMM 15 06 16-MR											*															SNMM 544-MR	
			SNMM 19 06 12-MR											*	*														SNMM 643-MR	
		19 3/4	SNMM 19 06 16-MR											*	*														SNMM 644-MR	
			SNMM 19 06 24-MR											*	*														SNMM 646-MR	
	SNMM 19 06 32-MR												*	*														SNMM 648-MR		
	25 1	SNMM 25 07 24-MR				*							*	*														SNMM 856-MR		
		SNMM 25 07 32-MR				*							*	*														SNMM 858-MR		
		SNMM 25 09 24-MR				*							*	*														SNMM 866-MR		
	12 1/2	SNMG 12 04 12-KRR															*	*	*									SNMG 433-KRR		
		SNMG 12 04 16-KRR															*	*	*									SNMG 434-KRR		
		SNMG 15 06 16-KRR															*	*	*									SNMG 544-KRR		
		12 1/2	SNMG 12 04 08-PR			*	*	*	*																			SNMG 432-PR		
			SNMG 12 04 12-PR			*	*	*	*																				SNMG 433-PR	
			SNMG 12 04 16-PR			*	*	*	*																				SNMG 434-PR	
			15 5/8	SNMG 15 06 08-PR		*	*	*	*																				SNMG 542-PR	
				SNMG 15 06 12-PR		*	*	*	*																					SNMG 543-PR
				SNMG 15 06 16-PR		*	*	*	*																					SNMG 544-PR
			19 3/4	SNMG 15 06 24-PR		*	*	*	*																					SNMG 546-PR
				SNMG 19 06 08-PR		*	*	*	*																					SNMG 642-PR
SNMG 19 06 12-PR					*	*	*	*																					SNMG 643-PR	
25 1		SNMG 19 06 16-PR		*	*	*	*																					SNMG 644-PR		
		SNMG 19 06 24-PR		*	*	*	*																					SNMG 646-PR		
		SNMG 25 07 16-PR		*	*	*	*																					SNMG 854-PR		
		12 1/2	SNMM 12 04 08-PR			*	*	*	*																			SNMM 432-PR		
			SNMM 12 04 12-PR			*	*	*	*																				SNMM 433-PR	
			SNMM 15 06 12-PR			*	*	*	*																				SNMM 543-PR	
	15 5/8	SNMM 15 06 16-PR		*	*	*	*																					SNMM 544-PR		
		SNMM 19 06 12-PR		*	*	*	*																					SNMM 643-PR		
		SNMM 19 06 16-PR		*	*	*	*																					SNMM 644-PR		
19 3/4	SNMM 19 06 24-PR		*	*	*	*																				SNMM 646-PR				

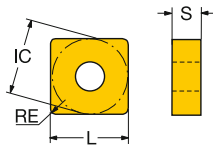
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



ТОЧЕНИЕ Пластины

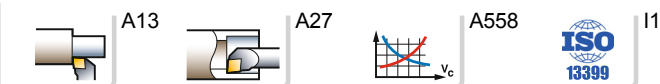
Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина



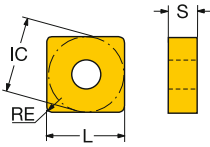
	Код ISO	P								M						K				S					Код ANSI				
		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125		GC15	H13A	S05F	
		Код ANSI																											
	09 3/8	SNMA 09 03 08-KR																											SNMA 322-KR
	12 1/2	SNMA 12 04 08-KR																											SNMA 432-KR
		SNMA 12 04 12-KR																											SNMA 433-KR
		SNMA 12 04 16-KR																											SNMA 434-KR
	15 5/8	SNMA 15 06 12-KR																											SNMA 543-KR
		SNMA 15 06 16-KR																											SNMA 544-KR
	19 3/4	SNMA 19 06 08-KR																											SNMA 642-KR
		SNMA 19 06 12-KR																											SNMA 643-KR
		SNMA 19 06 16-KR																											SNMA 644-KR
		SNMA 25 07 24-KR																											SNMA 856-KR
	12 1/2	SNMG 12 04 08-KR																											SNMG 432-KR
		SNMG 12 04 12-KR																											SNMG 433-KR
		SNMG 12 04 16-KR																											SNMG 434-KR
	15 5/8	SNMG 15 06 12-KR																											SNMG 543-KR
		SNMG 15 06 16-KR																											SNMG 544-KR
Черновая обработка	19 3/4	SNMG 19 06 16-KR																											SNMG 644-KR
	25 1	SNMG 25 07 24-KR																											SNMG 856-KR
	12 1/2	SNMM 12 04 08-QR				☆	☆								☆														SNMM 432-QR
		SNMM 12 04 12-QR				☆	☆								☆														SNMM 433-QR
		SNMM 12 04 16-QR				☆	☆								☆														SNMM 434-QR
	15 5/8	SNMM 15 06 08-QR				☆	☆																						SNMM 542-QR
		SNMM 15 06 12-QR				☆	☆																						SNMM 543-QR
		SNMM 15 06 16-QR				☆	☆																						SNMM 544-QR
		SNMM 15 06 24-QR				☆	☆																						SNMM 546-QR
	19 3/4	SNMM 19 06 08-QR				☆	☆	☆																					SNMM 642-QR
	SNMM 19 06 12-QR				☆	☆	☆								☆													SNMM 643-QR	
	SNMM 19 06 16-QR				☆	☆	☆								☆													SNMM 644-QR	
	SNMM 19 06 24-QR				☆	☆	☆								☆													SNMM 646-QR	
25 1	SNMM 25 07 24-QR				☆	☆	☆																					SNMM 856-QR	
	19 3/4	SNMM 19 06 16-HR				☆	☆	☆							☆														SNMM 644-HR
		SNMM 19 06 24-HR				☆	☆	☆							☆														SNMM 646-HR
	25 1	SNMM 25 07 24-HR				☆	☆	☆							☆														SNMM 856-HR
		SNMM 25 07 32-HR				☆	☆	☆																					SNMM 858-HR
		SNMM 25 09 24-HR				☆	☆	☆								☆													SNMM 866-HR
	SNMM 25 09 32-HR				☆	☆	☆																					SNMM 868-HR	
	12 1/2	SNMG 12 04 08-MR																											SNMG 432-MR
		SNMG 12 04 12-MR																											SNMG 433-MR
	15 5/8	SNMG 15 06 12-MR																											SNMG 543-MR
		SNMG 15 06 16-MR																											SNMG 544-MR
	19 3/4	SNMG 19 06 12-MR																											SNMG 642-MR
	SNMG 19 06 16-MR																											SNMG 644-MR	
	SNMG 19 06 24-MR																											SNMG 646-MR	

Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



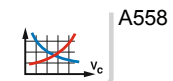
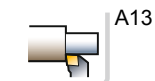
Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина



		КОД ISO	P								M				K			S				КОД ANSI									
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3205	3210	3215	GC30		H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F		
Черновая обработка		12 1/2	SNMG 12 04 08-MR			☆	☆	☆	☆								☆													SNMG 432-MR	
			SNMG 12 04 12-MR			☆	☆	☆	☆									☆												SNMG 433-MR	
			SNMG 12 04 16-MR			☆	☆	☆	☆									☆													SNMG 434-MR
		15 5/8	SNMG 15 06 12-MR			☆	☆	☆	☆									☆													SNMG 543-MR
			SNMG 15 06 16-MR			☆	☆	☆	☆									☆													SNMG 544-MR
		19 3/4	SNMG 19 06 08-MR																☆												SNMG 642-MR
			SNMG 19 06 12-MR			☆	☆	☆	☆									☆													SNMG 643-MR
			SNMG 19 06 16-MR			☆	☆	☆	☆									☆													SNMG 642-MR
		25 1	SNMG 25 07 24-MR																☆												SNMG 856-MR
		SNMG 25 09 24-MR																☆												SNMG 866-MR	
		25 1	SNMM 25 07 24				☆																							SNMM 856	

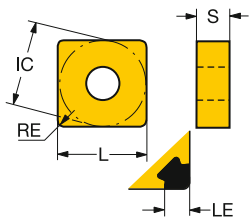
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



ТОЧЕНИЕ Пластины

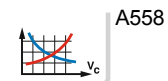
Пластины T-Max® P для точения

Квадратная пластина
Сверхтвердые режущие материалы



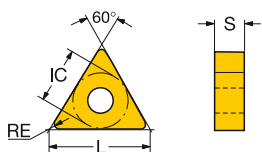
	LE	LE"	КОД ISO	K		S	H			КОД ANSI				
				6190	650	7525	650	6050	7015		7025	7525		
	09 3/8	2.2	.087	SNGA090308S01030A					☆	☆	SNGA322S0330A			
		2.2	.087	SNGA090308S02035B							☆	SNGA322S0835B		
		2.2	.087	SNGA090312S02035B								☆	SNGA323S0835B	
	12 1/2	2.8	.110	SNGA120408S01030A					☆	☆		SNGA432S0330A		
		2.8	.110	SNGA120412S01030A					☆	☆		SNGA433S0330A		
		2.8	.110	SNGA120412S02035A							☆	SNGA433S0835A		
		2.8	.110	SNGA120412S02035B								☆	SNGA433S0835B	
		09 3/8	2.2	.087	SNGA090308T01020B								☆	SNGA322T0320B
			2.2	.087	SNGA090312T01020B									☆
12 1/2	2.8		.110	SNGA120408T01020B			☆					☆	SNGA432T0320B	
	2.8	.110	SNGA120412T01020B				☆					☆	SNGA433T0320B	
Чистовая обработка	12 1/2	11.9	.469	SNGA120408S01525					☆			SNGA432S0625		
		11.9	.469	SNGA120408T01020		☆		☆				SNGA432T0320		
		11.9	.469	SNGA120408T01525					☆			SNGA432T0625		
		11.9	.469	SNGA120408T02520		☆						SNGA432T0820		
		11.5	.453	SNGA120412S01525					☆			SNGA433S0625		
		11.5	.453	SNGA120412T01020		☆		☆				SNGA433T0320		
	11.5	.453	SNGA120412T02520		☆						SNGA433T0820			
	11.1	.437	SNGA120416T01020			☆					SNGA434T0320			
	11.1	.437	SNGA120416T02520		☆						SNGA434T0820			
12 1/2	11.9	.469	SNGQ120708T02520		☆						SNGQ452T0820			
	11.5	.453	SNGQ120712T02520		☆						SNGQ453T0820			
	11.1	.437	SNGQ120716T02520		☆						SNGQ454T0820			
12 1/2	11.5	.453	SNGX120712T02520		☆						SNGX453T0820			
	11.1	.437	SNGX120716T02520		☆						SNGX454T0820			

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



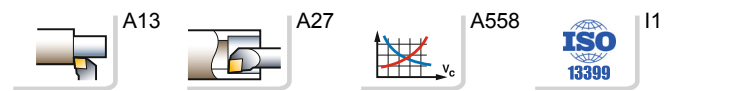
Пластины T-Max® P для точения

Треугольная пластина



		КОД ISO	P							M					K			S					КОД ANSI									
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30		H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F		
Чистовая обработка		16 3/8 TNMG 16 04 04-PF	☆	☆			☆	☆	☆																							TNMG 331-PF
		TNMG 16 04 08-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																							TNMG 332-PF
		TNMG 16 04 12-PF	☆	☆	☆		☆	☆	☆																							TNMG 333-PF
		16 3/8 TNMG 16 04 04-KF																☆			☆											TNMG 331-KF
		TNMG 16 04 08-KF																☆			☆											TNMG 332-KF
		16 3/8 TNMG 16 04 04-MF									☆	☆	☆	☆											☆	☆						TNMG 331-MF
		TNMG 16 04 08-MF									☆	☆	☆	☆											☆	☆						TNMG 332-MF
		TNMG 16 04 12-MF									☆	☆	☆	☆											☆	☆						TNMG 333-MF
		11 1/4 TNMG 11 03 02-MF						☆	☆	☆																						TNMG 220-MF
		TNMG 11 03 04-MF						☆	☆	☆								☆														TNMG 221-MF
		TNMG 11 03 08-MF						☆	☆	☆								☆														TNMG 222-MF
TNMG 11 03 12-MF									☆																						TNMG 223-MF	
16 3/8 TNMG 16 04 04-MF					☆	☆	☆	☆									☆														TNMG 331-MF	
TNMG 16 04 08-MF					☆	☆	☆	☆								☆															TNMG 332-MF	
TNMG 16 04 12-MF						☆	☆	☆																							TNMG 332-MF	
22 1/2 TNMG 22 04 04-MF						☆	☆	☆								☆														TNMG 431-MF		
TNMG 22 04 08-MF						☆	☆	☆																						TNMG 432-MF		
TNMG 22 04 12-MF							☆	☆																						TNMG 433-MF		
	16 3/8 TNMG 16 04 04-LC	☆	☆			☆	☆	☆						☆																	TNMG 331-LC	
	TNMG 16 04 08-LC	☆	☆			☆	☆	☆						☆																	TNMG 332-LC	
	16 3/8 TNMG 16 04 04L-K		☆			☆	☆										☆														TNMG 331L-K	
	TNMG 16 04 04R-K		☆			☆	☆										☆														TNMG 331R-K	
	TNMG 16 04 08L-K		☆			☆	☆										☆														TNMG 332L-K	
	TNMG 16 04 08R-K		☆			☆	☆										☆														TNMG 332R-K	

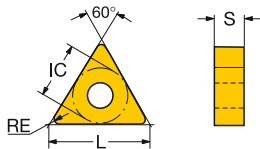
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины T-Max® P для точения

Треугольная пластина



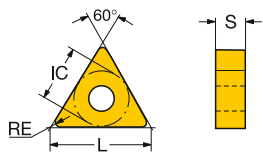
		КОД ISO	P											M							K				S						КОД ANSI
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F		
Чистовая обработка		16 3/8 TNMX 16 04 04-WF TNMX 16 04 08-WF	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆						☆		☆										TNMX 331-WF TNMX 332-WF		
		16 3/8 TNMU 16 04 08-PF					☆																						TNMX 332-PF		
		16 3/8 TNMU 16 04 12-WM					☆	☆																					TNMX 333-WM		
Получистовая обработка		16 3/8 TNMG 16 04 04-SF TNMG 16 04 08-SF TNMG 16 04 12-SF								☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆	☆	TNMG 331-SF TNMG 332-SF TNMG 333-SF		
		16 3/8 TNMG 16 04 04-XF TNMG 16 04 08-XF TNMG 16 04 12-XF								☆	☆					☆			☆		☆				☆	☆	☆		TNMG 331-XF TNMG 332-XF TNMG 333-XF		
Получистовая обработка		16 3/8 TNMG 16 04 04-MMC TNMG 16 04 08-MMC TNMG 16 04 12-MMC																											TNMG 331-MMC TNMG 332-MMC TNMG 333-MMC		

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



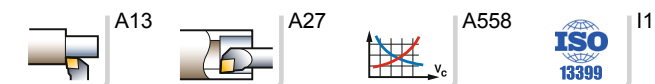
Пластины T-Max® P для точения

Треугольная пластина



		КОД ISO	P										M					K					S					КОД ANSI								
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC-15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15		H13A	S05F						
Получистовая обработка		16 3/8 TNMG 16 04 04-PMC					☆	☆																											TNMG 331-PMC	
		TNMG 16 04 08-PMC					☆	☆																											TNMG 332-PMC	
		TNMG 16 04 12-PMC					☆	☆																											TNMG 333-PMC	
		16 3/8 TNMG 16 04 04-SMC																										☆								TNMG 331-SMC
		TNMG 16 04 08-SMC																									☆								TNMG 332-SMC	
		TNMG 16 04 12-SMC																									☆								TNMG 333-SMC	
		16 3/8 TNMX 16 04 08-WM					☆	☆																					☆	☆					TNMX 332-WM	
		TNMX 16 04 12-WM			☆	☆							☆																	☆					TNMX 333-WM	
		16 3/8 TNMX 16 04 08-WMX					☆	☆	☆	☆						☆																			TNMX 332-WMX	
		TNMX 16 04 12-WMX					☆	☆	☆	☆						☆																				TNMX 333-WMX
		16 3/8 TNMG 16 04 04-PM					☆	☆	☆	☆																									TNMG 331-PM	
		TNMG 16 04 08-PM					☆	☆	☆	☆																										TNMG 332-PM
		TNMG 16 04 12-PM					☆	☆	☆	☆																										TNMG 333-PM
		22 1/2 TNMG 22 04 04-PM					☆	☆	☆	☆																										TNMG 431-PM
		TNMG 22 04 08-PM					☆	☆	☆	☆																										TNMG 432-PM
		TNMG 22 04 12-PM					☆	☆	☆	☆																									TNMG 433-PM	
		TNMG 22 04 16-PM					☆	☆	☆	☆																										TNMG 434-PM
		16 3/8 TNMG 16 04 08-MM											☆	☆	☆	☆																			TNMG 332-MM	
TNMG 16 04 12-MM												☆	☆	☆	☆																			TNMG 333-MM		
22 1/2 TNMG 22 04 08-MM												☆	☆	☆	☆																			TNMG 432-MM		
TNMG 22 04 12-MM												☆	☆	☆	☆																			TNMG 433-MM		
	TNMG 22 04 16-MM											☆	☆	☆	☆																		TNMG 434-MM			

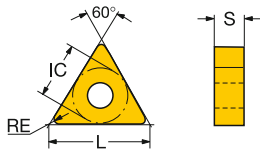
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины T-Max® P для точения

Треугольная пластина

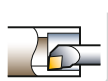


		КОД ISO	P							M					K			S					КОД ANSI									
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30		H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F		
	16	3/8	TNMG 16 04 08-KM														☆	☆	☆	☆											TNMG 332-KM	
			TNMG 16 04 12-KM														☆	☆	☆	☆											TNMG 333-KM	
	22	1/2	TNMG 22 04 08-KM															☆	☆	☆	☆											TNMG 432-KM
			TNMG 22 04 12-KM															☆	☆	☆	☆											TNMG 433-KM
		TNMG 22 04 16-KM															☆	☆	☆												TNMG 434-KM	
	11	1/4	TNMG 11 03 04-QM			☆	☆	☆							☆															TNMG 221-QM		
			TNMG 11 03 08-QM			☆	☆	☆	☆						☆															TNMG 222-QM		
	16	3/8	TNMG 16 03 04-QM												☆															TNMG 321-QM		
			TNMG 16 03 08-QM												☆															TNMG 322-QM		
			TNMG 16 04 04-QM			☆	☆	☆	☆	☆					☆									☆				☆		TNMG 331-QM		
			TNMG 16 04 08-QM			☆	☆	☆	☆	☆					☆									☆	☆			☆		TNMG 332-QM		
			TNMG 16 04 12-QM			☆	☆	☆	☆	☆					☆									☆	☆			☆		TNMG 333-QM		
	22	1/2	TNMG 22 04 04-QM				☆	☆							☆									☆				☆		TNMG 431-QM		
			TNMG 22 04 08-QM			☆	☆	☆	☆						☆									☆				☆		TNMG 432-QM		
			TNMG 22 04 12-QM			☆	☆	☆	☆						☆									☆				☆		TNMG 433-QM		
		TNMG 22 04 16-QM			☆	☆	☆	☆						☆									☆	☆			☆		TNMG 434-QM			
	27	5/8	TNMG 27 06 08-QM												☆															TNMG 542-QM		
			TNMG 27 06 12-QM												☆															TNMG 543-QM		
	16	3/8	TNMG 16 04 08-SM								☆	☆												☆	☆	☆		☆		TNMG 332-SM		
			TNMG 16 04 12-SM								☆	☆												☆	☆	☆		☆		TNMG 333-SM		
	22	1/2	TNMG 22 04 08-SM								☆	☆											☆	☆	☆		☆		TNMG 432-SM			
			TNMG 22 04 12-SM								☆	☆											☆	☆	☆		☆		TNMG 433-SM			
	27	5/8	TNMG 27 06 12-HM			☆	☆	☆																						TNMG 543-HM		
			TNMG 27 06 16-HM			☆	☆	☆	☆																					TNMG 544-HM		
	33	3/4	TNMG 33 09 24-HM			☆	☆	☆	☆																					TNMG 666-HM		
	16	3/8	TNMG 16 04 12-KM																☆											TNMG 333-KM		

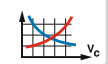
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



A13



A27



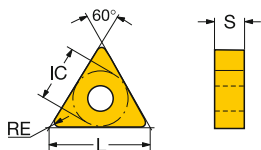
A558



I1

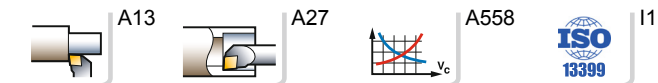
Пластины T-Max® P для точения

Треугольная пластина



		КОД ISO	P								M				K			S				КОД ANSI												
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC-15	3005	3205	3210	3215		GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F				
Получистовая обработка		16 3/8	TNMG 16 04 04-XM																														TNMG 331-XM	
			TNMG 16 04 08-XM																														TNMG 332-XM	
			TNMG 16 04 12-XM																														TNMG 333-XM	
Черновая обработка		16 3/8	TNMG 16 04 12-MRR																														TNMG 333-MRR	
		22 1/2	TNMG 22 04 12-MRR																														TNMG 433-MRR	
			TNMG 22 04 16-MRR																														TNMG 434-MRR	
		16 3/8	TNMG 16 04 08-XMR																														TNMG 332-XMR	
			TNMG 16 04 12-XMR																														TNMG 333-XMR	
		16 3/8	TNMM 16 04 08-MR																														TNMM 332-MR	
		22 1/2	TNMM 22 04 08-MR																															TNMM 432-MR
			TNMM 22 04 12-MR																															TNMM 433-MR
			TNMM 22 04 16-MR																															TNMM 434-MR
		27 5/8	TNMM 27 06 12-MR																															TNMM 543-MR
			TNMM 27 06 16-MR																															TNMM 544-MR
		TNMM 27 06 24-MR																															TNMM 546-MR	
	16 3/8	TNMG 16 04 08-KRR																															TNMG 332-KRR	
		TNMG 16 04 12-KRR																															TNMG 333-KRR	
	22 1/2	TNMX 22 04 12-WR																															TNMX 433-WR	
		TNMX 22 04 16-WR																															TNMX 434-WR	

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



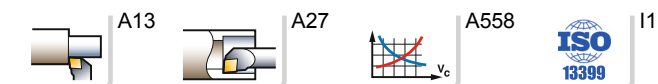
Пластины T-Max® P для точения

Треугольная пластина



		КОД ISO	P							M				K			S				КОД ANSI											
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC-15	3005	3205	3210		3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F		
Черновая обработка		27 5/8 TNMM 27 06 16-HR				☆	☆	☆																							TNMM 544-HR	
		TNMM 27 06 24-HR				☆	☆	☆																							TNMM 546-HR	
		16 3/8 TNMG 16 04 08-MR										☆	☆	☆																	TNMG 432-MR	
		TNMG 16 04 12-MR										☆	☆	☆																	TNMG 433-MR	
		22 1/2 TNMG 22 04 08-MR										☆	☆	☆																	TNMG 432-MR	
		TNMG 22 04 12-MR										☆	☆	☆																	TNMG 433-MR	
		TNMG 22 04 16-MR										☆	☆	☆																	TNMG 434-MR	
		16 3/8 TNMG 16 04 08-MR				☆	☆	☆	☆						☆																	TNMG 332-MR
		TNMG 16 04 12-MR				☆	☆	☆	☆																							TNMG 333-MR
		22 1/2 TNMG 22 04 08-MR				☆	☆	☆	☆							☆																TNMG 432-MR
TNMG 22 04 12-MR					☆	☆	☆	☆							☆																TNMG 433-MR	
TNMG 22 04 16-MR					☆	☆	☆	☆							☆																TNMG 434-MR	
TNMG 22 04 24-MR								☆																							TNMG 436-MR	
27 5/8 TNMG 27 06 08-MR					☆	☆	☆								☆																TNMG 542-MR	
	TNMG 27 06 12-MR				☆	☆	☆									☆															TNMG 543-MR	
	TNMG 27 06 16-MR				☆	☆	☆									☆															TNMG 544-MR	
33 3/4 TNMG 33 09 24-MR							☆																								TNMG 666-MR	

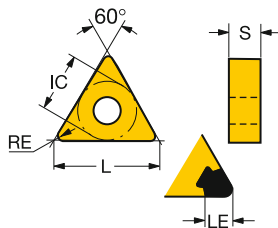
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



ТОЧЕНИЕ Пластины

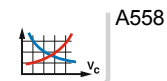
Пластины T-Max® P для точения

Треугольная пластина
Сверхтвердые режущие материалы



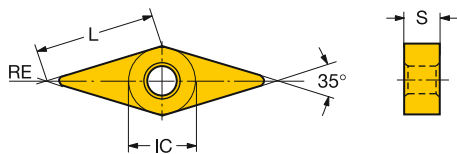
	LE	LE"	КОД ISO	K			S	H			КОД ANSI			
				6190	620	650	7525	650	6050	7015		7025	7525	
	11	1/4	1.8 .071	TNGA110304S01030A							☆ ☆	TNGA221S0330A		
			1.5 .059	TNGA110308S01030A							☆ ☆	TNGA222S0330A		
	16	3/8	3.0 .118	TNGA160404S01030A							☆ ☆	TNGA331S0330A		
			2.7 .106	TNGA160408S01030A							☆ ☆	TNGA332S0330A		
			2.8 .110	TNGA160408S01530B								☆	TNGA332S0630B	
			2.0 .079	TNGA160408S02035A								☆	TNGA332S0835A	
			2.8 .110	TNGA160408S02035B								☆	TNGA332S0835B	
			2.4 .094	TNGA160412S01030A								☆ ☆	TNGA333S0330A	
			2.4 .094	TNGA160412S02035A								☆ ☆	TNGA333S0835A	
		11	1/4	1.8 .071	TNGA110304T01020B				☆				☆	TNGA221T0320B
				2.1 .083	TNGA110308T01020B				☆				☆	TNGA222T0320B
		16	3/8	1.8 .071	TNGA160404T01020B				☆				☆	TNGA331T0320B
			2.8 .110	TNGA160408T01020B				☆				☆	TNGA332T0320B	
			2.4 .094	TNGA160412T01020B				☆				☆	TNGA333T0320B	
	16	3/8	16.1 .634	TNGA160404S01525							☆		TNGA331S0625	
			15.7 .618	TNGA160408S01525							☆		TNGA332S0625	
			15.7 .618	TNGA160408T01020			☆		☆				TNGA332T0320	
			15.7 .618	TNGA160408T01525							☆		TNGA332T0625	
			15.7 .618	TNGA160408T02520		☆	☆						TNGA332T0820	
			15.3 .602	TNGA160412S01525							☆		TNGA333S0625	
			15.3 .602	TNGA160412T01020			☆	☆	☆				TNGA333T0320	
			15.3 .602	TNGA160412T02520		☆	☆						TNGA333T0820	
			14.9 .587	TNGA160416T01020				☆	☆				TNGA334T0320	
			14.9 .587	TNGA160416T02520		☆							TNGA334T0820	
		22	1/2	21.2 .835	TNGA220408T01020				☆	☆			TNGA432T0320	
		20.8 .819	TNGA220412T01020					☆	☆			TNGA433T0320		
		20.4 .803	TNGA220416T01020					☆	☆			TNGA434T0320		

Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



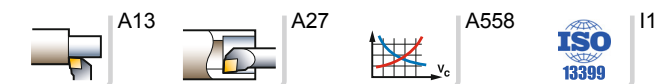
Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 35°



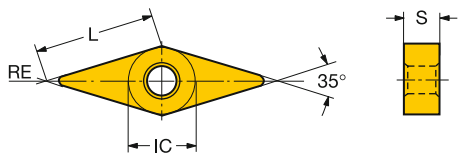
	Код ISO	P					M					K					S					Код ANSI				
		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205	3210	3215	Н13А	1105	1115		1125	Н13А	SO5F	
Чистовая обработка	16 3/8 VNMG 16 04 04-PF VNMG 16 04 08-PF	☆	☆			☆	☆																			VNMG 331-PF VNMG 332-PF
	16 3/8 VNMG 16 04 04-MF VNMG 16 04 08-MF							☆	☆	☆	☆									☆	☆	☆			☆	VNMG 331-MF VNMG 332-MF
	16 3/8 VNMG 16 04 04-MF VNMG 16 04 08-MF VNMG 16 04 12-MF					☆	☆	☆						☆												VNMG 331-MF VNMG 332-MF VNMG 333-MF
	16 3/8 VNMG 16 04 04-LC VNMG 16 04 08-LC	☆	☆			☆	☆				☆															VNMG 331-LC VNMG 332-LC
	16 3/8 VNGG 16 04 04-SGF VNGG 16 04 08-SGF VNGG 16 04 12-SGF								☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	☆	VNGG 331-SGF VNGG 332-SGF VNGG 333-SGF
	16 3/8 VNMG 16 04 04-SF VNMG 16 04 08-SF VNMG 16 04 12-SF								☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆	☆	VNMG 331-SF VNMG 332-SF VNMG 333-SF

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 35°



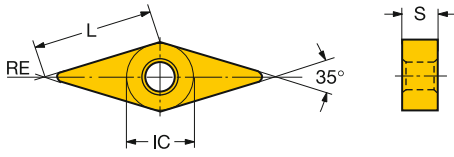
	Код ISO	P				M				K			S			Код ANSI												
		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005		3205	3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F			
Получистовая обработка	16 3/8 VNMG 16 04 04-MMC VNMG 16 04 08-MMC VNMG 16 04 12-MMC																											VNMG 331-MMC VNMG 332-MMC VNMG 333-MMC
	16 3/8 VNMG 16 04 04-PMC VNMG 16 04 08-PMC VNMG 16 04 12-PMC					☆	☆																					VNMG 331-PMC VNMG 332-PMC VNMG 333-PMC
	16 3/8 VNMG 16 04 04-SMC VNMG 16 04 08-SMC VNMG 16 04 12-SMC																				☆	☆	☆					VNMG 331-SMC VNMG 332-SMC VNMG 333-SMC
	16 3/8 VNMG 16 04 08-PM VNMG 16 04 12-PM		☆	☆	☆	☆	☆																					VNMG 332-PM VNMG 333-PM
	16 3/8 VNMG 16 04 08-MM									☆	☆	☆	☆															VNMG 332-MM
	16 3/8 VNMG 16 04 08-KM VNMG 16 04 12-KM														☆	☆	☆	☆										VNMG 332-KM VNMG 333-KM

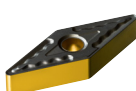
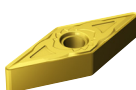
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.
Для чистовой обработки вязких материалов.



Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 35°



		КОД ISO	P					M				K		S				КОД ANSI								
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	1115	1125	2015	2025	2035	235	3005	3205		3210	3215	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F
Получистовая обработка	 16 3/8 VNMG 16 04 04-QM VNMG 16 04 08-QM VNMG 16 04 12-QM				☆	☆	☆	☆	☆										☆	☆	☆	☆	☆		VNMG 331-QM VNMG 332-QM VNMG 333-QM	
										☆	☆									☆	☆	☆	☆	☆		VNMG 331-SM VNMG 332-SM VNMG 333-SM
	 16 3/8 VNMG 16 04 04-SM VNMG 16 04 08-SM VNMG 16 04 12-SM																									

Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.

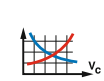
Для чистовой обработки вязких материалов.



A13



A27



A558



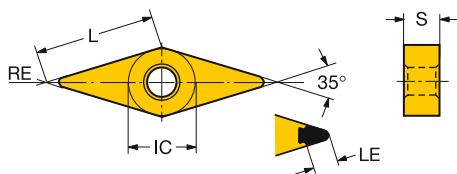
I1

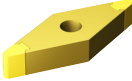

ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины T-Max® P для точения

Ромб с углом 35°

Сверхтвердые режущие материалы

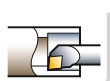


	LE	LE"	КОД ISO	H			КОД ANSI
				6050	7015	7025	
 Чистовая обработка	16 3/8	2.1 .083	VNGA160404S01020A		☆		VNGA331S0320A
		4.4 .173	VNGA160404S01030A	☆	☆		VNGA331S0330A
		2.4 .094	VNGA160408S01020A		☆		VNGA332S0320A
		3.5 .138	VNGA160408S01030A		☆	☆	VNGA332S0330A
		2.4 .094	VNGA160408S02035A		☆	☆	VNGA332S0835A
 Чистовая обработка	16 3/8	16.2 .638	VNGA160404S01525	☆			VNGA331S0625
		15.8 .622	VNGA160408S01525	☆			VNGA332S0625
		15.8 .622	VNGA160408T01525	☆			VNGA332T0625
		15.4 .607	VNGA160412S01525	☆			VNGA333S0625

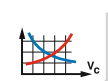
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



A13



A27



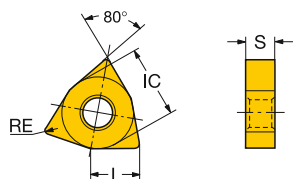
A558



I1

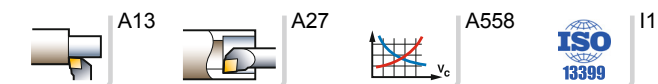
Пластины T-Max® P для точения

Ломаный треугольник с углом 80°



		КОД ISO	P							M					K			S					КОД ANSI								
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC-15	3005	3205	3210	3215	GC30		H13A	1105	1115	1125	GC-15	H13A	S05F	
Чистовая обработка		06 3/8	WNMG 06 04 04-WF	☆	☆													☆												WNMG 331-WF	
			WNMG 06 04 08-WF	☆	☆	☆													☆											WNMG 332-WF	
		08 1/2	WNMG 08 04 04-WF	☆	☆																										WNMG 431-WF
			WNMG 08 04 08-WF	☆	☆	☆																									WNMG 432-WF
		WNMG 08 04 12-WF			☆																		☆							WNMG 433-WF	
		06 3/8	WNMG 06 04 04-PF	☆	☆																									WNMG 331-PF	
			WNMG 06 04 08-PF	☆	☆	☆																								WNMG 332-PF	
		08 1/2	WNMG 08 04 04-PF	☆	☆																									WNMG 431-PF	
			WNMG 08 04 08-PF	☆	☆	☆																								WNMG 432-PF	
		WNMG 08 04 12-PF	☆		☆																									WNMG 433-PF	
		06 3/8	WNMG 06 04 04-KF																☆											WNMG 331-KF	
			WNMG 06 04 08-KF																☆			☆								WNMG 332-KF	
		08 1/2	WNMG 08 04 04-KF																☆											WNMG 431-KF	
			WNMG 08 04 08-KF																☆			☆								WNMG 432-KF	
		WNMG 08 04 12-KF																	☆			☆								WNMG 433-KF	
		06 3/8	WNMG 06 04 04-MF									☆	☆	☆	☆											☆	☆			WNMG 331-MF	
			WNMG 06 04 08-MF									☆	☆	☆	☆											☆	☆			WNMG 332-MF	
		08 1/2	WNMG 08 04 08-MF									☆	☆	☆	☆										☆	☆			☆	WNMG 431-MF	
		06 3/8	WNMG 06 04 04-MF																											WNMG 331-MF	
			WNMG 06 04 08-MF																											WNMG 332-MF	
		08 1/2	WNMG 08 04 04-MF																											WNMG 431-MF	
			WNMG 08 04 08-MF					☆																						WNMG 432-MF	
		06 3/8	WNMG 06 04 04-LC	☆																										WNMG 331-LC	
		WNMG 06 04 08-LC	☆																										WNMG 332-LC		
08 1/2		WNMG 08 04 08-LC	☆	☆																									WNMG 432-LC		

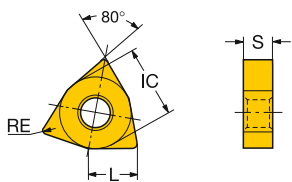
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины T-Max® P для точения

Ломаный треугольник с углом 80°



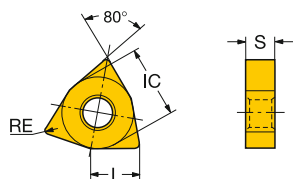
		КОД ISO	P								M				K			S			КОД ANSI										
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210		3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Чистовая обработка		08 1/2 WNGG 08 04 04-SGF								☆	☆													☆	☆	☆	☆	☆	☆	WNGG 431-SGF	
		WNGG 08 04 08-SGF									☆	☆													☆	☆	☆	☆	☆	☆	WNGG 432-SGF
Чистовая обработка		08 1/2 WNMU 08 04 12-WM				☆	☆																							WNMU 433-WM	
		WNMU 08 06 12-WM				☆	☆																							WNMU 443-WM	
Чистовая обработка		08 1/2 WNMG 08 04 04-SF									☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆	☆	WNMG 431-SF	
		WNMG 08 04 08-SF									☆	☆												☆	☆	☆	☆	☆	☆	WNMG 432-SF	
		WNMG 08 04 12-SF																						☆				☆	☆	☆	WNMG 433-SF
Чистовая обработка		06 3/8 WNMG 06 04 04-WL	☆										☆																	WNMG 331-WL	
		WNMG 06 04 08-WL	☆			☆							☆																	WNMG 332-WL	
		08 1/2 WNMG 08 04 08-WL	☆			☆	☆																							WNMG 432-WL	
Чистовая обработка		06 3/8 WNMG 06 04 04-XF								☆						☆				☆						☆				WNMG 331-XF	
		WNMG 06 04 08-XF								☆						☆				☆						☆				WNMG 332-XF	
		08 1/2 WNMG 08 04 04-XF								☆						☆				☆						☆				WNMG 431-XF	
Получистовая обработка		08 1/2 WNMG 08 04 04-MMC																												WNMG 431-MMC	
		WNMG 08 04 08-MMC																												WNMG 432-MMC	
		WNMG 08 04 12-MMC																												WNMG 433-MMC	

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



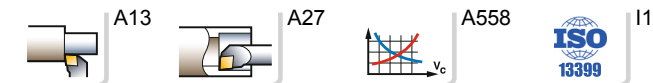
Пластины T-Max® P для точения

Ломанный треугольник с углом 80°



	Код ISO	P				M					K			S					Код ANSI										
		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC-15	3005	3205		3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC-15	H13A	S05F
Получистовая обработка	08 1/2	WNMG 08 04 04-PMC				☆	☆																						WNMG 431-PMC
		WNMG 08 04 08-PMC				☆	☆																						WNMG 432-PMC
		WNMG 08 04 12-PMC				☆	☆																						WNMG 433-PMC
		08 1/2	WNMG 08 04 04-SMC																						☆				WNMG 431-SMC
			WNMG 08 04 08-SMC																					☆					WNMG 432-SMC
			WNMG 08 04 12-SMC																					☆					WNMG 433-SMC
		06 3/8	WNMG 06 04 08-WM		☆	☆							☆					☆		☆									WNMG 332-WM
			WNMG 06 04 12-WM		☆	☆	☆					☆					☆		☆	☆									WNMG 333-WM
		08 1/2	WNMG 08 04 08-WM		☆	☆	☆					☆					☆		☆	☆									WNMG 432-WM
			WNMG 08 04 12-WM		☆	☆	☆					☆					☆		☆	☆									WNMG 433-WM
	06 3/8	WNMG 06 04 08-WMX			☆	☆	☆	☆				☆					☆		☆									WNMG 332-WMX	
		WNMG 06 04 12-WMX			☆	☆	☆	☆				☆					☆		☆	☆	☆							WNMG 333-WMX	
	08 1/2	WNMG 08 04 08-WMX			☆	☆	☆	☆				☆					☆		☆	☆	☆							WNMG 432-WMX	
		WNMG 08 04 12-WMX			☆	☆	☆	☆				☆					☆		☆	☆	☆							WNMG 433-WMX	
	06 3/8	WNMG 06 04 08-PM			☆	☆	☆	☆																				WNMG 332-PM	
		WNMG 06 04 12-PM			☆	☆	☆	☆																				WNMG 333-PM	
	08 1/2	WNMG 08 04 08-PM			☆	☆	☆	☆	☆																			WNMG 432-PM	
		WNMG 08 04 12-PM			☆	☆	☆	☆	☆																			WNMG 433-PM	
		WNMG 08 04 16-PM			☆		☆	☆	☆																			WNMG 434-PM	
	06 3/8	WNMG 06 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆													WNMG 332-MM	
		WNMG 06 04 12-MM									☆	☆	☆	☆	☆													WNMG 333-MM	
	08 1/2	WNMG 08 04 08-MM									☆	☆	☆	☆	☆													WNMG 432-MM	
		WNMG 08 04 12-MM									☆	☆	☆	☆	☆													WNMG 433-MM	

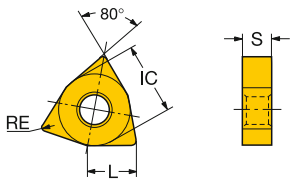
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



ТОЧЕНИЕ Пластины

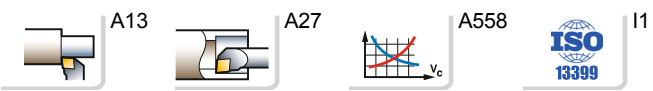
Пластины T-Max® P для точения

Ломаный треугольник с углом 80°



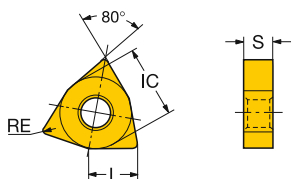
	Код ISO	P								M					K			S				Код ANSI								
		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30		H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
	06 3/8	WNMG 06 04 08-KM																												WNMG 332-KM
		WNMG 06 04 12-KM																												WNMG 333-KM
	08 1/2	WNMG 08 04 08-KM															*	*	*	*										WNMG 432-KM
		WNMG 08 04 12-KM																*	*	*	*									
		WNMG 08 04 16-KM																*	*	*	*									WNMG 434-KM
	06 3/8	WNMG 06 04 08-QM			*	*	*	*		*					*								*							WNMG 332-QM
		WNMG 06 04 12-QM			*	*	*	*		*					*								*							WNMG 333-QM
	08 1/2	WNMG 08 04 04-QM					*	*		*				*								*	*	*		*		*		WNMG 431-QM
		WNMG 08 04 08-QM			*	*	*	*		*		*		*								*	*	*		*		*		WNMG 432-QM
		WNMG 08 04 12-QM			*	*	*	*		*		*		*								*	*	*		*		*		WNMG 433-QM
		WNMG 08 04 16-QM			*	*	*	*		*		*		*							*	*	*		*		*		WNMG 434-QM	
	06 3/8	WNMG 06 04 04-SM																					*							WNMG 331-SM
		WNMG 06 04 08-SM																					*							WNMG 332-SM
	08 1/2	WNMG 08 04 04-SM								*	*											*	*	*		*	*	*	*	WNMG 431-SM
		WNMG 08 04 08-SM								*	*											*	*	*		*	*	*	*	WNMG 432-SM
		WNMG 08 04 12-SM							*	*											*	*	*		*	*	*	*	WNMG 433-SM	
	08 1/2	WNMU 08 04 12-KM																*												WNMU 433-KM
	08 1/2	WNMG 08 04 08-SMR								*	*		*									*	*	*		*	*	*	*	WNMG 432-SMR
		WNMG 08 04 12-SMR								*	*		*									*	*	*		*	*	*	*	WNMG 433-SMR
	06 3/8	WNMG 06 04 04-XM							*							*						*				*				WNMG 331-XM
		WNMG 06 04 08-XM							*							*						*				*				WNMG 332-XM
		WNMG 06 04 12-XM							*							*						*				*				WNMG 333-XM
	08 1/2	WNMG 08 04 04-XM							*						*							*	*	*		*	*	*	*	WNMG 431-XM
		WNMG 08 04 08-XM							*						*							*	*	*		*	*	*	*	WNMG 432-XM
		WNMG 08 04 12-XM						*						*							*	*	*		*	*	*	*	WNMG 433-XM	

Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



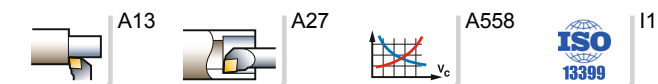
Пластины T-Max® P для точения

Ломаный треугольник с углом 80°



		КОД ISO	P								M				K			S					КОД ANSI										
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC-15	3005	3205	3210	3215	GC30		H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F			
	06 3/8	WNMG 06 04 12-MRR																														WNMG 333-MRR	
	08 1/2	WNMG 08 04 12-MRR																														WNMG 433-MRR	
	06 3/8	WNMG 06 04 08-XMR																														WNMG 332-XMR	
	08 1/2	WNMG 08 04 12-XMR																														WNMG 333-XMR	
	08 1/2	WNMG 08 04 12-XMR																														WNMG 433-XMR	
	08 1/2	WNMG 08 04 08-KRR																														WNMG 432-KRR	
	08 1/2	WNMG 08 04 12-KRR																														WNMG 433-KRR	
	08 1/2	WNMG 08 04 12-KRR																															
Черновая обработка	06 3/8	WNMG 06 04 08-PR		*	*	*	*																									WNMG 332-PR	
	06 3/8	WNMG 06 04 12-PR		*	*	*	*																										WNMG 333-PR
	08 1/2	WNMG 08 04 08-PR		*	*	*	*																										WNMG 432-PR
	08 1/2	WNMG 08 04 12-PR		*	*	*	*																										WNMG 433-PR
Черновая обработка	06 3/8	WNMG 08 04 16-PR		*	*	*	*																										WNMG 434-PR
	06 3/8	WNMA 06 04 08-KR																															WNMA 332-KR
	06 3/8	WNMA 06 04 12-KR																															WNMA 333-KR
	08 1/2	WNMA 08 04 08-KR																															WNMA 432-KR
Черновая обработка	08 1/2	WNMA 08 04 12-KR																															WNMA 433-KR
	08 1/2	WNMA 08 04 16-KR																															WNMA 434-KR
	06 3/8	WNMG 06 04 08-KR																															WNMG 332-KR
	06 3/8	WNMG 06 04 12-KR																															WNMG 333-KR
Черновая обработка	08 1/2	WNMG 08 04 08-KR																															WNMG 432-KR
	08 1/2	WNMG 08 04 12-KR																															WNMG 433-KR

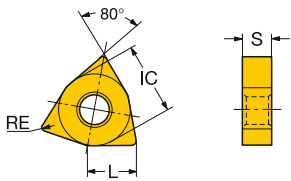
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

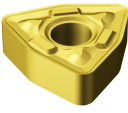


ТОЧЕНИЕ Пластины

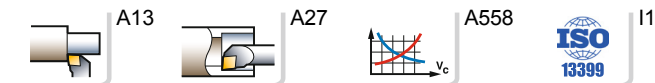
Пластины T-Max® P для точения

Ломаный треугольник с углом 80°



			P				M				K				S				КОД ANSI															
			1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	GC15		3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	H105	1115	1125	GC15	H13A	S05F			
Черновая обработка		06 3/8	WNMG 06 04 08-MR WNMG 06 04 12-MR WNMG 08 04 08-MR WNMG 08 04 12-MR																															
		08 1/2	WNMG 08 04 08-MR WNMG 08 04 12-MR WNMG 08 04 16-MR																															

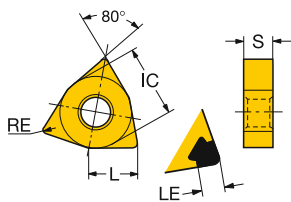
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



Пластины T-Max® P для точения

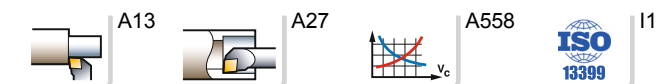
Ломаный треугольник с углом 80°

Сверхтвердые режущие материалы



	LE	LE"	КОД ISO	К		Н		КОД ANSI
				6190	7525	6050	7015	
	08 1/2	7.9	.311	WNGA080408T01020WG	☆			WNGA432T0320WG
		7.5	.295	WNGA080412T01020WG	☆			WNGA433T0320WG
	06 3/8	2.4	.094	WNGA060404S01030AWH				WNGA331S0330AWH
		2.4	.094	WNGA060408S01030AWH				WNGA332S0330AWH
	08 1/2	3.0	.118	WNGA080404S01030AWH			☆	WNGA431S0330AWH
		2.9	.114	WNGA080408S01030AWH			☆	WNGA432S0330AWH
		2.8	.110	WNGA080412S01030AWH			☆	WNGA433S0330AWH
	06 3/8	2.4	.094	WNGA060404T01030AWH			☆	WNGA331T0330AWH
		2.4	.094	WNGA060408T01030AWH			☆	WNGA332T0330AWH
	08 1/2	3.0	.118	WNGA080404T01030AWH			☆	WNGA431T0330AWH
		2.9	.114	WNGA080408T01030AWH			☆	WNGA432T0330AWH
		2.8	.110	WNGA080412T01030AWH			☆	WNGA433T0330AWH
	06 3/8	1.8	.071	WNGA060404T01020BWG	☆			WNGA331T0320BWG
		2.4	.094	WNGA060408T01020BWG	☆			WNGA332T0320BWG
	08 1/2	3.1	.122	WNGA080404T01020BWG	☆			WNGA431T0320BWG
		3.0	.118	WNGA080408T01020BWG	☆			WNGA432T0320BWG
	06 3/8	2.4	.094	WNGA060404S01030A			☆ ☆	WNGA331S0330A
		2.4	.094	WNGA060408S01030A			☆ ☆	WNGA332S0330A
	08 1/2	3.0	.118	WNGA080404S01030A			☆ ☆	WNGA431S0330A
		2.9	.114	WNGA080408S01030A			☆ ☆	WNGA432S0330A
		2.0	.079	WNGA080408S02035A			☆ ☆	WNGA432S0835A
		2.8	.110	WNGA080412S01030A			☆ ☆	WNGA433S0330A
	06 3/8	1.8	.071	WNGA060404T01020B	☆			WNGA331T0320B
		2.4	.094	WNGA060408T01020B	☆			WNGA332T0320B
	08 1/2	3.1	.122	WNGA080404T01020B	☆			WNGA431T0320B
		3.0	.118	WNGA080408T01020B	☆			WNGA432T0320B
		2.9	.114	WNGA080412T01020B	☆			WNGA433T0320B

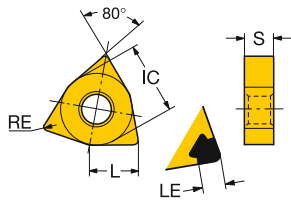
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины T-Max® P для точения

Ломаный треугольник с углом 80°
Сверхтвердые режущие материалы

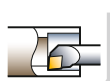


		LE	LE"	КОД ISO	К		Н			КОД ANSI	
					6190	7525	6050	7015	7025		7525
Чистовая обработка		08	1/2	8.3	.326	WNGA080404S01525			☆		WNGA431S0625
				7.9	.311	WNGA080408S01525			☆		WNGA432S0625
				7.9	.311	WNGA080408T01525			☆		WNGA432T0625
				7.9	.311	WNGA080408T02520	☆				WNGA432T0820
				7.5	.295	WNGA080412T02520	☆				WNGA433T0820
			7.1	.279	WNGA080416T02520	☆				WNGA434T0820	
		08	1/2	8.3	.326	WNGA080404S01525WH			☆		WNGA431S0625WH
				7.9	.311	WNGA080408S01525WH			☆		WNGA432S0625WH
				7.9	.311	WNGA080408T01525WH			☆		WNGA432T0625WH

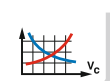
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



A13



A27

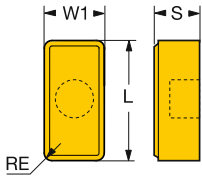


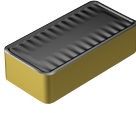
A558

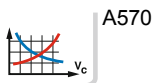
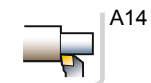


I1

Пластины T-Max® P для точения



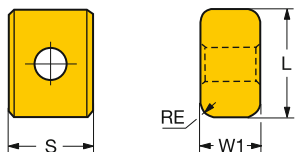
Черновая обработка	50	КОД ISO LNMX 50 14 32-XH	S	S"	RE	RE"	W1	W1"	L	L"	☆	P
												4325
			14.2	.559	3.2	.126	24.4	.961	50.0	1.969	☆	







ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины T-Max® P для точения

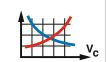
Пластины для переточки железнодорожных колес



		Код ISO	D1	D1"	S	S"	RE	RE"	W1	W1"	L	L"	P		
													3015	4325	SH
Чистовая обработка		19 LNUX 19 19 40-PF	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	10.0	.394	19.1	.750	☆	☆	☆
		19 LNMX 19 19 40-PM	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	10.0	.394	19.1	.750	☆	☆	☆
Получистовая обработка		30 LNMX 30 19 40-PM	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	12.0	.472	30.0	1.181	☆	☆	☆
		19 LNUX 19 19 40-PM	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	10.0	.394	19.1	.750	☆	☆	☆
		19 LNUX 19 19 40-PM	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	10.0	.394	19.1	.750	☆	☆	☆
		19 175.32-19 19 40-25	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	10.0	.394	19.1	.750	☆	☆	☆



E28



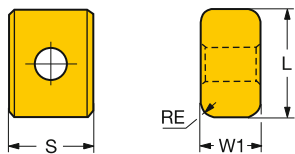
A558



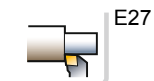
I1

Пластины T-Max® P для точения

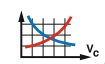
Пластины для переточки железнодорожных колес



														P
			КОД ISO	D1	D1"	S	S"	RE	RE"	W1	W1"	L	L"	4325
Черновая обработка		30	LNMX 30 19 40-PR	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	12.0	.472	30.0	1.181	☆
		30	LNUX 30 19 40-PR	6.4	.250	19.1	.750	4.0	.157	12.0	.472	30.0	1.181	☆



E27



A558



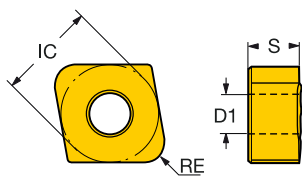
I1

ТОЧЕНИЕ Пластины


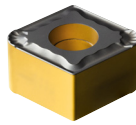
Пластины T-Max® P для точения

Пластины для переточки железнодорожных колёс

CNMX-PF



C

											P	
			КОД ISO	D1	D1"	S	S"	RE	RE"	L	L"	4325
Чистовая обработка		19	CNMX 19 11 40-PF	7.8	.307	11.0	.433	4.0	.157	19.3	.762	☆

D

E

F

G

H

I



E25



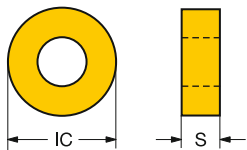
I1




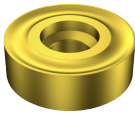
A567

Пластины T-Max® P для обдирки прутков

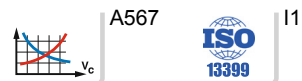
Круглая пластина



Метрическое исполнение

				M
		КОД ISO		2135
Черновая обработка		38	RNMX 38 12 00-MR	☆
		50	RNMX 50 18 M0-MR	☆

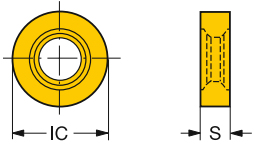
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.




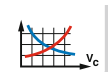
ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины для обдирки прутков

Круглая пластина



										M
Черновая обработка		38	КОД ISO 190.1-38 12 00	D1	D1"	S	S"	IC	IC"	235
								12.7	.500	12.7

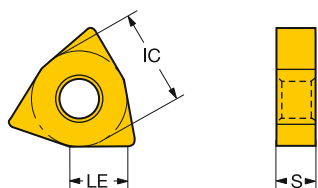



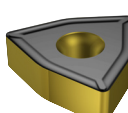
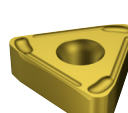
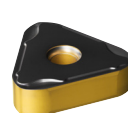
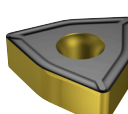
A567

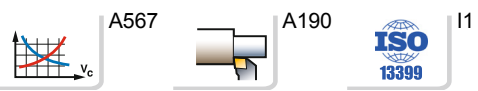
Пластины для обдирки прутков

Треугольная пластина

TNMX-2



													P	M	K	
			КОД ISO	D1	D1"	S	S"	LE	LE"	IC	IC"	4325	2015	2025	2135	3005
Чистовая обработка		11	TNMX 11 06-2	6.3	.249	6.4	.250	8.0	.315	6.4	.250	☆				
		33	TNMX 33 09 31-MF	7.9	.312	9.5	.375	21.0	.827	19.1	.750	☆		☆		
		49	TNMX 49 10 51-MF	7.9	.312	10.0	.394	21.0	.827	28.6	1.125	☆				
Полуцистовая обработка		15	TNMX 15 09-2	7.9	.312	9.5	.375	13.0	.512	22.2	.875	☆		☆		☆

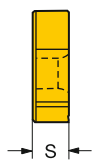
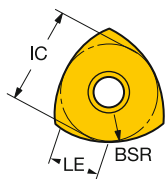


ТОЧЕНИЕ Пластины

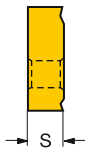
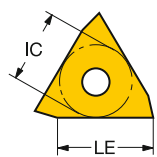
Пластины для обдирки прутков


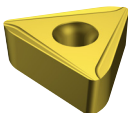

Треугольная пластина

TNMX-MR



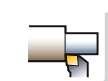
TNMX-PF



											M	K		
			КОД ISO	D1	D1"	S	S"	LE	LE"	IC	IC"	2025	2135	3005
Чистовая обработка		33	TNMX 33 09 32-PF	7.9	.312	9.5	.375	21.0	.827	19.1	.750			☆
Черновая обработка		44	TNMX 44 09 01-MR	12.7	.500	9.5	.375	44.0	1.732	25.4	1.000	☆	☆	



A567



A190

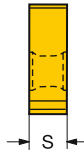
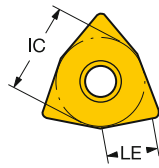
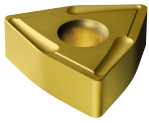


I1

Пластины для обдирки прутков

Ломаный треугольник с углом 80°

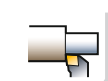
WNMT-PM



	Код ISO	D1	D1*	S	S*	LE	LE*	IC	IC*	P		M		K	
										4235	4325	2015	2025	2135	3005
Получистовая обработка	15	WNMT 15 09 31-PM	7.9	.312	9.5	.375	13.0	.512	22.2	.875	☆				☆
	15	WNMX 15 09 31-MM	7.9	.312	9.5	.375	13.0	.512	22.2	.875	☆	☆	☆	☆	
	21	WNMX 21 12 51-MM	9.1	.359	12.7	.500	15.0	.591	31.8	1.250	☆	☆		☆	



A567



A190



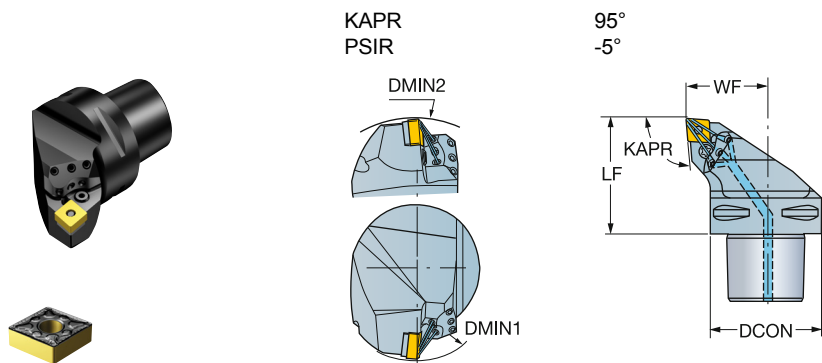
I1

ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

								Размеры, мм, дюйм							MIID		
			CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	ОНХ	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI				
	12	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-PCLNR/L-27050-12HP	40	50.0	27.0	0.0	80	5.0	0.34	CNMG 12 04 08	
				4.331	5.512	1.969				1.575	1.969	1.063	.000	1160			CNMG 432
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-PCLNR/L-35060-12HP	50	60.0	35.0	0.0	80	5.0	0.71	CNMG 12 04 08	
				4.331	6.496	2.362				1.969	2.362	1.378	.000	1160			CNMG 432
			C6	110.0	195.0	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-12HP	63	65.0	45.0	0.0	80	5.0	1.10	CNMG 12 04 08	
				4.331	7.677	2.559				2.480	2.559	1.772	.000	1160			CNMG 432
			C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-12HP	80	80.0	55.0	0.0	80	5.0	2.50	CNMG 12 04 08	
				4.331	9.843	3.150				3.150	3.150	2.165	.000	1160			CNMG 432
		16	5/8	C5	125.0	165.0	60.0	1	C5-PCLNR/L-35060-16HP	50	60.0	35.0	0.0	80	5.0	0.76	CNMG 16 06 12
					4.921	6.496	2.362				1.969	2.362	1.378	.000	1160		
			C6	110.0	195.0	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-16HP	63	65.0	45.0	0.0	80	5.0	1.25	CNMG 16 06 12	
				4.331	7.677	2.559				2.480	2.559	1.772	.000	1160			CNMG 543
			C8	125.0	250.0	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-16HP	80	80.0	55.0	0.0	80	5.0	2.54	CNMG 16 06 12	
				4.921	9.843	3.150				3.150	3.150	2.165	.000	1160			CNMG 543
	19	3/4	C6	110.0	195.0	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-19HP	63	65.0	45.0	0.0	80	10.0	1.25	CNMG 19 06 12	
				4.331	7.677	2.559				2.480	2.559	1.772	.000	1160			CNMG 643
			C8	150.0	250.0	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-19HP	80	80.0	55.0	0.0	80	10.0	2.48	CNMG 19 06 12	
				5.906	9.843	3.150				3.150	3.150	2.165	.000	1160			CNMG 643
		C10	220.0	315.0	110.0	1	C10-PCLNR/L-68110-19HP	100	110.0	68.0	0.0	80	10.0	5.25	CNMG 19 06 12		
			8.661	12.402	4.331			3.937	4.331	2.677	.000	1160			CNMG 643		

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



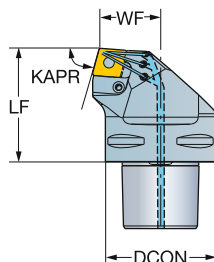
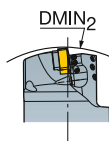
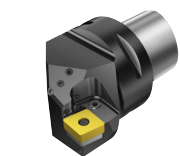
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстиеу

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR
PSIR

75°
15°

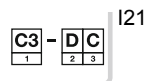
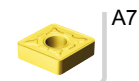


- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

							Размеры, мм, дюйм							MIID	
			CZC _{MS}	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI			
	16	5/8	C6	190.0	65.0	1	C6-PCRN/R/L-35065-16HP	63	65.0	35.0	0.0	80	5.0	1.38	CNMG 16 06 12
				7.480	2.559			2.480	2.559	1.378	.000	1160		3.036	CNMG 543
	19	3/4	C6	190.0	65.0	1	C6-PCRN/R/L-35065-19HP	63	65.0	35.0	0.0	80	10.0	1.34	CNMG 19 06 12
				7.480	2.559			2.480	2.559	1.378	.000	1160		2.948	CNMG 643

Значение DMIN2 действительно при использовании совместно с базовым держателем R/LC2090.

