



ФРЕЗЕРОВАНИЕ

A

Выбор инструмента для фрезерования
Обзор инструмента

A2
A3

B

Цельные твердосплавные фрезы

Универсальные

Фрезы для обработки уступов

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

A49

Профильное фрезерование

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

A73

C

Фрезы для обработки фасок

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки фасок
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки радиусных фасок
Концевые фрезы CoroMill® 326 для обработки фасок

A77
A78
A79

Фрезы для нарезания резьбы

Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования
Цельные твердосплавные фрезы CoroMill® 326 для резьбофрезерования

A80
A91

D

Оптимизированные

Фрезы для обработки уступов

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

A92
A172

Фрезы для профильной обработки

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом
Конические фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом
Сменные головки CoroMill® 316 со сферическим концом

A187
A207
A209
A212

E

Фрезы для обработки с высокой подачей

Концевые фрезы CoroMill® Plura для торцевого фрезерования
Сменные головки CoroMill® 316 для торцевого фрезерования

A214
A217

Фрезы для обработки фасок

Сменные головки CoroMill® 316 для фрезерования фасок
Сменные головки CoroMill® 316 для фрезерования радиусных фасок

A219
A221

F

Фрезы для обработки поверхностей тел вращения

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

A222

Режимы резания

Рекомендуемые скорости резания
Рекомендуемые подачи

A223
A240

Указатель инструмента

G31

G

Выбор инструмента для фрезерования

1 Определите тип операции

Выберите тип операции:

- Фрезерование прямоугольных уступов
- Профильное фрезерование
- Фрезерование с большими подачами
- Фрезерование фасок
- Резьбофрезерование
- Фрезерование поверхностей тел вращения

2 Определите группу обрабатываемого материала

Определите, к какой группе обрабатываемости по ISO относится материал, который необходимо фрезеровать:

P Сталь (P)

M Нержавеющая сталь (M)

K Чугун (K)

N Алюминий (N)

S Жаропрочные и титановые сплавы (S)

H Материалы высокой твердости (H)

O Другие материалы, например композиционные (O)

См. таблицу соответствия материалов на стр. G15.

3 Выберите тип фрезы

4 Определите начальные режимы обработки

Рекомендуемые значения скорости резания и подачи для различных материалов приведены в таблицах начиная со стр. A223.

В производственных условиях практически всегда необходима корректировка режимов резания с целью их оптимизации.



Параметры ISO
13399



Описание сплавов



Программа Tailor
Made



Инструментальные
системы



Режимы резания























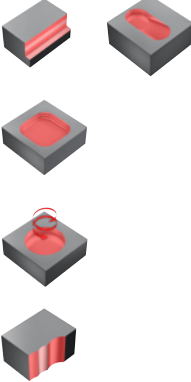
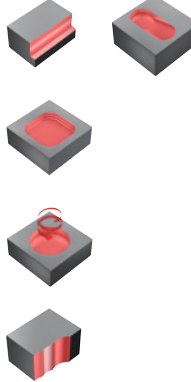
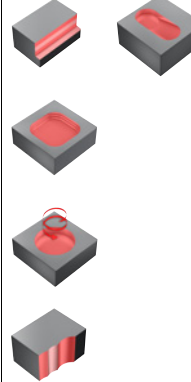
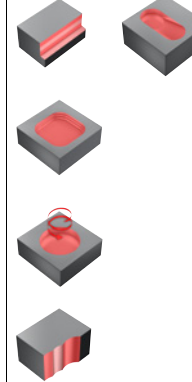
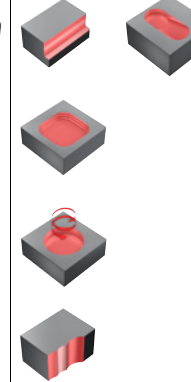
Система
обозначения



Тип подвода СОЖ

Фрезерование прямоугольных уступов

Универсальные





















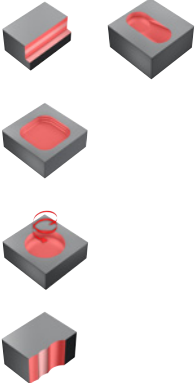
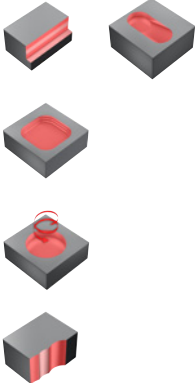
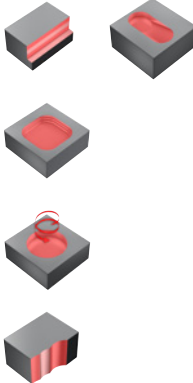
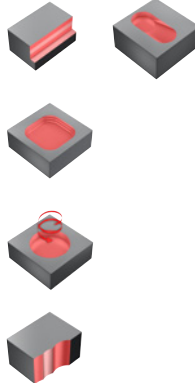
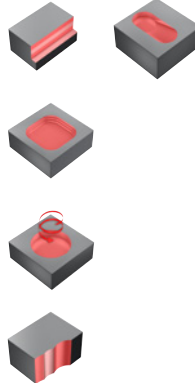
Универсальные концевые фрезы с углом подъема стружечной канавки 30-35°					
					
ТСУС	1P220-XA	1P220-XB	1P230-XA	1P230-XB	1P250-XA
Стр.	A49	A50	A51	A52	A53
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 
Основная операция					
DC мм DC дюйм	1.00 – 20.00 .039 – .787	1.80 – 20.00 .071 – .787	1.00 – 20.00 .039 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787
APMX/DC	1.0 – 1.5xDC	1.0 – 1.5xDC	1.4 – 4.0xDC	1.4 – 3.0xDC	1.8 – 4.8xDC
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	2	2	2	2
RE мм RE дюйм	- -	- -	- -	- -	- -
CHW мм CHW дюйм	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012
Хвостовик	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический
BSG	DIN 6527 K	DIN 6527 K	DIN 6527 L	DIN 6527 L	Coromant
Сплав	1630	1630	1630	1630	1630
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов

Универсальные

Универсальные концевые фрезы с углом подъема стружечной канавки 30-35°

					
ТСУС	1P250-XB	1P221-XA	1P221-XB	1P231-XA	1P231-XB
Стр.	A54	A55	A56	A57	A58
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 
Основная операция					
DC мм DC дюйм	2.00 – 20.00 .079 – .787	1.00 – 20.00 .039 – .787	1.80 – 20.00 .071 – .787	1.00 – 20.00 .039 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787
APMX/DC	1.8 – 4.8xDC	1.0 – 3.0xDC	1.0 – 3.0xDC	1.4 – 4.0xDC	1.4 – 3.0xDC
Геометрия вершины					
FNA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEPF	2	3	3	3	3
RE мм RE дюйм	- -	- -	- -	- -	- -
CHW мм CHW дюйм	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012
Хвостовик	Weldon	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический	Weldon
BSG	Coromant	DIN 6527 K	DIN 6527 K	DIN 6527 L	DIN 6527 L
Сплав	1630	1630	1630	1630	1630
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов
















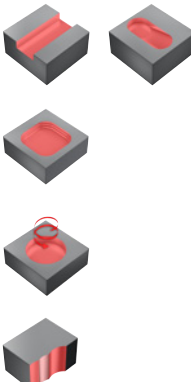
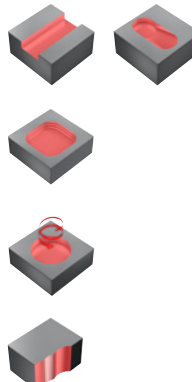
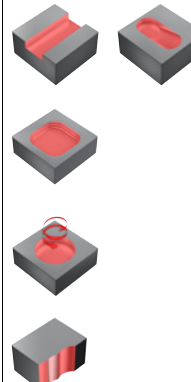
Универсальные

Универсальные концевые фрезы с углом подъема стружечной канавки 30-35°					
TSYC	1P251-XA	1P251-XB	1P260-XA	1P260-XB	1P222-XA
Стр.	A59	A60	A61	A62	A63
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп.
Основная операция					
DC мм DC дюйм	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	1.00 – 20.00 .039 – .787	5.00 – 20.00 .197 – .787	2.00 – 25.00 .079 – .984
APMX/DC	1.8 – 4.8xDC	1.8 – 4.8xDC	2.5 – 4.0xDC	2.5 – 3.7xDC	1.3 – 2.0xDC
Геометрия вершины					
FNA	30°	30°	30°	30°	35°
ZEFP	3	3	3	3	4
RE мм RE дюйм	- -	- -	- -	- -	- -
CHW мм CHW дюйм	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.15 .000 - .006	0.00 - 0.15 .000 - .006	0.00 - 0.30 .000 - .012
Хвостовик	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	DIN 6527 K
Сплав	1630	1630	1620	1620	1630
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов

Универсальные

Универсальные концевые фрезы с углом подъема стружечной канавки 30-35°					
					
ТСУС	1P222-XB	1P240-XA	1P240-XB		
Стр.	A64	A65	A66		
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 		
Основная операция					
DC мм DC дюйм	2.00 – 25.00 .079 – .984	2.00 – 25.00 .079 – .984	2.00 – 25.00 .079 – .984		
APMX/DC	1.3 – 2.0xDC	1.8 – 3.5xDC	1.8 – 3.5xDC		
Геометрия вершины					
FNA	35°	35°	35°		
ZEFP	4	4	4		
RE мм RE дюйм	- -	- -	- -		
CHW мм CHW дюйм	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012	0.00 - 0.30 .000 - .012		
Хвостовик	Weldon	Цилиндрический	Weldon		
BSG	DIN 6527 K	DIN 6527 L	DIN 6527 L		
Сплав	1630	1630	1630		
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов

Универсальные






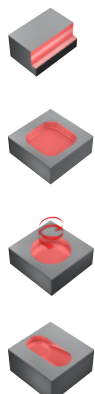
Универсальные концевые фрезы с углом подъема стружечной канавки 45°					
TSYC	1P330-XA	1P330-XB	1P341-XA	1P341-XB	1P360-XA
Стр.	A67	A68	A69	A70	A71
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп.
Основная операция					
DC мм DC дюйм	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 25.00 .236 – .984
APMX/DC	1.4 – 3.0xDC	1.4 – 3.0xDC	1.8 – 3.5xDC	1.9 – 2.4xDC	2.8 – 3.7xDC
Геометрия вершины					
FNA	45°	45°	45°	45°	45°
ZEFP	3	3	4-5	4-5	4-8
RE мм RE дюйм	- -	- -	- -	- -	- -
CHW мм CHW дюйм	0.00 - 0.15 .000 - .006	0.00 - 0.15 .000 - .006	0.00 - 0.15 .000 - .006	0.10 - 0.15 .004 - .006	0.10 - 0.15 .004 - .006
Хвостовик	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический
BSG	DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	Coromant
Сплав	1620	1620	1620, 1630	1630	1620
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов

Универсальные





















Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

					
	TSYC	1P340-XB			
	Стр.	A72			
	Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 			
	Основная операция				
	DC мм DC дюйм	6.00 – 20.00 .236 – .787			
	APMX/DC	1.8 – 2.4xDC			
	Геометрия вершины				
	FNA	≈ 37°			
	ZEFP	4			
	RE мм RE дюйм	- -			
	CHW мм CHW дюйм	0.35 - 0.63 .014 - .025			
	Хвостовик	Weldon			
	BSG	DIN 6527 L			
	Сплав	1640			
	Внутренний подвод СОЖ				
	Другие операции				

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Профильное фрезерование
















Универсальные

Концевые фрезы для профильной обработки					
					
ТСУС	1B230-XA	1B231-XA (INCH)	1B232-XA (INCH)	1B240-XA	1B240-XA (INCH)
Стр.	A73	A74	A75	A76	A76
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 
Основная операция					
DC мм	1.00 – 20.00	1.59 – 12.70	1.59 – 12.70	3.00 - 20.00	1.59 - 12.70
DC дюйм	.039 – .787	.063 – .500	.063 – .500	.118 - .787	.063 - .500
APMX/DC	1.4 - 3.0xDC	2.0xDC	2.0xDC	1.9 – 2.8xDC	2.0xDC
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	2	2	4	4
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1630	1620	1620	1630	1630
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48







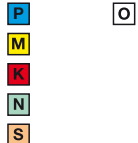








Фрезерование фасок

Универсальные

Концевые фрезы для обработки фасок					
					
ТСУС	1C050-XA	1C050-XB	1U000-XA		
Стр.	A77	A77	A78		
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 		
Основная операция					
DC мм	1.00 – 3.00	1.50 – 3.00	4.00 – 8.00		
DC дюйм	.039 – .118	.039 – .118	.157 – .315		
DCX мм	6.00 – 12.00	10.00 – 12.00	6.00 – 20.00		
DCX дюйм	.236 – .472	.394 – .472	.236 – .787		
APMX/DC	0.4 – 0.7xDC	0.4 – 0.7xDC	0.1 – 0.8xDC		
Геометрия вершины					
FNA	0°	0°	0°		
ZEFP	4-6	4-6	3-4		
PRFRAD мм	-	-	0.50 - 6.00		
PRFRAD дюйм	-	-	.020 - .236		
KAPR	45°, 60°	45°, 60°			
Хвостовик	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический		
BSG	Coromant	Coromant	Coromant		
Сплав	1620	1620	1620		
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					
















Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Резьбофрезерование

Концевые фрезы для резьбофрезерования					
					
TSYC	R217.1xC.AC/K..N	R217.1xC..CC..K	R217.1x..AC..M	R217.1x..AC..N	R217.1x..AC..P
Тип резьбы	Метрическая/ Метрическая с мелким шагом, 60°	Метрическая/ Метрическая с мелким шагом, 60°	Метрическая/ Метрическая с мелким шагом, 60°	Метрическая/ Метрическая с мелким шагом, 60°	Метрическая/ Метрическая с мелким шагом, 60°
Размер резьбы	M4x0.7–M24x3.0 MF6 - MF18	M3X0.5–M16X2.0	M6x1.0–MF14x1.5	MF6x0.5–MF28x2	M 1.6–M 12
Стр.	A80	A81	A82	A83	A84
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 
Основная операция					
DC мм	3.20 - 19.00	2.30 - 13.60	4.50 - 12.00	4.80 - 25.00	1.20 - 9.50
DC дюйм	.126 - .748	.091 - .535	.177 - .472	.189 - .984	.047 - .374
Длина резьбы	2xD	2xD	2xD	2xD	2xD/3xD
FHA	10°	10°	10°	10°	15°
ZEFP	3 - 5	3 - 4	4 - 6	3 - 6	3 - 5
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1630	1630	1620	1630	1620
Внутренний подвод СОЖ	✓	✓	✗	✗	✗
Другие операции					









Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Резьбофрезерование

Концевые фрезы для резьбофрезерования					
					
ТСУС	R217.1x..AC..S	R217.3xC..AC..M	R217.3xC..AC..M(UN F)	R217.5x..AC..N	R217.3x..AC..P
Тип резьбы	Метрическая/ Метрическая с мелким шагом, 60°	UNC / UNF, 60°	UNC / UNF, 60°	NPT 60°	UNC / UNF, 60°
Размер резьбы	M2 - M6	1/4-20 UNC - 3/4-10 UNC	1/4-28 UNF - 3/4-16 UNF	NPT 1/8- NPT 1"-2"	UNC # 1-64 - UNC 5/ 16 UNF #2-64 - UNF 5/ 16
Стр.	A85	A86	A87	A88	A89
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 
Основная операция					
DC мм DC дюйм	1.50-4.80 .059-.189	4.80 - 14.00 .189 - .551	4.80 - 14.00 .189 - .551	7.90-19.89 .311-.783	1.34-6.20 .053-.244
Длина резьбы	2xD	2xD	2xD	2xD	3xD
FNA	15°	10°	10°	10°	15°
ZEFP	3 - 4	3 - 5	4 - 6	3 - 5	3
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1610	1630	1630	1630	1620
Внутренний подвод СОЖ	✗	✓	✓	✗	✗
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Резьбофрезерование







Концевые фрезы для резьбофрезерования					
					
ТСУС	R217.7x..AC..N	R217.9x..BC..N			
Тип резьбы	NPTF 60°	Трубная резьба, G			
Размер резьбы	NPTF 18 - NPTF 1"-2"	G1/8 - G1"-3"			
Стр.	A88	A90			
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 			
Основная операция					
DC мм DC дюйм	7.90-19.89 .311-.783	6.00 - 25.00 .236 - .984			
Длина резьбы	2xD	2xD			
FHA	10°	10°			
ZEFP	3 - 5	3 - 5			
Хвостовик	Цилиндрический	Weldon			
BSG	Coromant	Coromant			
Сплав	1630	1630			
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Резьбофрезерование

CoroMill® 326

























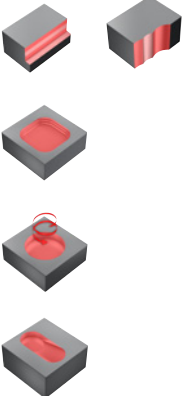
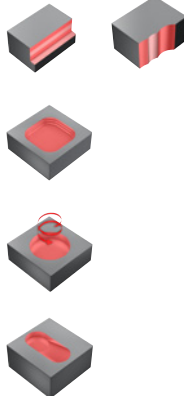
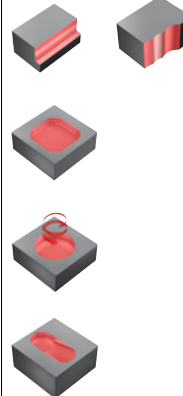
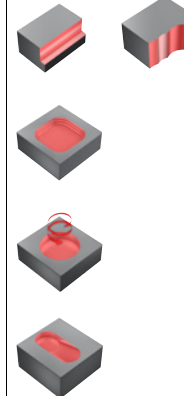
Концевые фрезы для резьбофрезерования

					
TSYC	326..VM-TH	A326..VM-TH			
Тип резьбы	Метрическая/ Метрическая с мелким шагом, 60°	UNC / UNF, 60°			
Размер резьбы	P=0.5-2.0	TPI=50-12			
Стр.	A91	A91			
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 			
Основная операция					
DC мм	5.80 - 7.80	.228 - .307			
DC дюйм					
APMX мм	1.94 - 2.62	.076 - .103			
APMX дюйм					
FNA	0°	0°			
ZEFP	3	3			
Хвостовик	Weldon	Weldon			
BSG	Coromant	Coromant			
Сплав	1025	1025			
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗			
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы для тяжёлого фрезерования				
					
TSYC	2P342-PA	2P342-PA (INCH)	2S342-PA	2S342-PA (INCH)	
Стр.	A92	A92	A93	A94	
Обрабатываемый материал	Основной/Доп.  	Основной/Доп.  	Основной/Доп.  	Основной/Доп.  	
Основная операция					
DC мм DC дюйм	2.00 – 25.00 .079 – .984	3.18 – 19.05 .125 – .750	3.00 – 20.00 .118 – .787	3.18 – 19.05 .125 – .750	
APMX/DC	2.1 - 2.5XDC	2.1 - 2.5XDC	2.1 - 2.3XDC	2.1 - 2.5XDC	
Геометрия вершины					
FNA	38° - 42°	38° - 42°	38° - 42°	38° - 42°	
ZEFP	4	4	4	4	
RE мм RE дюйм	- -	- -	0.20 - 2.00 .008 - .079	0.38 - 1.52 .015 - .060	
CHW мм CHW дюйм	0.10 - 0.25 .004 - .010	0.10 - 0.25 .004 - .010	- -	- -	
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1730	1730	1730	1730	
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов

























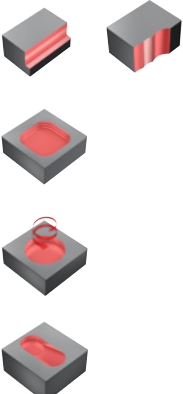
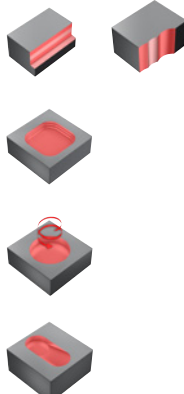
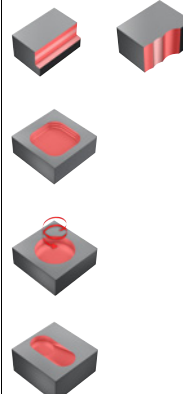
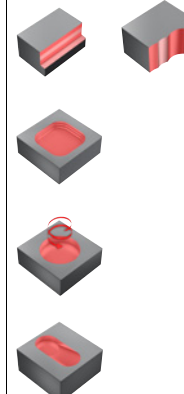
Оптимизированные

Концевые фрезы для тяжёлого фрезерования					
ТСУС	2N342-PC	2N342-PC (INCH)	2F342-PC	2F342-PC (INCH)	
Стр.	A95	A95	A96	A96	
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	
Основная операция					
DC мм DC дюйм	6.00 – 25.00 .236 – .984	6.35 – 19.05 .250 – .750	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.35 – 19.05 .250 – .750	
APMX/DC	2.1 - 2.3XDC	2.1 - 2.5XDC	2.1 - 2.3XDC	2.1 - 2.5XDC	
Геометрия вершины					
FNA	38°	38°	38°	38°	
ZEFP	5	5	5	5	
RE мм RE дюйм	- -	- -	0.50 - 2.00 .020 - .079	0.38 - 1.52 .015 - .060	
CHW мм CHW дюйм	0.10 - 0.25 .004 - .010	0.10 - 0.25 .004 - .010		- -	
Хвостовик	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1730	1730	1730	1730	
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов

































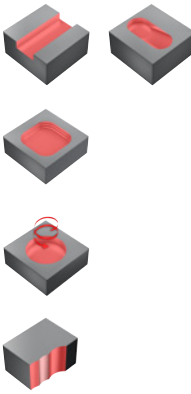
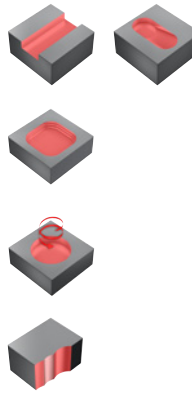
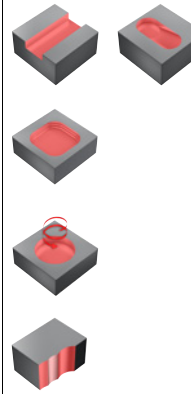
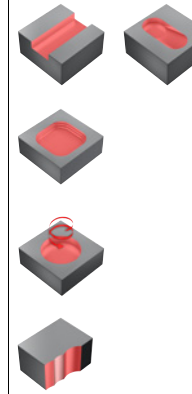
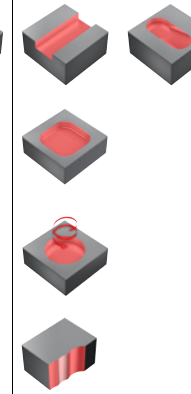
Оптимизированные

	Концевые фрезы для тяжёлого фрезерования				
					
ТСУС	2P342-CMA	2P342-CMA (INCH)	2S342..CMA	2S342..CMA (INCH)	
Стр.	A97	A97	A98	A98	
Обрабатываемый материал	Основной/Доп.  	Основной/Доп.  	Основной/Доп.  	Основной/Доп.  	
Основная операция					
DC мм DC дюйм	6.00 – 25.00 .236 – .984	6.35 – 19.05 .250 – .750	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.35 – 19.05 .250 – .750	
APMX/DC	2.1 - 2.3XDC	2.1 - 2.5XDC	2.1 - 2.5XDC	2.1 - 2.5XDC	
Геометрия вершины					
FHA	38°	38°	38°	38°	
ZEFP	4	4	4	4	
RE мм RE дюйм	- -	- -	0.50 - 6.35 .020 - .250	0.38 - 4.83 .015 - .190	
CHW мм CHW дюйм	0.10 - 0.25 .004 - .010	0.10 - 0.25 .004 - .010	- -	- -	
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1740	1740	1740	1740	
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов











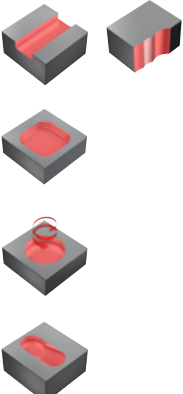
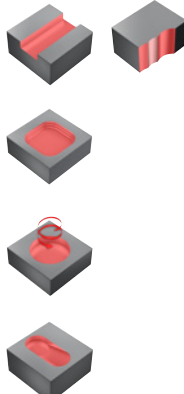
Оптимизированные

Концевые фрезы для высокопроизводительной обработки уступов					
					
ТСУС	2P340-PA	2P340-PB	2P341-MA	2S340-MA	2P360-PA
Стр.	A100	A101	A102	A103	A104
Обрабатываемый материал	Основной/Доп.  	Основной/Доп.  	Основной/Доп.  	Основной/Доп.  	Основной/Доп.    
Основная операция					
DC мм DC дюйм	2.00 – 25.00 .079 – .984	2.00 – 25.00 .079 – .984	2.00 – 25.00 .079 – .984	4.00 – 20.00 .157 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787
APMX/DC	1.8 – 3.5xDC	1.8 – 3.5xDC	1.8 – 3.5xDC	1.9 – 2.8xDC	3.2 – 3.8xDC
Геометрия вершины					
FNA	≈ 37°	≈ 37°	≈ 41°	≈ 41°	≈ 37°
ZEFP	4	4	4	4	4
RE мм RE дюйм	- -	- -	- -	0.50 - 4.00 .020 - .157	- -
CHW мм CHW дюйм	0.13 - 0.20 .005 - .008	0.15 - 0.20 .006 - .008	0.15 - 0.20 .006 - .008	- -	0.15 - 0.20 .006 - .008
Хвостовик	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1630	1630	1640	1640	1630
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы для высокопроизводительной обработки уступов			
				
TSYC	2P370-PB	2P370-PB (INCH)		
Стр.	A105	A105		
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 		
Основная операция				
DC мм DC дюйм	6.00 – 25.00 .236 – .984	6.35 – 25.40 .250 – 1.000		
APMX/DC	4XDC	4XDC		
Геометрия вершины				
FNA	≈ 37°	≈ 37°		
ZEFP	4	4		
RE мм RE дюйм	- -	- -		
CHW мм CHW дюйм	0.10 - 0.25 .004 - .010	0.10 - 0.25 .004 - .010		
Хвостовик	Weldon	Weldon		
BSG	Coromant	Coromant		
Сплав	1740	1740		
Внутренний подвод СОЖ				
Другие операции				

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов





















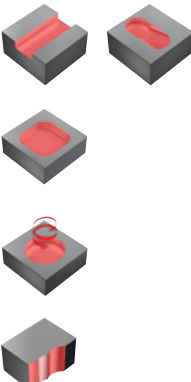
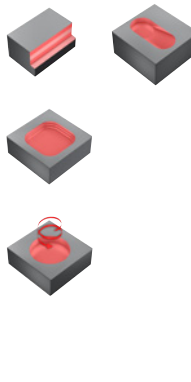
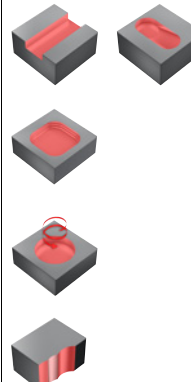

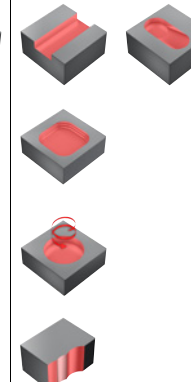
Оптимизированные

		Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками				
	ТСУС	R216.2x..50CC..P	R216.2x..AK..P	R216.3x..50-AK..P	R216.2x..BC..P	R216.3x..50-BC..P
	Стр.	A106	A107	A108	A109	A110
	Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп.
	Основная операция					
	DC мм DC дюйм	2.00 – 20.00 .079 – .787	4.00 – 20.00 .157 – .787	4.00 – 20.00 .157 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787
	APMX/DC	1.9 – 3.5xDC	1.9 – 2.8xDC	1.9 – 2.8xDC	1.9 – 2.4xDC	1.9 – 2.4xDC
	Геометрия вершины					
	FNA	50°	50°	50°	50°	50°
	ZEFP	3-4	3-4	3-4	4	4
	RE мм RE дюйм	0.20 - 6.35 .008 - .250	1.00 - 4.00 .039 - .157	- -	1.00 - 4.00 .039 - .157	- -
	CHW мм CHW дюйм	- -	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006
	Хвостовик	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический	Цилиндрический	Weldon	Weldon
	BSG	DIN 6527 L	Coromant	Coromant	DIN 6527 L	DIN 6527 L
	Сплав	1620	1620, 1630	1620, 1630	1620, 1630	1620, 1630
	Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
	Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов



















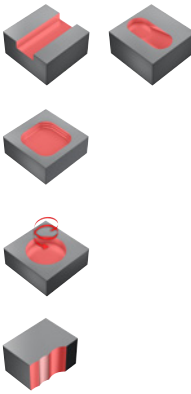
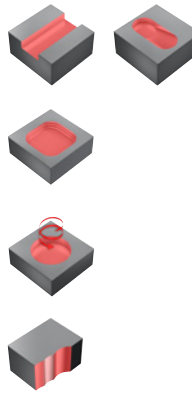
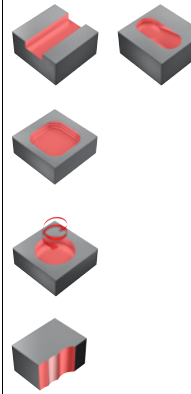
Оптимизированные

	Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками				
					
TSYC	RA216.2x..AK..P	R215.34C..BC..P	R216.2x..CK/L..P	R216.2x..YK..P	R216.2x..YL..P
Стр.	A111	A112	A113	A114	A115
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 
Основная операция					
DC мм DC дюйм	4.76 – 19.05 .187 – .750	6.00 – 20.00 .236 – .787	10.00 – 25.00 .394 – .984	12.00 – 25.00 .472 – .984	12.00 – 25.00 .472 – .984
APMX/DC	2.0 – 3.2xDC	1.9 - 2.4xDC	2.2 – 2.3xDC	2.2 - 2.3xDC	2.2 - 2.3xDC
Геометрия вершины					
FNA	50°	50°	50°	50°	50°
ZEFP	3-4	4	4-5	4-5	4-5
RE мм RE дюйм	0.40 - 1.59 .016 - .063	- -	1.00 - 6.35 .039 - .250	1.00 - 6.35 .039 - .250	3.00 - 6.35 .118 - .250
CHW мм CHW дюйм	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006	- -	- -	- -
Хвостовик	Цилиндрический	Weldon	Цилиндрический с шейкой	iLock	iLock
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1620, 1630	1640	1620	1620	1620
Внутренний подвод СОЖ	✗	✓	✗	✗	✗
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов


























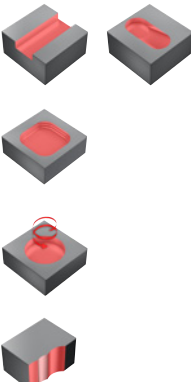
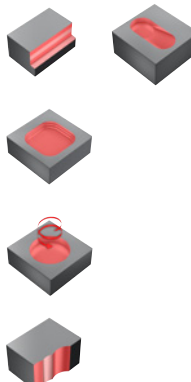
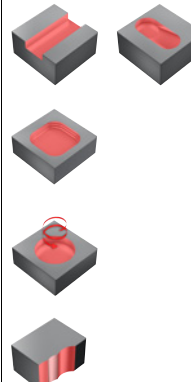

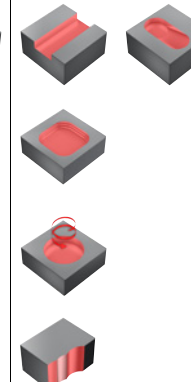
Оптимизированные

		Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками				
						
	ТСУС	R216.2x..AK..H	R216.3x..50-AK..H	RA216.2x..AK..H		
	Стр.	A116	A117	A118		
	Обрабатываемый материал	Основной/Доп.  	Основной/Доп.  	Основной/Доп.  		
	Основная операция					
	DC мм	2.00 – 20.00	2.00 – 20.00	4.76 – 19.05		
	DC дюйм	.079 – .787	.079 – .787	.187 – .750		
	APMX/DC	1.9 – 2.0xDC	1.9 – 2.0xDC	2.0xDC		
	Геометрия вершины					
	FHA	50°	50°	50°		
	ZEFP	3-4	3-4	3-4		
	RE мм	0.50 - 4.00	-	0.40 - 1.59		
	RE дюйм	.020 - .157	-	.016 - .063		
	CHW мм	-	0.10 - 0.15	-		
	CHW дюйм	-	.004 - .006	-		
	Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический		
	BSG	Coromant	Coromant	Coromant		
	Сплав	1620	1620	1620		
	Внутренний подвод СОЖ					
	Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Фрезерование прямоугольных уступов


























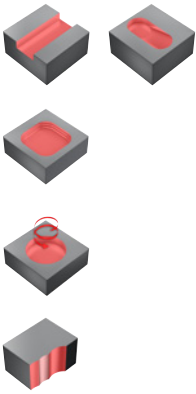
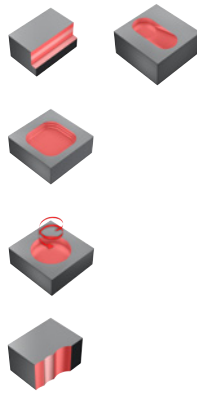
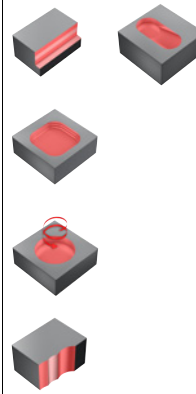
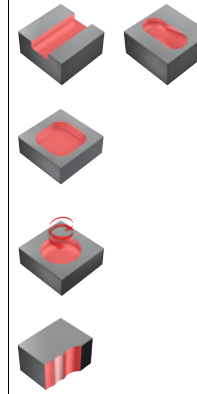
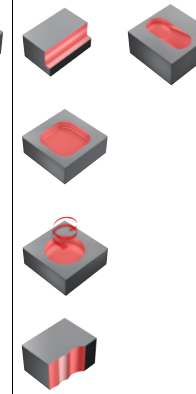
Оптимизированные

	Концевые фрезы для обработки алюминия				
					
ТСУС	2P120-NC	2P121-NC	2P122-NC	2P123-NG	2P160-NA
Стр.	A119	A120	A121	A122	A123
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 
Основная операция					
DC мм DC дюйм	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	3.00 – 20.00 .118 – .787	2.00 – 12.00 .079 – .472
APMX/DC	1.0 – 1.7xDC	1.4 – 1.5xDC	1.5xDC	1.3 – 1.6xDC	3.2 – 4.0xDC
Геометрия вершины					
FNA	25°	25°	25°	25°	25°
ZEFP	2	2	2	2	2
RE мм RE дюйм	- -	0.15 .006	0.15 .006	0.15 .006	- -
CHW мм CHW дюйм	0.00 - 0.15 .000 - .006	- -	- -	- -	0.00 - 0.10 .000 - .004
Хвостовик	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Уменьшенного диаметра	Цилиндрический
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов












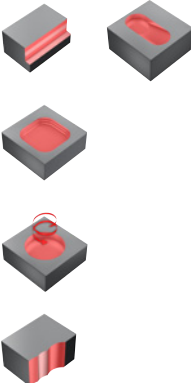
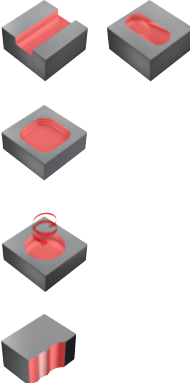
Оптимизированные

		Концевые фрезы для обработки алюминия				
						
	ТСУС	2P170-NA	2P232-NA	2S220-NC	2S221-NG	2P230-NA
	Стр.	A124	A125	A126	A127	A128
	Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 
	Основная операция					
	DC мм DC дюйм	2.00 – 20.00 .079 – .787	2.00 – 20.00 .079 – .787	3.00 – 16.00 .118 – .630	3.00 – 20.00 .118 – .787	3.00 – 10.00 .118 – .394
	APMX/DC	4.0 – 4.1xDC	1.7 – 3.0xDC	1.5xDC	1.3 – 1.6xDC	1.7 – 2.3xDC
	Геометрия вершины					
	FNA	25°	30°	30°	30°	30°
	ZEPF	2	2	2	2	1
	RE мм RE дюйм	0.15 .006	0.15 .006	0.20 - 2.00 .008 - .079	0.20 - 2.50 .008 - .098	- -
	CHW мм CHW дюйм	- -	- -	- -	- -	0.00 - 0.10 .000 - .004
	Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический с шейкой	Уменьшенного диаметра	Цилиндрический
	BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	DIN 6527 L
	Сплав	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F
	Внутренний подвод СОЖ					
	Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы для обработки алюминия			
				
TSYC	2P231-NA	2P210-NC		
Стр.	A129	A130		
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп.  		
Основная операция				
DC мм DC дюйм	3.00 – 10.00 .118 – .394	1.00 – 16.00 .039 – .630		
APMX/DC	1.7 – 2.3xDC	1.0xDC		
Геометрия вершины				
FNA	30°	30°		
ZEFP	1	2-4		
RE мм RE дюйм	- -	- -		
CHW мм CHW дюйм	0.00 - 0.10 .000 - .004	0.00 - 0.15 .000 - .006		
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический с шейкой		
BSG	DIN 6527 L	Coromant		
Сплав	1630	N20C		
Внутренний подвод СОЖ				
Другие операции				

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов





















Оптимизированные

Концевые фрезы для черновой и получистовой обработки стали высокой твёрдости					
ТСУС	R216.22..AI..G	R216.24..AI..G	R216.2x..AJ..G	RA216.2x..AK..G	R216.2x..AP..G
Стр.	A131	A132	A133	A134	A135
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп.
Основная операция					
DC мм DC дюйм	2.00 – 12.00 .079 – .472	6.00 – 16.00 .236 – .630	2.00 – 12.00 .079 – .472	3.18 – 12.70 .125 – .500	3.00 – 16.00 .118 – .630
APMX/DC	1.0xDC	1.0xDC	1.0xDC	1.0xDC	1.0xDC
Геометрия вершины					
FNA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	4	2-4	4	2-4
RE мм RE дюйм	0.20 - 1.50 .008 - .059	1.00 - 2.00 .039 - .079	0.20 - 2.00 .008 - .079	0.79 - 3.18 .031 - .125	0.50 - 3.00 .020 - .118
CHW мм CHW дюйм	- -	- -	- -	- -	- -
Хвостовик	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1610	1610	1610	1610	1610
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы для обработки композиционных материалов				
					
TSYC	2P460-NA	2P460-NA (INCH)	2N012-COA	2N012-COA (INCH)	
Стр.	A136	A136	A137	A137	
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	
Основная операция					
DC мм DC дюйм	6.00 – 16.00 .236 – .630	6.35 – 15.88 .250-.625	6.00 – 16.00 .236 – .630	6.35 – 15.88 .250-.625	
APMX/DC	2.4 – 4.3xDC	2.4 – 4.0xDC	0.6 – 1.0xDC	0.6 – 1.0xDC	
Геометрия вершины					
FNA	30°	30°	3° - 5°	3° - 5°	
ZEFP	6	6	2	2	
RE мм	-	-	0.20	0.20	
RE дюйм	-	-	.008	.008	
CHW мм	-	-	-	-	
CHW дюйм	-	-	-	-	
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1630	1630	CD15	CD15	
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов


























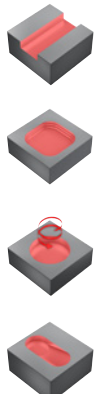
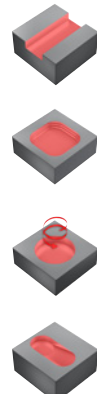



Оптимизированные

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками					
TSYC	R216.3x..30-BS..K	R216.3x..40-BS..K	R216.3xC..40-DS..K	R216.3xC..40-DC..K	R216.3x..CC/K..K
Стр.	A138	A139	A140	A141	A142
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп.
Основная операция					
DC мм DC дюйм	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	16.00 – 25.00 .630 – .984
APMX/DC	1.0 – 1.2xDC	1.8 – 2.4xDC	1.0 – 1.2xDC	1.8 – 2.4xDC	1.8 – 2.0xDC
Геометрия вершины					
FNA	30°	40°	40°	40°	45°
ZEFP	3	4	4	4	6-8
RE мм RE дюйм	0.35 - 0.40 .014 - .016	0.35 - 0.40 .014 - .016	0.35 - 0.40 .014 - .016	0.35 - 0.40 .014 - .016	4.00 .157
CHW мм CHW дюйм	- -	- -	- -	- -	- -
Хвостовик	Weldon	Weldon	Weldon	Weldon	Цилиндрический с шейкой
BSG	DIN 6527 K	DIN 6527 L	DIN 6527 K	DIN 6527 L	Coromant/DIN 6527 L
Сплав	1640	1640	1640	1640	1640
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы со стружкоделительными канавками				
					
ТСУС	R216.3x..YC..K	R216.3x..45-BC..K	R216.3x..30-BC..B	R216.3x..40-AC..U	R216.3x..40-AJ..U
Стр.	A143	A144	A145	A146	A147
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 
Основная операция					
DC мм DC дюйм	16.00 – 25.00 .630 – .984	12.00 – 25.00 .472 – .984	6.00 – 25.00 .236 – .984	6.00 – 20.00 .236 – .787	6.00 – 25.00 .236 – .984
APMX/DC	1.8 – 2.0xDC	1.8 – 2.2xDC	1.8 – 2.4xDC	1.8 – 2.4xDC	1.0 – 1.7xDC
Геометрия вершины					
FNA	45°	45°	30°	40°	40°
ZEFP	6-8	5-8	4-5	3	3
RE мм	4.00	0.40	-	-	-
RE дюйм	.157	.016	-	-	-
CHW мм	-	-	0.00 - 0.15	-	-
CHW дюйм	-	-	.000 - .006	-	-
Хвостовик	iLock	Weldon	Weldon	Цилиндрический	Цилиндрический с шейкой
BSG	Coromant/DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	DIN 6527 L	Coromant
Сплав	1640	1640	1620	H10F	H10F
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов



















Оптимизированные

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки					
ТСУС	R215.3x..50-AC..L	R216.3x..60-AC..L	RA215.2x..AK/L..L	R215.2x..AC..H	R215.3x..50AC..H
Стр.	A148	A149	A150	A151	A152
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп.
Основная операция					
DC мм DC дюйм	3.00 – 20.00 .118 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	1.59 – 19.05 .063 – .750	3.00 – 20.00 .118 – .787	3.00 – 20.00 .118 – .787
APMX/DC	1.9 – 2.8xDC	1.8 – 2.4xDC	3.0 – 4.5xDC	1.9 – 2.8xDC	1.9 – 2.8xDC
Геометрия вершины					
FHA	50°	60°	50°	50°	50°
ZEFP	4-8	6	4-8	4-8	4-8
RE мм RE дюйм	- -	- -	0.38 - 3.18 .015 - .125	0.50 - 2.00 .020 - .079	- -
CHW мм CHW дюйм	0.10 - 0.15 .004 - .006	0.10 - 0.15 .004 - .006	- -	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	DIN 6527 L	DIN 6527 L	Coromant	DIN 6527 L	DIN 6527 L
Сплав	1620	1620	1620	1610	1610
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Фрезерование прямоугольных уступов

Оптимизированные

	Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки			
				
TSYC	RA215.2x..AK..H	R215.3x..30AC..H	RA215.3x..AK..H	
Стр.	A153	A154	A155	
Обрабатываемый материал	Основной/Доп.  	Основной/Доп.  	Основной/Доп.  	
Основная операция				
DC мм DC дюйм	3.18 – 19.05 .125 – .750	5.00 – 20.00 .187 – .787	6.35 – 19.05 .250 – .750	
APMX/DC	2.0xDC	1.9 – 2.6xDC	2.0xDC	
Геометрия вершины				
FNA	50°	30°	30°	
ZEFP	4-8	6-16	6-16	
RE мм	0.40 - 1.59	-	-	
RE дюйм	.016 - .063	-	-	
CHW мм	-	-	0.10 - 0.15	
CHW дюйм	-	-	.004 - .006	
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	
BSG	Coromant	DIN 6527 L	Coromant	
Сплав	1610	1610	1610	
Внутренний подвод СОЖ				
Другие операции				

B

C

D

E

F

G

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов








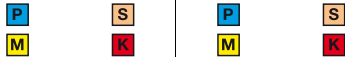















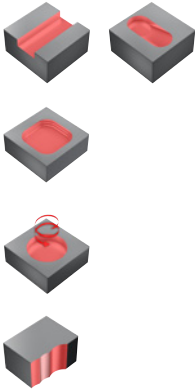
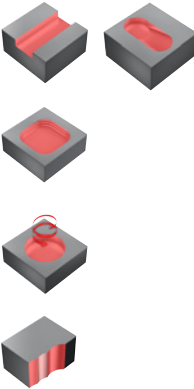
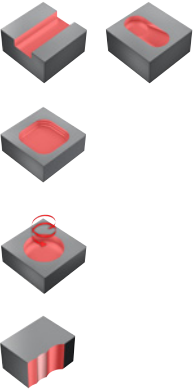
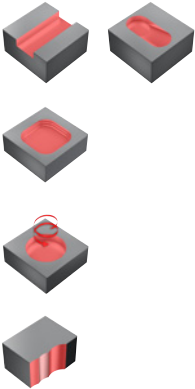
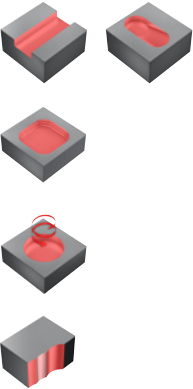
Оптимизированные

		Мелкоразмерные концевые фрезы				
	ТСУС	2P211-PC	2P212-PC	R216.3x..30-AE..G	R216.3x..30-AI..G	R216.3x..30-AJ..G
	Стр.	A156	A157	A158	A159	A160
	Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп.
	Основная операция					
	DC мм DC дюйм	0.40 – 1.00 .016 – .039	0.50 – 1.00 .020 – .039	0.40 – 1.00 .016 – .039	0.50 – 1.00 .020 – .039	0.50 – 1.00 .020 – .039
	APMX/DC	1.0xDC	1.0xDC	1.0xDC	1.0xDC	1.0xDC
	Геометрия вершины					
	ФНА	30°	30°	30°	30°	30°
	ZEFP	2	2	2	2	2
	RE мм RE дюйм	- -	- -	- -	- -	- -
	CHW мм CHW дюйм	- -	- -	- -	- -	- -
	Хвостовик	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой
	BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
	Сплав	1620	1620	1620	1620	1620
	Внутренний подвод СОЖ					
	Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Фрезерование прямоугольных уступов


























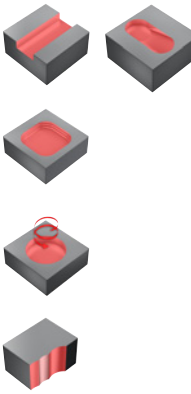
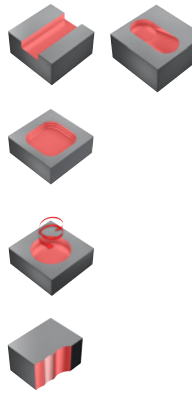
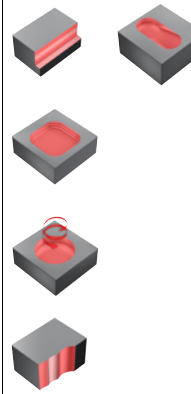
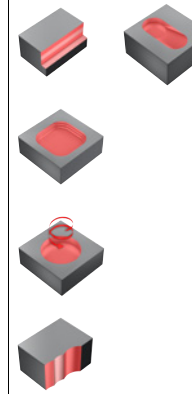
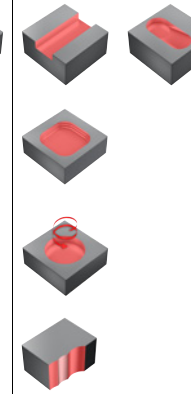
CoroMill® 316

	Концевые фрезы общего назначения нового поколения			Концевые фрезы общего назначения		
						
ТСУС	316..SL..P	316..SL..P (CH)	A316..SL..P	316..SM..P	A316..SM..P	
Стр.	A172	A173	A174	A175	A176	
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 		Основной/Доп. 		Основной/Доп. 	
Основная операция						
DC мм DC дюйм	10.00 – 25.00 .394 – .984	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 25.4 .375 – 1.000	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 25.4 .375 – 1.000	
APMX/DC	1.2xDC	1.2xDC	1.2xDC	0.52 – 0.55xDC	0.54 – 0.56xDC	
Геометрия вершины						
FNA	42°	42°	42°	50°	50°	
ZEFP	4	4	4	3-5	3-5	
RE мм RE дюйм	0.50 - 4.00 .020 - .157	- -	0.38 - 6.35 .015 - .250	0.50 - 4.00 .020 - .157	0.38 - 6.35 .015 - .250	
CHW мм CHW дюйм	- -	0.15 - 0.25 .006 - .010	- -	- -	- -	
Хвостовик	EH	EH	EH	EH	EH	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1730	1730	1730	1030	1030	
Внутренний подвод СОЖ						
Другие операции						

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование прямоугольных уступов





















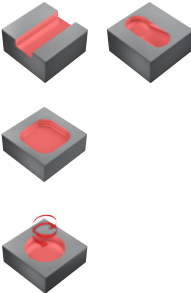
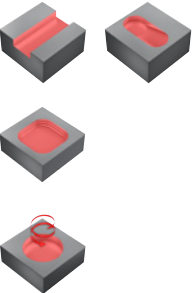
CoroMill® 316

	Концевые фрезы общего назначения		Концевые фрезы с открытыми стружечными канавками		Концевые фрезы для обработки алюминия
					
ТСУС	316..SM..C..P	A316..SM..C..P	316..SM2..P	A316..SM2..P	316..SM..A
Стр.	A177	A178	A179	A180	A181
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 
Основная операция					
DC мм DC дюйм	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 25.4 .375 – 1.000	10.00 – 16.00 .394 – .630	9.53 – 15.88 .375 – .625	10.00 – 25.00 .394 – .984
APMX/DC	0.60 – 0.63xDC	0.60 – 0.63xDC	0.80 – 0.83xDC	0.82 – 0.84xDC	0.52 – 0.55xDC
Геометрия вершины					
FNA	50°	50°	10°	10°	45°
ZEFP	4-5	4-5	2	2	3
RE мм RE дюйм	0.50 - 4.00 .020 - .157	0.38 - 6.35 .015 - .250	0.50 - 4.00 .020 - .157	0.38 - 1.58 .015 - .062	1.00 - 4.00 .039 - .157
CHW мм CHW дюйм	- -	- -	- -	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006
Хвостовик	EH	EH	EH	EH	EH
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1030	1030	1030	1030	H10F
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Фрезерование прямоугольных уступов





















CoroMill® 316

	Со стружкоделительными канавками		Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки		
					
ТСУС	316..SM..K	A316..SM..K	316..FM..L	A316..FM..L	
Стр.	A183	A183	A184	A186	
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	
Основная операция					
DC мм DC дюйм	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 25.4 .375 – 1.000	10.00 – 25.00 .394 – .984	9.53 – 25.4 .375 – 1.000	
APMX/DC	0.52 – 0.55xDC	0.54 – 0.56xDC	0.52 – 0.55xDC	0.54 – 0.56xDC	
Геометрия вершины					
ФНА	40° - 45°	40° - 45°	50°	50°	
ZEFP	4-8	4-8	6-8	6-12	
RE мм RE дюйм	0.40 .016	0.38 - 1.58 .015 - .062	1.00 - 1.50 .039 - .059	0.38 - 6.35 .015 - .250	
CHW мм CHW дюйм	- -	- -	0.10 - 0.15 .004 - .006	- -	
Хвостовик	EH	EH	EH	EH	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1030	1030	1030	1030	
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Профильное фрезерование




























Оптимизированные

Мелкоразмерные концевые фрезы					
					
TSYC	R216.42..30-..C..G	R216.4x..30-AE..G	R216.4x..30-AJ..G	R216.4x..30-AO..G	
Стр.	A187	A189	A190	A191	
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	
Основная операция					
DC мм	0.10 – 2.50	0.40 – 1.00	0.50 – 1.00	0.50 – 1.00	
DC дюйм	.004 – .098	0.016 – 0.039	0.020 – 0.039	0.020 – 0.039	
APMX/DC	0.6 - 0.9xDC	1.0xDC	1.0xDC	1.0xDC	
Геометрия вершины					
FNA	30°	30°	30°	30°	
ZEFP	2	2	2	2	
Хвостовик	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический с шейкой	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1700	1620	1620	1620	
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Профильное фрезерование





