R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

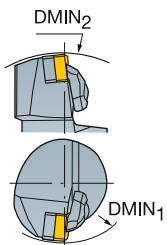
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

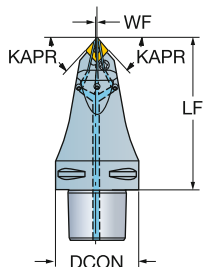


- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

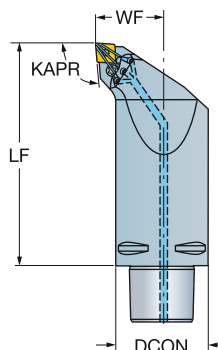
KAPR
PSIR



Cx-PCMNN..HP (M-T)
95°
-5°



Cx-PCLNR/L..HP (M-T)
95°
-5°



E	Размеры, мм, дюйм					Размеры, мм, дюйм					MIID				
			CZC _{MS}	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF		HF	CP BarPSI		
	12	1/2	C4	185.0	95.0	1	C4-PCMNN-00095-12HP	40	95.0	0.0	0.0	80	5.0	0.70	CNMG 12 04 08
				7.283	3.740			1.575	3.740	.000	.000	1160		1.540	CNMG 432
			C5	220.0	115.0	1	C5-PCMNN-00115-12HP	50	115.0	0.0	0.0	80	5.0	1.30	CNMG 12 04 08
				8.661	4.528			1.969	4.528	.000	.000	1160		2.860	CNMG 432
			C6	240	115.0	1	C6-PCMNN-00115-12HP	63	115.0	0.0	0.0	80	5.0	1.70	CNMG 12 04 08
				9.449	4.528			2.480	4.528	.000	.000	1160		3.740	CNMG 432
			C8	315	150.0	1	C8-PCMNN-00150-12HP	80	150.0	0.0	0.0	80	5.0	3.40	CNMG 12 04 08
			12.402	5.906			3.150	5.906	.000	.000	1160		7.480	CNMG 432	
	19	3/4	C10	315.0	110.0	1	C10-PCMNN-00110-19HP	100	110.0	0.0	0.0	80	10.0	4.88	CNMG 19 06 12
				12.402	4.331			3.937	4.331	.000	.000	1160		10.725	CNMG 643

F	Размеры, мм, дюйм					Размеры, мм, дюйм					MIID				
			CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF		HF	CP BarPSI		
	12	1/2	C6	110.0	165.0	1	C6-PCLNR/L-45165-12HP	63	165.0	45.0	0.0	80	5.0	3.30	CNMG 12 04 08
				4.331	6.496			2.480	6.496	1.772	.000	1160		7.260	CNMG 432
G															

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



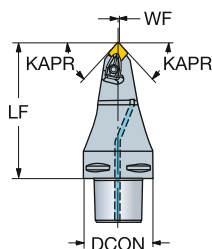
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

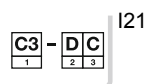
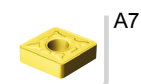
95°
-5°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

					Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID		
			CZC _{MS}	OHX		CNSC	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI				
	12	1/2	C5	105.0	1	C5-DCMNN-00105-12	50	105.0	0.0	0.0	10	3.9	1.09	CNMG 12 04 08	
				4.134			1.969	4.134	.000	.000	145		2.394	CNMG 432	
			C6	90.0	1	C6-DCMNN-00090-12	63	90.0	0.0	0.0	10	3.9	1.30	CNMG 12 04 08	
				3.543			2.480	3.543	.000	.000	145		2.860	CNMG 432	
			C6	115.0	1	C6-DCMNN-00115-12	63	115.0	0.0	0.0	10	3.9	1.70	CNMG 12 04 08	
				4.528			2.480	4.528	.000	.000	145		3.740	CNMG 432	
		16	5/8	C6	90.0	1	C6-DCMNN-00090-16	63	90.0	0.0	0.0	10	6.4	1.30	CNMG 16 06 12
				3.543			2.480	3.543	.000	.000	145		2.860	CNMG 543	
			C8	150.0	1	C8-DCMNN-00150-16	80	150.0	0.0	0.0	10	6.4	3.30	CNMG 16 06 12	
				5.906			3.150	5.906	.000	.000	145		7.260	CNMG 543	

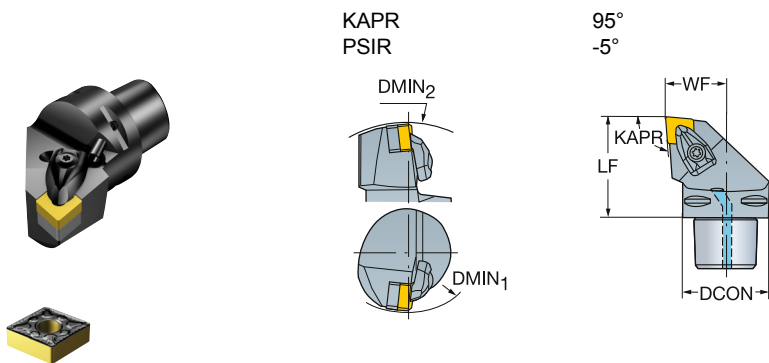
N = Нейтральное исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

E	CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID
							DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI			
	09 3/8 C4	60.0	140.0	50.0	1	C4-DCLNR/L-27050-09	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.33	CNMG 09 03 08
		2.362	5.512	1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145	.717	CNMG 322	
	12 1/2 C3	60.0	121.0	45.0	1	C3-DCLNR/L-22045-12	32	45.0	22.0	0.0	10	3.9	0.26	CNMG 12 04 08
		2.362	4.764	1.772			1.260	1.772	.866	.000	145	.570	CNMG 432	
	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DCLNR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.33	CNMG 12 04 08
		4.331	5.512	1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145	.724	CNMG 432	
	C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DCLNR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.87	CNMG 12 04 08
		4.331	6.496	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145	1.892	CNMG 432	
	C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DCLNR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.31	CNMG 12 04 08
		4.331	7.480	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145	2.882	CNMG 432	
	C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DCLNR/L-55080-12	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.36	CNMG 12 04 08
		4.331	9.843	3.150			3.150	3.150	2.165	.000	145	5.218	CNMG 432	
F	16 5/8 C4	125.0	145.0	55.0	1	C4-DCLNR/L-27055-16	40	55.0	27.0	0.0	10	6.4	0.46	CNMG 16 06 12
		4.921	5.709	2.165			1.575	2.165	1.063	.000	145	1.012	CNMG 543	
	C5	125.0	165.0	60.0	1	C5-DCLNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	6.4	0.71	CNMG 16 06 12
		4.921	6.496	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145	1.555	CNMG 543	
	C6	125.0	190.0	65.0	1	C6-DCLNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.31	CNMG 16 06 12
		4.921	7.480	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145	2.882	CNMG 543	
	C8	125.0	250.0	80.0	1	C8-DCLNR/L-55080-16	80	80.0	55.0	0.0	10	6.4	2.37	CNMG 16 06 12
		4.921	9.843	3.150			3.150	3.150	2.165	.000	145	5.221	CNMG 543	
	19 3/4 C5	80.0	165.0	60.0	1	C5-DCLNR/L-35060-19	50	60.0	35.0	0.0	10	6.4	0.87	CNMG 19 06 12
		3.150	6.496	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145	1.914	CNMG 643	
	C6	81.0	190.0	65.0	1	C6-DCLNR/L-45065-19	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.31	CNMG 19 06 12
		3.189	7.480	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145	2.882	CNMG 643	
C8	100.0	250.0	80.0	1	C8-DCLNR/L-55080-19	80	80.0	55.0	0.0	10	6.4	2.34	CNMG 19 06 12	
	3.937	9.843	3.150			3.150	3.150	2.165	.000	145	5.148	CNMG 643		
25 1 C8	150.0	250.0	80.0	1	C8-DCLNR/L-55080-25	80	80.0	55.0	0.0	10	9.5	2.36	CNMG 25 09 24	
	5.906	9.843	3.150			3.150	3.150	2.165	.000	145	5.192	CNMG 866		

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



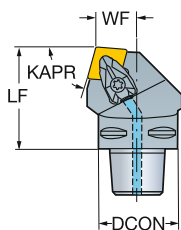
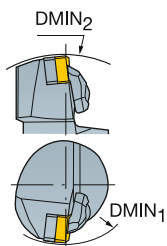
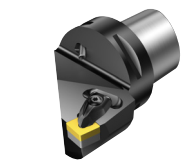
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

75°
15°

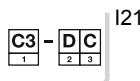
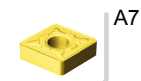


- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

							Размеры, мм, дюйм							MIID
	IC	CZC _{MS}	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm	Kg	
	12 1/2	C4	140.0	50.0	1	C4-DCRNR/L-22050-12	40	50.0	22.0	0.0	10	3.9	0.46	CNMG 12 04 08
			5.512	1.969			1.575	1.969	.866	.000	145		1.012	CNMG 432
		C5	165.0	60.0	1	C5-DCRNR/L-27060-12	50	60.0	27.0	0.0	10	3.9	0.87	CNMG 12 04 08
			6.496	2.362			1.969	2.362	1.063	.000	145		1.892	CNMG 432
	16 5/8	C5	165.0	60.0	1	C5-DCRNR/L-27060-16	50	60.0	27.0	0.0	10	6.4	0.71	CNMG 16 06 12
			6.496	2.362			1.969	2.362	1.063	.000	145		1.553	CNMG 543
		C6	190.0	65.0	1	C6-DCRNR/L-35065-16	63	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.30	CNMG 16 06 12
			7.480	2.559			2.480	2.559	1.378	.000	145		2.860	CNMG 543
	19 3/4	C5	165.0	60.0	1	C5-DCRNR/L-27060-19	50	60.0	27.0	0.0	10	6.4	0.71	CNMG 19 06 12
			6.496	2.362			1.969	2.362	1.063	.000	145		1.553	CNMG 643
		C6	190.0	65.0	1	C6-DCRNR/L-35065-19	63	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.30	CNMG 19 06 12
			7.480	2.559			2.480	2.559	1.378	.000	145		2.860	CNMG 643
C8	250.0	80.0	1	C8-DCRNR/L-55080-19	80	80.0	55.0	0.0	10	6.4	2.37	CNMG 19 06 12		
	9.843	3.150			3.150	3.150	2.165	.000	145		5.214	CNMG 643		

Значение DMIN2 действительно при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

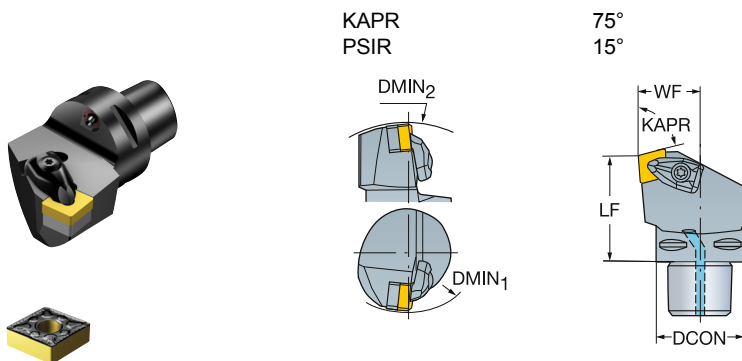
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

			CZC _{MS} DMIN ₁ OHX CN5C				Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID	
								DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm		kg
	12	1/2	C4	110.0	50.0	1	C4-DCKNR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	53.1	10	3.9	0.49	CNMG 12 04 08
				4.331	1.969											
	C5	110.0	60.0	1	C5-DCKNR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	63.1	10	3.9	0.85	CNMG 12 04 08		
		4.331	2.362												CNMG 432	
	C6	110.0	65.0	1	C6-DCKNR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	68.1	10	3.9	1.31	CNMG 12 04 08		
		4.331	2.559												CNMG 432	
16	5/8	C5	125.0	60.0	1	C5-DCKNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	63.8	10	6.4	0.85	CNMG 16 06 12	
			4.921	2.362											CNMG 543	
	C6	125.0	65.0	1	C6-DCKNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	68.8	10	6.4	1.31	CNMG 16 06 12		
		4.921	2.559												CNMG 543	
	19	3/4	C6	81.0	65.0	1	C6-DCKNR/L-45065-19	63	65.0	45.0	0.0	74.6	10	6.4	1.31	CNMG 19 06 12
				3.189	2.559											
C8	100.0	80.0	1	C8-DCKNR/L-55080-19	80	80.0	55.0	0.0	89.6	10	6.4	2.37	CNMG 19 06 12			
	3.937	3.150												CNMG 643		

Значение DMIN1 действительно при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

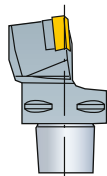


Резцовые головки T-Max® P для точения

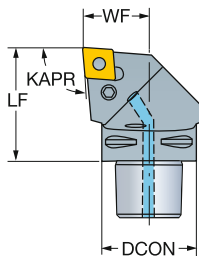
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

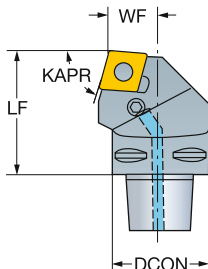
KAPR
PSIR



Cx-PCLNR/L
95°
-5°



Cx-PCRNR/L
75°
15°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

						Размеры, мм, дюйм							MIID		
		$\frac{CZC_{MS}}$	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPsi					
	12	1/2	C3	40.0	1	C3-PCLNR/L-22040-12	32	40.0	22.0	0.0	10	5.0	0.23	CNMG 12 04 08	
							1.260	1.575	.866	.000	145		.515	CNMG 432	
			C4	50.0	1	C4-PCLNR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	10	5.0	0.46	CNMG 12 04 08	
							1.575	1.969	1.063	.000	145		1.014	CNMG 432	
			C5	60.0	1	C5-PCLNR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.88	CNMG 12 04 08	
							1.969	2.362	1.378	.000	145		1.936	CNMG 432	
			C6	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	10	5.0	1.70	CNMG 12 04 08	
							2.480	2.559	1.772	.000	145		3.740	CNMG 432	
			C8	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-12	80	80.0	55.0	0.0	10	5.0	3.38	CNMG 12 04 08	
							3.150	3.150	2.165	.000	145		7.436	CNMG 432	
	16	5/8	C4	50.0	1	C4-PCLNR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	5.0	0.46	CNMG 16 06 12	
							1.575	1.969	1.063	.000	145		1.014	CNMG 543	
			C5	60.0	1	C5-PCLNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.88	CNMG 16 06 12	
							1.969	2.362	1.378	.000	145		1.936	CNMG 543	
			C6	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	5.0	1.30	CNMG 16 06 12	
							2.480	2.559	1.772	.000	145		2.860	CNMG 543	
			C8	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-16	80	80.0	55.0	0.0	10	5.0	3.38	CNMG 16 06 12	
							3.150	3.150	2.165	.000	145		7.436	CNMG 543	
			C5	60.0	1	C5-PCLNR/L-35060-19	50	60.0	35.0	0.0	10	10.0	0.88	CNMG 19 06 12	
							1.969	2.362	1.378	.000	145		1.936	CNMG 643	
	19	3/4	C6	65.0	1	C6-PCLNR/L-45065-19	63	65.0	45.0	0.0	10	10.0	1.30	CNMG 19 06 12	
							2.480	2.559	1.772	.000	145		2.860	CNMG 643	
			C8	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-19	80	80.0	55.0	0.0	10	10.0	3.38	CNMG 19 06 12	
							3.150	3.150	2.165	.000	145		7.480	CNMG 643	
			C8	80.0	1	C8-PCLNR/L-55080-25	80	80.0	55.0	0.0	10	17.0	3.40	CNMG 25 09 24	
							3.150	3.150	2.165	.000	145		7.480	CNMG 866	
			C10	110.0	1	C10-PCLNR/L-68110-25	100	110.0	68.0	0.0	10	17.0	5.28	CNMG 25 09 24	
							3.937	4.331	2.677	.000	145		11.607	CNMG 866	
		12	1/2	C5	60.0	1	C5-PCRNR/L-27060-12	50	60.0	27.0	0.0	10	5.0	0.85	CNMG 12 04 08
								1.969	2.362	1.063	.000	145		1.870	CNMG 432
			C6	65.0	1	C6-PCRNR/L-35065-12	63	65.0	35.0	0.0	10	5.0	1.36	CNMG 12 04 08	
							2.480	2.559	1.378	.000	145		2.983	CNMG 432	
			C5	60.0	1	C5-PCRNR/L-27060-16	50	60.0	27.0	0.0	10	5.0	0.85	CNMG 16 06 12	
							1.969	2.362	1.063	.000	145		1.870	CNMG 543	
			C6	65.0	1	C6-PCRNR/L-35065-16	63	65.0	35.0	0.0	10	5.0	1.35	CNMG 16 06 12	
							2.480	2.559	1.378	.000	145		2.970	CNMG 543	
			C5	60.0	1	C5-PCRNR/L-27060-19	50	60.0	27.0	0.0	10	10.0	0.85	CNMG 19 06 12	
							1.969	2.362	1.063	.000	145		1.870	CNMG 643	
			C6	65.0	1	C6-PCRNR/L-35065-19	63	65.0	35.0	0.0	10	10.0	1.35	CNMG 19 06 12	
							2.480	2.559	1.378	.000	145		2.970	CNMG 643	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



I1



F16



I38



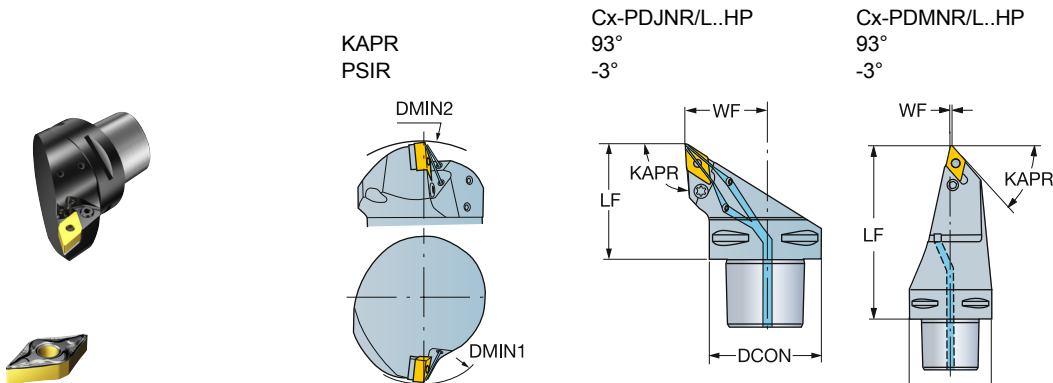
I21

ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

			CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					CP BarPsi			MIID
									DCON	LF	WF	HF					
	11	3/8	C4	90.0	145.0	50.0	1	C4-PDJNR/L-27050-11HP	40	50.0	27.0	0.0	80	5.0	0.30	DNMG 11 04 08	
				3.543	5.709	1.969		1.575	1.969	1.063	.000	1160	.660	DNMG 332			
	C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-PDJNR/L-35060-11HP	50	60.0	35.0	0.0	80	5.0	0.70	DNMG 11 04 08			
		4.331	6.496	2.362		1.969	2.362	1.378	.000	1160	1.540	DNMG 332					
	15	1/2	C4	65.0	145.0	55.0	1	C4-PDJNR/L-27055-15HP	40	55.0	27.0	0.0	80	5.0	0.40	DNMG 15 06 08	
				2.559	5.709	2.165		1.575	2.165	1.063	.000	1160	.880	DNMG 442			
C5	70.0	165.0	60.0	1	C5-PDJNR/L-35060-1504HP	50	60.0	35.0	0.0	80	5.0	0.73	DNMG 15 04 08				
	2.756	6.496	2.362		1.969	2.362	1.378	.000	1160	1.606	DNMG 432						
C5	65.0	165.0	60.0	1	C5-PDJNR/L-35060-15HP	50	60.0	35.0	0.0	80	5.0	0.70	DNMG 15 06 08				
	2.559	6.496	2.362		1.969	2.362	1.378	.000	1160	1.540	DNMG 442						
C6	95.0	195.0	65.0	1	C6-PDJNR/L-45065-1504HP	63	65.0	45.0	0.0	80	5.0	1.20	DNMG 15 04 08				
	3.740	7.677	2.559		2.480	2.559	1.772	.000	1160	2.640	DNMG 432						
C6	95.0	195.0	65.0	1	C6-PDJNR/L-45065-15HP	63	65.0	45.0	0.0	80	5.0	1.10	DNMG 15 06 08				
	3.740	7.677	2.559		2.480	2.559	1.772	.000	1160	2.420	DNMG 442						
C8	130.0	250.0	80.0	1	C8-PDJNR/L-55080-1504HP	80	80.0	55.0	0.0	80	5.0	4.30	DNMG 15 04 08				
	5.118	9.843	3.150		3.150	3.150	2.165	.000	1160	9.460	DNMG 432						
C8	130.0	250.0	80.0	1	C8-PDJNR/L-55080-15HP	80	80.0	55.0	0.0	80	5.0	4.30	DNMG 15 06 08				
	5.118	9.843	3.150		3.150	3.150	2.165	.000	1160	9.460	DNMG 442						
C10	180.0	280.0	110.0	1	C10-PDJNR/L-68110-15HP	100	110.0	68.0	0.0	80	5.0	5.15	DNMG 15 06 08				
	7.087	11.024	4.331		3.937	4.331	2.677	.000	1160	11.330	DNMG 442						
	15	1/2	C6		130.0		1	C6-PDMNR/L-00130-15HP	63	130.0	0.6	0.0	80	5.0	1.70	DNMG 15 06 08	
					5.118			2.480	5.118	.022	.000	1160	3.740	DNMG 442			

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

-1504 в конце кода = Для пластин толщиной 4.76 мм (3/16")



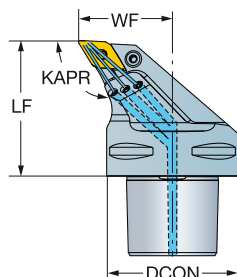
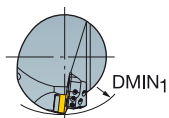
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR
PSIR

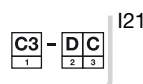
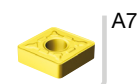
93°
-3°



- DNMM, DNGP,
DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

						Размеры, мм, дюйм							MIID		
			CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPsi			
	15	1/2	C6	80.0	65.0	1	C6-PDUNR/L-45065-15HP	63	65.0	45.0	0.0	80	5.0	1.30	DNMG 15 06 08
				3.150	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	1160		2.860	DNMG 442
	C8	100.0	80.0	1	C8-PDUNR/L-55080-15HP	80	80.0	55.0	0.0	80	5.0	2.70	DNMG 15 06 08		
						3.937	3.150			3.150	3.150	2.165	.000	1160	

Значение DMIN1 действительно при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

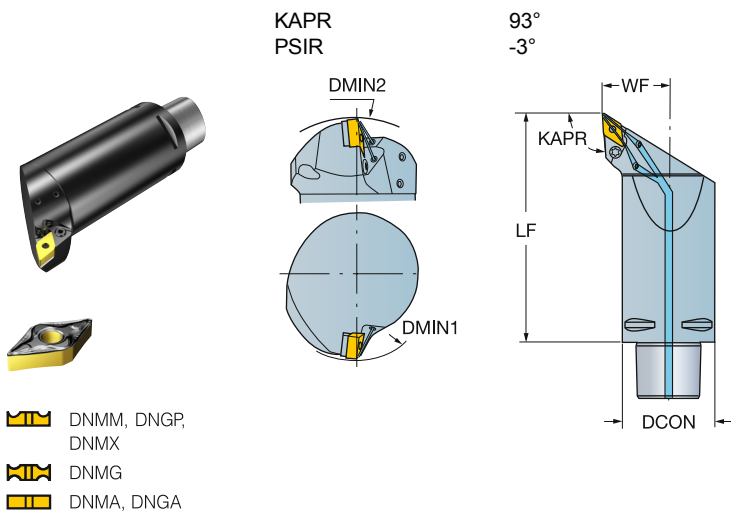


ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



		Размеры, мм, дюйм													
		CP	Nm	Kg								MIID			
		BarPSI			DCON	LF	WF	HF	CP	Nm	Kg	MIID			
		BarPSI			DCON	LF	WF	HF	CP	Nm	Kg	MIID			
		15	1/2	C6	165.0	1	6.496	63	165.0	45.0	0.0	80	5.0	3.45	DNMG 15 06 08
															DNMG 442

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



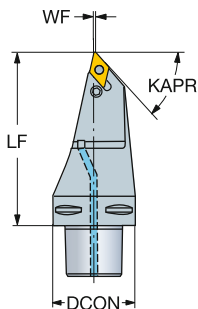
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR
PSIR

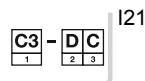
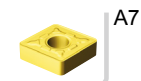
93°
-3°



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

		Размеры, мм, дюйм													
				CZC _{HS}	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI			MIID
	15	1/2	C6	130.0	1	C6-PDMNR/L-00130-15HP	63	130.0	0.6	0.0	80	5.0	1.70	DNMG 15 06 08	
				5.118			2.480	5.118	.022	.000	1160			DNMG 442	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

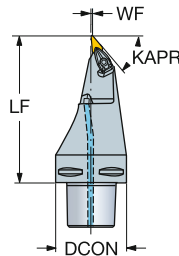
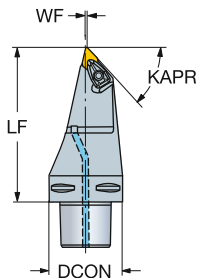
Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

Cx-DDMNR/L (M-T)
93°
-3°

Cx-DVMNR/L (M-T)
95°
-5°



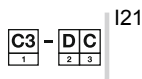
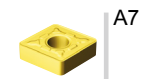
- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

						Размеры, мм, дюйм									
				CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI			MIID
	15	1/2	C5	115.0	1	C5-DDMNL-00115-15	50	115.0	1.0	0.0	10	3.9	1.08	DNMG 15 06 08	
				4.528				1.969	4.528	.039	.000	145	2.385	DNMG 442	
			C6	130.0	1	C6-DDMNL-00130-15	63	130.0	1.0	0.0	10	3.9	1.69	DNMG 15 06 08	
				5.118				2.480	5.118	.039	.000	145	3.718	DNMG 442	
			C6	130.0	1	C6-DDMNL-00130-1504	63	130.0	1.0	0.0	10	3.9	1.69	DNMG 15 04 08	
				5.118				2.480	5.118	.039	.000	145	3.718	DNMG 432	
		C8	160.0	1	C8-DDMNL-00160-15	80	160.0	1.0	0.0	10	3.9	3.36	DNMG 15 06 08		
			6.299				3.150	6.299	.039	.000	145	7.392	DNMG 442		
		C8	160.0	1	C8-DDMNL-00160-1504	80	160.0	1.0	0.0	10	3.9	3.30	DNMG 15 04 08		
			6.299				3.150	6.299	.039	.000	145	7.260	DNMG 432		

						Размеры, мм, дюйм									
				CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI			MIID
	16	3/8	C8	160.0	1	C8-DVMNL-00160-16	80	160.0	1.2	0.0	10	3.0	3.30	VNMG 16 04 08	
				6.299				3.150	6.299	.048	.000	145	7.260	VNMG 332	

-1504 в конце кода = Для пластин толщиной 4.76 мм (3/16")

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



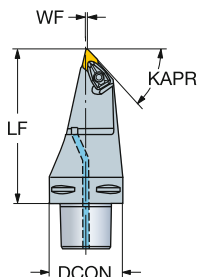
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

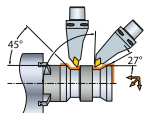
KAPR
PSIR

93°
-3°

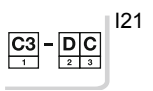
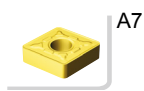


- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

						Размеры, мм, дюйм								
		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI			MIID	
													15	1/2
						2.480	4.724	1.299	.000	145		5.060		DNMG 442
						63	120.0	33.0	0.0	10	3.9	2.30		DNMG 15 04 08
						2.480	4.724	1.299	.000	145		5.060		DNMG 432



N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

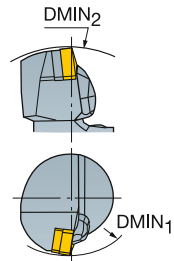
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

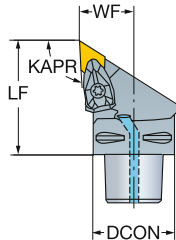
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



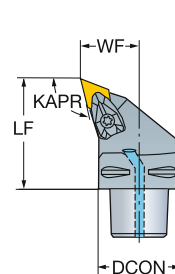
KAPR
PSIR



Cx-DDJNR/L
93.0°
-3.0°



Cx-DDHNR/L
107.5°
-17.5°



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

			CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CN5C	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID
	11	3/8							DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI			
	C3	60.0	121.0	45.0	1	C3-DDJNR/L-22045-11	32	45.0	22.0	0.0	10	1.7	0.22	DNMG 11 04 08		
							2.362	4.764	1.772	1.260	1.772	.866	.000	145	.484	DNMG 332
	C4	60.0	140.0	50.0	1	C4-DDJNR/L-27050-11	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.33	DNMG 11 04 08		
							2.362	5.512	1.969	1.575	1.969	1.063	.000	145	.726	DNMG 332
	C5	65.0	165.0	60.0	1	C5-DDJNR/L-35060-11	50	60.0	35.0	0.0	10	1.7	0.70	DNMG 11 04 08		
							2.559	6.496	2.362	1.969	2.362	1.378	.000	145	1.540	DNMG 332
	C6	81.0	190.0	65.0	1	C6-DDJNR/L-45065-11	63	65.0	45.0	0.0	10	1.7	1.10	DNMG 11 04 08		
							3.189	7.480	2.559	2.480	2.559	1.772	.000	145	2.420	DNMG 332
		C4	110.0	145.0	55.0	1	C4-DDJNR/L-27055-15	40	55.0	27.0	0.0	10	3.9	0.46	DNMG 15 06 08	
								4.331	5.709	2.165	1.575	2.165	1.063	.000	145	1.012
C4		110.0	145.0	55.0	1	C4-DDJNR/L-27055-1504	40	55.0	27.0	0.0	10	3.9	0.46	DNMG 15 04 08		
							4.331	5.709	2.165	1.575	2.165	1.063	.000	145	1.012	DNMG 432
C5		110.0	165.0	60.0	1	C5-DDJNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 06 08		
							4.331	6.496	2.362	1.969	2.362	1.378	.000	145	1.540	DNMG 442
C5		110.0	165.0	60.0	1	C5-DDJNR/L-35060-1504	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 04 08		
							4.331	6.496	2.362	1.969	2.362	1.378	.000	145	1.540	DNMG 432
C6		110.0	190.0	65.0	1	C6-DDJNR/L-45065-15	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 06 08		
							4.331	7.480	2.559	2.480	2.559	1.772	.000	145	2.420	DNMG 442
C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDJNR/L-45065-1504	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 04 08			
						4.331	7.480	2.559	2.480	2.559	1.772	.000	145	2.420	DNMG 432	
C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DDJNR/L-55080-15	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.40	DNMG 15 06 08			
						4.331	9.843	3.150	3.150	3.150	2.165	.000	145	5.280	DNMG 442	
C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DDJNR/L-55080-1504	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.40	DNMG 15 04 08			
						4.331	9.843	3.150	3.150	3.150	2.165	.000	145	5.280	DNMG 432	
	C4	110.0	145.0	55.0	1	C4-DDHNR/L-27055-15	40	55.0	27.0	0.0	10	3.9	0.45	DNMG 15 06 08		
							4.331	5.709	2.165	1.575	2.165	1.063	.000	145	.990	DNMG 442
	C4	110.0	145.0	55.0	1	C4-DDHNR/L-27055-1504	40	55.0	27.0	0.0	10	3.9	0.45	DNMG 15 04 08		
							4.331	5.709	2.165	1.575	2.165	1.063	.000	145	.990	DNMG 432
	C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DDHNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 06 08		
							4.331	6.496	2.362	1.969	2.362	1.378	.000	145	1.540	DNMG 442
	C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DDHNR/L-35060-1504	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 04 08		
							4.331	6.496	2.362	1.969	2.362	1.378	.000	145	1.540	DNMG 432
	C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDHNR/L-45065-15	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 06 08		
							4.331	7.480	2.559	2.480	2.559	1.772	.000	145	2.420	DNMG 442
C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDHNR/L-45065-1504	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 04 08			
						4.331	7.480	2.559	2.480	2.559	1.772	.000	145	2.420	DNMG 432	
C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DDHNR/L-55080-15	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.60	DNMG 15 06 08			
						4.331	9.843	3.150	3.150	3.150	2.165	.000	145	5.720	DNMG 442	
C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DDHNR/L-55080-1504	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.40	DNMG 15 04 08			
						4.331	9.843	3.150	3.150	3.150	2.165	.000	145	5.280	DNMG 432	

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

-1504 в конце кода = Для пластин толщиной 4.76 мм (3/16")



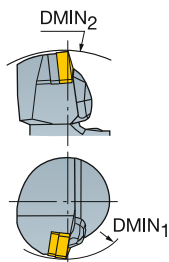
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

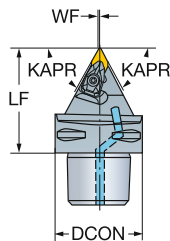
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



KAPR
PSIR



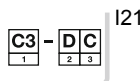
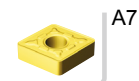
62.5°
27.5°



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

						Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID	
			CZC _{MS}	OHX	CNSC		DCON	LF	WF	HF	CP BarPsi				
	11	3/8	C4	50.0	1	C4-DDNNN-00050-11	40	50.0	0.5	0.0	10	1.7	0.33	DNMG 11 04 08	
				1.969					1.575	1.969	.020	.000	145	.726	DNMG 332
				C5	60.0	1	C5-DDNNN-00060-11	50	60.0	0.5	0.0	10	1.7	0.63	DNMG 11 04 08
					2.362					1.969	2.362	.020	.000	145	1.393
	15	1/2	C4	55.0	1	C4-DDNNN-00055-15	40	55.0	0.5	0.0	10	3.9	0.33	DNMG 15 06 08	
				2.165					1.575	2.165	.020	.000	145	.726	DNMG 442
				C4	55.0	1	C4-DDNNN-00055-1504	40	55.0	0.5	0.0	10	3.9	0.33	DNMG 15 04 08
					2.165					1.575	2.165	.020	.000	145	.726
				C5	60.0	1	C5-DDNNN-00060-15	50	60.0	0.5	0.0	10	3.9	0.55	DNMG 15 06 08
					2.362					1.969	2.362	.020	.000	145	1.210
				C5	60.0	1	C5-DDNNN-00060-1504	50	60.0	0.5	0.0	10	3.9	0.55	DNMG 15 04 08
					2.362					1.969	2.362	.020	.000	145	1.210
			C6	65.0	1	C6-DDNNN-00065-15	63	65.0	0.5	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 06 08	
				2.559					2.480	2.559	.020	.000	145	2.420	DNMG 442
			C6	65.0	1	C6-DDNNN-00065-1504	63	65.0	0.5	0.0	10	3.9	1.10	DNMG 15 04 08	
				2.559					2.480	2.559	.020	.000	145	2.420	DNMG 432
			C8	80.0	1	C8-DDNNN-00080-15	80	80.0	0.5	0.0	10	3.9	1.70	DNMG 15 06 08	
				3.150					3.150	3.150	.020	.000	145	3.740	DNMG 442
			C8	80.0	1	C8-DDNNN-00080-1504	80	80.0	0.5	0.0	10	3.9	1.70	DNMG 15 04 08	
				3.150					3.150	3.150	.020	.000	145	3.740	DNMG 432

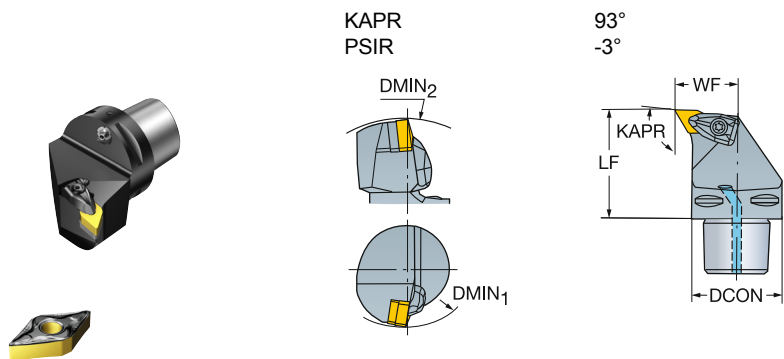
Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение
-1504 в конце кода = Для пластин толщиной 4.76 мм (3/16")










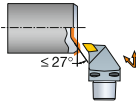
ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



-  DNMM, DNGP, DNMX
-  DNMG
-  DNMA, DNGA

								Размеры, мм, дюйм							MIID	
			CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	 Nm		 Kg
	15	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DDUNR/L-27050-15	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.45	DNMG 15 06 08
				4.331	5.512	1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145	.990		DNMG 442
			C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DDUNR/L-27050-1504	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.45	DNMG 15 04 08
				4.331	5.512	1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145	.990		DNMG 432
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DDUNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 06 08
				4.331	6.496	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145	1.540		DNMG 442
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DDUNR/L-35060-1504	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNMG 15 04 08
				4.331	6.496	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145	1.540		DNMG 432
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDUNR/L-45065-15	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	DNMG 15 06 08
				4.331	7.480	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145	2.860		DNMG 442
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDUNR/L-45065-1504	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	DNMG 15 04 08
				4.331	7.480	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145	2.860		DNMG 432
F			C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DDUNR/L-55080-15	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.40	DNMG 15 06 08
				4.331	9.843	3.150			3.150	3.150	2.165	.000	145	5.280		DNMG 442
			C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DDUNR/L-55080-1504	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.40	DNMG 15 04 08
				4.331	9.843	3.150			3.150	3.150	2.165	.000	145	5.280		DNMG 432

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение
-1504 в конце кода = Для пластин толщиной 4.76 мм (3/16")



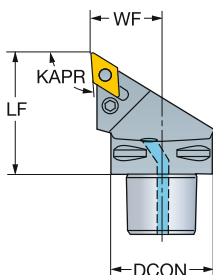
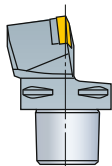
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

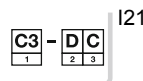
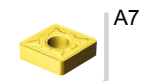
93°
-3°



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

						Размеры, мм, дюйм							MIID			
			CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI					
	11	3/8	C3	45.0	1	C3-PDJNR/L-22045-11	32	45.0	22.0	0.0	10	1.2	0.13	DNMG 11 04 08		
				1.772												DNMG 332
				40	50.0	1	C4-PDJNR/L-27050-11	40	50.0	27.0	0.0	10	1.2	0.49	DNMG 11 04 08	
				1.969												DNMG 332
				50	60.0	1	C5-PDJNR/L-35060-11	50	60.0	35.0	0.0	10	1.2	0.55	DNMG 11 04 08	
	2.362												DNMG 332			
	60	65.0	1	C6-PDJNR/L-45065-11	63	65.0	45.0	0.0	10	1.2	1.10	DNMG 11 04 08				
	2.559												DNMG 332			
	2.480	2.559	1.772	.000	145	2.420	DNMG 332									
	15	1/2	C4	55.0	1	C4-PDJNR/L-27055-15	40	55.0	27.0	0.0	10	5.0	0.34	DNMG 15 06 08		
2.165														DNMG 442		
50				60.0	1	C5-PDJNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.55	DNMG 15 06 08		
2.362															DNMG 442	
60				65.0	1	C6-PDJNR/L-45065-15	63	65.0	45.0	0.0	10	5.0	1.35	DNMG 15 06 08		
2.559												DNMG 442				
2.480	2.559	1.772	.000	145	2.974	DNMG 442										

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

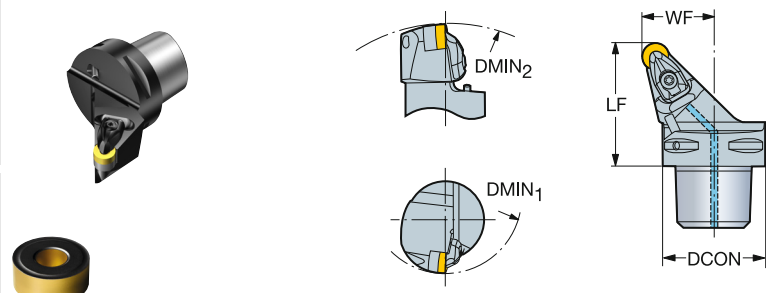


ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

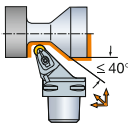



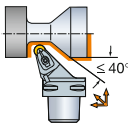
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



 RNMG
 RNGA

			CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CN5C	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID
	12	1/2							DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI			
	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DRSNR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.33	RNMG 12 04 00		
							1.575	1.969	1.063	.000	145	.724	RNMG 43			
	C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DRSNR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	RNMG 12 04 00		
							1.969	2.362	1.378	.000	145	1.540	RNMG 43			
	C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DRSNR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	RNMG 12 04 00		
							2.480	2.559	1.772	.000	145	2.420	RNMG 43			

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



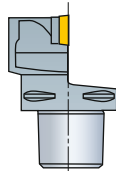
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

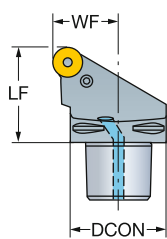
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



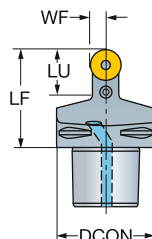
RCMX
RCMT
RCGX AL



Cx-PRSCR/L

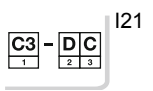
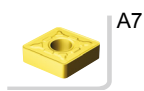


Cx-PRDCN



			CZC _{MS}	LU	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				CP BarPSI			MIID
	20	IC						DCON	LF	WF	HF				
	20	.787	C8	80.0	1		C8-PRSCR/L-55080-20	80	80.0	55.0	0.0	10	8.0	2.4	RCMX 20 06 00
								3.150	3.150	2.165	.000	145			RCMX 20 06 00
	25	.984	C6	65.0	1		C6-PRSCR/L-45065-25	63	65.0	45.0	0.0	10	16.0	1.3	RCMX 25 07 00
								2.480	2.559	1.772	.000	145			RCMX 25 07 00
			C8	80.0	1		C8-PRSCR/L-55080-25	80	80.0	55.0	0.0	10	16.0	2.4	RCMX 25 07 00
								3.150	3.150	2.165	.000	145			RCMX 25 07 00
			C10	110.0	1		C10-PRSCR/L-68110-25	100	110.0	68.0	0.0	10	16.0	4.9	RCMX 25 07 00
								3.937	4.331	2.677	.000	145			RCMX 25 07 00
	32	1.260	C8	80.0	1		C8-PRSCR/L-55080-32	80	80.0	55.0	0.0	10	17.0	2.4	RCMX 32 09 00
								3.150	3.150	2.165	.000	145			RCMX 32 09 00
			C10	110.0	1		C10-PRSCR/L-68110-32	100	110.0	68.0	0.0	10	17.0	4.9	RCMX 32 09 00
								3.937	4.331	2.677	.000	145			RCMX 32 09 00
	25	.984	C6	40.0	65.0	1	C6-PRDCN-00065-25A	63	65.0	12.5	0.0	10	16.0	0.9	RCMX 25 07 00
				1.575	2.559			2.480	2.559	.492	.000	145			RCMX 25 07 00
			C8	40.0	80.0	1	C8-PRDCN-00080-25A	80	80.0	12.5	0.0	10	16.0	2.4	RCMX 25 07 00
				1.575	3.150			3.150	3.150	.492	.000	145			RCMX 25 07 00
			C10	60.0	110.0	1	C10-PRDCN-00110-25	100	110.0	12.5	0.0	10	16.0	4.0	RCMX 25 07 00
				2.362	4.331			3.937	4.331	.492	.000	145			RCMX 25 07 00
	32	1.260	C8	45.0	80.0	1	C8-PRDCN-00080-32A	80	80.0	16.0	0.0	10	17.0	2.4	RCMX 32 09 00
				1.772	3.150			3.150	3.150	.630	.000	145			RCMX 32 09 00
			C10	65.0	110.0	1	C10-PRDCN-00110-32	100	110.0	16.0	0.0	10	17.0	4.1	RCMX 32 09 00
				2.559	4.331			3.937	4.331	.630	.000	145			RCMX 32 09 00

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

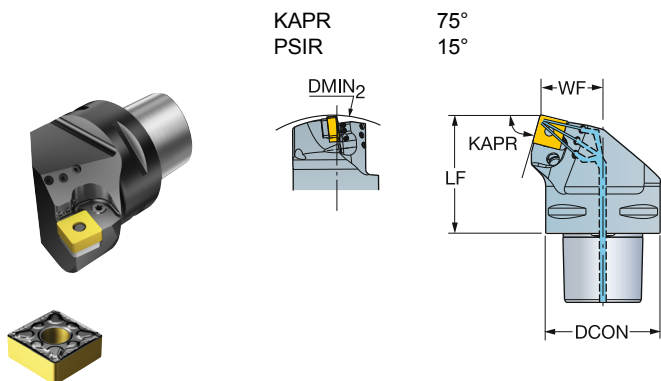




ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки



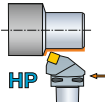
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA

						Размеры, мм, дюйм								MIID	
			CZC _{MS}	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm		KG
	15	5/8	C6	190.0	65.0	1	C6-PSRNR/L-35065-15HP	63	65.0	35.0	0.0	80	5.0	1.33	SNMG 15 06 12
				7.480	2.559			2.480	2.559	1.378	.000	1160		2.935	SNMG 543
	19	3/4	C6	190.0	65.0	1	C6-PSRNR/L-35065-19HP	63	65.0	35.0	0.0	80	10.0	1.30	SNMG 19 06 12
				7.480	2.559			2.480	2.559	1.378	.000	1160		2.864	SNMG 643
			C8	250.0	80.0	1	C8-PSRNR/L-45080-19HP	80	80.0	45.0	0.0	80	10.0	2.72	SNMG 19 06 12
				9.843	3.150			3.150	3.150	1.772	.000	1160		5.977	SNMG 643

Значение DMIN2 действительно при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

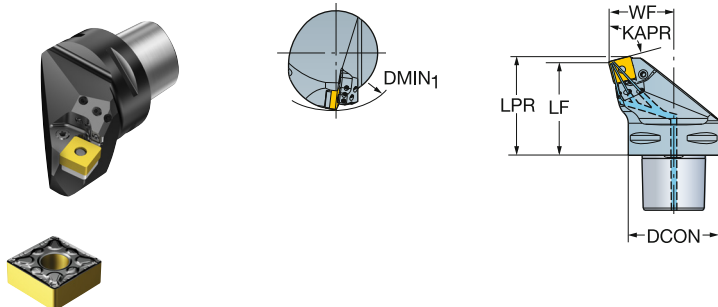





Резцовые головки T-Max® P для точения




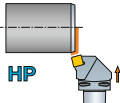
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 75°
PSIR 15°



-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA

							Размеры, мм, дюйм									
			CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI			MIID
	15	5/8	C6	125.0	65.0	1	C6-PSKNR/L-45065-15HP	63	65.0	45.0	0.0	68.8	80	5.0	1.37	SNMG 15 06 12
				4.921	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	2.709	1160		3.014	SNMG 543
	19	3/4	C6	125.0	65.0	1	C6-PSKNR/L-45065-19HP	63	65.0	45.0	0.0	69.6	80	10.0	1.47	SNMG 19 06 12
				4.921	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	2.740	1160		3.234	SNMG 643
			C8	125.0	80.0	1	C8-PSKNR/L-55080-19HP	80	80.0	55.0	0.0	84.6	80	10.0	2.83	SNMG 19 06 12
				4.921	3.150			3.150	3.150	2.165	.000	3.331	1160		6.226	SNMG 643

Значение DMIN1 действительно при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

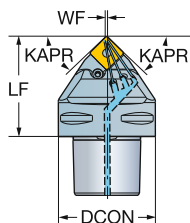
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR
PSIR

45°
45°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

		Размеры, мм, дюйм												
		CZC _{MS}		OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm	kg	MIID
	15	5/8	C6	65.0	1	C6-PSDNN-00065-15HP	63	65.0	0.5	0.0	80	5.0	1.14	SNMG 15 06 12
				2.559			2.480	2.559	.020	.000	1160		2.508	SNMG 543
	19	3/4	C6	65.0	1	C6-PSDNN-00065-19HP	63	65.0	0.5	0.0	80	10.0	1.24	SNMG 19 06 12
				2.559			2.480	2.559	.020	.000	1160		2.728	SNMG 643

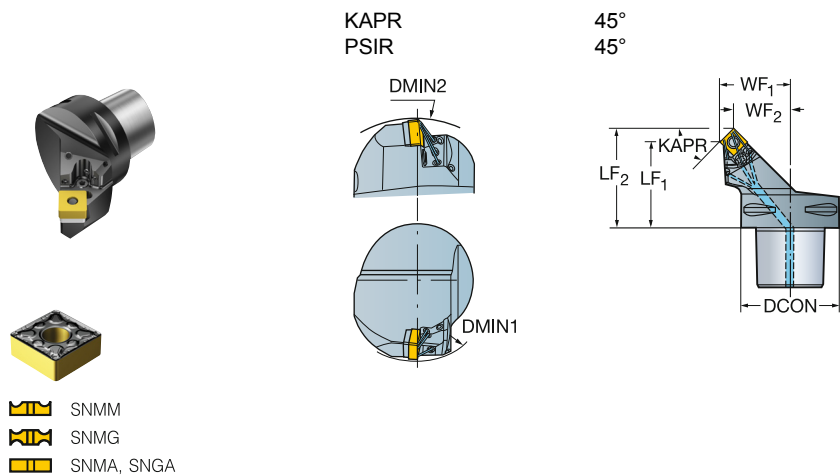
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

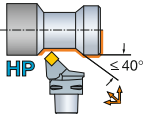


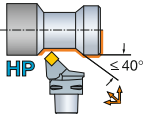


Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

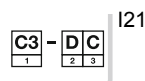
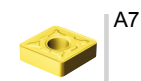
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



							Код заказа	Размеры, мм, дюйм											MIID
	CZC _{MS}	DMIN1	DMIN2	OHX	CNSC			DCON	LF1	LF2	WF1	WF2	HF	LPR					
	12	1/2	C4	90.0	145.0	42.0	1	C4-PSSNR/L-27042-12HP	40	42.0	50.3	27.0	18.7	0.0	50.3	80	5.0	0.30	SNMG 12 04 08
				3.543	5.709	1.654			1.575	1.654	1.981	1.063	.735	.000	1.981	1160			SNMG 432
			C5	110.0	165.0	52.0	1	C5-PSSNR/L-35052-12HP	50	52.0	60.3	35.0	26.7	0.0	60.3	80	5.0	0.70	SNMG 12 04 08
				4.331	6.496	2.047			1.969	2.047	2.375	1.378	1.050	.000	2.375	1160			SNMG 432
			C6	110	200	56.0	1	C6-PSSNR/L-45056-12HP	63	56.0	64.3	45.0	36.7	0.0	64.3	80	5.0	1.10	SNMG 12 04 08
				4.331	7.874	2.205			2.480	2.205	2.532	1.772	1.444	.000	2.532	1160			SNMG 432
			C8	200.0	260.0	80.0	1	C8-PSSNR/L-55080-12HP	80	80.0	88.3	55.0	46.7	0.0	88.3	80	5.0	2.40	SNMG 12 04 08
				7.874	10.236	3.150			3.150	3.150	3.477	2.165	1.838	.000	3.477	1160			SNMG 432
			C5	110.0	165.0	50.0	1	C5-PSSNR/L-35050-15HP	50	50.0	60.2	35.0	24.8	0.0	60.2	80	5.0	0.70	SNMG 15 06 12
				4.331	6.496	1.969			1.969	1.969	2.372	1.378	.975	.000	2.372	1160			SNMG 543
		C6	110	200	54.0	1	C6-PSSNR/L-45054-15HP	63	54.0	64.2	45.0	34.8	0.0	64.2	80	5.0	1.10	SNMG 15 06 12	
			4.331	7.874	2.126			2.480	2.126	2.529	1.772	1.369	.000	2.529	1160			SNMG 543	
		C6	110	180	52.0	1	C6-PSSNR/L-45052-19HP	63	52.0	64.5	45.0	32.5	0.0	64.5	80	10.0	1.10	SNMG 19 06 12	
			4.331	7.087	2.047			2.480	2.047	2.539	1.772	1.280	.000	2.539	1160			SNMG 643	
		C8	200.0	260.0	80.0	1	C8-PSSNR/L-55080-19HP	80	80.0	92.5	55.0	42.5	0.0	92.5	80	10.0	2.55	SNMG 19 06 12	
			7.874	10.236	3.150			3.150	3.150	3.641	2.165	1.674	.000	3.641	1160			SNMG 643	
		C10	260.0	315.0	92.0	1	C10-PSSNR/L-68092-19HP	100	92.0	104.5	68.0	55.5	0.0	104.5	80	10.0	4.45	SNMG 19 06 12	
			10.236	12.402	3.622			3.937	3.622	4.113	2.677	2.186	.000	4.113	1160			SNMG 643	

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,

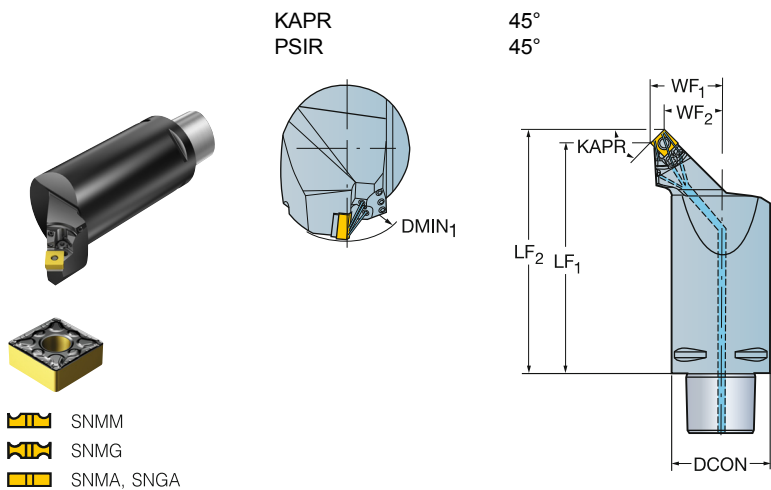


ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ



						Размеры, мм, дюйм										MIID	
			CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF ₁	LF ₂	WF ₁	WF ₂	HF	LPR	CP BarPSI			
	12	1/2	C6	156.0	1	C6-PSSNR/L-45156-12HP	63	156.0	164.3	45.0	36.7	0.0	164.3	80	5.0	3.30	SNMG 12 04 08
				6.142			2.480	6.142	6.469	1.772	1.444	.000	6.469	1160			SNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



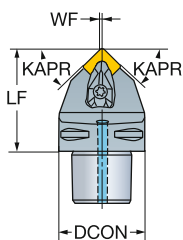
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

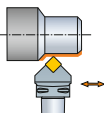

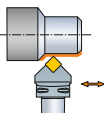
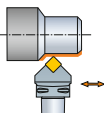
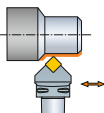
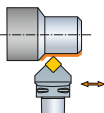
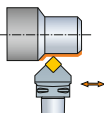
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

45°
45°

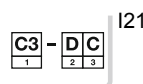
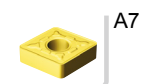


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

			CZC _{MS} OHX CNSC		Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID	
	DCON	LF	WF	HF		CP BarPsi	Nm	Kg						
	12	1/2	C3	48.0	1	C3-DSDNN-00048-12	32	48.0	0.3	0.0	10	3.9	0.30	SNMG 12 04 08
				1.890			1.260	1.890	.012	.000	145		.660	SNMG 432
			C4	50.0	1	C4-DSDNN-00050-12	40	50.0	0.3	0.0	10	3.9	0.40	SNMG 12 04 08
				1.969			1.575	1.969	.012	.000	145		.880	SNMG 432
			C5	60.0	1	C5-DSDNN-00060-12	50	60.0	0.3	0.0	10	3.9	0.70	SNMG 12 04 08
				2.362			1.969	2.362	.012	.000	145		1.540	SNMG 432
			C6	65.0	1	C6-DSDNN-00065-12	63	65.0	0.3	0.0	10	3.9	1.33	SNMG 12 04 08
				2.559			2.480	2.559	.012	.000	145		2.926	SNMG 432
			C5	60.0	1	C5-DSDNN-00060-15	50	60.0	0.5	0.0	10	6.4	0.70	SNMG 15 06 12
				2.362			1.969	2.362	.020	.000	145		1.540	SNMG 543
			C6	65.0	1	C6-DSDNN-00065-15	63	65.0	0.5	0.0	10	6.4	1.10	SNMG 15 06 12
				2.559			2.480	2.559	.020	.000	145		2.420	SNMG 543
			C5	65.0	1	C5-DSDNN-00065-19	50	65.0	0.5	0.0	10	6.4	0.70	SNMG 19 06 12
				2.559			1.969	2.559	.020	.000	145		1.540	SNMG 643
			C6	70.0	1	C6-DSDNN-00070-19	63	70.0	0.5	0.0	10	6.4	1.10	SNMG 19 06 12
				2.756			2.480	2.756	.020	.000	145		2.420	SNMG 643
			C8	80.0	1	C8-DSDNN-00080-25	80	80.0	1.0	0.0	10	9.5	3.34	SNMG 25 07 24
				3.150			3.150	3.150	.039	.000	145		7.357	SNMG 856

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



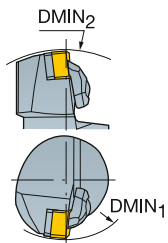
ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

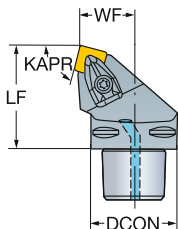
Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

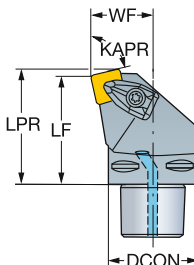
KAPR
PSIR



Cx-DSRNR/L
75°
15°



Cx-DSKNR/L
75°
15°

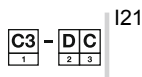
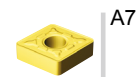


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

E	IC		CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID
	12	1/2							DCON	LF	WF	HF	LPR				
F	12	1/2	C3	60.0	48.0	1.575	1	C3-DSRNR-19048-12	32	48.0	19.0	0.0	10	3.9	0.22	SNMG 12 04 08	
								C4	40	50.0	22.0	0.0	10	3.9	0.42	SNMG 12 04 08	
			C5	50	60.0	27.0	0.0	10	3.9	0.87	SNMG 12 04 08						
				60	65.0	35.0	0.0	10	3.9	1.33	SNMG 12 04 08						
			C6	63	65.0	35.0	0.0	10	3.9	1.33	SNMG 12 04 08						
				74.80	2.559	1.378	.000	145			SNMG 432						
	15	5/8	C5	60.0	60.0	2.362	1	C5-DSRNR/L-27060-15	50	60.0	27.0	0.0	10	6.4	0.71	SNMG 15 06 12	
								C6	63	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.33	SNMG 15 06 12	
			C5	60.0	60.0	27.0	0.0	10	6.4	0.71	SNMG 15 06 12						
				60.0	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.33	SNMG 15 06 12						
			C6	63	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.33	SNMG 15 06 12						
				7.480	2.559	1.378	.000	145			SNMG 543						
19	3/4	C5	60.0	60.0	2.362	1	C5-DSRNR/L-27060-19	50	60.0	27.0	0.0	10	6.4	0.71	SNMG 19 06 12		
							C6	63	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.33	SNMG 19 06 12		
		C5	60.0	60.0	27.0	0.0	10	6.4	0.71	SNMG 19 06 12							
			60.0	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.33	SNMG 19 06 12							
		C6	63	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.33	SNMG 19 06 12							
			7.480	2.559	1.378	.000	145			SNMG 643							
25	1	C8	80.0	80.0	3.150	1	C8-DSRNR/L-45080-19	80	80.0	45.0	0.0	10	6.4	2.30	SNMG 19 06 12		
							C8	80	80.0	45.0	0.0	10	6.4	2.30	SNMG 19 06 12		
		C8	80.0	80.0	45.0	0.0	10	6.4	2.30	SNMG 19 06 12							
			80.0	80.0	45.0	0.0	10	9.5	2.30	SNMG 25 07 24							
		C8	80.0	80.0	45.0	0.0	10	9.5	2.30	SNMG 25 07 24							
			9.843	3.150	1.772	.000	145			SNMG 643							
G	12	1/2	C3	60.0	40.0	1.575	1	C3-DSKNR-22040-12	32	40.0	22.0	0.0	43.1	10	3.9	0.24	SNMG 12 04 08
								C4	40	50.0	27.0	0.0	53.1	10	3.9	0.46	SNMG 12 04 08
			C5	50	60.0	35.0	0.0	63.1	10	3.9	0.85	SNMG 12 04 08					
				60	65.0	35.0	0.0	68.1	10	3.9	1.32	SNMG 12 04 08					
			C6	63	65.0	35.0	0.0	68.1	10	3.9	1.32	SNMG 12 04 08					
				7.480	2.559	1.772	.000	2.679	145			SNMG 432					
	15	5/8	C5	60.0	60.0	2.362	1	C5-DSKNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	63.8	10	6.4	0.85	SNMG 15 06 12
								C6	63	65.0	45.0	0.0	68.8	10	6.4	1.32	SNMG 15 06 12
			C5	60.0	60.0	35.0	0.0	63.8	10	6.4	0.85	SNMG 15 06 12					
				60.0	65.0	45.0	0.0	68.8	10	6.4	1.32	SNMG 15 06 12					
			C6	63	65.0	45.0	0.0	68.8	10	6.4	1.32	SNMG 15 06 12					
				9.843	2.559	1.772	.000	2.709	145			SNMG 543					
19	3/4	C5	60.0	60.0	2.362	1	C5-DSKNR-35060-19	50	60.0	35.0	0.0	64.6	10	6.4	0.72	SNMG 19 06 12	
							C6	63	65.0	45.0	0.0	69.6	10	6.4	1.32	SNMG 19 06 12	
		C5	60.0	60.0	35.0	0.0	64.6	10	6.4	0.72	SNMG 19 06 12						
			60.0	65.0	45.0	0.0	69.6	10	6.4	1.32	SNMG 19 06 12						
		C6	63	65.0	45.0	0.0	69.6	10	6.4	1.32	SNMG 19 06 12						
			9.843	2.559	1.772	.000	2.740	145			SNMG 643						
25	1	C8	80.0	80.0	3.150	1	C8-DSKNR/L-55080-19	80	80.0	55.0	0.0	84.6	10	6.4	2.40	SNMG 19 06 12	
							C8	80	80.0	55.0	0.0	86.0	10	9.5	2.40	SNMG 25 07 24	
		C8	80.0	80.0	55.0	0.0	84.6	10	6.4	2.40	SNMG 19 06 12						
			80.0	80.0	55.0	0.0	86.0	10	9.5	2.40	SNMG 25 07 24						
		C8	80.0	80.0	55.0	0.0	86.0	10	9.5	2.40	SNMG 25 07 24						
			5.906	3.150	2.165	.000	3.386	145			SNMG 856						

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

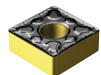
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение






Резцовые головки T-Max® P для точения

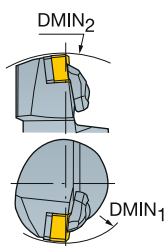
Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

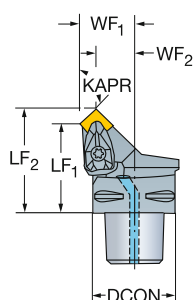


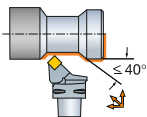

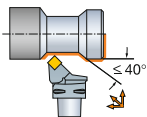
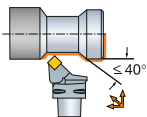
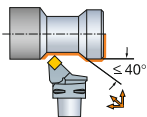
-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA

KAPR
PSIR



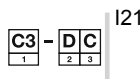
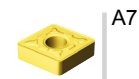
45°
45°



	 CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм											MIID
							DCON	LF ₁	LF ₂	WF ₁	WF ₂	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	kg		
	12 1/2 C3	60.0	124.0	40.0	1	C3-DSSNR-22040-12	32	40.0	48.3	22.0	13.7	0.0	48.3	10	3.9	0.25	SNMG 12 04 08	
			2.362	4.882	1.575			1.260	1.575	1.902	.866	.539	.000	1.902	145		SNMG 432	
	C4	110.0	140.0	42.0	1	C4-DSSNR/L-27042-12	40	42.0	50.3	27.0	18.7	0.0	50.3	10	3.9	0.33	SNMG 12 04 08	
			4.331	5.512	1.654			1.575	1.654	1.981	1.063	.735	.000	1.981	145		SNMG 432	
	C5	110.0	165.0	52.0	1	C5-DSSNR/L-35052-12	50	52.0	60.3	35.0	26.7	0.0	60.3	10	3.9	0.66	SNMG 12 04 08	
			4.331	6.496	2.047			1.969	2.047	2.375	1.378	1.050	.000	2.375	145		SNMG 432	
	C6	110.0	190.0	56.0	1	C6-DSSNR/L-45056-12	63	56.0	64.3	45.0	36.7	0.0	64.3	10	3.9	1.09	SNMG 12 04 08	
		4.331	7.480	2.205			2.480	2.205	2.532	1.772	1.444	.000	2.532	145		SNMG 432		
	15 5/8 C4	125.0	145.0	45.0	1	C4-DSSNR/L-27045-15	40	45.0	55.2	27.0	16.8	0.0	55.2	10	6.4	0.26	SNMG 15 06 12	
			4.921	5.709	1.772			1.575	1.772	2.175	1.063	.660	.000	2.175	145		SNMG 543	
	C5	125.0	165.0	50.0	1	C5-DSSNR/L-35050-15	50	50.0	60.2	35.0	24.8	0.0	60.2	10	6.4	0.70	SNMG 15 06 12	
			4.921	6.496	1.969			1.969	1.969	2.372	1.378	.975	.000	2.372	145		SNMG 543	
	C6	125.0	190.0	54.0	1	C6-DSSNR/L-45054-15	63	54.0	64.2	45.0	34.8	0.0	64.2	10	6.4	1.09	SNMG 15 06 12	
			4.921	7.480	2.126			2.480	2.126	2.529	1.772	1.369	.000	2.529	145		SNMG 543	
	19 3/4 C5	125.0	165.0	48.0	1	C5-DSSNR/L-35048-19	50	48.0	60.5	35.0	22.5	0.0	60.5	10	6.4	0.71	SNMG 19 06 12	
			4.921	6.496	1.890			1.969	1.890	2.381	1.378	.887	.000	2.381	145		SNMG 643	
	C6	125.0	190.0	52.0	1	C6-DSSNR/L-45052-19	63	52.0	64.5	45.0	32.5	0.0	64.5	10	6.4	1.09	SNMG 19 06 12	
			4.921	7.480	2.047			2.480	2.047	2.539	1.772	1.280	.000	2.539	145		SNMG 643	
25 1 C8	150.0	256.0	70.0	1	C8-DSSNR/L-55070-25	80	70.0	86.0	55.0	39.0	0.0	86.0	10	9.5	2.30	SNMG 25 07 24		
		5.906	10.079	2.756			3.150	2.756	3.385	2.165	1.536	.000	3.385	145		SNMG 856		

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



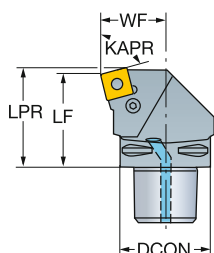
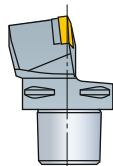
ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

75°
15°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Размеры, мм, дюйм	CZC _{MS} OHX CNSC				Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	kg	MIID	
	12	1/2	C4	50.0											1
					C4-PSKNR/L-27050-12	40	50.0	27.0	0.0	53.1	10	5.0	0.51	SNMG 12 04 08	
				1.969			1.575	1.969	1.063	.000	2.089	145	1.129	SNMG 432	
			C5	60.0	1	C5-PSKNR/L-35060-12	50	60.0	35.0	0.0	63.1	10	5.0	0.86	SNMG 12 04 08
				2.362				1.969	2.362	1.378	.000	2.482	145	1.892	SNMG 432
			C6	65.0	1	C6-PSKNR/L-45065-12	63	65.0	45.0	0.0	68.1	10	5.0	1.70	SNMG 12 04 08
				2.559				2.480	2.559	1.772	.000	2.679	145	3.740	SNMG 432
			C4	50.0	1	C4-PSKNR/L-27050-15	40	50.0	27.0	0.0	54.8	10	5.0	0.33	SNMG 15 06 12
				1.969				1.575	1.969	1.063	.000	2.157	145	.730	SNMG 543
			C5	60.0	1	C5-PSKNR/L-35060-15	50	60.0	35.0	0.0	63.8	10	5.0	0.86	SNMG 15 06 12
				2.362				1.969	2.362	1.378	.000	2.512	145	1.892	SNMG 543
			C6	65.0	1	C6-PSKNR/L-45065-15	63	65.0	45.0	0.0	68.8	10	5.0	1.70	SNMG 15 06 12
				2.559				2.480	2.559	1.772	.000	2.709	145	3.740	SNMG 543
			C5	60.0	1	C5-PSKNR/L-35060-19	50	60.0	35.0	0.0	64.6	10	10.0	0.86	SNMG 19 06 12
				2.362				1.969	2.362	1.378	.000	2.543	145	1.892	SNMG 643
			C6	65.0	1	C6-PSKNR/L-45065-19	63	65.0	45.0	0.0	69.6	10	10.0	1.34	SNMG 19 06 12
				2.559				2.480	2.559	1.772	.000	2.740	145	2.948	SNMG 643
			C8	80.0	1	C8-PSKNR/L-55080-19	80	80.0	55.0	0.0	84.6	10	10.0	3.40	SNMG 19 06 12
				3.150				3.150	3.150	2.165	.000	3.331	145	7.480	SNMG 643
			C8	80.0	1	C8-PSKNR/L-55080-25	80	80.0	55.0	0.0	86.0	10	17.0	3.40	SNMG 25 07 24
				3.150				3.150	3.150	2.165	.000	3.386	145	7.480	SNMG 856
			C10	110.0	1	C10-PSKNR/L-68110-25	100	110.0	68.0	0.0	116.0	10	17.0	5.50	SNMG 25 07 24
				4.331				3.937	4.331	2.677	.000	4.567	145	12.089	SNMG 856

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

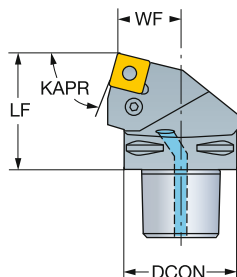
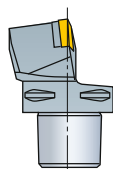
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

75°
15°

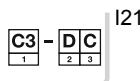
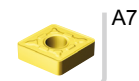


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



	CZC _{MS} OHX CNSC				Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID
	12	1/2	C4	50.0		1	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm	
	1.969	C5	60.0	1	C4-PSRNR/L-22050-12	40	50.0	22.0	0.0	10	5.0	0.45	SNMG 12 04 08
					C5-PSRNR/L-27060-12	50	60.0	27.0	0.0	10	5.0	0.87	SNMG 12 04 08
					C6-PSRNR/L-35065-12	63	65.0	35.0	0.0	10	5.0	1.34	SNMG 12 04 08
						1.969	2.362	1.063	.000	145	1.914	SNMG 432	
	2.559	C6	65.0	1	C4-PSRNR/L-22050-15	40	50.0	22.0	0.0	10	5.0	0.42	SNMG 15 06 12
					C5-PSRNR/L-27060-15	50	60.0	27.0	0.0	10	5.0	0.86	SNMG 15 06 12
					C6-PSRNR/L-35065-15	63	65.0	35.0	0.0	10	5.0	1.34	SNMG 15 06 12
						1.969	2.362	1.063	.000	145	1.892	SNMG 543	
	3.150	C8	80.0	1	C5-PSRNR/L-27060-19	50	60.0	27.0	0.0	10	10.0	0.86	SNMG 19 06 12
					C6-PSRNR/L-35065-19	63	65.0	35.0	0.0	10	10.0	1.34	SNMG 19 06 12
					C8-PSRNR/L-45080-19	80	80.0	45.0	0.0	10	10.0	3.40	SNMG 19 06 12
						1.969	2.362	1.063	.000	145	1.892	SNMG 643	
4.331	C10	110.0	1	C6-PSRNR/L-35065-19	63	65.0	35.0	0.0	10	10.0	1.34	SNMG 19 06 12	
				C8-PSRNR/L-45080-25	80	80.0	45.0	0.0	10	17.0	3.40	SNMG 25 07 24	
				C10-PSRNR/L-58110-25	100	110.0	58.0	0.0	10	17.0	5.13	SNMG 25 07 24	
					2.480	2.559	1.378	.000	145	2.948	SNMG 643		
					3.150	3.150	1.772	.000	145	7.480	SNMG 643		
					3.150	3.150	1.772	.000	145	7.480	SNMG 856		
					3.937	4.331	2.283	.000	145	11.293	SNMG 856		

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

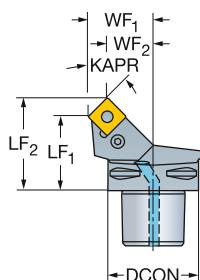
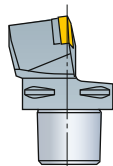
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

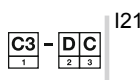
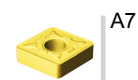
45°
45°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

E	CZC _{MS}		OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм										MIID	
	12	1/2				DCON	LF ₁	LF ₂	WF ₁	WF ₂	HF	LPR	CP Bar/PSI	Nm	Kgf		
	C3	32.0	1	C3-PSSNR-22032-12	32	32.0	40.3	22.0	13.7	0.0	40.3	10	5.0	0.21	SNMG 12 04 08		
		1.260			1.260	1.260	1.587	.866	.539	.000	1.587	145			SNMG 432		
	C4	42.0	1	C4-PSSNR/L-27042-12	40	42.0	50.3	27.0	18.7	0.0	50.3	10	5.0	0.33	SNMG 12 04 08		
		1.654			1.575	1.654	1.981	1.063	.735	.000	1.981	145			SNMG 432		
	C5	52.0	1	C5-PSSNR/L-35052-12	50	52.0	60.3	35.0	26.7	0.0	60.3	10	5.0	0.70	SNMG 12 04 08		
		2.047			1.969	2.047	2.375	1.378	1.050	.000	2.375	145			SNMG 432		
	C6	56.0	1	C6-PSSNL-45056-12	63	56.0	64.3	45.0	36.7	0.0	64.3	10	5.0	1.10	SNMG 12 04 08		
		2.205			2.480	2.205	2.532	1.772	1.444	.000	2.532	145			SNMG 432		
	15	5/8	C4	40.0	1	C4-PSSNR/L-27040-15	40	40.0	50.2	27.0	16.8	0.0	50.2	10	5.0	0.33	SNMG 15 06 12
		1.575			1.575	1.575	1.978	1.063	.660	.000	1.978	145			SNMG 543		
	C5	50.0	1	C5-PSSNR/L-35050-15	50	50.0	60.2	35.0	24.8	0.0	60.2	10	5.0	0.55	SNMG 15 06 12		
		1.969			1.969	1.969	2.372	1.378	.975	.000	2.372	145			SNMG 543		
	C6	54.0	1	C6-PSSNR/L-45054-15	63	54.0	64.2	45.0	34.8	0.0	64.2	10	5.0	1.10	SNMG 15 06 12		
		2.126			2.480	2.126	2.529	1.772	1.369	.000	2.529	145			SNMG 543		
	19	3/4	C5	48.0	1	C5-PSSNR/L-35048-19	50	48.0	60.5	35.0	22.5	0.0	60.5	10	10.0	0.55	SNMG 19 06 12
		1.890			1.969	1.890	2.381	1.378	.887	.000	2.381	145			SNMG 643		
	C6	52.0	1	C6-PSSNR/L-45052-19	63	52.0	64.5	45.0	32.5	0.0	64.5	10	10.0	1.10	SNMG 19 06 12		
		2.047			2.480	2.047	2.539	1.772	1.280	.000	2.539	145			SNMG 643		
	25	1	C10	92.0	1	C10-PSSNR/L-68092-25	100	92.0	108.0	68.0	52.0	0.0	108.0	10	17.0	4.58	SNMG 25 07 24
		3.622			3.937	3.622	4.252	2.677	2.048	.000	4.252	145			SNMG 856		

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



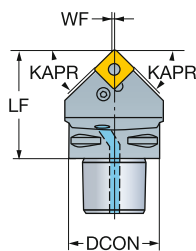
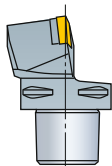
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

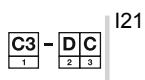
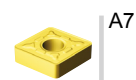
45°
45°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

					Код заказа	Размеры, мм, дюйм									MIID
	12	1/2	C4	50.0		1	DCON	LF	WF	HF	CP	Nm	kg		
	1.969		C4	50.0	1	C4-PSDNN-00050-12	40	50.0	0.3	0.0	10	5.0	0.33	SNMG 12 04 08	
	2.362		C5	60.0	1	C5-PSDNN-00060-12	50	60.0	0.3	0.0	10	5.0	0.71	SNMG 12 04 08	
	2.559		C6	65.0	1	C6-PSDNN-00065-12	63	65.0	0.3	0.0	10	5.0	1.35	SNMG 12 04 08	
	2.480	2.559					2.480	2.559	.012	.000	145	2.970	SNMG 432		
	1.969		C4	50.0	1	C4-PSDNN-00050-15	40	50.0	0.5	0.0	10	5.0	0.33	SNMG 15 06 12	
	2.362		C5	60.0	1	C5-PSDNN-00060-15	50	60.0	0.5	0.0	10	5.0	0.71	SNMG 15 06 12	
	2.559		C6	65.0	1	C6-PSDNN-00065-15	63	65.0	0.5	0.0	10	5.0	1.10	SNMG 15 06 12	
	2.480	2.559					2.480	2.559	.020	.000	145	2.420	SNMG 543		
	1.969		C5	60.0	1	C5-PSDNN-00060-19	50	60.0	0.5	0.0	10	10.0	0.71	SNMG 19 06 12	
	2.362		C6	65.0	1	C6-PSDNN-00065-19	63	65.0	0.5	0.0	10	10.0	1.10	SNMG 19 06 12	
	2.480	2.559					2.480	2.559	.020	.000	145	2.420	SNMG 643		
	2.559		C6	65.0	1	C6-PSDNN-00065-25	63	65.0	1.0	0.0	10	17.0	1.10	SNMG 25 07 24	
	2.480	2.559					2.480	2.559	.039	.000	145	2.420	SNMG 856		
	3.150		C8	80.0	1	C8-PSDNN-00080-25	80	80.0	1.0	0.0	10	17.0	2.40	SNMG 25 07 24	
	3.150		C10	110.0	1	C10-PSDNN-00110-25	100	110.0	1.0	0.0	10	17.0	4.84	SNMG 25 07 24	
	3.937	4.331					3.937	4.331	.039	.000	145	10.641	SNMG 856		

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

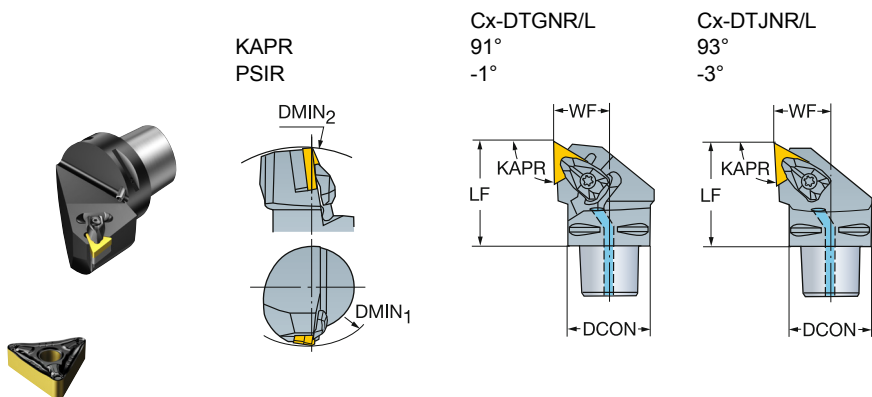


ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

E	IC		CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					CP BarPSI	Nm	kg	MIID
	16	3/8							DCON	LF	WF	HF					
F		C4	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DTGNR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.55	TNMG 16 04 08	
				4.331	5.512	1.969	1.575	1.969	1.063	.000	145	1.210					
		C5	C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DTGNL-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	1.7	0.70	TNMG 16 04 08	
				4.331	6.496	2.362	1.969	2.362	1.378	.000	145	1.540					
		C6	C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTGNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	1.7	1.30	TNMG 16 04 08	
				4.331	7.480	2.559	2.480	2.559	1.772	.000	145	2.860					
G		C4	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DTGNR/L-27050-22	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.47	TNMG 22 04 08	
				4.331	5.512	1.969	1.575	1.969	1.063	.000	145	1.025					
		C5	C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DTGNL-35060-22	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.84	TNMG 22 04 08	
				4.331	6.496	2.362	1.969	2.362	1.378	.000	145	1.855					
		C6	C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTGNR/L-45065-22	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	TNMG 22 04 08	
				4.331	7.480	2.559	2.480	2.559	1.772	.000	145	2.860					
H		C3	C3	60.0	116.0	40.0	1	C3-DTJNR/L-22040-16	32	40.0	22.0	0.0	10	1.7	0.22	TNMG 16 04 08	
				2.362	4.567	1.575	1.260	1.575	.866	.000	145	.484					
		C4	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DTJNR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.55	TNMG 16 04 08	
				4.331	5.512	1.969	1.575	1.969	1.063	.000	145	.924					
		C5	C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DTJNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	1.7	0.70	TNMG 16 04 08	
				4.331	6.496	2.362	1.969	2.362	1.378	.000	145	1.540					
C6	C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTJNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	1.7	1.31	TNMG 16 04 08			
		4.331	7.480	2.559	2.480	2.559	1.772	.000	145	2.871							
I		C4	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DTJNR/L-27050-22	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.55	TNMG 22 04 08	
				4.331	5.512	1.969	1.575	1.969	1.063	.000	145	1.210					
		C5	C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DTJNR/L-35060-22	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.84	TNMG 22 04 08	
				4.331	6.496	2.362	1.969	2.362	1.378	.000	145	1.850					
		C6	C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTJNR/L-45065-22	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.31	TNMG 22 04 08	
				4.331	7.480	2.559	2.480	2.559	1.772	.000	145	2.871					
C6	C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTJNR/L-45065-27	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.31	TNMG 27 06 12			
		4.331	7.480	2.559	2.480	2.559	1.772	.000	145	2.871							

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

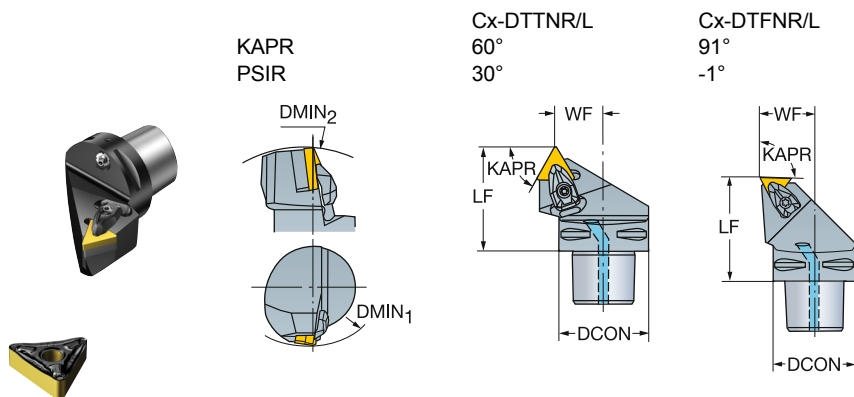
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

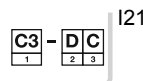
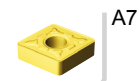


- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

	Geometric Symbols		CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID	
	△	△							DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI				
	16	3/8	C4	140.0	50.0	1		C4-DTTNR/L-22050-16	40	50.0	22.0	0.0	10	1.7	0.34	TNMG 16 04 08	
				5.512	1.969				1.575	1.969	.866	.000	145	.748		TNMG 332	
			C5	165.0	60.0	1		C5-DTTNL-27060-16	50	60.0	27.0	0.0	10	1.7	0.70	TNMG 16 04 08	
				6.496	2.362				1.969	2.362	1.063	.000	145	1.540		TNMG 332	
		22	1/2	C5	165.0	60.0	1		C5-DTTNR/L-27060-22	50	60.0	27.0	0.0	10	3.9	0.70	TNMG 22 04 08
				6.496	2.362				1.969	2.362	1.063	.000	145	1.540		TNMG 432	
			C6	190.0	65.0	1		C6-DTTNR/L-35065-22	63	65.0	35.0	0.0	10	3.9	1.10	TNMG 22 04 08	
				7.480	2.559				2.480	2.559	1.378	.000	145	2.420		TNMG 432	
	16	3/8	C3	60.0	116.0	40.0	1	C3-DTFNL-22040-16	32	40.0	22.0	0.0	10	1.7	0.22	TNMG 16 04 08	
				2.362	4.567	1.575			1.260	1.575	.866	.000	145	.484		TNMG 332	
			C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DTFNR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.42	TNMG 16 04 08	
				4.331	5.512	1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145	.924		TNMG 332	
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DTFNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	1.7	0.70	TNMG 16 04 08	
				4.331	6.496	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145	1.540		TNMG 332	
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTFNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	1.7	1.30	TNMG 16 04 08	
				4.331	7.480	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145	2.860		TNMG 332	
		22	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DTFNR/L-27050-22	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.55	TNMG 22 04 08
				4.331	5.512	1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145	1.210		TNMG 432	
		C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DTFNR/L-35060-22	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.84	TNMG 22 04 08		
			4.331	6.496	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145	1.855		TNMG 432		
		C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTFNR/L-45065-22	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	TNMG 22 04 08		
			4.331	7.480	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145	2.860		TNMG 432		

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



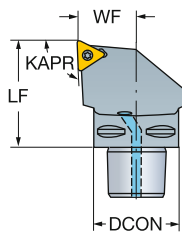
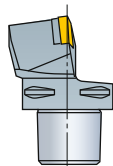
ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

91°
-1°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

		Размеры, мм, дюйм											
		CP	Nm	kg									
		BarPSI			DCON	LF	WF	HF	MIID				
	16 3/8 C3 40.0 1 1.575	OHX CNSC	CZC _{MS}	IC	Код заказа C3-PTGNR-22040-16	32	40.0	22.0	0.0	10	2.0	0.26	TNMG 16 04 08
						1.260	1.575	.866	.000	145	.568	TNMG 332	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



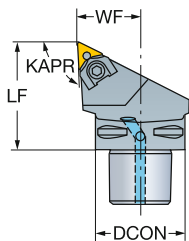
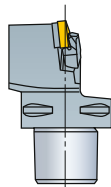
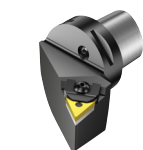
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим клин-прихватом сверху

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

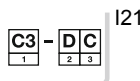
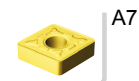
93°
-3°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

						Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID
	16	3/8	C3	40.0	1		DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm	Kg	
				1.575		C3-MTJNR/L-22040-16	32	40.0	22.0	0.0	10	3.5	0.22	TNMG 16 04 08
			C4	50.0	1	C4-MTJNR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	3.5	0.42	TNMG 16 04 08
			C5	60.0	1	C5-MTJNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	3.5	0.85	TNMG 16 04 08
				2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145	1.958		TNMG 332
				1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145	.924		TNMG 332
				2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145	2.860		TNMG 332
	22	1/2	C4	50.0	1	C4-MTJNR/L-27050-22	40	50.0	27.0	0.0	10	4.5	0.42	TNMG 22 04 08
			C5	60.0	1	C5-MTJNR/L-35060-22	50	60.0	35.0	0.0	10	4.5	0.89	TNMG 22 04 08
				2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145	1.958		TNMG 432
			C6	65.0	1	C6-MTJNR/L-45065-22	63	65.0	45.0	0.0	10	4.5	1.30	TNMG 22 04 08
				2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145	2.860		TNMG 432
				2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145	2.860		TNMG 432
	27	5/8	C6	65.0	1	C6-MTJNR/L-45065-27	63	65.0	45.0	0.0	10	5.0	1.30	TNMG 27 06 12
				2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145	2.860		TNMG 543

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

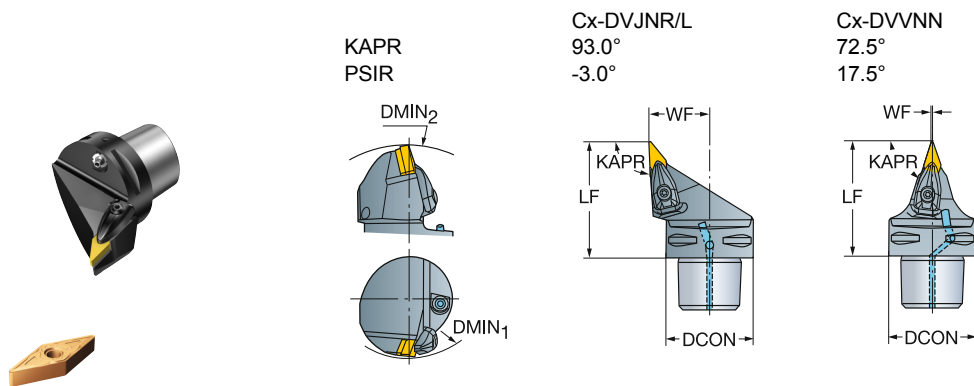


ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



								Размеры, мм, дюйм							MIID	
			CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI			
	16	3/8	C4	60.0	152.0	62.0	1	C4-DVJNR/L-27062-16	40	62.0	27.0	0.0	10	3.0	0.50	VNMG 16 04 08
				2.362	5.984	2.441			1.575	2.441	1.063	.000	145	1.100		VNMG 332
			C5	65.0	170.0	65.0	1	C5-DVJNR/L-35065-16	50	65.0	35.0	0.0	10	3.0	0.70	VNMG 16 04 08
				2.559	6.693	2.559			1.969	2.559	1.378	.000	145	1.540		VNMG 332
			C6	81.0	190.0	65.0	1	C6-DVJNR/L-45065-16	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.30	VNMG 16 04 08
				3.189	7.480	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145	2.860		VNMG 332
			C8	100.0	250.0	80.0	1	C8-DVJNR/L-55080-16	80	80.0	55.0	0.0	10	3.0	2.31	VNMG 16 04 08
				3.937	9.843	3.150			3.150	3.150	2.165	.000	145	5.084		VNMG 332
			C4		152.0	62.0	1	C4-DVVNN-00062-16	40	62.0	0.6	0.0	10	3.0	0.34	VNMG 16 04 08
					5.984	2.441			1.575	2.441	.024	.000	145	.748		VNMG 332
			C5	170.0	65.0	1	C5-DVVNN-00065-16	50	65.0	0.6	0.0	10	3.0	0.46	VNMG 16 04 08	
				6.693	2.559			1.969	2.559	.024	.000	145	1.016		VNMG 332	
			C6	190.0	65.0	1	C6-DVVNN-00065-16	63	65.0	0.6	0.0	10	3.0	0.90	VNMG 16 04 08	
				7.480	2.559			2.480	2.559	.024	.000	145	1.980		VNMG 332	
			C8	250.0	80.0	1	C8-DVVNN-00080-16	80	80.0	0.6	0.0	10	3.0	1.00	VNMG 16 04 08	
			9.843	3.150				3.150	3.150	.024	.000	145	2.200		VNMG 332	

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



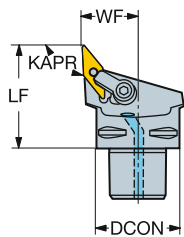
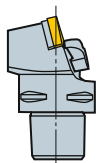
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим прихватом сверху

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

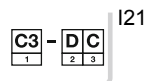
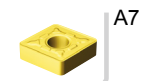
93°
-3°



VNMG
 VNGP

					Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID	
						DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI				
	16	3/8	C3	45.0	1	C3-MVJNR/L-22045-16	32	45.0	22.0	0.0	10	5.0	0.22	VNMG 16 04 08
				1.772			1.260	1.772	.866	.000	145	5.0	.482	VNMG 332
			C4	50.0	1	C4-MVJNR/L-27050-16	40	50.0	27.0	0.0	10	5.0	0.66	VNMG 16 04 08
				1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145	5.0	.880	VNMG 332
			C5	60.0	1	C5-MVJNR/L-35060-16	50	60.0	35.0	0.0	10	5.0	0.85	VNMG 16 04 08
			2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145	5.0	1.870	VNMG 332	

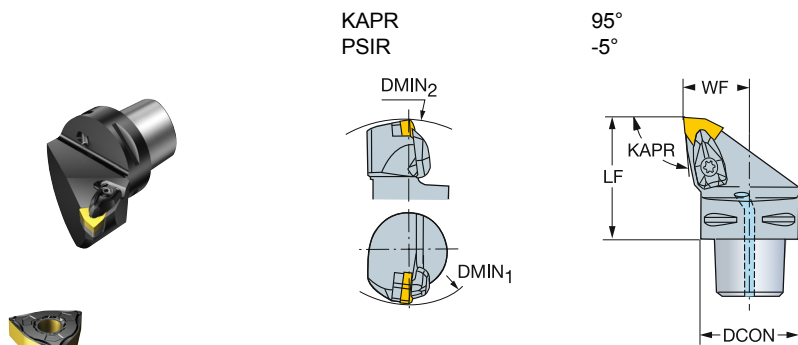
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA

E	CZC _{MS}		DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				CP Bar/PSI	Nm	Kg	MIID	
	06	3/8						C3	C4	C5	C6					DCON
		C3	60.0	116.0	40.0	1	C3-DWLNR/L-22040-06	32	40.0	22.0	0.0	10	1.7	0.21	WNMG 06 04 08	
			2.362	4.567	1.575				1.260	1.575	.866	.000	145	.469	WNMG 332	
			C4	60.0	140.0	50.0	1	C4-DWLNR/L-27050-06	40	50.0	27.0	0.0	10	1.7	0.42	WNMG 06 04 08
				2.362	5.512	1.969				1.575	1.969	1.063	.000	145	.924	WNMG 332
			C5	65.0	165.0	60.0	1	C5-DWLNR/L-35060-06	50	60.0	35.0	0.0	10	1.7	0.70	WNMG 06 04 08
				2.559	6.496	2.362				1.969	2.362	1.378	.000	145	1.540	WNMG 332
C6	81.0	190.0	65.0	1	C6-DWLNR/L-45065-06	63	65.0	45.0	0.0	10	1.7	1.30	WNMG 06 04 08			
	3.189	7.480	2.559				2.480	2.559	1.772	.000	145	2.860	WNMG 332			
F		C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DWLNR/L-27050-08	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.42	WNMG 08 04 08	
			4.331	5.512	1.969				1.575	1.969	1.063	.000	145	.924	WNMG 432	
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DWLNR/L-35060-08	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	WNMG 08 04 08
				4.331	6.496	2.362				1.969	2.362	1.378	.000	145	1.540	WNMG 432
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DWLNR/L-45065-08	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	WNMG 08 04 08
				4.331	7.480	2.559				2.480	2.559	1.772	.000	145	2.860	WNMG 432
C8	110.0	250.0	80.0	1	C8-DWLNR/L-55080-08	80	80.0	55.0	0.0	10	3.9	2.30	WNMG 08 04 08			
	4.331	9.843	3.150				3.150	3.150	2.165	.000	145	5.060	WNMG 432			

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



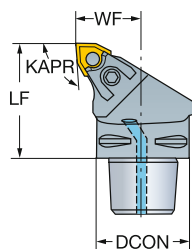
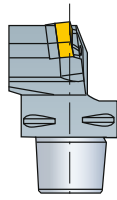
Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим клин-прихватом сверху

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

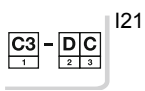
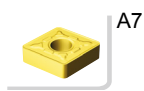
95°
-5°



- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA

					Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID		
			CZC _{MS}	OHX		CNSC	DCON	LF	WF	HF	CP BarPsi	Nm		Kg	
	06	3/8	C3	40.0	1	C3-MWLNRL-22040-06	32	40.0	22.0	0.0	10	3.5	0.22	WNMG 06 04 08	
				1.575			1.260	1.575	.866	.000	145		.480	WNMG 332	
			C4	50.0	1	C4-MWLNRL-27050-06	40	50.0	27.0	0.0	10	3.5	0.42	WNMG 06 04 08	
				1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145		.931	WNMG 332	
		08	1/2	C4	50.0	1	C4-MWLNRL-27050-08	40	50.0	27.0	0.0	10	4.5	0.31	WNMG 08 04 08
				1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145		.675	WNMG 432	
			C5	60.0	1	C5-MWLNRL-35060-08	50	60.0	35.0	0.0	10	4.5	0.85	WNMG 08 04 08	
			2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145		1.870	WNMG 432		

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

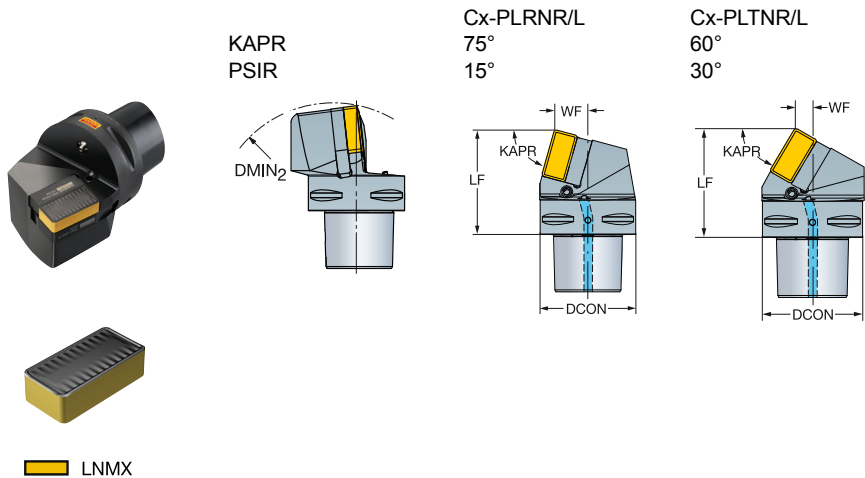


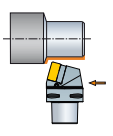
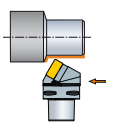
ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

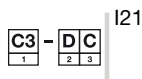
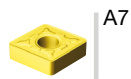
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



	Размеры, мм, дюйм				Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID		
	CZC _{MS}	DMIN ₂	OHX	CNSC		DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI	Nm	kg			
	50	50	C10	315.0	110.0	1	C10-PLRNR/L-35110-50	100	110.0	35.0	0.0	80	18.7	6.15	LNMX 50 14 32
			C10	12.402	4.331				3.937	4.331	1.378	.000	1160		
	50	50	C10	315.0	110.0	1	C10-PLTNR/L-18110-50	100	110.0	18.0	0.0	80	18.7	5.79	LNMX 50 14 32
			C10	12.402	4.331				3.937	4.331	.709	.000	1160		

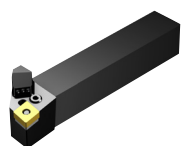
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки T-Max® P для точения

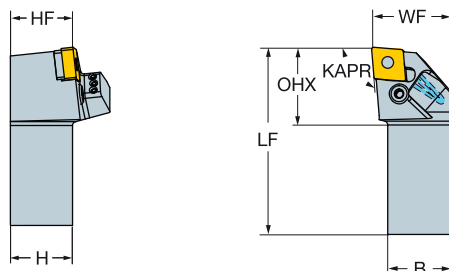
Прижим рычагом за отверстие

Высокоточная подача СОЖ



KAPR
PSIR

95°
-5°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

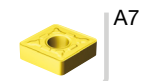
Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм								CP Bar	Nm	Kg	MIID
						B	H	LF	WF	HF	CNT						
		12	20 x 20	27	1	PCLNR/L 2020K 12HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	5.0	0.40	CNMG 12 04 08	
			25 x 25	31	1	PCLNR/L 2525M 12HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	5.0	0.71	CNMG 12 04 08	
			32 x 25	30	1	PCLNR/L 3225P 12HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	5.0	1.02	CNMG 12 04 08	
			32 x 32	31	1	PCLNR/L 3232P 12HP	32	32	170	40	32	G1/8	275	5.0	1.30	CNMG 12 04 08	
			16	25 x 25	32	1	PCLNR/L 2525M 16HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	5.0	0.71	CNMG 16 06 12
				32 x 25	32	1	PCLNR/L 3225P 16HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	5.0	1.03	CNMG 16 06 12
			32 x 32	33	1	PCLNR/L 3232P 16HP	32	32	170	40	32	G1/8	275	5.0	1.29	CNMG 16 06 12	

Дюймовое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм								CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
						B	H	LF	WF	HF	CNT						
		1/2	3/4 x 3/4	1.232	1	PCLNR/L 12 4BHP	.750	.750	4.500	.984	.750	G1/8	3988	3.7	.73	CNMG 432	
			1 x 1	1.232	1	PCLNR/L 16 4DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	3.7	1.61	CNMG 432	
			1 1/4 x 1 1/4	1.185	1	PCLNR/L 20 4DHP	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	G1/8	3988	3.7	2.47	CNMG 432	
			5/8	1 x 1	1.335	1	PCLNR/L 16 5DHP	1.000	1.000	6.000	1.260	1.000	G1/8	3988	3.7	1.62	CNMG 543
				1 1/4 x 1 1/4	1.335	1	PCLNR/L 20 5DHP	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	G1/8	3988	3.7	2.46	CNMG 543

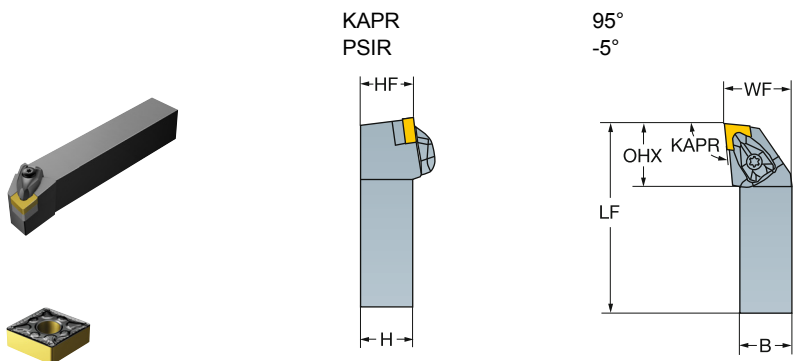
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм								MIID
						B	H	LF	WF	HF				
	09	16 x 16	24	0	DCLNR/L 1616H 09	16	16	100	20	16	1.7	0.22	CNMG 09 03 08	
		20 x 20	24	0	DCLNR/L 2020K 09	20	20	125	25	20	1.7	0.43	CNMG 09 03 08	
		25 x 25	24	0	DCLNR/L 2525M 09	25	25	150	32	25	1.7	0.72	CNMG 09 03 08	
	12	16 x 16	32	0	DCLNR/L 1616H 12	16	16	100	20	16	3.9	0.30	CNMG 12 04 08	
		20 x 20	32	0	DCLNR/L 2020K 12	20	20	125	25	20	3.9	0.43	CNMG 12 04 08	
		25 x 25	32	0	DCLNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	3.9	0.72	CNMG 12 04 08	
32 x 25		32	0	DCLNR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	3.9	1.10	CNMG 12 04 08		
32 x 32		32	0	DCLNR/L 3232P 12	32	32	170	40	32	3.9	1.36	CNMG 12 04 08		
16	40 x 40	32	0	DCLNR/L 4040S 12	40	40	250	50	40	3.9	3.50	CNMG 12 04 08		
	25 x 25	39	0	DCLNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	6.4	0.72	CNMG 16 06 12		
	32 x 25	39	0	DCLNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	6.4	1.10	CNMG 16 06 12		
F	19	32 x 32	39	0	DCLNR/L 3232P 16	32	32	170	40	32	6.4	1.36	CNMG 16 06 12	
		25 x 25	43	0	DCLNR/L 2525M 19	25	25	150	32	25	6.4	0.72	CNMG 19 06 12	
	25	32 x 25	43	0	DCLNR/L 3225P 19	25	32	170	32	32	6.4	1.10	CNMG 19 06 12	
		32 x 32	43	0	DCLNR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	6.4	1.36	CNMG 19 06 12	
25	40 x 40	43	0	DCLNR/L 4040S 19	40	40	250	50	40	6.4	3.50	CNMG 19 06 12		
	40 x 40	53	0	DCLNR/L 4040S 25	40	40	250	50	40	9.5	1.00	CNMG 25 09 24		
	50 x 50	53	0	DCLNR/L 5050T 25	50	50	300	60	50	9.5	6.60	CNMG 25 09 24		

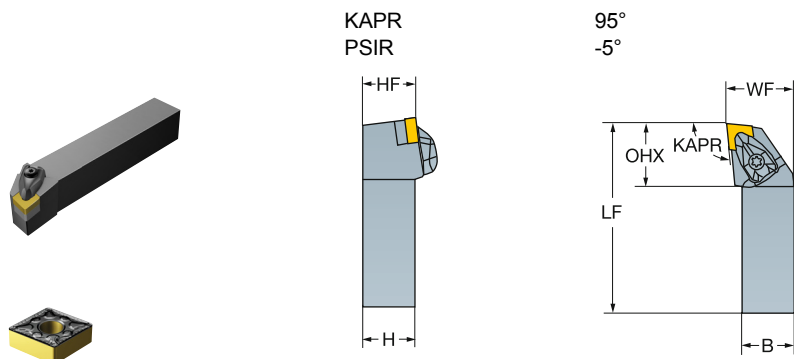
В державках DCLNR/L 104A и DCLNR/L 1616H 12 используют опорные пластины 5322 236-03.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение







Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости



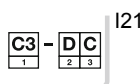
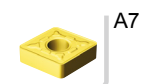
-  CNMM, CNGP
-  CNMG
-  CNMA, CNGA

Дюймовое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	3/8	5/8 x 5/8	.980	0	DCLNR/L 10 3A	.625	.625	4.000	.875	.625	1.3	.22	CNMG 322
		3/4 x 3/4	.980	0	DCLNR/L 12 3C	.750	.750	5.000	1.000	.750	1.3	.22	CNMG 322
		1 x 1	.980	0	DCLNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	.22	CNMG 322
	1/2	5/8 x 5/8	1.260	0	DCLNR/L 10 4A	.625	.625	4.000	.867	.625	2.9	.52	CNMG 432
		3/4 x 3/4	1.260	0	DCLNR/L 12 4B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.9	1.10	CNMG 432
		1 x 1	1.260	0	DCLNR/L 16 4C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.9	1.76	CNMG 432
		1 x 1	1.260	0	DCLNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	2.20	CNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.260	0	DCLNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	2.44	CNMG 432
	5/8	1 1/2 x 1 1/2	1.260	0	DCLNR/L 24 4D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	2.20	CNMG 432
		1 1/4 x 1	1.260	0	DCLNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	3.74	CNMG 432
		1 x 1	1.540	0	DCLNR/L 16 5D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	4.7	1.98	CNMG 543
	3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	DCLNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	2.20	CNMG 543
1 1/2 x 1 1/2		1.540	0	DCLNR/L 24 5D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	2.20	CNMG 543	
1 1/4 x 1		1.540	0	DCLNR/L 85 5D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	4.7	3.75	CNMG 543	
1 x 1		1.700	0	DCLNR/L 16 6D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	4.7	1.98	CNMG 643	
1 1/2	1 1/4 x 1 1/4	1.700	0	DCLNR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	2.44	CNMG 643	
	1 1/2 x 1 1/2	1.700	0	DCLNR/L 24 6D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	2.20	CNMG 643	
	1 1/4 x 1	1.700	0	DCLNR/L 85 6D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	4.7	5.39	CNMG 643	
	1.000	1 1/2 x 1 1/2	2.090	0	DCLNR/L 24 8E	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	7.0	3.83	CNMG 866

В державках DCLNR/L 104A и DCLNR/L 1616H 12 используют опорные пластины 5322 236-03.