Оптимизированные

	Концевые фрезы для профильной обработки				
					
ТСУС	2B330-NC	R216.4x..30-AK..A	2B320-NG	2B230-NA	R216.4x..30-AC..G
Стр.	A192	A193	A194	A195	A196
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп.  	Основной/Доп.  
Основная операция					
DC мм	3.00 – 16.00	2.00 – 16.00	3.00 – 20.00	1.00 – 12.00	1.00 – 12.00
DC дюйм	.118 – .630	.079 – .630	.118 – .787	.039 – .472	.039 – .472
APMX/DC	1.7 – 2.0xDC	1.6 – 3.0xDC	1.3 – 1.6xDC	1.7 – 3.0xDC	1.2 – 2.0xDC
Геометрия вершины					
FHA	40°	30°	40°	30°	30°
ZEFP	2	2	2	2	2
Хвостовик	Цилиндрический с шейкой	Цилиндрический	Уменьшенного диаметра	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	H10F	H10F	H10F	N20C	1610
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Профильное фрезерование


























Оптимизированные

	Концевые фрезы для профильной обработки				
					
ТСУС	R216.4x..30-AK..G	RA216.4x..AK..G	R216.4x..30-AP..G	RA216.4x..AL..G	R216.44..30-AI..G
Стр.	A197	A198	A199	A200	A201
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 
Основная операция					
DC мм	1.00 – 16.00	1.59 – 12.70	1.00 – 12.00	1.59 – 12.70	6.00 – 16.00
DC дюйм	.039 – .630	.063 – .500	.039 – .472	.063 – .500	.236 – .630
APMX/DC	1.2 – 2.0xDC	2.0xDC	1.0xDC	1.0xDC	1.0xDC
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°	30°	30°	30°
ZEFP	2	2	2	2	4
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический с шейкой
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1610, 1620	1610	1610, 1620	1620	1610
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	✗
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Профильное фрезерование



















Оптимизированные

	Концевые фрезы для профильной обработки			Концевые фрезы для профильной обработки – конические	
					
ТСУС	R216.42..30-AS/C..G	R216.42..30-AI..G	R216.4x..30-AQ..G	R216.52/3..AL..G	R216.54..AL..G
Стр.	A202	A203	A204	A207	A208
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 
Основная операция					
DC мм	3.00 – 12.00	1.00 – 12.00	3.00 – 12.00	3.8	5.7
DC дюйм	.118 – .472	.039 – .472	.118 – .472	.150	.224
DCX мм	-	-	-	17.5	20.0
DCX дюйм	-	-	-	.689	.787
APMX/DC	1.5 – 1.7xDC	1.0xDC	1.5 – 1.7xDC	1.4 – 10xDC	3.0 - 7.0xDC
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°	30°	40°	40°
ZEFP	2	2	2	2-3	4
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant
Сплав	1700	1610, 1620	P10	1620, 1630	1620
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Профильное фрезерование

















Оптимизированные

Концевые фрезы для профильной обработки – шаровидные					
					
ТСУС	R216.62..30-AO..G	R216.64..30-AO..G	RA216.6x..AK..G		
Стр.	A209	A210	A211		
Обрабатываемый материал	Основной/Доп.  	Основной/Доп.  	Основной/Доп.  		
Основная операция					
DC мм	1.00 – 16.00	5.00 – 16.00	1.59 – 12.70		
DC дюйм	.039 – .630	.197 – .630	.063 – .500		
APMX/DC	0.9 – 2.0xDC	0.9 – 1.4xDC	1.0 – 1.4xDC		
Геометрия вершины					
FHA	30°	30°	30°		
ZEFP	2	4	2		
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический		
BSG	Coromant	Coromant	Coromant		
Сплав	1610	1610	1610		
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Профильное фрезерование



















CoroMill® 316

Концевые фрезы для профильной обработки					
					
ТСУС	316..BM..G	A316..BM..G	316..BM2..G	A316..BM2..G	
Стр.	A212	A213	A213	A213	
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	
Основная операция					
DC мм	10.00 – 25.00	9.53 – 25.4	10.00 – 16.00	9.53 – 15.88	
DC дюйм	.394 – .984	.375 – 1.000	.394 – .630	.375 – .625	
APMX/DC	0.53 – 0.55xDC	0.54 – 0.56xDC	0.80 – 0.83xDC	0.82 – 0.84xDC	
Геометрия вершины					
FHA	40°	40°	10°	10°	
ZEFP	2-4	4	2	2	
Хвостовик	EH	EH	EH	EH	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1030	1030	1030, H10F	1030	
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗	✗	✗	
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Фрезерование с большими подачами

























Оптимизированные

Концевые фрезы для фрезерования с большими подачами					
					
ТСУС	R215.Hx.AC..P	R215.Hx.AK..P	R215.Hx.AC..H		
Стр.	A214	A215	A216		
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 		
Основная операция					
DC мм DC дюйм	4.00 – 20.00 .157 – .787	6.00 – 20.00 .236 – .787	4.00 – 20.00 .157 – .787		
APMX/DC	0.05 – 0.07xDC	0.025 – 0.067xDC	0.025 – 0.033xDC		
Геометрия вершины					
FNA	50°	50°	50°		
ZEFP	4	4	4		
RE мм RE дюйм	0.50 - 2.00 .020 - .079	0.50 - 2.00 .020 - .079	0.50 - 2.00 .020 - .079		
Хвостовик	Цилиндрический	Цилиндрический	Цилиндрический		
BSG	DIN 6527 L	Coromant	DIN 6527 L		
Сплав	1620	1620	1610		
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Фрезерование с большими подачами





















CoroMill® 316

Концевые фрезы для фрезерования с большими подачами					
					
ТСУС	316..HM..P	A316..HM..P	316..HM..C..P	A316..HM..C..P	
Стр.	A217	A217	A218	A218	
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	
Основная операция					
DC мм	10.00 – 25.00	9.53 – 19.05	10.00 – 25.00	9.53 – 19.05	
DC дюйм	.394 – .984	.375 – .750	0.394 – 0.984	0.375 – 0.750	
APMX/DC	0.03 – 0.07xDC	0.06 - 0.07xDC	0.06 – 0.07xDC	0.06 – 0.07xDC	
Геометрия вершины					
FHA	50°	50°	50°	50°	
ZEFP	3-4	4	4-5	4	
RE мм	1.50 - 3.00	1.52 - 2.03	1.50 - 3.00	1.52 - 2.03	
RE дюйм	.059 - .118	.060 - .080	.059 - .118	.060 - .080	
Хвостовик	EH	EH	EH	EH	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1030	1030	1030	1030	
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование фасок










CoroMill® 316

Концевые фрезы для обработки фасок					
					
ТСУС	316..CM..G	A316..CM..G	316..CM2..G	A316..CM2..G	
Стр.	A219	A219	A220	A220	
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 	
Основная операция					
DC мм	1.50 - 4.50	3.00 - 7.00	1.50	1.50	
DC дюйм	.059 - .177	.118 - .276	.059	.059	
DCX мм	10.00 - 16.00	9.53 - 15.88	10.00 - 16.00	9.53 - 15.88	
DCX дюйм	.375 - .675	.375 - .625	.394 - .630	.375 - .625	
APMX/DC	0.10 – 0.56xDC	0.19 – 0.59xDC	0.13 – 0.75xDC	0.45 – 0.47xDC	
Геометрия вершины					
FNA	0°	0°	10°	10°	
ZEFP	4-8	4-8	2	2	
KAPR	15°, 30°, 45°, 60°	30°, 45°, 49°, 60°	15°, 30°, 45°, 60°	45°	
Хвостовик	EH	EH	EH	EH	
BSG	Coromant	Coromant	Coromant	Coromant	
Сплав	1030	1030	1030	1030	
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Фрезерование фасок

CoroMill® 316







Концевые фрезы для обработки радиусных фасок					
					
ТСУС	316..UM..G	A316..UM..G			
Стр.	A221	A221			
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 			
Основная операция					
DC мм	4.00 - 8.00	3.00 - 8.00			
DC дюйм	.157 - .315	.118 - .315			
DCX мм	10.00 - 25.00	9.53 - 25.40			
DCX дюйм	.394 - .984	.375 - 1.000			
APMX/DC	0.15 – 0.38xDC	0.16 – 0.42xDC			
Геометрия вершины					
FHA	0°	0°			
ZFEP	4	4			
PRFRAD мм	1.50 - 8.00	1.57 - 7.95			
PRFRAD дюйм	.059 - .315	.062 - .313			
Хвостовик	EH	EH			
BSG	Coromant	Coromant			
Сплав	1030	1030			
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Фрезерование фасок

CoroMill® 326

Концевые фрезы для обработки фасок

					
TSYC	326-CH	A326-CH			
Стр.	A79	A79			
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 	Основной/Доп. 			
Основная операция					
DC мм	4.60 - 5.50	.181 - .217			
DC дюйм					
DCX мм	5.80 - 7.80	.228 - .307			
DCX дюйм					
APMX мм	0.60 - 1.20	.024 - .047			
APMX дюйм					
FHA	0°	0°			
ZEFP	3	3			
Хвостовик	Weldon	Weldon			
BSG	Coromant	Coromant			
Сплав	1025	1025			
Внутренний подвод СОЖ	✗	✗			
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. А48

Фрезерование поверхностей тел вращения

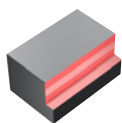
Оптимизированные

Концевые фрезы для фрезерования поверхностей тел вращения					
					
TSXC	R216.Tx..AS..N				
Стр.	A222				
Обрабатываемый материал	Основной/Доп. 				
Основная операция					
DC мм	6.00 – 12.00				
DC дюйм	.236 – .472				
APMX/DC	1.3 – 1.7xDC				
Геометрия вершины					
FHA	30°				
ZEFP	4				
RE мм	0.50 - 1.00				
RE дюйм	.020 - .039				
Хвостовик	Цилиндрический				
BSG	DIN 6527 K				
Сплав	1620				
Внутренний подвод СОЖ					
Другие операции					

Обозначение операций обработки см. на стр. A48

Обозначение операций обработки

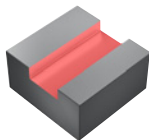
Фрезерование уступов



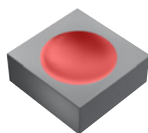
Фрезеровании периферии



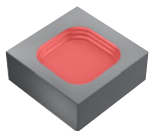
Фрезерование пазов



Профильное фрезерование



Фрезерование карманов



Фрезерование поверхностей тел вращения



Винтовая интерполяция



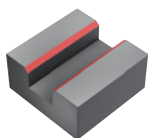
Торцевое фрезерование



Врезание под углом



Фрезерование внутренних фасок



Плунжерное фрезерование



Фрезерование наружных фасок

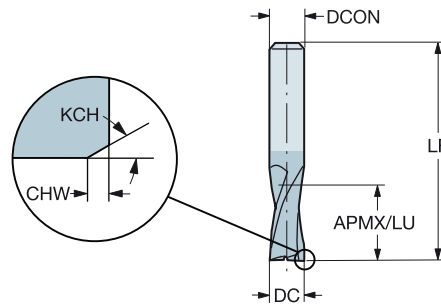
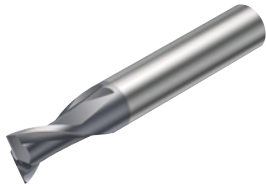


Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P220-XA
CNSC 0
FHA 30°
BSG DIN 6527 K
TCDC e8
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					DCON	LF
								P	M	K	N	S		
1.0	3	3.5			3.0	2	1P220-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	38.0
1.5	3	3.5			3.0	2	1P220-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	38.0
1.8	6	3.5			3.0	2	1P220-0180-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
2.0	6	3.5			3.0	2	1P220-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
2.5	6	3.5	0.08	45°	3.0	2	1P220-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
2.8	6	4.5	0.08	45°	4.0	2	1P220-0280-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
3.0	6	4.5	0.08	45°	4.0	2	1P220-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
3.5	6	4.5	0.08	45°	4.0	2	1P220-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
3.8	6	5.5	0.08	45°	5.0	2	1P220-0380-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
4.0	6	5.5	0.13	45°	5.0	2	1P220-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
4.5	6	5.5	0.13	45°	5.0	2	1P220-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
4.8	6	6.5	0.13	45°	6.0	2	1P220-0480-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
5.0	6	6.5	0.13	45°	6.0	2	1P220-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
5.8	6	7.5	0.13	45°	7.0	2	1P220-0575-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
6.0	6	7.5	0.13	45°	7.0	2	1P220-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
6.8	8	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P220-0675-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
7.0	8	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P220-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
7.8	8	9.5	0.13	45°	9.0	2	1P220-0775-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
8.0	8	9.5	0.20	45°	9.0	2	1P220-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
9.0	10	10.5	0.20	45°	10.0	2	1P220-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
9.7	10	11.5	0.20	45°	11.0	2	1P220-0970-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
10.0	10	11.5	0.20	45°	11.0	2	1P220-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
11.7	12	12.5	0.20	45°	12.0	2	1P220-1170-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	73.0
12.0	12	12.5	0.20	45°	12.0	2	1P220-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	73.0
13.7	14	14.5	0.20	45°	14.0	2	1P220-1370-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	75.0
14.0	14	14.5	0.20	45°	14.0	2	1P220-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	75.0
15.7	16	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P220-1570-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	82.0
16.0	16	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P220-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	82.0
17.7	18	18.5	0.20	45°	18.0	2	1P220-1770-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	84.0
18.0	18	18.5	0.20	45°	18.0	2	1P220-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	84.0
19.7	20	20.5	0.30	45°	20.0	2	1P220-1970-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	92.0
20.0	20	20.5	0.30	45°	20.0	2	1P220-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	92.0



E3



A224



A244



G2



G30



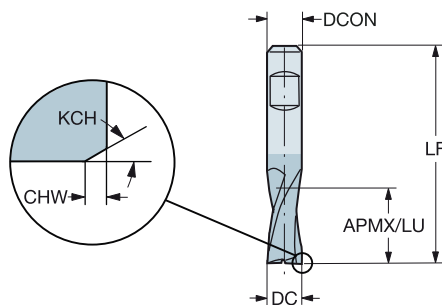
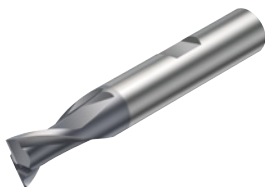
G21

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRC
Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P220-XB
CNSC 0
FHA 30°
BSG DIN 6527 K
TCDC e8
TCDCON h6

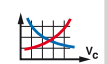


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
1.8	6	3.5			3.0	2	1P220-0180-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
2.0	6	3.5			3.0	2	1P220-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
2.5	6	3.5	0.08	45°	3.0	2	1P220-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
2.8	6	4.5	0.08	45°	4.0	2	1P220-0280-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
3.0	6	4.5	0.08	45°	4.0	2	1P220-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
3.5	6	4.5	0.08	45°	4.0	2	1P220-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
3.8	6	5.5	0.08	45°	5.0	2	1P220-0380-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
4.0	6	5.5	0.13	45°	5.0	2	1P220-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
4.5	6	5.5	0.13	45°	5.0	2	1P220-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
4.8	6	6.5	0.13	45°	6.0	2	1P220-0480-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
5.0	6	6.5	0.13	45°	6.0	2	1P220-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
5.8	6	7.5	0.13	45°	7.0	2	1P220-0575-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
6.0	6	7.5	0.13	45°	7.0	2	1P220-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
6.8	8	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P220-0675-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
7.0	8	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P220-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
7.8	8	9.5	0.13	45°	9.0	2	1P220-0775-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
8.0	8	9.5	0.20	45°	9.0	2	1P220-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
9.0	10	10.5	0.20	45°	10.0	2	1P220-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
9.7	10	11.5	0.20	45°	11.0	2	1P220-0970-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
10.0	10	11.5	0.20	45°	11.0	2	1P220-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
11.7	12	12.5	0.20	45°	12.0	2	1P220-1170-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	73.0
12.0	12	12.5	0.20	45°	12.0	2	1P220-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	73.0
13.7	14	14.5	0.20	45°	14.0	2	1P220-1370-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	75.0
14.0	14	14.5	0.20	45°	14.0	2	1P220-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	75.0
15.7	16	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P220-1570-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	82.0
16.0	16	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P220-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	82.0
17.7	18	18.5	0.20	45°	18.0	2	1P220-1770-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	84.0
18.0	18	18.5	0.20	45°	18.0	2	1P220-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	84.0
19.7	20	20.5	0.30	45°	20.0	2	1P220-1970-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	92.0
20.0	20	20.5	0.30	45°	20.0	2	1P220-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	92.0



E3



A224



A244



G2



G30



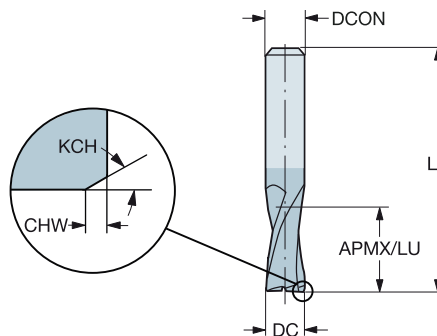
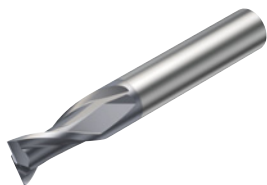
G21

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P230-XA
CNSC 0
FHA 30°
BSG DIN 6527 L
TCDC e8
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
1.0	3	4.5			4.0	2	1P230-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	38.0
1.5	3	4.5			4.0	2	1P230-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	38.0
2.0	6	6.5			6.0	2	1P230-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
2.5	6	7.5	0.08	45°	7.0	2	1P230-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	7.5	0.08	45°	7.0	2	1P230-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.5	6	7.5	0.08	45°	7.0	2	1P230-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P230-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.5	6	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P230-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	2	1P230-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	2	1P230-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
7.0	8	13.5	0.20	45°	13.0	2	1P230-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
8.0	8	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P230-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
9.0	10	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P230-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	19.5	0.20	45°	19.0	2	1P230-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
11.0	12	22.5	0.20	45°	22.0	2	1P230-1100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
12.0	12	22.5	0.20	45°	22.0	2	1P230-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	22.5	0.20	45°	22.0	2	1P230-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	26.5	0.20	45°	26.0	2	1P230-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	26.5	0.20	45°	26.0	2	1P230-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	32.5	0.30	45°	32.0	2	1P230-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A224



A244



G2



G30



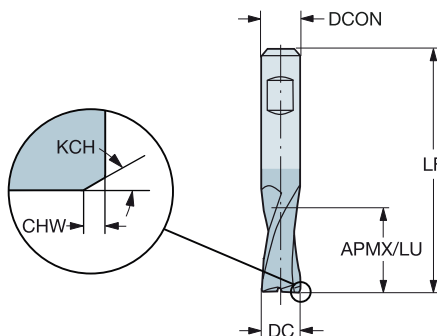
G21

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Центральные твердосплавные фрезы - Универсальные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRC
Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P230-XB
CNSC 0
FHA 30°
BSG DIN 6527 L
TCDC e8
TCDCON h6

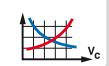


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
2.0	6	6.5			6.0	2	1P230-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
2.5	6	7.5	0.08	45°	7.0	2	1P230-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	7.5	0.08	45°	7.0	2	1P230-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.5	6	7.5	0.08	45°	7.0	2	1P230-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P230-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.5	6	8.5	0.13	45°	8.0	2	1P230-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	2	1P230-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	2	1P230-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
7.0	8	13.5	0.13	45°	13.0	2	1P230-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
8.0	8	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P230-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
9.0	10	16.5	0.20	45°	16.0	2	1P230-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	19.5	0.20	45°	19.0	2	1P230-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
11.0	12	22.5	0.20	45°	22.0	2	1P230-1100-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
12.0	12	22.5	0.20	45°	22.0	2	1P230-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	22.5	0.20	45°	22.0	2	1P230-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	26.5	0.20	45°	26.0	2	1P230-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	26.5	0.20	45°	26.0	2	1P230-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	32.5	0.30	45°	32.0	2	1P230-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A224



A244



G2



G30



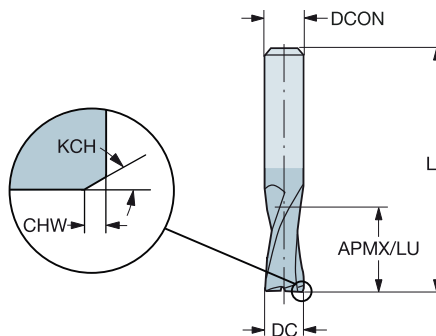
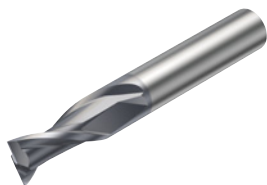
G21

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P250-XA
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC e8
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					DCON	LF
								P	M	K	N	S		
2.0	6	8.5			8.0	2	1P250-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
2.5	6	12.5	0.08	45°	12.0	2	1P250-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	12.5	0.08	45°	12.0	2	1P250-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	14.5	0.13	45°	14.0	2	1P250-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	16.5	0.13	45°	16.0	2	1P250-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	19.5	0.13	45°	19.0	2	1P250-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
7.0	8	19.5	0.13	45°	19.0	2	1P250-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
8.0	8	19.5	0.20	45°	19.0	2	1P250-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
9.0	10	21.5	0.20	45°	21.0	2	1P250-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	22.5	0.20	45°	22.0	2	1P250-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	25.5	0.20	45°	25.0	2	1P250-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	30.5	0.20	45°	30.0	2	1P250-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.5	0.20	45°	32.0	2	1P250-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.5	0.20	45°	32.0	2	1P250-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.5	0.30	45°	38.0	2	1P250-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A224



A244



G2



G30



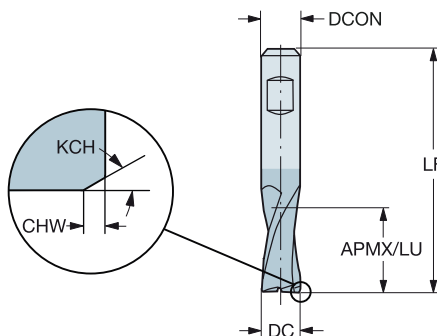
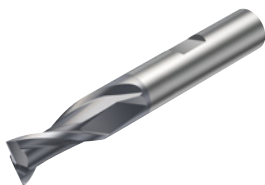
G21

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRC
Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P250-XB
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC e8
TCDCON h6

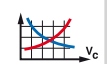


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
2.0	6	8.5			8.0	2	1P250-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
2.5	6	12.5	0.08	45°	12.0	2	1P250-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	12.5	0.08	45°	12.0	2	1P250-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	14.5	0.13	45°	14.0	2	1P250-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	16.5	0.13	45°	16.0	2	1P250-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	19.5	0.13	45°	19.0	2	1P250-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
7.0	8	19.5	0.13	45°	19.0	2	1P250-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
8.0	8	19.5	0.20	45°	19.0	2	1P250-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
9.0	10	21.5	0.20	45°	21.0	2	1P250-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	22.5	0.20	45°	22.0	2	1P250-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	25.5	0.20	45°	25.0	2	1P250-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	30.5	0.20	45°	30.0	2	1P250-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.5	0.20	45°	32.0	2	1P250-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.5	0.20	45°	32.0	2	1P250-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.5	0.30	45°	38.0	2	1P250-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A224



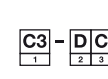
A244



G2



G30



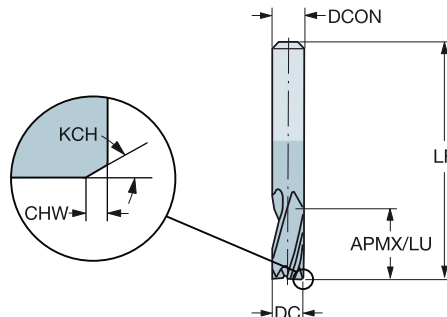
G21

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P221-XA
CNSC 0
FHA 30°
BSG DIN 6527 K
TCDC e8
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					DCON	LF
								P	M	K	N	S		
1.0	3	3.5			3.0	3	1P221-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	38.0
1.5	3	3.5			3.0	3	1P221-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	38.0
1.8	6	3.5			3.0	3	1P221-0180-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
2.0	6	3.5			3.0	3	1P221-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
2.5	6	3.5	0.08	45°	3.0	3	1P221-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
2.8	6	4.5	0.08	45°	4.0	3	1P221-0280-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
3.0	6	4.5	0.08	45°	4.0	3	1P221-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
3.5	6	4.5	0.08	45°	4.0	3	1P221-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
3.8	6	5.5	0.08	45°	5.0	3	1P221-0380-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
4.0	6	5.5	0.13	45°	5.0	3	1P221-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
4.5	6	5.5	0.13	45°	5.0	3	1P221-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
4.8	6	6.5	0.13	45°	6.0	3	1P221-0480-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
5.0	6	6.5	0.13	45°	6.0	3	1P221-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
5.8	6	7.5	0.13	45°	7.0	3	1P221-0575-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
6.0	6	7.5	0.13	45°	7.0	3	1P221-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
6.8	8	8.5	0.13	45°	8.0	3	1P221-0675-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
7.0	8	8.5	0.13	45°	8.0	3	1P221-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
7.8	8	9.5	0.13	45°	9.0	3	1P221-0775-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
8.0	8	9.5	0.20	45°	9.0	3	1P221-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
9.0	10	10.5	0.20	45°	10.0	3	1P221-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
9.7	10	11.5	0.20	45°	11.0	3	1P221-0970-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
10.0	10	11.5	0.20	45°	11.0	3	1P221-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
11.7	12	12.5	0.20	45°	12.0	3	1P221-1170-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	73.0
12.0	12	12.5	0.20	45°	12.0	3	1P221-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	73.0
13.7	14	14.5	0.20	45°	14.0	3	1P221-1370-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	75.0
14.0	14	14.5	0.20	45°	14.0	3	1P221-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	75.0
15.7	16	16.5	0.20	45°	16.0	3	1P221-1570-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	82.0
16.0	16	16.5	0.20	45°	16.0	3	1P221-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	82.0
17.7	18	18.5	0.20	45°	18.0	3	1P221-1770-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	84.0
18.0	18	18.5	0.20	45°	18.0	3	1P221-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	84.0
19.7	20	20.5	0.30	45°	20.0	3	1P221-1970-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	92.0
20.0	20	20.5	0.30	45°	20.0	3	1P221-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	92.0



E3



A224



A244



G2



G30



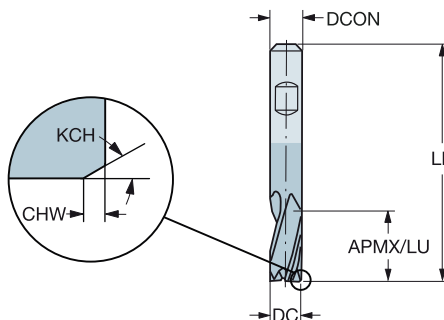
G21

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRC
Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P221-XB
CNSC 0
FHA 30°
BSG DIN 6527 K
TCDC e8
TCDCON h6

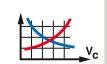


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
1.8	6	3.5			3.0	3	1P221-0180-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
2.0	6	3.5			3.0	3	1P221-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
2.5	6	3.5	0.08	45°	3.0	3	1P221-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
2.8	6	4.5	0.08	45°	4.0	3	1P221-0280-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
3.0	6	4.5	0.08	45°	4.0	3	1P221-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
3.5	6	4.5	0.08	45°	4.0	3	1P221-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
3.8	6	5.5	0.08	45°	5.0	3	1P221-0380-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
4.0	6	5.5	0.13	45°	5.0	3	1P221-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
4.5	6	5.5	0.13	45°	5.0	3	1P221-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
4.8	6	6.5	0.13	45°	6.0	3	1P221-0480-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
5.0	6	6.5	0.13	45°	6.0	3	1P221-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
5.8	6	7.5	0.13	45°	7.0	3	1P221-0575-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
6.0	6	7.5	0.13	45°	7.0	3	1P221-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
6.8	8	8.5	0.13	45°	8.0	3	1P221-0675-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
7.0	8	8.5	0.13	45°	8.0	3	1P221-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
7.8	8	9.5	0.13	45°	9.0	3	1P221-0775-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
8.0	8	9.5	0.20	45°	9.0	3	1P221-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
9.0	10	10.5	0.20	45°	10.0	3	1P221-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
9.7	10	11.5	0.20	45°	11.0	3	1P221-0970-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
10.0	10	11.5	0.20	45°	11.0	3	1P221-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
11.7	12	12.5	0.20	45°	12.0	3	1P221-1170-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	73.0
12.0	12	12.5	0.20	45°	12.0	3	1P221-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	73.0
13.7	14	14.5	0.20	45°	14.0	3	1P221-1370-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	75.0
14.0	14	14.5	0.20	45°	14.0	3	1P221-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	75.0
15.7	16	16.5	0.20	45°	16.0	3	1P221-1570-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	82.0
16.0	16	16.5	0.20	45°	16.0	3	1P221-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	82.0
17.7	18	18.5	0.20	45°	18.0	3	1P221-1770-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	84.0
18.0	18	18.5	0.20	45°	18.0	3	1P221-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	84.0
19.7	20	20.5	0.30	45°	20.0	3	1P221-1970-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	92.0
20.0	20	20.5	0.30	45°	20.0	3	1P221-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	92.0



E3



A224



A244



G2



G30



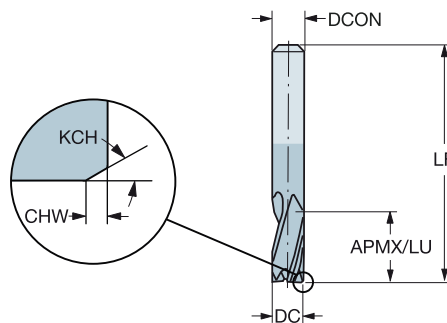
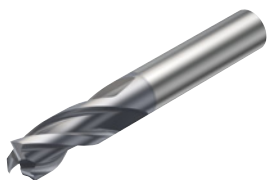
G21

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P231-XA
CNSC 0
FHA 30°
BSG DIN 6527 L
TCDC e8
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					DCON	LF
								P	M	K	N	S		
1.0	3	4.5			4.0	3	1P231-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	38.0
1.5	3	4.5			4.0	3	1P231-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	38.0
2.0	6	6.5			6.0	3	1P231-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
2.5	6	7.5	0.08	45°	7.0	3	1P231-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	7.5	0.08	45°	7.0	3	1P231-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.5	6	7.5	0.08	45°	7.0	3	1P231-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	8.5	0.13	45°	8.0	3	1P231-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.5	6	8.5	0.13	45°	8.0	3	1P231-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	3	1P231-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.5	6	10.5	0.13	45°	10.0	3	1P231-0550-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	3	1P231-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.5	8	13.5	0.13	45°	13.0	3	1P231-0650-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
7.0	8	13.5	0.13	45°	13.0	3	1P231-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
7.5	8	16.5	0.13	45°	16.0	3	1P231-0750-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
8.0	8	16.5	0.20	45°	16.0	3	1P231-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
9.0	10	16.5	0.20	45°	16.0	3	1P231-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	19.5	0.20	45°	19.0	3	1P231-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
11.0	12	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P231-1100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
12.0	12	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P231-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
13.0	14	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P231-1300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
14.0	14	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P231-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
15.0	16	26.5	0.20	45°	26.0	3	1P231-1500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
16.0	16	26.5	0.20	45°	26.0	3	1P231-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	26.5	0.20	45°	26.0	3	1P231-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	32.5	0.30	45°	32.0	3	1P231-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A224



A244



G2



G30



G21

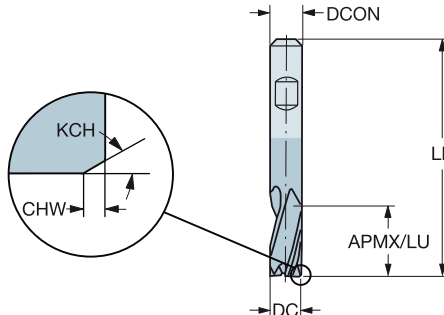
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P231-XB
CNSC 0
FHA 30°
BSG DIN 6527 L
TCDC e8
TCDCON h6

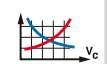


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
2.0	6	6.5			6.0	3	1P231-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
2.5	6	7.5	0.08	45°	7.0	3	1P231-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	7.5	0.08	45°	7.0	3	1P231-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.5	6	7.5	0.08	45°	7.0	3	1P231-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	8.5	0.13	45°	8.0	3	1P231-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.5	6	8.5	0.13	45°	8.0	3	1P231-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	3	1P231-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.5	6	10.5	0.13	45°	10.0	3	1P231-0550-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	3	1P231-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.5	8	13.5	0.13	45°	13.0	3	1P231-0650-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
7.0	8	13.5	0.13	45°	13.0	3	1P231-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
7.5	8	16.5	0.13	45°	16.0	3	1P231-0750-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
8.0	8	16.5	0.20	45°	16.0	3	1P231-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
9.0	10	16.5	0.20	45°	16.0	3	1P231-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	19.5	0.20	45°	19.0	3	1P231-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
11.0	12	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P231-1100-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
12.0	12	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P231-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
13.0	14	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P231-1300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
14.0	14	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P231-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
15.0	16	26.5	0.20	45°	26.0	3	1P231-1500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
16.0	16	26.5	0.20	45°	26.0	3	1P231-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	26.5	0.20	45°	26.0	3	1P231-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	32.5	0.30	45°	32.0	3	1P231-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A224



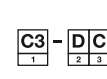
A244



G2



G30



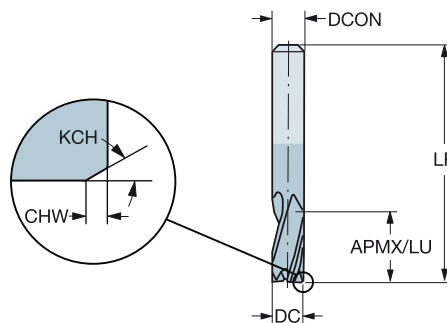
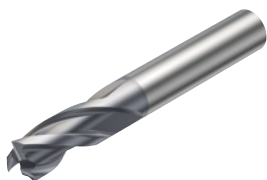
G21

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P251-XA
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC e8
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
2.0	6	8.5			8.0	3	1P251-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
2.5	6	12.5	0.08	45°	12.0	3	1P251-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	12.5	0.08	45°	12.0	3	1P251-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	14.5	0.13	45°	14.0	3	1P251-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	16.5	0.13	45°	16.0	3	1P251-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	19.5	0.13	45°	19.0	3	1P251-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
7.0	8	19.5	0.13	45°	19.0	3	1P251-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
8.0	8	19.5	0.20	45°	19.0	3	1P251-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
9.0	10	21.5	0.20	45°	21.0	3	1P251-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P251-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	25.5	0.20	45°	25.0	3	1P251-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	30.5	0.20	45°	30.0	3	1P251-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.5	0.20	45°	32.0	3	1P251-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.5	0.20	45°	32.0	3	1P251-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.5	0.30	45°	38.0	3	1P251-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A224



A244



G2



G30



G21

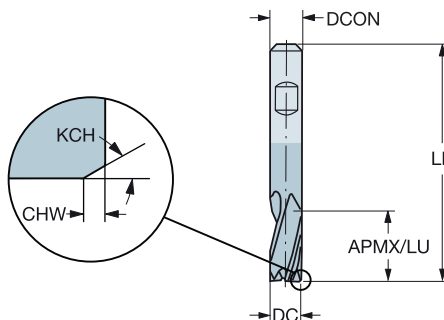
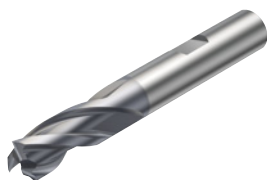
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Возможность обработки шпоночных пазов в пределах допуска. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P251-XB
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC e8
TCDCON h6

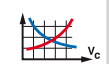


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
2.0	6	8.5			8.0	3	1P251-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
2.5	6	12.5	0.08	45°	12.0	3	1P251-0250-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	12.5	0.08	45°	12.0	3	1P251-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	14.5	0.13	45°	14.0	3	1P251-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	16.5	0.13	45°	16.0	3	1P251-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	19.5	0.13	45°	19.0	3	1P251-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
7.0	8	19.5	0.13	45°	19.0	3	1P251-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
8.0	8	19.5	0.20	45°	19.0	3	1P251-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
9.0	10	21.5	0.20	45°	21.0	3	1P251-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	22.5	0.20	45°	22.0	3	1P251-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	25.5	0.20	45°	25.0	3	1P251-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	30.5	0.20	45°	30.0	3	1P251-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.5	0.20	45°	32.0	3	1P251-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.5	0.20	45°	32.0	3	1P251-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.5	0.30	45°	38.0	3	1P251-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A224



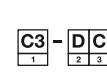
A244



G2



G30



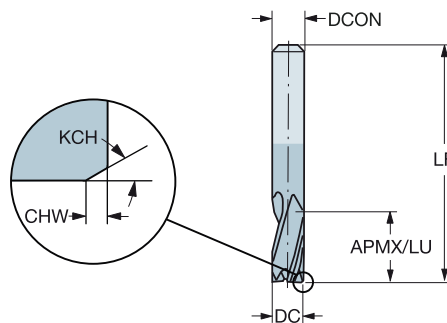
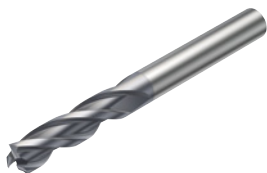
G21

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P260-XA
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

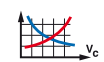


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм	
								1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF
1.0	3	4.0			4.0	3	1P260-0100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	38.0
1.5	3	6.0			6.0	3	1P260-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	38.0
2.0	3	8.0			8.0	3	1P260-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	38.0
3.0	3	12.0			12.0	3	1P260-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	38.0
4.0	4	14.0			14.0	3	1P260-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	4.0	50.0
5.0	6	16.0			16.0	3	1P260-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	22.0			22.0	3	1P260-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	65.0
8.0	8	28.0			28.0	3	1P260-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	80.0
10.0	10	32.0	0.10	45°	32.0	3	1P260-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0
12.0	12	38.0	0.10	45°	38.0	3	1P260-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0
16.0	16	50.0	0.15	45°	50.0	3	1P260-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0
20.0	20	50.0	0.15	45°	50.0	3	1P260-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	125.0



E3



A224



A244



G2



G30



G21

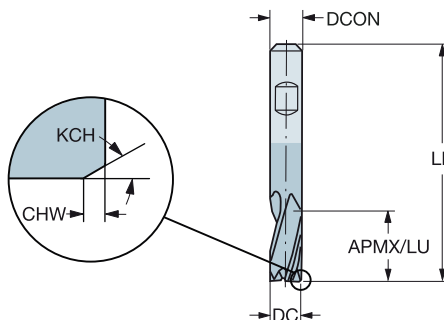
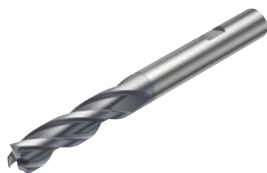
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P260-XB
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

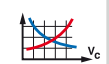


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм	
								1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF
5.0	6	16.0			16.0	3	1P260-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	22.0			22.0	3	1P260-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	65.0
8.0	8	28.0			28.0	3	1P260-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	80.0
10.0	10	32.0	0.10	45°	32.0	3	1P260-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0
12.0	12	38.0	0.10	45°	38.0	3	1P260-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0
16.0	16	50.0	0.15	45°	50.0	3	1P260-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0
20.0	20	50.0	0.15	45°	50.0	3	1P260-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	125.0



E3



A224



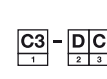
A244



G2



G30



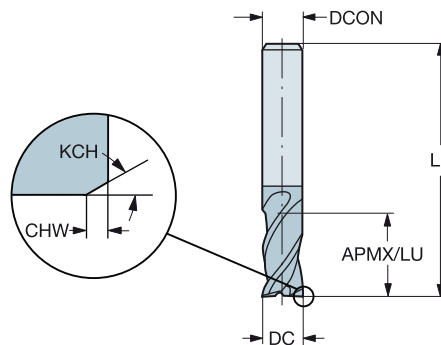
G21

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P222-XA
CNSC 0
FHA 35°
BSG DIN 6527 K
TCDC h10
TCDCON h6

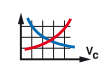


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм	
								1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF
2.0	6	4.5			4.0	4	1P222-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
3.0	6	5.5	0.08	45°	5.0	4	1P222-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
4.0	6	8.5	0.13	45°	8.0	4	1P222-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
5.0	6	9.5	0.13	45°	9.0	4	1P222-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
6.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	4	1P222-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
7.0	8	11.5	0.13	45°	11.0	4	1P222-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
8.0	8	12.5	0.13	45°	12.0	4	1P222-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
10.0	10	14.5	0.20	45°	14.0	4	1P222-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
12.0	12	16.5	0.20	45°	16.0	4	1P222-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	73.0
16.0	16	22.5	0.20	45°	22.0	4	1P222-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	82.0
20.0	20	26.5	0.30	45°	26.0	4	1P222-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	92.0
25.0	25	32.5	0.30	45°	32.0	4	1P222-2500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	25.0	121.0



E3



A224



A244



G2



G30



G21

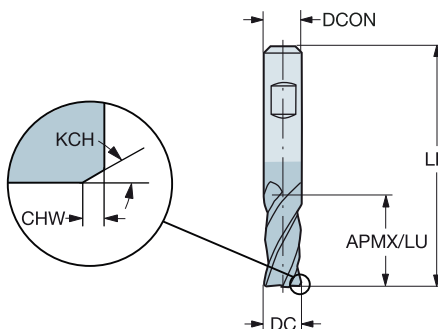
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P222-XB
CNSC 0
FHA 35°
BSG DIN 6527 K
TCDC h10
TCDCON h6

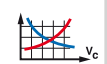


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
2.0	6	4.5			4.0	4	1P222-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
3.0	6	5.5	0.08	45°	5.0	4	1P222-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
4.0	6	8.5	0.13	45°	8.0	4	1P222-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
5.0	6	9.5	0.13	45°	9.0	4	1P222-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
6.0	6	10.5	0.13	45°	10.0	4	1P222-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
7.0	8	11.5	0.13	45°	11.0	4	1P222-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
8.0	8	12.5	0.13	45°	12.0	4	1P222-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
10.0	10	14.5	0.20	45°	14.0	4	1P222-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
12.0	12	16.5	0.20	45°	16.0	4	1P222-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	73.0
16.0	16	22.5	0.20	45°	22.0	4	1P222-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	82.0
20.0	20	26.5	0.30	45°	26.0	4	1P222-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	92.0
25.0	25	32.5	0.30	45°	32.0	4	1P222-2500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	25.0	121.0



E3



A224



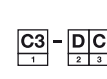
A244



G2



G30



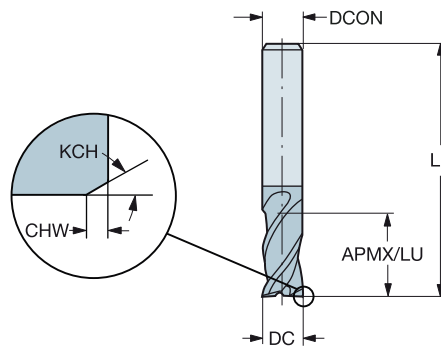
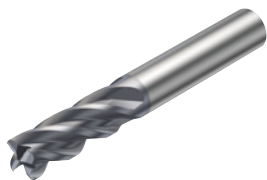
G21

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P240-XA
CNSC 0
FHA 35°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					DCON	LF
								P	M	K	N	S		
2.0	6	7.5			7.0	4	1P240-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	8.5	0.08	45°	8.0	4	1P240-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.5	6	10.5	0.08	45°	10.0	4	1P240-0350-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	11.5	0.13	45°	11.0	4	1P240-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.5	6	11.5	0.13	45°	11.0	4	1P240-0450-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.5	0.13	45°	13.0	4	1P240-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.5	6	13.5	0.13	45°	13.0	4	1P240-0550-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.5	0.13	45°	13.0	4	1P240-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.5	8	16.5	0.13	45°	16.0	4	1P240-0650-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
7.0	8	16.5	0.13	45°	16.0	4	1P240-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
8.0	8	19.5	0.13	45°	19.0	4	1P240-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
9.0	10	19.5	0.13	45°	19.0	4	1P240-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	22.5	0.20	45°	22.0	4	1P240-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.5	0.20	45°	26.0	4	1P240-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.5	0.20	45°	26.0	4	1P240-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.5	0.20	45°	32.0	4	1P240-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.5	0.20	45°	32.0	4	1P240-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.5	0.30	45°	38.0	4	1P240-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0
25.0	25	45.5	0.30	45°	45.0	4	1P240-2500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	25.0	121.0



E3



A224



A244



G2



G30



G21

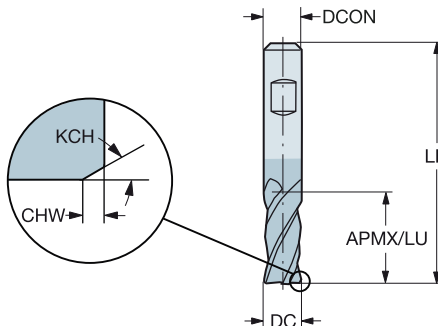
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 30-35°

1P240-XB
CNSC 0
FHA 35°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6

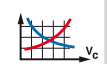


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	N	S		
2.0	6	7.5			7.0	4	1P240-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	8.5	0.08	45°	8.0	4	1P240-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.5	6	10.5	0.08	45°	10.0	4	1P240-0350-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	11.5	0.13	45°	11.0	4	1P240-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.5	6	11.5	0.13	45°	11.0	4	1P240-0450-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.5	0.13	45°	13.0	4	1P240-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.5	6	13.5	0.13	45°	13.0	4	1P240-0550-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.5	0.13	45°	13.0	4	1P240-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.5	8	16.5	0.13	45°	16.0	4	1P240-0650-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
7.0	8	16.5	0.13	45°	16.0	4	1P240-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
8.0	8	19.5	0.13	45°	19.0	4	1P240-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
9.0	10	19.5	0.13	45°	19.0	4	1P240-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	22.5	0.20	45°	22.0	4	1P240-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.5	0.20	45°	26.0	4	1P240-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.5	0.20	45°	26.0	4	1P240-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.5	0.20	45°	32.0	4	1P240-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.5	0.20	45°	32.0	4	1P240-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.5	0.30	45°	38.0	4	1P240-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0
25.0	25	45.5	0.30	45°	45.0	4	1P240-2500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	25.0	121.0



E3



A224



A244



G2



G30



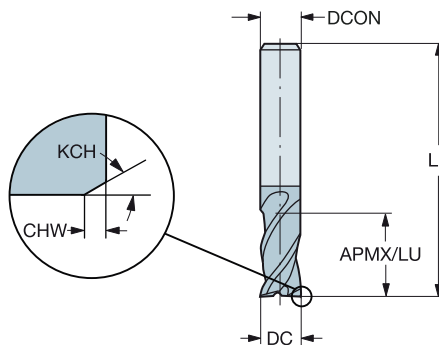
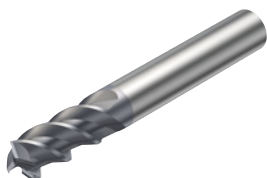
G21

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 45°

1P330-XA
CNSC 0
FHA 45°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм	
								1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF
2.0	6	6.0			6.0	3	1P330-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	7.0			7.0	3	1P330-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	8.0	0.10	45°	8.0	3	1P330-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	10.0	0.10	45°	10.0	3	1P330-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	10.0	0.10	45°	10.0	3	1P330-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
7.0	8	13.0	0.10	45°	13.0	3	1P330-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
8.0	8	16.0	0.10	45°	16.0	3	1P330-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
9.0	10	16.0	0.10	45°	16.0	3	1P330-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	19.0	0.10	45°	19.0	3	1P330-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	22.0	0.10	45°	22.0	3	1P330-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	22.0	0.15	45°	22.0	3	1P330-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	26.0	0.15	45°	26.0	3	1P330-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	26.0	0.15	45°	26.0	3	1P330-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	32.0	0.15	45°	32.0	3	1P330-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A224



A244



G2



G30



G21

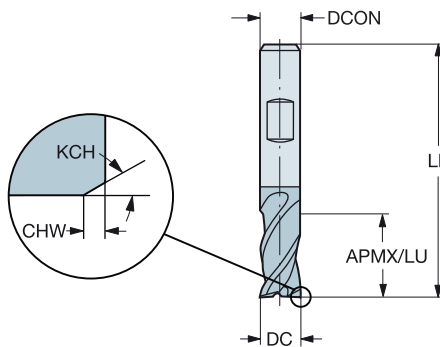
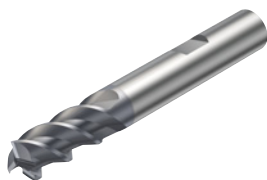
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 45°

1P330-XB
CNSC 0
FHA 45°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6

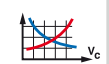


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм	
								1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF
2.0	6	6.0			6.0	3	1P330-0200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	7.0			7.0	3	1P330-0300-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	8.0	0.10	45°	8.0	3	1P330-0400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	10.0	0.10	45°	10.0	3	1P330-0500-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	10.0	0.10	45°	10.0	3	1P330-0600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
7.0	8	13.0	0.10	45°	13.0	3	1P330-0700-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
8.0	8	16.0	0.10	45°	16.0	3	1P330-0800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
9.0	10	16.0	0.10	45°	16.0	3	1P330-0900-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	19.0	0.10	45°	19.0	3	1P330-1000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	22.0	0.10	45°	22.0	3	1P330-1200-XB	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	22.0	0.15	45°	22.0	3	1P330-1400-XB	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	26.0	0.15	45°	26.0	3	1P330-1600-XB	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	26.0	0.15	45°	26.0	3	1P330-1800-XB	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	32.0	0.15	45°	32.0	3	1P330-2000-XB	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A224



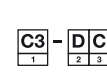
A244



G2



G30



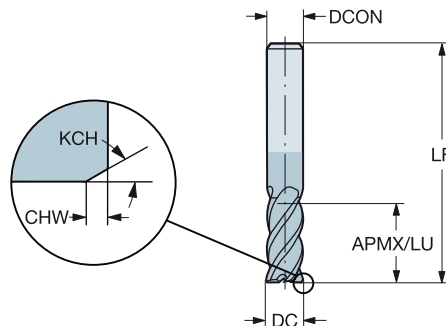
G21

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 45°

1P341-XA
CNSC 0
FHA 45°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм				DCON	LF
								P	M	K	S		
2.0	6	7.0			7.0	4	1P341-0200-XA	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	8.0			8.0	4	1P341-0300-XA	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	4	1P341-0400-XA	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	1P341-0500-XA	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	1P341-0600-XA	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	1P341-0800-XA	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	1P341-1000-XA	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	1P341-1200-XA	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	1P341-1400-XA	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	1P341-1600-XA	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.15	45°	32.0	5	1P341-1800-XA	☆	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	5	1P341-2000-XA	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A224



A244



G2



G30



G21

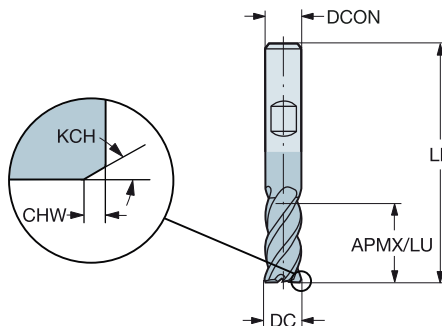
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 45°

1P341-XB
CNSC 0
FHA 45°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6

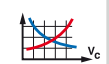


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм	
								1630	1630	1630	1630	DCON	LF
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	1P341-0600-XB	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	1P341-0800-XB	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	1P341-1000-XB	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	1P341-1200-XB	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	1P341-1400-XB	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	1P341-1600-XB	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	5	1P341-2000-XB	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A224



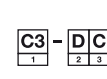
A244



G2



G30



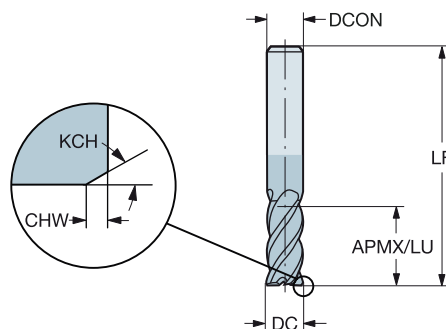
G21

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Универсальные концевые фрезы с углом подъёма стружечной канавки 45°

1P360-XA
CNSC 0
FHA 45°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

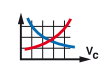


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм				DCON	LF
								P	M	K	S		
6.0	6	22.0	0.10	45°	22.0	4	1P360-0600-XA	☆	☆	☆	☆	6.0	65.0
8.0	8	28.0	0.10	45°	28.0	4	1P360-0800-XA	☆	☆	☆	☆	8.0	80.0
10.0	10	32.0	0.10	45°	32.0	4	1P360-1000-XA	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0
12.0	12	40.0	0.10	45°	40.0	4	1P360-1200-XA	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0
14.0	14	50.0	0.15	45°	50.0	4	1P360-1400-XA	☆	☆	☆	☆	14.0	104.0
16.0	16	50.0	0.15	45°	50.0	5	1P360-1600-XA	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0
20.0	20	55.0	0.15	45°	55.0	5	1P360-2000-XA	☆	☆	☆	☆	20.0	125.0
	20	75.0	0.15	45°	75.0	6	1P370-2000-XA	☆	☆	☆	☆	20.0	145.0
25.0	25	90.0	0.15	45°	90.0	8	1P360-2500-XA	☆	☆	☆	☆	25.0	153.0