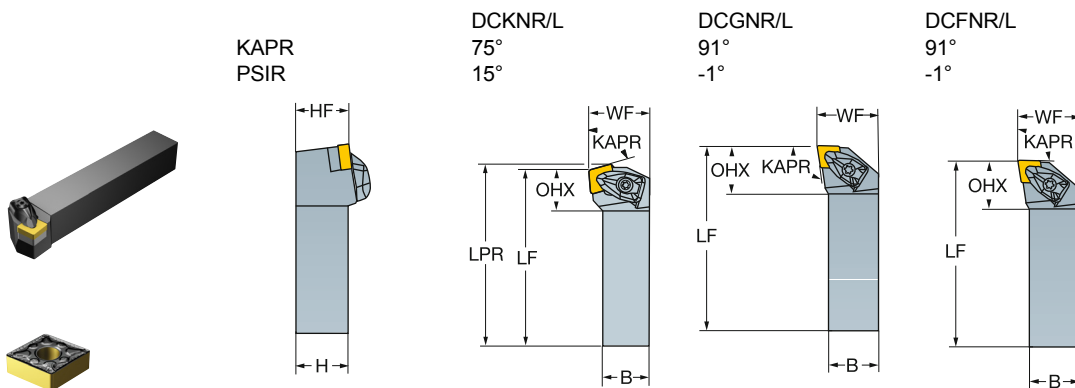
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм								MIID		
						B	H	LF	WF	HF	LPR					
	↑	12	20 x 20	21	0	DCKNR/L 2020K 12	20	20	125	25	20	128	3.9	0.39	CNMG 12 04 08	
			25 x 25	21	0	DCKNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	153	3.9	0.72	CNMG 12 04 08	
			32 x 25	21	0	DCKNR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	173	3.9	1.10	CNMG 12 04 08	
			16	32 x 32	26	0	DCKNR/L 3232P 16	32	32	170	40	32	173	6.4	1.36	CNMG 16 06 12
			40 x 40	23	0	DCKNR/L 4040S 16	40	40	250	50	40	253	6.4	3.50	CNMG 16 06 12	

Дюймовое исполнение

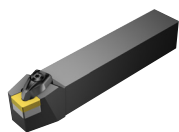
		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм								MIID		
						B	H	LF	WF	HF	LPR					
	↑	1/2	1 x 1	1.070	0	DCFNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000		2.9	3.74	CNMG 432	
	↑	1/2	1 x 1	1.300	0	DCGNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000		2.9	3.74	CNMG 432	
			1 1/4 x 1 1/4	1.300	0	DCGNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250		2.9	5.37	CNMG 432	
			3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.770	0	DCGNR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250		4.7	5.37	CNMG 643
	↑	1/2	3/4 x 3/4	.830	0	DCKNR/L 12 4B	.750	.750	4.500	.855	.750	4.622	2.9	.86	CNMG 432	
			1 x 1	.830	0	DCKNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	6.122	2.9	3.74	CNMG 432	
			1 1/4 x 1	.830	0	DCKNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	6.122	2.9	3.74	CNMG 432	
			5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.020	0	DCKNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	6.150	4.7	3.74	CNMG 543

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



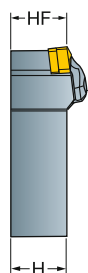
Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

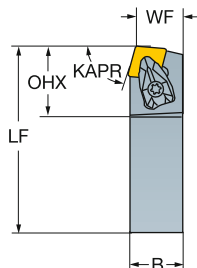


- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

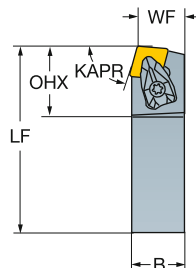
KAPR
PSIR



DCBNR/L
75°
15°



DCRNR/L
75°
15°



Метрическое исполнение

						Размеры, мм								MIID
		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF				
	12	20 x 20	34	0	DCBNR/L 2020K 12	20	20	125	17	20	3.9	0.42	CNMG 12 04 08	
		25 x 25	34	0	DCBNR/L 2525M 12	25	25	150	22	25	3.9	0.72	CNMG 12 04 08	
		32 x 25	34	0	DCBNR/L 3225P 12	25	32	170	22	32	3.9	1.10	CNMG 12 04 08	
		32 x 32	34	0	DCBNR/L 3232P 12	32	32	170	27	32	3.9	1.30	CNMG 12 04 08	
	16	40 x 40	34	0	DCBNR/L 4040S 12	40	40	250	35	40	3.9	3.30	CNMG 12 04 08	
		25 x 25	41	0	DCBNR/L 2525M 16	25	25	150	22	25	6.4	0.72	CNMG 16 06 12	
		32 x 25	32	0	DCBNR/L 3225P 16	25	32	170	22	32	6.4	1.10	CNMG 16 06 12	
		32 x 32	41	0	DCBNR/L 3232P 16	32	32	170	27	32	6.4	1.30	CNMG 16 06 12	
	19	40 x 40	42	0	DCBNR/L 4040S 16	40	40	250	35	40	6.4	3.30	CNMG 16 06 12	
		32 x 32	46	0	DCBNR/L 3232P 19	32	32	170	27	32	6.4	1.30	CNMG 19 06 12	
		40 x 40	46	0	DCBNR/L 4040S 19	40	40	250	35	40	6.4	3.30	CNMG 19 06 12	

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм								MIID
		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF				
	1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	DCRNR/L 12 4BM1	.750	.750	4.500	.855	.750	2.9	.75	CNMG 432	
		1 x 1	1.350	0	DCRNR/L 16 4DM1	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	2.9	1.98	CNMG 432	
		1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	DCRNR/L 20 4DM1	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	2.9	2.42	CNMG 432	
		1 1/2 x 1 1/2	1.350	0	DCRNR/L 24 4DM1	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	2.9	3.78	CNMG 432	
		1 1/4 x 1	1.360	0	DCRNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.047	1.250	2.9	3.78	CNMG 432	
	5/8	1 x 1	1.640	0	DCRNR/L 16 5D	1.000	1.000	6.000	1.047	1.000	4.7	3.78	CNMG 543	
		1 1/4 x 1 1/4	1.640	0	DCRNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.291	1.250	4.7	2.42	CNMG 543	
		1 1/2 x 1 1/2	1.640	0	DCRNR/L 24 5D	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	4.7	14.52	CNMG 543	
		1 1/4 x 1	1.640	0	DCRNR/L 85 5D	1.000	1.250	6.000	1.047	1.250	4.7	3.76	CNMG 543	
	3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.820	0	DCRNR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	1.291	1.250	4.7	5.39	CNMG 643	
		1 1/2 x 1 1/2	1.820	0	DCRNR/L 24 6D	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	4.7	7.70	CNMG 643	

M1 в конце кода заказа = Размер WF, адаптированный к стандарту ANSI.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



I1



F16



I38

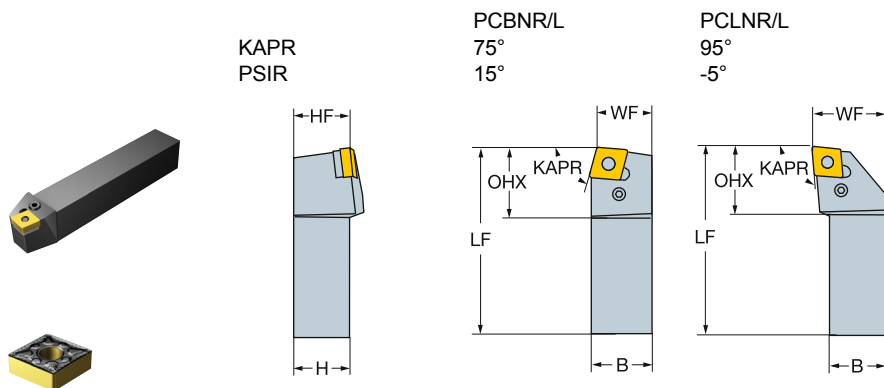


I21

ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

Метрическое исполнение

	CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм					Nm	Kg	MIID	
					B	H	LF	WF	HF				
	12	25 x 25	26	0	PCBNR/L 2525M 12	25	25	150	22	25	5.0	0.75	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	33	0	PCBNR/L 2525M 16	25	25	150	22	25	5.0	0.75	CNMG 16 06 12
		32 x 25	33	0	PCBNR/L 3225P 16	25	32	170	22	32	5.0	1.13	CNMG 16 06 12
		32 x 32	33	0	PCBNR/L 3232P 16	32	32	170	27	32	5.0	1.40	CNMG 16 06 12
	19	32 x 32	37	0	PCBNR/L 3232P 19	32	32	170	27	32	10.0	1.40	CNMG 19 06 12
	40 x 40	37	0	PCBNR/L 4040S 19	40	40	250	35	40	10.0	3.60	CNMG 19 06 12	
	09	16 x 16	24	0	PCLNR/L 1616H 09	16	16	100	20	16	2.0	0.22	CNMG 09 03 08
		20 x 20	24	0	PCLNR/L 2020K 09	20	20	125	25	20	2.0	0.43	CNMG 09 03 08
		25 x 25	24	0	PCLNR/L 2525M 09	25	25	150	32	25	2.0	0.75	CNMG 09 03 08
	12	16 x 16	27	0	PCLNR/L 1616H 12-M	16	16	100	20	16	5.0	0.22	CNMG 12 04 08
		20 x 20	27	0	PCLNR/L 2020K 12	20	20	125	25	20	5.0	0.43	CNMG 12 04 08
		25 x 25	27	0	PCLNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	5.0	0.75	CNMG 12 04 08
		32 x 25	27	0	PCLNR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	5.0	1.13	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	33	0	PCLNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	5.0	0.75	CNMG 16 06 12
		32 x 25	33	0	PCLNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	5.0	1.13	CNMG 16 06 12
		32 x 32	33	0	PCLNR/L 3232P 16	32	32	170	40	32	5.0	1.40	CNMG 16 06 12
	19	25 x 25	37	0	PCLNR/L 2525M 19	25	25	150	32	25	10.0	0.75	CNMG 19 06 12
		32 x 25	37	0	PCLNR/L 3225P 19	25	32	170	32	32	10.0	1.13	CNMG 19 06 12
		32 x 32	37	0	PCLNR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	10.0	1.40	CNMG 19 06 12
25	40 x 40	37	0	PCLNR/L 4040S 19	40	40	250	50	40	10.0	3.60	CNMG 19 06 12	
	40 x 40	50	0	PCLNR/L 4040S 25	40	40	250	50	40	17.0	3.60	CNMG 25 09 24	
	50 x 50	50	0	PCLNR/L 5050T 25	50	50	300	60	50	17.0	1.00	CNMG 25 09 24	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки T-Max® P для точения

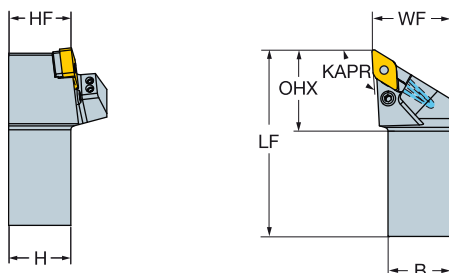
Прижим рычагом за отверстие

Высокоточная подача СОЖ



KAPR
PSIR

93°
-3°



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

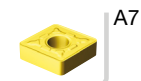
Метрическое исполнение

HP	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм									CP Bar	Nm	Kg	MIID
					B	H	LF	WF	HF	CNT							
	11	16 x 16	36	1	PDJNR/L 1616H 11HP	16	16	100	20	16	G1/8	275	2.0	0.20	DNMG 11 04 08		
		20 x 20	36	1	PDJNR/L 2020K 11HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	2.0	0.40	DNMG 11 04 08		
		25 x 25	32	1	PDJNR/L 2525M 11HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	2.0	0.71	DNMG 11 04 08		
		32 x 25	32	1	PDJNR/L 3225P 11HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	2.0	1.02	DNMG 11 04 08		
		15	20 x 20	42	1	PDJNR/L 2020K 15HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	5.0	0.40	DNMG 15 06 08	
			25 x 25	38	1	PDJNR/L 2525M 15HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	5.0	0.71	DNMG 15 06 08	
		32 x 25	38	1	PDJNR/L 3225P 15HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	5.0	1.02	DNMG 15 06 08		
		32 x 32	41	1	PDJNR/L 3232P 15HP	32	32	170	40	32	G1/8	275	5.0	1.30	DNMG 15 06 08		

Дюймовое исполнение

HP	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм									CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
					B	H	LF	WF	HF	CNT							
	3/8	5/8 x 5/8	1.453	1	PDJNR/L 10 3AHP	.625	.625	4.000	.874	.625	G1/8	3988	1.5	.44	DNMG 332		
		3/4 x 3/4	1.433	1	PDJNR/L 12 3CHP	.750	.750	5.000	1.000	.750	G1/8	3988	1.5	.75	DNMG 332		
		1 x 1	1.291	1	PDJNR/L 16 3DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	1.5	1.59	DNMG 332		
		1/2	3/4 x 3/4	1.681	1	PDJNR/L 12 4BHP	.750	.750	4.500	1.000	.750	G1/8	3988	3.7	.68	DNMG 432	
			1 x 1	1.512	1	PDJNR/L 16 4DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	3.7	1.56	DNMG 432	
			1 1/4 x 1 1/4	1.638	1	PDJNR/L 20 4DHP	1.250	1.250	5.906	1.500	1.250	G1/8	3988	3.7	2.46	DNMG 432	

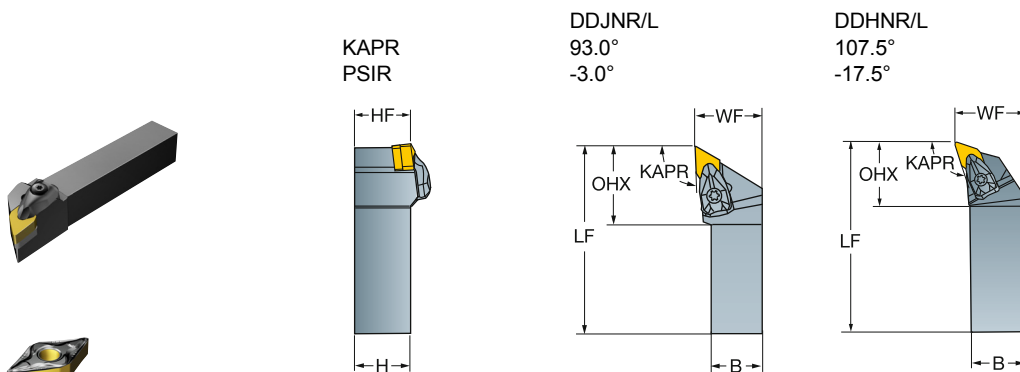
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

Метрическое исполнение

	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм					Nm	Kg	MIID	
					B	H	LF	WF	HF				
	11	16 x 16	30	0	DDJNR/L 1616H 11	16	16	100	20	16	1.7	0.22	DNMG 11 04 08
		20 x 20	30	0	DDJNR/L 2020K 11	20	20	125	25	20	1.7	0.40	DNMG 11 04 08
		25 x 25	30	0	DDJNR/L 2525M 11	25	25	150	32	25	1.7	0.72	DNMG 11 04 08
		32 x 25	30	0	DDJNR/L 3225P 11	25	32	170	32	32	1.7	1.10	DNMG 11 04 08
		32 x 32	30	0	DDJNR/L 3232P 11	32	32	170	40	32	1.7	1.36	DNMG 11 04 08
	15	20 x 20	39	0	DDJNR/L 2020K 15	20	20	125	25	20	3.9	0.43	DNMG 15 06 08
		20 x 20	39	0	DDJNR/L 2020K 1504	20	20	125	25	20	3.9	0.43	DNMG 15 04 08
		25 x 25	39	0	DDJNR/L 2525M 15	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 06 08
		25 x 25	39	0	DDJNR/L 2525M 1504	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 04 08
		32 x 25	39	0	DDJNR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	3.9	1.10	DNMG 15 06 08
	15	20 x 20	36	0	DDHNR/L 2020K 15	20	20	125	25	20	3.9	0.50	DNMG 15 06 08
		25 x 25	36	0	DDHNR/L 2525M 15	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 06 08
		25 x 25	36	0	DDHNR/L 2525M 1504	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 04 08
		32 x 25	36	0	DDHNR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	3.9	1.10	DNMG 15 06 08
		32 x 32	36	0	DDHNR/L 3232P 15	32	32	170	40	32	3.9	1.36	DNMG 15 06 08
	40 x 40	40 x 40	39	0	DDJNR/L 4040S 15	40	40	250	50	40	3.9	3.50	DNMG 15 06 08
		20 x 20	36	0	DDHNR/L 2020K 15	20	20	125	25	20	3.9	0.50	DNMG 15 06 08
		25 x 25	36	0	DDHNR/L 2525M 15	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 06 08
		25 x 25	36	0	DDHNR/L 2525M 1504	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNMG 15 04 08
		32 x 25	36	0	DDHNR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	3.9	1.10	DNMG 15 06 08

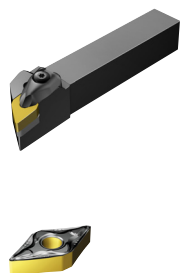
-1504 в конце кода = Для пластин толщиной 4.76 мм (3/16")

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

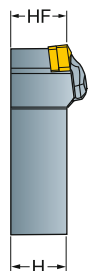


Державки T-Max® P для точения

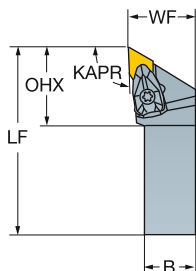
Прижим повышенной жесткости



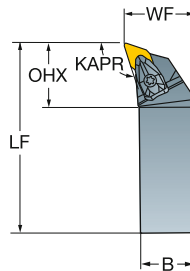
KAPR
PSIR



DDJNR/L
93.0°
-3.0°



DDQNR/L
107.5°
-17.5°

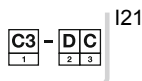
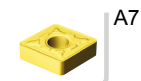


- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

Дюймовое исполнение

	IC	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм						Ft/lbs Lbs	MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	3/8	5/8 x 5/8	1.200	0	DDJNR/L 10 3A	.625	.625	4.000	.875	.625	1.3	.29	DNMG 332
		3/4 x 3/4	1.190	0	DDJNR/L 12 3C	.750	.750	5.000	1.000	.750	1.3	2.20	DNMG 332
		1 x 1	1.190	0	DDJNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	1.76	DNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.190	0	DDJNR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	1.3	2.20	DNMG 332
		1 1/2 x 1 1/2	1.190	0	DDJNR/L 24 3D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	1.3	2.20	DNMG 332
	1/2	3/4 x 3/4	1.450	0	DDJNR/L 12 4B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.9	1.98	DNMG 432
		1 x 1	1.550	0	DDJNR/L 16 4C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.9	1.76	DNMG 432
		1 x 1	1.550	0	DDJNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	2.20	DNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.550	0	DDJNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	2.20	DNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.550	0	DDJNR/L 24 4D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	2.20	DNMG 432
		1 1/4 x 1	1.550	0	DDJNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	3.82	DNMG 432
		3/8	3/4 x 3/4	1.090	0	DDQNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.3	1.98
	1/2	1 x 1	1.420	0	DDQNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	3.87	DNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.420	0	DDQNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	5.46	DNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.420	0	DDQNR/L 24 4D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	7.70	DNMG 432

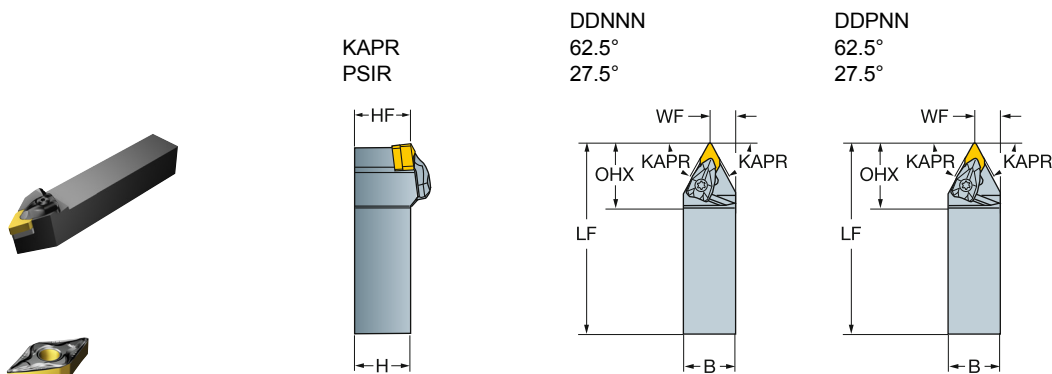
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм								MIID
						B	H	LF	WF	HF				
	11	20 x 20	31	0	DDNNN 2020K 11	20	20	125	10	20	1.7	0.34	DNMG 11 04 08	
		25 x 25	31	0	DDNNN 2525M 11	25	25	150	13	25	1.7	0.72	DNMG 11 04 08	
	15	25 x 25	40	0	DDNNN 2525M 15	25	25	150	13	25	3.9	0.72	DNMG 15 06 08	
		25 x 25	40	0	DDNNN 2525M 1504	25	25	150	13	25	3.9	0.72	DNMG 15 04 08	
		32 x 25	40	0	DDNNN 3225P 15	25	32	170	13	32	3.9	0.90	DNMG 15 06 08	
		32 x 25	40	0	DDNNN 3225P 1504	25	32	170	13	32	3.9	0.90	DNMG 15 04 08	
		32 x 32	40	0	DDNNN 3232P 15	32	32	170	16	32	3.9	1.10	DNMG 15 06 08	
		40 x 40	40	0	DDNNN 4040S 15	40	40	250	20	40	3.9	3.50	DNMG 15 06 08	

Дюймовое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм								MIID
						B	H	LF	WF	HF				
	3/8	3/4 x 3/4	1.230	0	DDPNN 12 3B	.750	.750	4.500	.375	.750	1.3	1.98	DNMG 332	
		1 x 1	1.230	0	DDPNN 16 3C	1.000	1.000	5.000	.500	1.000	1.3	2.42	DNMG 332	
	1/2	3/4 x 3/4	1.610	0	DDPNN 12 4B	.750	.750	4.500	.375	.750	2.9	1.58	DNMG 432	
		1 x 1	1.610	0	DDPNN 16 4D	1.000	1.000	6.000	.500	1.000	2.9	3.00	DNMG 432	
		1 1/4 x 1 1/4	1.610	0	DDPNN 20 4D	.750	.750	6.000	.625	1.250	2.9	5.41	DNMG 432	
						1.250	1.250	6.000	.625	1.250	2.9	5.41	DNMG 432	

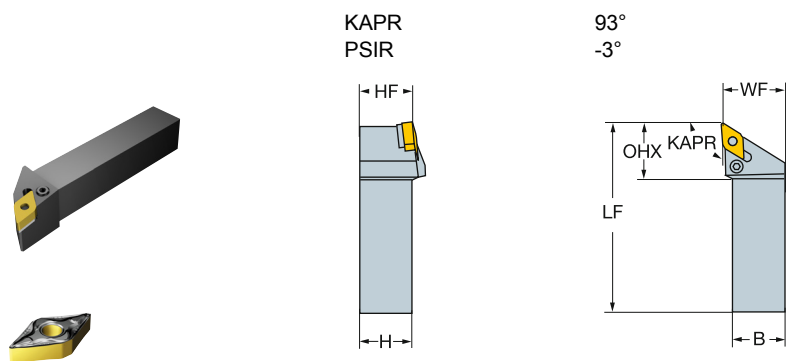
-1504 в конце кода = Для пластин толщиной 4.76 мм (3/16")

N = Нейтральное исполнение



Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

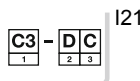
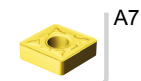


- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

Метрическое исполнение

					Код заказа	Размеры, мм						MIID	
		CZC _{MS}	OHX	CNSC		B	H	LF	WF	HF			
	11	16 x 16	29	0	PDJNR/L 1616H 11	16	16	100	20	16	2.0	0.22	DNMG 11 04 08
		20 x 20	29	0	PDJNR/L 2020K 11	20	20	125	25	20	2.0	0.40	DNMG 11 04 08
		25 x 25	29	0	PDJNR/L 2525M 11	25	25	150	32	25	2.0	0.76	DNMG 11 04 08
		32 x 25	29	0	PDJNR/L 3225P 11	25	32	170	32	32	2.0	1.14	DNMG 11 04 08
	15	20 x 20	36	0	PDJNR/L 2020K 15	20	20	125	25	20	5.0	0.40	DNMG 15 06 08
		25 x 25	36	0	PDJNR/L 2525M 15	25	25	150	32	25	5.0	0.76	DNMG 15 06 08
		32 x 25	36	0	PDJNR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	5.0	1.14	DNMG 15 06 08
		32 x 32	36	0	PDJNR/L 3232P 15	32	32	170	40	32	5.0	1.40	DNMG 15 06 08

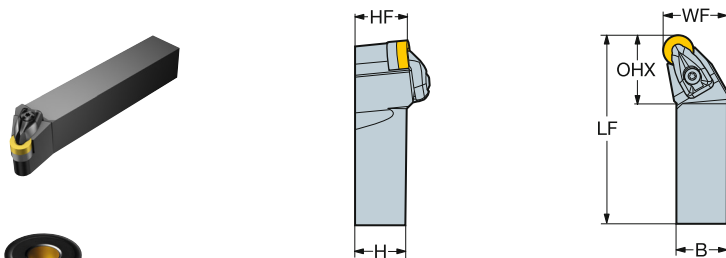
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки




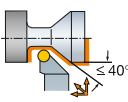
Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости




 RNMG
 RNGA

Д Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	09	20 x 20	24	0	DRSNR/L 2020K 09	20	20	125	25	20	1.7	0.35	RNMG 09 03 00
	12	25 x 25	31	0	DRSNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	3.9	0.74	RNMG 12 04 00
	15	32 x 25	38	0	DRSNR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	6.4	1.12	RNMG 15 06 00
	19	32 x 32	42	0	DRSNR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	6.4	1.40	RNMG 19 06 00
	25	40 x 40	50	0	DRSNR/L 4040S 25	40	40	250	50	40	9.5	3.50	RNMG 25 09 00

Е Дюймовое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	3/8	3/4 x 3/4	.984	0	DRSNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.3	.66	RNMG 32
	1/2	1 x 1	1.244	0	DRSNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	2.9	1.63	RNMG 43
		1 1/4 x 1 1/4	1.244	0	DRSNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.252	2.9	2.46	RNMG 43

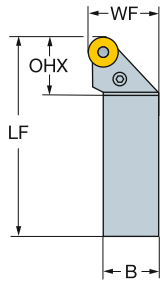
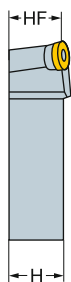
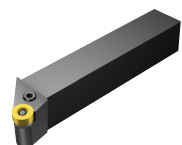
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

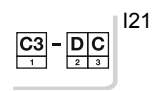
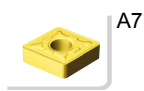
Круглые пластины (без задних углов)



Метрическое исполнение

	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм					MIID			
					B	H	LF	WF	HF				
	09	20 x 20	20	0	PRG NR/L 2020K 09	20	20	125	25	20	2.0	0.40	RNMG 09 03 00
	12	25 x 25	27	0	PRG NR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	5.0	0.75	RNMG 12 04 00
	15	32 x 25	33	0	PRG NR/L 3225P 15	25	32	170	32	32	5.0	1.40	RNMG 15 06 00
	19	32 x 32	38	0	PRG NR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	10.0	1.40	RNMG 19 06 00
	25	40 x 40	41	0	PRG NR/L 4040S 25	40	40	250	50	40	17.0	1.00	RNMG 25 09 00

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

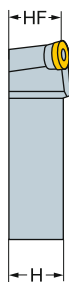
Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

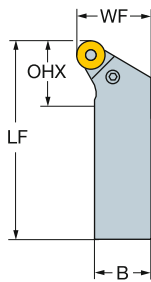
Круглые пластины (с задним углом)



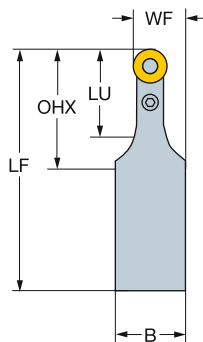
RCMX
RCMT
RCGX AL



PRGCR/L



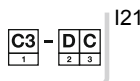
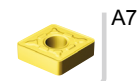
PRDCN



Метрическое исполнение

	CZC _{MS}	LU	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						MIID		
						B	H	LF	WF	HF	Nm		Kg	
	10	20 x 20	20	0	PRGCR/L 2020K 10	20	20	125	25	20	2.0	0.40	RCMX 10 03 00	
		25 x 25	27	0	PRGCR/L 2525M 10	25	25	150	32	25	2.0	0.76	RCMX 10 03 00	
	12	20 x 20	20	0	PRGCR/L 2020K 12	20	20	125	25	20	4.0	0.40	RCMX 12 04 00	
		25 x 25	27	0	PRGCR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	4.0	0.76	RCMX 12 04 00	
		32 x 25	32	0	PRGCR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	4.0	1.14	RCMX 12 04 00	
	16	25 x 25	27	0	PRGCR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	4.0	0.76	RCMX 16 06 00	
		32 x 25	33	0	PRGCR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	4.0	1.14	RCMX 16 06 00	
	20	32 x 32	38	0	PRGCR/L 3232P 20	32	32	170	40	32	8.0	1.40	RCMX 20 06 00	
	25	40 x 40	50	0	PRGCR/L 4040S 25	40	40	250	50	40	16.0	3.70	RCMX 25 07 00	
	32	50 x 50	53	0	PRGCR/L 5050T 32	50	50	300	63	50	17.0	7.50	RCMX 32 09 00	
	10	20 x 20	25	30	0	PRDCN 2020K 10	20	20	125	15	20	2.0	0.36	RCMX 10 03 00
	12	25 x 25	28	33	0	PRDCN 2525M 12	25	25	150	18	25	4.0	0.60	RCMX 12 04 00
		32 x 25	28	33	0	PRDCN 3225P 12	25	32	170	18	32	4.0	0.91	RCMX 12 04 00
	16	32 x 25	35	40	0	PRDCN 3225P 16	25	32	170	20	32	4.0	0.91	RCMX 16 06 00
	20	32 x 32	40	45	0	PRDCN 3232P 20	32	32	170	26	32	8.0	1.14	RCMX 20 06 00
	25	40 x 40	50	50	0	PRDCN 4040S 25	40	40	250	32	40	16.0	2.60	RCMX 25 07 00
32	50 x 50	55	60	0	PRDCN 5050U 32	50	50	350	41	50	17.0	7.50	RCMX 32 09 00	

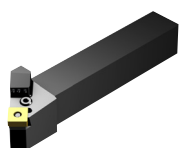
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

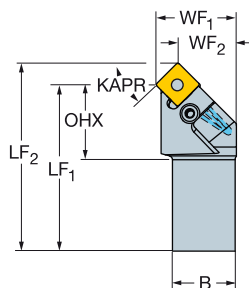
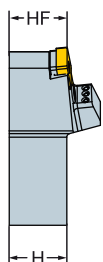
Высокоточная подача СОЖ



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

KAPR
PSIR

45°
45°



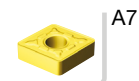
Метрическое исполнение

HP	CZC _{MIS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм										CP Bar	Nm	Kg	MID
					B	H	LF ₁	LF ₂	WF ₁	WF ₂	HF	LPR	CNT					
	12	20 x 20	30	1	PSSNR/L 2020K 12HP	20	20	125	133	25	16	20	133	G1/8	275	5.0	0.40	SNMG 12 04 08
		25 x 25	30	1	PSSNR/L 2525M 12HP	25	25	150	158	32	23	25	158	G1/8	275	5.0	0.70	SNMG 12 04 08
		32 x 25	30	1	PSSNR/L 3225P 12HP	25	32	170	178	32	23	32	178	G1/8	275	5.0	1.00	SNMG 12 04 08

Дюймовое исполнение

HP	CZC _{MIS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм										CP PSI	Ft/Lbs	Lbs	MID
					B	H	LF ₁	LF ₂	WF ₁	WF ₂	HF	LPR	CNT					
	1/2	3/4 x 3/4	1.205	1	PSSNR/L 12 4BHP	.750	.750	4.500	4.828	1.000	.672	.750	4.828	G1/8	3988	3.7	.68	SNMG 432
		1 x 1	1.205	1	PSSNR/L 16 4DHP	1.000	1.000	6.000	6.328	1.252	.924	1.000	6.328	G1/8	3988	3.7	1.56	SNMG 432

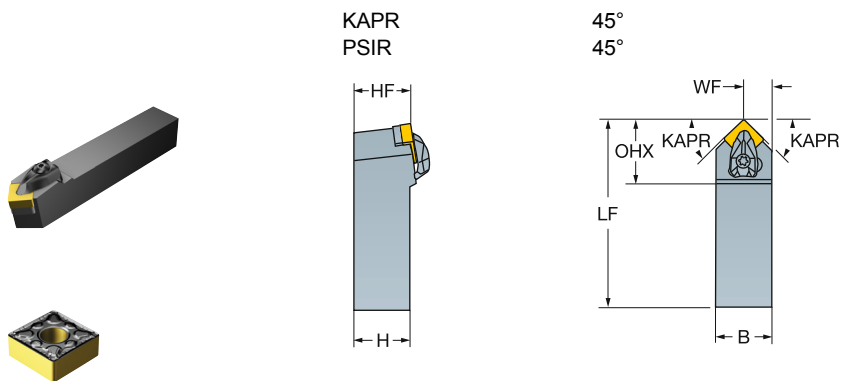
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	09	16 x 16	28	0	DSDNN 1616H 09	16	16	100	8	16	1.7	0.45	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	36	0	DSDNN 2020K 12	20	20	125	10	20	3.9	0.43	SNMG 12 04 08
		25 x 25	36	0	DSDNN 2525M 12	25	25	150	12	25	3.9	0.73	SNMG 12 04 08
		32 x 25	36	0	DSDNN 3225P 12	25	32	170	12	32	3.9	1.12	SNMG 12 04 08
		32 x 32	36	0	DSDNN 3232P 12	32	32	170	16	32	3.9	1.38	SNMG 12 04 08
	15	25 x 25	44	0	DSDNN 2525M 15	25	25	150	12	25	6.4	0.73	SNMG 15 06 12
	19	32 x 25	49	0	DSDNN 3225P 19	25	32	170	13	32	6.4	1.12	SNMG 19 06 12
		32 x 32	49	0	DSDNN 3232P 19	32	32	170	16	32	6.4	1.38	SNMG 19 06 12
25	40 x 40	57	0	DSDNN 4040S 25	40	40	250	21	40	9.5	3.50	SNMG 25 07 24	

Дюймовое исполнение

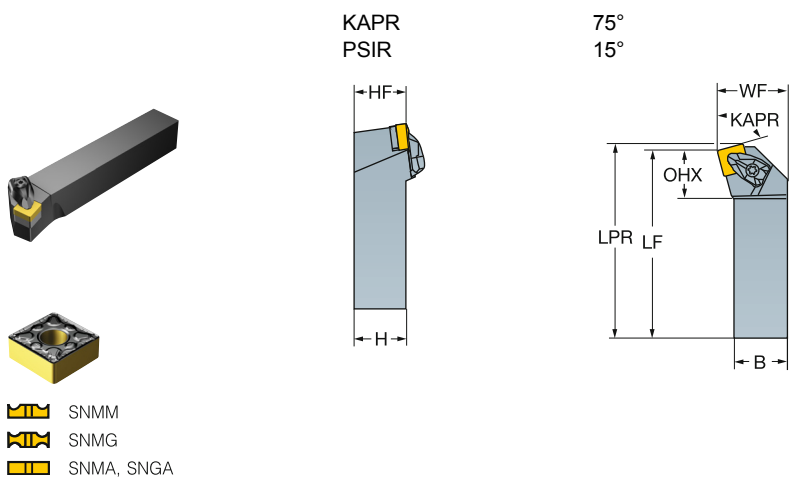
		CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	3/8	5/8 x 5/8	1.110	0	DSDNN 10 3A	.625	.625	4.000	.330	.625	1.3	.22	SNMG 322
	1/2	3/4 x 3/4	1.450	0	DSDNN 12 4B	.750	.750	4.500	.386	.750	2.9	2.43	SNMG 432
		1 x 1	1.450	0	DSDNN 16 4D	1.000	1.000	6.000	.512	1.000	2.9	3.00	SNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.450	0	DSDNN 20 4D	1.250	1.250	6.000	.638	1.250	2.9	3.89	SNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.450	0	DSDNN 24 4D	1.500	1.500	6.000	.764	1.500	2.9	5.50	SNMG 432
		1 1/4 x 1	1.450	0	DSDNN 85 4D	1.000	1.250	6.000	.512	1.250	2.9	3.89	SNMG 432
	5/8	1 x 1	1.760	0	DSDNN 16 5D	1.000	1.000	6.000	.520	1.000	4.7	3.00	SNMG 543
		1 1/4 x 1 1/4	1.760	0	DSDNN 20 5D	1.250	1.250	6.000	.646	1.250	4.7	3.89	SNMG 543
		1 1/2 x 1 1/2	1.760	0	DSDNN 24 5D	1.500	1.500	6.000	.772	1.500	4.7	5.50	SNMG 543
	3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.969	0	DSDNN 20 6D	1.250	1.250	6.000	.646	1.250	4.7	5.50	SNMG 643
		1 1/4 x 1	1.969	0	DSDNN 85 6D	1.000	1.250	6.000	.520	1.250	4.7	2.20	SNMG 643
	1.000	1 1/2 x 1 1/2	2.260	0	DSDNN 24 8D	1.500	1.500	6.000	.791	1.500	7.0	7.70	SNMG 856

N = Нейтральное исполнение



Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости



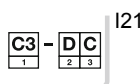
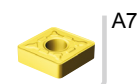
Метрическое исполнение

	CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм							Nm	Kg	MIID
					B	H	LF	WF	HF	LPR				
	12	20 x 20	23	0	DSKNR/L 2020K 12	20	20	125	25	20	128	3.9	0.39	SNMG 12 04 08
		25 x 25	23	0	DSKNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	153	3.9	0.72	SNMG 12 04 08
		32 x 25	23	0	DSKNR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	173	3.9	0.12	SNMG 12 04 08
		32 x 32	28	0	DSKNR/L 3232P 15	32	32	170	40	32	173	6.4	1.38	SNMG 15 06 12
		32 x 32	32	0	DSKNR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	174	6.4	1.38	SNMG 19 06 12
		40 x 40	29	0	DSKNR/L 4040S 19	40	40	250	50	40	254	6.4	3.50	SNMG 19 06 12
	25	50 x 50	35	0	DSKNR/L 5050T 25	50	50	300	60	50	306	9.5	6.60	SNMG 25 07 24

Дюймовое исполнение

	CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм							Ft/lbs	Lbs	MIID	
					B	H	LF	WF	HF	LPR					
	1/2	3/4 x 3/4	.930	0	DSKNR/L 12 4B	.750	.750	4.500	1.000	.750	4.620	2.9	.77	SNMG 432	
		1 x 1	.930	0	DSKNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	6.120	2.9	3.94	SNMG 432	
		1 1/4 x 1	.930	0	DSKNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	6.120	2.9	3.94	SNMG 432	
		5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.140	0	DSKNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	6.150	4.7	5.50	SNMG 543
		3/4	1 1/4 x 1 1/4	1.170	0	DSKNR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	6.181	4.7	3.08	SNMG 643
		1.000	2 x 2	1.390	0	DSKNR/L 32 8F	2.000	2.000	8.000	2.500	2.000	8.197	7.0	14.74	SNMG 856

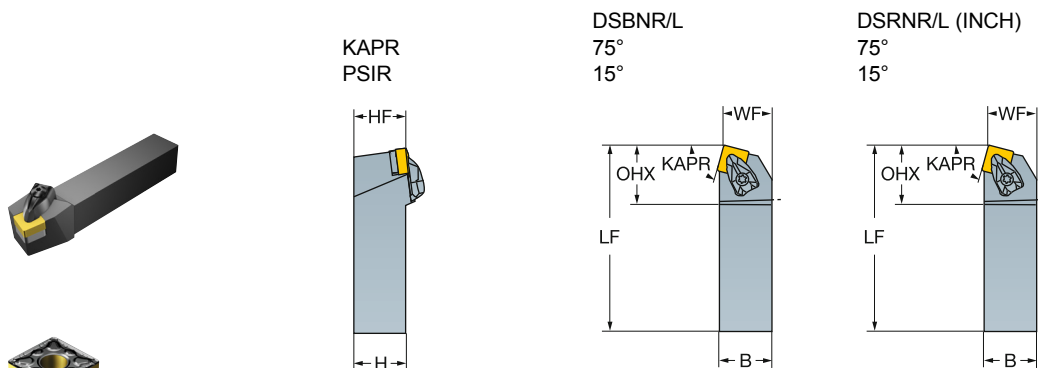
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Метрическое исполнение

Код заказа	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм							MIID
					B	H	LF	WF	HF			
09	16 x 16	26	0	DSBNR/L 1616H 09	16	16	100	13	16	1.7	0.30	SNMG 09 03 08
	25 x 25	26	0	DSBNR/L 2525M 09	25	25	150	22	25	1.7	0.72	SNMG 09 03 08
	20 x 20	34	0	DSBNR/L 2020K 12	20	20	125	17	20	3.9	0.50	SNMG 12 04 08
	25 x 25	34	0	DSBNR/L 2525M 12	25	25	150	22	25	3.9	0.73	SNMG 12 04 08
	32 x 25	34	0	DSBNR/L 3225P 12	25	32	170	22	32	3.9	1.10	SNMG 12 04 08
12	32 x 32	34	0	DSBNR/L 3232P 12	32	32	170	27	32	3.9	1.37	SNMG 12 04 08
	40 x 40	34	0	DSBNR/L 4040S 12	40	40	250	35	40	3.9	2.93	SNMG 12 04 08
	25 x 25	41	0	DSBNR/L 2525M 15	25	25	150	22	25	6.4	0.73	SNMG 15 06 12
	32 x 25	41	0	DSBNR/L 3225P 15	25	32	170	22	32	6.4	1.10	SNMG 15 06 12
15	32 x 32	41	0	DSBNR/L 3232P 15	32	32	170	27	32	6.4	1.37	SNMG 15 06 12
	32 x 32	46	0	DSBNR/L 3232P 19	32	32	170	27	32	6.4	1.36	SNMG 19 06 12
	40 x 40	46	0	DSBNR/L 4040S 19	40	40	250	35	40	6.4	3.50	SNMG 19 06 12
19	40 x 40	56	0	DSBNR/L 4040S 25	40	40	250	35	40	9.5	3.50	SNMG 25 07 24
	50 x 50	56	0	DSBNR/L 5050T 25	50	50	300	43	50	9.5	6.60	SNMG 25 07 24

Дюймовое исполнение

Код заказа	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID
					B	H	LF	WF	HF			
3/8	5/8 x 5/8	1.050	0	DSRNR/L 10 3B	.625	.625	4.500	.783	.625	1.3	.22	SNMG 322
	3/4 x 3/4	1.050	0	DSRNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	.855	.750	1.3	.22	SNMG 322
1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	DSRNR/L 12 4BM1	.750	.750	4.500	.855	.750	2.9	.02	SNMG 432
	1 x 1	1.350	0	DSRNR/L 16 4DM1	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	2.9	.02	SNMG 432
	1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	DSRNR/L 20 4DM1	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	2.9	2.46	SNMG 432
	1 1/2 x 1 1/2	1.350	0	DSRNR/L 24 4DM1	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	2.9	3.96	SNMG 432
	1 1/4 x 1	1.350	0	DSRNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.047	1.250	2.9	3.85	SNMG 432
5/8	1 x 1	1.640	0	DSRNR/L 16 5D	1.000	1.000	6.000	1.047	1.000	4.7	3.96	SNMG 543
	1 1/4 x 1 1/4	1.640	0	DSRNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.291	1.250	4.7	5.50	SNMG 543
3/4	1 x 1	1.830	0	DSRNR/L 16 6DM1	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	4.7	1.98	SNMG 643
	1 1/4 x 1 1/4	1.830	0	DSRNR/L 20 6DM1	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	4.7	.02	SNMG 643
	1 1/2 x 1 1/2	1.830	0	DSRNR/L 24 6D	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	4.7	7.70	SNMG 643
1.000	1 1/2 x 1 1/2	2.220	0	DSRNR/L 24 8E	1.500	1.500	7.000	1.697	1.500	7.0	14.74	SNMG 856
	2 x 2	2.230	0	DSRNR/L 32 8F	2.000	2.000	8.000	2.268	2.000	7.0	7.70	SNMG 856

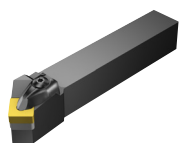
M1 в конце кода заказа = Размер WF, адаптированный к стандарту ANSI.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки T-Max® P для точения

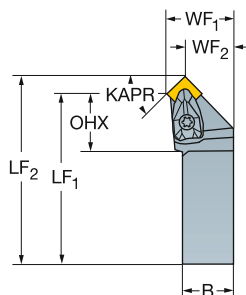
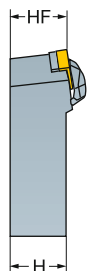
Прижим повышенной жесткости



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

KAPR
PSIR

45°
45°



Метрическое исполнение

CZC _{MIS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм								LPR	Nm	Kg	MIID
				B	H	LF ₁	LF ₂	WF ₁	WF ₂	HF	OHX				
09	16 x 16	21	0	DSSNR/L 1616H 09	16	16	100	106	20	13	16	106	1.7	0.20	SNMG 09 03 08
	20 x 20	21	0	DSSNR/L 2020K 09	20	20	125	131	25	18	20	131	1.7	0.40	SNMG 09 03 08
	25 x 25	21	0	DSSNR/L 2525M 09	25	25	150	156	32	25	25	156	1.7	0.70	SNMG 09 03 08
12	20 x 20	27	0	DSSNR/L 2020K 12	20	20	125	133	25	16	20	133	3.9	0.40	SNMG 12 04 08
	25 x 25	27	0	DSSNR/L 2525M 12	25	25	150	158	32	23	25	158	3.9	0.70	SNMG 12 04 08
	32 x 32	28	0	DSSNR/L 3225P 12	25	32	170	178	32	23	32	178	3.9	1.10	SNMG 12 04 08
15	25 x 25	27	0	DSSNR/L 3232P 12	32	32	170	178	40	31	32	178	3.9	1.40	SNMG 12 04 08
	25 x 25	32	0	DSSNR/L 2525M 15	25	25	150	160	32	21	25	160	6.4	0.90	SNMG 15 06 12
	32 x 25	34	0	DSSNR/L 3225P 15	25	32	170	180	32	21	32	180	6.4	1.10	SNMG 15 06 12
19	32 x 32	34	0	DSSNR/L 3232P 15	32	32	170	180	40	29	32	180	6.4	1.40	SNMG 15 06 12
	32 x 32	37	0	DSSNR/L 3232P 19	32	32	170	182	40	27	32	182	6.4	1.40	SNMG 19 06 12
	40 x 40	37	0	DSSNR/L 4040S 19	40	40	250	262	50	37	40	262	6.4	3.50	SNMG 19 06 12
25	40 x 40	41	0	DSSNR/L 4040S 25	40	40	250	265	50	34	40	265	9.5	3.50	SNMG 25 07 24

Дюймовое исполнение

CZC _{MIS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм								LPR	Ft/lbs	Lbs	MIID
				B	H	LF ₁	LF ₂	WF ₁	WF ₂	HF	OHX				
3/8	5/8 x 5/8	.890	0	DSSNR/L 10 3B	.625	.625	4.500	4.739	.875	.636	.625	4.739	1.3	.22	SNMG 322
	3/4 x 3/4	.890	0	DSSNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	4.739	1.000	.761	.750	4.739	1.3	.22	SNMG 322
	1 x 1	.840	0	DSSNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	6.239	1.250	1.011	1.000	6.239	1.3	.22	SNMG 322
1/2	3/4 x 3/4	1.130	0	DSSNR/L 12 4B	.750	.750	4.500	4.828	1.000	.672	.750	4.828	2.9	1.98	SNMG 432
	1 x 1	1.172	0	DSSNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	6.328	1.250	.922	1.000	6.328	2.9	2.20	SNMG 432
	1 1/4 x 1	1.075	0	DSSNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	6.328	1.250	.922	1.250	6.328	2.9	5.50	SNMG 432
5/8	1 x 1	1.303	0	DSSNR/L 16 5D	1.000	1.000	6.000	6.403	1.250	.847	1.000	6.403	4.7	3.92	SNMG 543
	1 1/4 x 1 1/4	1.303	0	DSSNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	6.403	1.500	1.097	1.250	6.403	4.7	2.46	SNMG 543
	3/4	1.1/4 x 1 1/4	1.413	0	DSSNR/L 20 6D	1.250	1.250	6.000	6.491	1.500	1.009	1.250	6.491	4.7	5.50
1 1/2	1 1/2 x 1 1/2	1.484	0	DSSNR/L 24 6E	1.500	1.500	7.000	7.491	2.000	1.509	1.500	7.491	4.7	14.65	SNMG 643

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



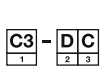
I1



F16



I38

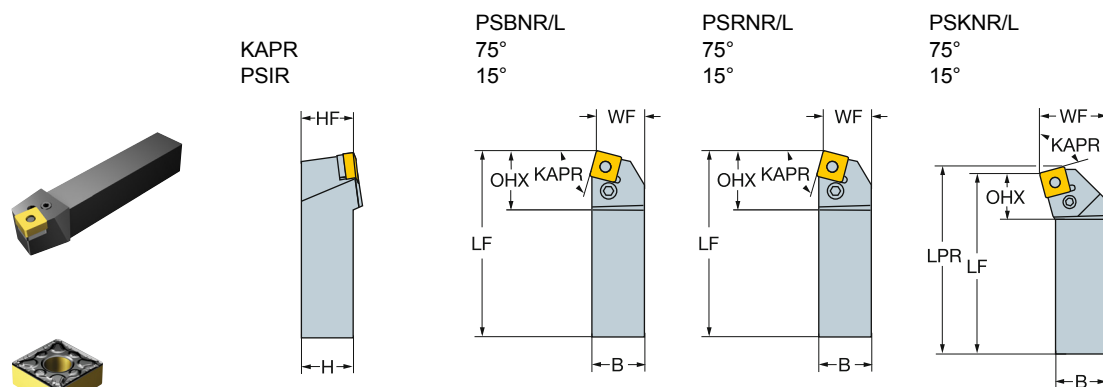


I21

ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Метрическое исполнение

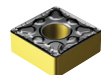
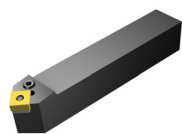
	CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм							MIID		
					B	H	LF	WF	HF	LPR				
	09	16 x 16	20	0	PSBNR/L 1616H 09	16	16	100	13	16	2.0	0.20	SNMG 09 03 08	
	12	20 x 20	27	0	PSBNR/L 2020K 12	20	20	125	17	20	5.0	0.40	SNMG 12 04 08	
		25 x 25	27	0	PSBNR/L 2525M 12	25	25	150	22	25	5.0	0.80	SNMG 12 04 08	
		32 x 25	27	0	PSBNR/L 3225P 12	25	32	170	22	32	5.0	1.10	SNMG 12 04 08	
	15	25 x 25	32	0	PSBNR/L 2525M 15	25	25	150	22	25	5.0	0.80	SNMG 15 06 12	
		32 x 25	32	0	PSBNR/L 3225P 15	25	32	170	22	32	5.0	1.10	SNMG 15 06 12	
		32 x 32	32	0	PSBNR/L 3232P 15	32	32	170	27	32	5.0	1.40	SNMG 15 06 12	
	19	32 x 32	39	0	PSBNR/L 3232P 19	32	32	170	27	32	10.0	1.40	SNMG 19 06 12	
		40 x 40	41	0	PSBNR/L 4040S 19	40	40	250	35	40	10.0	3.70	SNMG 19 06 12	
		40 x 40	47	0	PSBNR/L 4040S 25	40	40	250	35	40	17.0	3.70	SNMG 25 07 24	
25	50 x 50	47	0	PSBNR/L 5050T 25	50	50	300	43	50	17.0	7.50	SNMG 25 07 24		
		09	16 x 16	16	0	PSKNR/L 1616H 09	16	16	100	20	16	2.0	0.20	SNMG 09 03 08
12		20 x 20	17	0	PSKNR/L 2020K 09	20	20	125	25	20	127	2.0	0.40	SNMG 09 03 08
		25 x 25	22	0	PSKNR/L 2525M 12	25	25	150	32	25	153	5.0	0.80	SNMG 12 04 08
		32 x 25	22	0	PSKNR/L 3225P 12	25	32	170	32	32	173	5.0	1.10	SNMG 12 04 08
15		25 x 25	28	0	PSKNR/L 2525M 15	25	25	150	32	25	153	5.0	0.80	SNMG 15 06 12
		32 x 32	37	0	PSKNR/L 3232P 19	32	32	170	40	32	174	10.0	1.40	SNMG 19 06 12
		40 x 40	32	0	PSKNR/L 4040S 19	40	40	250	50	40	254	10.0	3.70	SNMG 19 06 12
25		50 x 50	37	0	PSKNR/L 5050T 25	50	50	300	60	50	306	17.0	7.90	SNMG 25 07 24
		09	12 x 12	21	0	PSRNR/L 1212F 09	12	12	80	13	12	2.0	0.10	SNMG 09 03 08

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки T-Max® P для точения

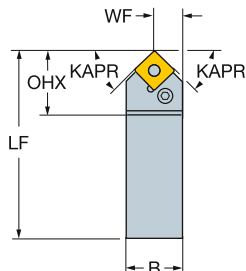
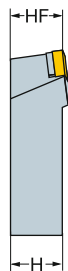
Прижим рычагом за отверстие



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

KAPR
PSIR

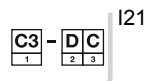
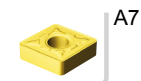
45°
45°



Метрическое исполнение

					Код заказа	Размеры, мм							MIID
			CZC _{MS}	OHX		CNSC	B	H	LF	WF			
	09	10 x 10	20	0	PSDNN 1010E 09	10	10	70	5	10	2.0	0.06	SNMG 09 03 08
		12 x 12	20	0	PSDNN 1212F 09	12	12	80	6	12	2.0	0.10	SNMG 09 03 08
		16 x 16	21	0	PSDNN 1616H 09	16	16	100	8	16	2.0	0.22	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	27	0	PSDNN 2020K 12	20	20	125	10	20	5.0	0.40	SNMG 12 04 08
		25 x 25	27	0	PSDNN 2525M 12	25	25	150	12	25	5.0	0.77	SNMG 12 04 08
		32 x 25	27	0	PSDNN 3225P 12	25	32	170	12	32	5.0	0.94	SNMG 12 04 08
19	32 x 25	40	0	PSDNN 3225P 19	25	32	170	13	32	10.0	1.15	SNMG 19 06 12	
	32 x 32	40	0	PSDNN 3232P 19	32	32	170	16	32	10.0	1.40	SNMG 19 06 12	
	25	40 x 40	48	0	PSDNN 4040S 25	40	40	250	21	40	17.0	3.72	SNMG 25 07 24

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



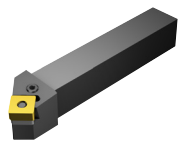
ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

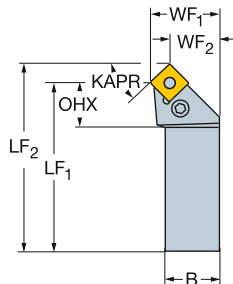
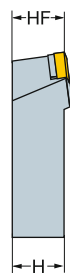
Прижим клин-прихватом сверху

KAPR
PSIR

45°
45°



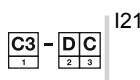
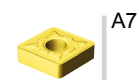
- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



Метрическое исполнение

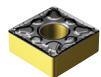
						Размеры, мм											MIID
		CZC _{MIS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF ₁	LF ₂	WF ₁	WF ₂	HF	LPR				
E		09	16 x 16	22	0	PSSNR/L 1616H 09	16	16	100	106	20	13	16	106	2.0	0.20	SNMG 09 03 08
			20 x 20	21	0	PSSNR/L 2020K 09	20	20	125	131	25	18	20	131	2.0	0.40	SNMG 09 03 08
			25 x 25	23	0	PSSNR/L 2525M 09	25	25	150	156	32	25	25	156	2.0	0.80	SNMG 09 03 08
		12	20 x 20	29	0	PSSNR/L 2020K 12	20	20	125	133	25	16	20	133	5.0	0.40	SNMG 12 04 08
			25 x 25	29	0	PSSNR/L 2525M 12	25	25	150	158	32	23	25	158	5.0	0.80	SNMG 12 04 08
			32 x 25	29	0	PSSNR/L 3225P 12	25	32	170	178	32	23	32	178	5.0	1.10	SNMG 12 04 08
		15	25 x 25	34	0	PSSNR/L 2525M 15	25	25	150	160	32	21	25	160	5.0	0.80	SNMG 15 06 12
			32 x 25	34	0	PSSNR/L 3225P 15	25	32	170	180	32	21	32	180	5.0	1.10	SNMG 15 06 12
			32 x 32	34	0	PSSNR/L 3232P 15	32	32	170	180	40	29	32	180	5.0	1.40	SNMG 15 06 12
		19	32 x 32	41	0	PSSNR/L 3232P 19	32	32	170	182	40	27	32	182	10.0	1.40	SNMG 19 06 12
			40 x 40	41	0	PSSNR/L 4040S 19	40	40	250	262	50	37	40	262	10.0	3.70	SNMG 19 06 12
			40 x 40	48	0	PSSNR/L 4040S 25	40	40	250	265	50	34	40	265	17.0	1.00	SNMG 25 07 24

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки T-Max® P для точения

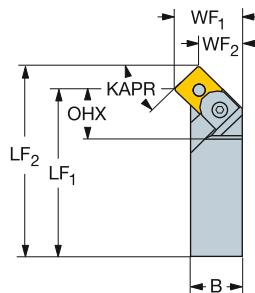
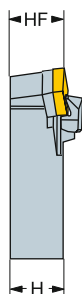
Прижим клин-прихватом сверху



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

KAPR
PSIR

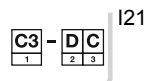
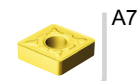
45°
45°



Метрическое исполнение

			CZC415	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						LPR			MIID		
							B	H	LF1	LF2	WF1	WF2					HF	
			12	25 x 25	23	0	MSSNR/L 2525M 12	25	25	150	158	32	23	25	158	5.0	0.70	SNMG 12 04 08
			19	32 x 32	31	0	MSSNR/L 3232P 19	32	32	170	182	40	27	32	182	5.0	1.40	SNMG 19 06 12
			25	40 x 40	34	0	MSSNR/L 4040S 25	40	40	250	265	50	34	40	265	7.5	3.50	SNMG 25 07 24

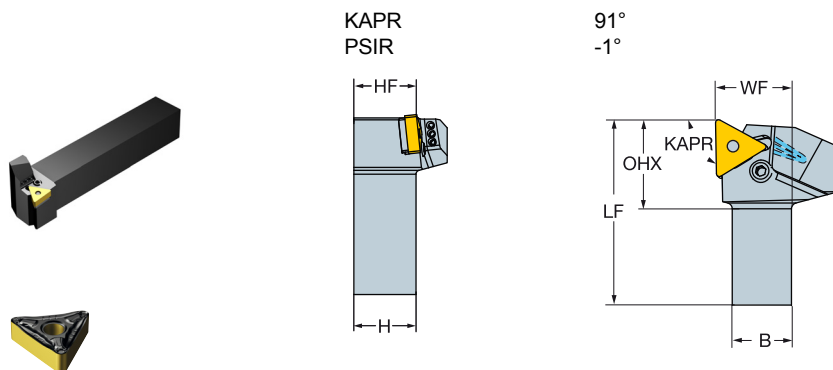
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие
Высокоточная подача СОЖ



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм								CP Bar	Nm	Kg	MIID
						B	H	LF	WF	HF	CNT						
	16	16 x 16	23	1	PTGNR/L 1616H 16HP	16	16	100	20	16	G1/8	275	2.0	0.20	TNMG 16 04 08		
		20 x 20	23	1	PTGNR/L 2020K 16HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	2.0	0.40	TNMG 16 04 08		
		25 x 25	23	1	PTGNR/L 2525M 16HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	2.0	0.71	TNMG 16 04 08		
		32 x 25	23	1	PTGNR/L 3225P 16HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	2.0	1.02	TNMG 16 04 08		

Дюймовое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм								CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
						B	H	LF	WF	HF	CNT						
	3/8	5/8 x 5/8	.941	1	PTGNR/L 10 3AHP	.625	.625	4.000	.866	.625	G1/8	3988	1.5	.44	TNMG 332		
		3/4 x 3/4	.941	1	PTGNR/L 12 3BHP	.750	.750	4.500	1.000	.750	G1/8	3988	1.5	.68	TNMG 332		
		1 x 1	.941	1	PTGNR/L 16 3DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	1.5	1.56	TNMG 332		

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки T-Max® P для точения

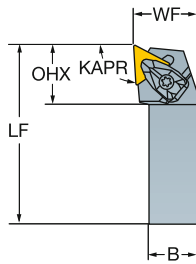
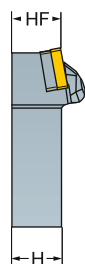
Прижим повышенной жесткости



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

KAPR
PSIR

93°
-3°



Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм							MIID		
						B	H	LF	WF	HF					
		16	16 x 16	24	0	DTJNR/L 1616H 16	16	16	100	20	16	1.7	0.30	TNMG 16 04 08	
			20 x 20	24	0	DTJNR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	1.7	0.43	TNMG 16 04 08	
			25 x 25	24	0	DTJNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	1.7	0.72	TNMG 16 04 08	
			32 x 25	25	0	DTJNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	1.7	1.11	TNMG 16 04 08	
			22	25 x 25	32	0	DTJNR/L 2525M 22	25	25	150	32	25	3.9	0.90	TNMG 22 04 08
				32 x 25	32	0	DTJNR/L 3225P 22	25	32	170	32	32	3.9	1.11	TNMG 22 04 08
			32 x 32	32	0	DTJNR/L 3232P 22	32	32	170	40	32	3.9	1.37	TNMG 22 04 08	
			27	32 x 32	49	0	DTJNR/L 3232P 27	32	32	170	40	32	6.4	1.37	TNMG 27 06 12
			40 x 40	38	0	DTJNR/L 4040S 27	40	40	250	50	40	6.4	3.50	TNMG 27 06 12	

Дюймовое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID		
						B	H	LF	WF	HF					
		3/8	3/4 x 3/4	.953	0	DTJNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.3	1.98	TNMG 332	
			1 x 1	.980	0	DTJNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	3.89	TNMG 332	
			1 1/4 x 1 1/4	.980	0	DTJNR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	1.3	5.50	TNMG 332	
			1/2	1 x 1	1.283	0	DTJNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	3.90	TNMG 432
				1 1/4 x 1 1/4	1.283	0	DTJNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	5.50	TNMG 432
				1 1/4 x 1	1.283	0	DTJNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	1.98	TNMG 432
			5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.570	0	DTJNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	.22	TNMG 543
			1 1/2 x 1 1/2	1.520	0	DTJNR/L 24 5D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	.22	TNMG 543	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



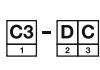
I1



F16



I38



I21

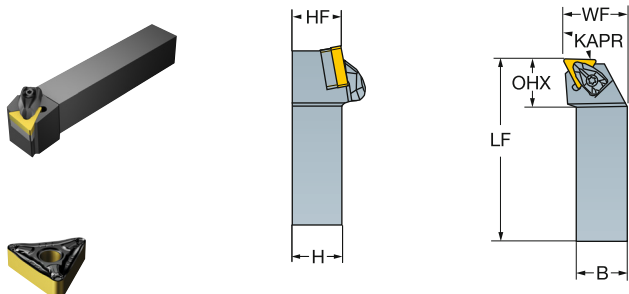
ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

KAPR
PSIR

91°
-1°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	16	16 x 16	24	0	DTFNR/L 1616H 16	16	16	100	20	16	1.7	0.30	TNMG 16 04 08
		20 x 20	23	0	DTFNR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	1.7	0.43	TNMG 16 04 08
		25 x 25	23	0	DTFNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	1.7	0.72	TNMG 16 04 08
		32 x 25	24	0	DTFNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	1.7	1.11	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	30	0	DTFNR/L 2525M 22	25	25	150	32	25	3.9	0.72	TNMG 22 04 08
		32 x 25	31	0	DTFNR/L 3225P 22	25	32	170	32	32	3.9	1.11	TNMG 22 04 08
		32 x 32	31	0	DTFNR/L 3232P 22	32	32	170	40	32	3.9	1.38	TNMG 22 04 08
		40 x 40	37	0	DTFNR/L 4040S 27	40	40	250	50	40	6.4	3.50	TNMG 27 06 12
	27	32 x 32	38	0	DTFNR/L 3232P 27	32	32	170	40	32	6.4	1.38	TNMG 27 06 12
		40 x 40	37	0	DTFNR/L 4040S 27	40	40	250	50	40	6.4	3.50	TNMG 27 06 12
	33	40 x 40	41	0	DTFNR/L 4040S 33	40	40	250	50	40	6.4	3.50	TNMG 33 07 12

Дюймовое исполнение

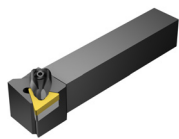
		CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	3/8	5/8 x 5/8	.933	0	DTFNR/L 10 3A	.625	.625	4.000	.875	.625	1.3	.57	TNMG 332
		3/4 x 3/4	.933	0	DTFNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.3	1.98	TNMG 332
		1 x 1	1.000	0	DTFNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	1.61	TNMG 332
	1/2	1 x 1	1.228	0	DTFNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	3.83	TNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.228	0	DTFNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	2.44	TNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.210	0	DTFNR/L 24 4D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	3.82	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.228	0	DTFNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	3.83	TNMG 432
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.500	0	DTFNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	.22	TNMG 543
		1 1/2 x 1 1/2	1.470	0	DTFNR/L 24 5D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	.22	TNMG 543
	3/4	1 1/2 x 1 1/2	1.630	0	DTFNR/L 24 6D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	.22	TNMG 653

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



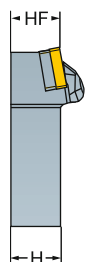
Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости

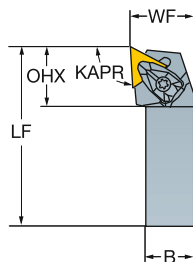


- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

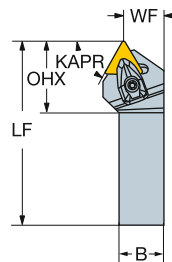
KAPR
PSIR



DTGNR/L
91°
-1°



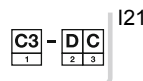
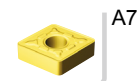
DTTNR/L
60°
30°