E3



A224



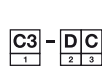
A244



G2



G30



G21

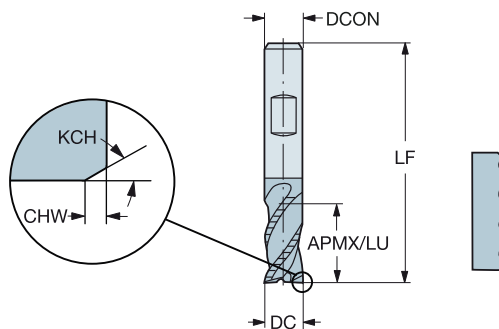
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

1P340-XB
CNSC 0
FHA 37°
BSG DIN 6527 L
TCDC h14
TCDCON h6

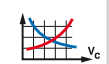


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм	
								1640	1640	1640	1640	DCON	LF
6.0	6	13.0	0.35	35°	13.0	4	1P340-0600-XB	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.45	35°	19.0	4	1P340-0800-XB	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.50	35°	22.0	4	1P340-1000-XB	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.50	35°	26.0	4	1P340-1200-XB	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.50	35°	26.0	4	1P340-1400-XB	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.55	35°	32.0	4	1P340-1600-XB	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.50	35°	32.0	4	1P340-1800-XB	☆	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.63	35°	38.0	4	1P340-2000-XB	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A224



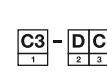
A244



G2



G30



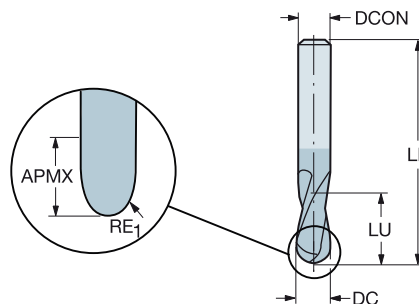
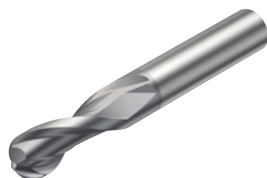
G21

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для профильной обработки

1B230-XA
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h7
TCDCON h5
PSIR 0°

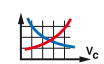


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
							P	M	K	N	S		
1.0	3	3.0	0.50	3.0	2	1B230-0100-XA	1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF
1.5	3	3.0	0.75	3.0	2	1B230-0150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	38.0
2.0	3	6.0	1.00	6.0	2	1B230-0200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	38.0
2.5	3	7.0	1.25	7.0	2	1B230-0250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	38.0
3.0	3	7.0	1.50	7.0	2	1B230-0300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	38.0
4.0	6	8.0	2.00	8.0	2	1B230-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	10.0	2.50	10.0	2	1B230-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	1B230-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
7.0	8	13.0	3.50	13.0	2	1B230-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	1B230-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
9.0	10	16.0	4.50	16.0	2	1B230-0900-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	1B230-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	1B230-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	22.0	7.00	22.0	2	1B230-1400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	26.0	8.00	26.0	2	1B230-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	26.0	9.00	26.0	2	1B230-1800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	32.0	10.00	32.0	2	1B230-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A225



A244



G2



G30



G21

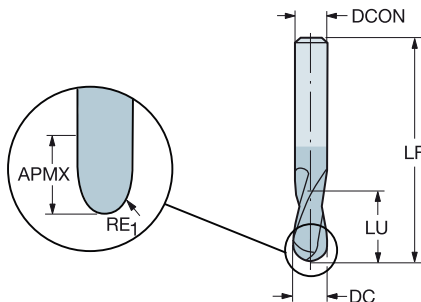
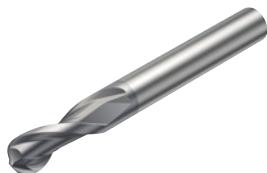
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Фрезы CoroMill® Pluga со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для профильной обработки

1B231-XA (1)
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°

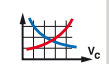


Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, дюйм	
							1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF
.063	1/4	.125	.031	.125	2	1B231-0159-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
.094	1/4	.188	.047	.188	2	1B231-0238-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
.125	1/4	.250	.063	.250	2	1B231-0318-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
.156	1/4	.313	.078	.313	2	1B231-0397-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
.187	1/4	.375	.094	.375	2	1B231-0476-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
.250	1/4	.500	.125	.500	2	1B231-0635-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
.313	3/8	.625	.156	.625	2	1B231-0794-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
.375	3/8	.750	.188	.750	2	1B231-0953-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	2	1B231-1270-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.500	4.000



E3



A225



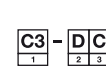
A244



G2



G30



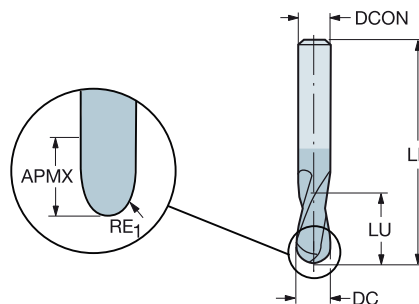
G21

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для профильной обработки

1B232-XA (1)
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°

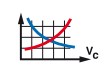


Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм				DCON	LF	
							P	M	K	N			
.063	1/4	.125	.031	.125	2	1B232-0159-XA	☆	☆	☆	☆	☆	250	2.000
.094	1/4	.188	.047	.188	2	1B232-0238-XA	☆	☆	☆	☆	☆	250	2.000
.125	1/4	.250	.063	.250	2	1B232-0318-XA	☆	☆	☆	☆	☆	250	2.000
.156	1/4	.313	.078	.313	2	1B232-0397-XA	☆	☆	☆	☆	☆	250	2.000
.187	1/4	.375	.094	.375	2	1B232-0476-XA	☆	☆	☆	☆	☆	250	2.000
.250	1/4	.500	.125	.500	2	1B232-0635-XA	☆	☆	☆	☆	☆	250	2.000
.313	3/8	.625	.156	.625	2	1B232-0794-XA	☆	☆	☆	☆	☆	375	2.500
.375	3/8	.750	.188	.750	2	1B232-0953-XA	☆	☆	☆	☆	☆	375	2.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	2	1B232-1270-XA	☆	☆	☆	☆	☆	500	3.000



E3



A225



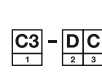
A244



G2



G30



G21

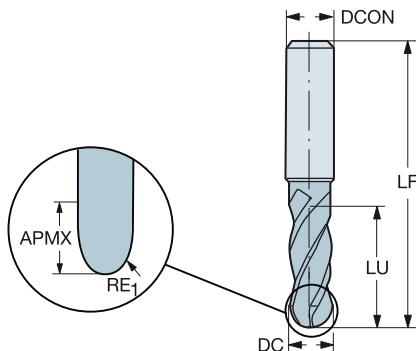
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Фрезы CoroMill® Pluga со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для профильной обработки

1B240-XA (1)
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h7
TCDCON h6
PSIR 0°



Метрическое исполнение

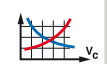
DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
							P	M	K	N	S		
3.0	6	8.0	1.50	8.0	4	1B240-0300-XA	1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF
4.0	6	11.0	2.00	11.0	4	1B240-0400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	80.0
5.0	6	13.0	2.50	13.0	4	1B240-0500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	80.0
6.0	6	13.0	3.00	13.0	4	1B240-0600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	80.0
7.0	8	16.0	3.50	16.0	4	1B240-0700-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	100.0
8.0	8	19.0	4.00	19.0	4	1B240-0800-XA	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	100.0
10.0	10	22.0	5.00	22.0	4	1B240-1000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0
12.0	12	26.0	6.00	26.0	4	1B240-1200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0
16.0	16	32.0	8.00	32.0	4	1B240-1600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	100.0
20.0	20	38.0	10.00	38.0	4	1B240-2000-XA	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	125.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм						
							P	M	K	N	S		
.063	1/4	.125	.031	.125	4	1B240-0159-XA	1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF
.094	1/4	.188	.047	.188	4	1B240-0238-XA	☆	☆	☆	☆	☆	250	3.000
.125	1/4	.250	.063	.250	4	1B240-0318-XA	☆	☆	☆	☆	☆	250	3.000
.156	1/4	.313	.078	.313	4	1B240-0397-XA	☆	☆	☆	☆	☆	250	3.000
.187	1/4	.375	.094	.375	4	1B240-0476-XA	☆	☆	☆	☆	☆	250	3.000
.250	1/4	.500	.125	.500	4	1B240-0635-XA	☆	☆	☆	☆	☆	250	3.000
.313	3/8	.625	.156	.625	4	1B240-0794-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
.375	3/8	.750	.188	.750	4	1B240-0953-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	4	1B240-1270-XA	☆	☆	☆	☆	☆	.500	4.000



E3



A225



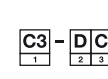
A244



G2



G30



G21

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки фасок

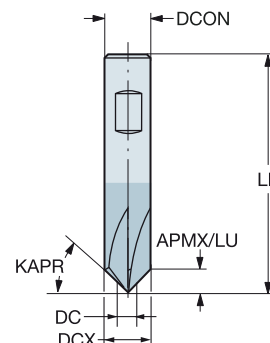
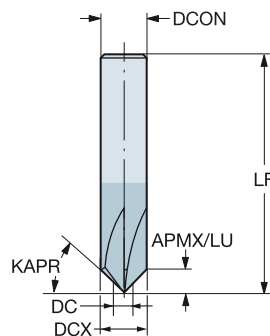
Для обработки фасок. Твёрдость ≤48 HRc

Концевые фрезы для обработки фасок



1C050-XA
CNSC 0
FHA 0°
BSG Coromant
TCDCON h6

1C050-XB
0
0°
Coromant
h6



Метрическое исполнение

KAPR	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм			
						1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON	DC	DCX	LF
45°	6.0	2.50	2.50	4	1C050-0100-045-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.00	6.0	56.50
45°	8.0	3.00	3.00	5	1C050-0200-045-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	2.00	8.0	79.00
45°	10.0	4.25	4.25	4	1C050-0150-045-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	1.50	10.0	99.20
45°	12.0	4.50	4.50	6	1C050-0300-045-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	3.00	12.0	81.50
60°	10.0	7.35	7.35	4	1C050-0150-060-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	1.50	10.0	98.70

Метрическое исполнение

KAPR	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм			
						1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON	DC	DCX	LF
45°	10.0	4.25	4.25	4	1C050-0150-045-XB	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	1.50	10.0	99.20
45°	12.0	4.50	4.50	6	1C050-0300-045-XB	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	3.00	12.0	81.50
60°	10.0	7.35	7.35	4	1C050-0150-060-XB	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	1.50	10.0	100.00



E3



A223



A244



G2



G30



G21

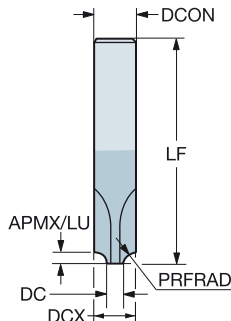
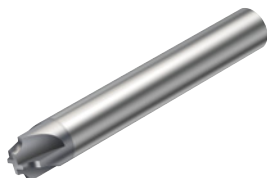
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки радиусных фасок

Для обработки галтелей. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для обработки фасок

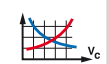
1U000-XA
 CNSC 0
 BSG COROMANT
 TCDCON h6



PRFRAD	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм			
						1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON	DC	DCX	LF
0.5	6.0	0.50	0.50	3	1U000-0400-050-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	4.00	6.0	57.00
0.8		0.75	0.75	3	1U000-0400-075-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	4.00	6.0	57.00
1.0	8.0	1.00	1.00	4	1U000-0400-100-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	4.00	8.0	63.00
1.5		1.50	1.50	4	1U000-0400-150-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	4.00	8.0	63.00
2.0	10.0	2.00	2.00	4	1U000-0500-200-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5.00	10.0	72.00
2.5		2.50	2.50	4	1U000-0500-250-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	5.00	10.0	72.00
3.0	12.0	3.00	3.00	4	1U000-0500-300-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	5.00	12.0	83.00
4.0	14.0	4.00	4.00	4	1U000-0600-400-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	6.00	14.0	83.00
5.0	16.0	5.00	5.00	4	1U000-0600-500-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	6.00	16.0	92.00
6.0	20.0	6.00	6.00	4	1U000-0800-600-XA	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	8.00	20.0	104.00



E3



A223



A244



G2



G30

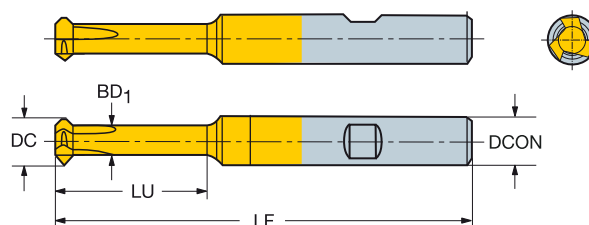
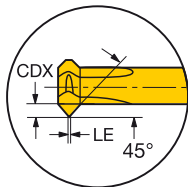
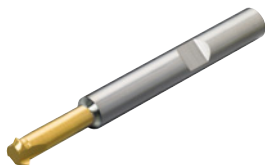


G21

Концевые фрезы CoroMill® 326 для обработки фасок

Weldon

326-CH
KAPR 45°
FHA 0°
TCDCON h6
CNCS 0



Метрическое исполнение

KAPR	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм			
						1025	1025	1025	1025	1025	DCON	DC	DCX	LF
45°	6.0	0.60	15.00	3	326R06-B1502006-CH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	5.80	5.8	58.00
45°		0.60	25.00	3	326R06-B2502006-CH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	4.60	5.8	68.00
45°	8.0	1.20	25.00	3	326R08-B2502012-CH	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5.50	7.8	68.00
45°		1.20	35.00	3	326R08-B3502012-CH	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	5.50	7.8	78.00

Дюймовое исполнение

KAPR	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, дюйм			
						1025	1025	1025	1025	1025	DCON	DC	DCX	LF
45°	1/4	.024	.591	3	A326R06-M1502006-CH	☆	☆	☆	☆	☆	.250	.181	.228	2.283
45°		.024	.984	3	A326R06-M2502006-CH	☆	☆	☆	☆	☆	.250	.181	.228	2.677
45°	5/16	.047	.984	3	A326R08-M2502012-CH	☆	☆	☆	☆	☆	.313	.217	.307	2.677
45°		.047	1.378	3	A326R08-M3502012-CH	☆	☆	☆	☆	☆	.313	.217	.307	3.071



E3



A243



A244



G2



G30

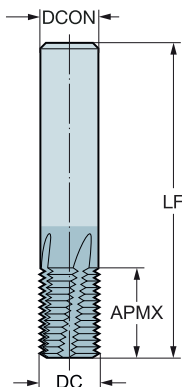
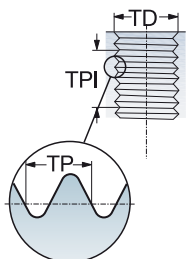
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик

FHA R217.1xC..AC/K..N
BSG 10°
TCDCON COROMANT
THFT h6
TTP M60
CNSC INT
1

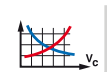


Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC _{MS}	APMX	ZEPF	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм	
							1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF
M4x0.7	0.70	3.20	6.0	8.40	3	R217.13-032070AC08N	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00
M5x0.8	0.80	4.10	6.0	11.20	3	R217.13-041080AC11N	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00
M6x0.5	0.50	4.80	6.0	10.00	3	R217.13C048050AC10N	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00
M8x0.75	0.75	6.00	6.0	12.00	3	R217.13C060075AC12N	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00
M6x1.0	1.00	4.50	6.0	13.00	4	R217.14C045100AC13N	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00
M8x1.25	1.25	6.00	6.0	17.50	4	R217.14C060125AK17N	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	65.00
M10x1.5	1.50	7.50	8.0	21.00	4	R217.14C075150AK21N	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	72.00
M10x1.0	1.00	8.00	8.0	16.00	4	R217.14C080100AC16N	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	63.00
M12x1.75	1.75	9.50	10.0	26.25	4	R217.14C095175AK26N	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	80.00
M14x2.0	2.00	10.00	10.0	30.00	5	R217.15C100200AK30N	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	83.00
M14x1.5	1.50	12.00	12.0	22.50	4	R217.14C120150AC22N	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	83.00
M16x2.0	2.00	12.00	12.0	34.00	5	R217.15C120200AK34N	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	92.00
M18x1.5	1.50	16.00	16.0	30.00	5	R217.15C160150AC30N	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	92.00
M20x2.5	2.50	16.00	16.0	42.50	5	R217.15C160250AK42N	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	105.00
M24x3.0	3.00	19.00	20.0	50.00	5	R217.15C190300AK50N	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	125.00



E3



A243



A244



G2



G30



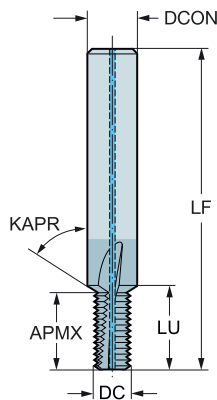
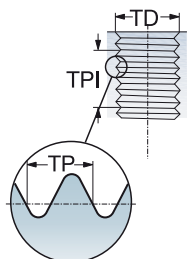
G25

Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик, дополненный фаской 45°

FHA R217.1x..CC..K
BSG 10°
TCDCON COROMANT
THFT h6
TTP M60
CNCS INT
1

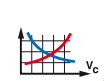


Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм				
								1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF ₁	LF ₂	DN	CP BarPSI
M3X0.5	0.50	2.30	6.0	5.00	6.00	3	R217.13-023050CC06K	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.0	52.0	6.00	
M4X0.70	0.70	3.20	6.0	8.80	9.50	3	R217.13C032070CC08K	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.0	48.2	6.00	20
M5X0.80	0.80	4.10	6.0	10.72	11.67	3	R217.13C041080CC11K	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.0	46.3	6.00	20
M6x1.0	1.00	4.80	8.0	12.78	13.58	3	R217.13C048100CC13K	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	63.0	50.2	8.00	20
M8x1.25	1.25	6.50	10.0	17.35	18.24	3	R217.13C065125CC17K	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	72.0	54.7	10.00	20
M10x1.5	1.50	8.20	12.0	22.41	23.41	3	R217.13C082150CC21K	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	83.0	60.6	12.00	20
M12x1.75	1.75	9.90	14.0	26.00	27.00	4	R217.14C099175CC26K	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	83.0	57.0	14.00	20
M14x2.0	2.00	11.60	16.0	31.30	32.40	4	R217.14C116200CC30K	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	92.0	60.7	16.00	20
M16X2.0	2.00	13.60	18.0	33.30	34.40	4	R217.14C136200CC34K	☆	☆	☆	☆	☆	18.00	92.0	58.7	18.00	20



E3



A243



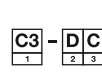
A244



G2



G30



G25

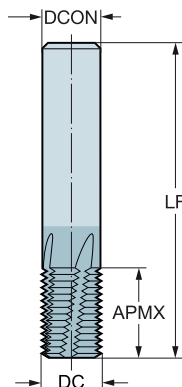
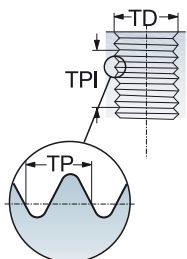
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик

R217.1x..AC..M
FHA 10°
BSG COROMANT
TCDCON h6
THFT M60
TTP INT
CNSC 0



Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC _{MS}	APMX	ZEPF	Код заказа	P H		Размеры, мм	
							1620	1620	DCON	LF
M6x1.0	1.00	4.50	6.0	10.00	4	R217.14-045100AC10M	☆	☆	6.00	57.00
M8x1.25	1.25	6.00	6.0	12.50	5	R217.15-060125AC12M	☆	☆	6.00	57.00
M10x1.5	1.50	8.00	8.0	16.50	5	R217.15-080150AC16M	☆	☆	8.00	63.00
M12x1.75	1.75	9.00	10.0	19.25	5	R217.15-090175AC19M	☆	☆	10.00	72.00
MF12x1	1.00	10.00	10.0	20.00	5	R217.15-100100AC20M	☆	☆	10.00	72.00
M14x2.0	2.00	12.00	12.0	26.00	5	R217.15-120200AC26M	☆	☆	12.00	83.00
MF14x1.5	1.50	12.00	12.0	27.00	6	R217.16-120150AC27M	☆	☆	12.00	83.00



E3



A243



A244



G2



G30

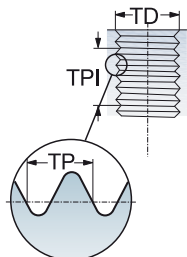


G25

Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

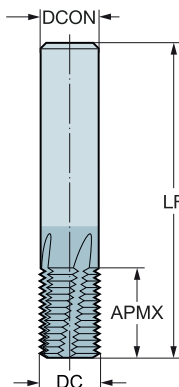
Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик



R217.1x..AC..N
10°
COROMANT
h6
M60
INT
0

FHA
BSG
TCDCON
THFT
TTP
CNSC



Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм							
								P	M	K	N	DCON	LF		
MF6x0.5	0.50	4.80	6.0	10.00	10.00	3	R217.13-048050AC10N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00
MF8x0.75	0.75	6.00	6.0	12.00	12.00	3	R217.13-060075AC12N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00
MF8x1.0	1.00	6.00	6.0	12.00	12.00	3	R217.13-060100AC12N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	57.00
MF10x1	1.00	8.00	8.0	16.00	16.00	4	R217.14-080100AC16N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	63.00
MF12x1	1.00	10.00	10.0	20.00	20.00	4	R217.14-100100AC20N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	72.00
MF12x1.5	1.50	10.00	10.0	21.00	21.00	4	R217.14-100150AC20N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	72.00
MF14x1	1.00	12.00	12.0	22.00	22.00	4	R217.14-120100AC22N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	83.00
MF14x1.5	1.50	12.00	12.0	22.50	22.00	4	R217.14-120150AC22N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	83.00
MF16x1	1.00	14.00	14.0	26.00	26.00	5	R217.15-140100AC26N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	83.00
MF16x1.5	1.50	14.00	14.0	27.00	27.00	5	R217.15-140150AC26N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.00	83.00
MF20x2	2.00	16.00	16.0	30.00	30.00	5	R217.15-160200AC30N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	92.00
M20x2,5	2.50	16.00	16.0	42.50	42.50	5	R217.15-160250AC42N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.00	105.00
M24x3	3.00	19.00	20.0	50.00	50.00	5	R217.15-190300AC50N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	125.00
MF24x2	2.00	20.00	20.0	36.00	35.00	5	R217.15-200200AC35N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.00	104.00
MF28x2	2.00	25.00	25.0	46.00	46.00	6	R217.16-250200AC46N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	25.00	121.00



E3



A243



A244



G2



G30



G25

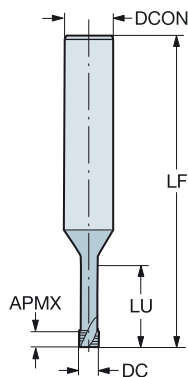
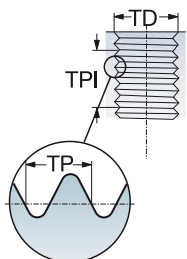
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик

FHA R217.1x..AC..P
BSG 15°
TCDCON COROMANT
THFT h6
TTP M60
CNSC INT
0

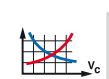


Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P		M		K		N		S		O		Размеры, мм			
								1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	1620	H07F	DCON	LF
M 1.6	0.35	1.20	3.0	0.53	3.73	3	R217.13-012035AC03P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	37.8	0.74
M 1.6	0.35	1.20	3.0	0.53	5.33	3	R217.13-012035AC05P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.00	37.8	0.74
M 2	0.40	1.55	6.0	1.00	4.60	3	R217.13-015040AC04P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.8	0.98
M 2	0.40	1.55	6.0	1.00	6.60	3	R217.13-015040AC06P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.8	0.98
M 2.5	0.45	1.95	6.0	1.13	5.68	3	R217.13-019045AC05P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.8	1.30
M 2.5	0.45	1.95	6.0	1.13	8.18	3	R217.13-019045AC07P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.8	1.30
M 3	0.50	2.30	6.0	1.25	6.75	3	R217.13-023050AC06P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.8	1.60
M 3	0.50	2.30	6.0	1.25	9.75	3	R217.13-023050AC09P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.8	1.60
M 4	0.70	3.10	6.0	1.75	9.05	3	R217.13-031070AC08P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.7	2.10
M 4	0.70	3.10	6.0	1.75	13.05	3	R217.13-031070AC12P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.7	2.10
M 5	0.80	4.00	6.0	2.00	11.20	3	R217.13-040080AC10P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.6	2.90
M 5	0.80	4.00	6.0	2.00	16.20	3	R217.13-040080AC15P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.6	2.90
M 6	1.00	4.80	6.0	2.50	13.50	3	R217.13-048100AC12P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	56.5	3.40
M 6	1.00	4.80	6.0	2.50	19.50	3	R217.13-048100AC18P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	59.5	3.40
M 8	1.25	6.40	8.0	3.13	17.90	3	R217.13-064125AC16P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	63.0	4.70
M 8	1.25	6.40	8.0	3.13	25.88	3	R217.13-064125AC24P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	67.4	4.70
M 10	1.50	8.20	10.0	3.75	22.30	4	R217.14-082150AC20P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	71.3	6.16
M 12	1.75	9.50	10.0	4.38	26.70	5	R217.15-095175AC24P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.00	71.1	7.13



E3



A243



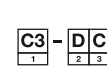
A244



G2



G30



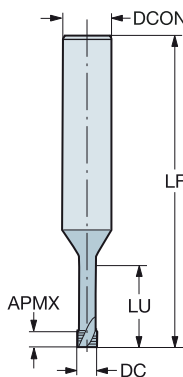
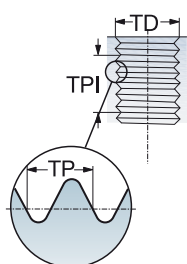
G25

Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик

FHA R217.1x..AC..S
BSG 15°
TCDCON COROMANT
THFT h6
TTP M60
CNSC INT
0

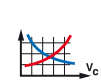


Метрическая/Метрическая с мелким шагом, 60°

FTDZ	TP	DC	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P	S	H	O	Размеры, мм		
								16/10	16/10	16/10	16/10	DCON	LF	DN
M 2	0.40	1.50	6.0	0.60	4.60	3	R217.13-015040AC04S	☆	☆	☆	☆	6.00	56.8	0.98
M 2.5	0.45	1.95	6.0	0.68	5.68	3	R217.13-019045AC05S	☆	☆	☆	☆	6.00	56.8	1.30
M 3	0.50	2.30	6.0	0.75	6.75	3	R217.13-023050AC06S	☆	☆	☆	☆	6.00	56.8	1.60
M 4	0.70	3.10	6.0	1.05	9.05	3	R217.13-031070AC08S	☆	☆	☆	☆	6.00	56.7	1.60
M 5	0.80	4.00	6.0	1.20	11.20	4	R217.14-040080AC10S	☆	☆	☆	☆	6.00	56.6	2.90
M 6	1.00	4.80	6.0	1.50	13.50	4	R217.14-048100AC12S	☆	☆	☆	☆	6.00	56.5	3.40



E3



A243



A244



G2



G30



G25

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

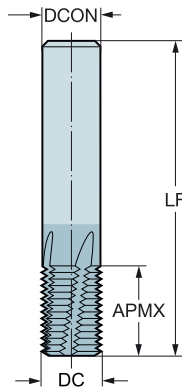
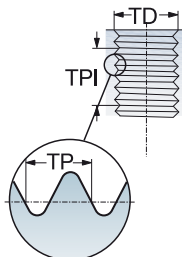
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик

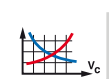
R217.3xC..AC..M

FHA 10°
 BSG COROMANT
 TCDCON h6
 THFT UN60
 TTP INT
 CNSC 1



UNC / UNF, 60°

FTDZ	TPI	DC	CZC _{MS}	APMX	ZEPF	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, дюйм		
							1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF	CP BarPSI
1/4-20 UNC	20.000	.189	6.0	.551	3	R217.33C048200AC13N	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.244	290
5/16-18 UNC	18.000	.217	6.0	.556	3	R217.33C055180AC14N	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.244	290
3/8-16 UNC	16.000	.295	8.0	.750	4	R217.34C075160AC19N	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.480	290
7/16-14 UNC	14.000	.315	8.0	.785	4	R217.34C080140AC19N	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.480	290
1/2-13 UNC	13.000	.394	10.0	.846	4	R217.34C100130AC21N	☆	☆	☆	☆	☆	.394	2.835	290
9/16-12 UNC	12.000	.394	10.0	.833	4	R217.34C100120AC21N	☆	☆	☆	☆	☆	.394	2.835	290
5/8-11 UNC	11.000	.472	12.0	1.000	4	R217.34C120110AC25N	☆	☆	☆	☆	☆	.472	3.268	290
3/4-10 UNC	10.000	.551	14.0	1.300	5	R217.35C140100AC33N	☆	☆	☆	☆	☆	.551	3.268	290

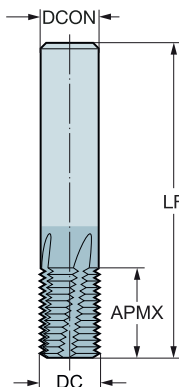
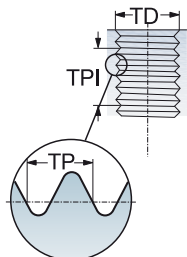


Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик

FHA R217.3XC..AC..M(UNF)
BSG 10°
TCDCON COROMANT
THFT h6
TTP UN60
CNSC INT
1



UNC / UNF, 60°

FTDZ	TPI	DC	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, дюйм		
							1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF	CP BarPSI
1/4-28 UNF	28.000	.189	6.0	.536	3	R217.33C048280AC13N	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.244	290
5/16-24 UNF	24.000	.236	6.0	.541	3	R217.33C060240AC13N	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.244	290
7/16-20 UNF	20.000	.315	8.0	.750	4	R217.34C080200AC19N	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.480	290
9/16-18 UNF	18.000	.394	10.0	.889	4	R217.34C100180AC22N	☆	☆	☆	☆	☆	.394	2.835	290
3/4-16 UNF	16.000	.551	14.0	1.250	5	R217.35C140160AC31N	☆	☆	☆	☆	☆	.551	3.268	290

B

C

D

E

F

G



E3



A243



A244



G2



G30



G25

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

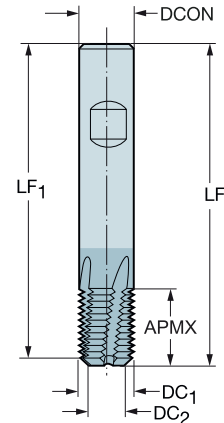
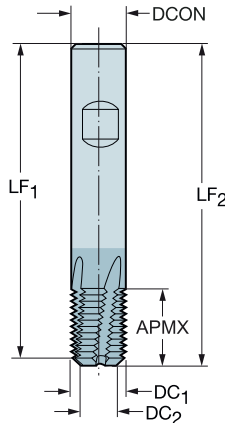
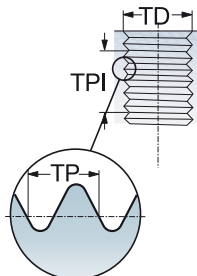
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Weldon

FHA R217.5x..AC..N
TCDCON h6
THFT NPT60
TTP INT
CNCS 0

R217.7x..AC..N
10°
h6
NPTF60
INT
0



NPT 60°

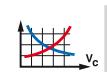
TPI	DC ₁	DC ₂	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, дюйм			
							1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF ₁	LF ₂	DN
27.000	.311	.150	8.0	.453	3	R217.53-079270AC11N	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.243	2.283	.311
18.000	.390	.189	10.0	.627	3	R217.53-099180AC15N	☆	☆	☆	☆	☆	.394	2.548	2.598	.390
14.000	.626	.313	16.0	.806	4	R217.54-159140AC20N	☆	☆	☆	☆	☆	.630	3.150	3.228	.626
11.500	.783	.386	20.0	1.068	5	R217.55-199115AC27N	☆	☆	☆	☆	☆	.787	3.523	3.622	.783

NPTF 60°

TPI	DC ₁	DC ₂	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, дюйм			
							1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF ₁	LF ₂	DN
27.000	.311	.150	8.0	.453	3	R217.73-079270AC11N	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.243	2.283	.311
18.000	.390	.189	10.0	.627	3	R217.73-099180AC15N	☆	☆	☆	☆	☆	.394	2.548	2.598	.390
14.000	.626	.313	16.0	.806	4	R217.74-159140AC20N	☆	☆	☆	☆	☆	.630	3.150	3.228	.626
11.500	.783	.386	20.0	1.068	5	R217.75-199115AC27N	☆	☆	☆	☆	☆	.787	3.523	3.622	.783



E3



A243



A244



G2



G30



G25

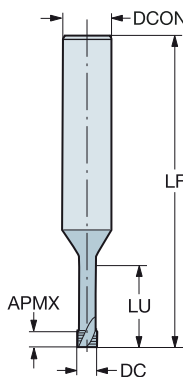
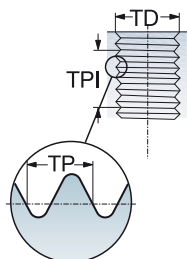
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние резьбы

Цилиндрический хвостовик

FHA
BSG
TCDCON
THFT
TTP
CNSC

R217.3x..AC..P
15°
COROMANT
h6
UN60
INT
0

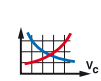


UNC / UNF, 60°

FTDZ	TPI	DC	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P M K N S O					Размеры, дюйм			
								1/620	1/620	1/620	1/620	1/620	DCON	LF	DN	
UNC # 1-64	64.000	.053	6.0	.023	.244	3	R217.33-013640AC05P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.236	.031
UNF #2-64	64.000	.067	6.0	.016	.281	3	R217.33-017640AC06P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.236	.044
UNC #2-56	56.000	.063	6.0	.027	.285	3	R217.33-016560AC06P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.235	.037
UNF #3-56	56.000	.077	6.0	.009	.325	3	R217.33-019560AC07P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.235	.051
UNC #3-48	48.000	.077	6.0	.052	.329	3	R217.33-019480AC07P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.223	.047
UNF #4-48	48.000	.083	6.0	.031	.368	3	R217.33-021480AC08P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.223	.055
UNC #4-40	40.000	.083	6.0	.062	.374	3	R217.33-021400AC08P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.219	.048
UNF #6-40	40.000	.108	6.0	.037	.453	3	R217.33-027400AC10P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.230	.073
UNC #6-32	32.000	.102	6.0	.078	.463	3	R217.33-026320AC10P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.228	.059
UNC #8-32	32.000	.128	6.0	.078	.539	3	R217.33-032320AC12P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.228	.085
UNF #10-32	32.000	.152	6.0	.047	.618	3	R217.33-038320AC14P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.228	.108
UNF 1/4	28.000	.207	6.0	.054	.805	3	R217.33-052280AC19P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.226	.157
UNC #10-24	24.000	.140	6.0	.104	.634	3	R217.33-035240AC14P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.223	.083
UNF 5/16	24.000	.258	8.0	.062	1.000	3	R217.33-065240AC24P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.459	.201
UNC 1/4	20.000	.191	6.0	.125	.827	3	R217.33-048200AC19P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.219	.122
UNC 5/16	18.000	.244	8.0	.139	1.022	3	R217.33-062180AC24P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.315	2.453	.169



E3



A243



A244



G2



G30



G25

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Универсальные

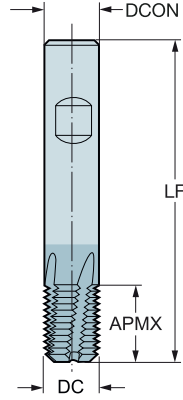
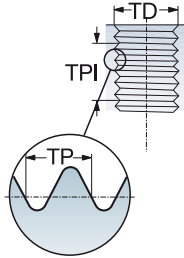
Концевые фрезы CoroMill® Plura для резьбофрезерования

Внутренние и наружные резьбы

Weldon

R217.9x..BC..N
10°
COROMANT
h6
WH55
EXT_INT
0

FHA
BSG
TCDCON
THFT
TTP
CNSC

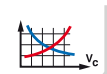


Трубная резьба, G

							P	M	K	N	S	H	Размеры, дюйм	
FTDZ	TPI	DC	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	1630	1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF
G1/8	28.000	.236	6.0	.606	3	R217.93-060280BC15N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.236	2.244
G1/4	19.000	.394	10.0	.787	4	R217.94-100190BC20N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.394	2.835
G3/8	19.000	.551	14.0	1.051	5	R217.95-140190BC26N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.551	3.268
G1/2 5/8	14.000	.630	16.0	1.213	5	R217.95-160140BC30N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.630	3.622
G5/8 3/4 7/8	14.000	.787	20.0	1.425	4	R217.95-200140BC35N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.787	4.094
G1"-3"	11.000	.984	25.0	1.817	5	R217.95-250110BC45N	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.984	4.764



E3



A243



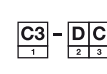
A244



G2



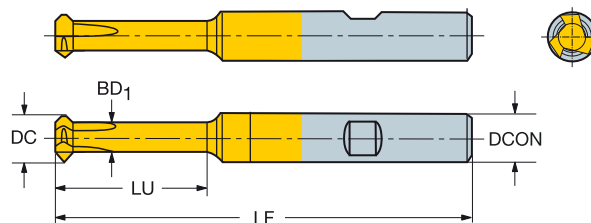
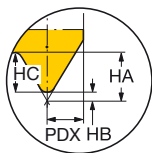
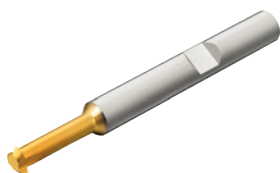
G30



G25

Концевые фрезы CoroMill® 326 для резьбофрезерования

326..VM-TH
FHA 0°
BSG COROMANT
TCDCON h6
THFT VP60
TTP INT
CNSC 0



Метрическое исполнение

TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм					
										1025	1025	1025	1025	1025	DCON	CF	HA	HB	LF	DN
0.5	1.5	16.0	50.0	5.80	6.0	1.94	15.00	3	326R06-B15050VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.1	0.97	0.06	58.00	3.50
0.5	1.5	16.0	50.0	7.80	8.0	1.94	25.00	3	326R08-B25050VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	0.1	0.97	0.06	68.00	5.50
1.0	2.0	12.0	24.0	7.80	8.0	2.62	25.00	3	326R08-B25100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	8.00	0.1	1.31	0.12	68.00	5.00

Дюймовое исполнение

TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, дюйм					
										1025	1025	1025	1025	1025	DCON	CF	HA	HB	LF	DN
.020	.059	16.0	50.0	.228	1/4	.076	.591	3	A326R06-M15050VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	.250	.002	.038	.002	2.283	.138
.020	.059	16.0	50.0	.307	5/16	.076	.984	3	A326R08-M25050VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	.313	.002	.038	.002	2.677	.217
.039	.079	12.0	24.0	.307	5/16	.103	.984	3	A326R08-M25100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	.313	.005	.052	.005	2.677	.197



E3



A243



A244



G2



G30

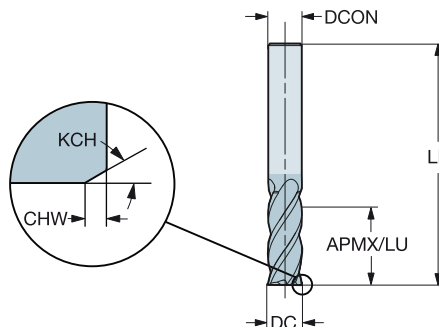
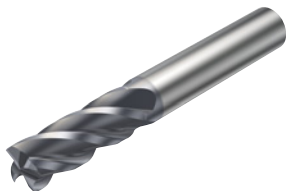
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для тяжёлого фрезерования

2P342-PA
CNSC 0
FHA 42°
BSG COROMANT
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P		K		Размеры, мм	
								1730	1730	1730	1730	DCON	LF
2.0	6	5.0	0.05	45°	5.0	4	2P342-0200-PA	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	7.0	0.10	45°	7.0	4	2P342-0300-PA	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	9.0	0.10	45°	9.0	4	2P342-0400-PA	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	4	2P342-0500-PA	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	2P342-0600-PA	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	18.0	0.15	45°	18.0	4	2P342-0800-PA	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P342-1000-PA	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	2P342-1200-PA	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	30.0	0.15	45°	30.0	4	2P342-1400-PA	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	34.0	0.25	45°	34.0	4	2P342-1600-PA	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	42.0	0.25	45°	42.0	4	2P342-2000-PA	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0
25.0	25	52.0	0.25	45°	52.0	4	2P342-2500-PA	☆	☆	☆	☆	25.0	121.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P		K		Размеры, дюйм	
								1730	1730	1730	1730	DCON	LF
.125	1/8	.313	.004	45°	.313	4	2P342-0318-PA	☆	☆	☆	☆	.125	1.500
.187	3/16	.438	.004	45°	.438	4	2P342-0476-PA	☆	☆	☆	☆	.187	2.000
.250	1/4	.625	.004	45°	.625	4	2P342-0635-PA	☆	☆	☆	☆	.250	2.500
.313	5/16	.750	.004	45°	.750	4	2P342-0794-PA	☆	☆	☆	☆	.313	2.500
.375	3/8	.875	.006	45°	.875	4	2P342-0953-PA	☆	☆	☆	☆	.375	2.500
.438	7/16	1.000	.006	45°	1.000	4	2P342-1111-PA	☆	☆	☆	☆	.438	2.750
.500	1/2	1.125	.006	45°	1.125	4	2P342-1270-PA	☆	☆	☆	☆	.500	3.000
.625	5/8	1.313	.010	45°	1.313	4	2P342-1588-PA	☆	☆	☆	☆	.625	3.500
.750	3/4	1.625	.010	45°	1.625	4	2P342-1905-PA	☆	☆	☆	☆	.750	4.000



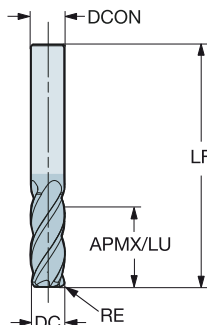
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для тяжёлого фрезерования



2S342-PA
CNSC 0
FHA 42°
BSG COROMANT
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм	
							DCON	LF
3.0	6	7.0	0.20	7.0	4	2S342-0300-020-PA	1730	1730
							☆ ☆	6.0 57.0
4.0	6	9.0	0.20	9.0	4	2S342-0400-020-PA	1730	1730
							☆ ☆	6.0 57.0
5.0	6	11.0	0.50	11.0	4	2S342-0500-050-PA	1730	1730
							☆ ☆	6.0 57.0
6.0	6	13.0	0.50	13.0	4	2S342-0600-050-PA	1730	1730
							☆ ☆	6.0 57.0
8.0	8	18.0	0.50	18.0	4	2S342-0800-050-PA	1730	1730
							☆ ☆	8.0 63.0
10.0	10	22.0	0.50	22.0	4	2S342-1000-050-PA	1730	1730
							☆ ☆	10.0 72.0
12.0	12	26.0	0.50	26.0	4	2S342-1200-050-PA	1730	1730
							☆ ☆	12.0 83.0
16.0	16	34.0	0.50	34.0	4	2S342-1600-050-PA	1730	1730
							☆ ☆	16.0 92.0
20.0	20	42.0	1.00	42.0	4	2S342-2000-100-PA	1730	1730
							☆ ☆	20.0 104.0

G6
 A226
 A244
 ISO 13399
 G2
 CNSC CXSC
 G30
 G20



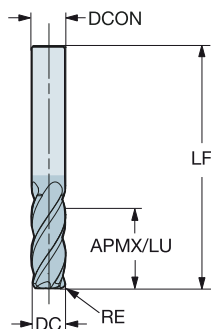
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для тяжёлого фрезерования

2S342-PA (INCH)
CNSC 0
FHA 42°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P		K		DCON	LF
							1730	1730	1730	1730		
.125	1/8	.313	.015	.313	4	2S342-0318-038-PA	☆	☆	☆	☆	.125	1.500
.187	3/16	.438	.015	.438	4	2S342-0476-038-PA	☆	☆	☆	☆	.187	2.000
.250	1/4	.625	.015	.625	4	2S342-0635-038-PA	☆	☆	☆	☆	.250	2.500
	1/4	.625	.030	.625	4	2S342-0635-076-PA	☆	☆	☆	☆	.250	2.500
.313	5/16	.750	.015	.750	4	2S342-0794-038-PA	☆	☆	☆	☆	.313	2.500
	5/16	.750	.030	.750	4	2S342-0794-076-PA	☆	☆	☆	☆	.313	2.500
.375	3/8	.875	.015	.875	4	2S342-0953-038-PA	☆	☆	☆	☆	.375	2.500
	3/8	.875	.030	.875	4	2S342-0953-076-PA	☆	☆	☆	☆	.375	2.500
.438	7/16	1.000	.015	1.000	4	2S342-1111-038-PA	☆	☆	☆	☆	.438	2.750
	7/16	1.000	.030	1.000	4	2S342-1111-076-PA	☆	☆	☆	☆	.438	2.750
.500	1/2	1.125	.015	1.125	4	2S342-1270-038-PA	☆	☆	☆	☆	.500	3.000
	1/2	1.125	.030	1.125	4	2S342-1270-076-PA	☆	☆	☆	☆	.500	3.000
	1/2	1.125	.060	1.125	4	2S342-1270-152-PA	☆	☆	☆	☆	.500	3.000
.625	5/8	1.313	.030	1.313	4	2S342-1588-076-PA	☆	☆	☆	☆	.625	3.500
	5/8	1.315	.060	1.315	4	2S342-1588-152-PA	☆	☆	☆	☆	.625	3.500
.750	3/4	1.625	.030	1.625	4	2S342-1905-076-PA	☆	☆	☆	☆	.750	4.000
	3/4	1.625	.060	1.625	4	2S342-1905-152-PA	☆	☆	☆	☆	.750	4.000



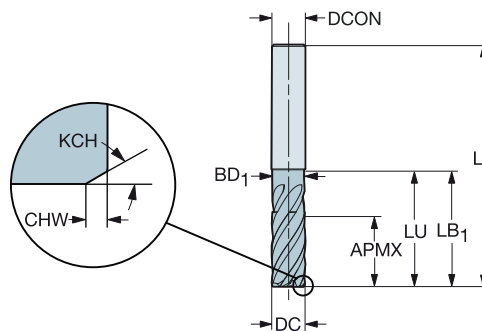
G6
 A226
 A244
 ISO 13399
 G2
 CNSC CXSC
 G30
 C3-DC
 G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления. Твердость ≤30 HRC

Концевые фрезы для тяжёлого фрезерования

2N342-PC
CNSC 0
FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

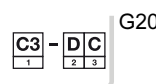


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P K		Размеры, мм		
								1730	1730	DCON	LF	DN
6.0	6	13.0	0.10	45°	20.0	5	2N342-0600-PC	☆	☆	6.0	57.0	5.7
8.0	8	18.0	0.15	45°	25.0	5	2N342-0800-PC	☆	☆	8.0	63.0	7.6
10.0	10	22.0	0.15	45°	30.0	5	2N342-1000-PC	☆	☆	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	0.15	45°	36.0	5	2N342-1200-PC	☆	☆	12.0	83.0	11.4
14.0	14	30.0	0.15	45°	38.0	5	2N342-1400-PC	☆	☆	14.0	83.0	13.3
16.0	16	34.0	0.25	45°	42.0	5	2N342-1600-PC	☆	☆	16.0	92.0	15.2
20.0	20	42.0	0.25	45°	52.0	5	2N342-2000-PC	☆	☆	20.0	104.0	19.0
25.0	25	52.0	0.25	45°	63.0	5	2N342-2500-PC	☆	☆	25.0	121.0	24.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P K		Размеры, дюйм		
								1730	1730	DCON	LF	DN
.250	1/4	.626	.004	45°	.937	5	2N342-0635-PC	☆	☆	.250	2.500	.237
.313	5/16	.752	.004	45°	1.063	5	2N342-0794-PC	☆	☆	.313	2.500	.297
.375	3/8	.878	.006	45°	1.250	5	2N342-0953-PC	☆	☆	.375	3.000	.356
.438	7/16	1.000	.006	45°	1.438	5	2N342-1111-PC	☆	☆	.438	3.500	.416
.500	1/2	1.126	.006	45°	1.438	5	2N342-1270-PC	☆	☆	.500	3.500	.475
.625	5/8	1.315	.010	45°	1.625	5	2N342-1588-PC	☆	☆	.625	3.500	.594
.750	3/4	1.626	.010	45°	1.937	5	2N342-1905-PC	☆	☆	.750	4.000	.713



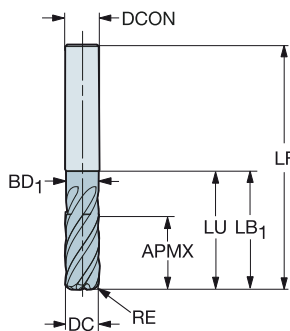
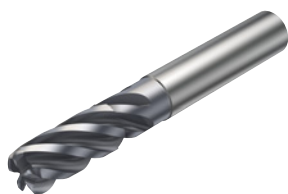
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, без возможности сверления. Твердость ≤30 HRc

Концевые фрезы для тяжёлого фрезерования

2F342-PC
CNSC 0
FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P K		Размеры, мм		
							1730	1730	DCON	LF	DN
6.0	6	13.0	0.50	20.0	5	2F342-0600-050-PC	☆	☆	6.0	57.0	5.7
	6	13.0	1.00	20.0	5	2F342-0600-100-PC	☆	☆	6.0	57.0	5.7
8.0	8	18.0	0.50	25.0	5	2F342-0800-050-PC	☆	☆	8.0	63.0	7.6
	8	18.0	1.00	25.0	5	2F342-0800-100-PC	☆	☆	8.0	63.0	7.6
8.0	8	18.0	2.00	25.0	5	2F342-0800-200-PC	☆	☆	8.0	63.0	7.6
	10.0	10	22.0	0.50	30.0	5	2F342-1000-050-PC	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	22.0	1.00	30.0	5	2F342-1000-100-PC	☆	☆	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	2.00	30.0	5	2F342-1000-200-PC	☆	☆	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	0.50	36.0	5	2F342-1200-050-PC	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	1.00	36.0	5	2F342-1200-100-PC	☆	☆	12.0	83.0	11.4
12.0	12	26.0	2.00	36.0	5	2F342-1200-200-PC	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	16.0	16	34.0	0.50	42.0	5	2F342-1600-050-PC	☆	☆	16.0	92.0
16		34.0	1.00	42.0	5	2F342-1600-100-PC	☆	☆	16.0	92.0	15.2
16.0	16	34.0	2.00	42.0	5	2F342-1600-200-PC	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	20.0	20	42.0	1.00	52.0	5	2F342-2000-100-PC	☆	☆	20.0	104.0
20		42.0	2.00	52.0	5	2F342-2000-200-PC	☆	☆	20.0	104.0	19.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P K		Размеры, дюйм		
							1730	1730	DCON	LF	DN
.250	1/4	.626	.015	.937	5	2F342-0635-038-PC	☆	☆	.250	2.500	.237
	1/4	.626	.030	.937	5	2F342-0635-076-PC	☆	☆	.250	2.500	.237
.313	5/16	.752	.015	1.063	5	2F342-0794-038-PC	☆	☆	.313	2.500	.297
	5/16	.752	.030	1.063	5	2F342-0794-076-PC	☆	☆	.313	2.500	.297
.375	3/8	.878	.015	1.250	5	2F342-0953-038-PC	☆	☆	.375	3.000	.356
	3/8	.878	.030	1.250	5	2F342-0953-076-PC	☆	☆	.375	3.000	.356
.438	7/16	1.000	.015	1.438	5	2F342-1111-038-PC	☆	☆	.438	3.500	.416
	7/16	1.000	.030	1.437	5	2F342-1111-076-PC	☆	☆	.438	3.500	.416
.500	1/2	1.126	.015	1.438	5	2F342-1270-038-PC	☆	☆	.500	3.500	.475
	1/2	1.126	.030	1.438	5	2F342-1270-076-PC	☆	☆	.500	3.500	.475
.500	1/2	1.126	.060	1.438	5	2F342-1270-152-PC	☆	☆	.500	3.500	.475
	.625	5/8	1.315	.030	1.625	5	2F342-1588-076-PC	☆	☆	.625	3.500
5/8		1.315	.060	1.625	5	2F342-1588-152-PC	☆	☆	.625	3.500	.594
.750	3/4	1.626	.030	1.937	5	2F342-1905-076-PC	☆	☆	.750	4.000	.713
	3/4	1.626	.060	1.937	5	2F342-1905-152-PC	☆	☆	.750	4.000	.713

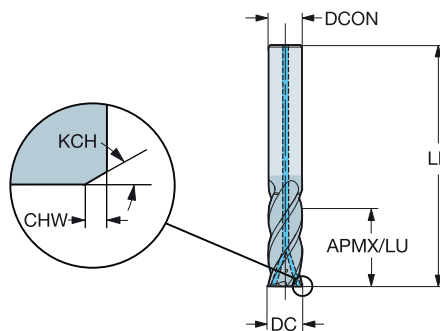
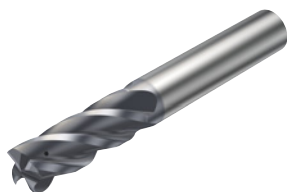


Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для тяжёлого фрезерования

2P342-CMA
CNSC 1
FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

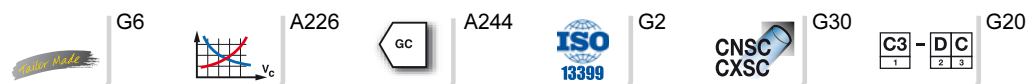


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	M S		Размеры, мм		
								1740	1740	DCON	LF	CP Bar
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	2P342-0600-CMA	☆	☆	6.0	57.0	20
8.0	8	18.0	0.15	45°	18.0	4	2P342-0800-CMA	☆	☆	8.0	63.0	20
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P342-1000-CMA	☆	☆	10.0	72.0	20
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	2P342-1200-CMA	☆	☆	12.0	83.0	20
16.0	16	34.0	0.25	45°	34.0	4	2P342-1600-CMA	☆	☆	16.0	92.0	20
20.0	20	42.0	0.25	45°	42.0	4	2P342-2000-CMA	☆	☆	20.0	104.0	20
25.0	25	52.0	0.25	45°	52.0	4	2P342-2500-CMA	☆	☆	25.0	121.0	20

Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	M S		Размеры, дюйм		
								1740	1740	DCON	LF	CP Bar
.250	1/4	.625	.004	45°	.625	4	2P342-0635-CMA	☆	☆	.250	2.500	290
.313	5/16	.750	.004	45°	.750	4	2P342-0794-CMA	☆	☆	.313	2.500	290
.375	3/8	.875	.006	45°	.875	4	2P342-0953-CMA	☆	☆	.375	2.500	290
.500	1/2	1.125	.006	45°	1.125	4	2P342-1270-CMA	☆	☆	.500	3.000	290
.625	5/8	1.313	.010	45°	1.313	4	2P342-1588-CMA	☆	☆	.625	3.500	290
.750	3/4	1.625	.010	45°	1.625	4	2P342-1905-CMA	☆	☆	.750	4.000	290



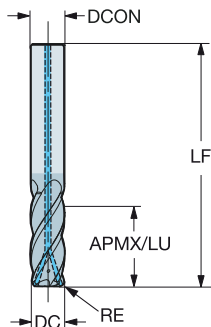
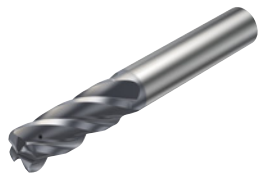
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы для тяжёлого фрезерования

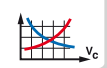
2S342..CMA
CNSC 1
FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Метрическое исполнение

							M	S	Размеры, мм		
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Код заказа	1740	1740	DCON	LF	CP Bar
6.0	6	13.0	0.50	13.0	4	2S342-0600-050CMA	☆	☆	6.0	57.0	20
	6	13.0	1.00	13.0	4	2S342-0600-100CMA	☆	☆	6.0	57.0	20
8.0	8	18.0	0.50	18.0	4	2S342-0800-050CMA	☆	☆	8.0	63.0	20
	8	18.0	1.00	18.0	4	2S342-0800-100CMA	☆	☆	8.0	63.0	20
	8	18.0	1.50	18.0	4	2S342-0800-150CMA	☆	☆	8.0	63.0	20
	8	18.0	2.00	18.0	4	2S342-0800-200CMA	☆	☆	8.0	63.0	20
10.0	10	22.0	0.50	22.0	4	2S342-1000-050CMA	☆	☆	10.0	72.0	20
	10	22.0	1.00	22.0	4	2S342-1000-100CMA	☆	☆	10.0	72.0	20
	10	22.0	1.50	22.0	4	2S342-1000-150CMA	☆	☆	10.0	72.0	20
12.0	10	22.0	2.00	22.0	4	2S342-1000-200CMA	☆	☆	10.0	72.0	20
	10	22.0	3.00	22.0	4	2S342-1000-300CMA	☆	☆	10.0	72.0	20
	12	26.0	0.50	26.0	4	2S342-1200-050CMA	☆	☆	12.0	83.0	20
	12	26.0	1.00	26.0	4	2S342-1200-100CMA	☆	☆	12.0	83.0	20
16.0	12	26.0	1.50	26.0	4	2S342-1200-150CMA	☆	☆	12.0	83.0	20
	12	26.0	2.00	26.0	4	2S342-1200-200CMA	☆	☆	12.0	83.0	20
	12	26.0	3.00	26.0	4	2S342-1200-300CMA	☆	☆	12.0	83.0	20
	16	34.0	0.50	34.0	4	2S342-1600-050CMA	☆	☆	16.0	92.0	20
	16	34.0	1.00	34.0	4	2S342-1600-100CMA	☆	☆	16.0	92.0	20
20.0	16	34.0	2.00	34.0	4	2S342-1600-200CMA	☆	☆	16.0	92.0	20
	16	34.0	3.00	34.0	4	2S342-1600-300CMA	☆	☆	16.0	92.0	20
	16	34.0	4.00	34.0	4	2S342-1600-400CMA	☆	☆	16.0	92.0	20
	16	34.0	5.00	34.0	4	2S342-1600-500CMA	☆	☆	16.0	92.0	20
	20	42.0	1.00	42.0	4	2S342-2000-100CMA	☆	☆	20.0	104.0	20
20.0	20	42.0	2.00	42.0	4	2S342-2000-200CMA	☆	☆	20.0	104.0	20
	20	42.0	3.00	42.0	4	2S342-2000-300CMA	☆	☆	20.0	104.0	20
	20	42.0	4.00	42.0	4	2S342-2000-400CMA	☆	☆	20.0	104.0	20
	20	42.0	5.00	42.0	4	2S342-2000-500CMA	☆	☆	20.0	104.0	20
	20	42.0	6.35	42.0	4	2S342-2000-635CMA	☆	☆	20.0	104.0	20
	20	42.0	6.35	42.0	4	2S342-2000-635CMA	☆	☆	20.0	104.0	20

G6



A226



A244



G2



G30



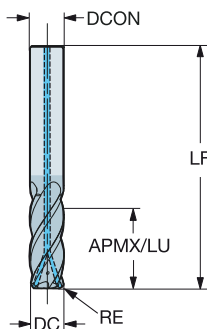
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы для тяжёлого фрезерования

2S342..CMA (INCH)
CNSC 1
FHA 38°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм		CP Bar
							M	S	
.250	1/4	.625	.015	.625	4	2S342-0635-038CMA	☆	☆	.250 2.500 290
	1/4	.625	.030	.625	4	2S342-0635-076CMA	☆	☆	.250 2.500 290
.313	5/16	.750	.015	.750	4	2S342-0794-038CMA	☆	☆	.313 2.500 290
.375	3/8	.875	.015	.875	4	2S342-0953-038CMA	☆	☆	.375 2.500 290
	3/8	.875	.030	.875	4	2S342-0953-076CMA	☆	☆	.375 2.500 290
	3/8	.875	.060	.875	4	2S342-0953-152CMA	☆	☆	.375 2.500 290
.500	1/2	1.125	.015	1.125	4	2S342-1270-038CMA	☆	☆	.500 3.000 290
	1/2	1.125	.030	1.125	4	2S342-1270-076CMA	☆	☆	.500 3.000 290
	1/2	1.125	.060	1.125	4	2S342-1270-152CMA	☆	☆	.500 3.000 290
	1/2	1.125	.090	1.125	4	2S342-1270-229CMA	☆	☆	.500 3.000 290
	1/2	1.125	.120	1.125	4	2S342-1270-305CMA	☆	☆	.500 3.000 290
.625	5/8	1.313	.030	1.313	4	2S342-1588-076CMA	☆	☆	.625 3.500 290
	5/8	1.313	.060	1.313	4	2S342-1588-152CMA	☆	☆	.625 3.500 290
	5/8	1.313	.090	1.313	4	2S342-1588-229CMA	☆	☆	.625 3.500 290
	5/8	1.313	.120	1.313	4	2S342-1588-305CMA	☆	☆	.625 3.500 290
	.750	3/4	1.625	.030	1.625	4	2S342-1905-076CMA	☆	☆
3/4		1.625	.060	1.625	4	2S342-1905-152CMA	☆	☆	.750 4.000 290
3/4		1.625	.090	1.625	4	2S342-1905-229CMA	☆	☆	.750 4.000 290
3/4		1.625	.120	1.625	4	2S342-1905-305CMA	☆	☆	.750 4.000 290
3/4		1.625	.190	1.625	4	2S342-1905-483CMA	☆	☆	.750 4.000 290

G6 A226 A244 G2 G30 G20



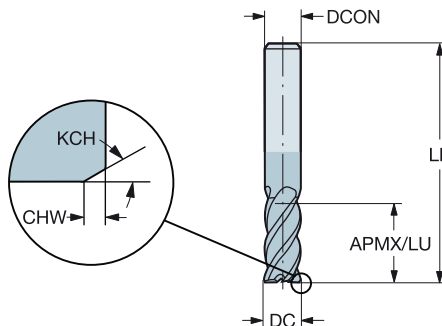
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для высокопроизводительной обработки уступов

2P340-PA
 CNSC 0
 FHA 37°
 BSG DIN 6527 L
 TCDC h10
 TCDCON h6

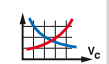


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм		DCON	LF
								P	K		
2.0	6	7.0	0.15	45°	7.0	4	2P340-0200-PA	☆	☆	6.0	57.0
2.5	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P340-0250-PA	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P340-0300-PA	☆	☆	6.0	57.0
3.5	6	10.0	0.13	45°	10.0	4	2P340-0350-PA	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.13	45°	11.0	4	2P340-0400-PA	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.13	45°	13.0	4	2P340-0500-PA	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.15	45°	13.0	4	2P340-0600-PA	☆	☆	6.0	57.0
7.0	8	16.0	0.15	45°	16.0	4	2P340-0700-PA	☆	☆	8.0	63.0
8.0	8	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P340-0800-PA	☆	☆	8.0	63.0
9.0	10	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P340-0900-PA	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P340-1000-PA	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	2P340-1200-PA	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.20	45°	26.0	4	2P340-1400-PA	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P340-1600-PA	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P340-1800-PA	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.20	45°	38.0	4	2P340-2000-PA	☆	☆	20.0	104.0
25.0	25	45.0	0.20	45°	45.0	4	2P340-2500-PA	☆	☆	25.0	121.0



E3



A227



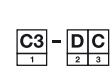
A244



G2



G30



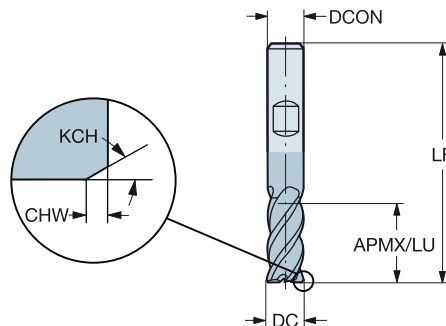
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для высокопроизводительной обработки уступов

CNSC 2P340-PB
FHA 0
BSG 37°
TCDC DIN 6527 L
TCDCON h10
h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P		K		Размеры, мм	
								1630	1630	1630	1630	DCON	LF
2.0	6	7.0	0.15	45°	7.0	4	2P340-0200-PB	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
2.5	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P340-0250-PB	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P340-0300-PB	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.5	6	10.0	0.13	45°	10.0	4	2P340-0350-PB	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.13	45°	11.0	4	2P340-0400-PB	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.13	45°	13.0	4	2P340-0500-PB	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.15	45°	13.0	4	2P340-0600-PB	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
7.0	8	16.0	0.15	45°	16.0	4	2P340-0700-PB	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
8.0	8	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P340-0800-PB	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
9.0	10	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P340-0900-PB	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P340-1000-PB	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	2P340-1200-PB	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.20	45°	26.0	4	2P340-1400-PB	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P340-1600-PB	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P340-1800-PB	☆	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.20	45°	38.0	4	2P340-2000-PB	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0
25.0	25	45.0	0.20	45°	45.0	4	2P340-2500-PB	☆	☆	☆	☆	25.0	121.0



E3



A227



A244



G2



G30



G20

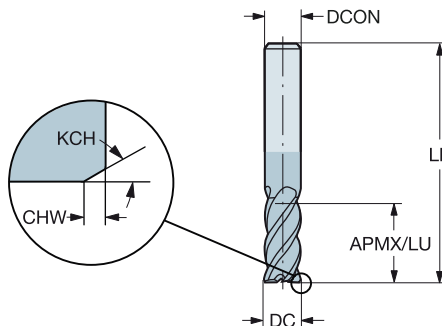
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для высокопроизводительной обработки уступов

2P341-MA
CNSC 0
FHA 41°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6

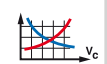


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм	
								M	S
2.0	6	7.0	0.15	45°	7.0	4	2P341-0200-MA	☆	☆
3.0	6	8.0	0.15	45°	8.0	4	2P341-0300-MA	☆	☆
4.0	6	11.0	0.15	45°	11.0	4	2P341-0400-MA	☆	☆
5.0	6	13.0	0.15	45°	13.0	4	2P341-0500-MA	☆	☆
6.0	6	13.0	0.15	45°	13.0	4	2P341-0600-MA	☆	☆
8.0	8	19.0	0.15	45°	19.0	4	2P341-0800-MA	☆	☆
10.0	10	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P341-1000-MA	☆	☆
12.0	12	26.0	0.15	45°	26.0	4	2P341-1200-MA	☆	☆
14.0	14	26.0	0.20	45°	26.0	4	2P341-1400-MA	☆	☆
16.0	16	32.0	0.20	45°	32.0	4	2P341-1600-MA	☆	☆
20.0	20	38.0	0.20	45°	38.0	4	2P341-2000-MA	☆	☆
25.0	25	45.0	0.20	45°	45.0	4	2P341-2500-MA	☆	☆



E3



A227



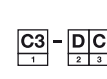
A244



G2



G30



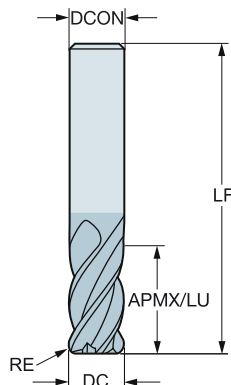
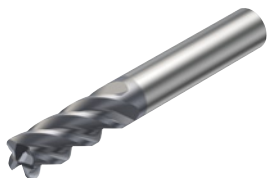
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы для высокопроизводительной обработки уступов

2S340-MA
CNSC 0
FHA 41°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм			
							DCON	LF		
4.0	6	11.0	0.50	11.0	4	2S340-0400-050-MA	☆	☆	6.0	57.0
	6	11.0	1.00	11.0	4	2S340-0400-100-MA	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.50	13.0	4	2S340-0500-050-MA	☆	☆	6.0	57.0
	6	13.0	1.00	13.0	4	2S340-0500-100-MA	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.50	13.0	4	2S340-0600-050-MA	☆	☆	6.0	57.0
	6	13.0	1.00	13.0	4	2S340-0600-100-MA	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.50	19.0	4	2S340-0800-050-MA	☆	☆	8.0	63.0
	8	19.0	1.00	19.0	4	2S340-0800-100-MA	☆	☆	8.0	63.0
	8	19.0	1.50	19.0	4	2S340-0800-150-MA	☆	☆	8.0	63.0
	8	19.0	2.00	19.0	4	2S340-0800-200-MA	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.50	22.0	4	2S340-1000-050-MA	☆	☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.00	22.0	4	2S340-1000-100-MA	☆	☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.50	22.0	4	2S340-1000-150-MA	☆	☆	10.0	72.0
	10	22.0	2.00	22.0	4	2S340-1000-200-MA	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	1.00	26.0	4	2S340-1200-100-MA	☆	☆	12.0	83.0
	12	26.0	1.50	26.0	4	2S340-1200-150-MA	☆	☆	12.0	83.0
	12	26.0	2.00	26.0	4	2S340-1200-200-MA	☆	☆	12.0	83.0
	12	26.0	3.00	26.0	4	2S340-1200-300-MA	☆	☆	12.0	83.0
16.0	16	32.0	1.50	32.0	4	2S340-1600-150-MA	☆	☆	16.0	92.0
	16	32.0	2.00	32.0	4	2S340-1600-200-MA	☆	☆	16.0	92.0
	16	32.0	3.00	32.0	4	2S340-1600-300-MA	☆	☆	16.0	92.0
	16	32.0	4.00	32.0	4	2S340-1600-400-MA	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	1.50	38.0	4	2S340-2000-150-MA	☆	☆	20.0	104.0
	20	38.0	2.00	38.0	4	2S340-2000-200-MA	☆	☆	20.0	104.0
	20	38.0	3.00	38.0	4	2S340-2000-300-MA	☆	☆	20.0	104.0
	20	38.0	4.00	38.0	4	2S340-2000-400-MA	☆	☆	20.0	104.0



E3



A227



A244



G2



G30



G20

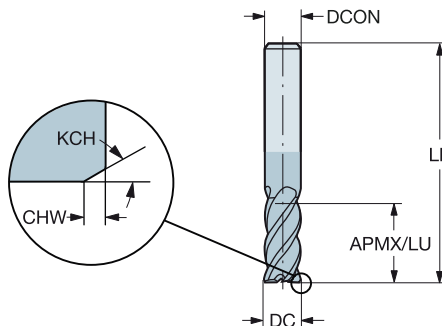
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для высокопроизводительной обработки уступов

2P360-PA
CNSC 0
FHA 37°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

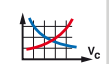


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм	
								1630	1630
6.0	6	22.0	0.15	45°	22.0	4	2P360-0600-PA	☆	☆
8.0	8	28.0	0.15	45°	28.0	4	2P360-0800-PA	☆	☆
10.0	10	32.0	0.15	45°	32.0	4	2P360-1000-PA	☆	☆
12.0	12	40.0	0.15	45°	40.0	4	2P360-1200-PA	☆	☆
14.0	14	50.0	0.20	45°	50.0	4	2P360-1400-PA	☆	☆
16.0	16	60.0	0.15	45°	60.0	4	2P360-1600-PA	☆	☆
20.0	20	70.0	0.20	45°	70.0	4	2P360-2000-PA	☆	☆



E3



A227



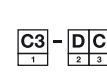
A244



G2



G30



G20

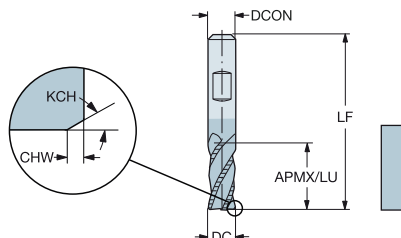
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤30 HRC

Концевые фрезы для высокопроизводительной обработки уступов

TSYC
CNSC
FHA
TCDCON

2P370-PB
0
37°
h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
								P	M	K	S		
6.0	6	24.0	0.10	45°	24.0	4	2P370-0600-PB	1740	1740	1740	1740	6.0	66.0
8.0	8	32.0	0.10	45°	32.0	4	2P370-0800-PB	1740	1740	1740	1740	8.0	74.0
10.0	10	40.0	0.15	45°	40.0	4	2P370-1000-PB	1740	1740	1740	1740	10.0	87.0
12.0	12	48.0	0.15	45°	48.0	4	2P370-1200-PB	1740	1740	1740	1740	12.0	103.0
16.0	16	64.0	0.20	45°	64.0	4	2P370-1600-PB	1740	1740	1740	1740	16.0	124.0
20.0	20	80.0	0.25	45°	80.0	4	2P370-2000-PB	1740	1740	1740	1740	20.0	145.0
25.0	25	100.0	0.25	45°	100.0	4	2P370-2500-PB	1740	1740	1740	1740	25.0	178.0

Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм					
								P	M	K	S		
.250	1/4	1.000	.004	45°	1.000	4	2P370-0635-PB	1740	1740	1740	1740	.250	2.688
.313	5/16	1.250	.004	45°	1.250	4	2P370-0794-PB	1740	1740	1740	1740	.313	2.938
.375	3/8	1.500	.006	45°	1.500	4	2P370-0953-PB	1740	1740	1740	1740	.375	3.375
.500	1/2	2.000	.006	45°	2.000	4	2P370-1270-PB	1740	1740	1740	1740	.500	4.188
.625	5/8	2.500	.008	45°	2.500	4	2P370-1588-PB	1740	1740	1740	1740	.625	4.875
.750	3/4	3.000	.010	45°	3.000	4	2P370-1905-PB	1740	1740	1740	1740	.750	5.625
1.000	1	4.000	.010	45°	4.000	4	2P370-2540-PB	1740	1740	1740	1740	1.000	7.125



E3



A227



A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

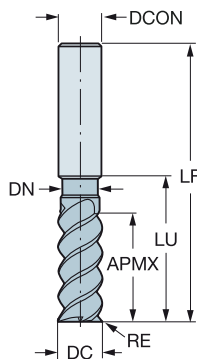
С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками



R216.2x..50CC..P (NECK)

CNSC 0
FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h9
TCDCON h6

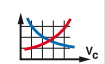


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P M K S			Размеры, мм			
							1620	1620	1620	DCON	LF	DN	
2.0	6	7.0	0.20	9.5	3	R216.23-02050ACC07P	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	1.9
3.0	6	8.0	0.30	10.0	3	R216.23-03050ACC08P	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	2.9
4.0	6	11.0	0.50	15.0	3	R216.23-04050BCC11P	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	3.8
5.0	6	13.0	0.50	16.0	3	R216.23-05050BCC13P	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	4.8
6.0	6	13.0	0.50	19.0	4	R216.24-06050BCC13P	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	5.7
	6	13.0	1.00	19.0	4	R216.24-06050CCC13P	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	5.7
8.0	8	19.0	0.50	25.0	4	R216.24-08050BCC19P	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0	7.6
	8	19.0	1.00	25.0	4	R216.24-08050CCC19P	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0	7.6
8.0	8	19.0	1.50	25.0	4	R216.24-08050DCC19P	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0	7.6
	8	19.0	2.00	25.0	4	R216.24-08050ECC19P	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0	7.6
10.0	10	22.0	0.50	30.0	4	R216.24-10050BCC22P	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	1.00	30.0	4	R216.24-10050CCC22P	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	1.50	30.0	4	R216.24-10050DCC22P	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0	9.5
	10	22.0	2.00	30.0	4	R216.24-10050ECC22P	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0	9.5
12.0	12	26.0	0.50	36.0	4	R216.24-12050BCC26P	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	1.00	36.0	4	R216.24-12050CCC26P	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	1.50	36.0	4	R216.24-12050DCC26P	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.00	36.0	4	R216.24-12050ECC26P	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	2.50	36.0	4	R216.24-12050FCC26P	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0	11.4
	12	26.0	3.00	36.0	4	R216.24-12050GCC26P	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0	11.4
16.0	16	32.0	0.50	42.0	4	R216.24-16050BCC32P	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	1.00	42.0	4	R216.24-16050CCC32P	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	2.00	42.0	4	R216.24-16050ECC32P	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	2.50	42.0	4	R216.24-16050FCC32P	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	4.00	42.0	4	R216.24-16050ICC32P	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0	15.2
20.0	20	38.0	1.00	52.0	4	R216.24-20050CCC38P	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	38.0	2.00	52.0	4	R216.24-20050ECC38P	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	38.0	2.50	52.0	4	R216.24-20050FCC38P	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	44.0	2.50	80.0	4	R216.24-20050FCC44P	☆	☆	☆	☆	20.0	130.0	19.0
	20	38.0	3.00	52.0	4	R216.24-20050GCC38P	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	44.0	3.00	80.0	4	R216.24-20050GCC44P	☆	☆	☆	☆	20.0	130.0	19.0
	20	38.0	4.00	52.0	4	R216.24-20050ICC38P	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	44.0	4.00	80.0	4	R216.24-20050ICC44P	☆	☆	☆	☆	20.0	130.0	19.0
	20	44.0	6.35	80.0	4	R216.24-20050CCC44P	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0	19.0



E3



A228



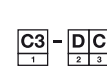
A244



G2



G30



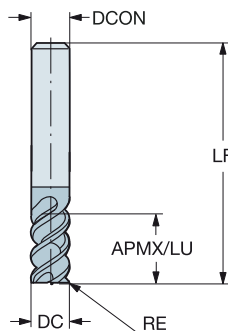
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤ 48 HRC

Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками

R216.2x..AK..P
CNSC 0
FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6

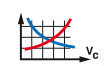


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P M K S					Размеры, мм					
							1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	DCON	LF	
4.0	6	11.0	1.00	11.0	3	R216.23-04050CAK11P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	1.00	13.0	3	R216.23-05050CAK13P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	1.00	13.0	4	R216.24-06050CAK13P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	65.0
8.0	8	19.0	2.00	19.0	4	R216.24-08050EAK19P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	80.0
10.0	10	22.0	2.00	22.0	4	R216.24-10050EAK22P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0
12.0	12	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-12050GAK26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0
14.0	14	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-14050GAK26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	104.0
16.0	16	32.0	4.00	32.0	4	R216.24-16050IAK32P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0
20.0	20	38.0	4.00	38.0	4	R216.24-20050IAK38P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	125.0



E3



A228



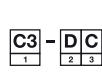
A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

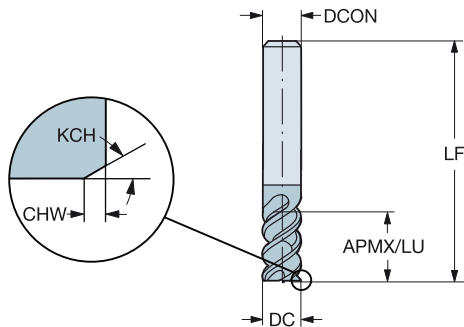
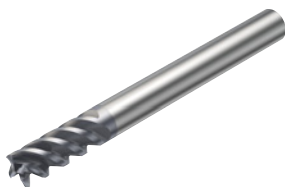
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками

R216.3x..50-AK..P

CNSC 0
FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

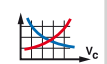


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм				DCON	LF		
								P	M	K	S				
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	3	R216.33-04050-AK11P	1620	1630	1620	1630	1620	1630	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	3	R216.33-05050-AK13P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	R216.34-06050-AK13P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	65.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	R216.34-08050-AK19P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	80.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R216.34-10050-AK22P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R216.34-12050-AK26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	R216.34-14050-AK26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	104.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16050-AK32P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20050-AK38P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	125.0



E3



A228



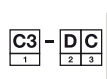
A244



G2



G30



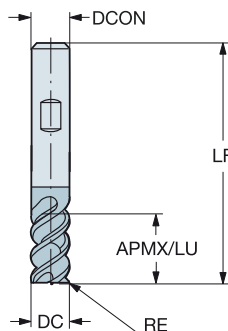
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤ 48 HRC

Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками

R216.2x..BC..P
CNSC 0
FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h9
TCDCON h6

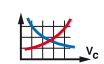


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					DCON	LF	
							P	M	K	S				
6.0	6	13.0	1.00	13.0	4	R216.24-06050CVC13P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	2.00	19.0	4	R216.24-08050EVC19P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	2.00	22.0	4	R216.24-10050EVC22P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-12050GVC26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-14050GVC26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	4.00	32.0	4	R216.24-16050BC32P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	4.00	38.0	4	R216.24-20050BC38P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A228



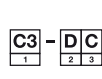
A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

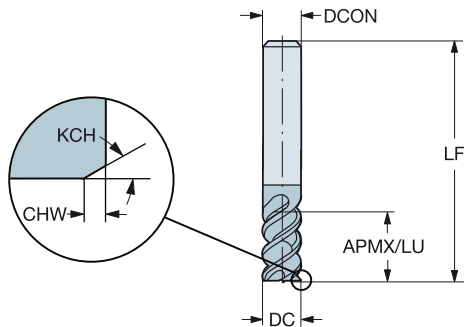
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками

R216.3x..50-BC..P

CNSC 0
FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6

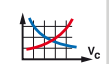


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P				M		K		S		Размеры, мм		
								1620	1630	1640	1620	1630	1640	1620	1630	1640	1620	1630	1640	DCON
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	R216.34-06050-BC13P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	R216.34-08050-BC19P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R216.34-10050-BC22P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R216.34-12050-BC26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	R216.34-14050-BC26P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16050-BC32P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20050-BC38P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A228



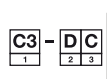
A244



G2



G30



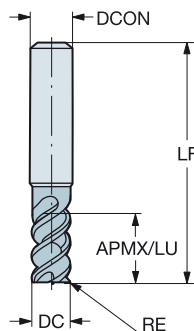
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками

RA216.2x..AK..P
CNSC 0
FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P M K S						Размеры, дюйм	
							1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630
.187	1/4	.375	.016	.375	3	RA216.23-1250AAK06P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.562	.016	.562	3	RA216.23-1250AAK09P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.562	.031	.562	3	RA216.23-1250BAK09P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
.250	1/4	.500	.016	.500	4	RA216.24-1650AAK08P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.750	.016	.750	4	RA216.24-1650AAK12P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.750	.031	.750	4	RA216.24-1650BAK12P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	3.000
.313	3/8	.625	.016	.625	4	RA216.24-2050AAK10P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
	3/8	1.000	.016	1.000	4	RA216.24-2050AAK15P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
	3/8	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-2050BAK15P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
.375	3/8	.750	.016	.750	4	RA216.24-2450AAK12P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
	3/8	1.125	.016	1.125	4	RA216.24-2450AAK18P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
	3/8	1.125	.031	1.125	4	RA216.24-2450BAK18P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-3250BAK16P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.500	4.000
	1/2	1.500	.031	1.500	4	RA216.24-3250BAK24P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.500	4.000
	1/2	1.500	.063	1.500	4	RA216.24-3250DAK24P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.500	4.000
.625	5/8	1.250	.031	1.250	4	RA216.24-4050BAK20P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.625	4.500
	5/8	1.875	.063	1.875	4	RA216.24-4050DAK30P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.625	4.500
.750	3/4	1.500	.031	1.500	4	RA216.24-4850BAK24P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.750	5.000
	3/4	2.250	.063	2.250	4	RA216.24-4850DAK36P	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.750	5.000



E3



A228



A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Целные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

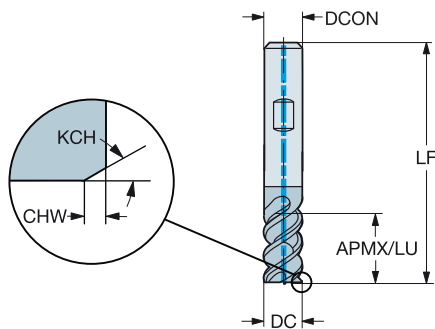
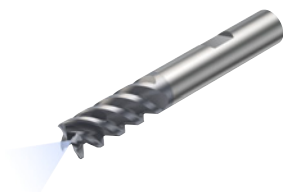
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления. Твёрдость ≤ 48 HRC

Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками

R215.34C..BC..P

CNSC 1
FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

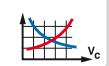


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
								P	M	K	S			
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	R215.34C06050-BC13P	☆	☆	☆	☆	DCON	LF	CP Bar
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	R215.34C08050-BC19P	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0	20
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R215.34C10050-BC22P	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0	20
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R215.34C12050-BC26P	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0	20
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R215.34C16050-BC32P	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0	20
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R215.34C20050-BC38P	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0	20



E3



A228



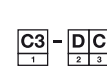
A244



G2



G30



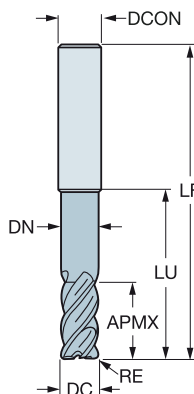
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками

R216.2x..CK/L...P
CNSC 0
FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм			DCON	LF	DN	
							P	M	K				S
10.0	10	22.0	1.00	42.0	4	R216.24-10050CCK22P	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0	9.5
	10	22.0	1.50	42.0	4	R216.24-10050DCK22P	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0	9.5
	10	22.0	2.00	42.0	4	R216.24-10050ECK22P	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0	9.5
	10	22.0	2.50	42.0	4	R216.24-10050FCK22P	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0	9.5
	10	22.0	3.00	42.0	4	R216.24-10050GCK22P	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0	9.5
12.0	12	26.0	1.00	53.0	4	R216.24-12050CCK26P	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	1.50	53.0	4	R216.24-12050DCK26P	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	2.00	53.0	4	R216.24-12050ECK26P	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	2.50	53.0	4	R216.24-12050FCK26P	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	3.00	53.0	4	R216.24-12050GCK26P	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0	11.4
	12	26.0	3.00	60.0	4	R216.24-12050GCL26P	☆	☆	☆	☆	12.0	105.0	11.4
	12	26.0	4.00	53.0	4	R216.24-12050ICK26P	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0	11.4
16.0	16	36.0	1.00	65.0	4	R216.24-16050CCK36P	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	1.50	65.0	4	R216.24-16050DCK36P	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	2.00	65.0	4	R216.24-16050ECK36P	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	2.50	65.0	4	R216.24-16050FCK36P	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	3.00	65.0	4	R216.24-16050GCK36P	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	3.00	80.0	4	R216.24-16050GCL36P	☆	☆	☆	☆	16.0	128.0	15.2
	16	36.0	4.00	65.0	4	R216.24-16050ICK36P	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	6.35	67.0	4	R216.24-16050OCK36P	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0	15.2
	16	36.0	6.35	80.0	4	R216.24-16050OCL36P	☆	☆	☆	☆	16.0	128.0	15.2
20.0	20	44.0	2.50	80.0	4	R216.24-20050FCK44P	☆	☆	☆	☆	20.0	145.0	19.0
	20	44.0	3.00	80.0	4	R216.24-20050GCK44P	☆	☆	☆	☆	20.0	145.0	19.0
	20	44.0	3.00	100.0	4	R216.24-20050GCL44P	☆	☆	☆	☆	20.0	150.0	19.0
	20	44.0	4.00	80.0	4	R216.24-20050ICK44P	☆	☆	☆	☆	20.0	145.0	19.0
	20	44.0	6.35	80.0	4	R216.24-20050OCK44P	☆	☆	☆	☆	20.0	145.0	19.0
	20	44.0	6.35	100.0	4	R216.24-20050OCL44P	☆	☆	☆	☆	20.0	150.0	19.0
25.0	25	54.0	3.00	98.0	5	R216.25-25050GCK54P	☆	☆	☆	☆	25.0	155.0	24.0
	25	54.0	3.00	125.0	5	R216.25-25050GCL54P	☆	☆	☆	☆	25.0	181.0	23.8
	25	54.0	4.00	99.0	5	R216.25-25050ICK54P	☆	☆	☆	☆	25.0	156.0	24.0
	25	54.0	6.35	99.0	5	R216.25-25050OCK54P	☆	☆	☆	☆	25.0	156.0	24.0
	25	54.0	6.35	125.0	5	R216.25-25050OCL54P	☆	☆	☆	☆	25.0	181.0	24.0



E3



A228



A244



G2



G30



G20

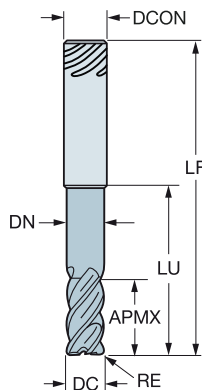
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками

R216.2x..YK..P
CNSC 0
FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6

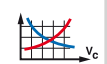


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MIS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм							
							P	M	K	S				
12.0	12	26.0	1.00	53.0	4	R216.24-12050CYK26P	1620	1620	1620	1620	12.0	100.0	11.4	
	12	26.0	1.50	53.0	4	R216.24-12050DYK26P	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0	11.4	
	12	26.0	2.00	53.0	4	R216.24-12050EYK26P	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0	11.4	
	12	26.0	2.50	53.0	4	R216.24-12050FYK26P	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0	11.4	
	12	26.0	3.00	53.0	4	R216.24-12050GYK26P	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0	11.4	
	12	26.0	4.00	53.0	4	R216.24-12050IYK26P	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0	11.4	
16.0	16	36.0	1.00	65.0	4	R216.24-16050CYK36P	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0	15.2	
	16	36.0	1.50	65.0	4	R216.24-16050DYK36P	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0	15.2	
	16	36.0	2.00	65.0	4	R216.24-16050EYK36P	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0	15.2	
	16	36.0	2.50	65.0	4	R216.24-16050FYK36P	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0	15.2	
	16	36.0	3.00	65.0	4	R216.24-16050GYK36P	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0	15.2	
	16	36.0	4.00	65.0	4	R216.24-16050IYK36P	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0	15.2	
20.0	20	44.0	2.50	80.0	4	R216.24-20050FYK44P	☆	☆	☆	☆	20.0	145.0	19.0	
	20	44.0	3.00	80.0	4	R216.24-20050GYK44P	☆	☆	☆	☆	20.0	145.0	19.0	
	20	44.0	4.00	80.0	4	R216.24-20050IYK44P	☆	☆	☆	☆	20.0	145.0	19.0	
	20	44.0	6.35	80.0	4	R216.24-20050OYK44P	☆	☆	☆	☆	20.0	145.0	19.0	
	25.0	25	54.0	3.00	99.0	5	R216.25-25050GYK54P	☆	☆	☆	☆	25.0	155.0	24.0
		25	54.0	4.00	99.0	5	R216.25-25050IYK54P	☆	☆	☆	☆	25.0	155.0	24.0
25		54.0	6.35	99.0	5	R216.25-25050OYK54P	☆	☆	☆	☆	25.0	155.0	24.0	



E3



A228



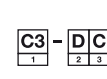
A244



G2



G30



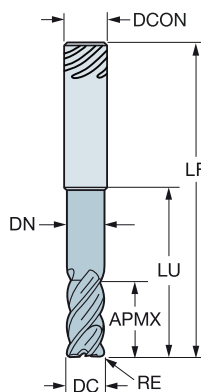
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤ 48 HRc

Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками

R216.2x..YL..P
CNSC 0
FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6

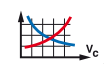


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
							P	M	K	S			
12.0	12	26.0	3.00	60.0	4	R216.24-12050GYL26P	☆	☆	☆	☆	12.0	105.0	11.4
16.0	16	36.0	3.00	80.0	4	R216.24-16050GYL36P	☆	☆	☆	☆	16.0	128.0	15.2
	16	36.0	6.35	80.0	4	R216.24-16050OYL36P	☆	☆	☆	☆	16.0	128.0	15.2
20.0	20	44.0	3.00	100.0	4	R216.24-20050GYL44P	☆	☆	☆	☆	20.0	150.0	19.0
	20	44.0	6.35	100.0	4	R216.24-20050OYL44P	☆	☆	☆	☆	20.0	150.0	19.0
25.0	25	54.0	3.00	125.0	5	R216.25-25050GYL54P	☆	☆	☆	☆	25.0	181.0	24.0
	25	54.0	6.35	125.0	5	R216.25-25050OYL54P	☆	☆	☆	☆	25.0	181.0	24.0



E3



A228



A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

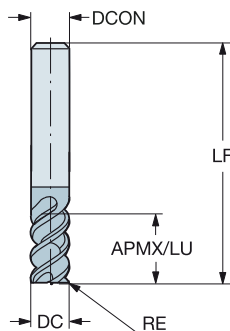
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤63 HRC

Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками



R216.2x..AK..H
CNSC 0
FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6

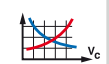


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Код заказа	Размеры, мм			
							1620	1620		
2.0	6	7.0	0.50	7.0	3	R216.23-02050BAK70H	☆	☆	DCON	LF
3.0	6	8.0	0.50	8.0	3	R216.23-03050BAK08H	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	11.0	1.00	11.0	3	R216.23-04050CAK11H	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	1.00	13.0	3	R216.23-05050CAK13H	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	1.00	13.0	4	R216.24-06050CAK13H	☆	☆	6.0	65.0
8.0	8	19.0	2.00	19.0	4	R216.24-08050EAK19H	☆	☆	8.0	80.0
10.0	10	22.0	2.00	22.0	4	R216.24-10050EAK22H	☆	☆	10.0	100.0
12.0	12	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-12050GAK26H	☆	☆	12.0	100.0
14.0	14	26.0	3.00	26.0	4	R216.24-14050GAK26H	☆	☆	14.0	104.0
16.0	16	32.0	4.00	32.0	4	R216.24-16050IAK32H	☆	☆	16.0	115.0
20.0	20	38.0	4.00	38.0	4	R216.24-20050IAK38H	☆	☆	20.0	125.0



E3



A228



A244



G2



G30



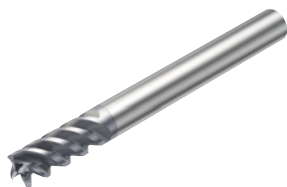
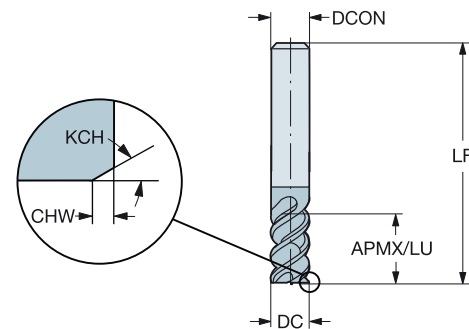
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤63 HRC

Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками

CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDC	h10
TCDCON	h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, мм	
								1620	1620	DCON	LF
2.0	6	7.0	0.10	45°	7.0	3	R216.33-02050-AK70H	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	8.0	0.10	45°	8.0	3	R216.33-03050-AK08H	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	3	R216.33-04050-AK11H	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	3	R216.33-05050-AK13H	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	R216.34-06050-AK13H	☆	☆	6.0	65.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	4	R216.34-08050-AK19H	☆	☆	8.0	80.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R216.34-10050-AK22H	☆	☆	10.0	100.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R216.34-12050-AK26H	☆	☆	12.0	100.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	R216.34-14050-AK26H	☆	☆	14.0	104.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16050-AK32H	☆	☆	16.0	115.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20050-AK38H	☆	☆	20.0	125.0



E3



A228



A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

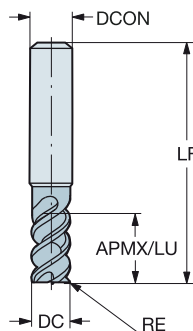
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость ≤63 HRC

Концевые фрезы с глубокими стружечными канавками



RA216.2x..AK..H
 CNCS 0
 FHA 50°
 BSG COROMANT
 TCDC h9
 TCDCON h6

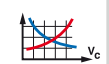


Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Код заказа	P H		Размеры, дюйм	
							1620	1620	DCON	LF
.187	1/4	.375	.016	.375	3	RA216.23-1250AAK06H	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.375	.031	.375	3	RA216.23-1250BAK06H	☆	☆	.250	3.000
.250	1/4	.500	.016	.500	4	RA216.24-1650AAK08H	☆	☆	.250	3.000
	1/4	.500	.031	.500	4	RA216.24-1650BAK08H	☆	☆	.250	3.000
.313	3/8	.625	.016	.625	4	RA216.24-2050AAK10H	☆	☆	.375	3.500
	3/8	.625	.031	.625	4	RA216.24-2050BAK10H	☆	☆	.375	3.500
.375	3/8	.750	.016	.750	4	RA216.24-2450AAK12H	☆	☆	.375	3.500
	3/8	.750	.031	.750	4	RA216.24-2450BAK12H	☆	☆	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.031	1.000	4	RA216.24-3250BAK16H	☆	☆	.500	4.000
	1/2	1.000	.063	1.000	4	RA216.24-3250DAK16H	☆	☆	.500	4.000
.625	5/8	1.250	.063	1.250	4	RA216.24-4050DAK20H	☆	☆	.625	4.500
	3/4	1.500	.063	1.500	4	RA216.24-4850DAK24H	☆	☆	.750	5.000



E3



A228



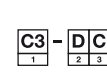
A244



G2



G30



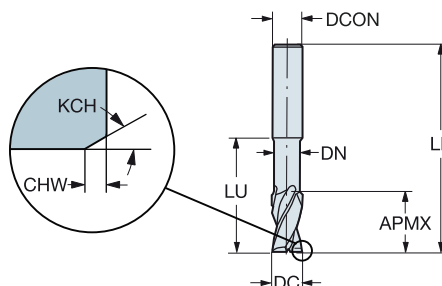
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

CNSC 2P120-NC
FHA 0
BSG 25°
TCDC COROMANT
TCDCON h10
h6



Метрическое исполнение

								N	Размеры, мм			
								ISO	DCON	LF	DN	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	CHW	KCH	LU	ZFP	Код заказа				
2.0	3	3.0	0.00			9.0	2	2P120-0200-NC	☆	3.0	38.0	1.9
3.0	3	4.0	0.00			12.0	2	2P120-0300-NC	☆	3.0	38.0	2.9
4.0	4	6.0	0.00			14.0	2	2P120-0400-NC	☆	4.0	50.0	3.8
5.0	6	8.0	0.00			16.0	2	2P120-0500-NC	☆	6.0	57.0	4.8
6.0	6	10.0	0.00			28.0	2	2P120-0600-NC	☆	6.0	65.0	5.7
8.0	8	12.0	0.00			35.0	2	2P120-0800-NC	☆	8.0	80.0	7.6
10.0	10	14.0		0.10	45°	45.0	2	2P120-1000-NC	☆	10.0	90.0	9.5
12.0	12	16.0		0.10	45°	50.0	2	2P120-1200-NC	☆	12.0	100.0	11.4
16.0	16	20.0		0.15	45°	63.0	2	2P120-1600-NC	☆	16.0	115.0	15.2
20.0	20	20.0		0.15	45°	70.0	2	2P120-2000-NC	☆	20.0	125.0	19.0



E3



A230



A244



G2



G30



G20

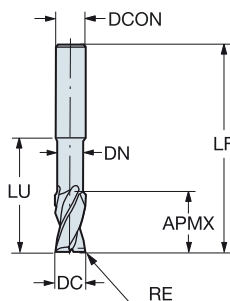
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

CNSC 2P121-NC
FHA 0
BSG 25°
TCDC COROMANT
TCDCON h10
h6

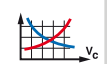


Метрическое исполнение

							N Размеры, мм			
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZAFP	Код заказа	☆	DCON	LF	DN
2.0	3	3.0	0.15	5.0	2	2P121-0200-NC	☆	3.0	38.0	1.8
3.0	3	4.5	0.15	9.0	2	2P121-0300-NC	☆	3.0	38.0	2.7
4.0	4	6.0	0.15	12.0	2	2P121-0400-NC	☆	4.0	50.0	3.7
5.0	5	7.5	0.15	15.0	2	2P121-0500-NC	☆	5.0	50.0	4.7
6.0	6	9.0	0.15	18.0	2	2P121-0600-NC	☆	6.0	57.0	5.7
7.0	7	10.0	0.15	21.0	2	2P121-0700-NC	☆	7.0	60.0	6.7
8.0	8	12.0	0.15	24.0	2	2P121-0800-NC	☆	8.0	63.0	7.7
10.0	10	15.0	0.15	30.0	2	2P121-1000-NC	☆	10.0	72.0	9.7
12.0	12	18.0	0.15	36.0	2	2P121-1200-NC	☆	12.0	83.0	11.7
14.0	14	21.0	0.15	42.0	2	2P121-1400-NC	☆	14.0	83.0	13.7
16.0	16	24.0	0.15	48.0	2	2P121-1600-NC	☆	16.0	92.0	15.7
20.0	20	30.0	0.15	60.0	2	2P121-2000-NC	☆	20.0	104.0	19.7



E3



A230



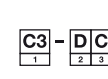
A244



G2



G30



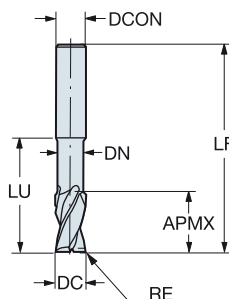
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

CNSC 2P122-NC
FHA 0
BSG 25°
TCDC COROMANT
TCDCON h10
h6



Метрическое исполнение

							N	Размеры, мм		
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа		DCON	LF	DN
2.0	3	3.0	0.15	8.0	2	2P122-0200-NC	☆	3.0	50.0	1.8
3.0	3	4.5	0.15	12.0	2	2P122-0300-NC	☆	3.0	50.0	2.7
4.0	4	6.0	0.15	16.0	2	2P122-0400-NC	☆	4.0	60.0	3.7
5.0	5	7.5	0.15	20.0	2	2P122-0500-NC	☆	5.0	60.0	4.6
6.0	6	9.0	0.15	24.0	2	2P122-0600-NC	☆	6.0	65.0	5.5
8.0	8	12.0	0.15	32.0	2	2P122-0800-NC	☆	8.0	80.0	7.4
10.0	10	15.0	0.15	40.0	2	2P122-1000-NC	☆	10.0	89.0	9.2
12.0	12	18.0	0.15	48.0	2	2P122-1200-NC	☆	12.0	100.0	11.0
14.0	14	21.0	0.15	56.0	2	2P122-1400-NC	☆	14.0	105.0	13.0
16.0	16	24.0	0.15	64.0	2	2P122-1600-NC	☆	16.0	120.0	15.0
20.0	20	30.0	0.15	80.0	2	2P122-2000-NC	☆	20.0	150.0	19.0

B

C

D

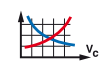
E

F

G



E3



A230



A244



G2



G30



G20

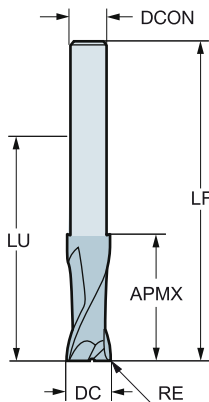
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

2P123-NG
CNSC 0
FHA 25°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

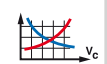


Метрическое исполнение

							N	Размеры, мм	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZFPP	Код заказа	ISO	DCON	LF
3.0	2	4.0	0.15	32.0	2	2P123-0300-NG	☆	2.9	60.0
4.0	3	5.0	0.15	32.0	2	2P123-0400-NG	☆	3.8	60.0
5.0	4	8.0	0.15	42.0	2	2P123-0500-NG	☆	4.8	70.0
6.0	5	9.0	0.15	64.0	2	2P123-0600-NG	☆	5.8	100.0
8.0	7	11.0	0.15	64.0	2	2P123-0800-NG	☆	7.8	100.0
10.0	9	15.0	0.15	60.0	2	2P123-1000-NG	☆	9.7	100.0
12.0	11	17.0	0.15	80.0	2	2P123-1200-NG	☆	11.7	125.0
16.0	15	23.0	0.15	77.0	2	2P123-1600-NG	☆	15.7	125.0
20.0	19	26.0	0.15	100.0	2	2P123-2000-NG	☆	19.7	150.0



E3



A230



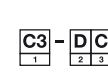
A244



G2



G30



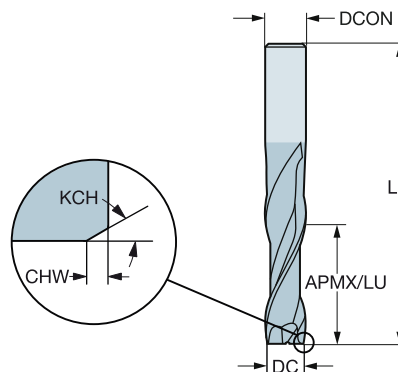
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

CNSC 2P160-NA
FHA 0
BSG 25°
TCDC COROMANT
TCDCON h10
h6

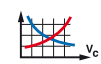


Метрическое исполнение

								N		Размеры, мм	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	CHW	KCH	LU	ZFP	Код заказа	ISO	DCON	LF
2.0	3	8.0	0.00			8.0	2	2P160-0200-NA	☆	3.0	38.0
3.0	3	12.0	0.00			12.0	2	2P160-0300-NA	☆	3.0	38.0
4.0	4	14.0	0.00			14.0	2	2P160-0400-NA	☆	4.0	50.0
5.0	6	16.0	0.00			16.0	2	2P160-0500-NA	☆	6.0	57.0
6.0	6	22.0	0.00			22.0	2	2P160-0600-NA	☆	6.0	65.0
8.0	8	28.0	0.00			28.0	2	2P160-0800-NA	☆	8.0	80.0
10.0	10	32.0		0.10	45°	32.0	2	2P160-1000-NA	☆	10.0	90.0
12.0	12	38.0		0.10	45°	38.0	2	2P160-1200-NA	☆	12.0	100.0



E3



A230



A244



G2



G30



G20

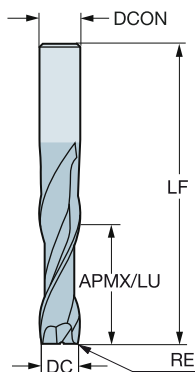
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