Метрическое исполнение

	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм					Nm	Kg	MIID	
					B	H	LF	WF	HF				
	16	16 x 16	25	0	DTGNR/L 1616H 16	16	16	100	20	16	1.7	0.30	TNMG 16 04 08
		20 x 20	25	0	DTGNR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	1.7	0.43	TNMG 16 04 08
		25 x 25	24	0	DTGNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	1.7	0.72	TNMG 16 04 08
		32 x 25	25	0	DTGNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	1.7	1.11	TNMG 16 04 08
		25 x 25	32	0	DTGNR/L 2525M 22	25	25	150	32	25	3.9	0.72	TNMG 22 04 08
		32 x 25	33	0	DTGNR/L 3225P 22	25	32	170	32	32	3.9	1.12	TNMG 22 04 08
		32 x 32	33	0	DTGNR/L 3232P 22	32	32	170	40	32	3.9	1.37	TNMG 22 04 08
	27	32 x 32	40	0	DTGNR/L 3232P 27	32	32	170	40	32	6.4	1.38	TNMG 27 06 12
		40 x 40	39	0	DTGNR/L 4040S 27	40	40	250	50	40	6.4	3.50	TNMG 27 06 12
		16 x 16	30	0	DTTNR/L 1616H 16	16	16	100	13	16	1.7	0.22	TNMG 16 04 08
		20 x 20	30	0	DTTNR/L 2020K 16	20	20	125	17	20	1.7	0.43	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	39	0	DTTNR/L 2525M 22	25	25	150	22	25	3.9	0.72	TNMG 22 04 08
		32 x 25	39	0	DTTNR/L 3225P 22	25	32	170	22	32	3.9	1.11	TNMG 22 04 08

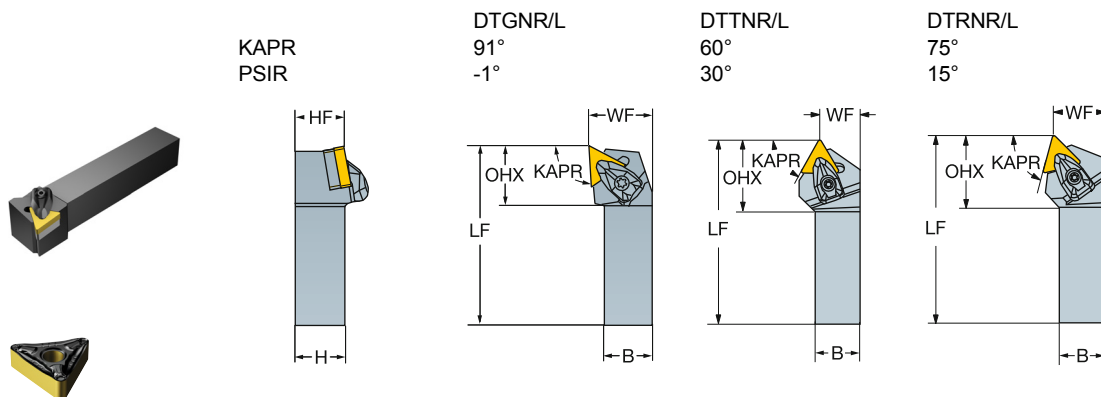
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости



Дюймовое исполнение

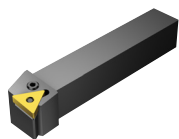
	IC	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм					Ft/lbs Lbs	MIID		
						B	H	LF	WF	HF				
	3/8	5/8 x 5/8	.970	0	DTGNR/L 10 3A	.625	.625	4.000	.875	.625	1.3	.22	TNMG 332	
		3/4 x 3/4	.970	0	DTGNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	1.3	1.98	TNMG 332	
		1 x 1	.970	0	DTGNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	2.20	TNMG 332	
		1 1/4 x 1	1.000	0	DTGNR/L 85 3D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	1.3	3.85	TNMG 332	
		1/2	1 x 1	1.260	0	DTGNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	2.20	TNMG 432
			1 1/4 x 1 1/4	1.310	0	DTGNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	5.50	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.310	0	DTGNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	3.89	TNMG 432	
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.590	0	DTGNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	.22	TNMG 543	
		1 1/2 x 1 1/2	1.550	0	DTGNR/L 24 5D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	.22	TNMG 543	
	3/4	1 1/2 x 1 1/2	1.740	0	DTGNR/L 24 6D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	.22	TNMG 653	
		3/8	5/8 x 5/8	1.190	0	DTTNR/L 10 3B	.625	.625	4.500	.590	.625	1.3	.22	TNMG 332
			3/4 x 3/4	1.190	0	DTTNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	.598	.750	1.3	1.98	TNMG 332
1/2		1 x 1	1.560	0	DTTNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	.791	1.000	2.9	3.89	TNMG 432	
	3/8	1 x 1	1.122	0	DTRNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.047	1.000	1.3	3.89	TNMG 332	
	1/2	1 x 1	1.472	0	DTRNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.047	1.000	2.9	3.89	TNMG 432	




N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



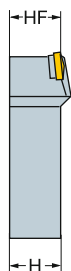
Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

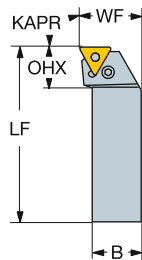


-  TNMM, TNMX
-  TNMG
-  TNMA, TNGA




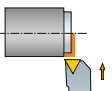
KAPR
PSIR



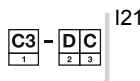
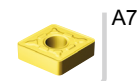
91°
-1°



Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	11	12 x 12	15	0	PTFNR/L 1212F 11	12	12	80	16	12	1.2	0.60	TNMG 11 03 04
	16	16 x 16	19	0	PTFNR/L 1616H 16	16	16	100	20	16	2.0	0.22	TNMG 16 04 08
		20 x 20	20	0	PTFNR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	2.0	0.40	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	20	0	PTFNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	2.0	0.76	TNMG 16 04 08
		25 x 25	25	0	PTFNR/L 2525M 22	25	25	150	32	25	5.0	0.76	TNMG 22 04 08
	27	32 x 25	25	0	PTFNR/L 3225P 22	25	32	170	32	32	5.0	1.14	TNMG 22 04 08
		32 x 32	25	0	PTFNR/L 3232P 22	32	32	170	40	32	5.0	1.14	TNMG 22 04 08
	33	32 x 32	34	0	PTFNR/L 3232P 27	32	32	170	40	32	5.0	1.40	TNMG 27 06 12
		40 x 40	33	0	PTFNR/L 4040S 27	40	40	250	50	40	5.0	2.60	TNMG 27 06 12
		40 x 40	38	0	PTFNR/L 4040S 33	40	40	250	50	40	10.0	3.70	TNMG 33 07 12

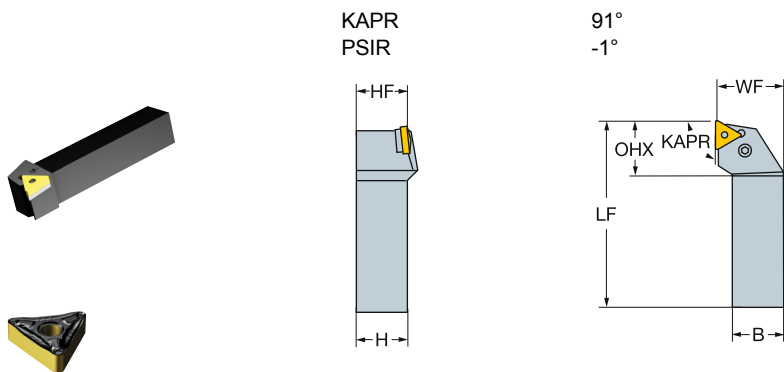
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	11	12 x 12	15	0	PTGNR 1212K11-S	12	12	125	12	12	2.0	0.14	TNMG 11 03 04
		16 x 16	15	0	PTGNR 1616K11-S	16	16	125	16	16	2.0	0.25	TNMG 11 03 04
		10 x 10	15	0	PTGNR/L 1010E 11	10	10	70	12	10	1.2	0.06	TNMG 11 03 04
		12 x 12	15	0	PTGNR/L 1212F 11	12	12	80	16	12	1.2	0.60	TNMG 11 03 04
		16 x 16	18	0	PTGNR/L 1616H 11	16	16	100	20	16	1.2	0.22	TNMG 11 03 04
		20 x 20	19	0	PTGNR/L 2020K 11	20	20	125	25	20	1.2	0.40	TNMG 11 03 04
	16	25 x 25	20	0	PTGNR/L 2525M 11	25	25	150	32	25	1.2	0.76	TNMG 11 03 04
		16 x 16	20	0	PTGNR/L 1616H 16	16	16	100	20	16	2.0	0.22	TNMG 16 04 08
		20 x 20	20	0	PTGNR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	2.0	0.43	TNMG 16 04 08
		25 x 25	22	0	PTGNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	2.0	0.76	TNMG 16 04 08
22	32 x 25	22	0	PTGNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	2.0	1.13	TNMG 16 04 08	
	25 x 25	28	0	PTGNR/L 2525M 22	25	25	150	32	25	5.0	0.76	TNMG 22 04 08	
	32 x 25	28	0	PTGNR/L 3225P 22	25	32	170	32	32	5.0	1.13	TNMG 22 04 08	
	32 x 32	28	0	PTGNR/L 3232P 22	32	32	170	40	32	5.0	1.40	TNMG 22 04 08	
	32 x 32	35	0	PTGNR/L 3232P 27	32	32	170	40	32	5.0	1.40	TNMG 27 06 12	
27	40 x 40	34	0	PTGNR/L 4040S 27	40	40	250	50	40	5.0	3.60	TNMG 27 06 12	

Дюймовое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	1/4	1/2 x 1/2	.622	0	PTGNR 082C-S	.500	.500	5.000	.500	.500	1.5	.34	TNMG 221
		5/8 x 5/8	.622	0	PTGNR 102C-S	.625	.625	5.000	.625	.625	1.5	.53	TNMG 221

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

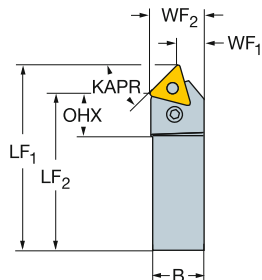
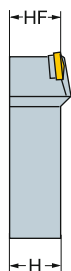
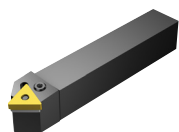


Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

KAPR
PSIR

45°
45°

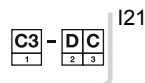
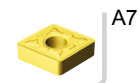


- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм										MIID
						B	H	LF ₁	LF ₂	WF ₁	WF ₂	HF	LPR			
	22	25 x 25	19	0	PTDNR/L 2525M 22	25	25	150	135	12	27	25	150	5.0	0.80	TNMG 22 04 08

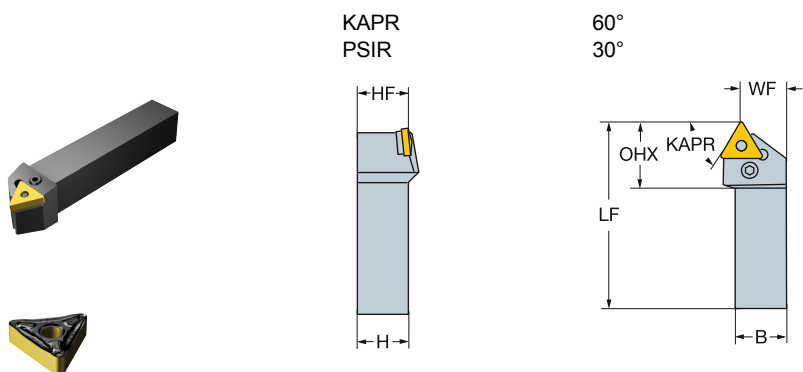
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

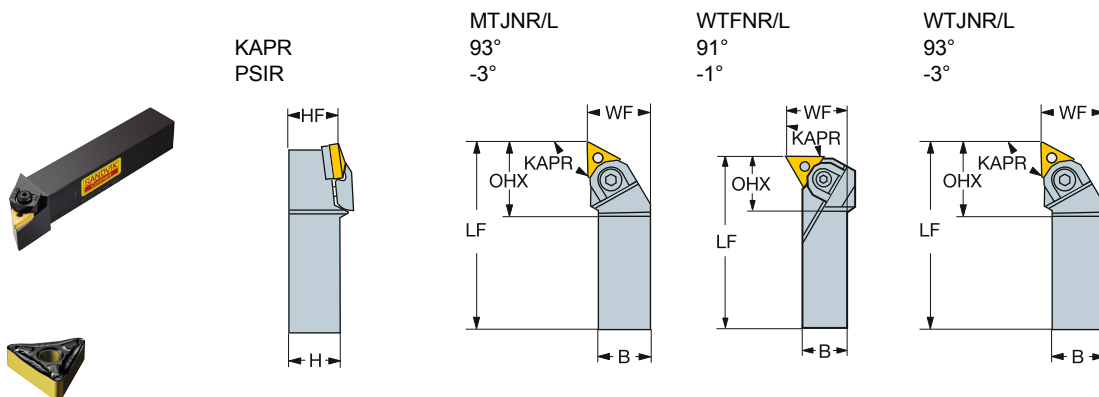
						Размеры, мм							MIID
		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF			
	11	10 x 10	19	0	РТТNR/L 1010E 11	10	10	70	9	10	1.2	0.06	TNMG 11 03 04
		12 x 12	19	0	РТТNR/L 1212F 11	12	12	80	11	12	1.2	0.19	TNMG 11 03 04
	16	16 x 16	23	0	РТТNR/L 1616H 16	16	16	100	13	16	2.0	0.22	TNMG 16 04 08
		20 x 20	25	0	РТТNR/L 2020K 16	20	20	125	17	20	2.0	0.40	TNMG 16 04 08
	22	25 x 25	31	0	РТТNR/L 2525M 22	25	25	150	22	25	5.0	0.75	TNMG 22 04 08
		32 x 25	31	0	РТТNR/L 3225P 22	25	32	170	22	32	5.0	1.13	TNMG 22 04 08

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки T-Max® P для точения

Прижим клин-прихватом сверху



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

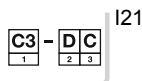
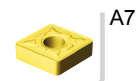
Метрическое исполнение

	CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм					Nm	Kg	MIID	
					B	H	LF	WF	HF				
	16	20 x 20	30	0	MTJNR/L 2020K 16M1	20	20	125	25	20	3.5	0.40	TNMG 16 04 08
		25 x 25	30	0	MTJNR/L 2525M 16M1	25	25	150	32	25	3.5	0.75	TNMG 16 04 08
		32 x 25	30	0	MTJNR/L 3225P 16M1	25	32	170	32	32	3.5	0.90	TNMG 16 04 08
		25 x 25	34	0	MTJNR/L 2525M 22M1	25	25	150	32	25	4.5	0.75	TNMG 22 04 08
		32 x 25	34	0	MTJNR/L 3225P 22M1	25	32	170	32	32	4.5	1.13	TNMG 22 04 08

Дюймовое исполнение

	CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм					Ft/lbs	Lbs	MIID		
					B	H	LF	WF	HF					
	3/8	1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	WTJNR 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.6	2.64	TNMG 332	
		3/4 x 3/4	1.250	0	WTJNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.6	1.33	TNMG 332	
		1 x 1	1.540	0	WTJNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.6	1.76	TNMG 332	
		1/2	1 x 1	1.540	0	WTJNR/L 16 4C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	3.7	1.43	TNMG 432
			1 x 1	1.540	0	WTJNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3.7	1.76	TNMG 432
			1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	WTJNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	3.7	2.64	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.540	0	WTJNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	3.7	2.20	TNMG 432	
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.750	0	WTJNR/L 20 5D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	3.7	2.64	TNMG 543	
		1 1/2 x 1 1/2	1.750	0	WTJNR/L 24 5D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	3.7	4.40	TNMG 543	
	1/2	1 x 1	1.190	0	WTFNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3.7	2.20	TNMG 432	

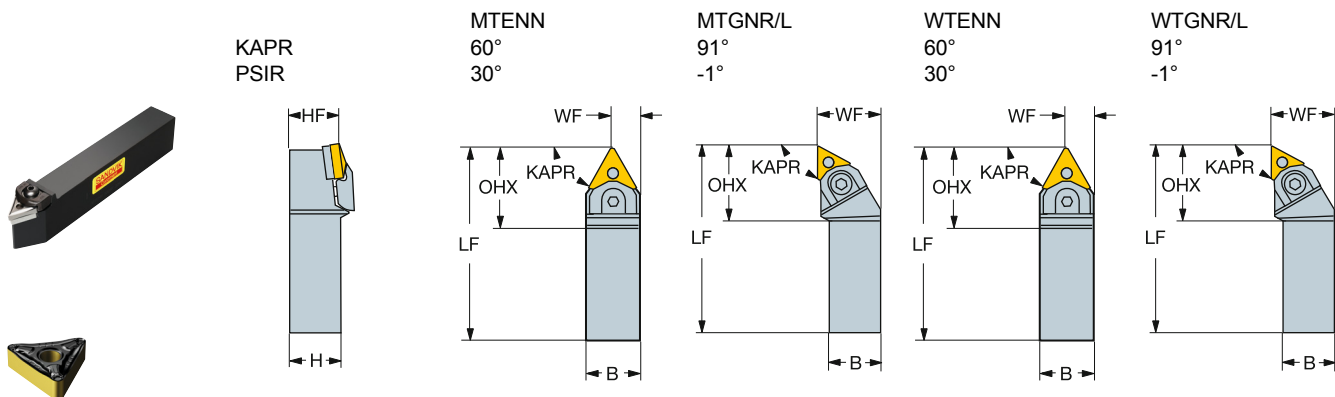
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим клин-прихватом сверху



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

	CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм					Nm	Kg	MIID	
					B	H	LF	WF	HF				
	22	25 x 25	35	0	MTENN 2525M 22M1	25	25	150	13	25	4.5	0.75	TNMG 22 04 08
		32 x 25	35	0	MTENN 3225P 22M1	25	32	170	13	32	4.5	0.90	TNMG 22 04 08
		32 x 32	35	0	MTENN 3232P 22M1	32	32	170	16	32	4.5	1.40	TNMG 22 04 08
	22	25 x 25	34	0	MTGNR/L 2525M 22M1	25	25	150	32	25	4.5	0.75	TNMG 22 04 08
		32 x 25	34	0	MTGNR/L 3225P 22M1	25	32	170	32	32	4.5	1.13	TNMG 22 04 08
		32 x 32	34	0	MTGNR/L 3232P 22M1	32	32	170	40	32	4.5	1.40	TNMG 22 04 08

Дюймовое исполнение

	CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм					Ft/lbs	Lbs	MIID	
					B	H	LF	WF	HF				
	1/2	1 x 1	1.540	0	WTENN 16 4C	1.000	1.000	5.000	.500	1.000	3.7	.22	TNMG 432
		1 x 1	1.540	0	WTENN 16 4D	1.000	1.000	6.000	.500	1.000	3.7	1.65	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.540	0	WTENN 85 4D	1.000	1.250	6.000	.500	1.250	3.7	2.20	TNMG 432
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.750	0	WTENN 20 5D	1.250	1.250	6.000	.625	1.250	3.7	2.64	TNMG 543
	1/2	1 x 1	1.540	0	WTGNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3.7	1.76	TNMG 432
		1 1/4 x 1	1.540	0	WTGNR/L 85 4D	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	3.7	1.98	TNMG 432

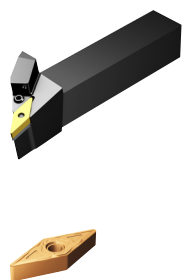
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки T-Max® P для точения

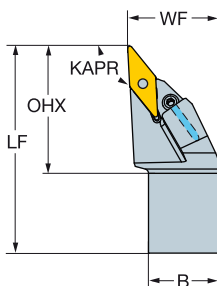
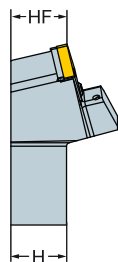
Прижим рычагом за отверстие

Высокоточная подача СОЖ



KAPR
PSIR

93°
-3°



VNMG

VNGP

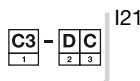
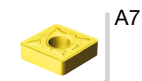
Метрическое исполнение

HP	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм									CP Bar	Nm	Kg	MIID
					B	H	LF	WF	HF	CNT							
	16	16 x 16	41	1	PVJNR/L 1616H 16HP	16	16	100	20	16	G1/8	275	2.0	0.20	VNMG 16 04 08		
		20 x 20	42	1	PVJNR/L 2020K 16HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	2.0	0.40	VNMG 16 04 08		
		25 x 25	45	1	PVJNR/L 2525M 16HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	2.0	0.71	VNMG 16 04 08		
		32 x 25	45	1	PVJNR/L 3225P 16HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	2.0	1.02	VNMG 16 04 08		

Дюймовое исполнение

HP	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм									CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
					B	H	LF	WF	HF	CNT							
	3/8	5/8 x 5/8	1.638	1	PVJNR/L 10 3AHP	.625	.625	4.000	.874	.625	G1/8	3988	1.5	.44	VNMG 332		
		3/4 x 3/4	1.677	1	PVJNR/L 12 3BHP	.750	.750	4.500	1.000	.750	G1/8	3988	1.5	.68	VNMG 332		
		1 x 1	1.799	1	PVJNR/L 16 3DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	1.5	1.56	VNMG 332		

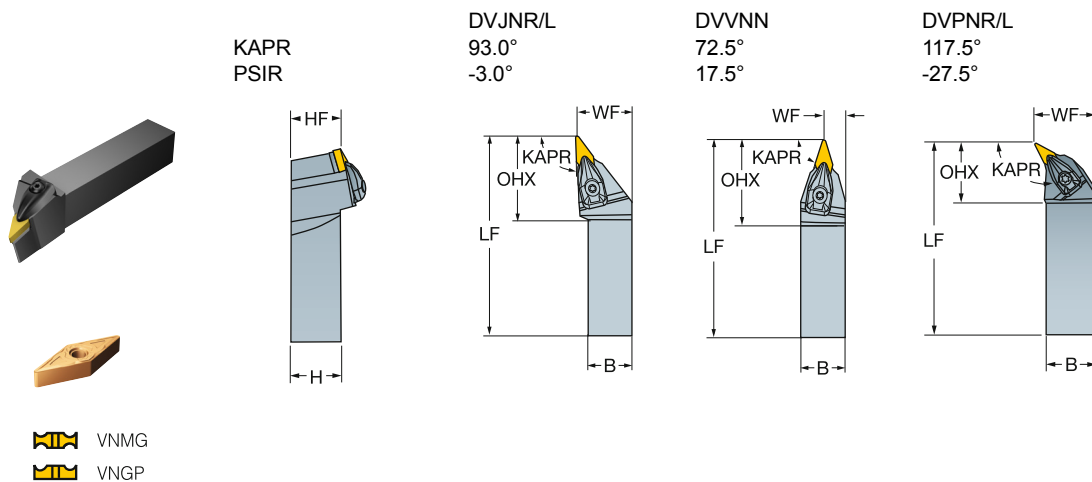
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости



Метрическое исполнение

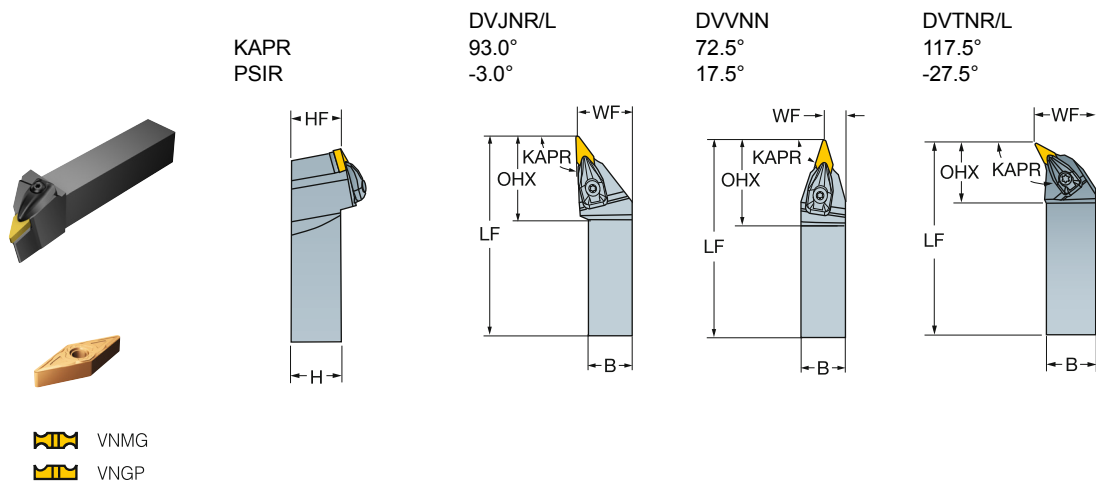
	CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм					Nm	Kg	MIID	
					B	H	LF	WF	HF				
	16	20 x 20	46	0	DVJNR/L 2020K 16	20	20	125	25	20	3.0	0.43	VNMG 16 04 08
		25 x 25	46	0	DVJNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	3.0	0.72	VNMG 16 04 08
		32 x 25	46	0	DVJNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	3.0	0.90	VNMG 16 04 08
		32 x 32	46	0	DVJNR/L 3232P 16	32	32	170	40	32	3.0	1.11	VNMG 16 04 08
		40 x 40	46	0	DVJNR/L 4040S 16	40	40	250	50	40	3.0	2.46	VNMG 16 04 08
	16	20 x 20	47	0	DVVNN 2020K 16	20	20	125	10	20	3.0	0.40	VNMG 16 04 08
		25 x 25	47	0	DVVNN 2525M 16	25	25	150	13	25	3.0	0.72	VNMG 16 04 08
		32 x 25	47	0	DVVNN 3225P 16	25	32	170	13	32	3.0	0.90	VNMG 16 04 08
		32 x 32	47	0	DVVNN 3232P 16	32	32	170	16	32	3.0	1.11	VNMG 16 04 08
		40 x 40	47	0	DVVNN 4040S 16	40	40	250	20	40	3.0	2.50	VNMG 16 04 08
	16	25 x 25	39	0	DVPNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	3.0	0.80	VNMG 16 04 08
		32 x 25	39	0	DVPNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	3.0	1.10	VNMG 16 04 08
		32 x 32	39	0	DVPNR/L 3232P 16	32	32	170	40	32	3.0	1.40	VNMG 16 04 08
		40 x 40	39	0	DVPNR/L 4040S 16	40	40	250	50	40	3.0	3.20	VNMG 16 04 08

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки T-Max® P для точения

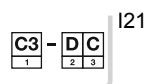
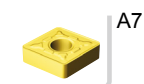
Прижим повышенной жесткости



Дюймовое исполнение

	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм					F ₁ lbs	L ₁ lbs	MIID	
					B	H	LF	WF	HF				
	3/8	3/4 x 3/4	1.830	0	DVJNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.2	.88	VNMG 332
		1 x 1	1.830	0	DVJNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.76	VNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.830	0	DVJNR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.2	3.08	VNMG 332
		1 1/2 x 1 1/2	1.830	0	DVJNR/L 24 3D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.2	7.04	VNMG 332
	3/8	3/4 x 3/4	1.880	0	DVVNN 12 3B	.750	.750	4.500	.398	.750	2.2	.02	VNMG 332
		1 x 1	1.880	0	DVVNN 16 3D	1.000	1.000	6.000	.524	1.000	2.2	.02	VNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.880	0	DVVNN 20 3D	1.250	1.250	6.000	.650	1.250	2.2	.02	VNMG 332
		1 1/2 x 1 1/2	1.880	0	DVVNN 24 3D	1.500	1.500	6.000	.770	1.500	2.2	.02	VNMG 332
	3/8	1 x 1	1.540	0	DVTNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.2	1.59	VNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	DVTNR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.2	3.08	VNMG 332
		1 1/2 x 1 1/2	1.520	0	DVTNR/L 24 3D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.2	3.89	VNMG 332

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



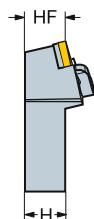
ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

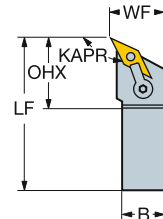
Прижим прихватом сверху



KAPR
PSIR



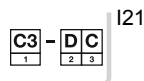
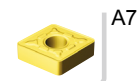
117.5°
-27.5°



Дюймовое исполнение

					Код заказа	Размеры, дюйм						MIID	
		CZC _{MS}	OHX	CNSC		B	H	LF	WF	HF			
	3/8	3/4 x 3/4	1.500	0	MVTNR/L 12 3B	.750	.750	4.500	1.000	.750	3.7	.79	VNMG 332

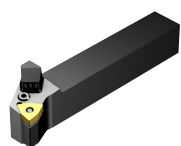
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

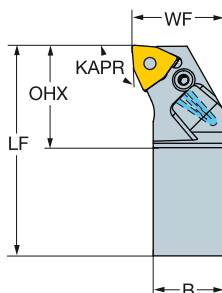
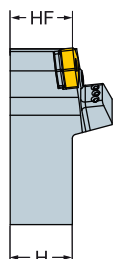
Высокоточная подача СОЖ



- WNNM,
- WNMG
- WNGA, WNMA

KAPR
PSIR

95°
-5°



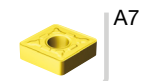
Метрическое исполнение

HP	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм									CP Bar	Nm	Kg	MIID
					B	H	LF	WF	HF	CNT							
HP	08	20 x 20	36	1	PWLNRL 2020K 08HP	20	20	125	25	20	G1/8	275	5.0	0.40	WNMG 08 04 08		
		25 x 25	36	1	PWLNRL 2525M 08HP	25	25	150	32	25	G1/8	275	5.0	0.71	WNMG 08 04 08		
		32 x 25	36	1	PWLNRL 3225P 08HP	25	32	170	32	32	G1/8	275	5.0	1.02	WNMG 08 04 08		

Дюймовое исполнение

HP	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм									CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID
					B	H	LF	WF	HF	CNT							
HP	1/2	3/4 x 3/4	1.425	1	PWLNRL 12 4CHP	.750	.750	5.000	1.000	.750	G1/8	3988	3.7	.68	WNMG 432		
		1 x 1	1.425	1	PWLNRL 16 4DHP	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	G1/8	3988	3.7	1.56	WNMG 432		

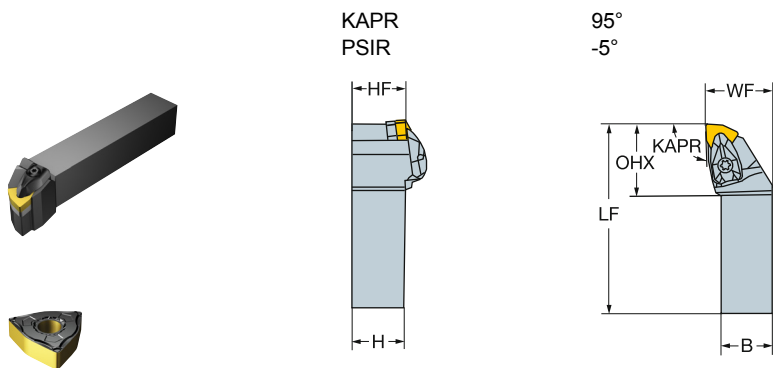
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим повышенной жесткости



- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA

Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	06	16 x 16	26	0	DWLNR/L 1616H 06	16	16	100	20	16	1.7	0.20	WNMG 06 04 08
		20 x 20	27	0	DWLNR/L 2020K 06	20	20	125	25	20	1.7	0.40	WNMG 06 04 08
		25 x 25	27	0	DWLNR/L 2525M 06	25	25	150	32	25	1.7	0.72	WNMG 06 04 08
		32 x 25	27	0	DWLNR/L 3225P 06	25	32	170	32	25	1.7	1.11	WNMG 06 04 08
	08	20 x 20	34	0	DWLNR/L 2020K 08	20	20	125	25	20	3.9	0.53	WNMG 08 04 08
		25 x 25	35	0	DWLNR/L 2525M 08	25	25	150	32	25	3.9	0.72	WNMG 08 04 08
		32 x 25	35	0	DWLNR/L 3225P 08	25	32	170	32	32	3.9	1.11	WNMG 08 04 08
		32 x 32	34	0	DWLNR/L 3232P 08	32	32	170	40	32	3.9	1.38	WNMG 08 04 08
		40 x 40	35	0	DWLNR/L 4040S 08	40	40	250	50	40	3.9	3.50	WNMG 08 04 08

Дюймовое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	3/8	5/8 x 5/8	1.070	0	DWLNR/L 10 3B	.625	.625	4.500	.875	.625	1.3	1.98	WNMG 332
		3/4 x 3/4	1.950	0	DWLNR/L 12 3C	.750	.750	5.000	1.000	.750	1.3	.88	WNMG 332
		1 x 1	1.950	0	DWLNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.3	1.63	WNMG 332
		1 1/4 x 1 1/4	1.950	0	DWLNR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	1.3	3.08	WNMG 332
		1/2	3/4 x 3/4	1.378	0	DWLNR/L 12 4C	.750	.750	5.000	1.000	.750	2.9	.88
	1	1 x 1	1.350	0	DWLNR/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	1.63	WNMG 432
		1 1/4 x 1 1/4	1.378	0	DWLNR/L 20 4D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	3.08	WNMG 432
		1 1/2 x 1 1/2	1.350	0	DWLNR/L 24 4D	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	7.70	WNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки T-Max® P для точения

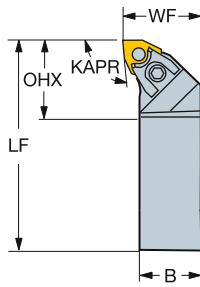
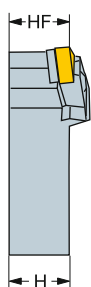
Прижим клин-прихватом сверху



- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA

KAPR
PSIR

95°
-5°



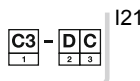
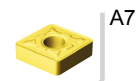
Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	06	20 x 20	26	0	MWLN/L 2020K 06	20	20	125	25	20	3.5	0.43	WNMG 06 04 08
		25 x 25	26	0	MWLN/L 2525M 06	25	25	150	32	25	3.5	0.74	WNMG 06 04 08
	08	20 x 20	34	0	MWLN/L 2020K 08	20	20	125	27	20	4.5	0.43	WNMG 08 04 08
		25 x 25	35	0	MWLN/L 2525M 08	25	25	150	32	25	4.5	0.74	WNMG 08 04 08
		32 x 25	35	0	MWLN/L 3225P 08	25	32	170	32	32	4.5	1.13	WNMG 08 04 08

Дюймовое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	3/8	3/4 x 3/4	1.950	0	MWLN/L 12 3C	.750	.750	5.000	1.000	.750	2.6	.79	WNMG 332
		1 x 1	.945	0	MWLN/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.6	1.98	WNMG 332
	1/2	1 x 1	1.378	0	MWLN/L 16 4D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3.3	1.98	WNMG 432

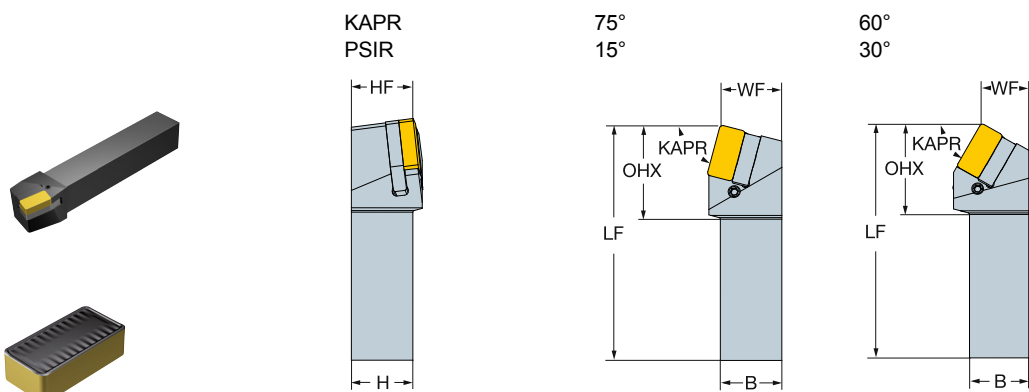
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие



LNMX

Метрическое исполнение

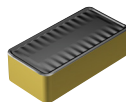
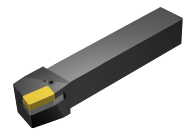
	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						MIID		
					B	H	LF	WF	HF				
	50	60 x 60	91	0	PLRNR/L6060V50	60	60	400	60	60	18.7	11.40	LNMX 50 14 32
		70 x 70	91	0	PLRNR/L7070V50	70	70	400	70	70	18.7	15.30	LNMX 50 14 32
		80 x 80	91	0	PLRNR/L8080W50	80	80	450	80	80	18.7	22.20	LNMX 50 14 32
	50	60 x 60	91	0	PLTNR/L6060V50	60	60	400	48	60	18.7	11.40	LNMX 50 14 32
		70 x 70	91	0	PLTNR/L7070V50	70	70	400	58	70	18.7	15.30	LNMX 50 14 32
		80 x 80	91	0	PLTNR/L8080W50	80	80	450	68	80	18.7	22.20	LNMX 50 14 32

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



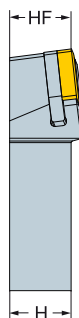
Державки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

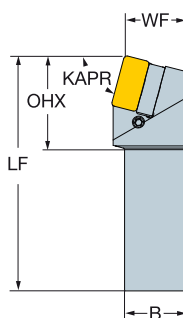


LNMX

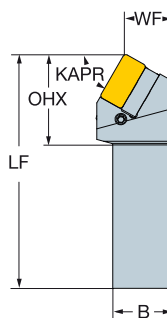
KAPR
PSIR



PLRNR/L
75°
15°



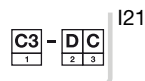
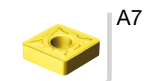
PLTNR/L
60°
30°



Дюймовое исполнение

	50.000	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм						MIID
						B	H	LF	WF	HF	FT/lbs	
	2 1/2 x 2 1/2	3.591	0	PLRNR/L4050X	2.500	2.500	16.000	2.480	2.500	13.8	28.38	LNMX 50 14 32
	3 x 3	3.591	0	PLRNR/L4850X	3.000	3.000	18.000	2.992	3.000	13.8	45.32	LNMX 50 14 32
	2 1/2 x 2 1/2	3.591	0	PLTNR/L4050X	2.500	2.500	16.000	2.032	2.500	13.8	28.38	LNMX 50 14 32
	3 x 3	3.591	0	PLTNR/L4850X	3.000	3.000	18.000	2.445	3.000	13.8	45.32	LNMX 50 14 32

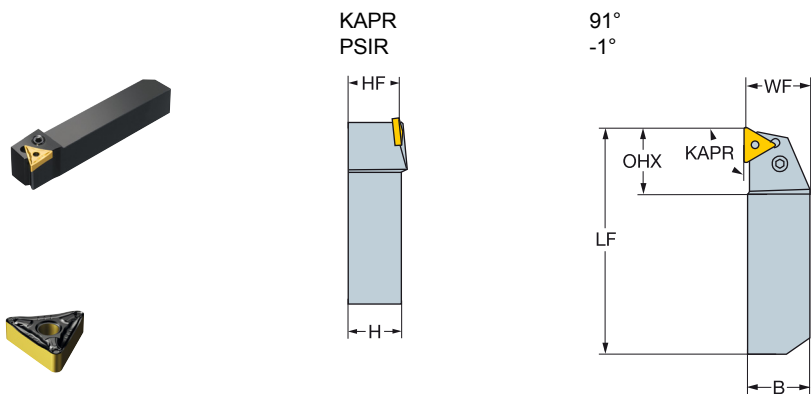
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение




ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки





Державки T-Max® P QS для точения

Прижим рычагом за отверстие




-  TNMM, TNMX
-  TNMG
-  TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						 	MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	11	12 x 12	15	0	QS-PTGNR 1212E11	12	12	70	12	12	2.0	0.08	TNMG 11 03 04
		16 x 16	15	0	QS-PTGNR 1616E11	16	16	70	16	16	2.0	0.14	TNMG 11 03 04

Дюймовое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм						 	MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	1/4	1/2 x 1/2	.622	0	QS-PTGNR 082X	.500	.500	2.756	.500	.500	1.5	.34	TNMG 221
		5/8 x 5/8	.622	0	QS-PTGNR 102X	.625	.625	2.756	.625	.625	1.5	.29	TNMG 221

R = Правое исполнение

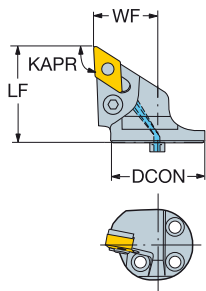


Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

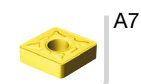
KAPR 93°
PSIR -3°



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

						Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID	
			CZC _{MS}	OHX	CNSC		DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm	Kg		
 $\leq 27^\circ$	15	1/2	32	40.0	1	SL-PDJNR/L-32-15HP	32	40.0	27.0	0.0	80	5.0	0.15	DNMG 15 06 08	
				1.575			1.260	1.575	1.063	.000	1160		.334	DNMG 442	
				40	40.0	1	SL-PDJNR/L-40-15HP	40	40.0	27.0	0.0	80	5.0	0.16	DNMG 15 06 08
				1.575				1.575	1.575	1.063	.000	1160		.354	DNMG 442

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



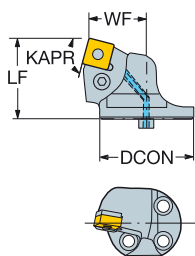
ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 75°
PSIR 15°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

	Размеры, мм, дюйм					Код заказа	Размеры, мм, дюйм						MIID	
	12	1/2	40	35.0	1		DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm		kg
			CZC _{MS}	OHX	CNSC	SL-PSRNR/L-40-12HP	40	35.0	22.0	0.0	80	3.9	0.16	SNMG 12 04 08
				1.378			1.575	1.378	.866	.000	1160		.356	SNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

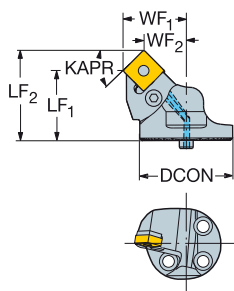


Резцовые головки T-Max® P для точения

Прижим рычагом за отверстие

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

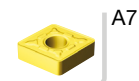
KAPR 45°
PSIR 45°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

		Размеры, мм, дюйм														
		CZC _{MS} OHX CNSC				Код заказа	DCON	LF ₁	LF ₂	WF ₁	WF ₂	HF	CP BarPSI	Nm	Kg	MIID
	12 1/2 40 30.0 1	SL-PSSNR/L-40-12HP-X	40	30.0	38.3	27.0	18.7	0.0	80	3.9	0.17				SNMG 12 04 08	
	1.181		1.575	1.181	1.509	1.063	.735	.000	1160						SNMG 432	

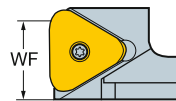
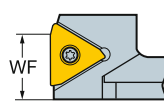
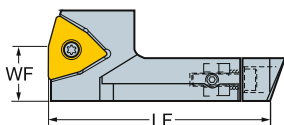
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки для обдирки

KAPR 15°
PSIR 75°



						Размеры, мм, дюйм						
		CZC16	OHX	CNSC	Код заказа	LF	WF	HF			MIID	
15	7/8	WDH.75	92.6	0	L190.1-K075J008-W15	92.6	37.7	24.5	8.0	0.74	WNMX 15 09 31	
			3.646			3.646	1.484	.965			WNMX 15 09 31	
		WDH.75	80.6	0	L190.1-K075J031-W15	80.6	37.6	24.5	8.0	0.50	WNMX 15 09 31	
			3.173			3.173	1.480	.965			WNMX 15 09 31	
		WDH.75	68.6	0	L190.1-K075J055-W15	68.6	37.7	24.5	8.0	0.66	WNMX 15 09 31	
			2.701			2.701	1.484	.965			WNMX 15 09 31	
		WDH.8035	92.6	0	L190.1-K080J008-W15	92.6	41.3	34.0	8.0	0.60	WNMX 15 09 31	
			3.646			3.646	1.626	1.339			WNMX 15 09 31	
		WDH.8035	80.6	0	L190.1-K080J031-W15	80.6	41.3	34.0	8.0	0.60	WNMX 15 09 31	
			3.173			3.173	1.626	1.339			WNMX 15 09 31	
		WDH.8035	68.6	0	L190.1-K080J055-W15	68.6	41.8	34.0	8.0	0.09	WNMX 15 09 31	
			2.701			2.701	1.646	1.339			WNMX 15 09 31	
33	3/4	WDH.75	92.6	0	L190.1-K075J008-T33	92.6	35.2	24.5	8.0	0.74	TNMX 33 09 31	
			3.646			3.646	1.386	.965			TNMX 33 09 31	
		WDH.75	92.6	0	L190.1-K075J031-T33	92.6	35.2	24.5	8.0	0.58	TNMX 33 09 31	
			3.646			3.646	1.386	.965			TNMX 33 09 31	
		WDH.75	92.6	0	L190.1-K075J055-T33	92.6	35.3	24.5	8.0	0.05	TNMX 33 09 31	
			3.646			3.646	1.390	.965			TNMX 33 09 31	
		WDH.8035	92.6	0	L190.1-K080J008-T33	92.6	39.4	34.0	8.0	0.64	TNMX 33 09 31	
			3.646			3.646	1.551	1.339			TNMX 33 09 31	
		WDH.8035	92.6	0	L190.1-K080J031-T33	92.6	39.0	34.0	8.0	0.74	TNMX 33 09 31	
			3.646			3.646	1.535	1.339			TNMX 33 09 31	
		WDH.8035	92.6	0	L190.1-K080J055-T33	92.6	39.0	34.0	8.0	0.74	TNMX 33 09 31	
			3.646			3.646	1.535	1.339			TNMX 33 09 31	
49	1 1/8	WDH.75	92.6	0	L190.1-K075L008-T49	92.6	38.1	24.5	8.0	0.62	TNMX 49 10 51	
			3.646			3.646	1.500	.965			TNMX 49 10 51	
		WDH.75	80.6	0	L190.1-K075L031-T49	80.6	40.2	24.5	8.0	0.60	TNMX 49 10 51	
			3.173			3.173	1.583	.965			TNMX 49 10 51	
		WDH.75	68.6	0	L190.1-K075L055-T49	68.6	42.3	24.5	8.0	0.47	TNMX 49 10 51	
			2.701			2.701	1.665	.965			TNMX 49 10 51	
		WDH.8035	92.6	0	L190.1-K080L008-T49	92.6	41.9	34.0	8.0	0.74	TNMX 49 10 51	
			3.646			3.646	1.650	1.339			TNMX 49 10 51	
		WDH.8035	80.6	0	L190.1-K080L031-T49	80.6	41.9	34.0	8.0	0.66	TNMX 49 10 51	
			3.173			3.173	1.650	1.339			TNMX 49 10 51	
		WDH.8035	68.6	0	L190.1-K080L055-T49	68.6	42.0	34.0	8.0	0.60	TNMX 49 10 51	
			2.701			2.701	1.654	1.339			TNMX 49 10 51	



A99



I38



I1

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

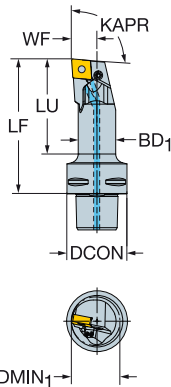
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR
PSIR

95°
-5°

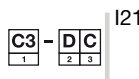
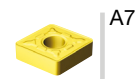


- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



		CZC _{MS}	DMIN ₁	LU	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						MIID		
								DCON	BD ₁	LF	WF	HF	CP Bar/PSI			
09	3/8	C4	25.0	51.9	80.0	1	C4-PCLNR/L-13080-09HP	40	20.0	80.0	13.0	0.0	80	2.0	0.38	CNMG 09 03 08
			.984	2.043	3.150				1.575	.787	3.150	.512	.000	1160		
		C5	25.0	50.6	80.0	1	C5-PCLNR/L-13080-09HP	50	20.0	80.0	13.0	0.0	80	2.0	0.56	CNMG 09 03 08
			.984	1.992	3.150				1.969	.787	3.150	.512	.000	1160		
12	1/2	C3	32.0	71.8	90.0	1	C3-PCLNR/L-17090-12HP	32	25.0	90.0	17.0	0.0	80	5.0	0.34	CNMG 12 04 08
			1.260	2.827	3.543				1.260	.984	3.543	.669	.000	1160		
		C3	40.0	48.0	64.0	1	C3-PCLNR/L-22064-12HP	32	32.0	64.0	22.0	0.0	80	5.0	0.33	CNMG 12 04 08
			1.575	1.890	2.520				1.260	1.260	2.520	.866	.000	1160		
		C3	40.0	80.0	96.0	1	C3-PCLNR/L-22096-12HP	32	32.0	96.0	22.0	0.0	80	5.0	0.51	CNMG 12 04 08
			1.575	3.150	3.780				1.260	1.260	3.780	.866	.000	1160		
		C4	32.0	63.4	90.0	1	C4-PCLNR/L-17090-12HP	40	25.0	90.0	17.0	0.0	80	5.0	0.46	CNMG 12 04 08
			1.260	2.496	3.543				1.575	.984	3.543	.669	.000	1160		
		C4	40.0	86.6	110.0	1	C4-PCLNR/L-22110-12HP	40	32.0	110.0	22.0	0.0	80	5.0	0.71	CNMG 12 04 08
			1.575	3.409	4.331				1.575	1.260	4.331	.866	.000	1160		
		C4	50.0	59.0	80.0	1	C4-PCLNR/L-27080-12HP	40	40.0	80.0	27.0	0.0	80	5.0	0.66	CNMG 12 04 08
			1.969	2.323	3.150				1.575	1.575	3.150	1.063	.000	1160		
		C4	50.0	99.0	120.0	1	C4-PCLNR/L-27120-12HP	40	40.0	120.0	27.0	0.0	80	5.0	1.02	CNMG 12 04 08
			1.969	3.898	4.724				1.575	1.575	4.724	1.063	.000	1160		
		C5	32.0	61.3	90.0	1	C5-PCLNR/L-17090-12HP	50	25.0	90.0	17.0	0.0	80	5.0	0.65	CNMG 12 04 08
			1.260	2.413	3.543				1.969	.984	3.543	.669	.000	1160		
		C5	40.0	82.2	110.0	1	C5-PCLNR/L-22110-12HP	50	32.0	110.0	22.0	0.0	80	5.0	0.89	CNMG 12 04 08
			1.575	3.236	4.331				1.969	1.260	4.331	.866	.000	1160		
		C5	50.0	115.6	140.0	1	C5-PCLNR/L-27140-12HP	50	40.0	140.0	27.0	0.0	80	5.0	1.39	CNMG 12 04 08
			1.969	4.551	5.512				1.969	1.575	5.512	1.063	.000	1160		
		C5	63.0	79.0	100.0	1	C5-PCLNR/L-35100-12HP	50	50.0	100.0	35.0	0.0	80	5.0	1.32	CNMG 12 04 08
			2.480	3.110	3.937				1.969	1.969	3.937	1.378	.000	1160		
		C6	32.0	67.5	100.0	1	C6-PCLNR/L-17100-12HP	63	25.0	100.0	17.0	0.0	80	5.0	1.03	CNMG 12 04 08
			1.260	2.657	3.937				2.480	.984	3.937	.669	.000	1160		
		C6	40.0	78.5	110.0	1	C6-PCLNR/L-22110-12HP	63	32.0	110.0	22.0	0.0	80	5.0	1.24	CNMG 12 04 08
			1.575	3.091	4.331				2.480	1.260	4.331	.866	.000	1160		
16	5/8	C5	63.0	129.0	150.0	1	C5-PCLNR/L-35150-16HP	50	50.0	150.0	35.0	0.0	80	5.0	2.02	CNMG 16 06 12
			2.480	5.079	5.906				1.969	1.969	5.906	1.378	.000	1160		
		C6	50.0	109.5	140.0	1	C6-PCLNR/L-27140-16HP	63	40.0	140.0	27.0	0.0	80	5.0	1.68	CNMG 16 06 12
			1.969	4.311	5.512				2.480	1.575	5.512	1.063	.000	1160		
		C6	63.0	146.7	175.0	1	C6-PCLNR/L-35175-16HP	63	50.0	175.0	35.0	0.0	80	5.0	2.71	CNMG 16 06 12
			2.480	5.776	6.890				2.480	1.969	6.890	1.378	.000	1160		

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

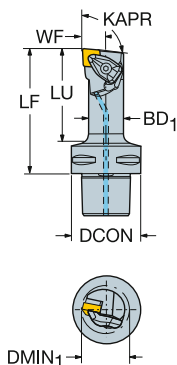
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

95°
-5°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



							Размеры, мм, дюйм										MIID
			LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD ₁	LF	WF	HF	CP BarPSI					
	09	3/8	C4	25.0	57.0	80.0	1	C4-DCLNR/L-13080-09	40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	1.7	0.33	CNMG 09 03 08
				.984	2.244	3.150			1.575	.787	3.150	.512	.000	145			CNMG 322
	C5	25.0	56.0	80.0	1	C5-DCLNR/L-13080-09	50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	1.7	0.60	CNMG 09 03 08		
			.984	2.205	3.150			1.969	.787	3.150	.512	.000	145			CNMG 322	
	12	1/2	C4	32.0	68.0	90.0	1	C4-DCLNR/L-17090-12	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.9	0.46	CNMG 12 04 08
				1.260	2.677	3.543			1.575	.984	3.543	.669	.000	145			CNMG 432
C5	32.0	66.0	90.0	1	C5-DCLNR/L-17090-12	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.9	0.64	CNMG 12 04 08			
		1.260	2.598	3.543			1.969	.984	3.543	.669	.000	145			CNMG 432		
C6	32.0	72.0	100.0	1	C6-DCLNR/L-17100-12	63	25.0	100.0	17.0	0.0	10	3.9	0.90	CNMG 12 04 08			
		1.260	2.835	3.937			2.480	.984	3.937	.669	.000	145			CNMG 432		
16	5/8	C6	50.0	114.0	140.0	1	C6-DCLNR/L-27140-16	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	6.4	1.70	CNMG 16 06 12	
			1.969	4.488	5.512			2.480	1.575	5.512	1.063	.000	145			CNMG 543	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



I1



F16



I38



I21

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

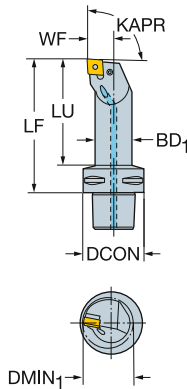
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

95°
-5°

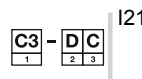
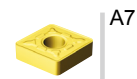


- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



	CZC _{MS}	DMIN ₁	LU	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						MIID			
							DCON	BD ₁	LF	WF	HF	CP Bar/PSI				
	3/8	C4	25.0	52.0	80.0	1	C4-PCLNR/L-13080-09M1	40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	2.0	0.38	CNMG 09 03 08
			.984	2.047	3.150				1.575	.787	3.150	.512	.000	145		
		C5	25.0	51.0	80.0	1	C5-PCLNR/L-13080-09M1	50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	2.0	0.56	CNMG 09 03 08
			.984	2.008	3.150				1.969	.787	3.150	.512	.000	145		
	1/2	C3	32.0	72.0	90.0	1	C3-PCLNR/L-17090-12M1	32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	5.0	0.34	CNMG 12 04 08
			1.260	2.835	3.543				1.260	.984	3.543	.669	.000	145		
		C3	40.0	48.0	64.0	1	C3-PCLNR/L-22064-12M1	32	32.0	64.0	22.0	0.0	10	5.0	0.33	CNMG 12 04 08
			1.575	1.890	2.520				1.260	1.260	2.520	.866	.000	145		
		C3	40.0	80.0	96.0	1	C3-PCLNR/L-22096-12M1	32	32.0	96.0	22.0	0.0	10	5.0	0.51	CNMG 12 04 08
			1.575	3.150	3.780				1.260	1.260	3.780	.866	.000	145		
		C4	32.0	64.0	90.0	1	C4-PCLNR/L-17090-12M1	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	5.0	0.46	CNMG 12 04 08
			1.260	2.520	3.543				1.575	.984	3.543	.669	.000	145		
		C4	40.0	87.0	110.0	1	C4-PCLNR/L-22110-12M1	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	5.0	0.71	CNMG 12 04 08
			1.575	3.425	4.331				1.575	1.260	4.331	.866	.000	145		
		C4	50.0	59.0	80.0	1	C4-PCLNR/L-27080-12M1	40	40.0	80.0	27.0	0.0	10	5.0	0.66	CNMG 12 04 08
			1.969	2.323	3.150				1.575	1.575	3.150	1.063	.000	145		
		C4	50.0	99.0	120.0	1	C4-PCLNR/L-27120-12M1	40	40.0	120.0	27.0	0.0	10	5.0	1.02	CNMG 12 04 08
			1.969	3.898	4.724				1.575	1.575	4.724	1.063	.000	145		
		C5	32.0	61.0	90.0	1	C5-PCLNR/L-17090-12M1	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	5.0	0.65	CNMG 12 04 08
			1.260	2.402	3.543				1.969	.984	3.543	.669	.000	145		
		C5	40.0	82.0	110.0	1	C5-PCLNR/L-22110-12M1	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	5.0	0.89	CNMG 12 04 08
			1.575	3.228	4.331				1.969	1.260	4.331	.866	.000	145		
		C5	50.0	115.0	140.0	1	C5-PCLNR/L-27140-12M1	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.39	CNMG 12 04 08
			1.969	4.528	5.512				1.969	1.575	5.512	1.063	.000	145		
		C5	63.0	79.0	100.0	1	C5-PCLNR/L-35100-12M1	50	50.0	100.0	35.0	0.0	10	5.0	1.32	CNMG 12 04 08
			2.480	3.110	3.937				1.969	1.969	3.937	1.378	.000	145		
		C6	32.0	68.0	100.0	1	C6-PCLNR/L-17100-12M1	63	25.0	100.0	17.0	0.0	10	5.0	1.03	CNMG 12 04 08
			1.260	2.677	3.937				2.480	.984	3.937	.669	.000	145		
		C6	40.0	78.0	110.0	1	C6-PCLNR/L-22110-12M1	63	32.0	110.0	22.0	0.0	10	5.0	1.24	CNMG 12 04 08
			1.575	3.071	4.331				2.480	1.260	4.331	.866	.000	145		
	5/8	C5	63.0	129.0	150.0	1	C5-PCLNR/L-35150-16M1	50	50.0	150.0	35.0	0.0	10	5.0	1.32	CNMG 16 06 12
			2.480	5.079	5.906				1.969	1.969	5.906	1.378	.000	145		
		C6	50.0	110.0	140.0	1	C6-PCLNR/L-27140-16M1	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.68	CNMG 16 06 12
			1.969	4.331	5.512				2.480	1.575	5.512	1.063	.000	145		
		C6	63.0	147.0	175.0	1	C6-PCLNR/L-35175-16M1	63	50.0	175.0	35.0	0.0	10	5.0	2.71	CNMG 16 06 12
			2.480	5.787	6.890				2.480	1.969	6.890	1.378	.000	145		

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



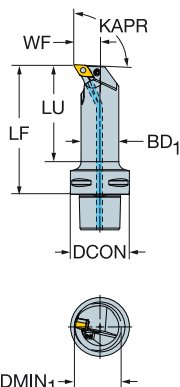
ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

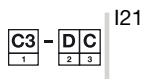
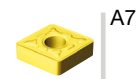
KAPR 93°
PSIR -3°