CNSC 2P170-NA
FHA 0
BSG 25°
TCDC COROMANT
TCDCON h10
h6

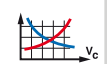


Метрическое исполнение

							N Размеры, мм	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZFP	Код заказа	DC	LF
2.0	3	8.0	0.15	8.0	2	2P170-0200-NA	☆	3.0 50.0
3.0	3	12.0	0.15	12.0	2	2P170-0300-NA	☆	3.0 50.0
4.0	4	16.0	0.15	16.0	2	2P170-0400-NA	☆	4.0 60.0
5.0	5	20.0	0.15	20.0	2	2P170-0500-NA	☆	5.0 60.0
6.0	6	24.0	0.15	24.0	2	2P170-0600-NA	☆	6.0 65.0
7.0	7	28.0	0.15	28.0	2	2P170-0700-NA	☆	7.0 79.0
8.0	8	32.0	0.15	32.0	2	2P170-0800-NA	☆	8.0 79.0
9.0	9	36.0	0.15	36.0	2	2P170-0900-NA	☆	9.0 88.0
10.0	10	40.0	0.15	40.0	2	2P170-1000-NA	☆	10.0 88.0
12.0	12	48.0	0.15	48.0	2	2P170-1200-NA	☆	12.0 99.0
14.0	14	56.0	0.15	56.0	2	2P170-1400-NA	☆	14.0 105.0
16.0	16	64.0	0.15	64.0	2	2P170-1600-NA	☆	16.0 120.0
18.0	18	74.0	0.15	74.0	2	2P170-1800-NA	☆	18.0 120.0
20.0	20	80.0	0.15	80.0	2	2P170-2000-NA	☆	20.0 150.0



E3



A230



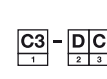
A244



G2



G30

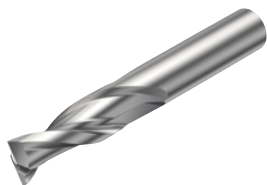


G20

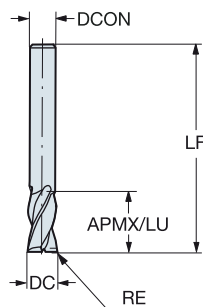
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия



CNSC 2P232-NA
FHA 0
BSG 30°
TCDC COROMANT
TCDCON h10
h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	N	Размеры, мм	
								DCON	LF
2.0	3	4.0	0.15	4.0	2	2P232-0200-NA	☆	3.0	38.0
3.0	3	5.0	0.15	5.0	2	2P232-0300-NA	☆	3.0	38.0
4.0	4	7.0	0.15	7.0	2	2P232-0400-NA	☆	4.0	50.0
5.0	5	9.0	0.15	9.0	2	2P232-0500-NA	☆	5.0	50.0
6.0	6	18.0	0.15	18.0	2	2P232-0600-NA	☆	6.0	57.0
7.0	7	18.0	0.15	18.0	2	2P232-0700-NA	☆	7.0	60.0
8.0	8	18.0	0.15	18.0	2	2P232-0800-NA	☆	8.0	63.0
9.0	9	20.0	0.15	20.0	2	2P232-0900-NA	☆	9.0	67.0
10.0	10	22.0	0.15	22.0	2	2P232-1000-NA	☆	10.0	72.0
12.0	12	22.0	0.15	22.0	2	2P232-1200-NA	☆	12.0	83.0
14.0	14	25.0	0.15	25.0	2	2P232-1400-NA	☆	14.0	83.0
16.0	16	29.0	0.15	29.0	2	2P232-1600-NA	☆	16.0	92.0
18.0	18	33.0	0.15	33.0	2	2P232-1800-NA	☆	18.0	92.0
20.0	20	36.0	0.15	36.0	2	2P232-2000-NA	☆	20.0	104.0

B

C

D

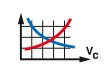
E

F

G



E3



A230



A244



G2



G30



G20

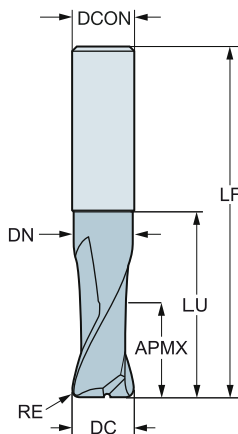
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

2S220-NC
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

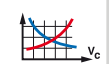


Метрическое исполнение

							N Размеры, мм			
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZFP	Код заказа	☆	DCON	LF	DN
3.0	3	4.5	0.20	8.0	2	2S220-0300-020-NC	☆	3.0	38.0	2.7
4.0	4	6.0	0.30	11.0	2	2S220-0400-030-NC	☆	4.0	50.0	3.7
5.0	5	7.5	0.50	14.0	2	2S220-0500-050-NC	☆	5.0	50.0	4.7
6.0	6	9.0	1.00	17.0	2	2S220-0600-100-NC	☆	6.0	57.0	5.7
8.0	8	12.0	1.00	23.0	2	2S220-0800-100-NC	☆	8.0	63.0	7.7
10.0	10	15.0	1.50	29.0	2	2S220-1000-150-NC	☆	10.0	72.0	9.7
12.0	12	18.0	1.50	35.0	2	2S220-1200-150-NC	☆	12.0	83.0	11.7
16.0	16	24.0	2.00	47.0	2	2S220-1600-200-NC	☆	16.0	92.0	15.7



E3



A230



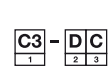
A244



G2



G30



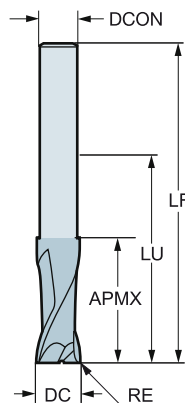
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

2S221-NG
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	N	Размеры, мм	
								DCON	LF
3.0	2	4.0	0.20	32.0	2	2S221-0300-020-NG	☆	2.9	60.0
4.0	3	5.0	0.30	32.0	2	2S221-0400-030-NG	☆	3.8	60.0
5.0	4	8.0	0.50	42.0	2	2S221-0500-050-NG	☆	4.8	70.0
6.0	5	9.0	1.00	64.0	2	2S221-0600-100-NG	☆	5.8	100.0
8.0	7	13.0	1.00	64.0	2	2S221-0800-100-NG	☆	7.8	100.0
10.0	9	15.0	1.50	60.0	2	2S221-1000-150-NG	☆	9.7	100.0
12.0	11	17.0	1.50	80.0	2	2S221-1200-150-NG	☆	11.7	125.0
16.0	15	23.0	2.00	77.0	2	2S221-1600-200-NG	☆	15.7	125.0
20.0	19	26.0	2.50	100.0	2	2S221-2000-250-NG	☆	19.7	150.0



E3



A230



A244



G2



G30



G20

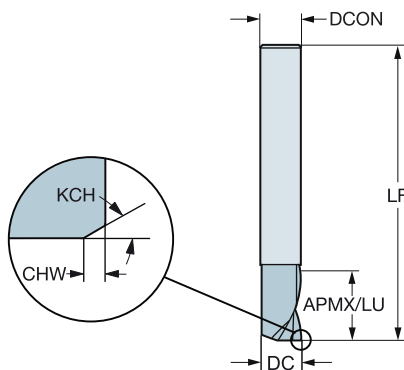
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

2P230-NA
CNSC 0
FHA 30°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6

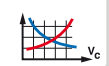


Метрическое исполнение

								N	Размеры, мм		
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	CHW	KCH	LU	ZEPF	Код заказа	星	DCON	LF
3.0	6	7.0	0.00			7.0	1	2P230-0300-NA	☆	6.0	57.0
4.0	6	8.0	0.00			8.0	1	2P230-0400-NA	☆	6.0	57.0
5.0	6	10.0	0.00			10.0	1	2P230-0500-NA	☆	6.0	57.0
6.0	6	10.0	0.00			10.0	1	2P230-0600-NA	☆	6.0	57.0
8.0	8	16.0	0.00			16.0	1	2P230-0800-NA	☆	8.0	63.0
10.0	10	19.0		0.10	45°	19.0	1	2P230-1000-NA	☆	10.0	72.0



E3



A230



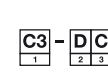
A244



G2



G30



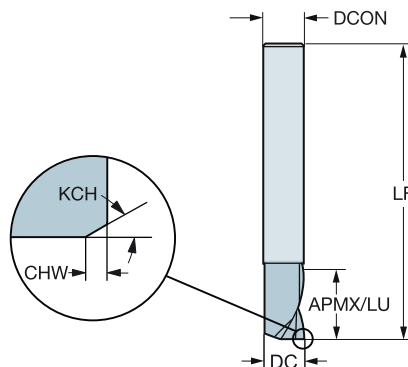
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

CNSC 2P231-NA
FHA 0
BSG 30°
TCDC DIN 6527 L
TCDCON h10
h6



Метрическое исполнение

								N		Размеры, мм	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	CHW	KCH	LU	ZFP	Код заказа	1630	DCON	LF
3.0	6	7.0	0.00			7.0	1	2P231-0300-NA	☆	6.0	57.0
4.0	6	8.0	0.00			8.0	1	2P231-0400-NA	☆	6.0	57.0
5.0	6	10.0	0.00			10.0	1	2P231-0500-NA	☆	6.0	57.0
6.0	6	10.0	0.00			10.0	1	2P231-0600-NA	☆	6.0	57.0
8.0	8	16.0	0.00			16.0	1	2P231-0800-NA	☆	8.0	63.0
10.0	10	19.0		0.10	45°	19.0	1	2P231-1000-NA	☆	10.0	72.0



E3



A230



A244



G2



G30



G20

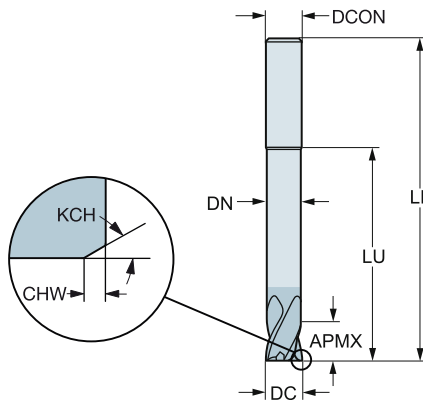
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

CNSC 2P210-NC (1)
FHA 0
BSG 30°
TCDCON COROMANT
h6

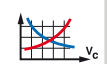


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	N O		Размеры, мм		
									IN20C	IN20C	DCON	LF	DN
1.0	3	1.0	0.00			3.0	2	2P210-0100-NC	☆	☆	3.0	50.0	
1.5	3	1.5	0.00			1.5	2	2P210-0150-NC	☆	☆	3.0	50.0	
2.0	3	2.0	0.00			2.0	2	2P210-0200-NC	☆	☆	3.0	50.0	
3.0	6	3.0	0.00			3.0	2	2P210-0300-NC	☆	☆	6.0	80.0	
4.0	6	4.0	0.00			40.0	2	2P210-0400-NC	☆	☆	6.0	100.0	3.8
5.0	6	5.0	0.00			50.0	2	2P210-0500-NC	☆	☆	6.0	100.0	4.8
6.0	6	6.0	0.00			60.0	4	2P210-0600-NC	☆	☆	6.0	100.0	5.7
8.0	8	8.0	0.00			80.0	4	2P210-0800-NC	☆	☆	8.0	120.0	7.6
10.0	10	10.0	0.10	45°	100.0	4	2P210-1000-NC	☆	☆	10.0	150.0	9.5	
12.0	12	12.0	0.10	45°	100.0	4	2P210-1200-NC	☆	☆	12.0	150.0	11.4	
16.0	16	16.0	0.15	45°	100.0	4	2P210-1600-NC	☆	☆	16.0	150.0	15.2	



E3



A230



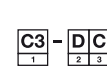
A244



G2



G30



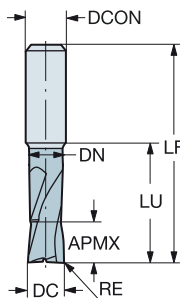
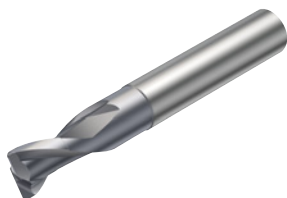
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для черновой и получистовой обработки стали высокой твердости

R216.22..AI..G
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6

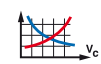


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, мм		
							160	160	DCON	LF	DN
2.0	6	2.0	0.20	2.0	2	R216.22-02030AAI20G	☆	☆	6.0	57.0	
3.0	6	3.0	0.50	3.0	2	R216.22-03030BAI03G	☆	☆	6.0	57.0	
4.0	6	4.0	0.50	4.0	2	R216.22-04030BAI04G	☆	☆	6.0	57.0	
5.0	6	5.0	0.50	20.0	2	R216.22-05030BAI05G	☆	☆	6.0	57.0	4.9
6.0	6	6.0	1.00	21.0	2	R216.22-06030CAI06G	☆	☆	6.0	63.0	5.7
8.0	8	8.0	1.00	27.0	2	R216.22-08030CAI08G	☆	☆	8.0	72.0	7.7
10.0	10	10.0	1.50	32.0	2	R216.22-10030DAI10G	☆	☆	10.0	83.0	9.7
12.0	12	12.0	1.50	36.0	2	R216.22-12030DAI12G	☆	☆	12.0	83.0	11.8



E3



A231



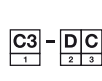
A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

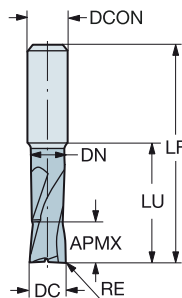
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для черновой и получистовой обработки стали высокой твердости



R216.24..Al..G
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6

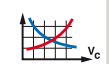


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Код заказа	P H		Размеры, мм		
							160	160	DCON	LF	DN
6.0	6	6.0	1.00	21.0	4	R216.24-06030CAI06G	☆	☆	6.0	57.0	5.7
8.0	8	8.0	1.00	27.0	4	R216.24-08030CAI08G	☆	☆	8.0	63.0	7.7
10.0	10	10.0	1.50	32.0	4	R216.24-10030DAH10G	☆	☆	10.0	72.0	9.7
12.0	12	12.0	1.50	36.0	4	R216.24-12030DAH12G	☆	☆	12.0	83.0	11.8
16.0	16	16.0	2.00	42.0	4	R216.24-16030EAH16G	☆	☆	16.0	92.0	15.8



E3



A231



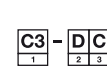
A244



G2



G30



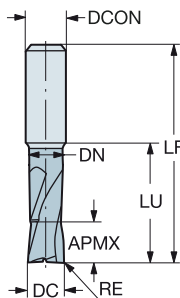
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для черновой и получистовой обработки стали высокой твердости

R216.2x..AJ..G
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6

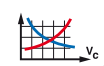


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, мм		
							1610	1610	DCON	LF	DN
2.0	6	2.0	0.20	20.0	2	R216.22-02030AAJ20G	☆	☆	6.0	72.0	1.9
3.0	6	3.0	0.30	20.0	2	R216.22-03030AAJ03G	☆	☆	6.0	72.0	2.9
4.0	6	4.0	0.40	40.0	4	R216.24-04030AAJ04G	☆	☆	6.0	72.0	3.8
5.0	6	5.0	0.50	20.0	4	R216.24-05030BAJ05G	☆	☆	6.0	72.0	4.8
6.0	6	6.0	0.50	24.0	4	R216.24-06030BAJ06G	☆	☆	6.0	72.0	5.7
8.0	8	8.0	0.50	29.0	4	R216.24-08030BAJ08G	☆	☆	8.0	80.0	7.9
						R216.24-08030CAJ08G	☆	☆	8.0	80.0	7.9
						R216.24-08030DAJ08G	☆	☆	8.0	80.0	7.9
10.0	10	10.0	0.50	35.0	4	R216.24-10030BAJ10G	☆	☆	10.0	100.0	9.9
						R216.24-10030CAJ10G	☆	☆	10.0	100.0	9.9
12.0	12	12.0	0.50	36.0	4	R216.24-12030BAJ12G	☆	☆	12.0	100.0	11.8
						R216.24-12030CAJ12G	☆	☆	12.0	100.0	11.8
						R216.24-12030EAJ12G	☆	☆	12.0	100.0	11.8



E3



A231



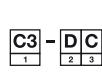
A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

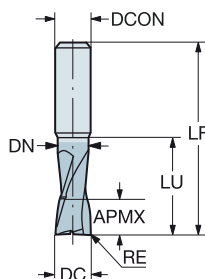
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для черновой и получистовой обработки стали высокой твердости



RA216.2x..AK..G
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6

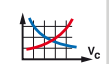


Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Код заказа	P H		Размеры, дюйм		
							160	160	DCON	LF	DN
.125	1/4	.125	.031	.750	4	RA216.24-0830BAK02G	☆	☆	.250	3.000	.121
.156	1/4	.156	.031	.750	4	RA216.24-1030BAK02G	☆	☆	.250	3.000	.137
.188	1/4	.188	.063	.750	4	RA216.24-1230DAK03G	☆	☆	.250	3.000	.183
.250	1/4	.250	.063	1.000	4	RA216.24-1630DAK04G	☆	☆	.250	3.000	.246
.375	3/8	.375	.063	1.250	4	RA216.24-2430DAK06G	☆	☆	.375	3.500	.369
	3/8	.375	.125	1.250	4	RA216.24-2430HAK06G	☆	☆	.375	3.500	.369
.500	1/2	.500	.125	1.500	4	RA216.24-3230HAK08G	☆	☆	.500	4.000	.492



E3



A231



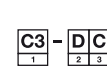
A244



G2



G30



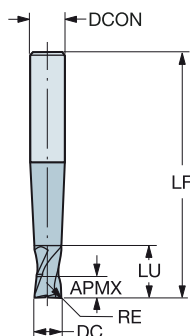
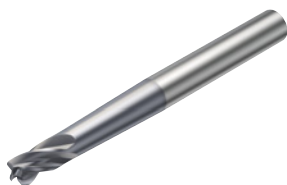
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для черновой и получистовой обработки стали высокой твердости

R216.2x..AP..G
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6

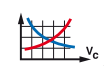


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм	
							160	160
3.0	6	3.0	0.50	3.0	2	R216.22-03030BAP03G	☆	☆
4.0	6	4.0	0.50	4.0	2	R216.22-04030BAP04G	☆	☆
6.0	8	6.0	0.50	6.0	2	R216.22-06030BAP06G	☆	☆
8	8	6.0	1.00	53.0	4	R216.24-06030CAP06G	☆	☆
8.0	10	8.0	1.00	53.0	4	R216.24-08030CAP08G	☆	☆
10.0	12	10.0	1.00	67.0	4	R216.24-10030CAP10G	☆	☆
	12	10.0	3.00	67.0	4	R216.24-10030GAP10G	☆	☆
12.0	14	12.0	1.00	12.0	4	R216.24-12030CAP12G	☆	☆
	14	12.0	3.00	12.0	4	R216.24-12030GAP12G	☆	☆
16.0	16	16.0	1.00	16.0	4	R216.24-16030CAP16G	☆	☆
	16	16.0	3.00	16.0	4	R216.24-16030GAP16G	☆	☆



E3



A231



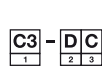
A244



G2



G30



G20

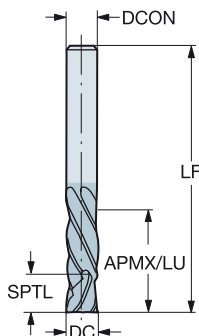
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки композиционных материалов

2P460-NA
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6



Метрическое исполнение

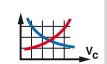
							0	Размеры, мм		
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZFP	Код заказа	1630	DCON	LF	SPTL
6.0	6	26.0	0.00	26.0	6	2P460-0600-NA	☆	6.0	76.0	6.0
8.0	8	26.0	0.00	26.0	6	2P460-0800-NA	☆	8.0	76.0	8.0
10.0	10	30.0	0.00	30.0	6	2P460-1000-NA	☆	10.0	76.0	10.0
12.0	12	38.0	0.00	38.0	6	2P460-1200-NA	☆	12.0	100.0	12.0
16.0	16	38.0	0.00	38.0	6	2P460-1600-NA	☆	16.0	100.0	16.0

Дюймовое исполнение

							0	Размеры, дюйм		
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZFP	Код заказа	1630	DCON	LF	SPTL
.250	1/4	1.000	.000	1.000	6	2P460-0635-NA	☆	.250	3.000	.250
.313	5/16	1.000	.000	1.000	6	2P460-0794-NA	☆	.313	3.000	.313
.375	3/8	1.250	.000	1.250	6	2P460-0952-NA	☆	.375	3.000	.375
.500	1/2	1.500	.000	1.500	6	2P460-1270-NA	☆	.500	4.000	.500
.625	5/8	1.500	.000	1.500	6	2P460-1588-NA	☆	.625	4.000	.625



E3



A232



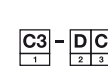
A244



G2



G30



G20

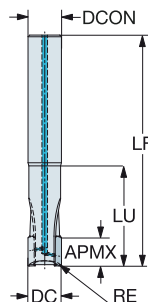
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления

Концевые фрезы для обработки композиционных материалов



CNSC 2N012-COA
FHA 1
BSG 3°
TCDCON COROMANT
h6



Метрическое исполнение

							0	Размеры, мм		
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Код заказа	CD15	DCON	LF	CP Bar
6.0	6	6.0	0.20	16.0	2	2N012-0600-COA	☆	6.0	57.0	80
8.0	8	8.0	0.20	26.0	2	2N012-0800-COA	☆	8.0	63.0	80
10.0	10	10.0	0.20	33.0	2	2N012-1000-COA	☆	10.0	72.0	80
12.0	12	10.0	0.20	36.0	2	2N012-1200-COA	☆	12.0	83.0	80
16.0	16	10.0	0.20	45.0	2	2N012-1600-COA	☆	16.0	92.0	80

Дюймовое исполнение

							0	Размеры, дюйм		
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Код заказа	CD15	DCON	LF	CP Bar
.250	1/4	.236	.008	.630	2	2N012-0635-COA	☆	.250	2.244	1160
.375	3/8	.394	.008	1.299	2	2N012-0953-COA	☆	.375	2.835	1160
.500	1/2	.394	.008	1.417	2	2N012-1270-COA	☆	.500	3.268	1160
.625	5/8	.394	.008	1.772	2	2N012-1588-COA	☆	.625	3.622	1160



E3



A232



A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

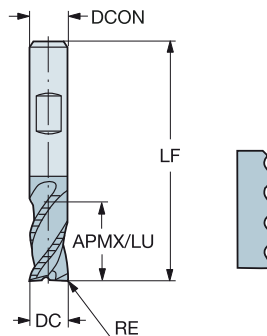
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками



R216.3x..30-BS..K
CNSC 0
FHA 30°
BSG DIN 6527 K
TCDC h12
TCDCON h6

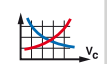


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм			DCON	LF
							P	M	K		
6.0	6	7.0	0.35	7.0	3	R216.33-06030-BS07K	1640	1640	1640	6.0	54.0
8.0	8	9.0	0.40	9.0	3	R216.33-08030-BS09K	1640	1640	1640	8.0	58.0
10.0	10	11.0	0.40	11.0	3	R216.33-10030-BS11K	1640	1640	1640	10.0	66.0
12.0	12	12.0	0.40	12.0	3	R216.33-12030-BS12K	1640	1640	1640	12.0	73.0
14.0	14	14.0	0.40	14.0	3	R216.33-14030-BS14K	1640	1640	1640	14.0	75.0
16.0	16	16.0	0.40	16.0	3	R216.33-16030-BS16K	1640	1640	1640	16.0	82.0
20.0	20	20.0	0.40	20.0	3	R216.33-20030-BS20K	1640	1640	1640	20.0	92.0



E3



A233



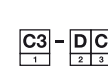
A244



G2



G30



G20

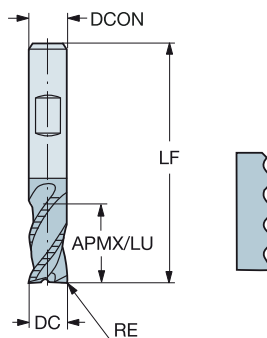
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками



R216.3x..40-BC..K
CNSC 0
FHA 40°
BSG DIN 6527 L
TCDC h12
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм			DCON	LF
							P	M	K		
6.0	6	13.0	0.35	13.0	4	R216.34-06040-BC13K	☆	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.35	19.0	4	R216.34-08040-BC19K	☆	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.40	22.0	4	R216.34-10040-BC22K	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.40	26.0	4	R216.34-12040-BC26K	☆	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.40	26.0	4	R216.34-14040-BC26K	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.40	32.0	4	R216.34-16040-BC32K	☆	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.40	32.0	4	R216.34-18040-BC32K	☆	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.40	38.0	4	R216.34-20040-BC38K	☆	☆	☆	20.0	104.0

B

C

D

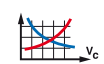
E

F

G



E3



A233



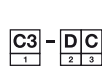
A244



G2



G30



G20

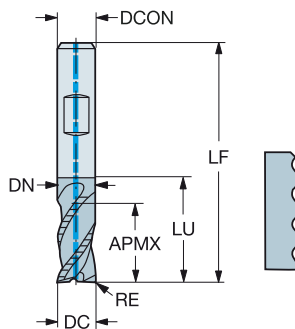
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

R216.3xC..40-DS..K

CNSC 1
FHA 40°
BSG DIN 6527 K
TCDC h12
TCDCON h6

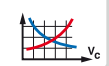


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Код заказа	Размеры, мм							
							1640	1640	1640	1640				
6.0	6	7.0	0.35	16.0	4	R215.34C06040-DS07K	☆	☆	☆	☆	DCON	LF	DN	CP Bar
8.0	8	9.0	0.40	20.0	4	R215.34C08040-DS09K	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0	7.5	20
10.0	10	11.0	0.40	24.0	4	R215.34C10040-DS11K	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0	9.5	20
12.0	12	12.0	0.40	26.0	4	R215.34C12040-DS12K	☆	☆	☆	☆	12.0	73.0	11.4	20
16.0	16	16.0	0.40	32.0	4	R215.34C16040-DS16K	☆	☆	☆	☆	16.0	82.0	15.2	20
20.0	20	20.0	0.40	40.0	4	R215.34C20040-DS20K	☆	☆	☆	☆	20.0	92.0	19.0	20



E3



A233



A244



G2



G30



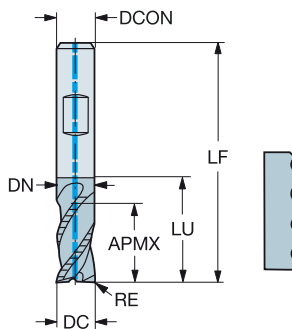
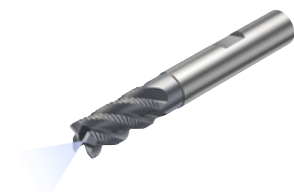
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

R216.3xC..40-DC..K
CNSC 1
FHA 40°
BSG DIN 6527 L
TCDC h12
TCDCON h6

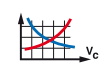


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм			CP Bar
							P	M	S	
6.0	6	13.0	0.35	19.0	4	R215.34C06040-DC13K	1640	1640	1640	6.0 57.0 5.5 20
8.0	8	19.0	0.40	25.0	4	R215.34C08040-DC19K	☆	☆	☆	8.0 63.0 7.5 20
10.0	10	22.0	0.40	30.0	4	R215.34C10040-DC22K	☆	☆	☆	10.0 72.0 9.5 20
12.0	12	26.0	0.40	36.0	4	R215.34C12040-DC26K	☆	☆	☆	12.0 83.0 11.4 20
16.0	16	32.0	0.40	42.0	4	R215.34C16040-DC32K	☆	☆	☆	16.0 92.0 15.2 20
18.0	18	32.0	0.40	42.0	4	R215.34C18040-DC32K	☆	☆	☆	18.0 92.0 17.1 20
20.0	20	38.0	0.40	52.0	4	R215.34C20040-DC38K	☆	☆	☆	20.0 104.0 19.0 20



E3



A233



A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

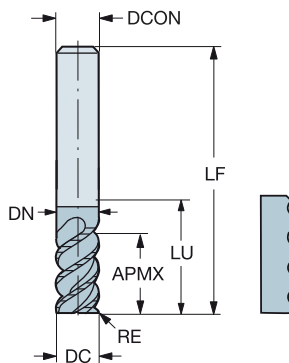
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками



R216.3x..CC/K..K
CNSC 0
FHA 45°
BSG DIN 6527 L
TCDC h12
TCDCON h6

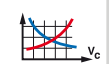


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						
							P	M	K	S			
16.0	16	32.0	4.00	44.0	6	R216.36-16045IC32K	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0	15.2
	16	32.0	4.00	64.0	6	R216.36-16045IC32K	☆	☆	☆	☆	16.0	112.0	15.2
20.0	20	38.0	4.00	54.0	6	R216.36-20045IC38K	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0	19.0
	20	38.0	4.00	80.0	6	R216.36-20045IC38K	☆	☆	☆	☆	20.0	130.0	19.0
25.0	25	45.0	4.00	65.0	8	R216.38-25045IC45K	☆	☆	☆	☆	25.0	121.0	23.8
	25	45.0	4.00	100.0	8	R216.38-25045IC45K	☆	☆	☆	☆	25.0	156.0	23.8



E3



A233



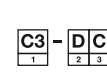
A244



G2



G30



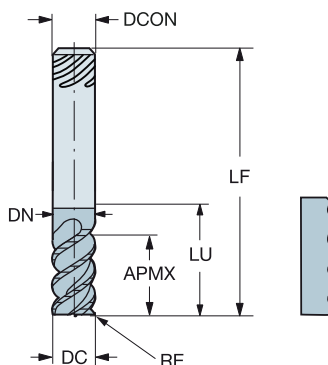
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, без возможности сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

R216.3x..YC..K
CNSC 0
FHA 45°
BSG DIN 6527 L
TCDC h12
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм		
							P	M	S
16.0	16	32.0	4.00	42.0	6	R216.36-16045IYC32K	☆	☆	☆
	16	32.0	4.00	64.0	6	R216.36-16045IYK32K	☆	☆	☆
20.0	20	38.0	4.00	52.0	6	R216.36-20045IYC38K	☆	☆	☆
	20	38.0	4.00	80.0	6	R216.36-20045IYK38K	☆	☆	☆
25.0	25	45.0	4.00	63.0	8	R216.38-25045IYC45K	☆	☆	☆
	25	45.0	4.00	100.0	8	R216.38-25045IYK45K	☆	☆	☆

B

C

D

E

F

G



E3



A233



A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

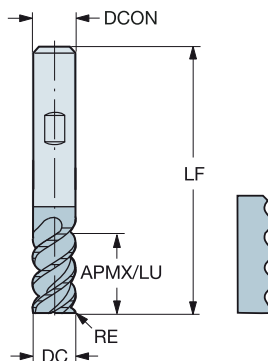
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками



R216.3x..45-BC..K
CNSC 0
FHA 45°
BSG DIN 6527 L
TCDC h12
TCDCON h6

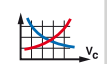


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
							P	M	K	S		
12.0	12	26.0	0.40	26.0	5	R216.35-12045-BC28K	1640	1640	1640	1640	DCON	LF
16.0	16	32.0	0.40	32.0	6	R216.36-16045-BC32K	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.40	38.0	6	R216.36-20045-BC38K	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0
25.0	25	45.0	0.40	45.0	8	R216.38-25045-BC45K	☆	☆	☆	☆	25.0	121.0



E3



A233



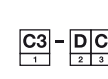
A244



G2



G30



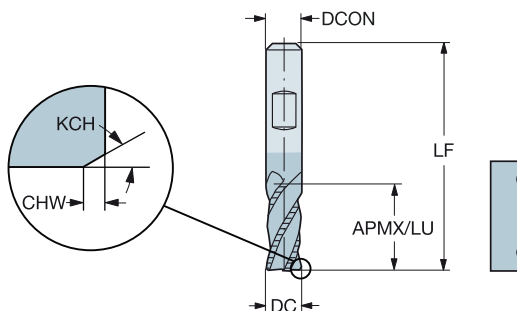
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

	R216.3x..30-BC..B
CNSC	0
FHA	30°
BSG	DIN 6527 L
TCDC	h10
TCDCON	h6

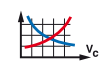


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	CHW	KCH	LU	ZFP	Код заказа	M S		Размеры, мм	
									1620	1620	DCON	LF
6.0	6	13.0	0.00			13.0	4	R216.34-06030-BC13B	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.00			19.0	4	R216.34-08030-BC19B	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0		0.10	45°	22.0	4	R216.34-10030-BC22B	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0		0.10	45°	26.0	4	R216.34-12030-BC26B	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0		0.15	45°	26.0	4	R216.34-14030-BC26B	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0		0.15	45°	32.0	4	R216.34-16030-BC32B	☆	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.0		0.15	45°	32.0	4	R216.34-18030-BC32B	☆	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.0		0.15	45°	38.0	4	R216.34-20030-BC38B	☆	☆	20.0	104.0
25.0	25	45.0		0.15	45°	45.0	5	R216.35-25030-BC45B	☆	☆	25.0	121.0



E3



A233



A244



G2



G30



G20

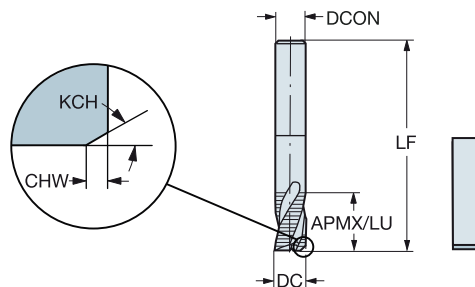
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

R216.3x..40-AC..U

CNSC 0
FHA 40°
BSG DIN 6527 L
TCDC h12
TCDCON h5

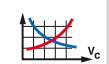


Метрическое исполнение

							N Размеры, мм			
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	H10F	DCON	LF
6.0	6	13.0	0.45	35°	13.0	3	R216.33-06040-AC13U	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.45	35°	19.0	3	R216.33-08040-AC19U	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.58	35°	22.0	3	R216.33-10040-AC22U	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.58	35°	26.0	3	R216.33-12040-AC26U	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.70	35°	26.0	3	R216.33-14040-AC26U	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.70	35°	32.0	3	R216.33-16040-AC32U	☆	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.70	35°	32.0	3	R216.33-18040-AC32U	☆	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.70	35°	38.0	3	R216.33-20040-AC38U	☆	20.0	104.0



E3



A233



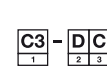
A244



G2



G30



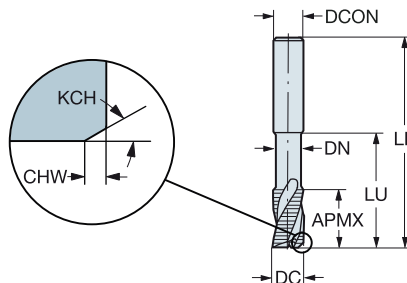
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

R216.3x..40-AJ..U
CNSC 0
FHA 40°
BSG COROMANT
TCDC h12
TCDCON h6

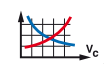


Метрическое исполнение

							N	Размеры, мм			
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	H10F	DCON	LF	DN
6.0	8	10.0	0.45	35°	24.0	3	R216.33-06040-AJ10U	☆	8.0	63.0	5.5
8.0	10	12.0	0.45	35°	29.0	3	R216.33-08040-AJ12U	☆	10.0	72.0	7.5
10.0	12	14.0	0.58	35°	35.0	3	R216.33-10040-AJ14U	☆	12.0	83.0	9.5
12.0	12	16.0	0.58	35°	50.0	3	R216.33-12040-AJ16U	☆	12.0	100.0	11.4
16.0	16	20.0	0.70	35°	63.0	3	R216.33-16040-AJ20U	☆	16.0	115.0	15.2
20.0	20	20.0	0.70	35°	70.0	3	R216.33-20040-AJ20U	☆	20.0	125.0	19.0
25.0	25	25.0	0.90	35°	75.0	3	R216.33-25040-AJ25U	☆	25.0	135.0	23.8



E3



A233



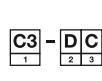
A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Целые твердосплавные фрезы - Оптимизированные

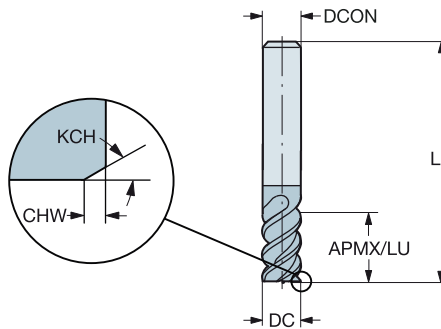
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

R215.3x..50-AC..L

CNSC 0
FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6

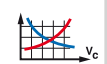


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
								P	M	K	S		
3.0	6	8.0	0.10	45°	8.0	4	R215.34-03050-AC08L	1620	1620	1620	1620	DCON	LF
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	4	R215.34-04050-AC11L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	5	R215.35-05050-AC13L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	6	R215.36-06050-AC13L	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	6	R215.36-08050-AC19L	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	6	R215.36-10050-AC22L	☆	☆	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	6	R215.36-12050-AC26L	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	6	R215.36-16050-AC32L	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	8	R215.38-20050-AC38L	☆	☆	☆	☆	20.0	104.0



E3



A234



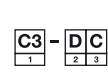
A244



G2



G30



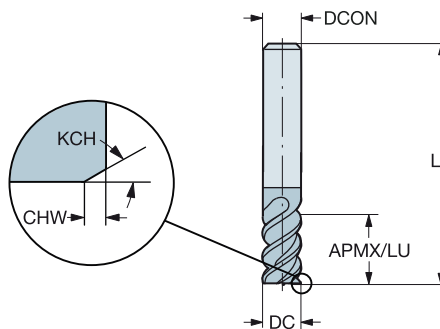
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

R216.3x..60-AC..L
CNSC 0
FHA 60°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6

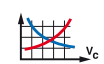


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм				DCON	LF
								P	M	K	S		
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	6	R215.36-06060-AC13L	1620	1620	1620	1620	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	6	R215.36-08060-AC19L	1620	1620	1620	1620	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	6	R215.36-10060-AC22L	1620	1620	1620	1620	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	6	R215.36-12060-AC26L	1620	1620	1620	1620	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	6	R215.36-14060-AC26L	1620	1620	1620	1620	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	6	R215.36-16060-AC32L	1620	1620	1620	1620	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.15	45°	32.0	6	R215.36-18060-AC32L	1620	1620	1620	1620	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	6	R215.36-20060-AC38L	1620	1620	1620	1620	20.0	104.0



E3



A234



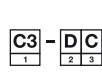
A244



G2



G30



G20

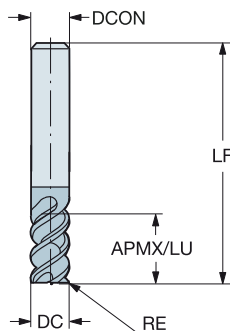
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, без возможности сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

RA215.2x..AK/L..L
CNSC 0
FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6

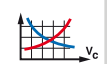


Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Код заказа	Размеры, дюйм			DCON	LF	
							P	M	S			
.063	1/4	.188	.016	.188	4	RA215.24-0450AAK13L	☆	☆	☆	☆	250	3.000
.094	1/4	.281	.016	.281	4	RA215.24-0650AAK18L	☆	☆	☆	☆	250	3.000
		.281	.031	.281	4	RA215.24-0650BAK18L	☆	☆	☆	☆	250	3.000
.125	1/4	.375	.016	.375	4	RA215.24-0850AAK06L	☆	☆	☆	☆	250	3.000
		.375	.031	.375	4	RA215.24-0850BAK06L	☆	☆	☆	☆	250	3.000
.156	1/4	.500	.016	.500	4	RA215.24-1050AAK08L	☆	☆	☆	☆	250	3.000
		.500	.031	.500	4	RA215.24-1050BAK08L	☆	☆	☆	☆	250	3.000
.188	1/4	.571	.016	.563	6	RA215.26-1250AAK09L	☆	☆	☆	☆	250	3.000
		.571	.031	.563	6	RA215.26-1250BAK09L	☆	☆	☆	☆	250	3.000
.250	1/4	.750	.016	.750	6	RA215.26-1650AAK12L	☆	☆	☆	☆	250	3.000
		.750	.031	.750	6	RA215.26-1650BAK12L	☆	☆	☆	☆	250	3.000
		1.125	.031	1.125	6	RA215.26-1650BAL18L	☆	☆	☆	☆	250	4.000
.313	3/8	1.000	.016	1.000	6	RA215.26-2050AAK15L	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
		1.000	.031	1.000	6	RA215.26-2050BAK15L	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
		1.400	.031	1.406	6	RA215.26-2050BAL23L	☆	☆	☆	☆	.375	4.500
.375	3/8	1.125	.031	1.125	6	RA215.26-2450BAK18L	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
		1.125	.063	1.125	6	RA215.26-2450DAK18L	☆	☆	☆	☆	.375	3.500
		1.666	.063	1.688	6	RA215.26-2450DAL27L	☆	☆	☆	☆	.375	4.500
		1.500	.031	1.500	6	RA215.26-3250BAK24L	☆	☆	☆	☆	.500	4.000
.500	1/2	1.500	.063	1.500	6	RA215.26-3250DAK24L	☆	☆	☆	☆	.500	4.000
		2.250	.063	2.250	6	RA215.26-3250DAL36L	☆	☆	☆	☆	.500	5.000
		1.875	.063	1.875	6	RA215.26-4050DAK30L	☆	☆	☆	☆	.625	4.500
.625	5/8	1.875	.125	1.875	6	RA215.26-4050HAK30L	☆	☆	☆	☆	.625	4.500
		2.813	.125	2.813	6	RA215.26-4050HAL45L	☆	☆	☆	☆	.625	5.500
		2.250	.063	2.250	8	RA215.28-4850DAK36L	☆	☆	☆	☆	.750	5.000
.750	3/4	2.250	.125	2.250	8	RA215.28-4850HAK36L	☆	☆	☆	☆	.750	5.000
		3.375	.125	3.375	8	RA215.28-4850HAL54L	☆	☆	☆	☆	.750	6.000



E3



A234



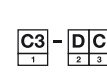
A244



G2



G30



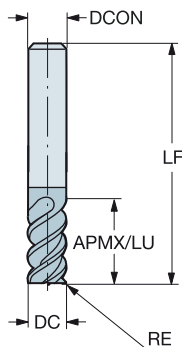
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

R215.2x..AC..H
CNSC 0
FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h9
TCDCON h5



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм			
							160	160		
3.0	6	8.0	0.50	8.0	4	R215.24-03050BAC08H	☆	☆	DCON	LF
4.0	6	11.0	0.50	11.0	4	R215.24-04050BAC11H	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.50	13.0	6	R215.26-06050BAC13H	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.50	19.0	6	R215.26-08050BAC19H	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	1.00	22.0	6	R215.26-10050CAC22H	☆	☆	10.0	72.0
	10	22.0	1.50	22.0	6	R215.26-10050DAC22H	☆	☆	10.0	72.0
	10	22.0	2.00	22.0	6	R215.26-10050EAC22H	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	1.00	26.0	6	R215.26-12050CAC26H	☆	☆	12.0	83.0
16.0	16	32.0	1.50	32.0	6	R215.26-16050DAC32H	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	1.50	38.0	8	R215.28-20050DAC38H	☆	☆	20.0	104.0



E3



A234



A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

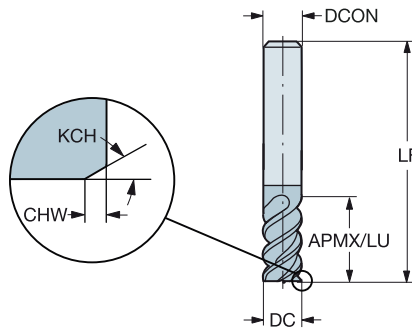
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

R215.3x..50AC..H

CNSC 0
FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6

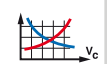


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, мм	
								160	160	DCON	LF
3.0	6	8.0	0.10	45°	8.0	4	R215.34-03050-AC08H	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	4	R215.34-04050-AC11H	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	6	R215.36-06050-AC13H	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.10	45°	19.0	6	R215.36-08050-AC19H	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	6	R215.36-10050-AC22H	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	6	R215.36-12050-AC26H	☆	☆	12.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	6	R215.36-16050-AC32H	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	8	R215.38-20050-AC38H	☆	☆	20.0	104.0



E3



A234



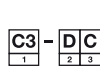
A244



G2



G30



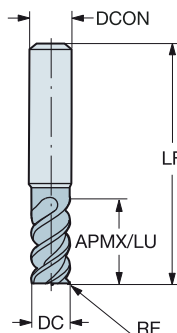
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, без возможности сверления. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

RA215.2x..AK..H
CNSC 0
FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6

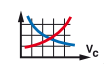


Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, дюйм	
							1610	1610	DCON	LF
.125	1/4	.250	.016	.250	4	RA215.24-0850AAK04H	☆	☆	.250	3.000
.188	1/4	.375	.016	.375	6	RA215.26-1250AAK06H	☆	☆	.250	3.000
.250	1/4	.500	.016	.500	6	RA215.26-1650AAK08H	☆	☆	.250	3.000
.375	3/8	.750	.031	.750	6	RA215.26-2450BAK12H	☆	☆	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.031	1.000	6	RA215.26-3250BAK16H	☆	☆	.500	4.000
.625	5/8	1.250	.063	1.250	6	RA215.26-4050DAK20H	☆	☆	.625	4.500
.750	3/4	1.500	.063	1.500	8	RA215.28-4850DAK24H	☆	☆	.750	5.000



E3



A234



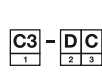
A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

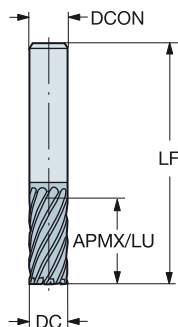
Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

B



R215.3x..30AC..H

CNSC 0
FHA 30°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6



C

Метрическое исполнение

D

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм			
							160	160		
5.0	6	13.0	0.00	13.0	6	R215.36-05030-AC13H	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.00	13.0	6	R215.36-06030-AC13H	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	19.0	0.00	19.0	8	R215.38-08030-AC19H	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.00	22.0	10	R215.3A-10030-AC22H	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.00	26.0	12	R215.3C-12030-AC26H	☆	☆	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.00	26.0	14	R215.3E-14030-AC26H	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.00	32.0	16	R215.3G-16030-AC32H	☆	☆	16.0	92.0
20.0	20	38.0	0.00	38.0	16	R215.3G-20030-AC38H	☆	☆	20.0	104.0

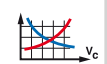
E

F

G



E3



A234



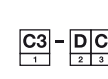
A244



G2



G30



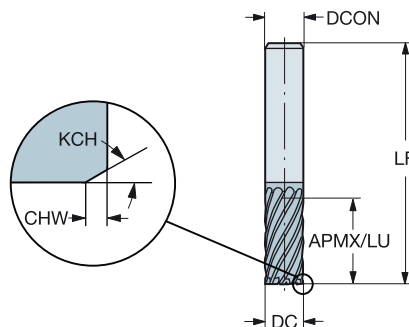
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Без возможности сверления. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

	RA215.3x..AK..H
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6



Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, дюйм	
								160	160	DCON	LF
.250	1/4	.500	.004	45°	.500	6	RA215.36-1630-AK08H	☆	☆	.250	3.000
.375	3/8	.750	.004	45°	.750	10	RA215.3A-2430-AK12H	☆	☆	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.006	45°	1.000	12	RA215.3C-3230-AK16H	☆	☆	.500	5.000
.625	5/8	1.250	.006	45°	1.250	16	RA215.3G-4030-AK20H	☆	☆	.625	4.500
.750	3/4	1.500	.006	45°	1.500	16	RA215.3G-4830-AK24H	☆	☆	.750	4.000

B

C

D

E

F

G



E3



A234



A244



G2



G30



G20

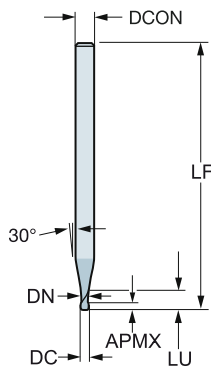
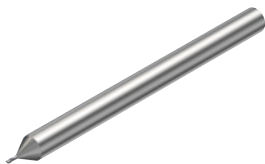
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤63 HRC

Мелкоразмерные концевые фрезы

CNSC 2P211-PC
FHA 0
BSG 30°
TCDC COROMANT
TCDCON h9
h6

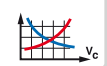


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P K		Размеры, мм		
							1620	1620	DCON	LF	DN
0.4	3	0.4	0.00	1.3	2	2P211-0040-PC	☆	☆	3.0	38.0	0.4
0.5	3	0.5	0.00	1.5	2	2P211-0050-PC	☆	☆	3.0	38.0	0.5
0.6	3	0.6	0.00	1.8	2	2P211-0060-PC	☆	☆	3.0	38.0	0.6
0.8	3	0.8	0.00	2.0	2	2P211-0080-PC	☆	☆	3.0	38.0	0.8
1.0	3	1.0	0.00	2.5	2	2P211-0100-PC	☆	☆	3.0	38.0	1.0



E3



A235



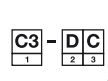
A244



G2



G30



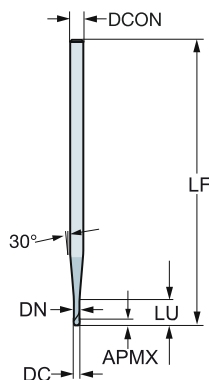
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤63 HRC

Мелкоразмерные концевые фрезы

CNSC 2P212-PC
FHA 0
BSG 30°
TCDC COROMANT
TCDCON h9
h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P K		Размеры, мм		
							1620	1620	DCON	LF	DN
0.5	3	0.5	0.00	2.5	2	2P212-0050-PC	☆	☆	3.0	60.0	0.5
0.6	3	0.6	0.00	3.0	2	2P212-0060-PC	☆	☆	3.0	60.0	0.6
0.8	3	0.8	0.00	4.0	2	2P212-0080-PC	☆	☆	3.0	60.0	0.8
1.0	3	1.0	0.00	5.0	2	2P212-0100-PC	☆	☆	3.0	60.0	1.0



E3



A235



A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Целые твердосплавные фрезы - Оптимизированные

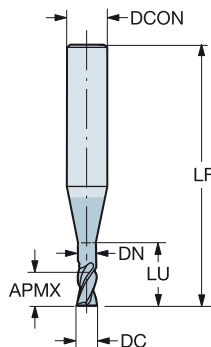
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤63 HRC

Мелкогабаритные концевые фрезы

R216.3x..30-AE..G

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6

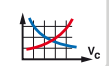


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм		
							1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF	DN
0.4	6	0.4	0.00	1.0	2	R216.32-00430-AE04G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0	0.4
0.5	6	0.5	0.00	1.2	2	R216.32-00530-AE05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0	0.5
0.6	6	0.6	0.00	1.5	2	R216.32-00630-AE06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0	0.6
0.8	6	0.8	0.00	2.0	2	R216.32-00830-AE08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0	0.8
1.0	6	1.0	0.00	2.5	2	R216.32-01030-AE10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0	1.0



E3



A235



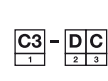
A244



G2



G30



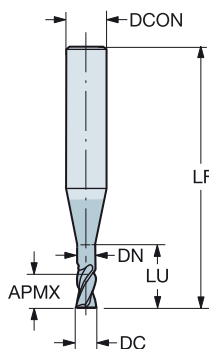
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤63 HRC

Мелкоразмерные концевые фрезы

R216.3x..30-AI..G
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм		
							1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF	DN
0.5	6	0.5	0.00	2.5	2	R216.32-00530-AI05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	0.5
0.6	6	0.6	0.00	3.0	2	R216.32-00630-AI06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	0.6
0.8	6	0.8	0.00	4.0	2	R216.32-00830-AI08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	0.8
1.0	6	1.0	0.00	5.0	2	R216.32-01030-AI10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	1.0

B

C

D

E

F

G



E3



A235



A244



G2



G30



G20

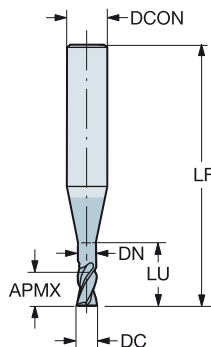
Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

С возможностью сверления. Твёрдость ≤63 HRC

Мелкоразмерные концевые фрезы

R216.3x..30-AJ..G

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6

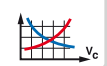


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм		
							1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF	DN
0.5	6	0.5	0.00	5.0	2	R216.32-00530-AJ05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	0.5
0.6	6	0.6	0.00	6.0	2	R216.32-00630-AJ06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	0.6
0.8	6	0.8	0.00	8.0	2	R216.32-00830-AJ08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	0.8
1.0	6	1.0	0.00	10.0	2	R216.32-01030-AJ10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	1.0



E3



A235



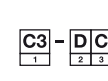
A244



G2



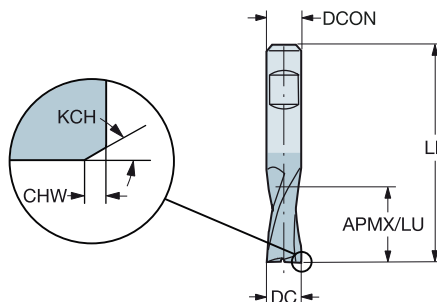
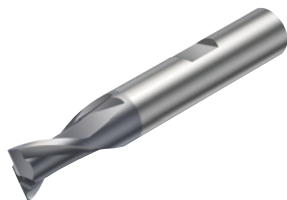
G30



G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

R216.12..BS..P
 CNSC 0
 FHA 30°
 BSG COROMANT
 TCDC e8
 TCDCON h6

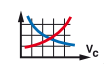


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм	
								1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF
3.0	6	4.0	0.08	45°	4.0	2	R216.12-03030-BS04P	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
4.8	6	6.0	0.13	45°	6.0	2	R216.12-04830-BS06P	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
5.8	6	7.0	0.13	45°	7.0	2	R216.12-05830-BS07P	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
6.0	6	7.0	0.13	45°	7.0	2	R216.12-06030-BS07P	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
7.8	8	9.0	0.13	45°	9.0	2	R216.12-07830-BS09P	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
10.0	10	11.0	0.20	45°	11.0	2	R216.12-10030-BS11P	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
11.7	12	12.0	0.20	45°	12.0	2	R216.12-11730-BS12P	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	73.0
12.0	12	12.0	0.20	45°	12.0	2	R216.12-12030-BS12P	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	73.0
14.0	14	14.0	0.20	45°	14.0	2	R216.12-14030-BS14P	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	75.0
16.0	16	16.0	0.20	45°	16.0	2	R216.12-16030-BS16P	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	82.0
17.7	18	18.0	0.20	45°	18.0	2	R216.12-17730-BS18P	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	84.0
18.0	18	18.0	0.20	45°	18.0	2	R216.12-18030-BS18P	☆	☆	☆	☆	☆	18.0	84.0
19.7	20	20.0	0.30	45°	20.0	2	R216.12-19730-BS20P	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	92.0
20.0	20	20.0	0.30	45°	20.0	2	R216.12-20030-BS20P	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	92.0



E3



A235



A244



G2



G30

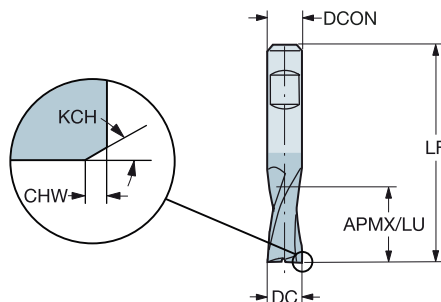


G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

R216.13..BS..P

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC e8
TCDCON h6

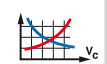


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм	
								1630	1630	1630	1630	1630	DCON	LF
2.0	6	3.0	0.08	45°	3.0	3	R216.13-02030-BS30P	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
2.8	6	4.0	0.08	45°	4.0	3	R216.13-02830-BS40P	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	50.0
3.8	6	5.0	0.08	45°	5.0	3	R216.13-03830-BS05P	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
4.0	6	5.0	0.08	45°	5.0	3	R216.13-04030-BS05P	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
4.8	6	6.0	0.13	45°	6.0	3	R216.13-04830-BS06P	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
5.0	6	6.0	0.13	45°	6.0	3	R216.13-05030-BS06P	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
5.8	6	7.0	0.13	45°	7.0	3	R216.13-05830-BS07P	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
6.0	6	7.0	0.13	45°	7.0	3	R216.13-06030-BS07P	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
7.0	8	8.0	0.13	45°	8.0	3	R216.13-07030-BS08P	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
7.8	8	9.0	0.13	45°	9.0	3	R216.13-07830-BS09P	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
8.0	8	9.0	0.13	45°	9.0	3	R216.13-08030-BS09P	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0
9.0	10	10.0	0.20	45°	10.0	3	R216.13-09030-BS10P	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
9.7	10	11.0	0.20	45°	11.0	3	R216.13-09730-BS11P	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
10.0	10	11.0	0.20	45°	11.0	3	R216.13-10030-BS11P	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0
12.0	12	12.0	0.20	45°	12.0	3	R216.13-12030-BS12P	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	73.0
16.0	16	16.0	0.20	45°	16.0	3	R216.13-16030-BS16P	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	82.0



E3



A235



A244



G2

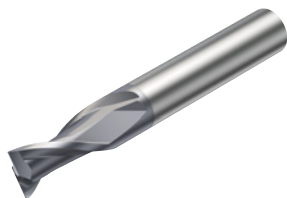


G30

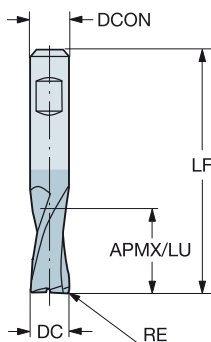


G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов



R216.32..30-AC..P
 CNSC 0
 FHA 30°
 BSG COROMANT
 TCDC h10
 TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм	
							1630	1630	1630	1630	DCON	LF
2.0	6	6.0	0.00	6.0	2	R216.32-02030-AC60P	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
2.5	6	7.0	0.00	7.0	2	R216.32-02530-AC70P	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0



E3



A235



A244



G2



G30

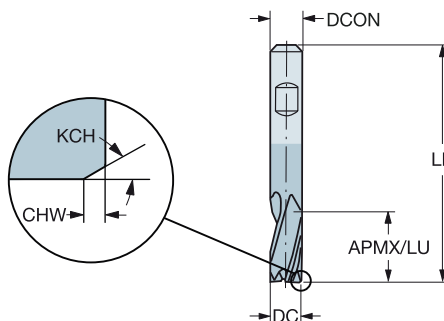
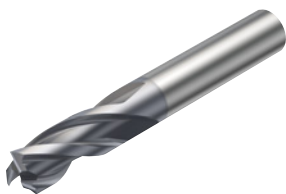


G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

R216.33..30-AC..P

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

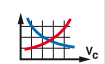


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм	
									1630	1630	1630	1630	DCON	LF
2.0	6	6.0	0.00			6.0	3	R216.33-02030-AC60P	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
2.5	6	7.0	0.00			7.0	3	R216.33-02530-AC70P	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.5	6	7.0	0.00			7.0	3	R216.33-03530-AC07P	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
7.5	8	16.0		0.13	45°	16.0	3	R216.33-07530-AC16P	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
16.0	16	26.0		0.15	45°	26.0	3	R216.33-16030-AC26P	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0



E3



A235



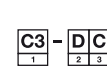
A244



G2



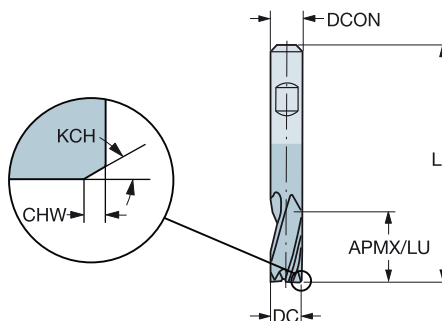
G30



G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

R216.33..30-BC..P
 CN5C 0
 FHA 30°
 BSG COROMANT
 TCDC h10
 TCDCON h6

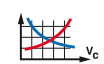


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм	
9.0	10	16.0	0.10	45°	16.0	3	R216.33-09030-BC16P	1630	1630	1630	1630	DCON	LF
								☆	☆	☆	☆	10.0	72.0



E3



A235



A244



G2



G30

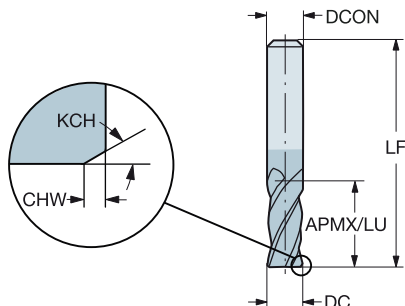


G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

R216.3x..30-AC..N

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

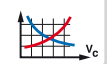


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P				M				K				S				Размеры, мм				
								1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	DCON	LF					
5.0	6	13.0	0.13	45°	13.0	4	R216.34-05030-AC13N	☆																		6.0	57.0	
6.0	6	13.0	0.13	45°	13.0	4	R216.34-06030-AC13N		☆																		6.0	57.0
7.0	8	16.0	0.13	45°	16.0	4	R216.34-07030-AC16N			☆																	8.0	63.0
8.0	8	19.0	0.13	45°	19.0	4	R216.34-08030-AC19N	☆			☆																8.0	63.0
9.0	10	19.0	0.10	45°	19.0	4	R216.34-09030-AC19N		☆			☆															10.0	72.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20030-AC38N	☆			☆																20.0	104.0



E3



A235



A244



G2



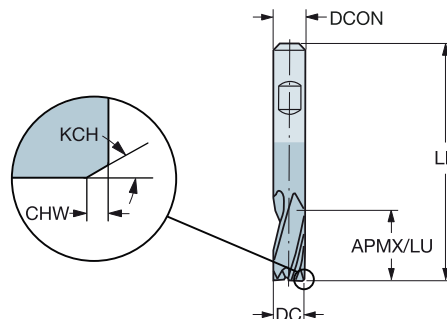
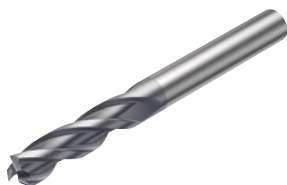
G30



G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

CNSC R216.3x..30AK..P
FHA 0
BSG 30°
TCDCON COROMANT
h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	LU	ZEPF	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм
4.0	6	14.0	14.0	3	R216.33-04030-AK14P	1630	1630	1630	1630	DCON LF
						☆	☆	☆	☆	6.0 57.0



E3



A235



A244



G2



G30

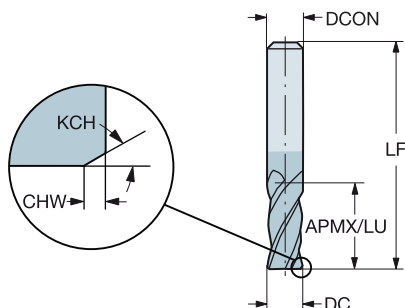


G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

R216.3x..30-AS..N

CNSC 0
 FHA 30°
 BSG COROMANT
 TCDC h10
 TCDCON h6

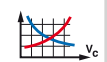


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм	
								1620	1620	1620	1620	DCON	LF
4.0	6	8.0	0.13	45°	8.0	4	R216.34-04030-AS08N	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0
5.0	6	9.0	0.13	45°	9.0	4	R216.34-05030-AS09N	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0



E3



A235



A244



G2



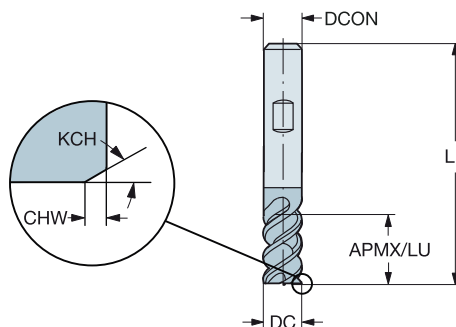
G30



G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

R216.3x..30-BC..N
 CNSC 0
 FHA 30°
 BSG COROMANT
 TCDC h10
 TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
								P	M	K	S		
8.0	8	19.0	0.13	45°	19.0	4	R216.34-08030-BC19N	1630	1630	1630	1630	8.0	63.0
10.0	10	22.0	0.10	45°	22.0	4	R216.34-10030-BC22N	1630	1630	1630	1630	10.0	72.0
12.0	12	26.0	0.10	45°	26.0	4	R216.34-12030-BC26N	1630	1630	1630	1630	12.0	83.0
14.0	14	26.0	0.15	45°	26.0	4	R216.34-14030-BC26N	1630	1630	1630	1630	14.0	83.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16030-BC32N	1630	1630	1630	1630	16.0	92.0
18.0	18	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-18030-BC32N	1630	1630	1630	1630	18.0	92.0
20.0	20	38.0	0.15	45°	38.0	4	R216.34-20030-BC38N	1630	1630	1630	1630	20.0	104.0
25.0	25	45.0	0.15	45°	45.0	4	R216.34-25030-BC45N	1630	1630	1630	1630	25.0	121.0

B

C

D

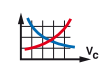
E

F

G



E3



A235



A244



G2



G30

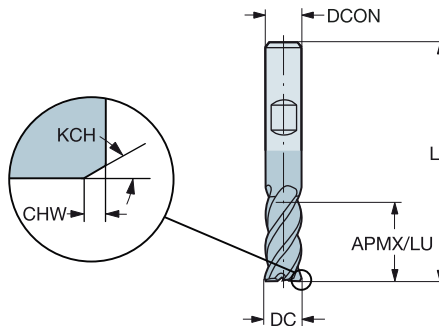


G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

R216.3x..45-AC..N

CNSC 0
FHA 45°
BSG DIN 6527 L
TCDC h10
TCDCON h6

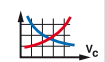


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм	
								1620	1620	1620	1620	DCON	LF
4.0	6	11.0	0.10	45°	11.0	4	R216.34-04045-AC11N	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	R216.34-05045-AC13N	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	13.0	0.10	45°	13.0	4	R216.34-06045-AC13N	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
16.0	16	32.0	0.15	45°	32.0	4	R216.34-16045-AC32N	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0



E3



A235



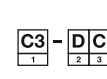
A244



G2



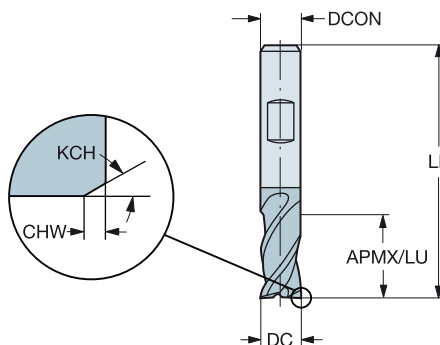
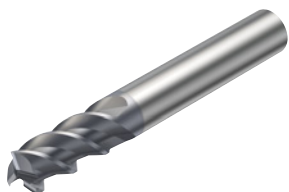
G30



G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

R216.3x..45-AC..P
 CN5C 0
 FHA 45°
 BSG COROMANT
 TCDC h10
 TCDCON h6

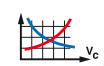


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм	
5.0	6	10.0	0.10	45°	10.0	3	R216.33-05045-AC10P	1620	1620	1620	1620	DCON	LF
								☆	☆	☆	☆	6.0	57.0



E3



A235



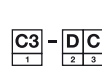
A244



G2



G30



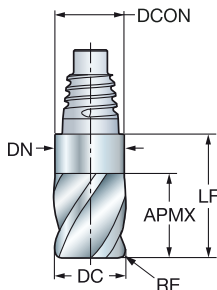
G20

Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

Концевые фрезы общего назначения нового поколения

CNSC
FHA
BSG
TCDC

316..SL..P
0
42°
COROMANT
h10

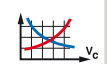


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм			DCON	LF	DN	
						P	M	S				
10.0	E10	12.0	0.50	4	316-10SL442-10005P	☆	☆	☆	☆	9.7	18.5	9.7
	E10	12.0	1.00	4	316-10SL442-10010P	☆	☆	☆	☆	9.7	18.5	9.7
	E10	12.0	1.50	4	316-10SL442-10015P	☆	☆	☆	☆	9.7	18.5	9.7
	E10	12.0	2.00	4	316-10SL442-10020P	☆	☆	☆	☆	9.7	18.5	9.7
	E10	12.0	3.00	4	316-10SL442-10030P	☆	☆	☆	☆	9.7	18.5	9.7
12.0	E12	14.4	0.50	4	316-12SL442-12005P	☆	☆	☆	☆	11.7	22.0	11.7
	E12	14.4	1.00	4	316-12SL442-12010P	☆	☆	☆	☆	11.7	22.0	11.7
	E12	14.4	1.50	4	316-12SL442-12015P	☆	☆	☆	☆	11.7	22.0	11.7
	E12	14.4	2.00	4	316-12SL442-12020P	☆	☆	☆	☆	11.7	22.0	11.7
	E12	14.4	3.00	4	316-12SL442-12030P	☆	☆	☆	☆	11.7	22.0	11.7
16.0	E16	19.2	0.50	4	316-16SL442-16005P	☆	☆	☆	☆	15.5	29.1	15.5
	E16	19.2	1.00	4	316-16SL442-16010P	☆	☆	☆	☆	15.5	29.1	15.5
	E16	19.2	1.50	4	316-16SL442-16015P	☆	☆	☆	☆	15.5	29.1	15.5
	E16	19.2	2.00	4	316-16SL442-16020P	☆	☆	☆	☆	15.5	29.1	15.5
	E16	19.2	3.00	4	316-16SL442-16030P	☆	☆	☆	☆	15.5	29.1	15.5
20.0	E20	24.0	0.50	4	316-20SL442-20005P	☆	☆	☆	☆	19.3	34.2	19.3
	E20	24.0	1.00	4	316-20SL442-20010P	☆	☆	☆	☆	19.3	34.2	19.3
	E20	24.0	2.00	4	316-20SL442-20020P	☆	☆	☆	☆	19.3	34.2	19.3
	E20	24.0	3.00	4	316-20SL442-20030P	☆	☆	☆	☆	19.3	34.2	19.3
	E20	24.0	4.00	4	316-20SL442-20040P	☆	☆	☆	☆	19.3	34.2	19.3
25.0	E25	30.0	0.50	4	316-25SL442-25005P	☆	☆	☆	☆	24.2	41.9	24.2
	E25	30.0	1.00	4	316-25SL442-25010P	☆	☆	☆	☆	24.2	41.9	24.2
	E25	30.0	1.50	4	316-25SL442-25015P	☆	☆	☆	☆	24.2	41.9	24.2
	E25	30.0	2.00	4	316-25SL442-25020P	☆	☆	☆	☆	24.2	41.9	24.2
	E25	30.0	3.00	4	316-25SL442-25030P	☆	☆	☆	☆	24.2	41.9	24.2
	E25	30.0	4.00	4	316-25SL442-25040P	☆	☆	☆	☆	24.2	41.9	24.2



E3



A229



A244



G2



G30

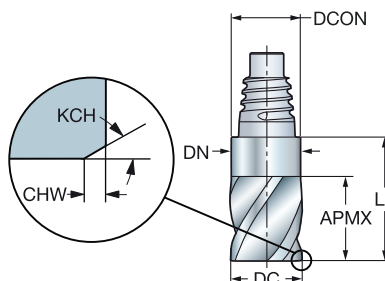


G24

Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

Концевые фрезы общего назначения нового поколения

CNSC 316..SL..P (CH)
FHA 0
BSG 42°
TCDC COROMANT
h10



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
							F	M	S			
10.0	E10	12.0	0.15	45°	4	316-10SL442-10000P	1730	1730	1730	DCON	LF	DN
12.0	E12	14.4	0.15	45°	4	316-12SL442-12000P	☆	☆	☆	11.7	22.0	11.7
16.0	E16	19.2	0.25	45°	4	316-16SL442-16000P	☆	☆	☆	15.5	29.1	15.5
20.0	E20	24.0	0.25	45°	4	316-20SL442-20000P	☆	☆	☆	19.3	34.2	19.3
25.0	E25	30.0	0.25	45°	4	316-25SL442-25000P	☆	☆	☆	24.2	41.9	24.2

B

C

D

E

F

G



E3



A229



A244



G2



G30



G24

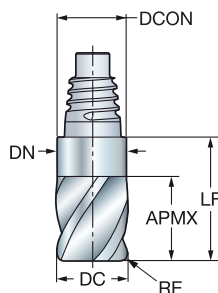
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

Концевые фрезы общего назначения нового поколения



A316..SL..P
0
42°
COROMANT
h10

CNSC
FHA
BSG
TCDC

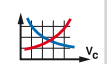


Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм			DCON	LF	DN
						P	M	S			
.375	E10	.045	.015	4	A316-10SL442-03704P	☆	☆	☆	.364	.713	.364
	E10	.045	.030	4	A316-10SL442-03708P	☆	☆	☆	.364	.713	.364
	E10	.045	.060	4	A316-10SL442-03715P	☆	☆	☆	.364	.713	.364
.500	E12	.060	.015	4	A316-12SL442-05004P	☆	☆	☆	.484	.898	.484
	E12	.060	.030	4	A316-12SL442-05008P	☆	☆	☆	.484	.898	.484
	E12	.060	.060	4	A316-12SL442-05015P	☆	☆	☆	.484	.898	.484
	E12	.060	.090	4	A316-12SL442-05023P	☆	☆	☆	.484	.898	.484
	E12	.060	.120	4	A316-12SL442-05031P	☆	☆	☆	.484	.898	.484
.625	E16	.752	.015	4	A316-16SL442-06204P	☆	☆	☆	.610	1.146	.610
	E16	.752	.030	4	A316-16SL442-06208P	☆	☆	☆	.610	1.146	.610
	E16	.752	.060	4	A316-16SL442-06215P	☆	☆	☆	.610	1.146	.610
	E16	.752	.090	4	A316-16SL442-06223P	☆	☆	☆	.610	1.146	.610
	E16	.752	.120	4	A316-16SL442-06231P	☆	☆	☆	.610	1.146	.610
.750	E20	.902	.015	4	A316-20SL442-07504P	☆	☆	☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.030	4	A316-20SL442-07508P	☆	☆	☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.060	4	A316-20SL442-07515P	☆	☆	☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.090	4	A316-20SL442-07523P	☆	☆	☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.120	4	A316-20SL442-07531P	☆	☆	☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.190	4	A316-20SL442-07548P	☆	☆	☆	.728	1.291	.728
	E20	.902	.250	4	A316-20SL442-07563P	☆	☆	☆	.728	1.291	.728
1.000	E25	1.201	.060	4	A316-25SL442-10015P	☆	☆	☆	.965	1.665	.965
	E25	1.201	.120	4	A316-25SL442-10031P	☆	☆	☆	.965	1.665	.965
	E25	1.201	.190	4	A316-25SL442-10048P	☆	☆	☆	.965	1.665	.965
	E25	1.201	.250	4	A316-25SL442-10063P	☆	☆	☆	.965	1.665	.965



E3



A229



A244



G2



G30



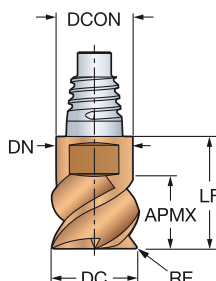
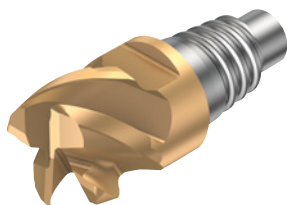
G24

Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы общего назначения

CNSC 316..SM..P
FHA 0
BSG 50°
TCDC COROMANT
h9



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм			DCON	LF	DN	
						P	M	K				
10.0	E10	5.5	0.50	3	316-10SM350-10005P	☆	☆	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	0.50	4	316-10SM450-10005P	☆	☆	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	1.00	3	316-10SM350-10010P	☆	☆	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	1.00	4	316-10SM450-10010P	☆	☆	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	1.50	4	316-10SM450-10015P	☆	☆	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	2.00	4	316-10SM450-10020P	☆	☆	☆	☆	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	0.50	3	316-12SM350-12005P	☆	☆	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	0.50	4	316-12SM450-12005P	☆	☆	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	1.00	3	316-12SM350-12010P	☆	☆	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	1.00	4	316-12SM450-12010P	☆	☆	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	1.50	4	316-12SM450-12015P	☆	☆	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	2.00	4	316-12SM450-12020P	☆	☆	☆	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	0.50	3	316-16SM350-16005P	☆	☆	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	0.50	4	316-16SM450-16005P	☆	☆	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	1.00	3	316-16SM350-16010P	☆	☆	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	1.00	4	316-16SM450-16010P	☆	☆	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	1.50	4	316-16SM450-16015P	☆	☆	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	2.00	4	316-16SM450-16020P	☆	☆	☆	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	0.40	6	316-20SM645-20004K	☆	☆	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	0.50	3	316-20SM350-20005P	☆	☆	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	0.50	4	316-20SM450-20005P	☆	☆	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	1.00	3	316-20SM350-20010P	☆	☆	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	1.00	4	316-20SM450-20010P	☆	☆	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	1.50	4	316-20SM450-20015P	☆	☆	☆	☆	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	1.00	5	316-25SM550-25010P	☆	☆	☆	☆	24.2	25.6	24.2
	E25	13.5	1.50	5	316-25SM550-25015P	☆	☆	☆	☆	24.2	25.6	24.2
	E25	13.5	2.00	5	316-25SM550-25020P	☆	☆	☆	☆	24.2	25.6	24.2



E3



A228



A244



G2



G30



G24

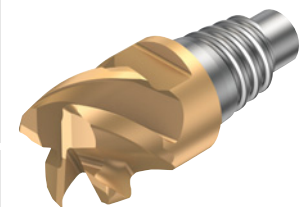


ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

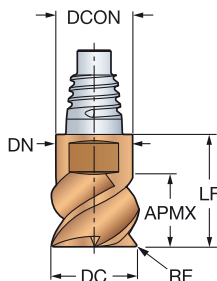
С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы общего назначения



A316..SM..P
0
50°
COROMANT
h9

CNSC
FHA
BSG
TCDC

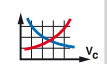


Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм			DCON	LF	DN
						P	M	S			
.375	E10	.209	.015	4	A316-10SM450-03704P	☆	☆	☆	.364	488	.364
	E10	.209	.015	3	A316-10SM350-03704P	☆	☆	☆	.364	488	.364
	E10	.209	.031	4	A316-10SM450-03708P	☆	☆	☆	.364	488	.364
	E10	.209	.031	3	A316-10SM350-03708P	☆	☆	☆	.364	488	.364
	E10	.209	.062	4	A316-10SM450-03715P	☆	☆	☆	.364	488	.364
	E10	.209	.062	3	A316-10SM350-03715P	☆	☆	☆	.364	488	.364
.500	E12	.276	.015	4	A316-12SM450-05004P	☆	☆	☆	.484	575	.484
	E12	.276	.015	3	A316-12SM350-05004P	☆	☆	☆	.484	575	.484
	E12	.276	.031	4	A316-12SM450-05008P	☆	☆	☆	.484	575	.484
	E12	.276	.031	3	A316-12SM350-05008P	☆	☆	☆	.484	575	.484
	E12	.276	.062	4	A316-12SM450-05015P	☆	☆	☆	.484	575	.484
	E12	.276	.062	3	A316-12SM350-05015P	☆	☆	☆	.484	575	.484
.625	E16	.335	.015	4	A316-16SM450-06204P	☆	☆	☆	.610	736	.610
	E16	.335	.015	3	A316-16SM350-06204P	☆	☆	☆	.610	736	.610
	E16	.335	.031	4	A316-16SM450-06208P	☆	☆	☆	.610	736	.610
	E16	.335	.031	3	A316-16SM350-06208P	☆	☆	☆	.610	736	.610
	E16	.335	.062	4	A316-16SM450-06215P	☆	☆	☆	.610	736	.610
	E16	.335	.062	3	A316-16SM350-06215P	☆	☆	☆	.610	736	.610
.750	E20	.413	.031	4	A316-20SM450-07508P	☆	☆	☆	.728	839	.728
	E20	.413	.031	3	A316-20SM350-07508P	☆	☆	☆	.728	839	.728
	E20	.413	.062	4	A316-20SM450-07515P	☆	☆	☆	.728	839	.728
	E20	.413	.062	3	A316-20SM350-07515P	☆	☆	☆	.728	839	.728
	E20	.413	.125	4	A316-20SM450-07532P	☆	☆	☆	.728	839	.728
	E20	.413	.125	3	A316-20SM350-07532P	☆	☆	☆	.728	839	.728
1.000	E25	.551	.062	3	A316-25SM350-10015P	☆	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.062	5	A316-25SM550-10015P	☆	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.125	3	A316-25SM350-10032P	☆	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.125	5	A316-25SM550-10032P	☆	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.188	5	A316-25SM550-10047P	☆	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.250	3	A316-25SM350-10063P	☆	☆	☆	.965	1.008	.965
E25	.551	.250	5	A316-25SM550-10063P	☆	☆	☆	.965	1.008	.965	



E3



A228



A244



G2



G30

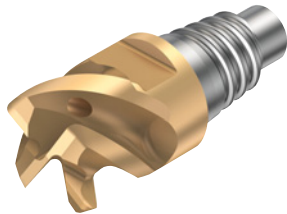


G24

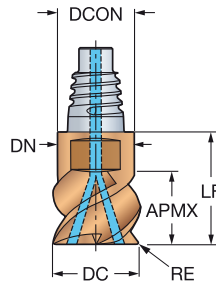
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы общего назначения



316..SM..C..P
CNSC 1
FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм			CP Bar			
						P	M	S				
10.0	E10	6.0	0.50	4	316-10SM450C10005P	☆	☆	☆	9.7	12.4	9.7	20
	E10	6.0	1.00	4	316-10SM450C10010P	☆	☆	☆	9.7	12.4	9.7	20
	E10	6.0	1.50	4	316-10SM450C10015P	☆	☆	☆	9.7	12.4	9.7	20
	E10	6.0	2.00	4	316-10SM450C10020P	☆	☆	☆	9.7	12.4	9.7	20
	E10	6.0	3.00	4	316-10SM450C10030P	☆	☆	☆	9.7	12.4	9.7	20
12.0	E12	7.5	0.50	4	316-12SM450C12005P	☆	☆	☆	11.7	14.5	11.7	20
	E12	7.5	1.00	4	316-12SM450C12010P	☆	☆	☆	11.7	14.5	11.7	20
	E12	7.5	1.50	4	316-12SM450C12015P	☆	☆	☆	11.7	14.5	11.7	20
	E12	7.5	2.00	4	316-12SM450C12020P	☆	☆	☆	11.7	14.5	11.7	20
	E12	7.5	3.00	4	316-12SM450C12030P	☆	☆	☆	11.7	14.5	11.7	20
16.0	E16	10.0	0.50	4	316-16SM450C16005P	☆	☆	☆	15.5	18.9	15.5	20
	E16	10.0	1.00	4	316-16SM450C16010P	☆	☆	☆	15.5	18.7	15.5	20
	E16	10.0	1.50	4	316-16SM450C16015P	☆	☆	☆	15.5	18.7	15.5	20
	E16	10.0	2.00	4	316-16SM450C16020P	☆	☆	☆	15.5	18.7	15.5	20
	E16	10.0	3.00	4	316-16SM450C16030P	☆	☆	☆	15.5	18.7	15.5	20
20.0	E20	12.0	0.50	4	316-20SM450C20005P	☆	☆	☆	19.3	21.3	19.3	20
	E20	12.0	1.00	4	316-20SM450C20010P	☆	☆	☆	19.3	21.3	19.3	20
	E20	12.0	1.50	4	316-20SM450C20015P	☆	☆	☆	19.3	21.3	19.3	20
	E20	12.0	2.00	4	316-20SM450C20020P	☆	☆	☆	19.3	21.3	19.3	20
	E20	12.0	3.00	4	316-20SM450C20030P	☆	☆	☆	19.3	21.3	19.3	20
25.0	E25	15.0	1.00	5	316-25SM550C25010P	☆	☆	☆	24.2	25.6	24.2	20
	E25	15.0	1.50	5	316-25SM550C25015P	☆	☆	☆	24.2	25.6	24.2	20
	E25	15.0	2.00	5	316-25SM550C25020P	☆	☆	☆	24.2	25.6	24.2	20



E3



A228



A244



G2



G30



G24



ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

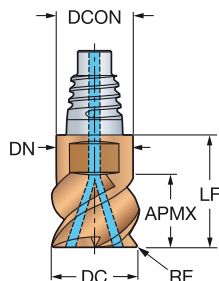
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы общего назначения



A316..SM..C..P
CNSC 1
FHA 50°
BSG COROMANT
TCDC h9



Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм			CP Bar
						P	M	S	
.375	E10	.236	.015	4	A316-10SM450C03704P	☆	☆	☆	.364 488 .364 290
	E10	.236	.031	4	A316-10SM450C03708P	☆	☆	☆	.364 488 .364 290
	E10	.236	.062	4	A316-10SM450C03715P	☆	☆	☆	.364 488 .364 290
.500	E12	.315	.015	4	A316-12SM450C05004P	☆	☆	☆	.484 571 .484 290
	E12	.315	.031	4	A316-12SM450C05008P	☆	☆	☆	.484 571 .484 290
	E12	.315	.062	4	A316-12SM450C05015P	☆	☆	☆	.484 571 .484 290
.625	E16	.394	.015	4	A316-16SM450C06204P	☆	☆	☆	.610 744 .610 290
	E16	.394	.031	4	A316-16SM450C06208P	☆	☆	☆	.610 744 .610 290
	E16	.394	.062	4	A316-16SM450C06215P	☆	☆	☆	.610 744 .610 290
.750	E20	.453	.031	4	A316-20SM450C07508P	☆	☆	☆	.728 839 .728 290
	E20	.453	.062	4	A316-20SM450C07515P	☆	☆	☆	.728 839 .728 290
	E20	.453	.125	4	A316-20SM450C07532P	☆	☆	☆	.728 839 .728 290
	E20	.453	.250	4	A316-20SM450C07563P	☆	☆	☆	.728 839 .728 290
1.000	E25	.610	.062	5	A316-25SM550C10015P	☆	☆	☆	.965 1.008 .965 290
	E25	.610	.125	5	A316-25SM550C10032P	☆	☆	☆	.965 1.008 .965 290
	E25	.610	.188	5	A316-25SM550C10047P	☆	☆	☆	.965 1.008 .965 290
	E25	.610	.250	5	A316-25SM550C10063P	☆	☆	☆	.965 1.008 .965 290

Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм			CP Bar
						P	M	S	
9.525	E10	6.0	0.4	4	A316-10SM450C09504P	☆	☆	☆	9.14 12.2 9.14 73.8
	E10	6.0	0.8	4	A316-10SM450C09508P	☆	☆	☆	9.14 12.2 9.14 73.8
	E10	6.0	1.6	4	A316-10SM450C09515P	☆	☆	☆	9.14 12.2 9.14 73.8
12.7	E12	8.0	0.4	4	A316-12SM450C12704P	☆	☆	☆	12.2 146.0 12.2 73.8
	E12	8.0	0.8	4	A316-12SM450C12708P	☆	☆	☆	12.2 146.0 12.2 73.8
	E12	8.0	1.6	4	A316-12SM450C12715P	☆	☆	☆	12.2 146.0 12.2 73.8
15.875	E16	10.0	0.4	4	A316-16SM450C15804P	☆	☆	☆	14.94 188.0 14.94 73.8
	E16	10.0	0.8	4	A316-16SM450C15808P	☆	☆	☆	14.94 188.0 14.94 73.8
	E16	10.0	1.6	4	A316-16SM450C15815P	☆	☆	☆	14.94 188.0 14.94 73.8
19.05	E20	12.0	0.8	4	A316-20SM450C19008P	☆	☆	☆	17.78 231.8 17.78 73.8
	E20	12.0	1.6	4	A316-20SM450C19015P	☆	☆	☆	17.78 231.8 17.78 73.8
	E20	12.0	3.2	4	A316-20SM450C19032P	☆	☆	☆	17.78 231.8 17.78 73.8
	E20	12.0	6.4	4	A316-20SM450C19063P	☆	☆	☆	17.78 231.8 17.78 73.8
25.4	E25	16.0	1.6	5	A316-25SM550C25408P	☆	☆	☆	24.13 254.0 24.13 73.8
	E25	16.0	3.2	5	A316-25SM550C25416P	☆	☆	☆	24.13 254.0 24.13 73.8
	E25	16.0	4.8	5	A316-25SM550C25424P	☆	☆	☆	24.13 254.0 24.13 73.8
	E25	16.0	6.4	5	A316-25SM550C25432P	☆	☆	☆	24.13 254.0 24.13 73.8

Свойства и сертификаты

E3
 A228
 A244
 ISO 13399
 G2
 CNSC CXSC
 G30
 G24

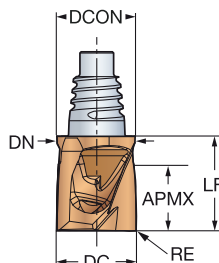
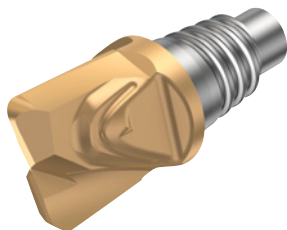


Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы с открытыми стружечными канавками

CNSC 316..SM2..P
FHA 0
BSG 10°
TCDC COROMANT
h10



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм			DCON	LF	DN	
						P	M	K				
10.0	E10	8.0	0.50	2	316-10SM210-10005P	☆	☆	☆	☆	9.7	11.8	9.7
	E10	8.0	0.80	2	316-10SM210-10008P	☆	☆	☆	☆	9.7	11.8	9.7
	E10	8.0	1.00	2	316-10SM210-10010P	☆	☆	☆	☆	9.7	11.8	9.7
	E10	8.0	1.50	2	316-10SM210-10015P	☆	☆	☆	☆	9.7	11.8	9.7
	E10	8.0	2.00	2	316-10SM210-10020P	☆	☆	☆	☆	9.7	11.8	9.7
12.0	E12	10.0	0.50	2	316-12SM210-12005P	☆	☆	☆	☆	11.7	14.0	11.7
	E12	10.0	0.80	2	316-12SM210-12008P	☆	☆	☆	☆	11.7	14.0	11.7
	E12	10.0	1.00	2	316-12SM210-12010P	☆	☆	☆	☆	11.7	14.0	11.7
	E12	10.0	1.50	2	316-12SM210-12015P	☆	☆	☆	☆	11.7	14.0	11.7
	E12	10.0	2.00	2	316-12SM210-12020P	☆	☆	☆	☆	11.7	14.0	11.7
16.0	E16	13.0	0.50	2	316-16SM210-16005P	☆	☆	☆	☆	15.5	18.1	15.5
	E16	13.0	0.80	2	316-16SM210-16008P	☆	☆	☆	☆	15.5	18.1	15.5
	E16	13.0	1.00	2	316-16SM210-16010P	☆	☆	☆	☆	15.5	18.1	15.5
	E16	13.0	1.50	2	316-16SM210-16015P	☆	☆	☆	☆	15.5	18.1	15.5
	E16	13.0	2.00	2	316-16SM210-16020P	☆	☆	☆	☆	15.5	18.1	15.5
	E16	13.0	3.00	2	316-16SM210-16030P	☆	☆	☆	☆	15.5	18.1	15.5
	E16	13.0	4.00	2	316-16SM210-16040P	☆	☆	☆	☆	15.5	18.1	15.5



E3



A236



A244



G2



G30

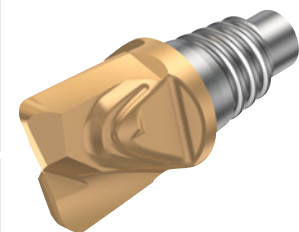


G24

Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

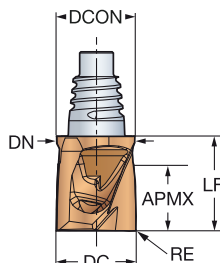
С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы с открытыми стружечными канавками



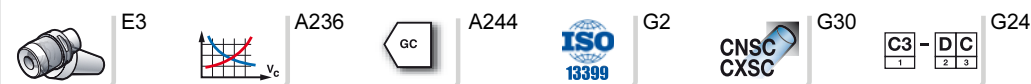
A316..SM2..P
0
10°
COROMANT
h10

CNSC
FHA
BSG
TCDC



Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм						
						P	M	K	S	DCON	LF	DN
.375	E10	.315	.015	2	A316-10SM210-03704P	☆	☆	☆	☆	.364	.465	.382
	E10	.315	.031	2	A316-10SM210-03708P	☆	☆	☆	☆	.364	.465	.382
	E10	.315	.062	2	A316-10SM210-03715P	☆	☆	☆	☆	.364	.465	.382
.500	E12	.413	.015	2	A316-12SM210-05004P	☆	☆	☆	☆	.484	.551	.484
	E12	.413	.031	2	A316-12SM210-05008P	☆	☆	☆	☆	.484	.551	.484
	E12	.413	.062	2	A316-12SM210-05015P	☆	☆	☆	☆	.484	.551	.484
.625	E16	.512	.015	2	A316-16SM210-06204P	☆	☆	☆	☆	.610	.713	.610
	E16	.512	.031	2	A316-16SM210-06208P	☆	☆	☆	☆	.610	.713	.610
	E16	.512	.062	2	A316-16SM210-06215P	☆	☆	☆	☆	.610	.713	.610

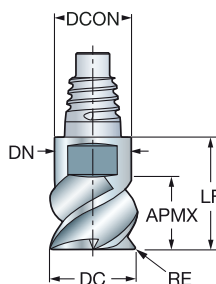
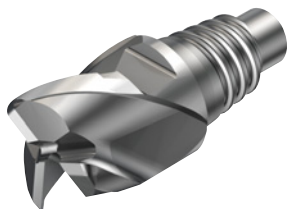


Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

316..SM..A
CNSC 0
FHA 45°
BSG COROMANT
TCDC h9



Метрическое исполнение

						N	Размеры, мм		
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	ISO	DCON	LF	DN
10.0	E10	5.5	1.00	3	316-10SM345-10010A	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	2.50	3	316-10SM345-10025A	☆	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	1.00	3	316-12SM345-12010A	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	2.50	3	316-12SM345-12025A	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	4.00	3	316-12SM345-12040A	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	1.50	3	316-16SM345-16015A	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	2.50	3	316-16SM345-16025A	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	4.00	3	316-16SM345-16040A	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	2.50	3	316-20SM345-20025A	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	4.00	3	316-20SM345-20040A	☆	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	4.00	3	316-25SM345-25040A	☆	24.2	25.6	24.2

B

C

D

E

F

G



E3



A230



A244



G2



G30



G24

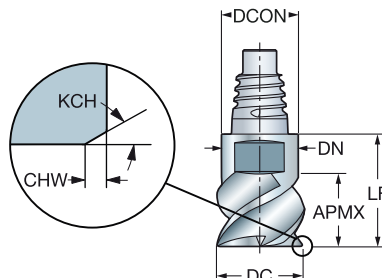
Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы для обработки алюминия

316..SM..A (CHW)

CNSC 0
FHA 45°
BSG COROMANT
TCDC h9

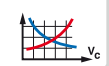


Метрическое исполнение

							N	Размеры, мм		
DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	ZEFP	Код заказа	HTC	DCON	LF	DN
10.0	E10	5.5	0.10	45°	3	316-10SM345-10000A	☆	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	0.10	45°	3	316-12SM345-12000A	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	0.15	45°	3	316-16SM345-16000A	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	0.15	45°	3	316-20SM345-20000A	☆	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	0.15	45°	3	316-25SM345-25000A	☆	24.2	25.6	24.2



E3



A230



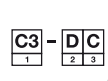
A244



G2



G30



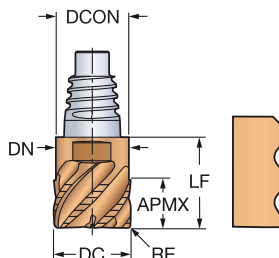
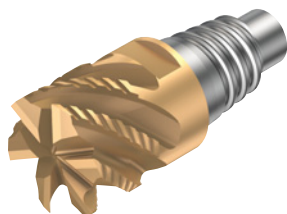
G24

Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, с возможностью сверления

Концевые фрезы со стружкоделительными канавками

316..SM..K
CNSC 0
FHA 45°
BSG COROMANT
TCDC h12



Метрическое исполнение

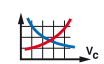
DC	CZC _{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм		
						1030	1030	1030	1030	DCON	LF	DN
10.0	E10	5.5	0.40	5	316-10SM545-10004K	☆	☆	☆	☆	9.7	12.4	9.7
	E10	5.5	0.40	4	316-10SM440-10004K	☆	☆	☆	☆	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	0.40	4	316-12SM440-12004K	☆	☆	☆	☆	11.7	14.5	11.7
	E12	6.5	0.40	5	316-12SM545-12004K	☆	☆	☆	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	0.40	4	316-16SM440-16004K	☆	☆	☆	☆	15.5	18.7	15.5
	E16	8.5	0.40	6	316-16SM645-16004K	☆	☆	☆	☆	15.5	18.7	15.5
25.0	E25	13.5	0.40	8	316-25SM845-25004K	☆	☆	☆	☆	24.2	25.6	24.2

Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, дюйм		
						1030	1030	1030	1030	DCON	LF	DN
.375	E10	.209	.016	4	A316-10SM440-03704K	☆	☆	☆	☆	.364	.488	.364
.500	E12	.276	.016	4	A316-12SM440-05004K	☆	☆	☆	☆	.484	.575	.484
	E12	.276	.062	4	A316-12SM440-05015K	☆	☆	☆	☆	.484	.575	.484
.625	E16	.335	.016	4	A316-16SM440-06204K	☆	☆	☆	☆	.610	.736	.610
	E16	.335	.062	4	A316-16SM440-06215K	☆	☆	☆	☆	.610	.736	.610
.750	E20	.413	.015	4	A316-20SM440-07504K	☆	☆	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.413	.016	6	A316-20SM645-07504K	☆	☆	☆	☆	.728	.839	.728
1.000	E25	.551	.016	8	A316-25SM845-10004K	☆	☆	☆	☆	.965	1.008	.965



E3



A233



A244



G2



G30



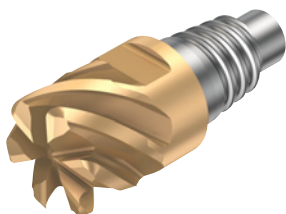
G24

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Целные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

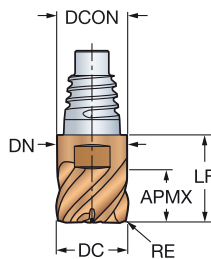
С радиусом при вершинах, без возможности сверления

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки



CNSC
FHA
BSG
TCDC

316..FM..L
0
50°
COROMANT
h9

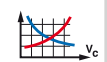


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
						1030	1030	1030			
10.0	E10	5.5	1.00	6	316-10FM650-10010L	☆	☆	☆	DCON	LF	DN
12.0	E12	6.5	1.00	6	316-12FM650-12010L	☆	☆	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	1.50	6	316-16FM650-16015L	☆	☆	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	1.50	8	316-20FM850-20015L	☆	☆	☆	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	1.00	8	316-25FM850-25010L	☆	☆	☆	24.2	25.6	24.2



E3



A234



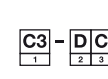
A244



G2



G30



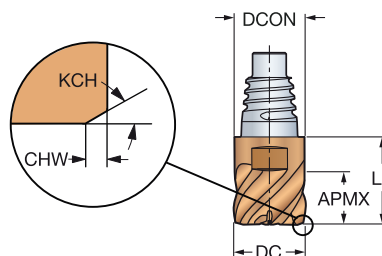
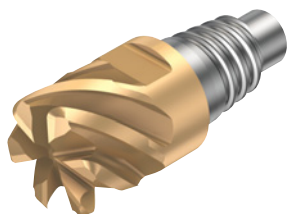
G24

Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

С радиусом при вершинах, без возможности сверления

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки

	316..FM..L (CHW)
CNSC	0
FHA	50°
BSG	COROMANT
TCDC	h10

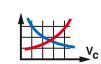


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	CHW	KCH	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
							F	M	S			
10.0	E10	5.5	0.10	45°	6	316-10FM650-10000L	1030	1030	1030	DCON	LF	DN
12.0	E12	6.5	0.10	45°	6	316-12FM650-12000L	☆	☆	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	0.15	45°	6	316-16FM650-16000L	☆	☆	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	0.15	45°	8	316-20FM850-20000L	☆	☆	☆	19.3	21.3	19.3



E3



A234



A244



G2



G30



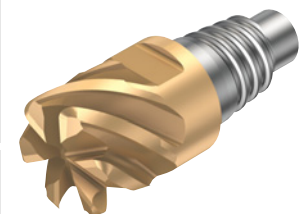
G24

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Сменные головки CoroMill® 316 для обработки прямоугольных уступов

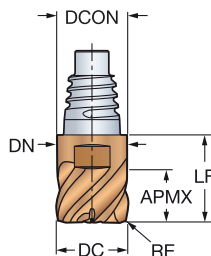
Без возможности сверления

Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки



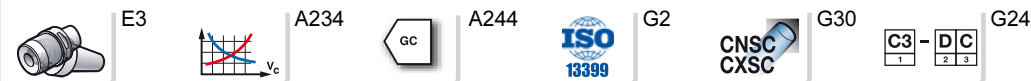
CNSC
FHA
BSG
TCDC

A316..FM..L
0
50°
COROMANT
h10



Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм			DCON	LF	DN
						P	M	S			
.375	E10	.209	.015	6	A316-10FM650-03704L	☆	☆	☆	.364	.488	.364
	E10	.209	.031	6	A316-10FM650-03708L	☆	☆	☆	.364	.488	.364
	E10	.209	.062	6	A316-10FM650-03715L	☆	☆	☆	.364	.488	.364
.500	E12	.276	.015	6	A316-12FM650-05004L	☆	☆	☆	.484	.575	.484
	E12	.276	.031	6	A316-12FM650-05008L	☆	☆	☆	.484	.575	.484
	E12	.276	.062	6	A316-12FM650-05015L	☆	☆	☆	.484	.575	.484
.625	E16	.335	.031	6	A316-16FM650-06208L	☆	☆	☆	.610	.736	.610
	E16	.335	.031	8	A316-16FM850-06208L	☆	☆	☆	.610	.736	.610
	E16	.335	.062	6	A316-16FM650-06215L	☆	☆	☆	.610	.736	.610
.750	E16	.335	.062	8	A316-16FM850-06215L	☆	☆	☆	.610	.736	.610
	E20	.413	.031	8	A316-20FM850-07508L	☆	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.413	.031	10	A316-20FMA50-07508L	☆	☆	☆	.728	.839	.728
1.000	E20	.413	.062	8	A316-20FM850-07515L	☆	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.413	.062	10	A316-20FMA50-07515L	☆	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.413	.125	8	A316-20FM850-07532L	☆	☆	☆	.728	.839	.728
	E20	.413	.125	10	A316-20FMA50-07532L	☆	☆	☆	.728	.839	.728
	E25	.551	.062	10	A316-25FMA50-10015L	☆	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.062	12	A316-25FMC50-10015L	☆	☆	☆	.965	1.008	.965
.965	E25	.551	.125	10	A316-25FMA50-10032L	☆	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.125	12	A316-25FMC50-10032L	☆	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.250	10	A316-25FMA50-10063L	☆	☆	☆	.965	1.008	.965
	E25	.551	.250	12	A316-25FMC50-10063L	☆	☆	☆	.965	1.008	.965

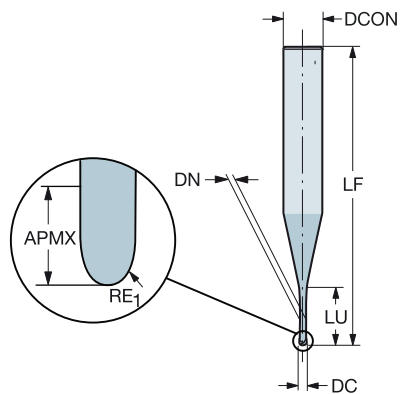


Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Мелкоразмерные концевые фрезы

R216.42..30-..C..G
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h8
TCDCON h6
PSIR 0°