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

			CZC _{MS}	DMIN ₁	LU	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						CP Bar PSI			MIID		
									DCON	BD ₁	LF	WF	HF							
	11	3/8	C3	32.0	71.8	90.0	1	C3-PDUNR/L-17090-11HP	32	25.0	90.0	17.0	0.0	80	2.0	0.34	DNMG 11 04 08			
				1.260	2.827	3.543												DNMG 332		
				C4	32.0	63.4	90.0	1	C4-PDUNR/L-17090-11HP	40	25.0	90.0	17.0	0.0	80	2.0	0.46	DNMG 11 04 08		
				1.260	2.496	3.543												DNMG 332		
				C4	40.0	86.6	110.0	1	C4-PDUNR/L-22110-11HP	40	32.0	110.0	22.0	0.0	80	2.0	0.72	DNMG 11 04 08		
				1.575	3.409	4.331												DNMG 332		
				C5	32.0	61.3	90.0	1	C5-PDUNR/L-17090-11HP	50	25.0	90.0	17.0	0.0	80	2.0	0.65	DNMG 11 04 08		
				1.260	2.413	3.543												DNMG 332		
				C5	40.0	82.2	110.0	1	C5-PDUNR/L-22110-11HP	50	32.0	110.0	22.0	0.0	80	2.0	0.90	DNMG 11 04 08		
				1.575	3.236	4.331												DNMG 332		
				C6	32.0	67.5	100.0	1	C6-PDUNR/L-17100-11HP	63	25.0	100.0	17.0	0.0	80	2.0	1.04	DNMG 11 04 08		
				1.260	2.657	3.937												DNMG 332		
F	15	1/2	C4	50.0	59.0	80.0	1	C4-PDUNR/L-27080-15HP	40	40.0	80.0	27.0	0.0	80	5.0	0.65	DNMG 15 06 08			
				1.969	2.323	3.150											DNMG 442			
				C4	50.0	99.0	120.0	1	C4-PDUNR/L-27120-15HP	40	40.0	120.0	27.0	0.0	80	5.0	1.00	DNMG 15 06 08		
				1.969	3.898	4.724												DNMG 442		
				C5	50.0	115.6	140.0	1	C5-PDUNR/L-27140-15HP	50	40.0	140.0	27.0	0.0	80	5.0	1.38	DNMG 15 06 08		
				1.969	4.551	5.512												DNMG 442		
				C5	63.0	79.0	100.0	1	C5-PDUNR/L-35100-15HP	50	50.0	100.0	35.0	0.0	80	5.0	1.35	DNMG 15 06 08		
				2.480	3.110	3.937												DNMG 442		
				C5	63.0	129.0	150.0	1	C5-PDUNR/L-35150-15HP	50	50.0	150.0	35.0	0.0	80	5.0	2.07	DNMG 15 06 08		
				2.480	5.079	5.906												DNMG 442		
				C6	40.0	78.5	110.0	1	C6-PDUNR/L-22110-15HP	63	32.0	110.0	22.0	0.0	80	5.0	1.23	DNMG 15 06 08		
				1.575	3.091	4.331												DNMG 442		
G	C6	50.0	109.5	140.0	1	C6-PDUNR/L-27140-15HP	2.480	1.575	5.512	1.063	.000	1160			DNMG 442					
							1.969	4.311	5.512							DNMG 442				
							63.0	146.7	175.0	1	C6-PDUNR/L-35175-15HP	63	50.0	175.0	35.0	0.0	80	5.0	2.77	DNMG 15 06 08
							2.480	5.776	6.890											DNMG 442

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Расточные оправки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

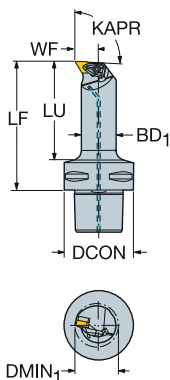
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

93°
-3°

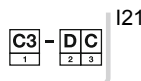
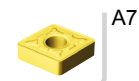


- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA



							Размеры, мм, дюйм										MIID
			CZC _{MS}	DMIN ₁	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD ₁	LF	WF	HF	CP BarPSI			
	11	3/8	C4	32.0	68.0	90.0	1	C4-DDUNR/L-17090-11	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	1.7	0.46	DNMG 11 04 08
				1.260	2.677	3.543			1.575	.984	3.543	.669	.000	145			DNMG 332
	C5	32.0	66.0	90.0	1	C5-DDUNR/L-17090-11	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	1.7	0.64	DNMG 11 04 08		
			1.260	2.598	3.543			1.969	.984	3.543	.669	.000	145			DNMG 332	
	15	1/2	C4	50.0	59.0	80.0	1	C4-DDUNR/L-27080-15	40	39.7	80.0	27.0	0.0	10	3.9	0.64	DNMG 15 06 08
				1.969	2.323	3.150			1.575	1.563	3.150	1.063	.000	145			DNMG 442
C5	50.0	118.0	140.0	1	C5-DDUNR/L-27140-15	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	3.9	1.30	DNMG 15 06 08			
		1.969	4.646	5.512			1.969	1.575	5.512	1.063	.000	145			DNMG 442		
C6	50.0	114.0	140.0	1	C6-DDUNR/L-27140-15	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	3.9	1.69	DNMG 15 06 08			
		1.969	4.488	5.512			2.480	1.575	5.512	1.063	.000	145			DNMG 442		

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

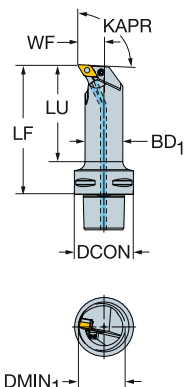
Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

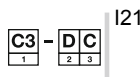
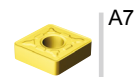
93°
-3°



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

			CZC _{MS}	DMIN ₁	LU	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						CP BarPSI			MIID							
									DCON	BD ₁	LF	WF	HF												
	11	3/8	C3	32.0	72.0	90.0	1	C3-PDUNR/L-17090-11M1	32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.46	DNMG 11 04 08								
				1.260	2.835	3.543												DNMG 332							
				C4	32.0	63.0	90.0	1	C4-PDUNR/L-17090-11M1	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.46	DNMG 11 04 08							
						C4	40.0	87.0	110.0	1	C4-PDUNR/L-22110-11M1	1.260	2.480	3.543	.669	.000	145		DNMG 332						
						C4	40.0	87.0	110.0	1	C4-PDUNR/L-22110-11M1	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	2.0	0.71	DNMG 11 04 08					
						C5	40.0	87.0	110.0	1	C5-PDUNR/L-17090-11M1	1.575	3.425	4.331	.866	.000	145		DNMG 332						
						C5	32.0	61.0	90.0	1	C5-PDUNR/L-17090-11M1	1.575	1.260	4.331	.866	.000	145		DNMG 332						
						C5	32.0	61.0	90.0	1	C5-PDUNR/L-17090-11M1	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.65	DNMG 11 04 08					
						C5	40.0	82.0	110.0	1	C5-PDUNR/L-22110-11M1	1.969	2.402	3.543	.669	.000	145		DNMG 332						
						C5	40.0	82.0	110.0	1	C5-PDUNR/L-22110-11M1	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	2.0	0.89	DNMG 11 04 08					
						C6	32.0	67.0	100.0	1	C6-PDUNR/L-17100-11M1	1.969	3.228	4.331	.866	.000	145		DNMG 332						
						C6	32.0	67.0	100.0	1	C6-PDUNR/L-17100-11M1	63	25.0	100.0	17.0	0.0	10	2.0	1.03	DNMG 11 04 08					
F	15	1/2	C4	50.0	59.0	80.0	1	C4-PDUNR/L-27080-15M1	2.480	2.638	3.937	.669	.000	145			DNMG 332								
				1.969	2.323	3.150											DNMG 15 06 08								
				C4	50.0	99.0	120.0	1	C4-PDUNR/L-27120-15M1	40	40.0	120.0	27.0	0.0	10	5.0	0.99	DNMG 15 06 08							
						C4	50.0	99.0	120.0	1	C4-PDUNR/L-27120-15M1	1.575	1.575	4.724	1.063	.000	145		DNMG 442						
						C5	50.0	115.0	140.0	1	C5-PDUNR/L-27140-15M1	1.575	1.575	4.724	1.063	.000	145		DNMG 442						
						C5	50.0	115.0	140.0	1	C5-PDUNR/L-27140-15M1	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.37	DNMG 15 06 08					
						C5	63.0	79.0	100.0	1	C5-PDUNR/L-35100-15M1	1.969	4.528	5.512	1.063	.000	145		DNMG 442						
						C5	63.0	79.0	100.0	1	C5-PDUNR/L-35100-15M1	50	50.0	100.0	35.0	0.0	10	5.0	1.32	DNMG 15 06 08					
						C5	63.0	129.0	150.0	1	C5-PDUNR/L-35150-15M1	1.969	3.110	3.937	1.378	.000	145		DNMG 442						
						C5	63.0	129.0	150.0	1	C5-PDUNR/L-35150-15M1	50	50.0	150.0	35.0	0.0	10	5.0	2.04	DNMG 15 06 08					
						C6	40.0	78.0	110.0	1	C6-PDUNR/L-22110-15M1	1.969	5.079	5.906	1.378	.000	145		DNMG 442						
						C6	40.0	78.0	110.0	1	C6-PDUNR/L-22110-15M1	63	32.0	110.0	22.0	0.0	10	5.0	1.22	DNMG 15 06 08					
G									2.480	1.260	4.331	.866	.000	145		DNMG 442									
									C6	50.0	110.0	140.0	1	C6-PDUNR/L-27140-15M1	2.480	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.70	DNMG 15 06 08		
												C6	63.0	147.0	175.0	1	C6-PDUNR/L-35175-15M1	1.969	4.331	5.512	1.063	.000	145		DNMG 442
												C6	63.0	147.0	175.0	1	C6-PDUNR/L-35175-15M1	63	50.0	175.0	35.0	0.0	10	5.0	2.74
								2.480	5.787	6.890						DNMG 442									

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

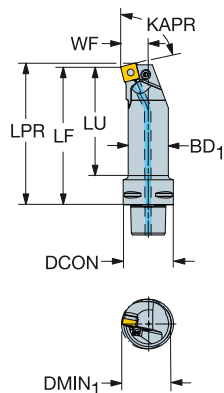
Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR
PSIR

75°
15°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



							Код заказа	Размеры, мм, дюйм											MIID
	12	1/2	C4	DMIN ₁	LU	OHX		CNSC	DCON	BD ₁	LF	WF	HF	LPR	BarPSI	Nm	Kg		
			C4	32.0	63.4	90.0	1	C4-PSKNR/L-17090-12HP	40	25.0	90.0	17.0	0.0	93.1	80	5.0	0.47	SNMG 12 04 08	
				1.260	2.496	3.543			1.575	.984	3.543	.669	.000	3.663	1160			SNMG 432	
			C4	40.0	86.6	110.0	1	C4-PSKNR/L-22110-12HP	40	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	80	5.0	0.73	SNMG 12 04 08	
				1.575	3.409	4.331			1.575	1.260	4.331	.866	.000	4.451	1160			SNMG 432	
			C5	32.0	61.3	90.0	1	C5-PSKNR/L-17090-12HP	50	25.0	90.0	17.0	0.0	93.1	80	5.0	0.66	SNMG 12 04 08	
				1.260	2.413	3.543			1.969	.984	3.543	.669	.000	3.663	1160			SNMG 432	
			C5	40.0	82.2	110.0	1	C5-PSKNR/L-22110-12HP	50	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	80	5.0	0.92	SNMG 12 04 08	
				1.575	3.236	4.331			1.969	1.260	4.331	.866	.000	4.451	1160			SNMG 432	
			C5	50.0	115.6	140.0	1	C5-PSKNR/L-27140-12HP	50	40.0	140.0	27.0	0.0	143.1	80	5.0	1.42	SNMG 12 04 08	
				1.969	4.551	5.512			1.969	1.575	5.512	1.063	.000	5.632	1160			SNMG 432	
		C6	40.0	78.5	110.0	1	C6-PSKNR/L-22110-12HP	63	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	80	5.0	1.26	SNMG 12 04 08		
			1.575	3.091	4.331			2.480	1.260	4.331	.866	.000	4.451	1160			SNMG 432		
		15	5/8	C6	63.0	146.7	175.0	1	C6-PSKNR/L-35175-15HP	63	50.0	175.0	35.0	0.0	178.8	80	5.0	2.81	SNMG 15 06 08
			2.480	5.776	6.890			2.480	1.969	6.890	1.378	.000	7.039	1160			SNMG 542		

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



I1



F16



I38



I21

ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

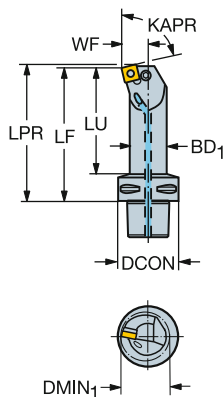
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

75°
15°

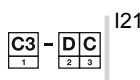
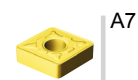


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



								Размеры, мм, дюйм										MIID
								Код заказа	DCON	BD ₁	LF	WF	HF	LPR	CP BarPSI			
	12	12	C4	40.0	87.0	110.0	1	C4-PSKNL-22110-12M1	40	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	10	5.0	0.72	SNMG 12 04 08
				1.575	3.425	4.331			1.575	1.260	4.331	.866	.000	4.451	145			SNMG 432
			C4	32.0	63.0	90.0	1	C4-PSKNR-17090-12M1	40	25.0	90.0	17.0	0.0	93.1	10	5.0	0.47	SNMG 12 04 08
				1.260	2.480	3.543			1.575	.984	3.543	.669	.000	3.663	145			SNMG 432
			C5	50.0	116.0	140.0	1	C5-PSKNR/L-27140-12M1	50	40.0	140.0	27.0	0.0	143.1	10	5.0	1.40	SNMG 12 04 08
				1.969	4.567	5.512			1.969	1.575	5.512	1.063	.000	5.632	145			SNMG 432
			C5	32.0	61.0	90.0	1	C5-PSKNR-17090-12M1	50	25.0	90.0	17.0	0.0	93.1	10	5.0	0.66	SNMG 12 04 08
				1.260	2.402	3.543			1.969	.984	3.543	.669	.000	3.663	145			SNMG 432
			C5	40.0	82.0	110.0	1	C5-PSKNR-22110-12M1	50	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	10	5.0	0.90	SNMG 12 04 08
				1.575	3.228	4.331			1.969	1.260	4.331	.866	.000	4.451	145			SNMG 432
			C6	40.0	78.0	110.0	1	C6-PSKNR-22110-12M1	63	32.0	110.0	22.0	0.0	113.1	10	5.0	1.25	SNMG 12 04 08
				1.575	3.071	4.331			2.480	1.260	4.331	.866	.000	4.451	145			SNMG 432
F	15	5/8	C6	63.0	147.0	175.0	1	C6-PSKNR/L-35175-15M1	63	50.0	175.0	35.0	0.0	178.8	10	5.0	2.76	SNMG 15 06 08
				2.480	5.787	6.890			2.480	1.969	6.890	1.378	.000	7.039	145			SNMG 542

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Расточные оправки T-Max® P

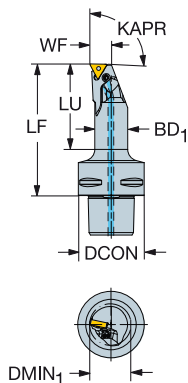
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 91°
PSIR -1°

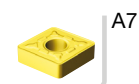


- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



								Размеры, мм, дюйм										MIID	
	11	1/4	C3	DMIN ₁	LU	OHX	CNSC	Код заказа			DCON	BD ₁	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm		kg
				32.0	53.8	75.0	1	C3-PTFNR/L-13075-11HP			32	20.0	75.0	13.0	0.0	80	1.2	0.23	TNMG 11 03 04
				1.260	2.118	2.953					1.260	.787	2.953	.512	.000	1160			TNMG 221
			C4	32.0	51.9	80.0	1	C4-PTFNR/L-13080-11HP			40	20.0	80.0	13.0	0.0	80	1.2	0.37	TNMG 11 03 04
				1.260	2.043	3.150					1.575	.787	3.150	.512	.000	1160			TNMG 221
			C5	32.0	50.6	80.0	1	C5-PTFNR/L-13080-11HP			50	20.0	80.0	13.0	0.0	80	1.2	0.56	TNMG 11 03 04
			1.260	1.992	3.150					1.969	.787	3.150	.512	.000	1160			TNMG 221	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

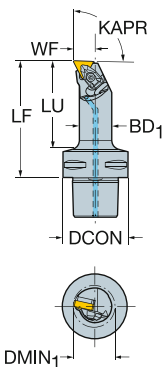
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

91°
-1°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



								Размеры, мм, дюйм							MIID		
			LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD ₁	LF	WF	HF	CP BarPSI					
	16	3/8	C4	32.0	68.0	90.0	1	C4-DTFNR/L-17090-16	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	1.7	0.55	TNMG 16 04 08
				1.260	2.677	3.543			1.575	.984	3.543	.669	.000	145			TNMG 332
			C5	32.0	66.0	90.0	1	C5-DTFNR/L-17090-16	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	1.7	0.55	TNMG 16 04 08
				1.260	2.598	3.543			1.969	.984	3.543	.669	.000	145			TNMG 332

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

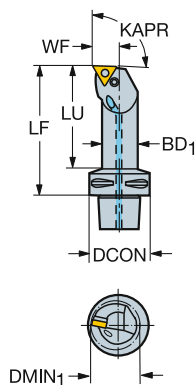
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

91°
-1°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



								Размеры, мм, дюйм										MIID
	11	1/4	C3	DMIN1	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD1	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm	kg		
				25.0	54.0	75.0	1	C3-PTFNR/L-13075-11M1	32	20.0	75.0	13.0	0.0	10	1.2	0.24	TNMG 11 03 04	
				.984	2.126	2.953			1.260	.787	2.953	.512	.000	145			TNMG 221	
			C4	25.0	52.0	80.0	1	C4-PTFNR/L-13080-11M1	40	20.0	80.0	13.0	0.0	10	1.2	0.38	TNMG 11 03 04	
				.984	2.047	3.150			1.575	.787	3.150	.512	.000	145			TNMG 221	
		C5	25.0	51.0	80.0	1	C5-PTFNR/L-13080-11M1	50	20.0	80.0	13.0	0.0	10	1.2	0.56	TNMG 11 03 04		
			.984	2.008	3.150			1.969	.787	3.150	.512	.000	145			TNMG 221		

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



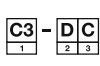
I1



F16



I38



I21

ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

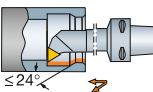
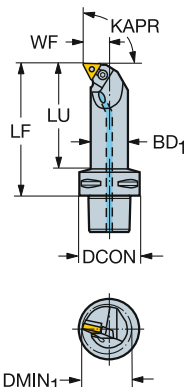
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

91°
-1°



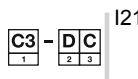
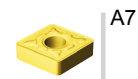
- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



≤ 24°

CZC _{MS}	DMIN ₁	LU	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм										MIID
						DCON	BD ₁	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm	kg			
16 3/8	C3	32.0	75.0	90.0	1	C3-PTFNR-17090-16W	32	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.34	TNMG 16 04 08	
		1.260	2.953	3.543			1.260	.984	3.543	.669	.000	145			TNMG 332	
	C4	32.0	69.0	90.0	1	C4-PTFNR/L-17090-16W	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.45	TNMG 16 04 08	
		1.260	2.717	3.543			1.575	.984	3.543	.669	.000	145			TNMG 332	
	C4	40.0	89.0	110.0	1	C4-PTFNR/L-22110-16W	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	2.0	0.69	TNMG 16 04 08	
		1.575	3.504	4.331			1.575	1.260	4.331	.866	.000	145			TNMG 332	
	C4	50.0	100.0	120.0	1	C4-PTFNR/L-27120-16W	40	40.0	120.0	27.0	0.0	10	2.0	0.80	TNMG 16 04 08	
		1.969	3.937	4.724			1.575	1.575	4.724	1.063	.000	145			TNMG 332	
	C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-PTFNR/L-17090-16W	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	2.0	0.65	TNMG 16 04 08	
		1.260	2.638	3.543			1.969	.984	3.543	.669	.000	145			TNMG 332	
	C5	40.0	88.0	110.0	1	C5-PTFNR/L-22110-16W	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	2.0	0.87	TNMG 16 04 08	
		1.575	3.465	4.331			1.969	1.260	4.331	.866	.000	145			TNMG 332	
C5	50.0	119.0	140.0	1	C5-PTFNR/L-27140-16W	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	2.0	1.34	TNMG 16 04 08		
	1.969	4.685	5.512			1.969	1.575	5.512	1.063	.000	145			TNMG 332		
C6	40.0	84.0	110.0	1	C6-PTFNR/L-22110-16W	63	32.0	110.0	22.0	0.0	10	2.0	1.40	TNMG 16 04 08		
	1.575	3.307	4.331			2.480	1.260	4.331	.866	.000	145			TNMG 332		
C6	50.0	115.0	140.0	1	C6-PTFNR/L-27140-16W	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	2.0	1.70	TNMG 16 04 08		
	1.969	4.528	5.512			2.480	1.575	5.512	1.063	.000	145			TNMG 332		
22 1/2	C5	50.0	119.0	140.0	1	C5-PTFNR-27140-22W	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.34	TNMG 22 04 08	
		1.969	4.685	5.512			1.969	1.575	5.512	1.063	.000	145			TNMG 432	
C6	50.0	115.0	140.0	1	C6-PTFNR/L-27140-22W	63	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	1.70	TNMG 22 04 08		
	1.969	4.528	5.512			2.480	1.575	5.512	1.063	.000	145			TNMG 432		
C6	63.0	152.0	175.0	1	C6-PTFNR/L-35175-22W	63	50.0	175.0	35.0	0.0	10	5.0	2.70	TNMG 22 04 08		
		2.480	5.984	6.890			2.480	1.969	6.890	1.378	.000	145			TNMG 432	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Расточные оправки T-Max® P

Прижим прихватом сверху

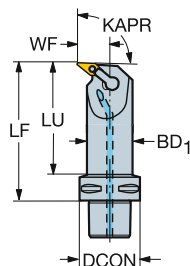
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

93°
-3°

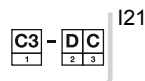
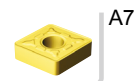


VNMG
VNGP



								Размеры, мм, дюйм										
				CZC _{MS}	DMIN ₁	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD ₁	LF	WF	HF	CP Bar/PSI			MIID
	16	3/8	C4	50.0	100.0	120.0	1	C4-MVUNR/L-27120-16	40	40.0	120.0	27.0	0.0	10	5.0	0.50	VNMG 16 04 08	
				1.969	3.937	4.724			1.575	1.575	4.724	1.063	.000	145			VNMG 332	
			C5	50.0	119.0	140.0	1	C5-MVUNR/L-27140-16	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	5.0	0.65	VNMG 16 04 08	
				1.969	4.685	5.512			1.969	1.575	5.512	1.063	.000	145			VNMG 332	
			C5	63.0	131.0	150.0	1	C5-MVUNR/L-35150-16	50	50.0	150.0	35.0	0.0	10	5.0	0.65	VNMG 16 04 08	
				2.480	5.157	5.906			1.969	1.969	5.906	1.378	.000	145			VNMG 332	
			C6	40.0	94.0	120.0	1	C6-MVUNL-22120-16	63	32.0	120.0	22.0	0.0	10	5.0	1.20	VNMG 16 04 08	
				1.575	3.701	4.724			2.480	1.260	4.724	.866	.000	145			VNMG 332	
			C6	63.0	152.0	175.0	1	C6-MVUNR-35175-16	63	50.0	175.0	35.0	0.0	10	5.0	1.70	VNMG 16 04 08	
				2.480	5.984	6.890			2.480	1.969	6.890	1.378	.000	145			VNMG 332	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки T-Max® P

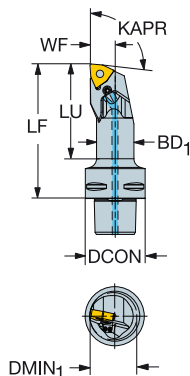
Прижим рычагом за отверстие

Coromant Capto® – Высокоточная подача СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°



- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA



								Размеры, мм, дюйм							MIID		
	08	1/2	C4	DMIN ₁	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD ₁	LF	WF	HF	CP Bar/PSI		Nm	kg
				32.0	63.4	90.0	1	C4-PWLNRL-17090-08HP	40	25.0	90.0	17.0	0.0	80	4.5	0.46	WNMG 08 04 08
				1.260	2.496	3.543			1.575	.984	3.543	.669	.000	1160			WNMG 432
			C5	40.0	82.2	110.0	1	C5-PWLNRL-22110-08HP	50	32.0	110.0	22.0	0.0	80	4.5	0.88	WNMG 08 04 08
				1.575	3.236	4.331			1.969	1.260	4.331	.866	.000	1160			WNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7
 I1
 F16
 I38
 I21

Расточные оправки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

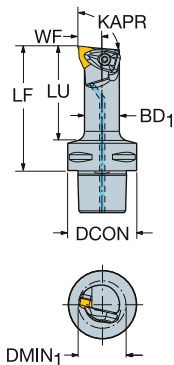
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

95°
-5°

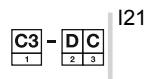
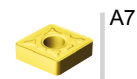


- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA



								Код заказа	Размеры, мм, дюйм							 MIID	
	CZC _{MS}	DMIN ₁	LU	OHX	CNSC	DCON	BD ₁		LF	WF	HF	Bar/PSI	Nm	kg			
	06	3/8	C4	27.0	52.0	75.0	1	C4-DWLNR/L-13075-06	40	20.0	75.0	13.0	0.0	10	1.7	0.33	WNMG 06 04 08
				1.063	2.047	2.953			1.575	.787	2.953	.512	.000	145			WNMG 332
	08	1/2	C4	33.0	68.0	90.0	1	C4-DWLNR/L-17090-08	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.9	0.46	WNMG 08 04 08
				1.299	2.677	3.543			1.575	.984	3.543	.669	.000	145			WNMG 432
		C5	33.0	66.0	90.0	1	C5-DWLNR/L-17090-08	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.9	0.55	WNMG 08 04 08	
			1.299	2.598	3.543			1.969	.984	3.543	.669	.000	145			WNMG 432	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки T-Max® P

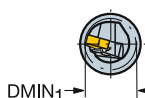
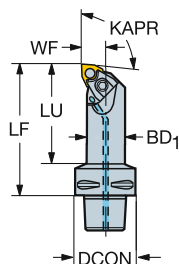
Прижим клин-прихватом сверху
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

95°
-5°

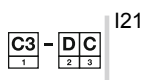
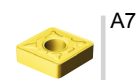


- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA



		Размеры, мм, дюйм																
	CZC _{MS}	DMIN ₁	LU	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	BD ₁	LF	WF	HF	CP BarPSI			MIID			
																06	3/8	C3
			.984	2.323	2.953											WNMG 332		
		C4	25.0	53.0	75.0	1	C4-MWLNRL-13075-06	40	20.0	75.0	13.0	0.0	10	3.5	0.50	WNMG 06 04 08		
			.984	2.087	2.953											WNMG 332		
		C4	32.0	69.0	90.0	1	C4-MWLNRL-17090-06M1	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	3.5	0.50	WNMG 06 04 08		
			1.260	2.717	3.543											WNMG 332		
		08	1/2	C4	32.0	69.0	90.0	1	C4-MWLNRL-17090-08	40	25.0	90.0	17.0	0.0	10	4.5	0.50	WNMG 08 04 08
				1.260	2.717	3.543											WNMG 432	
			C4	40.0	89.0	110.0	1	C4-MWLNRL-22110-08	40	32.0	110.0	22.0	0.0	10	4.5	0.50	WNMG 08 04 08	
				1.575	3.504	4.331											WNMG 432	
			C4	50.0	100.0	120.0	1	C4-MWLNRL-27120-08	40	40.0	120.0	27.0	0.0	10	4.5	0.50	WNMG 08 04 08	
	F			1.969	3.937	4.724											WNMG 432	
			C5	32.0	67.0	90.0	1	C5-MWLNRL-17090-08	50	25.0	90.0	17.0	0.0	10	4.5	0.65	WNMG 08 04 08	
			1.260	2.638	3.543											WNMG 432		
			C5	40.0	88.0	110.0	1	C5-MWLNRL-22110-08	50	32.0	110.0	22.0	0.0	10	4.5	0.65	WNMG 08 04 08	
				1.575	3.465	4.331										WNMG 432		
			C5	50.0	119.0	140.0	1	C5-MWLNRL-27140-08	50	40.0	140.0	27.0	0.0	10	4.5	0.65	WNMG 08 04 08	
			1.969	4.685	5.512											WNMG 432		

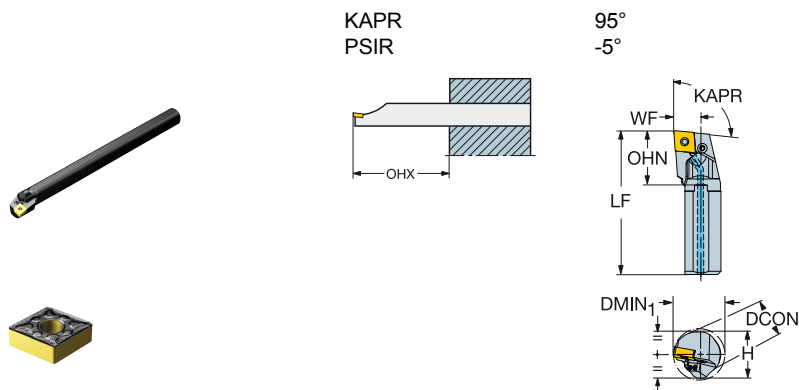
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

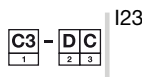
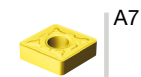
Метрическое исполнение

HP	CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм										MIID	
							DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg		
HP	09	16	26	64	37	1	A16R-PCLNR/L09HP	16	15	16	200	11	0	G1/8	275	2.0	0.30	CNMG 09 03 08
		20	25	80	34	1	A20S-PCLNR/L09HP	20	18	20	250	13	0	G1/8	275	2.0	0.50	CNMG 09 03 08
		25	32	100	34	1	A25T-PCLNR/L09HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	2.0	0.90	CNMG 09 03 08
	12	25	32	100	37	1	A25T-PCLNR/L12HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	5.0	0.90	CNMG 12 04 08
		32	40	128	38	1	A32T-PCLNR/L12HP	32	30	32	300	22	0	G1/8	275	5.0	1.60	CNMG 12 04 08
		40	50	160	38	1	A40T-PCLNR/L12HP	40	37	40	300	27	0	G1/8	275	5.0	2.60	CNMG 12 04 08
19	50	63	200	45	1	A50U-PCLNR/L19HP	50	47	50	350	35	0	G1/8	275	10.0	4.90	CNMG 19 06 12	

Дюймовое исполнение

HP	CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм										MIID	
							DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	Ft/lbs	Lib		
HP	3/8	5/8	1.063	2.500	1.488	1	A10R-PCLNR/L3HP	.625	.591	.625	8.000	.406	.000	G1/8	3988	1.5	.55	CNMG 322
		3/4	1.000	3.000	1.362	1	A12S-PCLNR/L3HP	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	G1/8	3988	1.5	1.10	CNMG 322
		1	1.201	4.000	1.343	1	A16T-PCLNR/L3HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	1.5	1.98	CNMG 322
	1/2	1	1.201	4.000	1.480	1	A16T-PCLNR/L4HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	3.7	1.98	CNMG 432
		1 1/4	1.469	5.000	1.528	1	A20T-PCLNR/L4HP	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	G1/8	3988	3.7	3.52	CNMG 432
		1 1/2	1.760	6.000	1.528	1	A24T-PCLNR/L4HP	1.500	1.457	1.500	12.000	.890	.000	G1/8	3988	3.7	5.72	CNMG 432
3/4	2	2.402	8.000	1.795	1	A32U-PCLNR/L6HP	2.000	1.850	1.969	14.000	1.281	.000	G1/8	3988	7.4	10.67	CNMG 643	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

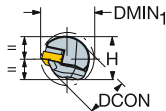
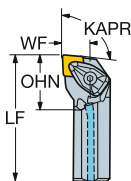
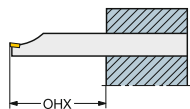
Расточные оправки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

95°
-5°



CNMM, CNGP

CNMG

CNMA, CNGA

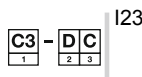
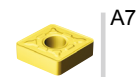
Метрическое исполнение

CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм						CP Bar	Nm	Kg	MIID	
						DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF					
09	25	32	100	37	1	A25T-DCLNR/L 09	25	23	25	300	17	0	10	1.7	0.80	CNMG 09 03 08
12	25	32	100	37	1	A25T-DCLNR/L 12	25	23	25	300	17	0	10	3.9	0.80	CNMG 12 04 08
32	40	128	48	1	1	A32T-DCLNR/L 12	32	30	32	300	22	0	10	3.9	1.30	CNMG 12 04 08
40	50	160	60	1	1	A40T-DCLNR/L 12	40	37	40	300	27	0	10	3.9	2.20	CNMG 12 04 08
16	50	63	200	75	1	A50U-DCLNR/L 16	50	47	50	350	35	0	10	6.4	5.40	CNMG 16 06 12

Дюймовое исполнение

CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм						CP PSI	Ft/lbs	Lbs	MIID	
						DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF					
3/8	3/4	1.000	3.000	1.125	1	A12S-DCLNR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	145	1.3	1.08	CNMG 322
1	1.201	4.000	1.500	1	1	A16T-DCLNR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	145	1.3	1.78	CNMG 322
1 1/4	1.469	5.000	1.875	1	1	A20T-DCLNR/L 3	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	145	1.3	3.52	CNMG 322
1/2	1	1.280	4.000	1.500	1	A16T-DCLNR/L 4	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	145	2.9	1.85	CNMG 432
1 1/4	1.469	5.000	1.875	1	1	A20T-DCLNR/L 4	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	145	2.9	3.52	CNMG 432
1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	1	A24T-DCLNR/L 4	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	145	2.9	4.93	CNMG 432
5/8	1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-DCLNR/L 5	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	145	4.7	4.93	CNMG 543
2	2.402	8.000	3.000	1	1	A32U-DCLNR/L 5	2.000	1.874	2.000	14.000	1.281	.000	145	4.7	10.34	CNMG 543
2 1/2	3.032	10.000	3.750	1	1	A40V-DCLNR/L 5	2.500	2.374	2.500	15.750	1.531	.000	145	4.7	10.91	CNMG 543

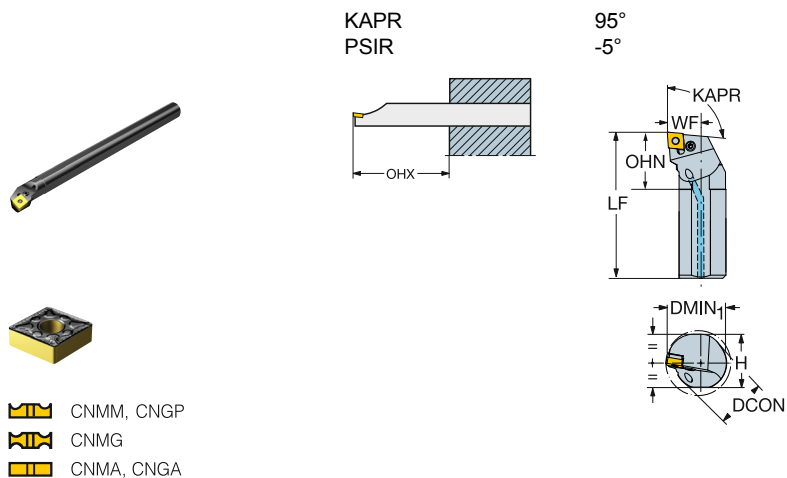
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

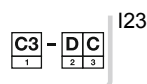
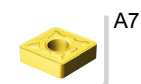


Метрическое исполнение

CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм										MIID
						DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	CP Bar	JNm	Kg		
09	16	20	64	26	1	A16R-PCLNR/L 09	16	15	16	200	11	0	10	2.0	0.30	CNMG 09 03 08
	20	25	80	29	1	A20S-PCLNR/L 09	20	18	20	250	13	0	10	2.0	0.50	CNMG 09 03 08
	25	32	100	33	1	A25T-PCLNR/L 09	25	23	25	300	17	0	10	2.0	0.90	CNMG 09 03 08
12	25	32	100	33	1	A25T-PCLNR/L 12	25	23	25	300	17	0	10	5.0	0.90	CNMG 12 04 08
	32	40	128	40	1	A32T-PCLNR/L 12	32	30	32	300	22	0	10	5.0	1.60	CNMG 12 04 08
	40	50	160	56	1	A40T-PCLNR/L 12	40	37	40	300	27	0	10	5.0	2.50	CNMG 12 04 08
16	50	63	200	56	1	A50U-PCLNR/L 16	50	47	50	350	35	0	10	5.0	4.70	CNMG 16 06 12
	19	50	63	200	56	1	A50U-PCLNR/L 19	50	47	50	350	35	0	10	10.0	4.70

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

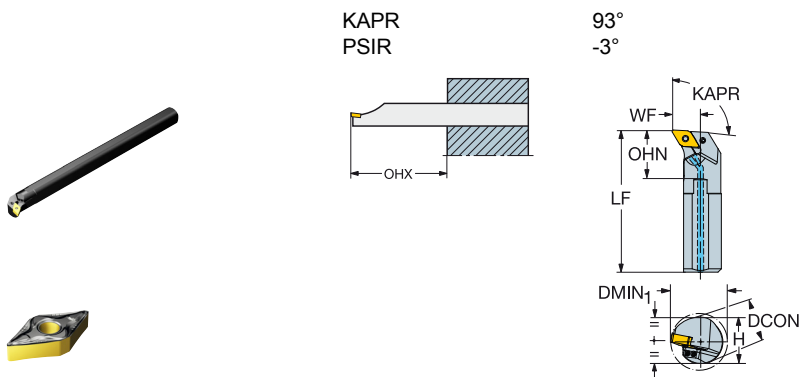


ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ



DNMM, DNGP, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA

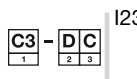
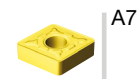
Метрическое исполнение

CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм										MIID	
						DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg		
11	25	32	100	37	1	A25T-PDUNR/L11HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	2.0	0.90	DNMG 11 04 08
32	40	128	36	1	A32T-PDUNR/L11HP	32	30	32	300	22	0	G1/8	275	2.0	1.60	DNMG 11 04 08	
15	40	50	160	40	1	A40T-PDUNR/L15HP	40	37	40	300	27	0	G1/8	275	5.0	2.60	DNMG 15 06 08
50	63	200	40	1	A50U-PDUNR/L15HP	50	47	50	350	35	0	G1/8	275	5.0	4.90	DNMG 15 06 08	

Дюймовое исполнение

CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм										MIID	
						DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	F ₇ /LBS	Lbs		
3/8	1	1.252	4.000	1.488	1	A16T-PDUNR/L3HP	1.000	.906	1.000	12.000	.700	.000	G1/8	3988	1.5	1.98	DNMG 332
1 1/4	1.532	5.000	1.425	1	A20T-PDUNR/L3HP	1.250	1.181	1.250	12.000	.890	.000	G1/8	3988	1.5	3.52	DNMG 332	
1/2	1 1/2	1.850	6.000	1.622	1	A24T-PDUNR/L4HP	1.500	1.457	1.500	12.000	1.063	.000	G1/8	3988	3.7	5.72	DNMG 432
2	2.500	8.000	1.598	1	A32U-PDUNR/L4HP	2.000	1.850	2.000	14.000	1.375	.000	G1/8	3988	3.7	10.67	DNMG 432	

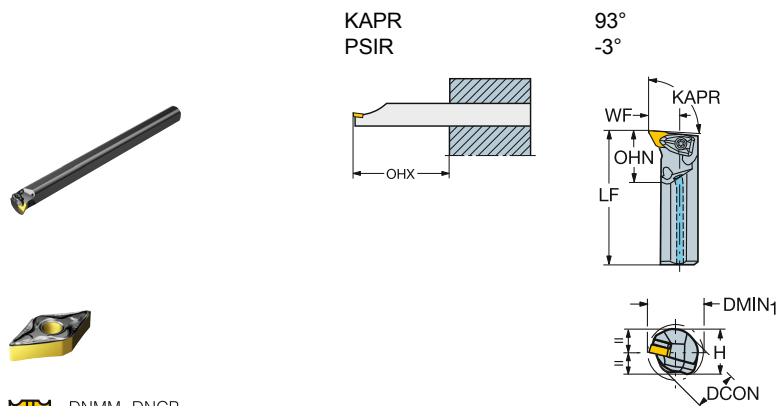
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Расточные оправки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



Метрическое исполнение

CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						CP Bar	JNm	Kg	MIID			
						DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF							
	11	25	32	100	37	1	A25T-DDUNR/L 11	25	23	25	300	17	0	10	1.7	0.80	DNMG 11 04 08	
			32	40	128	48	1	A32T-DDUNR/L 11	32	30	32	300	22	0	10	1.7	1.60	DNMG 11 04 08
	15	40	50	160	60	1	A40T-DDUNR/L 15	40	37	40	300	27	0	10	3.9	2.20	DNMG 15 06 08	
			50	63	200	75	1	A50U-DDUNR/L 15	50	47	50	350	35	0	10	3.9	5.40	DNMG 15 06 08

Дюймовое исполнение

CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм						CP PSI	Ft/Lbs	Lbs	MIID		
						DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF						
	3/8	3/4	1.201	3.000	1.125	1	A12S-DDUNR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.625	.000	145	1.3	1.08	DNMG 332
		1	1.299	4.000	1.500	1	A16T-DDUNR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	1.3	1.85	DNMG 332
		1 1/4	1.705	5.000	1.875	1	A20T-DDUNR/L 3	1.250	1.181	1.250	12.000	1.000	.000	145	1.3	3.52	DNMG 332
	1/2	1	1.500	4.000	1.500	1	A16T-DDUNR/L 4	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	2.9	1.85	DNMG 442
		1 1/4	1.705	5.000	1.875	1	A20T-DDUNR/L 4	1.250	1.181	1.250	12.000	1.000	.000	145	2.9	3.52	DNMG 442
		1 1/2	2.000	6.000	2.250	1	A24T-DDUNR/L 4	1.500	1.374	1.500	12.000	1.125	.000	145	2.9	4.88	DNMG 442
	2	2.673	8.000	3.000	1	A32U-DDUNR/L 4	2.000	1.874	2.000	14.000	1.500	.000	145	2.9	10.34	DNMG 442	
	2 1/2	3.248	10.000	3.750	1	A40V-DDUNR/L 4	2.500	2.374	2.500	15.750	1.750	.000	145	2.9	10.91	DNMG 442	

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. Н18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

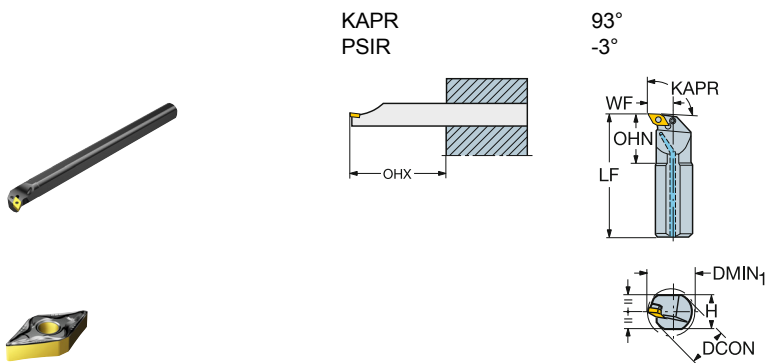


ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



DNMM, DNGP, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA

Метрическое исполнение

CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм										MIID
						DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	CP Bar	Nm	Kg		
11	25	32	100	39	1	A25T-PDUNR/L 11	25	23	25	300	17	0	10	2.0	0.90	DNMG 11 04 08
	32	40	128	41	1	A32T-PDUNR/L 11	32	30	32	300	22	0	10	2.0	1.60	DNMG 11 04 08
15	40	50	160	49	1	A40T-PDUNR/L 15	40	37	40	300	27	0	10	5.0	2.50	DNMG 15 06 08
	50	63	200	54	1	A50U-PDUNR/L 15	50	47	50	350	35	0	10	5.0	4.70	DNMG 15 06 08

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

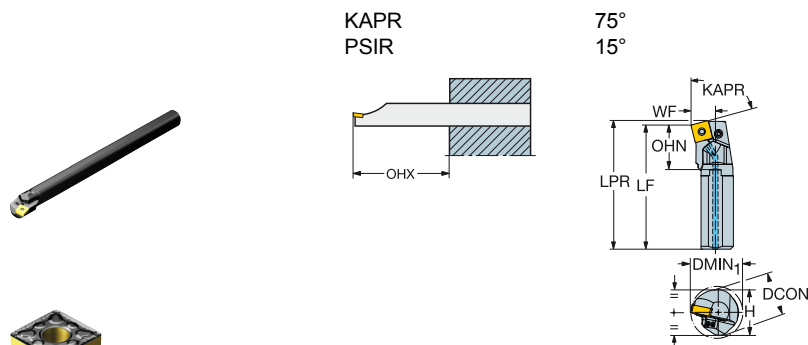
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

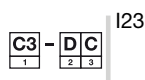
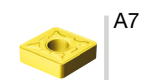
Метрическое исполнение

	CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм										MIID		
							DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	LPR	CNT	CP Bar	Nm		Kg	
	12	25	32	100	35	1	A25T-PSKNR/L12HP	25	23	25	300	17	0	303	G1/8	275	5.0	0.90	SNMG 12 04 08
		32	40	128	34	1	A32T-PSKNR/L12HP	32	30	32	300	22	0	303	G1/8	275	5.0	1.60	SNMG 12 04 08
		40	50	160	34	1	A40T-PSKNR/L12HP	40	37	40	300	27	0	303	G1/8	275	5.0	2.60	SNMG 12 04 08
		19	50	63	200	40	1	A50U-PSKNR/L19HP	50	47	50	350	35	0	354	G1/8	275	10.0	4.90

Дюймовое исполнение

	CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм										MIID		
							DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	LPR	CNT	CP PSI	FT/lbs		Lbs	
	1/2	1	1.252	4.000	1.386	1	A16T-PSKNR/L4HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	12.120	G1/8	3988	3.7	1.98	SNMG 432
		1 1/4	1.532	5.000	1.350	1	A20T-PSKNR/L4HP	1.250	1.181	1.250	12.000	.890	.000	12.120	G1/8	3988	3.7	3.52	SNMG 432
		1 1/2	1.850	6.000	1.350	1	A24T-PSKNR/L4HP	1.500	1.457	1.500	12.000	1.015	.000	12.120	G1/8	3988	3.7	5.72	SNMG 432
		3/4	2	2.500	8.000	1.587	1	A32U-PSKNR/L6HP	2.000	1.850	2.000	14.000	1.375	.000	14.181	G1/8	3988	7.4	10.67

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

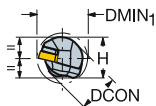
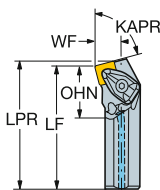
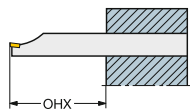
Расточные оправки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

75°
15°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

Метрическое исполнение

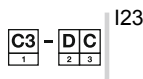
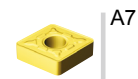
E		CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм								CP Bar	N _m	Kg	MIID
								DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	LPR					
		09	25	32	100	37	1	A25T-DSKNR/L 09	25	23	25	300	17	0	302	10	1.7	0.80	SNMG 09 03 08
		12	25	32	100	37	1	A25T-DSKNR/L 12	25	23	25	300	17	0	303	10	3.9	0.80	SNMG 12 04 08
			32	40	128	48	1	A32T-DSKNR/L 12	32	30	32	300	22	0	303	10	3.9	1.60	SNMG 12 04 08
			40	50	160	60	1	A40T-DSKNR/L 12	40	37	40	300	27	0	303	10	3.9	2.20	SNMG 12 04 08

Дюймовое исполнение

F		CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм								CP PSI	F _{7/8}	Lbs	MIID
								DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	LPR					
		1/2	1	1.280	4.000	1.500	1	A16T-DSKNR/L 4	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	12.120	145	2.9	1.85	SNMG 432
		1 1/4	1.469	5.000	1.875	1	A20T-DSKNR/L 4	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	12.120	145	2.9	3.52	SNMG 432	
		1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-DSKNR/L 4	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	12.120	145	2.9	4.91	SNMG 432	

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

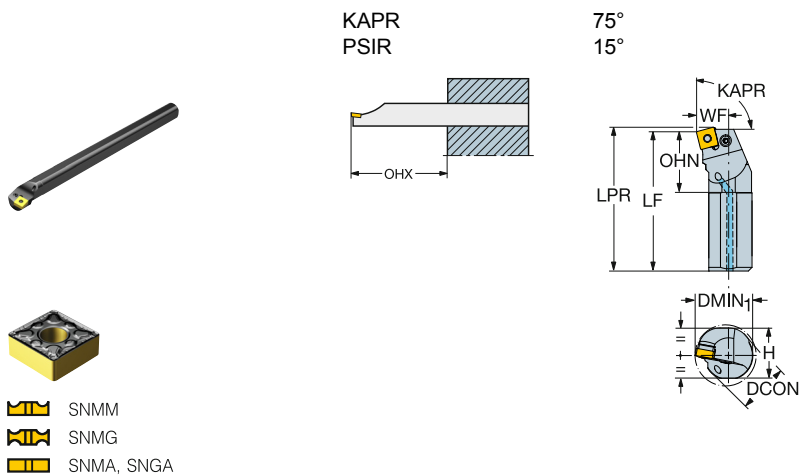
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

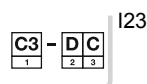
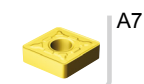


Метрическое исполнение

	CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм										MIID	
							DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	LPR	CP Bar	Nm	Kg		
	12	25	32	100	39	1	A25T-PSKNR/L 12	25	23	25	300	17	0	303	10	5.0	0.90	SNMG 12 04 08
		32	40	128	41	1	A32T-PSKNR/L 12	32	30	32	300	22	0	303	10	5.0	1.60	SNMG 12 04 08
		40	50	160	45	1	A40T-PSKNR/L 12	40	37	40	300	27	0	303	10	5.0	2.50	SNMG 12 04 08
		19	50	63	200	61	1	A50U-PSKNR/L 19	50	47	50	350	35	0	354	10	10.0	4.70

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

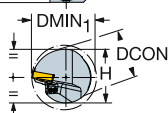
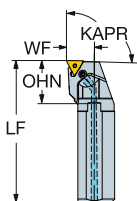
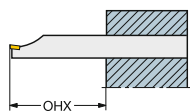
Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ

KAPR
PSIR

91°
-1°



TNMM, TNMX

TNMG

TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

HP	CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм							CP Bar	N _m	Kg	MIID	
							DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	CNT					
HP	11	16	28	64	30	1	A16R-PTFNR/L11HP	16	15	16	200	11	0	G1/8	275	1.2	0.30	TNMG 11 03 04
		20	28	80	30	1	A20S-PTFNR/L11HP	20	18	20	250	13	0	G1/8	275	1.2	0.50	TNMG 11 03 04
		25	32	100	30	1	A25T-PTFNR/L11HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	1.2	0.90	TNMG 11 03 04

Дюймовое исполнение

HP	CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм							CP PSI	F _{7/16S}	Lbs	MIID	
							DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	CNT					
HP	1/4	5/8	1.063	2.500	1.272	1	A10R-PTFNR/L2HP	.625	.591	.625	8.000	.406	.000	G1/8	3988	0.9	.55	TNMG 221
		3/4	1.063	3.000	1.217	1	A12S-PTFNR/L2HP	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	G1/8	3988	0.9	1.10	TNMG 221
		1	1.201	4.000	1.217	1	A16T-PTFNR/L2HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	0.9	1.98	TNMG 221

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



I1



F16



I38

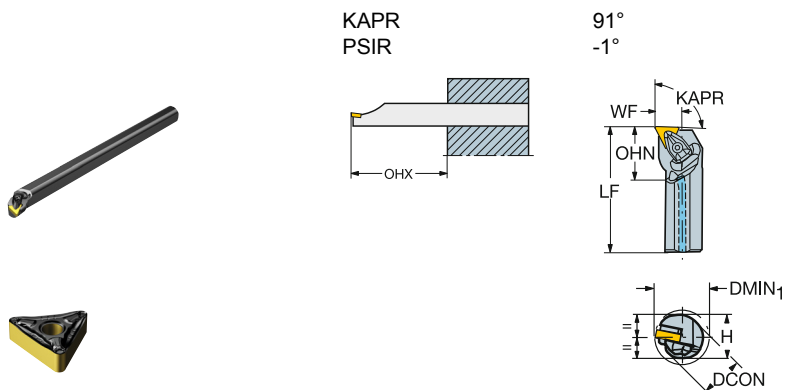


I23

Расточные оправки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

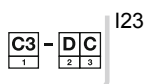
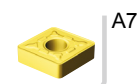
Размеры, мм	CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм							CP Bar	JNm	Kg	MIID
							DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF					
16	25	32	100	37	1	A25T-DTFNR/L 16	25	23	25	300	17	0	10	1.7	0.80	TNMG 16 04 08	
	32	40	128	48	1	A32T-DTFNR/L 16	32	30	32	300	22	0	10	1.7	1.60	TNMG 16 04 08	
	40	50	160	60	1	A40T-DTFNR/L 16	40	37	40	300	27	0	10	1.7	2.20	TNMG 16 04 08	
22	40	50	160	60	1	A40T-DTFNR/L 22	40	37	40	300	27	0	10	3.9	2.20	TNMG 22 04 08	
	50	63	200	75	1	A50U-DTFNR/L 22	50	47	50	350	35	0	10	3.9	5.30	TNMG 22 04 08	

Дюймовое исполнение

Размеры, дюйм	CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм							CP PSI	Ft/Lbs	Lbs	MIID
							DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF					
3/8	3/4	1.024	3.000	1.181	1	A12S-DTFNR/L 3	.750	.709	.750	10.000	.500	.000	145	1.3	1.08	TNMG 332	
	1	1.201	4.000	1.500	1	A16T-DTFNR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	145	1.3	1.85	TNMG 332	
	1 1/4	1.469	5.000	1.875	1	A20T-DTFNR/L 3	1.250	1.181	1.250	12.000	.765	.000	145	1.3	3.52	TNMG 332	
1/2	1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-DTFNR/L 3	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	145	1.3	4.91	TNMG 332	
	1 1/2	1.760	6.000	2.250	1	A24T-DTFNR/L 4	1.500	1.374	1.500	12.000	.890	.000	145	2.9	4.92	TNMG 432	
	2	2.402	8.000	3.000	1	A32U-DTFNR/L 4	2.000	1.874	2.000	14.000	1.281	.000	145	2.9	10.34	TNMG 432	

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

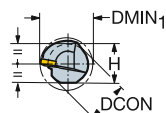
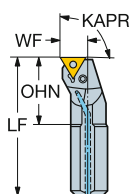
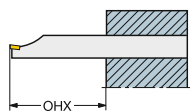
Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

91°
-1°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм										CP Bar	Nm	Kg	MIID
						DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF								
11	16	20	64	27	1	A16R-PTFNR/L 11	16	15	16	200	11	0	10	1.2	0.20	TNMG 11 03 04			
	20	25	80	30	1	A20S-PTFNR/L 11	20	18	20	250	13	0	10	1.2	0.50	TNMG 11 03 04			
	25	32	100	34	1	A25T-PTFNR/L 11	25	23	25	300	17	0	10	1.2	0.90	TNMG 11 03 04			

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



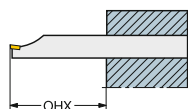
Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

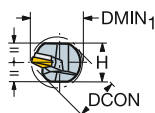
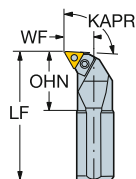
Цилиндрический хвостовик с лыской






KAPR
PSIR

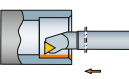


91°
-1°



-  TNMM, TNMX
-  TNMG
-  TNMA, TNGA

Метрическое исполнение

	CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						MIID			
							DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF				
	16	25	32	100	36	0	S25T-PTFNR/L 16-W	25	23	25	300	17	0	2.0	1.20	TNMG 16 04 08
		32	40	128	45	0	S32U-PTFNR/L 16-W	32	30	32	350	22	0	2.0	2.80	TNMG 16 04 08
		40	50	160	49	0	S40V-PTFNR/L 16-W	40	37	40	400	27	0	2.0	4.20	TNMG 16 04 08
		50	63	200	56	0	S50W-PTFNR/L 16-W	50	47	50	450	35	0	2.0	12.40	TNMG 16 04 08
		22	40	50	160	58	0	S40V-PTFNR/L 22-W	40	37	40	400	27	0	5.0	4.20
	50	63	200	65	0	S50W-PTFNR/L 22-W	50	47	50	450	35	0	5.0	12.40	TNMG 22 04 08	

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. Н18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



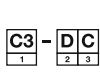
I1



F16



I38



I23

ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

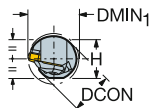
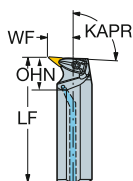
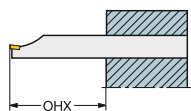
Расточные оправки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

93°
-3°



VNMG

VNGP

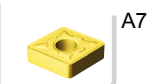
Метрическое исполнение

								Размеры, мм											MIID
		CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	CP Bar					
	16	40	50	160	60	1	A40T-DVUNR/L 16	40	37	40	300	27	0	10	3.0	2.20	VNMG 16 04 08		

Дюймовое исполнение

								Размеры, дюйм											MIID
		CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	CP PSI					
	3/8	1 1/2	2.000	6.000	2.250	1	A24T-DVUNR/L 3	1.500	1.374	1.500	12.000	1.125	.000	145	2.2	4.93	VNMG 332		

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



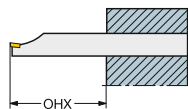
Расточные оправки T-Max® P

Прижим прихватом сверху

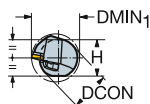
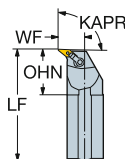
Цилиндрический хвостовик с лыской



KAPR
PSIR



93°
-3°



VNMG

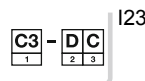
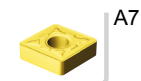


VNGP

Метрическое исполнение

							Код заказа	Размеры, мм							MIID	
	16	CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC		DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	Nm		Kg
	16	40	50	160	56	0	S40V-MVUNR/L 16	40	37	40	400	27	0	5.0	4.20	VNMG 16 04 08

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

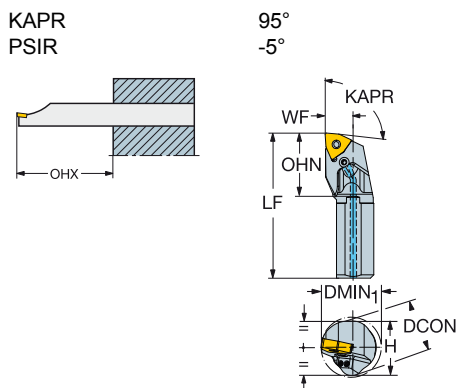


ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лысками – Высокоточная подача СОЖ



- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA

Метрическое исполнение

		Размеры, мм																
		CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	CNT	CP Bar	Nm	Kg	MIID
	08	25	32	100	42	1	A25T-PWLNRL08HP	25	23	25	300	17	0	G1/8	275	4.5	0.90	WNMG 08 04 08

Дюймовое исполнение

		Размеры, дюйм																
		CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	CNT	CP PSI	F ₇ /LBS	Libs	MIID
	1/2	1	1.252	4.000	1.661	1	A16T-PWLNRL4HP	1.000	.906	1.000	12.000	.640	.000	G1/8	3988	3.3	1.98	WNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



I1



F16



I38

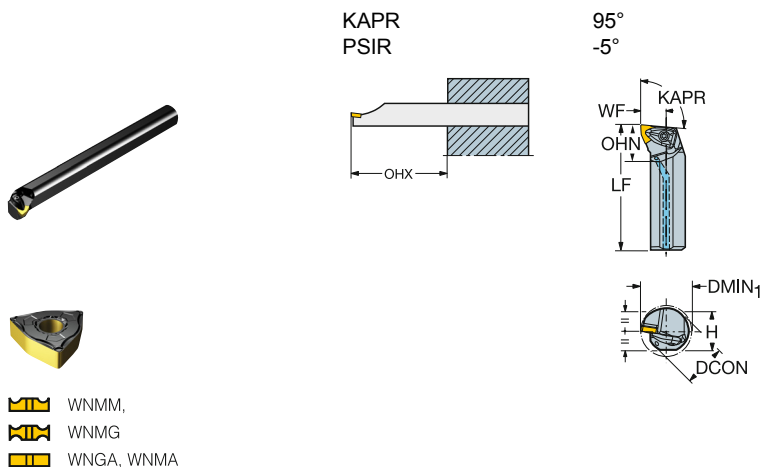


I23

Расточные оправки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ



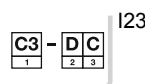
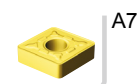
Метрическое исполнение

CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, мм										MIID
						DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	CP Bar	JNm	Kg		
06	25	32	100	37	1	A25T-DWLNR/L 06	25	23	25	300	17	0	10	1.7	0.80	WNMG 06 04 08
	32	40	128	48	1	A32T-DWLNR/L 06	32	30	32	300	22	0	10	1.7	1.60	WNMG 06 04 08
	40	50	160	60	1	A40T-DWLNR/L 06	40	37	40	300	27	0	10	1.7	2.20	WNMG 06 04 08
08	25	32	100	37	1	A25T-DWLNR/L 08	25	23	25	300	17	0	10	3.9	0.80	WNMG 08 04 08
	32	40	128	48	1	A32T-DWLNR/L 08	32	30	32	300	22	0	10	3.9	1.60	WNMG 08 04 08
	40	50	160	60	1	A40T-DWLNR/L 08	40	37	40	300	27	0	10	3.9	2.20	WNMG 08 04 08
50	63	200	75	1	A50U-DWLNR/L 08	50	47	50	350	35	0	10	3.9	5.30	WNMG 08 04 08	

Дюймовое исполнение

CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм										MIID
						DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	CP PSI	Ft/Lbs	Lbs		
3/8	1	1.299	4.000	1.500	1	A16T-DWLNR/L 3	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	1.3	1.85	WNMG 332
	1 1/4	1.705	5.000	1.875	1	A20T-DWLNR/L 3	1.250	1.181	1.250	12.000	1.000	.000	145	1.3	3.52	WNMG 332
1/2	1	1.299	4.000	1.500	1	A16T-DWLNR/L 4	1.000	.906	1.000	12.000	.750	.000	145	2.9	1.85	WNMG 432
	1 1/4	1.705	5.000	1.875	1	A20T-DWLNR/L 4	1.250	1.181	1.250	12.000	1.000	.000	145	2.9	3.52	WNMG 432
	1 1/2	2.000	6.000	2.250	1	A24T-DWLNR/L 4	1.500	1.374	1.500	12.000	1.000	.000	145	2.9	4.73	WNMG 432
2	2.500	8.000	3.000	1	A32U-DWLNR/L 4	2.000	1.874	2.000	14.000	1.325	.000	145	2.9	10.34	WNMG 432	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

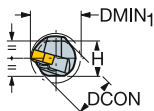
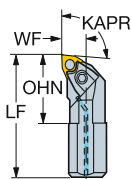
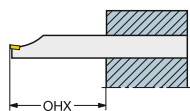
Расточные оправки T-Max® P

Прижим клин-прихватом сверху

Цилиндрический хвостовик с лысками – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

95°
-5°



- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA

Метрическое исполнение

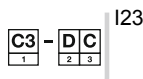
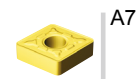
CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм						CP Bar	Nm	Kg	MIID	
						DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF					
06	20	25	80	32	1	A20S-MWLNR/L 06	20	18	20	250	13	0	10	3.5	0.60	WNMG 06 04 08
	25	32	100	37	1	A25T-MWLNR/L 06	25	23	25	300	17	0	10	3.5	1.10	WNMG 06 04 08
	32	40	128	48	1	A32U-MWLNR/L 06	32	30	32	350	22	0	10	3.5	1.60	WNMG 06 04 08
08	25	32	100	37	1	A25T-MWLNR/L 08	25	23	25	300	17	0	10	4.5	0.80	WNMG 08 04 08
	32	40	128	48	1	A32U-MWLNR/L 08	32	30	32	350	22	0	10	4.5	1.60	WNMG 08 04 08
	40	50	160	60	1	A40V-MWLNR/L 08	40	37	40	400	27	0	10	4.5	3.10	WNMG 08 04 08
50	63	200	75	1	A50W-MWLNR/L 08	50	47	50	450	35	0	10	4.5	5.40	WNMG 08 04 08	

Дюймовое исполнение

CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм						CP Bar	Lbs	MIID	
						DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF				
3/8	1 1/2	2.252	6.000	3.000	0	S24V-MWLNR/L 3	1.500	1.110	1.500	15.750	1.125	.000	2.6	9.09	WNMG 332
	2	2.559	8.000	3.000	0	S32W-MWLNR/L 3	2.000	1.310	2.000	17.750	1.281	.000	2.6	4.40	WNMG 332

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. H18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Расточные оправки T-Max® P

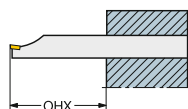
Прижим рычагом за отверстие

Цилиндрический хвостовик с лыской

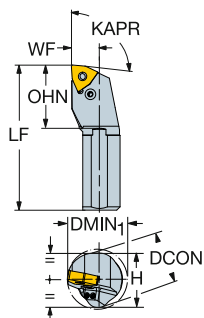


- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA

KAPR
PSIR



95°
-5°

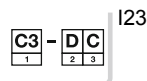
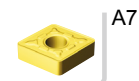


Метрическое исполнение

							Размеры, мм								
	CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF			MIID
08	32	40	128	46	0	S32U-PWLNR/L 08	32	30	32	350	22	0	4.5	2.73	WNMG 08 04 08

Втулки для подвода СОЖ см. на стр. Н18

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

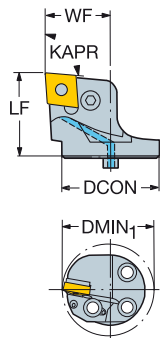
Резцовые головки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие





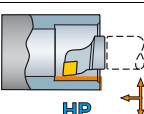
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR
PSIR

95°
-5°



-  CNMM, CNGP
-  CNMG
-  CNMA, CNGA

							Размеры, мм, дюйм								MIID
			CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI			
	09	3/8	25	34.0	28.0	1	SL-PCLNR/L-25-09HP-G	25	28.0	19.0	0.0	80	1.7	0.08	CNMG 09 03 08
				1.339	1.102			.984	1.102	.748	.000	1160		.176	CNMG 322
	12	1/2	32	40.0	36.0	1	SL-PCLNR/L-32-12HP	32	36.0	22.0	0.0	80	5.0	0.08	CNMG 12 04 08
				1.575	1.417			1.260	1.417	.866	.000	1160		.176	CNMG 432
			40	50.0	35.0	1	SL-PCLNR/L-40-12HP	40	35.0	27.0	0.0	80	5.0	0.16	CNMG 12 04 08
				1.969	1.378			1.575	1.378	1.063	.000	1160		.356	CNMG 432
	16	5/8	40	56.0	42.0	1	SL-PCLNR/L-40-16HP	40	42.0	27.0	0.0	80	5.0	0.19	CNMG 16 06 08
			2.205	1.654			1.575	1.654	1.063	.000	1160		.418	CNMG 542	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

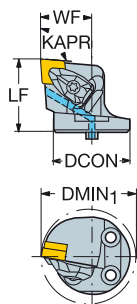
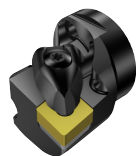


Резцовые головки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 95°
PSIR -5°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

							Размеры, мм, дюйм							MIID				
			CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI						
	12	1/2	32	40.0	38.0	1	570-DCLNR/L-32-12-L	32	38.0	22.0	0.0	10	3.9	0.13	CNMG 12 04 08			
				1.575	1.496			1.260	1.496	.866	.000	145		.286	CNMG 432			
				40	50.0	38.0	1	570-DCLNR/L-40-12-L	40	38.0	27.0	0.0	10	3.9	0.30	CNMG 12 04 08		
				1.969	1.496			1.575	1.496	1.063	.000	145		.660	CNMG 432			
		16	5/8	40	57.0	40.0	1	570-DCLNR/L-40-16-L	40	40.0	32.0	0.0	10	6.4	0.05	CNMG 16 06 12		
					2.244	1.575			1.575	1.575	1.260	.000	145		.110	CNMG 543		
				19	3/4	40	57.0	42.0	1	570-DCLNR/L-40-19-L	40	42.0	34.0	0.0	10	6.4	0.05	CNMG 19 06 12
								1.575	1.654	1.339	.000	145		.110	CNMG 643			

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

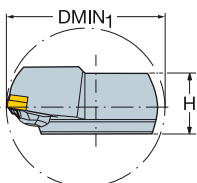
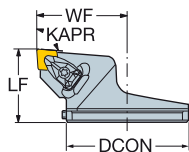
Быстросменные резцовые головки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

CoroTurn® SL

KAPR
PSIR

95°
-5°



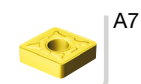
CNMM, CNGP

CNMG

CNMA, CNGA

							Размеры, мм, дюйм								MIID
			CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF			
	12	1/2	80	100.0	45.0	0	570-DCLNR/L-80-12	80	37.5	45.0	57.0	0.0	3.9	0.18	CNMG 12 04 08
				3.937	1.772			3.150	1.476	1.772	2.244	.000		.405	CNMG 432
	16	5/8	80	100.0	45.0	0	570-DCLNR/L-80-16	80	37.5	45.0	57.0	0.0	6.4	0.60	CNMG 16 06 12
				3.937	1.772			3.150	1.476	1.772	2.244	.000		1.320	CNMG 543

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



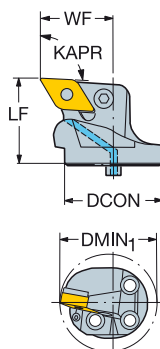
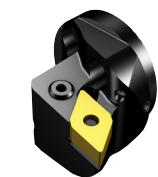
Резцовые головки T-Max® P

Прижим рычагом за отверстие

CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR
PSIR

93°
-3°

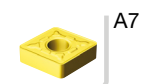


- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

							Размеры, мм, дюйм								MIID
			CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPsi			
	11	3/8	25	38.0	32.0	1	SL-PDUNR/L-25-11HP-G	25	32.0	21.0	0.0	80	2.0	0.08	DNMG 11 04 08
				1.496	1.260										
	32			40.0	32.0	1	SL-PDUNR/L-32-11HP	32	32.0	22.0	0.0	80	2.0	0.08	DNMG 11 04 08
				1.575	1.260										
	15	1/2	40	56.0	36.0	1	SL-PDUNR/L-40-15HP	40	36.0	30.0	0.0	80	5.0	0.19	DNMG 15 06 08
				2.205	1.417										

-G означает, что основные размеры изменены

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



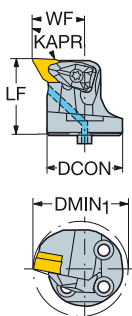
ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Резцовые головки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR





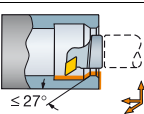
93°
-3°



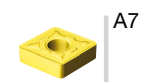
 DNMM, DNGP,
DNMX

 DNMG

 DNMA, DNGA

							Размеры, мм, дюйм							MIID	
			CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI			
	11	3/8	32	40.0	32.0	1	570-DDUNR/L-32-11	32	32.0	22.0	0.0	10	1.7	0.18	DNMG 11 04 08
				1.575	1.260			1.260	1.260	.866	.000	145		.392	DNMG 332
	15	1/2	40	50.0	32.0	1	570-DDUNR/L-40-15	40	32.0	27.0	0.0	10	3.9	0.21	DNMG 15 06 08
				1.969	1.260			1.575	1.260	1.063	.000	145		.460	DNMG 442

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



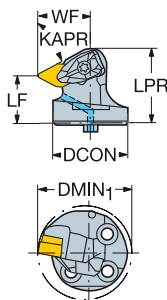
Резцовые головки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

62.5°
27.5°



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

							Размеры, мм, дюйм								MIID	
			CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP BarPSI			
	11	3/8	32	40.0	20.0	1	570-DDXNR/L-32-11	32	20.0	22.0	0.0	31.1	10	1.7	0.12	DNMG 11 04 08
				1.575	.787			1.260	.787	.866	.000	1.224	145		.396	DNMG 332
	15	1/2	40	50.0	22.0	1	570-DDXNR/L-40-15-L	40	22.0	27.0	0.0	36.0	10	3.9	0.23	DNMG 15 06 08
				1.969	.866			1.575	.866	1.063	.000	1.417	145		.510	DNMG 442

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

A7

I1

G1

I38

ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

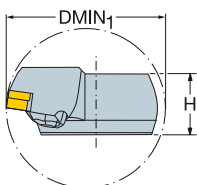
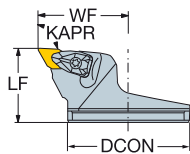
Быстросменные резцовые головки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

CoroTurn® SL

KAPR
PSIR





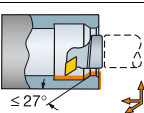
93°
-3°



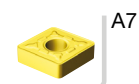
 DNMM, DNGP,
DNMX

 DNMG

 DNMA, DNGA

							Размеры, мм, дюйм								MIID	
			CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF				
	15	1/2	80	100.0	45.0	0	570-DDUNR/L-80-15	80	37.5	45.0	57.0	0.0	3.9	0.50	DNMG 15 06 08	
				3.937	1.772			3.150	1.476	1.772	2.244	.000		1.210	DNMG 442	
				80	100.0	45.0	0	570-DDUNR/L-80-15-G	80	37.5	45.0	64.0	0.0	3.9	0.54	DNMG 15 06 08
				3.937	1.772			3.150	1.476	1.772	2.520	.000		1.188	DNMG 442	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



Быстросменные резцовые головки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

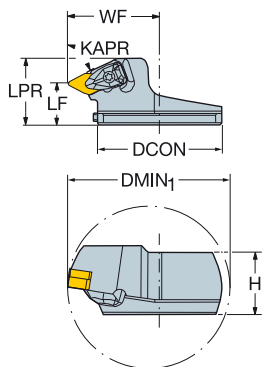
CoroTurn® SL

KAPR
PSIR

62.5°
27.5°

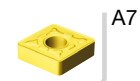


- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA



							Размеры, мм, дюйм								MIID		
			CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	LPR				
	15	1/2	80	100.0	25.0	0	570-DDXNR/L-80-15	80	37.5	25.0	57.0	0.0	40.3	3.9	0.49	DNMG 15 06 08	
				3.937	.984				3.150	1.476	.984	2.244	.000	1.587			DNMG 442

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

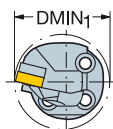
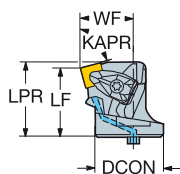


ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Резцовые головки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR 75°
PSIR 15°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

							Размеры, мм, дюйм										MIID
		CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP BarPSI					
	12	1/2	40	50.0	38.0	1	570-DSKNR/L-40-12	40	38.0	27.0	0.0	41.1	10	3.9	0.21	SNMG 12 04 08	
				1.969	1.496			1.575	1.496	1.063	.000	1.616	145			SNMG 432	
	15	5/8	40	55.0	36.0	1	570-DSKNR/L-40-15	40	36.0	29.0	0.0	39.1	10	6.4	0.28	SNMG 15 06 08	
				2.165	1.417			1.575	1.417	1.142	.000	1.537	145			SNMG 542	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



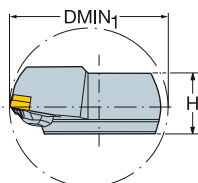
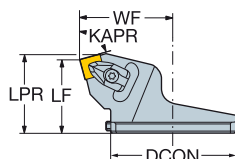
Быстросменные резцовые головки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости





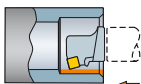
CoroTurn® SL

KAPR
PSIR

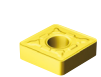
75°
15°



-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA

							Размеры, мм, дюйм										MIID
			CZC _{1/8}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	LPR				
	12	1/2	80	100.0	45.0	0	570-DSKNR/L-80-12	80	37.5	45.0	57.0	0.0	48.1	3.9	0.60	SNMG 12 04 08	
				3.937	1.772			3.150	1.476	1.772	2.244	.000	1.892			SNMG 432	
	15	5/8	80	100.0	45.0	0	570-DSKNR/L-80-15	80	37.5	45.0	57.0	0.0	48.1	6.4	0.50	SNMG 15 06 12	
				3.937	1.772			3.150	1.476	1.772	2.244	.000	1.892			SNMG 543	
	19	3/4	80	100.0	45.0	0	570-DSKNR/L-80-19	80	37.5	45.0	57.0	0.0	49.6	6.4	0.55	SNMG 19 06 12	
				3.937	1.772			3.150	1.476	1.772	2.244	.000	1.953			SNMG 643	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



I1



G1



I38

ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

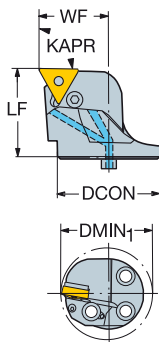
Резцовые головки T-Max® P




Прижим рычагом за отверстие





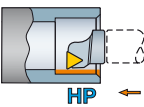
CoroTurn® SL – Высокоточная подача СОЖ

KAPR
PSIR

91°
-1°



-  TNMM, TNMX
-  TNMG
-  TNMA, TNGA

							Размеры, мм, дюйм							MIID	
			CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI			
	16	3/8	32	40.0	35.0	1	SL-PTFNRL-32-16HP	32	35.0	22.0	0.0	80	2.0	0.11	TNMG 16 04 08
				1.575	1.378			1.260	1.378	.866	.000	1160		.246	TNMG 332
			40	50.0	35.0	1	SL-PTFNRL-40-16HP	40	35.0	27.0	0.0	80	2.0	0.18	TNMG 16 04 08
				1.969	1.378			1.575	1.378	1.063	.000	1160		.396	TNMG 332

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



A7



I1



G1



I38

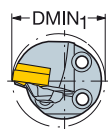
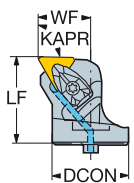
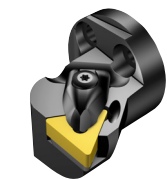
Резцовые головки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

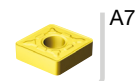
91°
-1°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

							Размеры, мм, дюйм							MIID	
			CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI			
	16	3/8	32	40.0	36.0	1	570-DTFNR/L-32-16-L	32	36.0	22.0	0.0	10	1.7	0.18	TNMG 16 04 08
				1.575	1.417			1.260	1.417	.866	.000	145		.394	TNMG 332
			40	50.0	36.0	1	570-DTFNR/L-40-16-L	40	36.0	27.0	0.0	10	1.7	0.19	TNMG 16 04 08
				1.969	1.417			1.575	1.417	1.063	.000	145		.418	TNMG 332

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



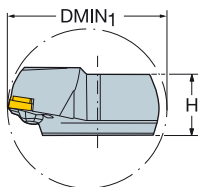
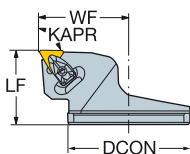
ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Резцовые головки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости
CoroTurn® SL

KAPR
PSIR

91°
-1°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

							Размеры, мм, дюйм							MIID	
			CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF			
	16	3/8	80	100.0	45.0	0	570-DTFNR/L-80-16	80	37.5	45.0	57.0	0.0	1.7	0.60	TNMG 16 04 08
				3.937	1.772			3.150	1.476	1.772	2.244	.000		1.320	TNMG 332
	22	1/2	80	100.0	45.0	0	570-DTFNR/L-80-22	80	37.5	45.0	57.0	0.0	1.7	0.19	TNMG 22 04 08
				3.937	1.772			3.150	1.476	1.772	2.244	.000		.425	TNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



Резцовые головки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

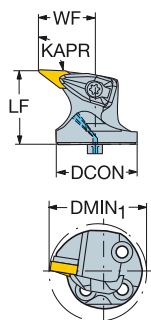
93°
-3°



VNMG

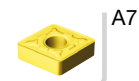


VNGP



							Размеры, мм, дюйм								
						Код заказа	DCON	LF	WF	HF				MIID	
	16	3/8	40	52.0	36.0	1	570-DVUNR/L-40-16	40	36.0	30.0	0.0	10	3.0	0.19	VNMG 16 04 08
				2.047	1.417			1.575	1.417	1.181	.000	145		.425	VNMG 332

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



I1



G1



I38

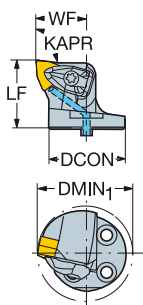
ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Резцовые головки T-Max® P

Прижим повышенной жесткости
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

95°
-5°



- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA

							Размеры, мм, дюйм							MIID	
			CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI			
	06	3/8	32	40.0	32.0	1	570-DWLNRL-32-06	32	32.0	22.0	0.0	10	1.7	0.13	WNMG 06 04 08
				1.575	1.260			1.260	1.260	.866	.000	145		.286	WNMG 332
	08	1/2	32	46.0	36.0	1	570-DWLNRL-32-08-LE	32	36.0	24.0	0.0	10	3.9	0.13	WNMG 08 04 08
				1.811	1.417			1.260	1.417	.945	.000	145		.286	WNMG 432
			40	50.0	36.0	1	570-DWLNRL-40-08-L	40	36.0	27.0	0.0	10	3.9	0.25	WNMG 08 04 08
				1.969	1.417			1.575	1.417	1.063	.000	145		.550	WNMG 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



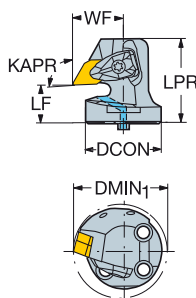
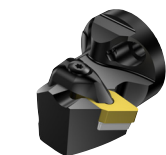
Резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания

Прижим повышенной жесткости

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

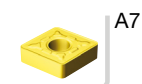
93°
-3°



- DNMM, DNGP, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

							Код заказа	Размеры, мм, дюйм								MIID
			CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC		DCON	LF	WF	HF	LPR	CP BarPSI			
	11	3/8	32	40.0	20.0	1	570-DDUNR/L-32-11X	32	20.0	22.0	0.0	38.4	10	1.7	0.18	DNMG 11 04 08
				1.575	.787			1.260	.787	.866	.000	1.512	145	.394		DNMG 332
	15	1/2	40	50.0	20.0	1	570-DDUNR/L-40-15X	40	20.0	27.0	0.0	44.7	10	3.9	0.28	DNMG 15 06 08
				1.969	.787			1.575	.787	1.063	.000	1.760	145	.605		DNMG 442

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

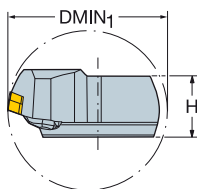
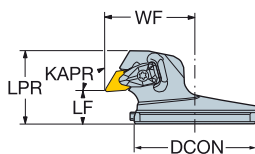


ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Быстросменные резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания

Прижим повышенной жесткости
CoroTurn® SL





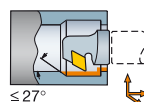
KAPR 93°
PSIR -3°



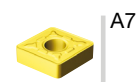
 DNMM, DNGP,
DNMX

 DNMG

 DNMA, DNGA

		Размеры, мм, дюйм															
				CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	LPR	 Nm	 kg	MIID
	$\leq 27^\circ$	15	12	80	100.0	20.0	0	570-DDUNR/L-80-15X	80	37.5	20.0	57.0	0.0	45.0	3.9	0.55	DNMG 15 06 08
					3.937	.787				3.150	1.476	.787	2.244	.000	1.772		

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



Резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания

Прижим повышенной жесткости

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ

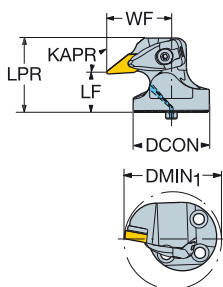
KAPR
PSIR

93°
-3°



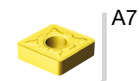
VNMG

VNGP



								Размеры, мм, дюйм											
				CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP BarPSI			MIID		
	16	3/8	40	56.0	20.0	1	570-DVUNR/L-40-16X	40	20.0	34.0	0.0	38.5	10	3.0	0.19	VNMG 16 04 08			
				2.205	.787			1.575	.787	1.339	.000	1.516	145		.425	VNMG 332			

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение

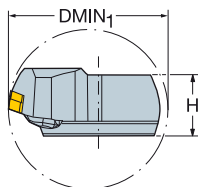
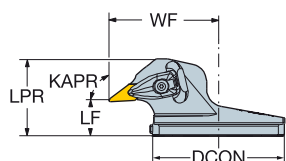


ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

Быстросменные резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания

Прижим повышенной жесткости
CoroTurn® SL

KAPR 93°
PSIR -3°



VNMG

VNGP

							Размеры, мм, дюйм										MIID
			CZCms	DMIN1	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	H	LF	WF	HF	LPR				
	16	3/8	80	100.0	20.0	0	570-DVUNR/L-80-16X	80	37.5	20.0	64.0	0.0	45.0	3.0	0.19	VNMG 16 04 08	
				3.937	.787				3.150	1.476	.787	2.520	.000	1.772			VNMG 332

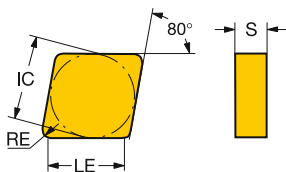
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение,
L = Левое исполнение



Пластины T-Max® для точения

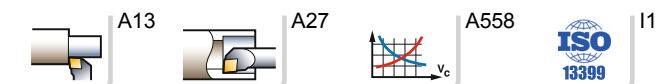
Ромб с углом 80°

Сверхтвердые режущие материалы



	LE	LE"	КОД ISO	K			S			H	КОД ANSI	
				6190	620	650	7925	6060	6065	650		670
Чистовая обработка	12	1/2	11.7 .460	CNGN120412S02520M								CNG433S0820M
			11.3 .445	CNGN120416S02520M								CNG434S0820M
	12	1/2	11.7 .460	CNGN120712E					*			CNG453A
	12	1/2	12.1 .476	CNGN120408T01020		*			*	*	*	CNG432T0320
			12.1 .476	CNGN120408T02520	*							CNG432T0820
			11.7 .460	CNGN120412T01020		*			*	*	*	CNG433T0320
			11.7 .460	CNGN120412T02520	*	*			*	*	*	CNG433T0820
			11.3 .445	CNGN120416T01020		*	*		*	*	*	CNG434T0320
			11.3 .445	CNGN120416T02520	*	*			*	*	*	CNG434T0820
			12.1 .476	CNGN120708T01020		*	*	*	*	*	*	CNG452T0320
			12.1 .476	CNGN120708T02520	*	*			*	*	*	CNG452T0820
			11.7 .460	CNGN120712T01020		*	*	*	*	*	*	CNG453T0320
			11.7 .460	CNGN120712T02520	*	*	*	*	*	*	*	CNG453T0820
			11.3 .445	CNGN120716T01020		*	*		*	*	*	CNG454T0320
	11.3 .445	CNGN120716T02520	*	*			*	*	*	CNG454T0820		
	16	5/8	15.3 .603	CNGN160708T01020		*			*	*	*	CNG552T0320
			14.9 .587	CNGN160712T01020		*			*	*	*	CNG553T0320
14.5 .572			CNGN160716T01020	*	*			*	*	*	CNG554T0320	

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.

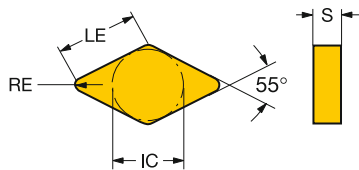


ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины T-Max® для точения

Ромб с углом 55°

Сверхтвердые режущие материалы

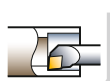


	LE	IC	LE	LE"	КОД ISO	К				S				H				КОД ANSI
						620	650	650	670	670	670	670	670	670	670	670	670	
Чистовая обработка	15	1/2	14.7	.579	DNGN150408T01020	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG432T0320	
			14.3	.563	DNGN150412T01020	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG433T0320	
			13.9	.547	DNGN150416T01020	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG434T0320	
			14.7	.579	DNGN150708T01020	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG452T0320	
			14.3	.563	DNGN150712T01020	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG453T0320	
			14.3	.563	DNGN150712T02520	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG453T0820	
			13.9	.547	DNGN150716K07015	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG454K3015	
			13.9	.547	DNGN150716T01020	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG454T0320	
			13.9	.547	DNGN150716T07015	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DNG454T3015	

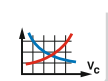
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



A13



A27



A558

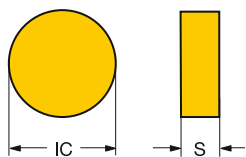


I1

Пластины T-Max® для точения

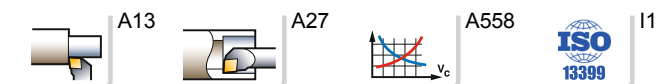
Круглая пластина

Сверхтвердые режущие материалы



	Код ISO	К						S			H	Код ANSI
		6190	620	650	7925	6060	6065	650	670	670		
Чистовая обработка	06 1/4	RNGN060300S02520M				☆						RNG22S1020M
		RNGN060400S02520M				☆						RNG23S1020M
	09 3/8	RNGN090300S02520M				☆						RNG32S1020M
	12 1/2	RNGN120300S02520M				☆						RNG42S1020M
		RNGN120400S02520M				☆						RNG43S1020M
	15 5/8	RNGN150400S02520M				☆						RNG53S1020M
	25 1	RNGN250400S02520M				☆						RNG83S1020M
	09 3/8	RNGN090300E					☆					RNG32A
	12 1/2	RNGN120400E			☆		☆	☆	☆			RNG43A
		RNGN120700E					☆	☆	☆	☆		RNG45A
	19 3/4	RNGN190700E					☆					RNG65A
	25 1	RNGN250700E								☆		RNG85A
	09 3/8	RNGN090300T01020			☆			☆	☆	☆		RNG32T0320
	12 1/2	RNGN120400T01020			☆			☆	☆	☆		RNG43T0320
		RNGN120400T02520	☆									RNG43T0820
		RNGN120700K15015			☆			☆				RNG45K6015
		RNGN120700T01020			☆			☆	☆	☆		RNG45T0320
		RNGN120700T02520	☆	☆	☆			☆				RNG45T0820
		RNGN120700T15015			☆			☆				RNG45T6015
	15 5/8	RNGN150700T01020							☆	☆		RNG55T0320
		RNGN150700T02520			☆				☆			RNG55T0820
		RNGN150700T20015			☆				☆			RNG55T8015
	19 3/4	RNGN190700K20015			☆				☆	☆		RNG65K8015
		RNGN190700T01020							☆	☆		RNG65T0320
	RNGN190700T20015			☆				☆			RNG65T8015	
25 1	RNGN250700K20015			☆				☆	☆		RNG85K8015	
	RNGN250700T20015			☆				☆			RNG85T8015	

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



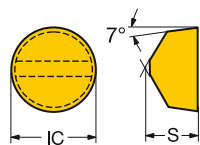
ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины T-Max® для точения

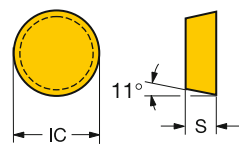
Круглая пластина

Сверхтвердые режущие материалы

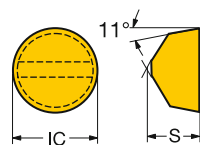
RCGX..E



RPGN..E



RPGX..E



	Код ISO	K					S					H	Код ANSI		
		650	6060	6065	650	670	650	6060	6065	650	670				
	06 1/4	RCGX060600T01020	☆										RCGX24T0320		
	09 3/8	RCGX090700T01020	☆	☆									RCGX35T0320		
		RCGX090700T07015	☆										RCGX35T3015		
	12 1/2	RCGX120700K15015	☆										RCGX45K6015		
		RCGX120700T01020	☆	☆									RCGX45T0320		
		RCGX120700T02520	☆										RCGX45T0820		
		RCGX120700T15015	☆										RCGX45T6015		
	15 5/8	RCGX151000T20015	☆										RCGX5(6.3)T8015		
	19 3/4	RCGX191000K20015	☆										RCGX6(6.3)K8015		
		RCGX191000T20015	☆										RCGX6(6.3)T8015		
	25 1	RCGX251200K20015	☆										RCGX8(7.6)K8015		
		RCGX251200T20015	☆										RCGX8(7.6)T8015		
	06 1/4	RCGX060600E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCGX24A		
	09 3/8	RCGX090700E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	RCGX35A		
	12 1/2	RCGX120700E		☆	☆		☆	☆		☆	☆		RCGX45A		
		06 1/4	RPGX060600E		☆									RPGX24A	
		09 3/8	RPGX090700E		☆									RPGX35A	
		12 1/2	RPGX120700E		☆									RPGX45A	
			06 1/4	RPGN060300E		☆									RPG22A
			09 3/8	RPGN090300E		☆									RPG32A
12 1/2			RPGN120400E		☆									RPG43A	
			06 1/4	RPGN060300T01020									☆		RPG22T0320
			09 3/8	RPGN090300T01020		☆					☆	☆	☆		RPG32T0320
			12 1/2	RPGN120400T01020									☆		RPG43T0320
				06 1/4	RPGX060600T01020									☆	
	09 3/8			RPGX090700T01020		☆					☆	☆	☆		RPGX35T0320
	12 1/2			RPGX120700T01020		☆					☆	☆	☆		RPGX45T0320

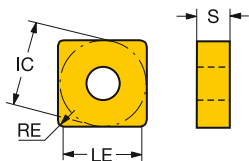
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



Пластины T-Max® для точения

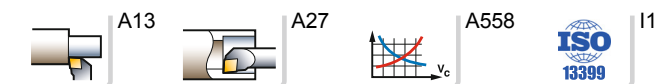
Квадратная пластина

Сверхтвердые режущие материалы



	LE	LE"	КОД ISO	K			S			H	КОД ANSI			
				6190	620	650	7925	6060	6065	650		670	670	
	09 3/8	8.3	.328	SNGN090312S02520M										SNG323S1020M
	12 1/2	11.5	.453	SNGN120412S02520M										SNG433S1020M
		11.1	.437	SNGN120416S02520M										SNG434S1020M
	12 1/2	11.5	.453	SNGN120412E										SNG433A
		11.5	.453	SNGN120712E										SNG453A
	19 3/4	16.7	.656	SNGN190724E										SNG656A
Чистовая обработка	09 3/8	8.7	.344	SNGN090308T01020										SNG322T0320
		8.3	.328	SNGN090312T01020										SNG323T0320
	12 1/2	11.1	.437	SNGN 12 04 16T01020										SNG434T0320
		11.9	.469	SNGN120408T01020										SNG432T0320
		11.9	.469	SNGN120408T02520										SNG432T0820
		11.5	.453	SNGN120412T01020										SNG433T0320
		11.5	.453	SNGN120412T02520										SNG433T0820
		11.1	.437	SNGN120416T01020										SNG434T0320
		11.1	.437	SNGN120416T02520										SNG434T0820
		11.9	.469	SNGN120708T01020										SNG452T0320
		11.9	.469	SNGN120708T02520										SNG452T0820
		11.5	.453	SNGN120712T01020										SNG453T0320
		11.5	.453	SNGN120712T02520										SNG453T0820
		11.1	.437	SNGN120716K15015										SNG454K6015
		11.1	.437	SNGN120716T01020										SNG454T0320
		11.1	.437	SNGN120716T02520										SNG454T0820
		11.1	.437	SNGN120716T15015										SNG454T6015
		15 5/8	15.1	.594	SNGN150708T01020									
		14.7	.578	SNGN150712T01020										SNG553T0320
		14.3	.562	SNGN150716T01020										SNG554T0320
		14.3	.562	SNGN150716T02520										SNG554T0820
19 3/4		17.5	.687	SNGN190716T01020										SNG654T0320
	16.7	.656	SNGN190724T01020										SNG656T0320	

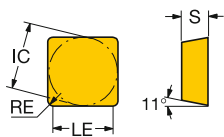
Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



ТОЧЕНИЕ Пластины

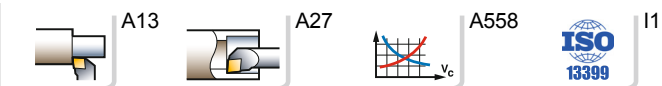
Пластины T-Max® для точения

Квадратная пластина
Сверхтвердые режущие материалы



						K	N	S			
				LE	LE"	CD10		650	650	КОД ANSI	
D		12	1/2	11.9	.469	☆	☆	☆	☆	SPGN120408T01020	
				11.5	.453	☆	☆	☆	☆	SPGN120412T01020	
E		12	1/2	4.6	.181			☆		SPUN120304FP	

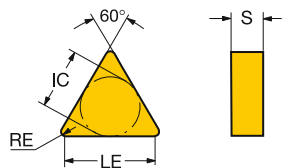
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



Пластины T-Max® для точения

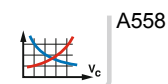
Треугольная пластина

Сверхтвердые режущие материалы



		LE	LE"	КОД ISO	K			S			H			КОД ANSI
					650	7925	650	670	670	650	670	670		
Чистовая обработка		16	3/8	15.7	.618	TNGN160408S02520M	☆							TNG332S1020M
				15.3	.602	TNGN160412S02520M	☆							TNG333S1020M
		11	1/4	10.2	.401	TNGN110308T01020	☆		☆					TNG222T0320
				9.8	.386	TNGN110312T01020	☆		☆					TNG223T0320
		16	3/8	15.7	.618	TNGN160408T01020	☆	☆	☆	☆	☆			TNG332T0320
				15.3	.602	TNGN160412T01020	☆	☆	☆	☆	☆			TNG333T0320
				14.9	.587	TNGN160416T01020	☆	☆	☆					TNG334T0320
				15.7	.618	TNGN160708T01020	☆	☆	☆					TNG352T0320
				15.3	.602	TNGN160712T01020	☆	☆	☆					TNG353T0320
		22	1/2	21.2	.835	TNGN220408T01020				☆	☆			TNG432T0320

Систему обозначения и размеры см. на стр. I14.



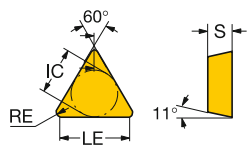
ТОЧЕНИЕ Пластины

Пластины T-Max® для точения

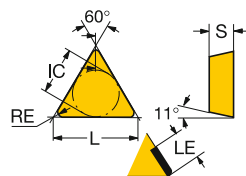
Треугольная пластина

Сверхтвердые режущие материалы

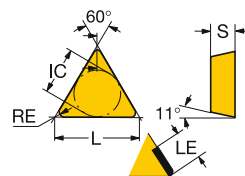
TPGN..S/T



TPUN..FP



TPUN..R/LFP

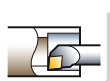


				K N S H						
		LE	LE"	660	CD10	660	670	670	КОД ANSI	
		11	1/4	10.6	.417	☆	☆	☆	TPG221T0320	
Чистовая обработка						☆	☆	☆	TPG222T0320	
		16	3/8	16.1	.634	☆	☆	☆	TPG321T0320	
				15.7	.618	☆	☆	☆	TPG322T0320	
				15.3	.602	☆	☆	☆	TPG323T0320	
		11	1/4	2.7	.106		☆			TPU221FP
		16	3/8	2.7	.106		☆			TPU321FP
		16	3/8	7.4	.291		☆			TPU321FLP
				7.4	.291		☆			TPU321FRP

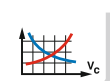
Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.



A13



A27

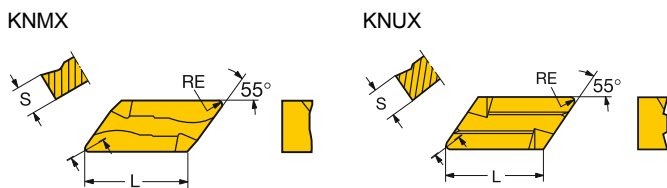


A558



I1

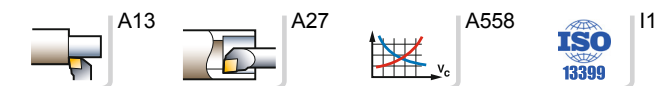
Пластины T-Max® для точения



				P	M	K
			КОД ISO	4315	5015	Н13А
Чистовая обработка		16	KNMX 16 04 05 R/L-71	☆	☆	☆
			KNMX 16 04 10 R/L-71	☆	☆	☆
		16	KNUX 16 04 05F R/L12			☆
			KNUX 16 04 05R/L11	☆	☆	☆
			KNUX 16 04 05R/L12	☆	☆	☆
			KNUX 16 04 10F R/L12			☆
			KNUX 16 04 10R/L11	☆	☆	☆
			KNUX 16 04 10R/L12	☆	☆	☆
		KNUX 16 04 15F R13			☆	

Систему обозначения и размеры см. на стр. 114.

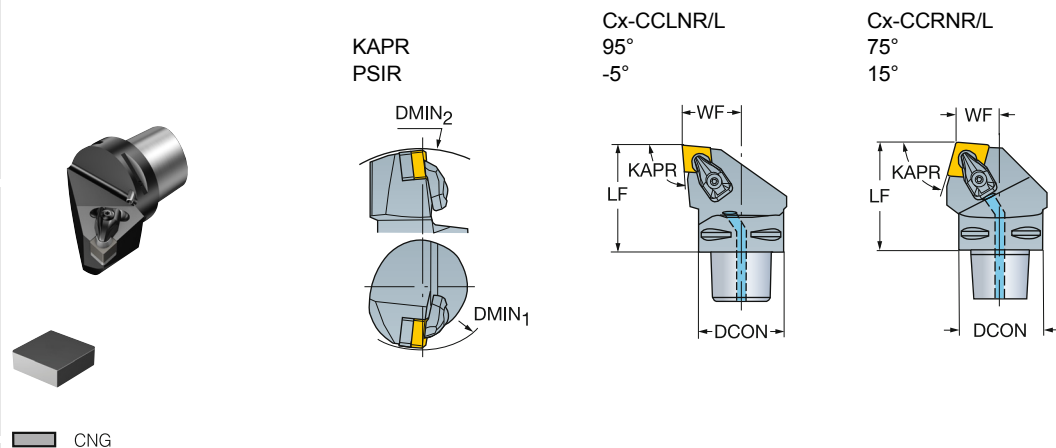
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

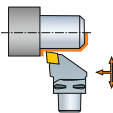
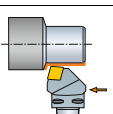


ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки Т-Мах® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



E	CZC _{MS}		DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID
	12	1/2						DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm	kg	
	C4	110.0	140.0	140.0	50.0	1	C4-CCLNR/L-27050-12-4	40	50.0	27.0	0.0	10	3.0	0.42	CNGN 12 07 08
			4.331	5.512	1.969	1.575	1.969	1.063	.000	145	3.0	.986	CNG 452		
	C5	110.0	165.0	60.0	1	1	C5-CCLNR/L-35060-12-4	50	60.0	35.0	0.0	10	3.0	0.70	CNGN 12 07 08
							4.331	6.496	2.362	1.969	2.362	1.378	.000	145	1.540
	C6	110.0	190.0	65.0	1	1	C6-CCLNR/L-45065-12-4	63	65.0	45.0	0.0	10	3.0	1.32	CNGN 12 07 08
							4.331	7.480	2.559	2.480	2.559	1.772	.000	145	2.904
	C5	125.0	165.0	60.0	1	C5-CCLNR/L-35060-16-4	50	60.0	35.0	0.0	10	6.4	0.85	CNGN 16 07 12	
						4.921	6.496	2.362	1.969	2.362	1.378	.000	145	1.879	CNG 553
	C6	125.0	190.0	65.0	1	1	C6-CCLNR/L-45065-16-4	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.32	CNGN 16 07 12
							4.921	7.480	2.559	2.480	2.559	1.772	.000	145	2.904
	C4	140.0	50.0	1	1	C4-CCRNR/L-22050-12-4	40	50.0	22.0	0.0	10	3.0	0.42	CNGN 12 07 08	
						5.512	1.969	1.575	1.969	.866	.000	145	.924	CNG 452	
C5	165.0	60.0	1	1	C5-CCRNR/L-27060-12-4	50	60.0	27.0	0.0	10	3.0	0.70	CNGN 12 07 08		
					6.496	2.362	1.969	2.362	1.063	.000	145	1.540	CNG 452		
C6	190.0	65.0	1	1	C6-CCRNR/L-35065-12-4	63	65.0	35.0	0.0	10	3.0	1.10	CNGN 12 07 08		
					7.480	2.559	2.480	2.559	1.378	.000	145	2.420	CNG 452		
C5	165.0	60.0	1	1	C5-CCRNR/L-27060-16-4	50	60.0	27.0	0.0	10	6.4	0.75	CNGN 16 07 12		
					6.496	2.362	1.969	2.362	1.063	.000	145	1.639	CNG 553		
C6	190.0	65.0	1	1	C6-CCRNR/L-35065-16-4	63	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.10	CNGN 16 07 12		
					7.480	2.559	2.480	2.559	1.378	.000	145	2.420	CNG 553		

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

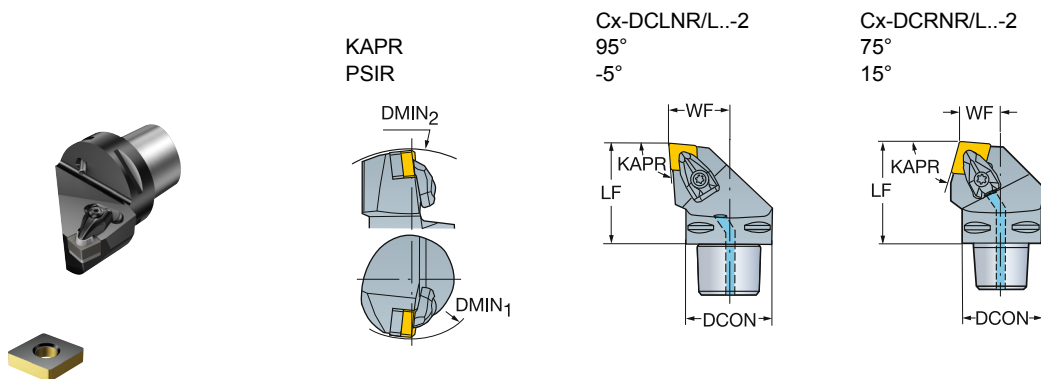
При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".



Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



- CNGQ
- CNGA, CNMA

	CZC _{MS}		DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CN5C	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				CP Bar/PSI			MIID
	12	1/2						DCON	LF	WF	HF				
	C4	110.0	140.0	140.0	50.0	1	C4-DCLNR/L-27050-12-2	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.33	CNGQ 12 07 08
			4.331	5.512	1.969				1.575	1.969	1.063	.000	145	.726	CNGQ 452
	C5	110.0	165.0	60.0	1	1	C5-DCLNR/L-35060-12-2	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.71	CNGQ 12 07 08
	C6	110.0	190.0	65.0	1	1	C6-DCLNR/L-45065-12-2	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	CNGQ 12 07 08
	C5	125.0	165.0	60.0	1	C5-DCLNR/L-35060-16-2	50	60.0	35.0	0.0	10	6.4	0.71	CNGQ 16 07 12	
															4.921
	C6	125.0	190.0	65.0	1	1	C6-DCLNR/L-45065-16-2	63	65.0	45.0	0.0	10	6.4	1.31	CNGQ 16 07 12
		C4	140.0	50.0	1	1	C4-DCRNR/L-22050-12-2	40	50.0	22.0	0.0	10	3.9	0.42	CNGQ 12 07 08
C5		165.0	60.0	1	1	C5-DCRNR/L-27060-12-2	50	60.0	27.0	0.0	10	3.9	0.71	CNGQ 12 07 08	
															6.496
C6		190.0	65.0	1	1	C6-DCRNR/L-35065-12-2	63	65.0	35.0	0.0	10	3.9	1.30	CNGQ 12 07 08	
															7.480
C5	165.0	60.0	1	1	C5-DCRNR/L-27060-16-2	50	60.0	27.0	0.0	10	6.4	0.70	CNGQ 16 07 12		
														6.496	2.362
C6	190.0	65.0	1	1	C6-DCRNR/L-35065-16-2	63	65.0	35.0	0.0	10	6.4	1.30	CNGQ 16 07 12		
														7.480	2.559

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

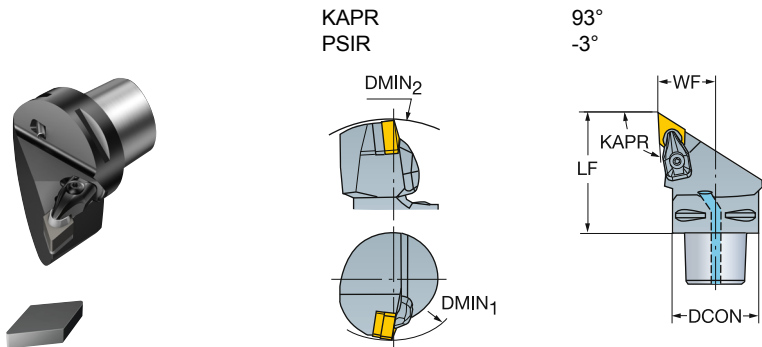
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



DNG

								Размеры, мм, дюйм							MIID	
	15	1/2	CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm		Kg
	C5			110.0	165.0	60.0	1	C5-CDJNR/L-35060-15-4	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.70	DNGN 15 07 08
				4.331	6.496	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145	1.540		DNG 452
	C6			110.0	190.0	65.0	1	C6-CDJNR/L-45065-15-4	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	DNGN 15 07 08
				4.331	7.480	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145	2.420		DNG 452

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

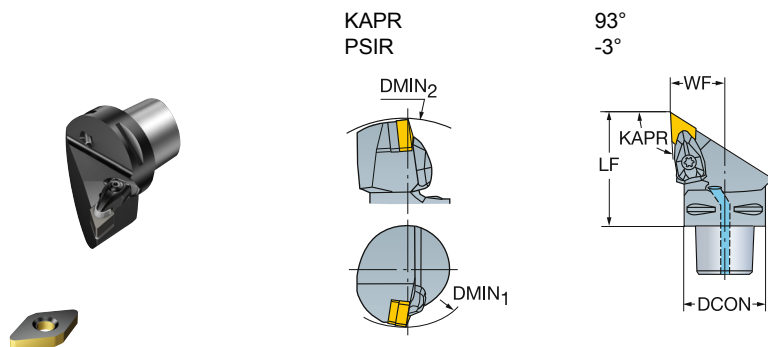
При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".









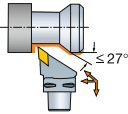
Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

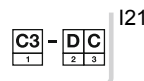
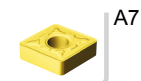
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



-  DNGQ
-  DNGA, DNMA

								Размеры, мм, дюйм							MIID	
			CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPsi			
	15	1/2	C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DDJNR/L-35060-15-2	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.86	DNGQ 15 07 08
				4.331	6.496	2.362				1.969	2.362	1.378	.000	145	1.892	DNGQ 452
	C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DDJNR/L-45065-15-2	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.10	2.420	DNGQ 15 07 08	
																4.331

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

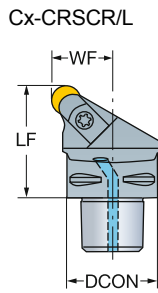
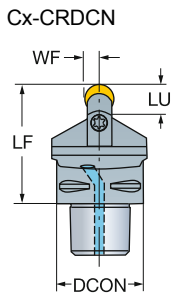
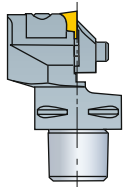


ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

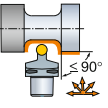
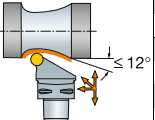
Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

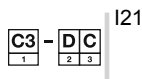
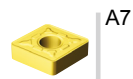
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



RCGX
RPGX

						Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID		
	IC	CZC _{MS}	LU	OHX	CNSC		DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI	Nm	kg			
	09	3/8	C4	12.0	50.0	1	C4-CRDCN-00050-09AV	40	50.0	5.0	0.0	10	7.5	0.40	RCGX 09 07 00	
				.472	1.969			1.575	1.969	.197	.000	145		.880	RCGX 35	
			C5	29.0	60.0	1	C5-CRDCN-00060-09AV	50	60.0	4.8	0.0	10	7.5	0.05	RCGX 09 07 00	
				1.142	2.362			1.969	2.362	.187	.000	145		.114	RCGX 35	
		12	1/2	C4	15.0	55.0	1	C4-CRDCN-00055-12AV	40	55.0	6.4	0.0	10	7.5	0.46	RCGX 12 07 00
				.591	2.165			1.575	2.165	.250	.000	145		1.012	RCGX 45	
			C5	60.0	60.0	1	C5-CRDCN-00060-12AV	50	60.0	6.4	0.0	10	7.5	0.60	RCGX 12 07 00	
				1.496	2.362			1.969	2.362	.250	.000	145		1.320	RCGX 45	
		09	3/8	C5	60.0	60.0	1	C5-CRSCR/L-35060-09V	50	60.0	35.0	0.0	10	7.5	0.70	RCGX 09 07 00
					2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145		1.540	RCGX 35	
		12	1/2	C5	60.0	60.0	1	C5-CRSCR/L-35060-12V	50	60.0	35.0	0.0	10	7.5	0.70	RCGX 12 07 00
					2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145		1.540	RCGX 45	

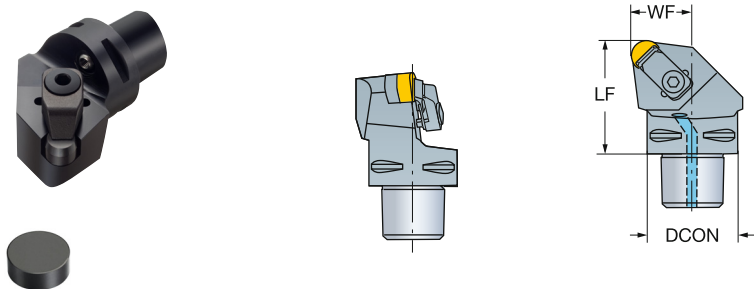
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

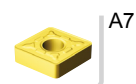
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



■ RNGA
■ RNGN

	Размеры, мм, дюйм													
	09	3/8	C3	OHX	CN5C	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar PSI	Nm	kg	MIID
				40.0	1	C3-CRSNR/L-22040-09ID	32	40.0	22.0	0.0	10	7.5	0.26	RNGN 09 03 00
				1.575			1.260	1.575	.866	.000	145		.572	RNG 32
	12	1/2	C4	50.0	1	C4-CRSNR/L-27050-12ID	40	50.0	27.0	0.0	10	7.5	0.48	RNGN 12 07 00
				1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145		1.012	RNG 45
			C5	60.0	1	C5-CRSNR/L-35060-12ID	50	60.0	35.0	0.0	10	7.5	0.86	RNGN 12 07 00
				2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145		1.892	RNG 45
			C6	65.0	1	C6-CRSNR/L-45065-12ID	63	65.0	45.0	0.0	10	7.5	1.32	RNGN 12 07 00
				2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145		2.902	RNG 45

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



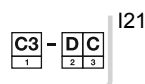
I1



F16



I38



I21

Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

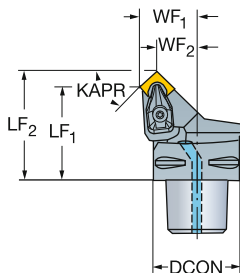
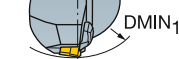
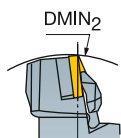
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



■ SNG

KAPR
PSIR

45°
45°

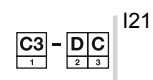
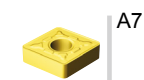


	Размеры, мм, дюйм							Размеры, мм, дюйм							MIID					
	CZC _{MS}	DMIN1	DMIN2	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF1	LF2	WF1	WF2	HF	LPR	CP Bar/PSI		Nm	kg			
	12	1/2	C4	110.0	140.0	42.0	1	C4-CSSNR/L-27042-12-4	40	42.0	50.3	27.0	18.7	0.0	50.3	10	3.9	0.33	SNGN 12 07 08	
				4.331	5.512	1.654			1.575	1.654	1.981	1.063	.735	.000	1.981	145			SNG 452	
				C5	110.0	165.0	52.0	1	C5-CSSNR/L-35052-12-4	50	52.0	60.3	35.0	26.7	0.0	60.3	10	3.9	0.68	SNGN 12 07 08
				4.331	6.496	2.047			1.969	2.047	2.375	1.378	1.050	.000	2.375	145			SNG 452	
				C6	110.0	190.0	56.0	1	C6-CSSNR/L-45056-12-4	63	56.0	64.3	45.0	36.7	0.0	64.3	10	3.9	1.10	SNGN 12 07 08
				4.331	7.480	2.205			2.480	2.205	2.532	1.772	1.444	.000	2.532	145			SNG 452	
	15	5/8	C5	125.0	165.0	50.0	1	C5-CSSNR/L-35050-15-4	50	50.0	60.2	35.0	24.8	0.0	60.2	10	6.4	1.00	SNGN 15 07 12	
				4.921	6.496	1.969			1.969	1.969	2.372	1.378	.975	.000	2.372	145			SNG 553	
				C6	125.0	190.0	54.0	1	C6-CSSNR/L-45054-15-4	63	54.0	64.2	45.0	34.8	0.0	64.2	10	6.4	1.10	SNGN 15 07 12
				4.921	7.480	2.126			2.480	2.126	2.529	1.772	1.369	.000	2.529	145			SNG 553	

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090.

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".



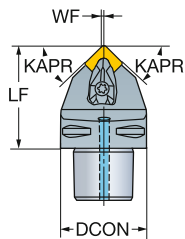
ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

KAPR
PSIR

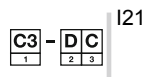
45°
45°



SNGQ
 SNGA, SNMA

						Размеры, мм, дюйм							MIID
			CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP BarPSI		
	12	1/2	C4	50.0	1	C4-DSDNN-00050-12-2	40	50.0	0.3	0.0	10	3.9	0.33
				1.969			1.575	1.969	.012	.000	145		
			C5	60.0	1	C5-DSDNN-00060-12-2	50	60.0	0.3	0.0	10	3.9	0.70
				2.362			1.969	2.362	.012	.000	145		
			C6	65.0	1	C6-DSDNN-00065-12-2	63	65.0	0.3	0.0	10	3.9	1.10
				2.559			2.480	2.559	.012	.000	145		

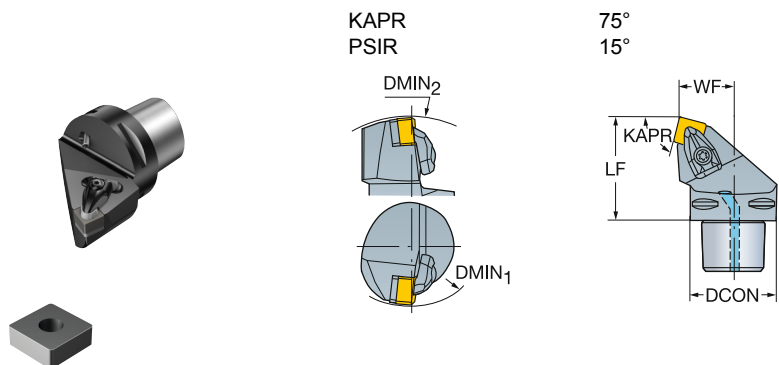
При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплекующие".



Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



- SNGQ
- SNGA, SNMA

								Размеры, мм, дюйм										MID
	12	1/2	CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	LPR	CP BarPSI	Nm	kg		
			C4	140.0	50.0	1		C4-DSRNR/L-22050-12-2	40	50.0	22.0	0.0		10	3.9	0.42	SNGQ 12 07 08	
				5.512	1.969				1.575	1.969	.866	.000		145			SNGQ 452	
			C5	165.0	60.0	1		C5-DSRNR/L-27060-12-2	50	60.0	27.0	0.0		10	3.9	0.71	SNGQ 12 07 08	
				6.496	2.362				1.969	2.362	1.063	.000		145			SNGQ 452	
			C6	190.0	65.0	1		C6-DSRNR/L-35065-12-2	63	65.0	35.0	0.0		10	3.9	1.10	SNGQ 12 07 08	
			7.480	2.559				2.480	2.559	1.378	.000		145			SNGQ 452		
			C4	110.0	50.0	1		C4-DSKNR/L-27050-12-2	40	50.0	27.0	0.0	53.1	10	3.9	0.46	SNGQ 12 07 08	
				4.331	1.969				1.575	1.969	1.063	.000	2.089	145			SNGQ 452	
			C5	110.0	60.0	1		C5-DSKNR/L-35060-12-2	50	60.0	35.0	0.0	63.1	10	3.9	0.72	SNGQ 12 07 08	
				4.331	2.362				1.969	2.362	1.378	.000	2.482	145			SNGQ 452	
			C6	110.0	65.0	1		C6-DSKNR/L-45065-12-2	63	65.0	45.0	0.0	68.1	10	3.9	1.33	SNGQ 12 07 08	
			4.331	2.559				2.480	2.559	1.772	.000	2.679	145			SNGQ 452		

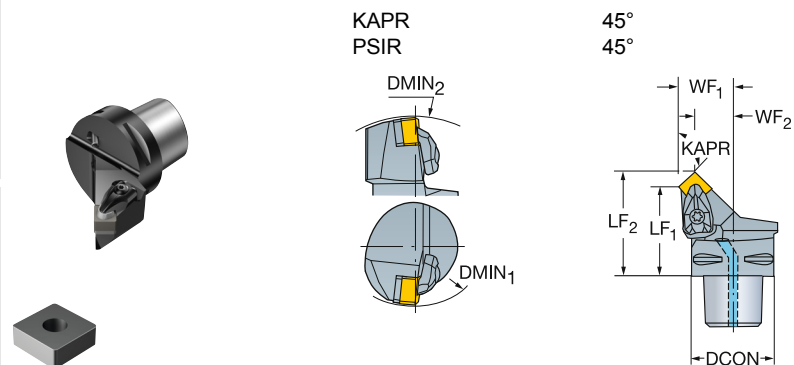
Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



SNGQ
 SNGA, SNMA

	Размеры, мм, дюйм							Размеры, мм, дюйм					MIID						
	12	12	C4	DMIN1	DMIN2	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF1	LF2	WF1		WF2	HF	LPR	CP Bar/PSI		
	4.331	5.512	1.654	110.0	140.0	42.0	1	C4-DSSNR/L-27042-12-2	40	42.0	50.3	27.0	18.7	0.0	50.3	10	3.9	0.34	SNGQ 12 07 08
	4.331	6.496	2.047	110.0	165.0	52.0	1	C5-DSSNR/L-35052-12-2	50	52.0	60.3	35.0	26.7	0.0	60.3	10	3.9	0.68	SNGQ 12 07 08
	4.331	7.480	2.205	110.0	190.0	56.0	1	C6-DSSNR/L-45056-12-2	63	56.0	64.3	45.0	36.7	0.0	64.3	10	3.9	1.09	SNGQ 12 07 08
	4.331	7.480	2.205	110.0	190.0	56.0	1	C6-DSSNR/L-45056-12-2	2.480	2.205	2.532	1.772	1.444	.000	2.532	145			SNGQ 452
	4.331	6.496	2.047	110.0	165.0	52.0	1	C5-DSSNR/L-35052-12-2	1.969	2.047	2.375	1.378	1.050	.000	2.375	145			SNGQ 452
	4.331	5.512	1.654	110.0	140.0	42.0	1	C4-DSSNR/L-27042-12-2	1.575	1.654	1.981	1.063	.735	.000	1.981	145			SNGQ 452

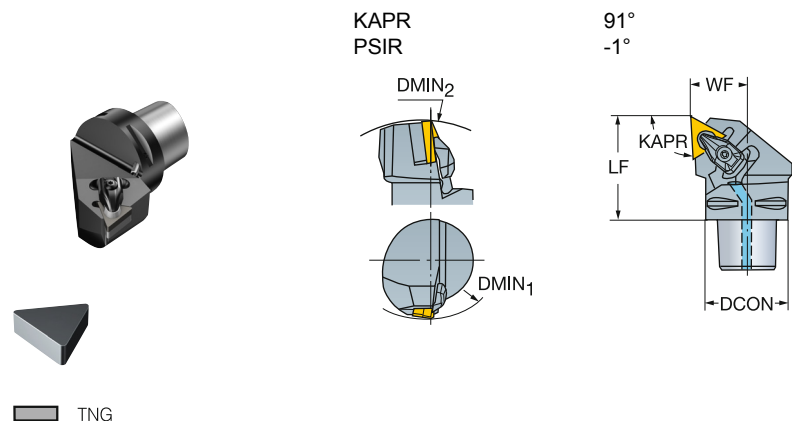
Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



	Размеры, мм, дюйм							Размеры, мм, дюйм					MIID	
	DCON	LF	WF	HF	CP BarPsi	Nm	kgf	DCON	LF	WF	HF	CP BarPsi		Nm
	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.42	TNGN 22 04 08						
	1.575	1.969	1.063	.000	145	.931		TNG 432						
	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.85	TNGN 22 04 08						
	1.969	2.362	1.378	.000	145	1.861		TNG 432						
	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.39	TNGN 22 04 08						
	2.480	2.559	1.772	.000	145	3.058		TNG 432						

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

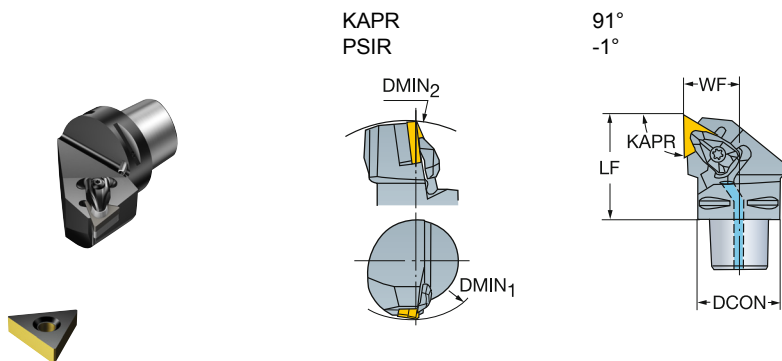
При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



— TNGA, TNMA

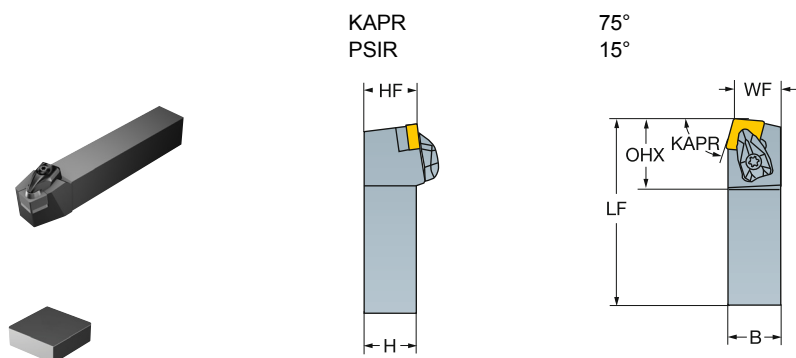
								Размеры, мм, дюйм							MIID	
			CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	HF	CP Bar/PSI			
	22	1/2	C4	110.0	140.0	50.0	1	C4-DTGNR/L-27050-22-2	40	50.0	27.0	0.0	10	3.9	0.42	TNGA 22 04 08
				4.331	5.512	1.969			1.575	1.969	1.063	.000	145		.931	TNGA 432
			C5	110.0	165.0	60.0	1	C5-DTGNR/L-35060-22-2	50	60.0	35.0	0.0	10	3.9	0.72	TNGA 22 04 08
				4.331	6.496	2.362			1.969	2.362	1.378	.000	145		1.591	TNGA 432
			C6	110.0	190.0	65.0	1	C6-DTGNR/L-45065-22-2	63	65.0	45.0	0.0	10	3.9	1.30	TNGA 22 04 08
				4.331	7.480	2.559			2.480	2.559	1.772	.000	145		2.869	TNGA 432

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики



CNG

Метрическое исполнение

	CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм					Nm	Kg	MIID	
					B	H	LF	WF	HF				
	12	25 x 25	34	0	CCBNR/L 2525M 12-4	25	25	150	22	25	3.0	0.70	CNGN 12 07 08
		32 x 25	34	0	CCBNR/L 3225P 12-4	25	32	170	22	32	3.0	1.06	CNGN 12 07 08
	16	32 x 25	41	0	CCBNR/L 3225P 16-4	25	32	170	22	32	6.4	1.06	CNGN 16 07 12

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

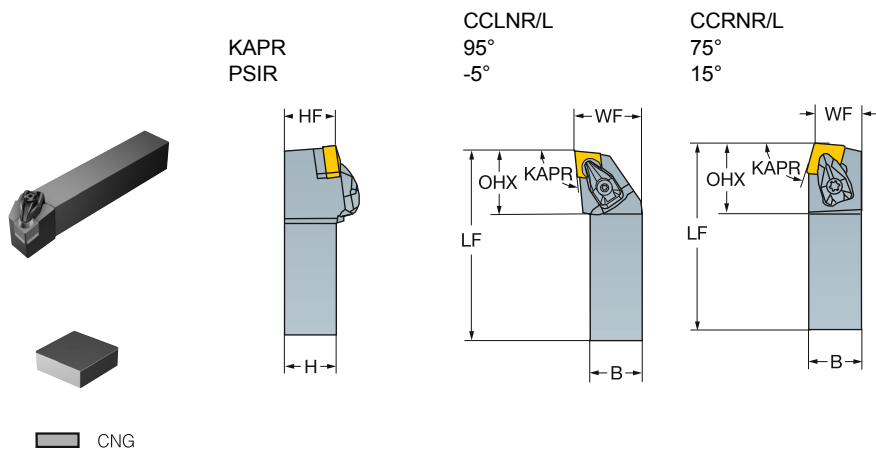
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики



Метрическое исполнение

Размеры, мм	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм					Nm	Kg	MIID	
					B	H	LF	WF	HF				
	12	25 x 25	32	0	CCLNR/L 2525M 12-4	25	25	150	32	25	3.0	0.70	CNGN 12 07 08
		32 x 25	32	0	CCLNR/L 3225P 12-4	25	32	170	32	32	3.0	1.07	CNGN 12 07 08
	16	25 x 25	39	0	CCLNR/L 2525M 16-4	25	25	150	32	25	6.4	0.70	CNGN 16 07 12
		32 x 25	39	0	CCLNR/L 3225P 16-4	25	32	170	32	32	6.4	1.07	CNGN 16 07 12
		32 x 32	39	0	CCLNR/L 3232P 16-4	32	32	170	40	32	6.4	1.07	CNGN 16 07 12

Дюймовое исполнение

Размеры, дюйм	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм					Ft/lbs	Lbs	MIID	
					B	H	LF	WF	HF				
	1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	CCRNR/L 124BM1-4	.750	.750	4.500	.855	.750	2.9	1.54	CNG 452
		1 x 1	1.350	0	CCRNR/L 164DM1-4	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	2.9	2.86	CNG 452
	1 1/4	1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	CCRNR/L 204DM1-4	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	2.9	4.84	CNG 452
		1 1/2 x 1 1/2	1.350	0	CCRNR/L 244DM1-4	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	2.9	.02	CNG 452
	1/2	3/4 x 3/4	1.260	0	CCLNR/L 124B-4	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.9	.88	CNG 452
		1 x 1	1.260	0	CCLNR/L 164D-4	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	1.76	CNG 452
	1 1/4	1 1/4 x 1 1/4	1.260	0	CCLNR/L 204D-4	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	3.08	CNG 452
		1 1/2 x 1 1/2	1.260	0	CCLNR/L 244D-4	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	7.04	CNG 452
	1 1/4	1 x 1	1.260	0	CCLNR/L 854D-4	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	3.56	CNG 452
		5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	CCLNR/L 205D-4	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	3.08
		1 1/2 x 1 1/2	1.540	0	CCLNR/L 245D-4	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	7.04	CNG 553

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



I1



F16



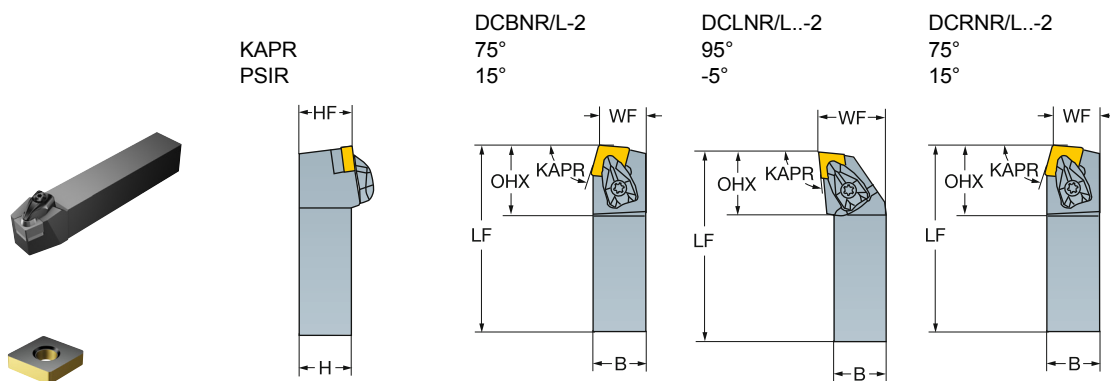
I38



I21

Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики



CNGQ
 CNGA, CNMA

Метрическое исполнение

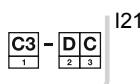
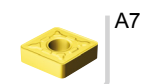
		CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	12	25 x 25	34	0	DCBNR/L 2525M 12-2	25	25	150	22	25	3.9	0.72	CNGQ 12 07 08
		32 x 25	34	0	DCBNR/L 3225P 12-2	25	32	170	22	32	3.9	1.10	CNGQ 12 07 08
		16	32 x 25	41	0	DCBNR/L 3225P 16-2	25	32	170	22	32	6.4	1.10
	12	25 x 25	32	0	DCLNR/L 2525M 12-2	25	25	150	32	25	3.9	0.72	CNGQ 12 07 08
		32 x 25	32	0	DCLNR/L 3225P 12-2	25	32	170	32	32	3.9	1.10	CNGQ 12 07 08
	16	25 x 25	39	0	DCLNR/L 2525M 16-2	25	25	150	32	25	6.4	0.90	CNGQ 16 07 12
		32 x 25	39	0	DCLNR/L 3225P 16-2	25	32	170	32	32	6.4	1.10	CNGQ 16 07 12
		32 x 32	39	0	DCLNR/L 3232P 16-2	32	32	170	40	32	6.4	1.36	CNGQ 16 07 12

Дюймовое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	DCRNR/L 124BM1-2	.750	.750	4.500	.855	.750	2.9	1.58	CNGQ 452
		1 x 1	1.350	0	DCRNR/L 164DM1-2	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	2.9	2.99	CNGQ 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	DCRNR/L 204DM1-2	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	2.9	5.39	CNGQ 452
		1 1/2 x 1 1/2	1.350	0	DCRNR/L 244DM1-2	1.500	1.500	6.000	1.697	1.500	2.9	.02	CNGQ 452
	1/2	3/4 x 3/4	1.260	0	DCLNR/L 124B-2	.750	.750	4.500	1.000	.750	2.9	.88	CNGQ 452
		1 x 1	1.260	0	DCLNR/L 164G-2	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.9	1.76	CNGQ 452
		1 x 1	1.260	0	DCLNR/L 164D-2	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	1.76	CNGQ 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.260	0	DCLNR/L 204D-2	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	3.08	CNGQ 452
		1 1/2 x 1 1/2	1.260	0	DCLNR/L 244D-2	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	7.04	CNGQ 452
		1 1/4 x 1	1.260	0	DCLNR/L 854D-2	1.000	1.250	6.000	1.250	1.250	2.9	1.98	CNGQ 452
	5/8	1 1/4 x 1 1/4	1.540	0	DCLNR/L 205D-2	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	4.7	3.08	CNGQ 553
	1 1/2 x 1 1/2	1.540	0	DCLNR/L 245D-2	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	4.7	7.04	CNGQ 553	

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

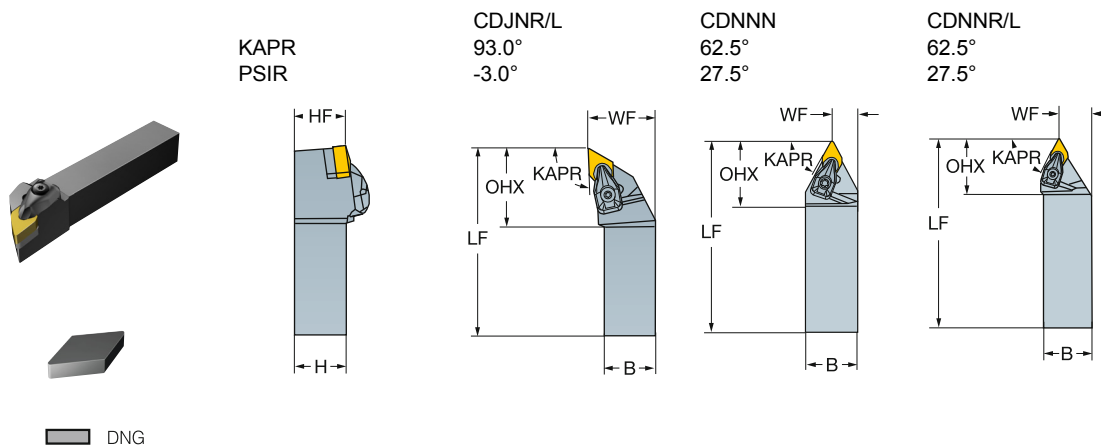
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики



Метрическое исполнение

Код	CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм					Nm	Kg	MIID	
					B	H	LF	WF	HF				
E	15	25 x 25	39	0	CDJNR/L 2525M 15-4	25	25	150	32	25	3.9	0.56	DNGN 15 07 08
		32 x 25	39	0	CDJNR/L 3225P 15-4	25	32	170	32	32	3.9	1.07	DNGN 15 07 08
		32 x 32	39	0	CDJNR/L 3232P 15-4	32	32	170	40	32	3.9	1.30	DNGN 15 07 08
F	15	50 x 40	40	0	CDNNN 5040T 15-4	40	50	300	20	50	3.9	3.16	DNGN 15 07 08
	15	32 x 25	41	0	CDNNR/L 3225P 15-4	25	32	170	13	32	3.9	0.84	DNGN 15 07 08

Дюймовое исполнение

Код	CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм					Ft/lbs	Lb/s	MIID	
					B	H	LF	WF	HF				
H	1/2	1 x 1	1.550	0	CDJNR/L 164D-4	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	1.76	DNG 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.550	0	CDJNR/L 204D-4	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	3.08	DNG 452

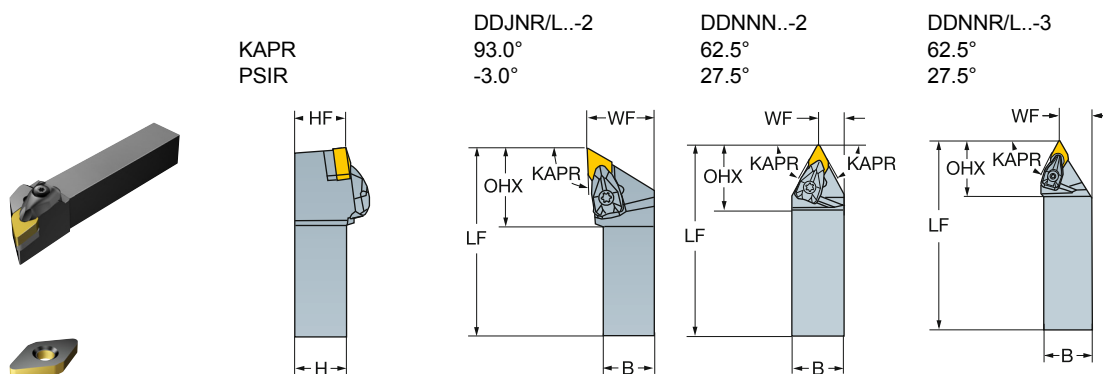
При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики



DNGQ
 DNGA, DNMA

Метрическое исполнение

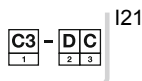
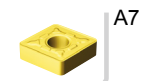
Код заказа	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Размеры, мм	Вес		MIID						
					Nm	Kg							
	15	25 x 25	39	0	DDJNR/L 2525M 15-2	25	25	150	32	25	3.9	0.72	DNGQ 15 07 08
		32 x 25	39	0	DDJNR/L 3225P 15-2	25	32	170	32	32	3.9	1.10	DNGQ 15 07 08
		32 x 32	39	0	DDJNR/L 3232P 15-2	32	32	170	40	32	3.9	1.36	DNGQ 15 07 08
	15	50 x 40	40	0	DDNNN 5040T 15-2	40	50	300	20	50	3.9	3.50	DNGQ 15 07 08
	15	32 x 25	41	0	DDNNL 3225P 15-2	25	32	170	13	32	3.9	0.90	DNGQ 15 07 08
		32 x 25	41	0	DDNNR 3225P 15-2	25	32	170	13	32	3.9	0.90	DNGQ 15 07 08

Дюймовое исполнение

Код заказа	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Размеры, дюйм	Вес		MIID						
					Ft/lbs	Lbs							
	1/2	1 x 1	1.550	0	DDJNR/L 164C-2	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	2.9	1.76	DNGQ 452
		1 x 1	1.550	0	DDJNR/L 164D-2	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	2.9	1.76	DNGQ 452
		1 1/4 x 1 1/4	1.550	0	DDJNR/L 204D-2	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	3.08	DNGQ 452
		1 1/2 x 1 1/2	1.550	0	DDJNR/L 244D-2	1.500	1.500	6.000	2.000	1.500	2.9	7.04	DNGQ 452

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

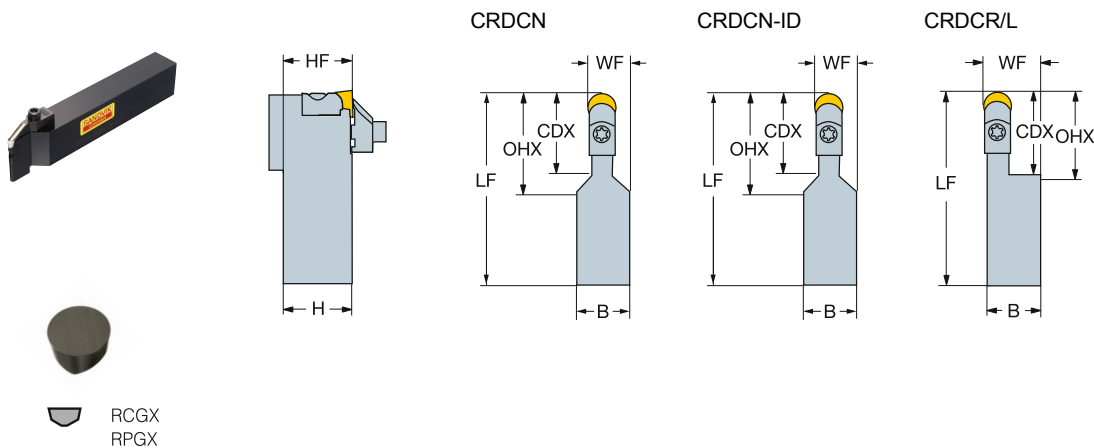
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® для точения

Прижим прихватом сверху для пластин из керамики



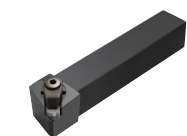
	Размеры, мм, дюйм						Код заказа	Размеры, мм, дюйм						MIID	
								B	H	LF	WF	HF			
	06	1/4	32 x 25	19.4	170.0	0	CRDCN 3225P 06-A	25.0	32.0	170.0	15.6	32.0	5.0	0.84	RCGX 06 06 00
				.764	6.693			.984	1.260	6.693	.614	1.260	1.841		RCGX 24
	09	3/8	32 x 25	29.0	29.0	0	CRDCN 3225P 09-A	25.0	32.0	170.0	17.2	32.0	7.5	0.84	RCGX 09 07 00
				1.142	1.142			.984	1.260	6.693	.677	1.260	1.841		RCGX 35
	12	1/2	32 x 25	38.5	38.5	0	CRDCN 3225P 12-A	25.0	32.0	170.0	18.8	32.0	7.5	0.84	RCGX 12 07 00
				1.516	1.516			.984	1.260	6.693	.740	1.260	1.841		RCGX 45
			50 x 40	30.0	30.0	0	CRDCN 5040T 12-ID	40.0	50.0	300.0	26.4	50.0	7.5	3.17	RCGX 12 07 00
				1.181	1.181			1.575	1.969	11.811	1.039	1.969	6.974		RCGX 45
	15	5/8	50 x 40	35.0	35.0	0	CRDCN 5040T 15-ID	40.0	50.0	300.0	27.9	50.0	10.0	5.45	RCGX 15 10 00
				1.378	1.378			1.575	1.969	11.811	1.098	1.969	11.990		RCGX 5(6.3)
	19	3/4	50 x 40	45.0	45.0	0	CRDCN 5040T 19-ID	40.0	50.0	300.0	29.5	50.0	10.0	5.45	RCGX 19 10 00
				1.772	1.772			1.575	1.969	11.811	1.161	1.969	11.988		RCGX 6(6.3)
	25	1	50 x 40	50.0	50.0	0	CRDCN 5040T 25-ID	40.0	50.0	300.0	32.7	50.0	10.0	3.16	RCGX 25 12 00
				1.969	1.969			1.575	1.969	11.811	1.287	1.969	6.952		RCGX 8(7.6)
	09	3/8	32 x 25	29.5	29.5	0	CRDCR/L 3225P 09-A	25.0	32.0	170.0	25.8	32.0	7.5	0.84	RCGX 09 07 00
				1.161	1.161			.984	1.260	6.693	1.016	1.260	1.841		RCGX 35
	12	1/2	32 x 25	38.5	38.5	0	CRDCR/L 3225P 12-A	25.0	32.0	170.0	25.9	32.0	7.5	0.84	RCGX 12 07 00
				1.516	1.516			.984	1.260	6.693	1.020	1.260	1.841		RCGX 45

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

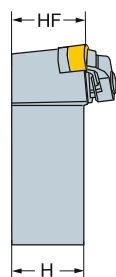


Державки T-Max® для точения

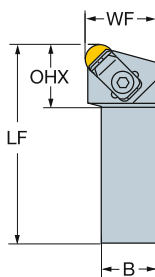
Прижим прихватом сверху для пластин из керамики



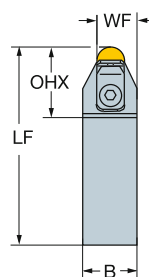
■ RNG



CRSNR/L



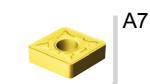
CRDNN



						Размеры, мм, дюйм							MID	
	IC	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF	Nm	KG		
	09	3/8	25 x 25	28.0	0	CRSNR/L 2525M 09-ID	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	7.5	0.70	RNGN 09 03 00
				1.102			.984	.984	5.906	1.260	.984		1.540	RNG 32
	12	1/2	25 x 25	28.0	0	CRSNR/L 2525M 12-ID	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	7.5	0.70	RNGN 12 07 00
				1.102			.984	.984	5.906	1.260	.984		1.540	RNG 45
			32 x 25	28.0	0	CRSNR/L 3225P 12-ID	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	7.5	1.07	RNGN 12 07 00
				1.102			.984	1.260	6.693	1.260	1.260		2.358	RNG 45
			50 x 40	31.0	0	CRSNR 5040T 12-ID	40.0	50.0	300.0	50.0	50.0	7.5	5.41	RNGN 12 07 00
				1.220			1.575	1.969	11.811	1.969	1.969		11.902	RNG 45
	15	5/8	32 x 32	30.0	0	CRSNR/L 3232P 15-ID	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	7.5	1.30	RNGN 15 07 00
				1.181			1.260	1.260	6.693	1.575	1.260		2.860	RNG 55
			50 x 40	35.0	0	CRSNR 5040T 15-ID	40.0	50.0	300.0	50.0	50.0	7.5	5.42	RNGN 15 07 00
				1.378			1.575	1.969	11.811	1.969	1.969		11.915	RNG 55
	19	3/4	32 x 32	32.0	0	CRSNR/L 3232P 19-ID	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	7.5	1.30	RNGN 19 07 00
				1.260			1.260	1.260	6.693	1.575	1.260		2.860	RNG 65
	25	1	50 x 40	40.0	0	CRSNR/L 5040T 25-ID	40.0	50.0	300.0	50.0	50.0	7.5	5.44	RNGN 25 07 00
				1.575			1.575	1.969	11.811	1.969	1.969		11.968	RNG 85
	09	3/8	25 x 25	30.0	0	CRDNN 2525M 09-ID	25.0	25.0	150.0	17.3	25.0	7.5	0.70	RNGN 09 03 00
				1.181			.984	.984	5.906	.681	.984		1.540	RNG 32
	12	1/2	25 x 25	32.0	0	CRDNN 2525M 12-ID	25.0	25.0	150.0	18.8	25.0	7.5	0.70	RNGN 12 07 00
				1.260			.984	.984	5.906	.740	.984		1.540	RNG 45
			32 x 25	32.0	0	CRDNN 3225P 12-ID	25.0	32.0	170.0	18.8	32.0	7.5	1.08	RNGN 12 07 00
				1.260			.984	1.260	6.693	.740	1.260		2.367	RNG 45
	15	5/8	32 x 32	35.0	0	CRDNN 3232P 15-ID	32.0	32.0	170.0	23.9	32.0	7.5	1.30	RNGN 15 07 00
				1.378			1.260	1.260	6.693	.941	1.260		2.860	RNG 55
	19	3/4	32 x 32	38.0	0	CRDNN 3232P 19-ID	32.0	32.0	170.0	25.5	32.0	7.5	1.30	RNGN 19 07 00
			1.496			1.260	1.260	6.693	1.004	1.260		2.860	RNG 65	

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



A7



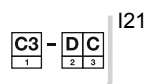
I1



F16



I38

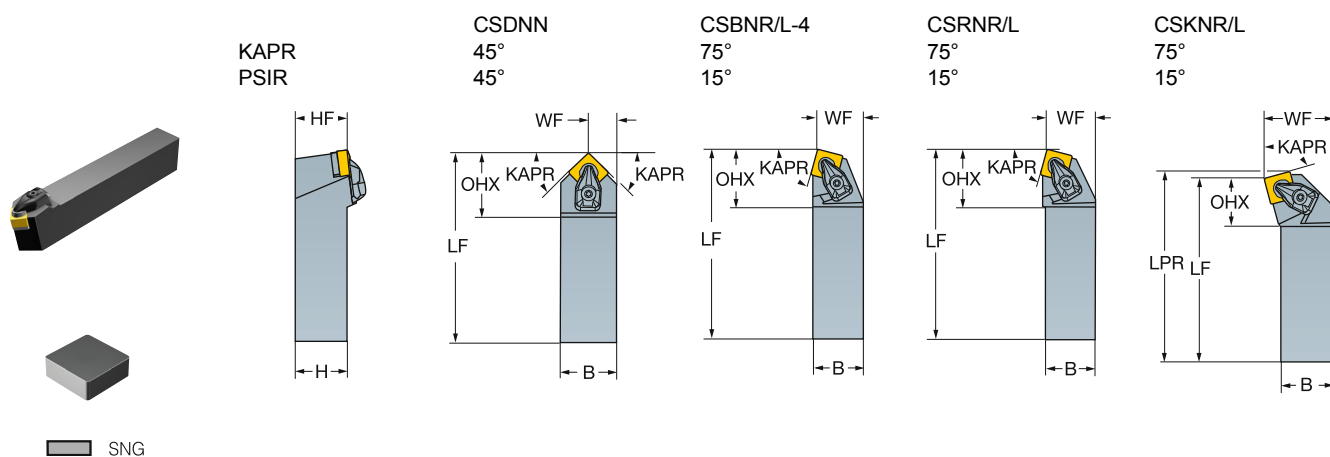


I21

ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики



Метрическое исполнение

	CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм					LPR	Nm	Kg	MIID	
					B	H	LF	WF	HF					
	12	25 x 25	36	0	CSDNN 2525M 12-4	25	25	150	12	25	3.9	0.70	SNGN 12 07 08	
		32 x 25	36	0	CSDNN 3225P 12-4	25	32	170	12	32	3.9	1.07	SNGN 12 07 08	
	12	25 x 25	34	0	CSBNR/L 2525M 12-4	25	25	150	22	25	3.9	0.70	SNGN 12 07 08	
		25 x 25	34	0	CSRNR/L 2525M 12-4	25	25	150	27	25	3.9	0.70	SNGN 12 07 08	
		32 x 25	34	0	CSRNR/L 3225P 12-4	25	32	170	27	32	3.9	1.08	SNGN 12 07 08	
	15	32 x 25	41	0	CSRNR/L 3225P 15-4	25	32	170	27	32	6.4	1.08	SNGN 15 07 12	
	12	25 x 25	20	0	CSKNR/L 2525M 12-4	25	25	150	32	25	153	3.9	0.70	SNGN 12 07 08

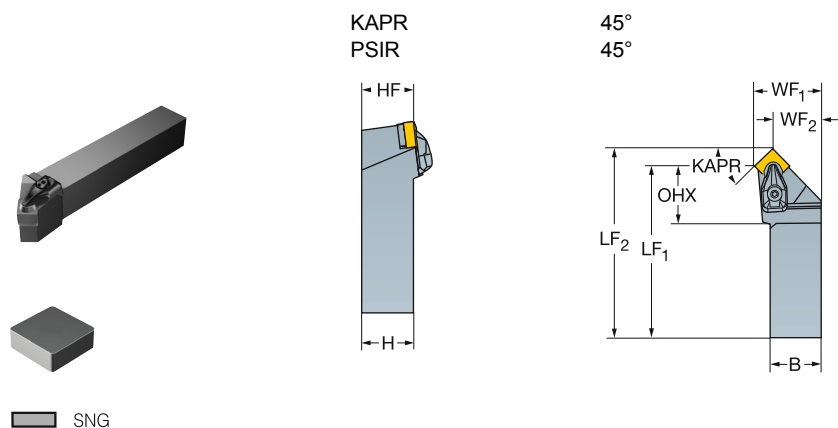
При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно. Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики



Метрическое исполнение

12	CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм								LPR	Nm	Kg	MIID
					B	H	LF ₁	LF ₂	WF ₁	WF ₂	HF					
25 x 25	27	0	CSSNR/L 2525M 12-4	25	25	150	158	32	23	25	158	3.9	0.80	SNGN 12 07 08		
32 x 25	27	0	CSSNR/L 3225P 12-4	25	32	170	178	32	23	32	178	3.9	1.10	SNGN 12 07 08		

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

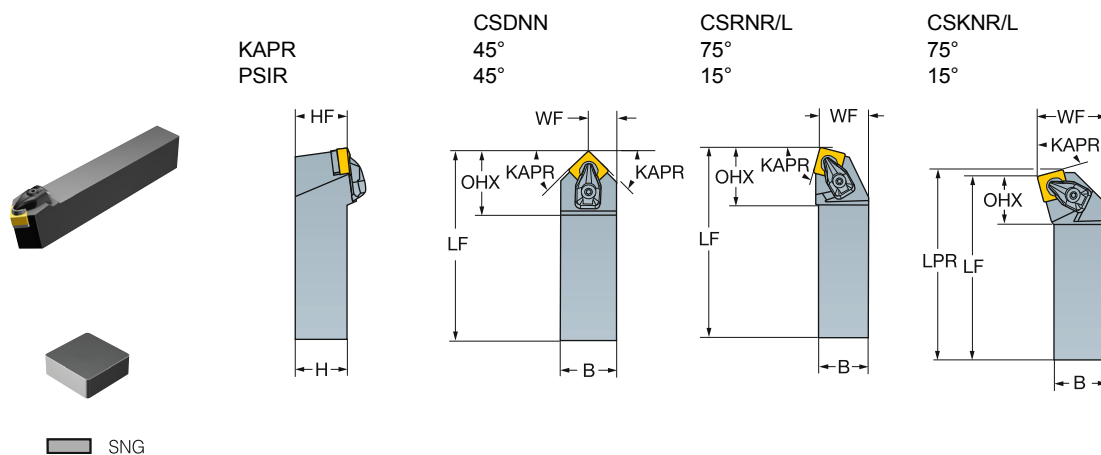
При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики



Дюймовое исполнение

	IC	CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм						FT/lbs	Lbs	MIID
						B	H	LF	WF	HF	LPR			
	1/2	1 x 1	1.450	0	CSDNN 164D-4	1.000	1.000	6.000	.512	1.000	2.9	2.36	SNG 452	
	1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	CSRNR/L 124BM1-4	.750	.750	4.500	.855	.750	2.9	3.59	SNG 452	
		1 x 1	1.350	0	CSRNR/L 164DM1-4	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	2.9	1.84	SNG 452	
		1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	CSRNR/L 204DM1-4	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	2.9	2.37	SNG 452	
	5/8	1 x 1	1.640	0	CSRNR/L 165D-4	1.000	1.000	6.000	1.047	1.000	4.7	1.84	SNG 553	
		1 1/4 x 1	1.640	0	CSRNR/L 855D-4	1.000	1.250	6.000	1.047	1.250	4.7	3.60	SNG 553	
	1/2	1 x 1	.930	0	CSKNR/L 164D-4	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	6.120	2.9	2.86	SNG 452

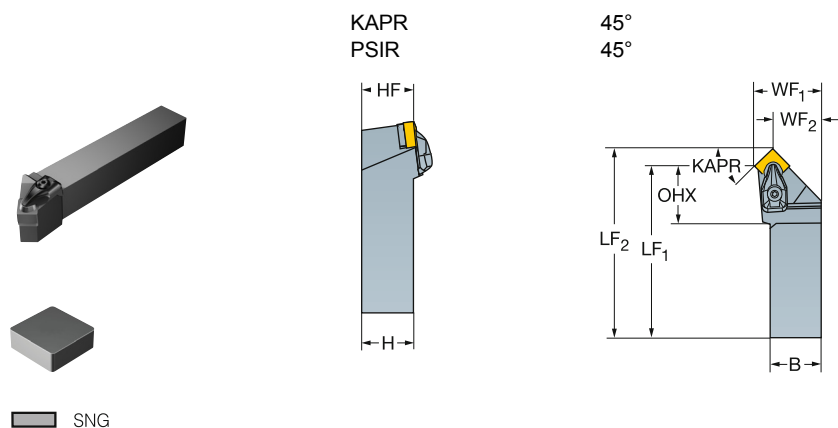
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".



Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики



Дюймовое исполнение

	IC	CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм											MIID
						B	H	LF ₁	LF ₂	WF ₁	WF ₂	HF	LPR	Ft/lbs	Lbs		
	1/2	1 1/4 x 1	1.075	0	CSSNL 854D-4	1.000	1.250	6.000	6.328	1.250	.922	1.250	6.328	2.9	3.61	SNG 452	
		1 x 1	1.172	0	CSSNR/L 164D-4	1.000	1.000	6.000	6.328	1.250	.922	1.000	6.328	2.9	1.76	SNG 452	

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

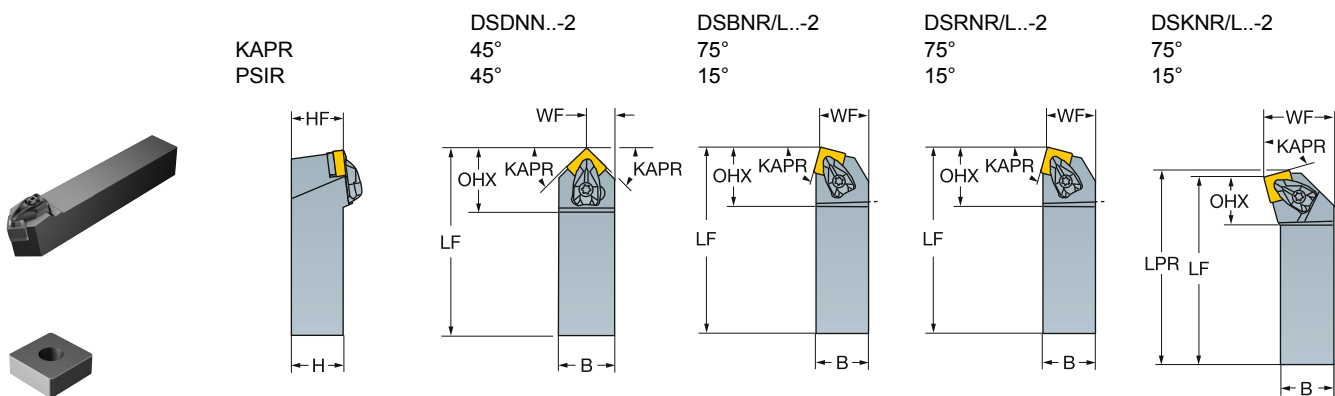
При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики



SNGQ
 SNGA, SNMA

Метрическое исполнение

	CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм							Nm	Kg	MIID
					B	H	LF	WF	HF	LPR				
	12	25 x 25	36	0	DSDNN 2525M 12-2	25	25	150	12	25	3.9	0.73	SNGQ 12 07 08	
		32 x 25	36	0	DSDNN 3225P 12-2	25	32	170	12	32	3.9	1.12	SNGQ 12 07 08	
	12	25 x 25	34	0	DSBNR/L 2525M 12-2	25	25	150	22	25	3.9	0.72	SNGQ 12 07 08	
		25 x 25	34	0	DSRNR/L 2525M 12-2	25	25	150	27	25	3.9	0.72	SNGQ 12 07 08	
		32 x 25	34	0	DSRNR/L 3225P 12-2	25	32	170	27	32	3.9	1.11	SNGQ 12 07 08	
	12	25 x 25	23	0	DSKNR/L 2525M 12-2	25	25	150	32	25	153	3.9	0.72	SNGQ 12 07 08
		32 x 25	23	0	DSKNR/L 3225P12-2	25	32	170	32	32	173	3.9	1.11	SNGQ 12 07 08

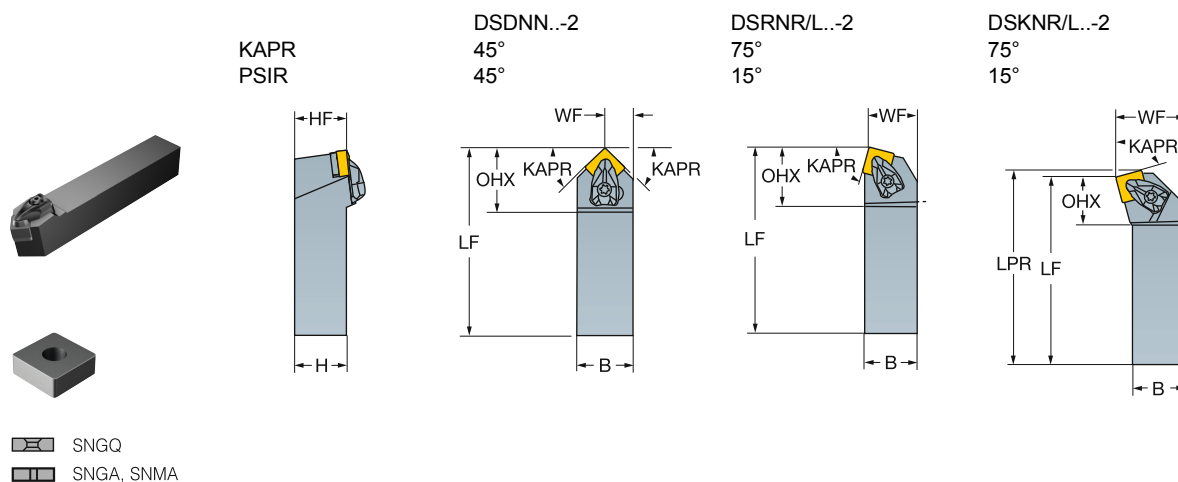
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".



Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики



Дюймовое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм								MIID
						B	H	LF	WF	HF	LPR			
	1/2	1 x 1	1.450	0	DSDNN 164D-2	1.000	1.000	6.000	.512	1.000	2.9	1.58	SNGQ 452	
	1/2	3/4 x 3/4	1.350	0	DSRNR/L 124BM1-2	.750	.750	4.500	.855	.750	2.9	.77	SNGQ 452	
		1 x 1	1.350	0	DSRNR/L 164DM1-2	1.000	1.000	6.000	1.048	1.000	2.9	1.98	SNGQ 452	
		1 1/4 x 1 1/4	1.350	0	DSRNR/L 204DM1-2	1.250	1.250	6.000	1.292	1.250	2.9	2.46	SNGQ 452	
	1/2	1 x 1	.930	0	DSKNR/L 164D-2	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	6.120	2.9	3.03	SNGQ 452

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".



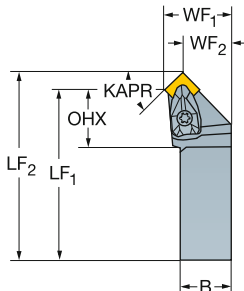
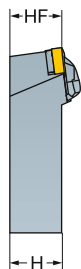
ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки



Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики





KAPR
PSIR

45°
45°



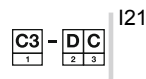
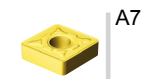
-  SNGQ
-  SNGA, SNMA

Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм								MIID		
						B	H	LF ₁	LF ₂	WF ₁	WF ₂	HF	LPR			
	12	25 x 25	27	0	DSSNR/L 2525M 12-2	25	25	150	158	32	23	25	158	3.9	0.90	SNGQ 12 07 08
		32 x 25	27	0	DSSNR/L 3225P 12-2	25	32	170	178	32	23	32	178	3.9	1.10	SNGQ 12 07 08

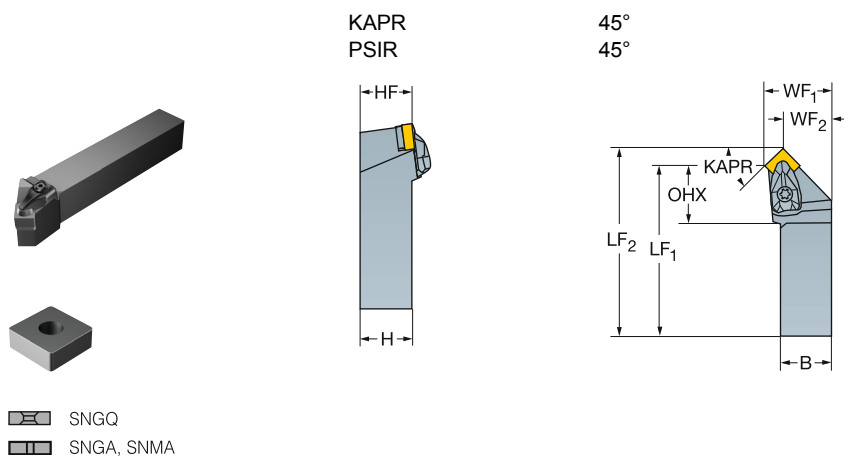
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".



Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики



- SNGQ
- SNGA, SNMA

Дюймовое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм										MIID
						B	H	LF ₁	LF ₂	WF ₁	WF ₂	HF	LPR			
	1/2	1 x 1	1.172	0	DSSNR/L 164D-2	1.000	1.000	6.000	6.328	1.250	.922	1.000	6.328	2.9	1.76	SNGQ 452

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

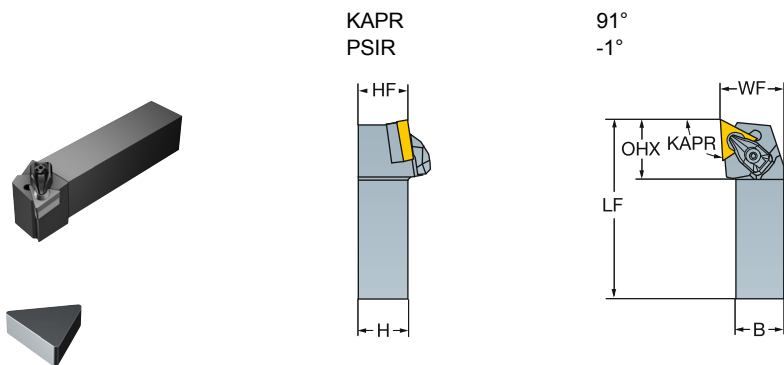
При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики



TNG

Метрическое исполнение

						Размеры, мм							MIID	
		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF				
		22	32 x 32	33	0	CTGNR/L 3232P 22-4	32	32	170	40	32	3.9	1.30	TNGN 22 04 08

Дюймовое исполнение

						Размеры, дюйм							MIID	
		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	B	H	LF	WF	HF				
		1/2	1 1/4 x 1 1/4	1.310	0	CTGNR/L 204D-4	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	2.86	TNG 432

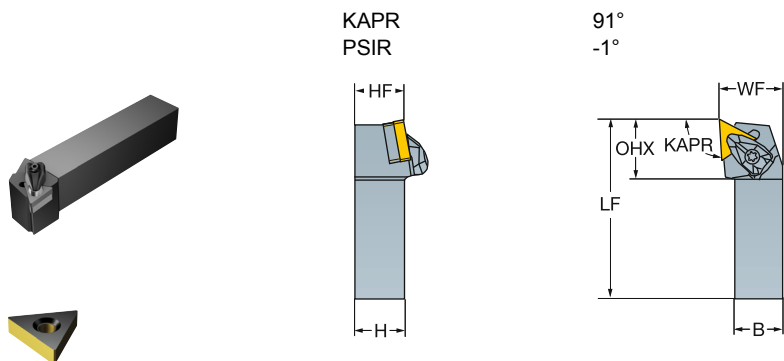
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".



Державки T-Max® для точения

Прижим повышенной жёсткости для пластин из керамики



■ TNGA, TNMA

Метрическое исполнение

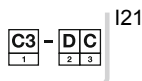
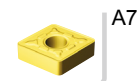
		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, мм						MIID		
						B	H	LF	WF	HF	Nm		kg	
		22	32 x 32	33	0	DTGNR/L 3232P 22-2	32	32	170	40	32	3.9	1.37	TNGA 22 04 08

Дюймовое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNSC	Код заказа	Размеры, дюйм						MIID		
						B	H	LF	WF	HF	Ft/lbs		Lbs	
		1/2	1 1/4 x 1 1/4	1.310	0	DTGNR/L 204D-2	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	2.9	5.50	TNGA 432

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

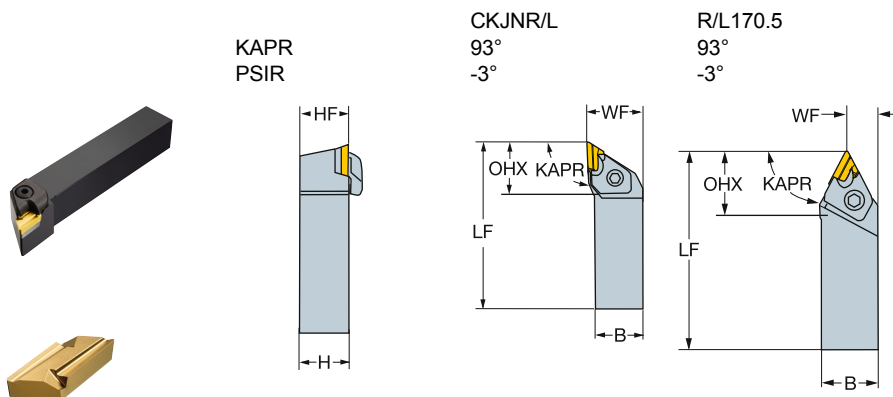
При использовании режущих пластин толщиной 4,76 мм (0,187") опорная пластина заказывается отдельно.
Для выбора опорных пластин и прочих комплектующих см. каталог "Комплектующие".



ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® для точения

Прижим прихватом сверху



KNUX, KNMX

Метрическое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, мм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	16	25 x 25	32	0	СКJNR/L 2525M 16	25	25	150	32	25	5.0	0.70	KNUX 16 04 05L
		32 x 25	32	0	СКJNR/L 3225P 16	25	32	170	32	32	5.0	1.07	KNUX 16 04 05L
		40 x 25	32	0	СКJNR/L 4025R 16	25	40	200	32	40	5.0	1.30	KNUX 16 04 05L
	16	40 x 25	37	0	R/L170.5-4025M-16	25	40	145	14	40	5.0	1.00	KNUX 16 04 05R

Дюймовое исполнение

		CZC _{MS}	OHX	CNCS	Код заказа	Размеры, дюйм							MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	3/8	3/4 x 3/4	1.260	0	СКJNR/L 12 3	.750	.750	5.000	1.125	.750	3.7	.70	KNUX 16 04 05R
		1 x 1	1.260	0	СКJNR/L 16 3C	1.000	1.000	5.000	1.250	1.000	3.7	1.38	KNUX 16 04 05R
		1 x 1	1.260	0	СКJNR/L 16 3D	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	3.7	1.54	KNUX 16 04 05R
		1 1/4 x 1 1/4	1.260	0	СКJNR/L 20 3D	1.250	1.250	6.000	1.500	1.250	3.7	2.36	KNUX 16 04 05R

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



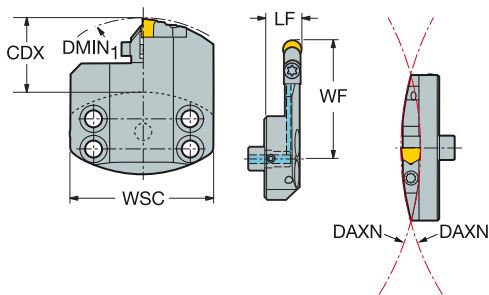
Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



RCGX
RPGX



									Код заказа	Размеры, мм, дюйм							MIID
							LF	WF		WSC	HF						
	09	3/8	70	270.0	18.0	125.0	18.0	1	SL70-CRDCL/L-18-09V	18.0	39.0	70.0	0.0	30	7.5	0.25	RCGX 09 07 00
				10.630	.709	4.921	.709		.709	1.535	2.756	.000	435	.546	RCGX 35		
	70	70	270.0	35.0	125.0	18.0	1	SL70-CRDCL/L-35-09V	18.0	56.0	70.0	0.0	30	7.5	0.30	RCGX 09 07 00	
																	10.630
	70	500.0	50.0	125.0	16.5	1	SL70-CRDCL/L-50-09V	16.5	71.0	70.0	0.0	30	7.5	0.34	RCGX 09 07 00		
																19.685	1.969
	12	1/2	70	270.0	35.0	180.0	18.0	1	SL70-CRDCL/L-35-12V	18.0	56.0	70.0	0.0	30	7.5	0.40	RCGX 12 07 00
				10.630	1.378	7.087	.709	.709	2.205	2.756	.000	435	.880	RCGX 45			
	70	270.0	50.0	180.0	18.0	1	SL70-CRDCL/L-50-12V	18.0	71.0	70.0	0.0	30	7.5	0.40	RCGX 12 07 00		
																10.630	1.969
	70	320.0	75.0	180.0	18.0	1	SL70-CRDCL/L-75-12V	18.0	96.0	70.0	0.0	30	7.5	0.50	RCGX 12 07 00		
																12.598	2.953

Размеры DMIN1 и DMIN2 действительны только при закреплении в инструментальном блоке R/LC2090. N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



I1



G1

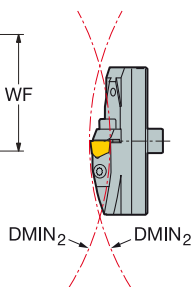
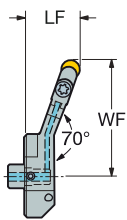
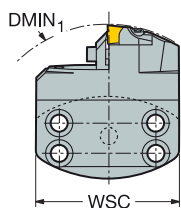


I38

ТОЧЕНИЕ Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® для точения

Прижим прихватом сверху
CoroTurn® SL – Внутренний подвод СОЖ



RCGX
RPGX

								Размеры, мм, дюйм					MIID
	09	3/8	CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	OHX	CNSC	LF	WF	WSC	HF	CP BarPSI	
			70	130.0	270.0	26.7	1	26.7	55.0	70.0	0.0	30	RCGX 09 07 00
			5.118	10.630	1.051			1.051	2.165	2.756	.000	435	RCGX 35

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое



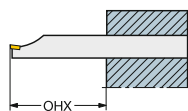
Расточные оправки T-Max®

Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

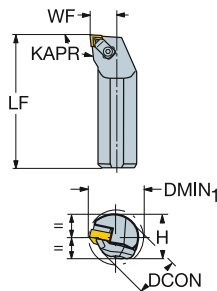
Цилиндрический хвостовик с лыской



KAPR
PSIR



95°
-5°

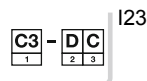
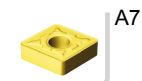


CNGN

Метрическое исполнение

	CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм							MIID		
							DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	Nm		Kg	
	12	40	70	160	80	0	S40T-CCLNR/L 12-IC	40	37	40	300	27	0	3.0	4.20	CNGN 12 07 08
		50	70	200	100	0	S50U-CCLNR/L 12-IC	50	47	50	350	32	0	3.0	4.70	CNGN 12 07 08

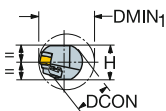
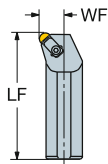
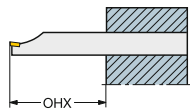
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

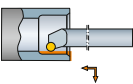
Расточные оправки T-Max®

Прижим прихватом сверху для пластин из керамики
Цилиндрический хвостовик с лыской

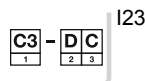
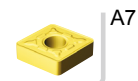


■ RNGA
■ RNGN

Метрическое исполнение

							Код заказа	Размеры, мм							MIID	
	12	CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC		DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	Nm		Kg
	12	40	70	160	80	0	S40T-CRSNR/L 12-ID	40	37	40	300	27	0	7.5	2.74	RNGN 12 07 00

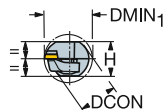
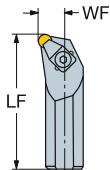
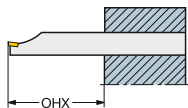
N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



Расточные оправки T-Max®

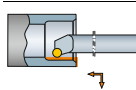
Прижим прихватом сверху для пластин из керамики

Цилиндрический хвостовик с лыской

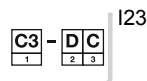
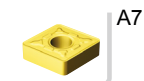


RPG

Метрическое исполнение

								Размеры, мм							MIID	
	09	CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNSC	Код заказа	DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF	Nm		Kg
	09	25	32	100	50	0	S25T-CRSPR/L 09-ID	25	23	25	300	17	0	7.5	1.20	RPGN 09 03 00

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение



ТОЧЕНИЕ Инструмент для внутренней обработки

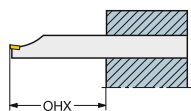
Расточные оправки T-Max®

Прижим прихватом сверху

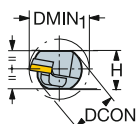
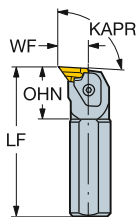
Цилиндрический хвостовик с лыской



KAPR
PSIR



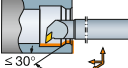


93°
-3°



 KNUX, KNMX

Метрическое исполнение

	CZC _{MS}	DMIN ₁	OHX	OHN	CNCS	Код заказа	Размеры, мм							MIID		
							DCON	H	BD ₁	LF	WF	HF				
	16	32	44	128	54	0	S32U-CKUNR/L 16	32	30	32	350	22	0	5.0	2.80	KNUX 16 04 05L
	40	48	160	60	0	0	S40V-CKUNR/L 16	40	37	40	400	27	0	5.0	4.20	KNUX 16 04 05L

N = Нейтральное исполнение, R = Правое исполнение, L = Левое исполнение