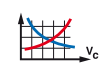


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	H Размеры, мм			
							1700	DCON	LF	DN
0.1	4	0.1	0.05	0.2	2	R216.42-00130-EC01G	☆	4.0	45.0	0.1
	4	0.1	0.05	0.3	2	R216.42-00130-FC01G	☆	4.0	45.0	0.1
	4	0.1	0.05	0.8	2	R216.42-00130-HC01G	☆	4.0	45.0	0.1
0.2	4	0.2	0.10	0.3	2	R216.42-00230-EC02G	☆	4.0	45.0	0.2
	4	0.2	0.10	0.6	2	R216.42-00230-FC02G	☆	4.0	45.0	0.2
	4	0.2	0.10	1.0	2	R216.42-00230-GC02G	☆	4.0	45.0	0.2
	4	0.2	0.10	1.5	2	R216.42-00230-HC02G	☆	4.0	45.0	0.2
	4	0.2	0.10	2.0	2	R216.42-00230-IC02G	☆	4.0	45.0	0.2
0.3	4	0.3	0.15	0.5	2	R216.42-00330-EC03G	☆	4.0	45.0	0.3
	4	0.3	0.15	0.9	2	R216.42-00330-FC03G	☆	4.0	45.0	0.3
	4	0.3	0.15	1.5	2	R216.42-00330-GC03G	☆	4.0	45.0	0.3
	4	0.3	0.15	2.0	2	R216.42-00330-HC03G	☆	4.0	45.0	0.3
	4	0.3	0.15	3.0	2	R216.42-00330-JC03G	☆	4.0	45.0	0.3
0.4	4	0.3	0.20	0.6	2	R216.42-00430-EC04G	☆	4.0	45.0	0.4
	4	0.3	0.20	1.2	2	R216.42-00430-FC04G	☆	4.0	45.0	0.4
	4	0.3	0.20	2.0	2	R216.42-00430-GC04G	☆	4.0	45.0	0.4
	4	0.3	0.20	3.0	2	R216.42-00430-HC04G	☆	4.0	45.0	0.4
	4	0.3	0.20	3.5	2	R216.42-00430-IC04G	☆	4.0	45.0	0.4
	4	0.3	0.20	4.0	2	R216.42-00430-JC04G	☆	4.0	45.0	0.4
0.5	4	0.4	0.25	0.8	2	R216.42-00530-EC05G	☆	4.0	45.0	0.5
	4	0.4	0.25	1.5	2	R216.42-00530-FC05G	☆	4.0	45.0	0.5
	4	0.4	0.25	3.0	2	R216.42-00530-HC05G	☆	4.0	45.0	0.5
	4	0.4	0.25	5.0	2	R216.42-00530-JC05G	☆	4.0	45.0	0.5
0.6	4	0.4	0.30	0.9	2	R216.42-00630-EC06G	☆	4.0	45.0	0.6
	4	0.4	0.30	1.8	2	R216.42-00630-FC06G	☆	4.0	45.0	0.6
	4	0.4	0.30	3.0	2	R216.42-00630-GC06G	☆	4.0	45.0	0.6
	4	0.4	0.30	5.0	2	R216.42-00630-IC06G	☆	4.0	45.0	0.6
	4	0.4	0.30	6.0	2	R216.42-00630-JC06G	☆	4.0	45.0	0.6
0.8	4	0.5	0.40	1.2	2	R216.42-00830-EC08G	☆	4.0	45.0	0.8
	4	0.5	0.40	2.4	2	R216.42-00830-FC08G	☆	4.0	45.0	0.8
	4	0.5	0.40	4.0	2	R216.42-00830-GC08G	☆	4.0	45.0	0.8
	4	0.5	0.40	6.0	2	R216.42-00830-HC08G	☆	4.0	45.0	0.8



E3



A235



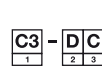
A244



G2



G30



G20

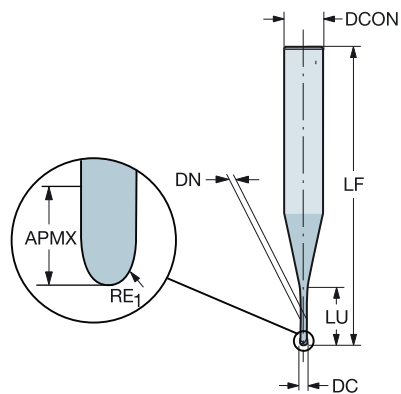
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Мелкоразмерные концевые фрезы

R216.42...30...C..G
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h8
TCDCON h6
PSIR 0°

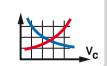


Метрическое исполнение

						H Размеры, мм				
DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	1700	DCON	LF	DN
1.0	6	0.8	0.50	1.5	2	R216.42-01030-EC10G	☆	6.0	45.0	1.0
	6	0.8	0.50	3.0	2	R216.42-01030-FC10G	☆	6.0	45.0	1.0
	6	0.8	0.50	6.0	2	R216.42-01030-HC10G	☆	6.0	45.0	1.0
	6	0.8	0.50	8.0	2	R216.42-01030-IC10G	☆	6.0	45.0	1.0
	6	0.8	0.50	10.0	2	R216.42-01030-JC10G	☆	6.0	50.0	1.0
1.2	6	1.1	0.60	1.8	2	R216.42-01230-EC12G	☆	6.0	45.0	1.2
	6	1.1	0.60	3.6	2	R216.42-01230-FC12G	☆	6.0	45.0	1.2
1.5	6	1.4	0.75	2.3	2	R216.42-01530-EC15G	☆	6.0	45.0	1.4
	6	1.4	0.75	4.5	2	R216.42-01530-FC15G	☆	6.0	45.0	1.4
	6	1.4	0.75	8.0	2	R216.42-01530-GC15G	☆	6.0	45.0	1.4
	6	1.4	0.75	12.0	2	R216.42-01530-IC15G	☆	6.0	50.0	1.4
2.0	6	1.7	1.00	3.0	2	R216.42-02030-EC20G	☆	6.0	45.0	1.9
	6	1.7	1.00	6.0	2	R216.42-02030-FC20G	☆	6.0	45.0	1.9
	6	1.7	1.00	8.0	2	R216.42-02030-GC20G	☆	6.0	45.0	1.9
	6	1.7	1.00	12.0	2	R216.42-02030-HC20G	☆	6.0	50.0	1.9
	6	1.7	1.00	16.0	2	R216.42-02030-IC20G	☆	6.0	50.0	1.9
	6	1.7	1.00	20.0	2	R216.42-02030-JC20G	☆	6.0	55.0	1.9
2.5	6	2.0	1.25	3.8	2	R216.42-02530-EC25G	☆	6.0	45.0	2.4
	6	2.0	1.25	7.5	2	R216.42-02530-FC25G	☆	6.0	45.0	2.4
	6	2.0	1.25	12.5	2	R216.42-02530-GC25G	☆	6.0	50.0	2.4
	6	2.0	1.25	15.0	2	R216.42-02530-HC25G	☆	6.0	50.0	2.4
	6	2.0	1.25	20.0	2	R216.42-02530-IC25G	☆	6.0	55.0	2.4



E3



A235



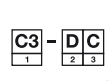
A244



G2



G30



G20

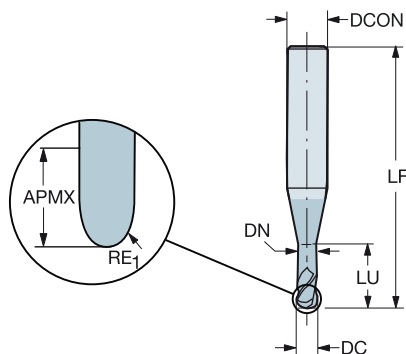
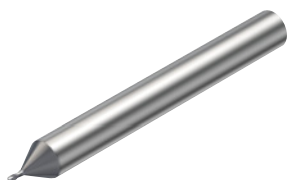
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Мелкогабаритные концевые фрезы

R216.4x..30-AE..G

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°

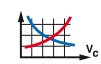


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм		
							1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF	DN
0.4	6	0.4	0.20	1.0	2	R216.42-00430-AE04G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0	0.4
0.5	6	0.5	0.25	1.2	2	R216.42-00530-AE05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0	0.5
0.6	6	0.6	0.30	1.5	2	R216.42-00630-AE06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0	0.6
0.8	6	0.8	0.40	2.0	2	R216.42-00830-AE08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0	0.8
1.0	6	1.0	0.50	2.5	2	R216.42-01030-AE10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	54.0	1.0



E3



A235



A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

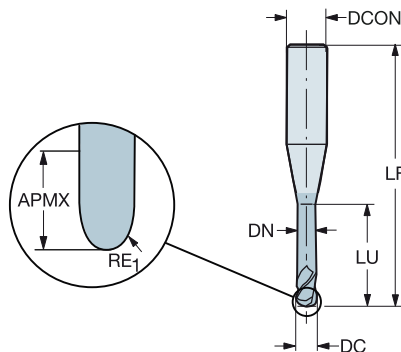
Фрезы CoroMill® Pluga со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Мелкогабаритные концевые фрезы

R216.4x..30-AJ..G

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°

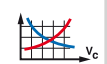


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм		
							1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF	DN
0.5	6	0.5	0.25	5.0	2	R216.42-00530-AJ05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	0.5
0.6	6	0.6	0.30	6.0	2	R216.42-00630-AJ06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	0.6
0.8	6	0.8	0.40	8.0	2	R216.42-00830-AJ08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	0.8
1.0	6	1.0	0.50	10.0	2	R216.42-01030-AJ10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	1.0



E3



A235



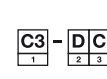
A244



G2



G30



G20

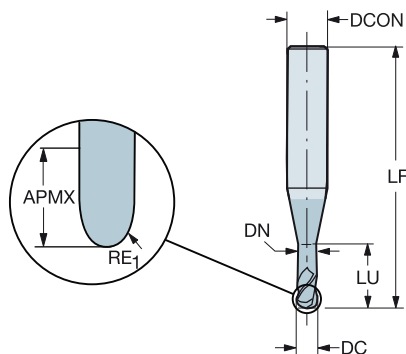
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Мелкоразмерные концевые фрезы

R216.4x..30-AO..G

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°

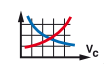


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм		
							1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF	DN
0.5	6	0.5	0.25	2.5	2	R216.42-00530-AO05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	0.5
0.6	6	0.6	0.30	3.0	2	R216.42-00630-AO06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	0.6
0.8	6	0.8	0.40	4.0	2	R216.42-00830-AO08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	0.8
1.0	6	1.0	0.50	5.0	2	R216.42-01030-AO10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	1.0



E3



A235



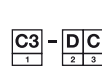
A244



G2



G30



G20

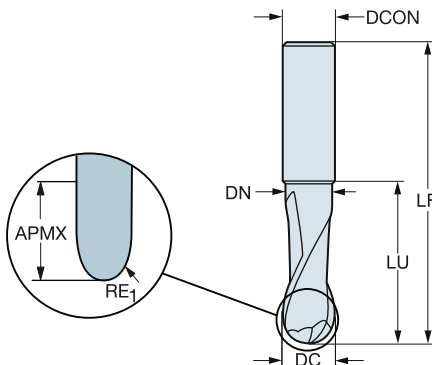
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Фрезы CoroMill® Plus со сферическим концом

Фрезы со сферическим концом

Концевые фрезы для профильной обработки

2B330-NC
CNSC 0
FHA 40°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h8
PSIR 0°

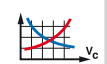


Метрическое исполнение

						N	Размеры, мм			
DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	H10F	DCON	LF	DN
3.0	3	5.0	1.50	8.8	1	2B330-0300-NC	☆	3.0	38.0	2.7
4.0	4	7.0	2.00	11.8	1	2B330-0400-NC	☆	4.0	50.0	3.7
5.0	5	10.0	2.50	14.8	1	2B330-0500-NC	☆	5.0	50.0	4.7
6.0	6	11.0	3.00	17.8	1	2B330-0600-NC	☆	6.0	57.0	5.7
8.0	8	14.0	4.00	23.8	1	2B330-0800-NC	☆	8.0	63.0	7.7
10.0	10	18.0	5.00	29.8	1	2B330-1000-NC	☆	10.0	73.0	9.7
12.0	12	22.0	6.00	35.8	1	2B330-1200-NC	☆	12.0	83.0	11.7
16.0	16	29.0	8.00	47.8	1	2B330-1600-NC	☆	16.0	92.0	15.7



E3



A237



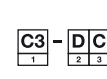
A244



G2



G30



G20

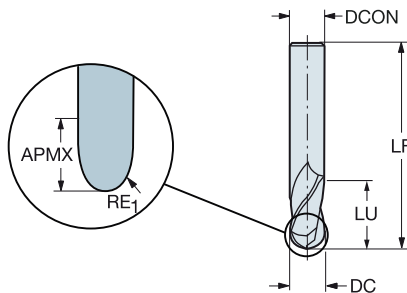
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Фрезы со сферическим концом

Концевые фрезы для профильной обработки

R216.4x..30-AK..A

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°

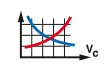


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	H10E	N Размеры, мм	
								DCON	LF
2.0	6	6.0	1.00	6.0	2	R216.42-02030-AK60A	☆	6.0	57.0
3.0	6	7.0	1.50	7.0	2	R216.42-03030-AK07A	☆	6.0	80.0
4.0	6	8.0	2.00	8.0	2	R216.42-04030-AK08A	☆	6.0	80.0
5.0	6	10.0	2.50	10.0	2	R216.42-05030-AK10A	☆	6.0	80.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	R216.42-06030-AK10A	☆	6.0	80.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	R216.42-08030-AK16A	☆	8.0	100.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	R216.42-10030-AK19A	☆	10.0	100.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	R216.42-12030-AK22A	☆	12.0	100.0
16.0	16	26.0	8.00	26.0	2	R216.42-16030-AK26A	☆	16.0	100.0



E3



A237



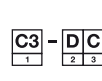
A244



G2



G30



G20

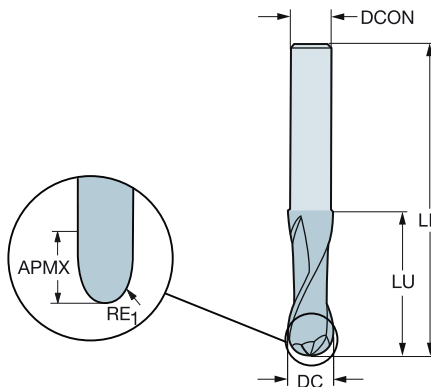
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Фрезы CoroMill® Plus со сферическим концом

Фрезы со сферическим концом

Концевые фрезы для профильной обработки

2B320-NG
CNSC 0
FHA 40°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6
PSIR 0°

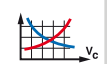


Метрическое исполнение

							N	Размеры, мм	
DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	H10F	DCON	LF
3.0	2	4.0	1.50	32.0	2	2B320-0300-NG	☆	2.9	60.0
4.0	3	5.0	2.00	32.0	2	2B320-0400-NG	☆	3.8	60.0
5.0	4	8.0	2.50	42.0	2	2B320-0500-NG	☆	4.8	70.0
6.0	5	9.0	3.00	64.0	2	2B320-0600-NG	☆	5.8	100.0
8.0	7	13.0	4.00	64.0	2	2B320-0800-NG	☆	7.8	100.0
10.0	9	15.0	5.00	60.0	2	2B320-1000-NG	☆	9.7	100.0
12.0	11	17.0	6.00	80.0	2	2B320-1200-NG	☆	11.7	125.0
16.0	15	23.0	8.00	77.0	2	2B320-1600-NG	☆	15.7	125.0
20.0	19	26.0	10.00	100.0	2	2B320-2000-NG	☆	19.7	150.0



E3



A237



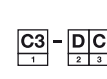
A244



G2



G30



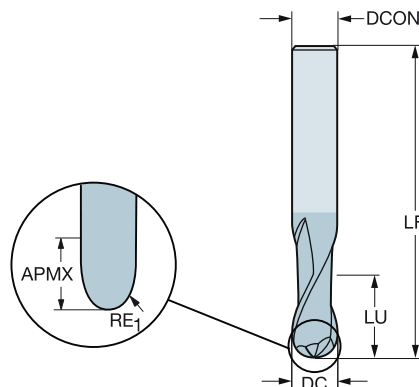
G20

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Фрезы со сферическим концом

Концевые фрезы для профильной обработки

2B230-NA (1)
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h8
PSIR 0°

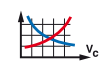


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	N 0		Размеры, мм	
							N20C	N20C	DCON	LF
1.0	3	3.0	0.50	3.0	2	2B230-0100-NA	☆	☆	3.0	38.0
1.5	3	3.0	0.75	3.0	2	2B230-0150-NA	☆	☆	3.0	38.0
2.0	3	6.0	1.00	6.0	2	2B230-0200-NA	☆	☆	3.0	38.0
2.5	3	7.0	1.25	7.0	2	2B230-0250-NA	☆	☆	3.0	38.0
3.0	3	7.0	1.50	7.0	2	2B230-0300-NA	☆	☆	3.0	38.0
4.0	6	8.0	2.00	8.0	2	2B230-0400-NA	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	10.0	2.50	10.0	2	2B230-0500-NA	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	2B230-0600-NA	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	2B230-0800-NA	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	2B230-1000-NA	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	2B230-1200-NA	☆	☆	12.0	83.0



E3



A237



A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

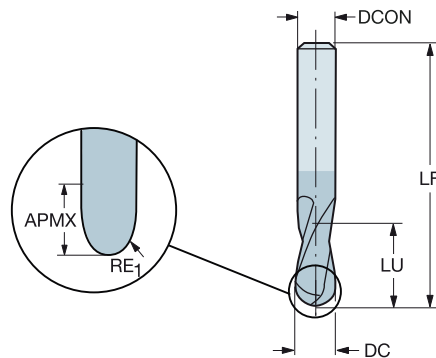
Фрезы CoroMill® Pluga со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для профильной обработки

R216.4x..30-AC..G

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°

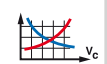


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, мм	
							16°10	16°10	DCON	LF
1.0	6	1.5	0.50	1.5	2	R216.42-01030-AC15G	☆	☆	6.0	57.0
2.0	6	3.0	1.00	3.0	2	R216.42-02030-AC30G	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	4.0	1.50	4.0	2	R216.42-03030-AC04G	☆	☆	6.0	21.0
4.0	6	5.0	2.00	5.0	2	R216.42-04030-AC05G	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	6.0	2.50	6.0	2	R216.42-05030-AC06G	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	R216.42-06030-AC10G	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	R216.42-08030-AC16G	☆	☆	8.0	63.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	R216.42-10030-AC19G	☆	☆	10.0	72.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	R216.42-12030-AC22G	☆	☆	12.0	83.0



E3



A237



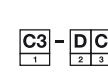
A244



G2



G30



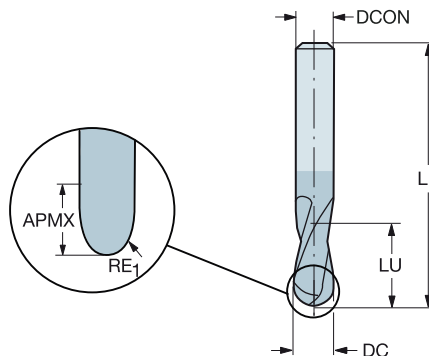
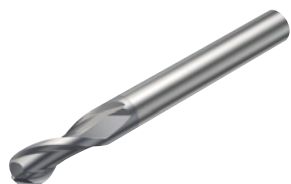
G20

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для профильной обработки

R216.4x..30-AK..G
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°

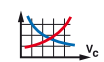


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	P M K N S H						Размеры, мм			
							1610	1620	1620	1620	1620	1610	1620	DCON	LF	
1.0	6	1.5	0.50	1.5	2	R216.42-01030-AK15G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
1.5	6	2.0	0.75	2.0	2	R216.42-01530-AK20G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
2.0	6	3.0	1.00	3.0	2	R216.42-02030-AK30G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
2.5	6	3.0	1.25	3.0	2	R216.42-02530-AK30G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	4.0	1.50	4.0	2	R216.42-03030-AK04G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	5.0	2.00	5.0	2	R216.42-04030-AK05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	80.0
5.0	6	6.0	2.50	6.0	2	R216.42-05030-AK06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	80.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	R216.42-06030-AK10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	80.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	R216.42-08030-AK16G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	100.0
10.0	10	19.0	5.00	19.0	2	R216.42-10030-AK19G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0
12.0	12	22.0	6.00	22.0	2	R216.42-12030-AK22G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0
16.0	16	32.0	8.00	32.0	2	R216.42-16030-AK32G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	125.0



E3



A237



A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

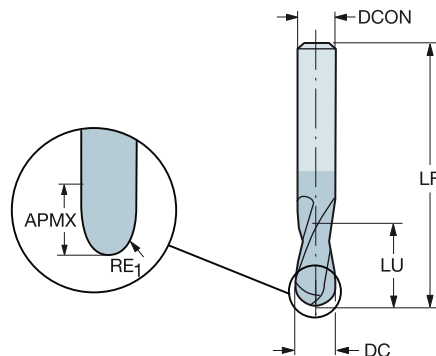
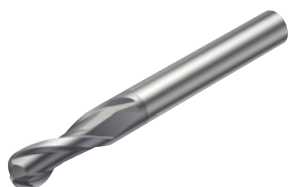
Фрезы CoroMill® Pluga со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для профильной обработки

RA216.4x..AK..G

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°

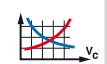


Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MIS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, дюйм	
							.16"10	.16"10	DCON	LF
.063	1/4	.125	.031	.125	2	RA216.42-0430-AK08G	☆	☆	.250	3.000
.094	1/4	.188	.047	.188	2	RA216.42-0630-AK12G	☆	☆	.250	3.000
.125	1/4	.250	.062	.250	2	RA216.42-0830-AK04G	☆	☆	.250	3.000
.156	1/4	.313	.078	.313	2	RA216.42-1030-AK05G	☆	☆	.250	3.000
.187	1/4	.375	.094	.375	2	RA216.42-1230-AK06G	☆	☆	.250	3.000
.250	1/4	.500	.125	.500	2	RA216.42-1630-AK08G	☆	☆	.250	3.000
.313	3/8	.625	.156	.625	2	RA216.42-2030-AK10G	☆	☆	.375	3.500
.375	3/8	.750	.187	.750	2	RA216.42-2430-AK12G	☆	☆	.375	3.500
.500	1/2	1.000	.250	1.000	2	RA216.42-3230-AK16G	☆	☆	.500	4.000



E3



A237



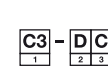
A244



G2



G30



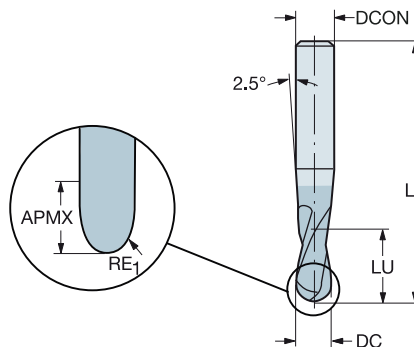
G20

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для профильной обработки

R216.4x..30-AP..G
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h7
TCDCON h5
PSIR 0°

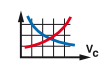


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм							
							P	M	K	N	S	H		
1.0	6	1.0	0.50	1.0	2	R216.42-01030-AP10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	80.0
2.0	6	2.0	1.00	2.0	2	R216.42-02030-AP20G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	80.0
3.0	6	3.0	1.50	3.0	2	R216.42-03030-AP03G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	80.0
4.0	8	4.0	2.00	4.0	2	R216.42-04030-AP04G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	90.0
5.0	8	5.0	2.50	5.0	2	R216.42-05030-AP05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	100.0
6.0	10	6.0	3.00	6.0	2	R216.42-06030-AP06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0
8.0	12	8.0	4.00	8.0	2	R216.42-08030-AP08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0
10.0	14	10.0	5.00	10.0	2	R216.42-10030-AP10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	125.0
12.0	16	12.0	6.00	12.0	2	R216.42-12030-AP12G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	140.0



E3



A237



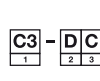
A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

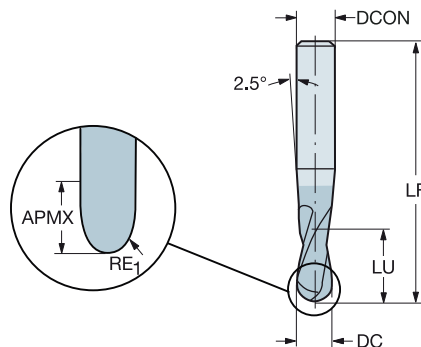
Фрезы CoroMill® Pluga со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для профильной обработки

RA216.4x..AL..G

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°

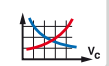


Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, дюйм	
							1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF
.063	1/4	.063	.031	.063	2	RA216.42-0430-AL04G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	4.000
.094	1/4	.094	.047	.094	2	RA216.42-0630-AL06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	4.000
.125	1/4	.125	.062	.125	2	RA216.42-0830-AL03G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	4.000
.156	1/4	.156	.078	.156	2	RA216.42-1030-AL04G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	4.000
.187	1/4	.187	.094	.187	2	RA216.42-1230-AL05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.250	4.000
.250	3/8	.250	.125	.250	2	RA216.42-1630-AL06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.375	4.500
.313	1/2	.313	.156	.313	2	RA216.42-2030-AL08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.500	5.000
.375	1/2	.375	.187	.375	2	RA216.42-2430-AL09G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.500	5.000
.500	5/8	.500	.250	.500	2	RA216.42-3230-AL12G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	.625	5.500



E3



A237



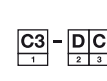
A244



G2



G30



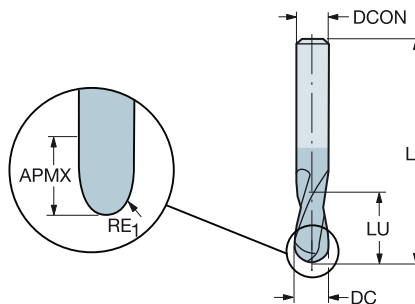
G20

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для профильной обработки

R216.44..30-A1..G
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°

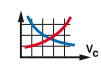


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, мм		
							1610	1610	DCON	LF	DN
6.0	6	6.0	3.00	21.0	4	R216.44-06030-A106G	☆	☆	6.0	57.0	5.7
8.0	8	8.0	4.00	27.0	4	R216.44-08030-A108G	☆	☆	8.0	63.0	7.7
10.0	10	10.0	5.00	32.0	4	R216.44-10030-A110G	☆	☆	10.0	72.0	9.7
12.0	12	12.0	6.00	36.0	4	R216.44-12030-A112G	☆	☆	12.0	83.0	11.4
16.0	16	16.0	8.00	42.0	4	R216.44-16030-A116G	☆	☆	16.0	92.0	15.2



E3



A237



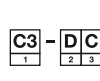
A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Целные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

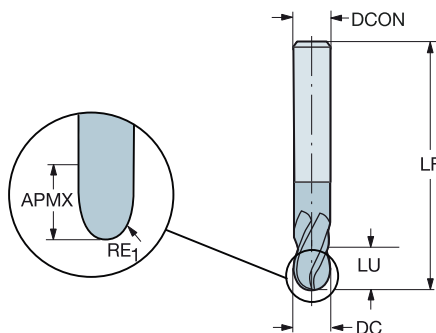
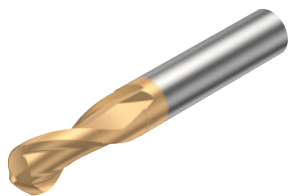
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для профильной обработки

R216.42..30-AS/C..G

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDCON h6
PSIR 0°

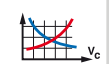


Метрическое исполнение

						H Размеры, мм			
DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	1700	DCON	LF
3.0	6	4.5	1.50	5.0	2	R216.42-03030-AS04G	☆	6.0	57.0
	6	4.5	1.50	10.0	2	R216.42-03030-AL04G	☆	6.0	70.0
4.0	6	6.0	2.00	6.0	2	R216.42-04030-AC06G	☆	6.0	70.0
	6	6.0	2.00	6.0	2	R216.42-04030-AS06G	☆	6.0	57.0
5.0	6	7.5	2.50	8.0	2	R216.42-05030-AS07G	☆	6.0	57.0
	6	7.5	2.50	8.0	2	R216.42-05030-AC07G	☆	6.0	80.0
6.0	6	9.0	3.00	9.0	2	R216.42-06030-AS09G	☆	6.0	57.0
	6	9.0	3.00	9.0	2	R216.42-06030-AC09G	☆	6.0	90.0
8.0	8	12.0	4.00	12.0	2	R216.42-08030-AC12G	☆	8.0	100.0
	8	12.0	4.00	12.0	2	R216.42-08030-AS12G	☆	8.0	63.0
10.0	10	15.0	5.00	15.0	2	R216.42-10030-AC15G	☆	10.0	100.0
	10	15.0	5.00	15.0	2	R216.42-10030-AS15G	☆	10.0	72.0
12.0	12	18.0	6.00	18.0	2	R216.42-12030-AC18G	☆	12.0	110.0
	12	18.0	6.00	18.0	2	R216.42-12030-AS18G	☆	12.0	83.0



E3



A237



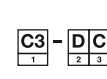
A244



G2



G30



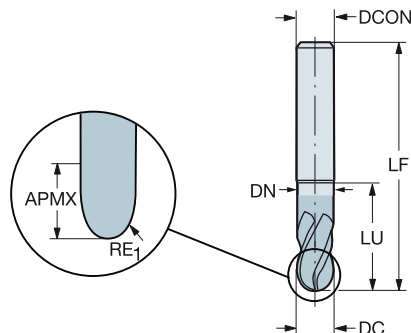
G20

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость 43≤HRC≤63

Концевые фрезы для профильной обработки

R216.42..30-AI..G
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h7
TCDCON h5
PSIR 0°

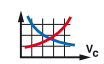


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	P M K N S H						Размеры, мм				
							1610	1620	1620	1620	1620	1610	1620	DCON	LF	DN	
1.0	6	1.0	0.50	1.0	2	R216.42-01030-AI10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	
1.5	6	1.5	0.75	2.0	2	R216.42-01530-AI15G	☆						☆	☆	6.0	57.0	
2.0	6	2.0	1.00	2.0	2	R216.42-02030-AI20G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	
2.5	6	2.5	1.25	2.0	2	R216.42-02530-AI25G	☆						☆	☆	6.0	57.0	
3.0	6	3.0	1.50	3.0	2	R216.42-03030-AI03G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	
4.0	6	4.0	2.00	4.0	2	R216.42-04030-AI04G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	
5.0	6	5.0	2.50	20.0	2	R216.42-05030-AI05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0	4.9
6.0	6	6.0	3.00	21.0	2	R216.42-06030-AI06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	63.0	5.7
8.0	8	8.0	4.00	27.0	2	R216.42-08030-AI08G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	72.0	7.7
10.0	10	10.0	5.00	32.0	2	R216.42-10030-AI10G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	83.0	9.7
12.0	12	12.0	6.00	36.0	2	R216.42-12030-AI12G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	83.0	11.4



E3



A237



A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

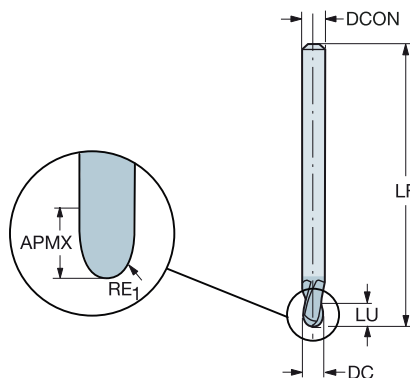
Фрезы CoroMill® Pluga со сферическим концом

Со сферическим концом. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для профильной обработки

R216.4x..30-AQ..G

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h7
TCDCON h6
PSIR 0°

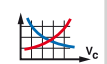


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм							
							P	M	K	N	S	H	DCON	LF
3.0	3	5.0	1.50	5.0	2	R216.42-03030-AQ05G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	100.0
4.0	4	6.0	2.00	6.0	2	R216.42-04030-AQ06G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.0	100.0
6.0	6	9.0	3.00	9.0	2	R216.42-06030-AQ09G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	6.0	125.0
8.0	8	12.0	4.00	12.0	2	R216.42-08030-AQ12G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	150.0
10.0	10	15.0	5.00	15.0	2	R216.42-10030-AQ15G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	150.0
12.0	12	18.0	6.00	18.0	2	R216.42-12030-AQ18G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	150.0



E3



A237



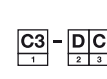
A244



G2



G30

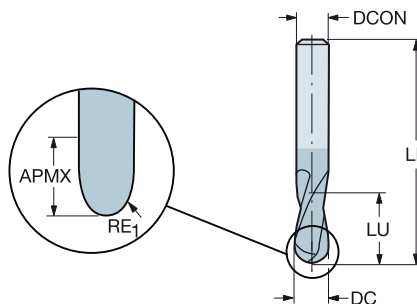


G20

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

R216.4x..30-AK..N

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°

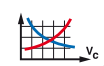


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
							P	M	K	S		
6.0	6	13.0	3.00	13.0	4	R216.44-06030-AK13N	☆	☆	☆	☆	6.0	80.0
10.0	10	22.0	5.00	22.0	4	R216.44-10030-AK22N	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0



E3



A235



A244



G2



G30



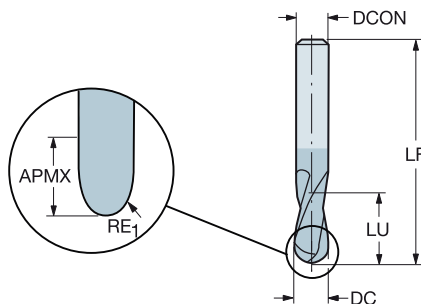
G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Фрезы CoroMill® Plus со сферическим концом

R216.4x..30-AC..P

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h9
TCDCON h6
PSIR 0°

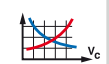


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм					
							P	M	K	S		
2.0	6	6.0	1.00	6.0	2	R216.42-02030-AC60P	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
3.0	6	7.0	1.50	7.0	2	R216.42-03030-AC07P	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
4.0	6	8.0	2.00	8.0	2	R216.42-04030-AC08P	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
5.0	6	10.0	2.50	10.0	2	R216.42-05030-AC10P	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
6.0	6	10.0	3.00	10.0	2	R216.42-06030-AC10P	☆	☆	☆	☆	6.0	57.0
8.0	8	16.0	4.00	16.0	2	R216.42-08030-AC16P	☆	☆	☆	☆	8.0	63.0
14.0	14	22.0	7.00	22.0	2	R216.42-14030-AC22P	☆	☆	☆	☆	14.0	83.0
16.0	16	26.0	8.00	26.0	2	R216.42-16030-AC26P	☆	☆	☆	☆	16.0	92.0



E3



A235



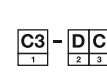
A244



G2



G30



G20

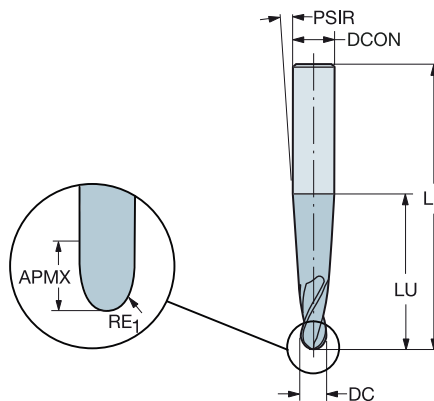
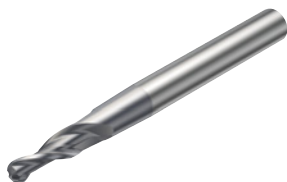
Конические фрезы CoroMill® Plus со сферическим концом

Со сферическим концом. Коническое исполнение

Концевые фрезы для профильной обработки

R216.52/3..AL..G

CNSC 0
FHA 40°
BSG COROMANT
TCDCON h6
PSIR 3°

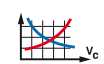


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм						DCON	LF				
							P	M	K	N	S	H						
4.0	8	10.0	2.00	10.0	2	R216.52-04040RAL10G	1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	1620	1630	8.0	80.0
	8	40.0	2.00	40.0	3	R216.53-04040RAL40G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8.0	80.0
6.0	10	12.0	3.00	12.0	2	R216.52-06040RAL12G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0
8.0	12	15.0	4.00	15.0	3	R216.53-08040RAL15G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0
10.0	14	18.0	5.00	18.0	3	R216.53-10040RAL18G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	115.0
12.0	16	20.0	6.00	20.0	3	R216.53-12040RAL20G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0
16.0	20	22.0	8.00	22.0	3	R216.53-16040RAL22G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	125.0



E3



A237



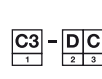
A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

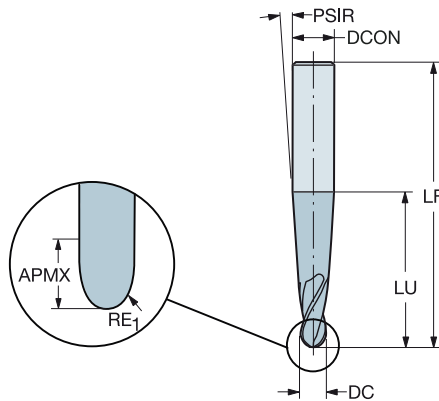
Конические фрезы CoroMill® Plus со сферическим концом

Со сферическим концом. Коническое исполнение

Концевые фрезы для профильной обработки

R216.54..AL..G

CNSC 0
FHA 40°
BSG COROMANT
TCDCON h6
PSIR 3°

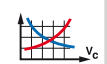


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	H	Размеры, мм	
							1620	1620	1620	1620	1620	1620	DCON	LF
6.0	10	40.0	3.00	40.0	4	R216.54-06040RAL40G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	10.0	100.0
8.0	12	40.0	4.00	40.0	4	R216.54-08040RAL40G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	12.0	100.0
10.0	14	40.0	5.00	40.0	4	R216.54-10040RAL40G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	14.0	115.0
12.0	16	42.0	6.00	42.0	4	R216.54-12040RAL42G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	16.0	115.0
16.0	20	45.0	8.00	45.0	4	R216.54-16040RAL45G	☆	☆	☆	☆	☆	☆	20.0	125.0



E3



A237



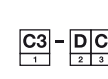
A244



G2



G30



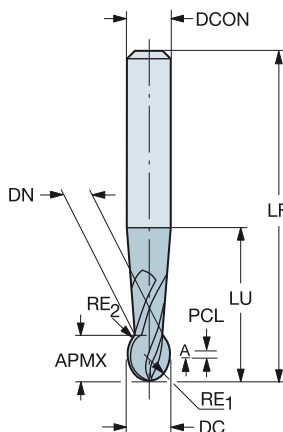
G20

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Шаровидной формы. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для профильной обработки

R216.62..30-AO..G
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h7
TCDCON h5
PSIR 0°

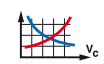


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	RE ₂	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, мм			
								16/10	16/10	DCON	LF	PCL	DN
1.0	6	2.0	0.50	0.50	20.0	2	R216.62-01030-AO20G	☆	☆	6.0	75.0	1.5	
2.0	6	3.0	1.00	1.00	20.0	2	R216.62-02030-AO30G	☆	☆	6.0	75.0	1.5	1.7
3.0	6	4.0	1.50	1.50	30.0	2	R216.62-03030-AO04G	☆	☆	6.0	80.0	1.5	2.5
4.0	6	5.0	2.00	2.00	30.0	2	R216.62-04030-AO05G	☆	☆	6.0	80.0	1.5	3.3
5.0	6	7.0	2.50	2.50	43.0	2	R216.62-05030-AO07G	☆	☆	6.0	80.0	2.0	4.1
6.0	6	7.0	3.00	3.00	30.0	2	R216.62-06030-AO07G	☆	☆	6.0	100.0	2.0	4.7
8.0	8	9.0	4.00	4.00	36.0	2	R216.62-08030-AO09G	☆	☆	8.0	100.0	3.0	6.5
10.0	10	11.0	5.00	5.00	43.0	2	R216.62-10030-AO11G	☆	☆	10.0	100.0	3.0	8.2
12.0	12	13.0	6.00	6.00	52.0	2	R216.62-12030-AO13G	☆	☆	12.0	100.0	3.0	9.8
16.0	16	15.0	8.00	8.00	61.0	2	R216.62-16030-AO15G	☆	☆	16.0	150.0	3.0	13.4



E3



A237



A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

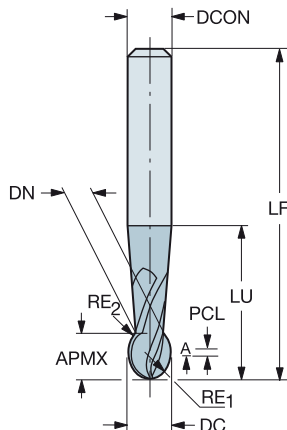
Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Шаровидной формы. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для профильной обработки

R216.64..30-AO..G

CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h7
TCDCON h5
PSIR 0°

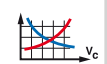


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	RE ₂	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, мм			
								1610	1610	DCON	LF	PCL	DN
5.0	6	7.0	2.50	2.50	43.0	4	R216.64-05030-AO07G	☆	☆	6.0	80.0	2.0	4.1
6.0	6	7.0	3.00	3.00	30.0	4	R216.64-06030-AO07G	☆	☆	6.0	100.0	2.0	4.7
8.0	8	9.0	4.00	4.00	36.0	4	R216.64-08030-AO09G	☆	☆	8.0	100.0	3.0	6.5
10.0	10	11.0	5.00	5.00	43.0	4	R216.64-10030-AO11G	☆	☆	10.0	100.0	3.0	8.2
12.0	12	13.0	6.00	6.00	52.0	4	R216.64-12030-AO13G	☆	☆	12.0	100.0	3.0	9.8
16.0	16	15.0	8.00	8.00	61.0	4	R216.64-16030-AO15G	☆	☆	16.0	150.0	3.0	13.4



E3



A237



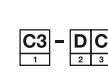
A244



G2



G30



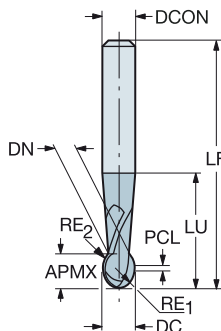
G20

Фрезы CoroMill® Plura со сферическим концом

Со сферическим концом. Шаровидной формы. Твёрдость $43 \leq \text{HRC} \leq 63$

Концевые фрезы для профильной обработки

	RA216.6x..AK..G
CNSC	0
FHA	30°
BSG	COROMANT
TCDC	h9
TCDCON	h6
PSIR	0°

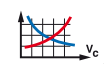


Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	RE ₂	LU	ZEFP	Код заказа	P H		Размеры, дюйм			
								16/10	16/10	DCON	LF	PCL	DN
.063	1/4	.062	.031	.031	.236	2	RA216.62-0430-AK04G	☆	☆	.250	3.000	.000	.046
.094	1/4	.093	.047	.046	.551	2	RA216.62-0630-AK06G	☆	☆	.250	3.000	.000	.078
.125	1/4	.125	.063	.062	.709	2	RA216.62-0830-AK02G	☆	☆	.250	3.000	.000	.109
.156	1/4	.156	.078	.078	.882	2	RA216.62-1030-AK02G	☆	☆	.250	3.000	.000	.140
.187	1/4	.187	.094	.093	1.102	2	RA216.62-1230-AK03G	☆	☆	.250	3.000	.000	.156
.250	1/4	.250	.125	.125	1.398	2	RA216.62-1630-AK04G	☆	☆	.250	3.000	.000	.203
.313	3/8	.437	.156	.156	1.772	2	RA216.62-2030-AK07G	☆	☆	.375	3.500	.125	.250
.375	3/8	.500	.188	.187	2.205	2	RA216.62-2430-AK08G	☆	☆	.375	3.500	.125	.343
.500	1/2	.625	.250	.250	2.795	2	RA216.62-3230-AK10G	☆	☆	.500	4.000	.125	.406



E3



A237



A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

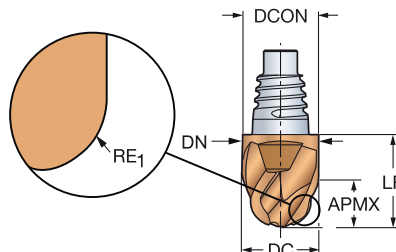
Сменные головки CoroMill® 316 со сферическим концом для профильного фрезерования

Фрезы со сферическим концом

Концевые фрезы для профильной обработки



316..BM..G
CNSC 0
FHA 40°
BSG COROMANT
TCDC h9
PSIR 0°



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм		
							1030	1030	1030	1030	DCON	LF	DN
10.0	E10	5.5	5.00	12.4	4	316-10BM440-10050G	☆	☆	☆	☆	9.7	12.4	9.7
12.0	E12	6.5	6.00	14.5	4	316-12BM440-12060G	☆	☆	☆	☆	11.7	14.5	11.7
16.0	E16	8.5	8.00	18.7	4	316-16BM440-16080G	☆	☆	☆	☆	15.5	18.7	15.5
20.0	E20	11.0	10.00	21.3	2	316-20BM240-200AG	☆	☆	☆	☆	19.3	21.3	19.3
	E20	11.0	10.00	21.3	4	316-20BM440-200AG	☆	☆	☆	☆	19.3	21.3	19.3
25.0	E25	13.5	12.50	25.6	2	316-25BM240-250DG	☆	☆	☆	☆	24.2	25.6	24.2
	E25	13.5	12.50	25.6	4	316-25BM440-250DG	☆	☆	☆	☆	24.2	25.6	24.2

Дюймовое исполнение

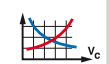
DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, дюйм		
							1030	1030	1030	1030	DCON	LF	DN
.375	E10	.209	.187	.488	4	A316-10BM440-03750G	☆	☆	☆	☆	.364	.488	.364
.500	E12	.276	.250	.575	4	A316-12BM440-05060G	☆	☆	☆	☆	.484	.575	.484
.625	E16	.335	.313	.736	4	A316-16BM440-06280G	☆	☆	☆	☆	.610	.736	.610
.750	E20	.413	.375	.839	4	A316-20BM440-075AG	☆	☆	☆	☆	.728	.839	.728
1.000	E25	.551	.500	1.008	4	A316-25BM440-100CG	☆	☆	☆	☆	.965	1.008	.965

F

G



E3



A237



A244



G2



G30



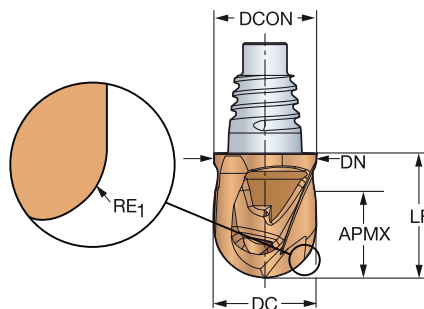
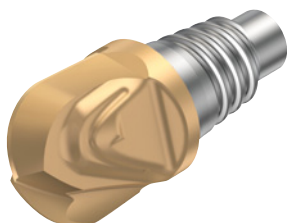
G20

Сменные головки CoroMill® 316 со сферическим концом для профильного фрезерования

Фрезы со сферическим концом

Концевые фрезы для профильной обработки

316..BM2..G
CNSC 0
FHA 10°
BSG COROMANT
TCDC h9
PSIR 0°



Метрическое исполнение

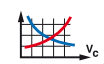
DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	N	S	Размеры, мм		
							1030	1030	1030	H10F	1030	DCON	LF	DN
10.0	E10	8.0	5.00	11.8	2	316-10BM210-10050G	☆	☆	☆	☆	☆	9.7	11.8	9.7
12.0	E12	10.0	6.00	14.0	2	316-12BM210-12060G	☆	☆	☆	☆	☆	11.7	14.0	11.7
16.0	E16	13.0	8.00	18.1	2	316-16BM210-16080G	☆	☆	☆	☆	☆	15.5	18.1	15.5

Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE ₁	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, дюйм		
							1030	1030	1030	1030	DCON	LF	DN
.375	E10	.315	.188	.465	2	A316-10BM210-03750G	☆	☆	☆	☆	.364	.465	.382
.500	E12	.413	.250	.551	2	A316-12BM210-05060G	☆	☆	☆	☆	.484	.551	.461
.625	E16	.512	.313	.713	2	A316-16BM210-06280G	☆	☆	☆	☆	.610	.713	.610



E3



A237



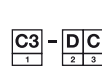
A244



G2



G30



G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

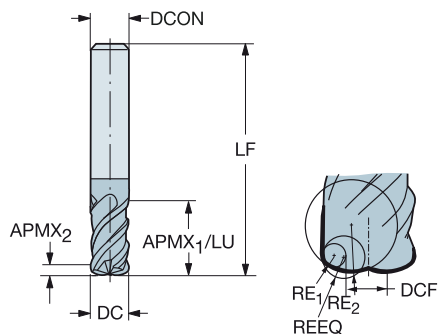
Концевые фрезы CoroMill® Plura для торцевого фрезерования

Для работы с большой подачей, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для торцевого фрезерования с высокой подачей



R215.Hx..AC..P
CNSC 0
FHA 50°
BSG DIN 6527 L
TCDC h9
TCDCON h6

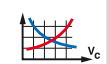


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	RE ₁	RE ₂	LU	ZEPF	Код заказа	P M K S			Размеры, мм				
									16/20	16/20	16/20	DCON	DCF	LF	REEQ	
4.0	6	11.0	0.2	0.5	2.0	11.0	4	R215.H4-04050BAC02P	☆	☆	☆	☆	6.0	1.6	57.0	0.67
6.0	6	15.0	0.3	0.5	3.0	15.0	4	R215.H4-06050BAC03P	☆	☆	☆	☆	6.0	2.8	57.0	0.75
8.0	8	20.0	0.5	1.0	4.0	20.0	4	R215.H4-08050CAC05P	☆	☆	☆	☆	8.0	3.1	63.0	1.38
10.0	10	26.0	0.7	1.5	5.0	26.0	4	R215.H4-10050DAC07P	☆	☆	☆	☆	10.0	3.4	72.0	1.99
12.0	12	30.0	0.8	1.5	6.0	30.0	4	R215.H4-12050DAC08P	☆	☆	☆	☆	12.0	4.5	83.0	2.1
16.0	16	36.0	1.0	2.0	8.0	36.0	4	R215.H4-16050EAC10P	☆	☆	☆	☆	16.0	6.2	92.0	2.75
20.0	20	45.0	1.3	2.0	10.0	45.0	4	R215.H4-20050EAC13P	☆	☆	☆	☆	20.0	8.0	104.0	3.07



E3



A238



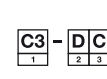
A244



G2



G30



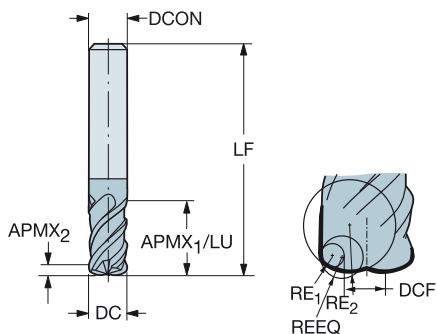
G20

Концевые фрезы CoroMill® Plura для торцевого фрезерования

Для работы с большой подачей, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для торцевого фрезерования с высокой подачей

R215.Hx..AK..P
CNSC 0
FHA 50°
BSG Coromant
TCDC h9
TCDCON h6



Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	RE ₁	RE ₂	LU	ZFP	Код заказа	P M K S				Размеры, мм			
									1620	1620	1620	1620	DCON	DCF	LF	REEQ
6.0	6	15.0	0.2	0.5	3.0	15.0	4	R215.H4-06050BAK02P	☆	☆	☆	☆	6.0	2.8	100.0	0.75
8.0	8	20.0	0.3	1.0	4.0	20.0	4	R215.H4-08050CAK02P	☆	☆	☆	☆	8.0	3.1	120.0	1.38
10.0	10	26.0	0.7	1.5	5.0	26.0	4	R215.H4-10050DAK03P	☆	☆	☆	☆	10.0	3.4	150.0	1.99
12.0	12	12.0	0.7	1.5	6.0	16.0	4	R215.H4-12050DAK08P	☆	☆	☆	☆	12.0	6.0	93.0	2.10
16.0	16	16.0	1.0	2.0	8.0	36.0	4	R215.H4-16050EAK10P	☆	☆	☆	☆	16.0	8.0	112.0	2.75
20.0	20	20.0	1.3	2.0	10.0	45.0	4	R215.H4-20050EAK13P	☆	☆	☆	☆	20.0	12.0	130.0	3.07



E3



A238



A244



G2



G30



G20

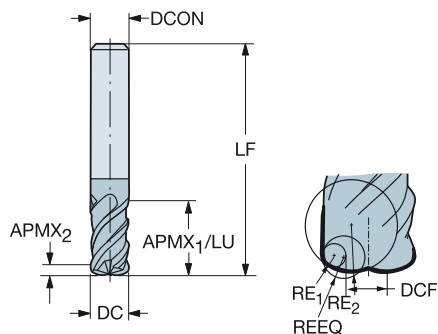
Концевые фрезы CoroMill® Plura для торцевого фрезерования

Для работы с большой подачей, с возможностью сверления. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для торцевого фрезерования с высокой подачей



R215.Hx..AC..H
CNSC 0
FHA 50°
BSG Coromant
TCDC h9
TCDCON h8



Метрическое исполнение

										H	Размеры, мм			
DC	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	RE ₁	RE ₂	LU	ZEPF	Код заказа		10	DCON	DCF	LF	REEQ
4.0	6	11.0	0.1	0.5	4.0	11.0	4	R215.H4-04050BAC01H	☆	10	6.0	2.0	57.0	0.62
6.0	6	15.0	0.2	0.5	9.0	15.0	4	R215.H4-06050BAC02H	☆	10	6.0	4.0	57.0	0.69
8.0	8	20.0	0.2	1.0	12.0	20.0	4	R215.H4-08050CAC02H	☆	10	8.0	4.0	63.0	1.23
10.0	10	26.0	0.3	1.5	15.0	26.0	4	R215.H4-10050DAC03H	☆	10	10.0	4.0	72.0	1.77
12.0	12	26.0	0.4	1.5	18.0	30.0	4	R215.H4-12050DAC04H	☆	10	12.0	6.0	83.0	1.88
16.0	16	36.0	0.5	2.0	24.0	36.0	4	R215.H4-16050EAC05H	☆	10	16.0	8.0	92.0	2.46
20.0	20	45.0	0.6	2.0	30.0	45.0	4	R215.H4-20050EAC06H	☆	10	20.0	12.0	104.0	2.61

Метрическое исполнение

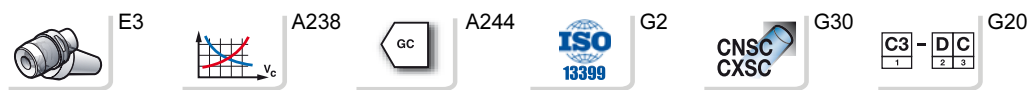
										H	Размеры, мм			
DC	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	RE ₁	RE ₂	LU	ZEPF	Код заказа		10	DCON	DCF	LF	REEQ
4.0	6	11.0	0.1	0.5	4.0	11.0	4	R215.H4-04050BAC01H	☆	10	6.0	2.0	57.0	0.62
6.0	6	15.0	0.2	0.5	9.0	15.0	4	R215.H4-06050BAC02H	☆	10	6.0	4.0	57.0	0.69
8.0	8	20.0	0.2	1.0	12.0	20.0	4	R215.H4-08050CAC02H	☆	10	8.0	4.0	63.0	1.23
10.0	10	26.0	0.3	1.5	15.0	26.0	4	R215.H4-10050DAC03H	☆	10	10.0	4.0	72.0	1.77
12.0	12	26.0	0.4	1.5	18.0	30.0	4	R215.H4-12050DAC04H	☆	10	12.0	6.0	83.0	1.88
16.0	16	36.0	0.5	2.0	24.0	36.0	4	R215.H4-16050EAC05H	☆	10	16.0	8.0	92.0	2.46
20.0	20	45.0	0.6	2.0	30.0	45.0	4	R215.H4-20050EAC06H	☆	10	20.0	12.0	104.0	2.61

Метрическое исполнение

										H	Размеры, мм			
DC	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	RE ₁	RE ₂	LU	ZEPF	Код заказа		10	DCON	DCF	LF	REEQ
4.0	6	11.0	0.1	0.5	4.0	11.0	4	R215.H4-04050BAC01H	☆	10	6.0	2.0	57.0	0.62
6.0	6	15.0	0.2	0.5	9.0	15.0	4	R215.H4-06050BAC02H	☆	10	6.0	4.0	57.0	0.69
8.0	8	20.0	0.2	1.0	12.0	20.0	4	R215.H4-08050CAC02H	☆	10	8.0	4.0	63.0	1.23
10.0	10	26.0	0.3	1.5	15.0	26.0	4	R215.H4-10050DAC03H	☆	10	10.0	4.0	72.0	1.77
12.0	12	26.0	0.4	1.5	18.0	30.0	4	R215.H4-12050DAC04H	☆	10	12.0	6.0	83.0	1.88
16.0	16	36.0	0.5	2.0	24.0	36.0	4	R215.H4-16050EAC05H	☆	10	16.0	8.0	92.0	2.46
20.0	20	45.0	0.6	2.0	30.0	45.0	4	R215.H4-20050EAC06H	☆	10	20.0	12.0	104.0	2.61

Метрическое исполнение

										H	Размеры, мм			
DC	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	RE ₁	RE ₂	LU	ZEPF	Код заказа		10	DCON	DCF	LF	REEQ
4.0	6	11.0	0.1	0.5	4.0	11.0	4	R215.H4-04050BAC01H	☆	10	6.0	2.0	57.0	0.62
6.0	6	15.0	0.2	0.5	9.0	15.0	4	R215.H4-06050BAC02H	☆	10	6.0	4.0	57.0	0.69
8.0	8	20.0	0.2	1.0	12.0	20.0	4	R215.H4-08050CAC02H	☆	10	8.0	4.0	63.0	1.23
10.0	10	26.0	0.3	1.5	15.0	26.0	4	R215.H4-10050DAC03H	☆	10	10.0	4.0	72.0	1.77
12.0	12	26.0	0.4	1.5	18.0	30.0	4	R215.H4-12050DAC04H	☆	10	12.0	6.0	83.0	1.88
16.0	16	36.0	0.5	2.0	24.0	36.0	4	R215.H4-16050EAC05H	☆	10	16.0	8.0	92.0	2.46
20.0	20	45.0	0.6	2.0	30.0	45.0	4	R215.H4-20050EAC06H	☆	10	20.0	12.0	104.0	2.61

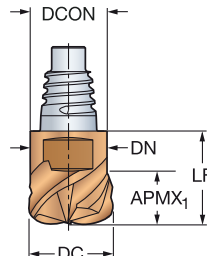
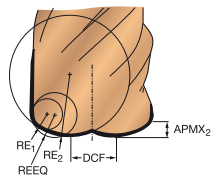
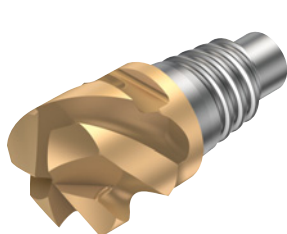


Сменные головки CoroMill® 316 для торцевого фрезерования

Для работы с большой подачей, с возможностью сверления

Концевые фрезы для торцевого фрезерования с высокой подачей

316..HM..P
CNSC 0
FHA 50°
TCDC h9



Метрическое исполнение

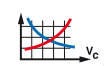
DC	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	RE ₁	RE ₂	LU	ZFP	Код заказа	Размеры, мм								
									P	M	K	S					
10.0	E10	5.5	0.7	1.5	5.0	12.4	3	316-10HM350-10015P	☆	☆	☆	☆	9.7	7.0	12.4	9.7	1.99
	E10	5.5	0.7	1.5	5.0	12.4	4	316-10HM450-10015P	☆	☆	☆	☆	9.7	3.4	12.4	9.7	1.99
12.0	E12	6.5	0.8	1.5	6.0	14.5	3	316-12HM350-12015P	☆	☆	☆	☆	11.7	9.0	14.5	11.7	2.10
	E12	6.5	0.8	1.5	6.0	14.5	4	316-12HM450-12015P	☆	☆	☆	☆	11.7	4.5	14.5	11.7	2.10
16.0	E16	8.5	1.0	2.0	8.0	18.7	3	316-16HM350-16020P	☆	☆	☆	☆	15.5	12.0	18.7	15.5	2.75
	E16	8.5	1.0	2.0	8.0	18.7	4	316-16HM450-16020P	☆	☆	☆	☆	15.5	6.2	18.7	15.5	2.75
20.0	E20	11.0	1.3	2.0	10.0	21.3	3	316-20HM350-20020P	☆	☆	☆	☆	19.3	16.0	21.3	19.3	3.07
	E20	11.0	1.3	2.0	10.0	21.3	4	316-20HM450-20020P	☆	☆	☆	☆	19.3	8.0	21.3	19.3	3.07
25.0	E25	13.5	1.6	3.0	12.0	25.6	4	316-25HM450-25030P	☆	☆	☆	☆	24.2	10.0	25.6	24.2	4.21

Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	RE ₁	RE ₂	LU	ZFP	Код заказа	Размеры, дюйм								
									P	M	K	S					
.375	E10	.209	.024	.060	.181	.488	4	A316-10HM450-03715P	☆	☆	☆	☆	.364	.134	.488	.364	.078
.500	E12	.276	.033	.060	.236	.575	4	A316-12HM450-05015P	☆	☆	☆	☆	.484	.197	.575	.484	.083
.625	E16	.335	.039	.080	.315	.736	4	A316-16HM450-06220P	☆	☆	☆	☆	.610	.236	.736	.610	.108
.750	E20	.413	.047	.080	.354	.839	4	A316-20HM450-07520P	☆	☆	☆	☆	.728	.315	.839	.728	.121



E3



A238



A244



G2



G30



G20

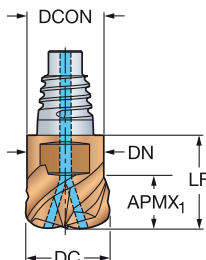
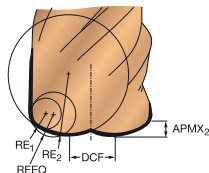
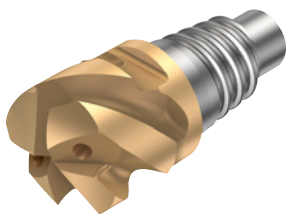
Сменные головки CoroMill® 316 для торцевого фрезерования

Для работы с большой подачей, с возможностью сверления

Концевые фрезы для торцевого фрезерования с высокой подачей

316..HM..C..P

CNSC 1
FHA 50°
BSG Coromant
TCDC h9



Метрическое исполнение

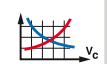
DC	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	RE ₁	RE ₂	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм						
									1030	1030	1030	1030	DCON	DCF	RMPX	LF	DN	REEQ	CP Bar
10.0	E10	6.0	0.7	1.5	5.0	12.4	4	316-10HM450C10015P	☆	☆	☆	☆	9.7	3.4	5.0°	23.6	9.7	1.99	20
12.0	E12	7.5	0.8	1.5	6.0	14.5	4	316-12HM450C12015P	☆	☆	☆	☆	11.7	4.5	5.0°	28.3	11.7	2.10	20
16.0	E16	10.0	1.0	2.0	8.0	18.7	4	316-16HM450C16020P	☆	☆	☆	☆	15.5	6.2	5.0°	35.7	15.5	2.75	20
20.0	E20	12.0	1.3	2.0	10.0	21.3	4	316-20HM450C20020P	☆	☆	☆	☆	19.3	8.0	5.0°	40.8	19.3	3.07	20
25.0	E25	13.0	1.6	3.0	12.0	25.6	5	316-25HM550C25030P	☆	☆	☆	☆	24.2	10.0	5.0°	25.6	24.2	4.21	20

Дюймовое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	RE ₁	RE ₂	LU	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, дюйм						
									1030	1030	1030	1030	DCON	DCF	RMPX	LF	DN	REEQ	CP Bar
.375	E10	.209	.024	.060	.181	.488	4	A316-10HM450C03715P	☆	☆	☆	☆	.364	.134	5.0°	.488	.364	.078	290
.500	E12	.276	.033	.060	.236	.575	4	A316-12HM450C05015P	☆	☆	☆	☆	.484	.197	5.0°	.575	.484	.083	290
.625	E16	.338	.039	.080	.315	.739	4	A316-16HM450C06220P	☆	☆	☆	☆	.610	.321	5.0°	.739	.610	.108	290
.750	E20	.413	.047	.080	.354	.839	4	A316-20HM450C07520P	☆	☆	☆	☆	.728	.315	5.0°	.839	.728	.121	290



E3



A238



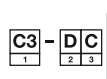
A244



G2



G30



G20

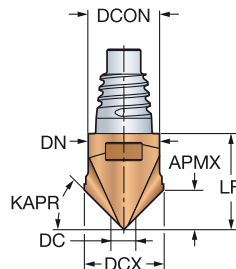
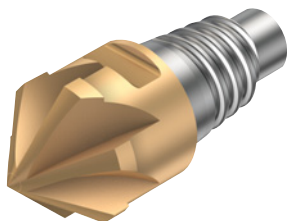
Сменные головки CoroMill® 316 для фрезерования фасок

Фрезы для обработки фасок

Концевые фрезы для обработки фасок

CNSC
FHA
BSG

316..CM..G
0
0°
Coromant



Метрическое исполнение

KAPR	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм							
					P	M	K	S				
15°	E12	1.20	6	316-12CM600-12015G	1030	1030	1030	1030	DCON	DC	DCX	LF
30°	E12	2.60	6	316-12CM600-12030G	☆	☆	☆	☆	11.70	3.00	12.0	14.50
45°	E10	4.25	4	316-10CM400-10045G	☆	☆	☆	☆	11.70	3.00	12.0	13.60
45°	E12	4.50	6	316-12CM600-12045G	☆	☆	☆	☆	9.70	1.50	10.0	12.40
45°	E16	6.50	8	316-16CM800-16045G	☆	☆	☆	☆	11.70	3.00	12.0	13.00
60°	E10	5.60	4	316-10CM400-10060G	☆	☆	☆	☆	15.50	3.00	16.0	17.20
60°	E12	6.50	6	316-12CM600-12060G	☆	☆	☆	☆	9.70	3.50	10.0	12.40
60°	E12	6.50	6	316-12CM600-12060G	☆	☆	☆	☆	11.70	4.50	12.0	10.60

Дюймовое исполнение

KAPR	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм							
					P	M	K	S				
30°	E10	.073	4	A316-10CM400-03730G	1030	1030	1030	1030	DCON	DC	DCX	LF
30°	E12	.110	6	A316-12CM600-05030G	☆	☆	☆	☆	.364	.118	.375	.488
30°	E16	.146	8	A316-16CM800-06230G	☆	☆	☆	☆	.484	.118	.500	.575
45°	E10	.128	4	A316-10CM400-03745G	☆	☆	☆	☆	.610	.118	.625	.736
45°	E12	.191	6	A316-12CM600-05045G	☆	☆	☆	☆	.364	.118	.375	.488
45°	E16	.256	8	A316-16CM800-06245G	☆	☆	☆	☆	.484	.118	.500	.512
49°	E10	.148	4	A316-10CM400-03749G	☆	☆	☆	☆	.610	.118	.625	.677
49°	E12	.220	6	A316-12CM600-05049G	☆	☆	☆	☆	.364	.118	.375	.488
49°	E16	.291	8	A316-16CM800-06249G	☆	☆	☆	☆	.484	.118	.500	.575
60°	E10	.222	4	A316-10CM400-03760G	☆	☆	☆	☆	.610	.118	.625	.736
60°	E12	.280	6	A316-12CM600-05060G	☆	☆	☆	☆	.364	.118	.375	.488
60°	E16	.303	8	A316-16CM800-06260G	☆	☆	☆	☆	.484	.177	.500	.575
60°	E16	.303	8	A316-16CM800-06260G	☆	☆	☆	☆	.610	.276	.625	.736



E3



A223



A244



G2



G30



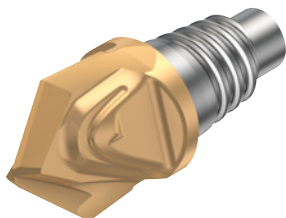
G20

ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

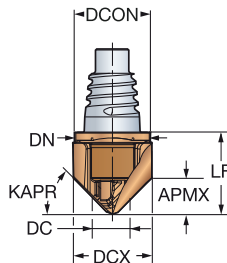
Сменные головки CoroMill® 316 для фрезерования фасок

Фрезы для обработки фасок

Для фрезерования фасок и сверления центровочных отверстий



316..CM2..G
CNSC 0
FHA 10°
BSG Coromant



Метрическое исполнение

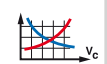
KAPR	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	Размеры, мм							
					P	M	K	S				
15°	E12	1.33	2	316-12CM210-12015G	1030	1030	1030	1030	DCON	DC	DCX	LF
30°		3.03	2	316-12CM210-12030G	☆	☆	☆	☆	11.70	1.50	12.0	14.00
45°	E10	4.23	2	316-10CM210-10045G	☆	☆	☆	☆	11.70	1.50	12.0	14.00
45°	E12	5.23	2	316-12CM210-12045G	☆	☆	☆	☆	9.70	1.50	10.0	11.80
45°	E16	7.23	2	316-16CM210-16045G	☆	☆	☆	☆	11.70	1.50	12.0	14.00
60°	E10	7.50	2	316-10CM210-10060G	☆	☆	☆	☆	15.50	1.50	16.0	18.10
60°	E12	7.73	2	316-12CM210-12060G	☆	☆	☆	☆	9.70	1.50	10.0	11.80
60°					☆	☆	☆	☆	11.70	1.50	12.0	14.00

Дюймовое исполнение

KAPR	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	Размеры, дюйм							
					P	M	K	S				
45°	E10	.169	2	A316-10CM210-03745G	1030	1030	1030	1030	DCON	DC	DCX	LF
45°	E12	.230	2	A316-12CM210-05045G	☆	☆	☆	☆	.364	.059	.375	.465
45°	E16	.293	2	A316-16CM210-06245G	☆	☆	☆	☆	.484	.059	.500	.551
45°					☆	☆	☆	☆	.610	.059	.625	.713



E3



A223



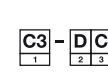
A244



G2



G30



G20

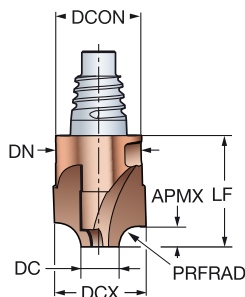
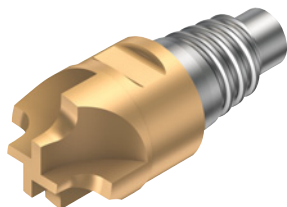
Сменные головки CoroMill® 316 для фрезерования радиусных фасок

Фрезы для обработки галтелей

Концевые фрезы для обработки фасок

CNSC
BSG

316..UM..G
0
COROMANT



Метрическое исполнение

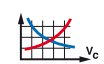
PRFRAD	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, мм			
					1030	1030	1030	1030	DCON	DC	DCX	LF
1.5	E10	1.50	4	316-10UM400-10015G	☆	☆	☆	☆	9.70	5.00	10.0	12.40
3.0		3.00	4	316-10UM400-10030G	☆	☆	☆	☆	9.70	4.00	10.0	12.40
3.0	E12	3.00	4	316-12UM400-12030G	☆	☆	☆	☆	11.70	5.00	12.0	14.50
4.0		4.00	4	316-12UM400-12040G	☆	☆	☆	☆	11.70	4.00	12.0	14.50
4.0	E16	4.00	4	316-16UM400-16040G	☆	☆	☆	☆	15.50	6.00	16.0	18.70
5.0		5.00	4	316-16UM400-16050G	☆	☆	☆	☆	15.50	6.00	16.0	18.70
6.0	E20	6.00	4	316-20UM400-20060G	☆	☆	☆	☆	19.30	8.00	20.0	21.30
8.0	E25	8.00	4	316-25UM400-25080G	☆	☆	☆	☆	24.20	8.00	25.0	25.60

Дюймовое исполнение

PRFRAD	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Код заказа	P	M	K	S	Размеры, дюйм			
					1030	1030	1030	1030	DCON	DC	DCX	LF
.062	E10	.062	4	A316-10UM400-03715G	☆	☆	☆	☆	.364	.236	.375	.488
.125		.125	4	A316-10UM400-03732G	☆	☆	☆	☆	.364	.118	.375	.488
.125	E12	.125	4	A316-12UM400-05032G	☆	☆	☆	☆	.484	.197	.500	.575
.156		.156	4	A316-12UM400-05040G	☆	☆	☆	☆	.484	.177	.500	.575
.188	E16	.188	4	A316-16UM400-06247G	☆	☆	☆	☆	.610	.236	.625	.736
.250	E20	.250	4	A316-20UM400-07563G	☆	☆	☆	☆	.728	.236	.750	.839
.313	E25	.313	4	A316-25UM400-10080G	☆	☆	☆	☆	.965	.315	1.000	1.008



E3



A223



A244



G2



G30



G20

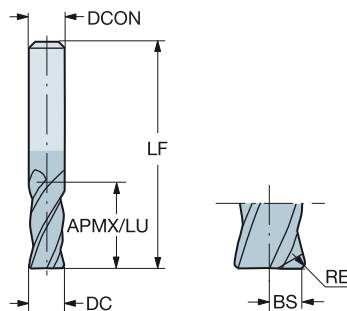
ФРЕЗЕРОВАНИЕ Цельные твердосплавные фрезы - Оптимизированные

Концевые фрезы CoroMill® Plura для обработки прямоугольных уступов

Для обработки поверхностей тел вращения. Твёрдость ≤48 HRC

Концевые фрезы для обработки поверхностей тел вращения

R216.Tx..AS..N
CNSC 0
FHA 30°
BSG COROMANT
TCDC h10
TCDCON h6

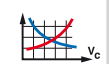


Метрическое исполнение

DC	CZC _{MS}	APMX	RE	LU	ZEPF	Код заказа	Размеры, мм						
							P	M	K	S			
6.0	6	10.0	0.50	10.0	4	R216.T4-06030BAS10N	☆	☆	☆	☆	DCON	LF	BS
8.0	8	12.0	0.50	12.0	4	R216.T4-08030BAS12N	☆	☆	☆	☆	8.0	58.0	3.5
10.0	10	14.0	1.00	14.0	4	R216.T4-10030CAS14N	☆	☆	☆	☆	10.0	66.0	4.0
12.0	12	16.0	1.00	16.0	4	R216.T4-12030CAS16N	☆	☆	☆	☆	12.0	73.0	5.0



E3



A239



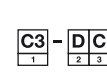
A244



G2



G30




G20

Рекомендуемые скорости резания

CoroMill® Plura - Универсальные фрезы

CoroMill® 316

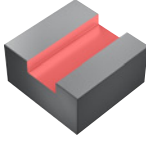
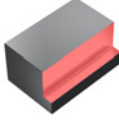

Фрезерование фасок		
		
$a_e = 0.1 \times DC$		
$a_p = 0.1 \times DC$		

ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F06	320	1050
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F06	220	722
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F06	130	427
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F06	90	295
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F10	110	361
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F10	70	230
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F06	240	787
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F06	240	787
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F06	215	705
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	F24	2300	7546
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	F24	370	1214
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	F24	240	787
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	F24	680	2231
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F10	50	164
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F10	50	164
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F10	90	295
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	F10	70	230

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Рекомендуемые скорости резания

CoroMill® Plura - Универсальные фрезы

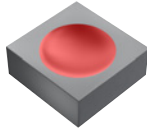
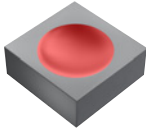
Универсальные концевые фрезы с углом подъема стружечной канавки 30-35°		
Универсальные концевые фрезы с углом подъема стружечной канавки 45°		
Концевые фрезы со стружкоделительными канавками		
		
$a_e = 1.0 \times DC$ $a_p = 0.5 \times DC$	$a_e = 0.5 \times DC$ $a_p = 1.0 \times DC$	$a_e = 0.1 \times DC$ $a_p = 1.5 \times DC$

ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	HB	f_z^*		v_c , м/мин		v_c , фут/мин		f_z^*		v_c , м/мин		v_c , фут/мин	
					f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин			
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F52	145	476	F47	175	574	F55	290	951			
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F52	110	361	F47	135	443	F55	200	656			
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F52	80	262	F47	100	328	F55	170	558			
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F52	65	213	F47	80	262	F55	150	492			
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F51	65	213	F46	80	262	F54	120	394			
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F51	55	180	F46	70	230	F54	90	295			
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F52	140	459	F47	165	541	F55	150	492			
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F52	130	427	F47	150	492	F55	200	656			
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F52	125	410	F47	145	476	F55	155	509			
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	F53	680	2231	F50	835	2740	F56	950	3117			
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	F53	230	755	F50	305	1001	F56	410	1345			
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	F53	100	328	F50	130	427	F56	195	640			
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	F53	130	427	F50	170	558	F56	245	804			
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F51	30	98	F46	40	131	F54	50	164			
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F51	30	98	F46	40	131	F54	60	197			
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F51	40	131	F46	50	164	F54	100	328			

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Рекомендуемые скорости резания

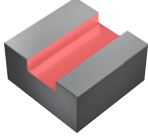
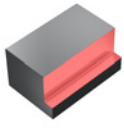
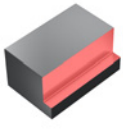
CoroMill® Plura - Универсальные фрезы

					Концевые фрезы для профильной обработки					
										
					$a_p = 0.05 \times DC$			$a_p = 0.01 \times DC$		
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F07	245	804	F37	295	968
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F07	180	591	F37	215	705
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F07	120	394	F37	140	459
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F07	100	328	F37	110	361
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F11	90	295	F43	110	361
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F11	80	262	F43	90	295
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F07	180	591	F37	215	705
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F07	205	673	F37	245	804
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F07	165	541	F37	200	656
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	F12	1345	4413	F45	1345	4413
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	F12	920	3018	F45	1105	3625
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	F12	330	1083	F45	395	1296
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	F12	520	1706	F45	625	2051
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F11	50	164	F43	70	230
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F11	40	131	F43	55	180
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F11	80	262	F43	105	344

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Рекомендуемые скорости резания




CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

Концевые фрезы для тяжёлого фрезерования													
													
				$a_p = 1.0 \times DC$			$a_p = 1.0 \times DC$			$a_p = 1.0 \times DC$			
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F27	150	492	F28	180	492	F29	250	492
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F30	120	394	F28	145	394	F29	200	394
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F30	80	262	F28	95	262	F29	135	262
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F30	115	377	F28	140	377	F29	195	377
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F30	80	262	F31	100	262	F32	140	262
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F33	80	262	F34	95	262	F35	135	262
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F27	150	492	F28	180	492	F29	250	492
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F27	150	492	F28	180	492	F29	250	492
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F27	160	525	F28	190	525	F29	270	525
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F30	45	148	F31	55	148	F32	75	148
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F33	45	148	F34	55	148	F35	75	148
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F33	80	262	F34	95	262	F35	135	262

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.



Рекомендуемые скорости резания

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

Концевые фрезы для высокопроизводительной обработки уступов																
																
					$a_p = 2.0 \times DC$				$a_p = 3.0 \times DC$				$a_p = 4.0 \times DC$			
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	a_e	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	a_e	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	a_e	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	0.12 x DC	F13	250	820	0.10 x DC	F16	250	820	0.10 x DC	F19	230	755
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	0.10 x DC	F13	240	787	0.10 x DC	F16	240	787	0.10 x DC	F19	220	722
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	320	0.08 x DC	F13	140	459	0.08 x DC	F16	140	459	0.05 x DC	F19	120	394
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	0.08 x DC	F13	120	394	0.08 x DC	F16	120	394	0.05 x DC	F19	110	361
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	0.10 x DC	F14	150	492	0.10 x DC	F17	140	459	0.10 x DC	F20	125	410
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	0.08 x DC	F14	130	427	0.08 x DC	F17	130	427	0.08 x DC	F20	110	361
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	0.12 x DC	F13	235	771	0.10 x DC	F16	235	771	0.10 x DC	F19	215	705
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	0.12 x DC	F13	240	787	0.10 x DC	F16	240	787	0.10 x DC	F19	220	722
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	0.12 x DC	F13	245	804	0.10 x DC	F16	245	804	0.10 x DC	F19	225	738
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	0.05 x DC	F15	65	213	0.05 x DC	F18	65	213	0.05 x DC	F21	60	197
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	0.05 x DC	F15	55	180	0.05 x DC	F18	55	180	0.05 x DC	F21	50	164
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	0.05 x DC	F15	120	394	0.05 x DC	F18	115	377	0.05 x DC	F21	105	344

Оптимизированные режимы резания см. в CoroGuide 2.0.

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Высокопроизводительное фрезерование уступов																
																
					$a_p = 0.5 \times DC$						$a_p = 0.25 \times DC$					
					$a_p = 1.0 \times DC$						$a_p = 1.5 \times DC$					
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F47	220	804	F49	235	902						
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F47	175	574	F49	200	656						
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F47	150	574	F49	175	656						
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F47	115	574	F49	130	656						
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F46	120	410	F48	135	463						
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F46	110	377	F48	125	427						
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F47	165	541	F49	185	607						
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F47	275	902	F49	310	1017						
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F47	165	541	F49	185	607						
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F46	35	115	F48	45	148						
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F46	35	115	F48	45	148						
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F46	80	272	F48	95	305						


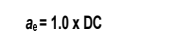
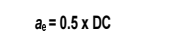
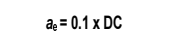
Оптимизированные режимы резания см. в CoroGuide 2.0.

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Рекомендуемые скорости резания

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

CoroMill® 316

Концевые фрезы с глубокими/открытыми стружечными канавками													
													
													
													
													
$a_e = 1.0 \times DC$				$a_e = 0.5 \times DC$				$a_e = 0.1 \times DC$					
$a_p = 0.5 \times DC$				$a_p = 1.0 \times DC$				$a_p = 1.5 \times DC$					
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F04	165	541	F05	215	705	F06	305	1001
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F04	125	410	F05	160	525	F06	220	722
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F04	75	246	F05	95	312	F06	130	427
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F04	45	148	F05	65	213	F06	85	279
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F08	60	197	F09	75	246	F10	110	361
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F08	45	148	F09	65	213	F10	85	279
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F04	135	443	F05	170	558	F06	240	787
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F04	135	443	F05	165	541	F06	240	787
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F04	125	410	F05	150	492	F06	215	705
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F08	25	82	F09	35	115	F10	60	197
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F08	25	82	F09	35	115	F10	60	197
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F08	40	131	F09	55	180	F10	95	312
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	F08	50	164	F09	80	262	F10	90	295
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	F08	50	164	F09	80	262	F10	90	295
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	F08	30	98	F09	50	164	F10	50	164

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Рекомендуемые скорости резания

CoroMill® 316

316..SL..P

A316..SL..P

Концевые фрезы нового поколения общего назначения													
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F27	150	476	F28	180	640	F29	250	951
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F30	120	361	F28	145	492	F29	200	738
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F30	80	180	F28	75	246	F29	135	377
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F30	80	246	F28	100	328	F29	150	492
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F30	70	197	F31	85	279	F32	125	410
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F33	65	246	F34	80	328	F35	120	492
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F27	150	459	F28	160	607	F29	220	919
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F27	150	246	F28	160	344	F29	220	509
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F27	130	361	F28	140	492	F29	200	722
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F30	20	66	F31	25	82	F32	35	131
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F33	20	49	F34	25	82	F35	35	115
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F33	40	82	F34	35	115	F35	50	164

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Рекомендуемые скорости резания

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

CoroMill® 316

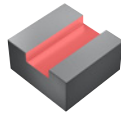


Концевые фрезы для обработки алюминия													
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	F22	800	2625	F23	980	3215	F24	1120	3675
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	F22	270	886	F23	360	1181	F24	480	1575
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	F22	100	328	F23	130	427	F24	190	623
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	F22	150	492	F23	200	656	F24	290	951
O	O7.0.S.UT		Графит		-	-	-	F25	450	1476	F26	500	1640

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Рекомендуемые скорости резания

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

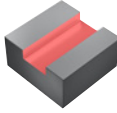
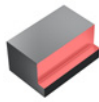

CoroMill® 316

Концевые фрезы для черновой и получистовой обработки стали высокой твердости													
													
			$a_e = 1.0 \times DC$			$a_e = 0.1 \times DC$			$a_e = 0.05 \times DC$				
			$a_p = 0.1 \times DC$			$a_p = 1.0 \times DC$			$a_p = 1.5 \times DC$				
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
P	P3.0.Z.NT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F04	140	459	F06	225	738	F07	250	820
H	H1.1.Z.NA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	F08	110	361	F10	185	607	F11	205	673
	H1.2.Z.NA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	F08	125	410	F10	215	705	F11	245	804
	H1.3.Z.NA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	F08	75	246	F10	130	427	F11	145	476

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Рекомендуемые скорости резания

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

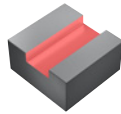
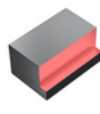

Концевые фрезы для обработки композиционных материалов													
													
			$a_e = 1.0 \times DC$			$a_e = 0.5 \times DC$			$a_e = 0.1 \times DC$				
			$a_p = 0.5 \times DC$			$a_p = 1.0 \times DC$			$a_p = 1.5 \times DC$				
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
O	O3.0.U.NS		Углепластик	250	F01	110	361	F01	300	984	F02	400	1312
	O4.0.U.NS		Углепластик	250	F01	135	443	F01	315	1033	F02	420	1378

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Рекомендуемые скорости резания

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

CoroMill® 316

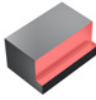
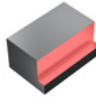
													Концевые фрезы со стружкоделительными канавками		
															
													$a_e = 1.0 \times DC$	$a_e = 0.5 \times DC$	$a_e = 0.1 \times DC$
													$a_p = 0.5 \times DC$	$a_p = 1.0 \times DC$	$a_p = 1.5 \times DC$
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин		
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F04	170	558	F05	220	722	F06	315	1033		
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F04	120	394	F05	160	525	F06	230	755		
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F04	80	262	F05	100	328	F06	140	459		
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F04	50	164	F05	65	213	F06	95	312		
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F08	60	197	F09	75	246	F10	115	377		
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F08	50	164	F09	65	213	F10	95	312		
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F04	130	427	F05	170	558	F06	245	804		
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F04	130	427	F05	170	558	F06	245	804		
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F04	115	377	F05	155	509	F06	220	722		
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	F38	1270	4167	F39	1610	5282	F24	2150	7054		
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	F38	310	1017	F39	380	1247	F24	540	1772		
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	F38	110	361	F39	150	492	F24	220	722		
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	F38	170	558	F39	230	755	F24	320	1050		
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F08	20	66	F09	30	98	F10	50	164		
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F08	20	66	F09	30	98	F10	50	164		
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F08	50	164	F09	80	262	F10	130	427		

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Рекомендуемые скорости резания

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

CoroMill® 316

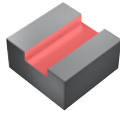


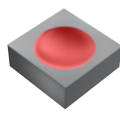
Концевые фрезы для чистовой и финишной обработки	
	
$a_e = 0.1 \times DC$	$a_e = 0.05 \times DC$
$a_p = 1.0 \times DC$	$a_p = 1.5 \times DC$

ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F06	280	919	F07	330	1083
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F06	205	673	F07	240	787
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F06	120	394	F07	140	459
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F06	80	262	F07	95	312
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F10	100	328	F11	115	377
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F10	80	262	F11	95	312
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F06	220	722	F07	255	837
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F06	220	722	F07	255	837
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F06	140	459	F07	165	541
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F10	50	164	F11	60	197
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F10	50	164	F11	60	197
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F10	80	262	F11	95	312
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	F10	120	394	F11	140	459
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	F10	120	394	F11	140	459
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	F10	70	230	F11	80	262

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Рекомендуемые скорости резания

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

				Мелкоразмерные концевые фрезы												
																
				$a_e = 1.0 \times DC$			$a_e = 0.5 \times DC$			$a_e = 0.25 \times DC$			$a_e = 0.05 \times DC$			
				$a_p = 0.5 \times DC$			$a_p = 1.0 \times DC$			$a_p = 1.0 \times DC$			$a_p = 0.05 \times DC$			
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	HB	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F04	140	459	F05	195	640	F36	215	705	F07	330	1083
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F04	115	377	F05	160	525	F36	175	574	F07	240	787
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F04	80	262	F05	90	295	F36	100	328	F07	140	459
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F04	70	230	F05	80	262	F36	90	295	F07	100	328
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F08	90	295	F09	110	361	F42	120	394	F11	120	394
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F08	70	230	F09	75	246	F42	85	279	F11	100	328
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F04	155	509	F05	170	558	F36	185	607	F07	270	886
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F04	160	525	F05	175	574	F36	195	640	F07	270	886
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F04	165	541	F05	180	591	F36	200	656	F07	240	787
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	F38	800	2625	F39	1040	3412	F44	1145	3757	F12	1450	4757
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	F38	640	2100	F39	830	2723	F44	915	3002	F12	1030	3379
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	F38	200	656	F39	240	787	F44	265	869	F12	360	1181
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	F38	320	1050	F39	385	1263	F44	425	1394	F12	740	2428
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F08	30	98	F09	40	131	F42	45	148	F11	60	197
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F08	30	98	F09	40	131	F42	45	148	F11	60	197
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F08	65	213	F09	85	279	F42	95	312	F11	110	361
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	F08	40	131	F09	45	148	F42	50	164	F11	140	459
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	F08	20	66	F09	25	82	F42	25	82	F11	140	459
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	F08	10	33	F09	15	49	F42	15	49	F11	80	262

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Рекомендуемые скорости резания

CoroMill® 316

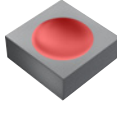
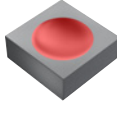
Концевые фрезы с открытыми стружечными канавками													
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F01	145	476	F02	195	640	F03	290	951
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F01	110	361	F02	150	492	F03	225	738
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F01	55	180	F02	75	246	F03	115	377
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F01	75	246	F02	100	328	F03	150	492
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F21	60	197	F15	85	279	F06	125	410
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F21	75	246	F15	100	328	F06	150	492
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F01	140	459	F02	185	607	F03	280	919
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F01	75	246	F02	105	344	F03	155	509
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F01	110	361	F02	150	492	F03	220	722
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F21	20	66	F15	25	82	F06	40	131
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F21	15	49	F15	25	82	F06	35	115
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F21	25	82	F15	35	115	F06	50	164

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Рекомендуемые скорости резания

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

CoroMill® 316

Концевые фрезы для профильной обработки										
 										
$a_e = 0.05 \times DC$ $a_e = 0.01 \times DC$										
ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F07	300	984	F37	360	1181
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F07	220	722	F37	265	869
	P3.0.Z.NT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F07	130	427	F37	150	492
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F07	90	295	F37	100	328
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F11	110	361	F43	130	427
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F11	90	295	F43	100	328
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F07	240	787	F37	290	951
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F07	240	787	F37	290	951
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F07	215	705	F37	255	837
N	N1.2.Z.AG	30.12	Алюминиевые сплавы	100	F12	1765	5791	F45	1765	5791
	N1.3.C.UT	30.21	Алюминиевые сплавы	75	F12	755	2477	F45	910	2986
	N1.4.C.NS	30.42	Алюминиевые сплавы	130	F12	280	919	F45	335	1099
	N3.2.C.UT	33.2	Медь и медные сплавы	90	F12	505	1657	F45	615	2018
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F11	50	164	F43	70	230
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F11	50	164	F43	70	230
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F11	100	328	F43	130	427
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	F11	145	476	F43	175	574
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	F11	145	476	F43	175	574
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	F11	85	279	F43	100	328
O	O7.0.S.UT		Графит		F12	800	2625	F45	850	2789

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Рекомендуемые скорости резания

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

CoroMill® 316

Фрезерование с большими подачами



$$a_e = 0.5 \times DC$$

$$a_p = 0.1 \times DC$$

ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F40	110	361
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F40	100	328
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F40	60	197
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F40	50	164
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F40	60	197
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F40	50	164
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F40	120	394
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F40	120	394
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F40	110	361
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F40	50	165
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F40	35	115
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F40	75	246
H	H1.1.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 50	50HRC	F41	110	361
	H1.2.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 55	55HRC	F41	110	361
	H1.3.Z.HA	04.1	Сталь - твердость 60	60HRC	F41	60	197

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Рекомендуемые скорости резания

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

CoroMill® 316

Фрезерование поверхностей тел вращения



$$a_p = 0.75 \times DC$$

$$a_p = 0.1 \times DC$$

ISO	Код MC	СМС	Обрабатываемый материал	НВ	f_z^*	v_c , м/мин	v_c , фут/мин
P	P1.2.Z.AN	01.2	Нелегированная сталь	190	F27	250	820
	P2.2.Z.AN	02.2	Низколегированная сталь	240	F27	180	591
	P3.0.Z.HT	03.21	Высоколегированная сталь	380	F27	150	492
M	P5.0.Z.AN	05.11	Ферритная/мартенситная нержавеющая сталь	200	F27	75	246
	M1.0.Z.AQ	05.21	Аустенитная нержавеющая сталь	200	F33	105	344
	M3.2.Z.AQ	05.51	Дуплексная (аустенитная/ферритная) нержавеющая сталь	260	F33	85	279
K	K1.1.C.NS	07.2	Ковкий чугун	200	F27	195	640
	K2.1.C.UT	08.2	Серый чугун	180	F27	195	640
	K3.2.C.UT	09.2	Чугун с шаровидным графитом	215	F27	155	509
S	S1.0.U.AG	20.12	Жаропрочные сплавы на основе железа	280	F33	30	98
	S2.0.Z.AG	20.22	Жаропрочные сплавы на основе никеля	350	F33	30	98
	S4.2.Z.AN	23.22	Жаропрочные сплавы на основе титана	320	F33	50	164

*Рекомендуемые подачи на зуб f_z приводятся в таблицах на стр. A240 и A241 в соответствии с указанным кодом Fxx и диаметром фрезы.

Рекомендуемые значения подачи

CoroMill® Plura

CoroMill® 316

Метрическое исполнение

DC	мм	0.500	1.000	2.000	3.000	4.000	6.000	6.350	7.938	8.000	9.525	10.000	12.000	12.700	14.000	15.875	16.000	18.000	19.050	20.000	25.000	25.400
F1	мм/зуб	-	0.0100	0.0200	0.0200	0.0200	0.0400	0.0400	0.0600	0.0600	0.0700	0.0700	0.0800	0.0800	0.1000	0.1100	0.1100	0.1200	0.1200	0.1200	0.1200	0.1200
F2	мм/зуб	-	0.010	0.030	0.040	0.040	0.050	0.050	0.080	0.080	0.110	0.120	0.120	0.120	0.120	0.140	0.140	0.140	0.160	0.170	0.190	0.190
F3	мм/зуб	-	0.020	0.040	0.050	0.060	0.080	0.080	0.120	0.120	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140	0.160	0.210	0.210	0.240	0.240
F4	мм/зуб	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030	0.050	0.050	0.060	0.060	0.070	0.070	0.080	0.090	0.090	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
F5	мм/зуб	0.010	0.010	0.020	0.030	0.030	0.040	0.040	0.070	0.070	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120	0.140	0.160	0.160
F6	мм/зуб	-	0.020	0.030	0.040	0.050	0.070	0.070	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.150	0.180	0.200	0.200	0.200
F7	мм/зуб	0.010	0.020	0.030	0.050	0.060	0.080	0.080	0.120	0.120	0.150	0.150	0.150	0.150	0.150	0.160	0.160	0.180	0.200	0.200	0.250	0.250
F8	мм/зуб	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.020	0.040	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060	0.060	0.060	0.070	0.070	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
F9	мм/зуб	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.040	0.040	0.060	0.060	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080	0.100	0.100	0.100	0.100	0.110	0.130	0.130
F10	мм/зуб	-	0.020	0.020	0.030	0.040	0.060	0.060	0.080	0.080	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120	0.120	0.140	0.160	0.160	0.160
F11	мм/зуб	0.015	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.060	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.140	0.140	0.150	0.160	0.160	0.200	0.200
F12	мм/зуб	0.035	0.060	0.080	0.100	0.130	0.180	0.180	0.260	0.260	0.330	0.330	0.330	0.330	0.350	0.380	0.380	0.400	0.430	0.440	0.500	0.500
F13	мм/зуб	-	-	0.016	0.024	0.032	0.072	0.076	0.095	0.096	0.143	0.150	0.180	0.191	0.210	0.238	0.240	0.270	0.286	0.300	0.375	0.375
F14	мм/зуб	-	-	0.012	0.018	0.024	0.060	0.064	0.079	0.080	0.124	0.130	0.156	0.165	0.182	0.206	0.208	0.234	0.248	0.260	0.325	0.325
F15	мм/зуб	-	-	0.008	0.012	0.016	0.036	0.038	0.048	0.048	0.071	0.075	0.090	0.095	0.105	0.119	0.120	0.135	0.143	0.150	0.188	0.188
F16	мм/зуб	-	-	-	-	-	0.072	0.076	0.086	0.086	0.114	0.120	0.144	0.152	0.168	0.191	0.192	0.216	0.229	0.240	-	-
F17	мм/зуб	-	-	-	-	-	0.060	0.064	0.071	0.072	0.099	0.104	0.125	0.132	0.146	0.165	0.166	0.187	0.198	0.208	-	-
F18	мм/зуб	-	-	-	-	-	0.036	0.038	0.048	0.048	0.057	0.060	0.072	0.076	0.084	0.095	0.096	0.108	0.114	0.120	-	-
F19	мм/зуб	-	-	-	-	-	0.070	0.070	0.080	0.080	0.080	0.080	0.090	0.090	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150	0.160	0.190	0.190
F20	мм/зуб	-	-	-	-	-	0.060	0.060	0.060	0.060	0.070	0.070	0.070	0.070	0.080	0.080	0.080	0.130	0.130	0.140	0.160	0.160
F21	мм/зуб	-	-	-	-	-	0.040	0.040	0.050	0.050	0.050	0.050	0.060	0.060	0.070	0.070	0.070	0.120	0.130	0.150	0.150	0.150
F22	мм/зуб	-	0.020	0.040	0.040	0.040	0.072	0.072	0.110	0.110	0.130	0.130	0.150	0.150	0.180	0.200	0.200	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
F23	мм/зуб	-	0.030	0.060	0.070	0.070	0.100	0.100	0.170	0.170	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220	0.260	0.260	0.260	0.310	0.310	0.350	0.350
F24	мм/зуб	-	0.040	0.070	0.070	0.110	0.150	0.150	0.200	0.200	0.260	0.260	0.260	0.260	0.260	0.260	0.260	0.330	0.440	0.440	0.440	0.440
F25	мм/зуб	-	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060	0.070	0.070	-	-	-	-	-
F26	мм/зуб	-	0.010	0.020	0.020	0.030	0.040	0.040	0.060	0.060	0.080	0.080	0.100	0.100	0.120	0.140	0.140	-	-	-	-	-
F27	мм/зуб	-	-	0.020	0.024	0.028	0.035	0.036	0.042	0.043	0.048	0.050	0.057	0.059	0.063	0.070	0.070	0.077	0.080	0.083	0.100	-
F28	мм/зуб	-	-	0.024	0.030	0.036	0.047	0.049	0.058	0.059	0.067	0.070	0.080	0.084	0.090	0.099	0.100	0.110	0.115	0.120	0.145	-
F29	мм/зуб	-	-	0.028	0.035	0.041	0.054	0.056	0.067	0.067	0.077	0.080	0.093	0.098	0.107	0.119	0.120	0.133	0.140	0.147	0.180	-
F30	мм/зуб	-	-	0.020	0.023	0.025	0.030	0.031	0.035	0.035	0.039	0.040	0.047	0.049	0.053	0.060	0.060	0.067	0.070	0.073	0.090	-
F31	мм/зуб	-	-	0.020	0.023	0.025	0.037	0.040	0.051	0.052	0.063	0.067	0.076	0.079	0.084	0.093	0.093	0.102	0.107	0.111	0.133	-
F32	мм/зуб	-	-	0.020	0.023	0.026	0.044	0.047	0.061	0.062	0.076	0.080	0.090	0.094	0.100	0.109	0.110	0.120	0.125	0.130	0.200	-
F33	мм/зуб	-	-	0.020	0.020	0.020	0.020	0.021	0.027	0.028	0.033	0.035	0.038	0.040	0.042	0.045	0.045	0.048	0.050	0.052	0.060	-
F34	мм/зуб	-	-	0.024	0.026	0.029	0.033	0.034	0.037	0.038	0.041	0.042	0.048	0.050	0.054	0.060	0.060	0.066	0.069	0.072	0.087	-
F35	мм/зуб	-	-	0.030	0.033	0.035	0.040	0.041	0.045	0.045	0.049	0.050	0.070	0.077	0.091	0.110	0.111	0.131	0.142	0.152	0.203	-
F36	мм/зуб	0.010	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050	0.050	0.080	0.080	0.100	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.120	0.150	0.150	0.200	0.200
F37	мм/зуб	-	0.030	0.050	0.080	0.100	0.120	0.120	0.150	0.150	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200	0.250	0.250	0.250	0.250
F38	мм/зуб	0.020	0.020	0.040	0.040	0.050	0.070	0.070	0.110	0.110	0.130	0.130	0.150	0.150	0.180	0.200	0.200	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
F39	мм/зуб	0.020	0.030	0.060	0.070	0.070	0.100	0.100	0.160	0.160	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220	0.260	0.260	0.260	0.310	0.310	0.350	0.350
F40	мм/зуб	-	-	-	0.070	0.100	0.160	0.160	0.250	0.250	0.300	0.350	0.350	0.400	0.500	0.500	0.600	0.700	0.700	0.700	0.700	0.700
F41	мм/зуб	-	-	-	0.060	0.080	0.130	0.130	0.200	0.200	0.240	0.240	0.280	0.280	0.320	0.400	0.400	0.480	0.560	0.560	0.560	0.560
F42	мм/зуб	0.020	0.010	0.020	0.020	0.040	0.045	0.045	0.060	0.060	0.090	0.090	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120	0.120	0.160	0.160
F43	мм/зуб	-	0.020	0.040	0.065	0.080	0.100	0.100	0.120	0.120	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160	0.200	0.200	0.200	0.200
F44	мм/зуб	-	0.030	0.060	0.070	0.090	0.120	0.120	0.180	0.180	0.235	0.235	0.260	0.260	0.260	0.260	0.260	0.280	0.330	0.330	0.440	0.440
F45	мм/зуб	-	0.070	0.110	0.175	0.220	0.260	0.260	0.330	0.330	0.440	0.440	0.440	0.440	0.440	0.440	0.440	0.440	0.500	0.500	0.500	0.500
F46	мм/зуб	-	0.001	0.003	0.005	0.008	0.013	0.013	0.020	0.020	0.027	0.027	0.035	0.035	0.040	0.050	0.050	0.055	0.060	0.060	0.080	0.080
F47	мм/зуб	-	0.002	0.004	0.008	0.012	0.020	0.020	0.030	0.030	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060	0.070	0.070	0.080	0.090	0.090	0.115	0.115
F48	мм/зуб	-	0.001	0.004	0.007	0.011	0.017	0.017	0.027	0.027	0.036	0.036	0.047	0.047	0.053	0.067	0.067	0.073	0.080	0.080	0.106	0.106
F49	мм/зуб	-	0.003	0.005	0.011	0.016	0.027	0.027	0.040	0.040	0.053	0.053	0.067	0.067	0.080	0.093	0.093	0.011	0.120	0.120	0.153	0.153
F50	мм/зуб	-	0.003	0.005	0.010	0.015	0.025	0.025	0.040	0.040	0.050	0.050	0.065	0.065	0.080	0.090	0.090	0.105	0.120	0.120	0.155	0.155
F51	мм/зуб	-	0.002	0.005	0.009	0.013	0.020	0.020	0.023	0.023	0.035	0.035	0.040	0.040	0.050	0.055	0.055	0.060	0.070	0.070	0.080	0.080
F52	мм/зуб	-	0.003	0.007	0.013	0.020	0.030	0.030	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060	0.060	0.070	0.080	0.080	0.090	0.100	0.100	0.110	0.110
F53	мм/зуб	-	0.004	0.009	0.017	0.025	0.040	0.040	0.045	0.045	0.065	0.065	0.080	0.080	0.090	0.105	0.105	0.120	0.130	0.130	0.140	0.140

Рекомендуемые значения подачи

CoroMill® Plura

CoroMill® 316

Дюймовое исполнение

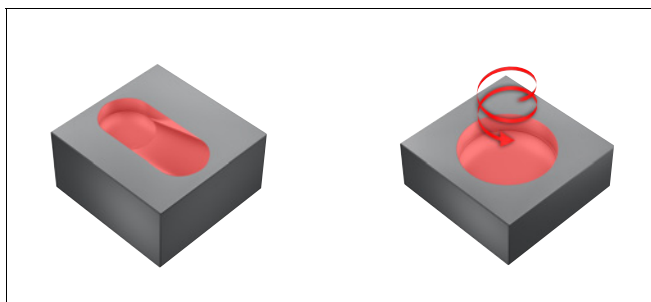
DC	дюйм	.020	.039	.079	.118	.157	.236	.250	.313	.315	.375	.394	.472	.500	.551	.625	.630	.709	.750	.787	.984	1.000	
F1	дюйм/зуб	-	.0004	.0008	.0008	.0008	.0016	.0016	.0024	.0024	.0028	.0028	.0031	.0031	.0039	.0043	.0043	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047
F2	дюйм/зуб	-	.0004	.0012	.0016	.0016	.0020	.0020	.0031	.0031	.0043	.0047	.0047	.0047	.0047	.0055	.0055	.0055	.0063	.0063	.0063	.0063	.0063
F3	дюйм/зуб	-	.0008	.0016	.0020	.0024	.0031	.0031	.0047	.0047	.0055	.0055	.0055	.0055	.0055	.0055	.0055	.0063	.0063	.0063	.0063	.0063	.0063
F4	дюйм/зуб	.0004	.0004	.0008	.0008	.0008	.0012	.0012	.0020	.0020	.0024	.0024	.0028	.0028	.0031	.0035	.0035	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039
F5	дюйм/зуб	.0004	.0004	.0008	.0012	.0012	.0016	.0016	.0028	.0028	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047
F6	дюйм/зуб	-	.0008	.0012	.0016	.0020	.0028	.0028	.0039	.0039	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047	.0059	.0071	.0071	.0071	.0071	.0071
F7	дюйм/зуб	.0004	.0008	.0012	.0020	.0024	.0031	.0031	.0047	.0047	.0059	.0059	.0059	.0059	.0059	.0063	.0063	.0071	.0071	.0071	.0071	.0071	.0071
F8	дюйм/зуб	.0004	.0004	.0008	.0008	.0008	.0008	.0016	.0016	.0020	.0020	.0024	.0024	.0024	.0028	.0028	.0031	.0031	.0031	.0031	.0031	.0031	.0031
F9	дюйм/зуб	.0004	.0004	.0008	.0008	.0008	.0016	.0016	.0024	.0024	.0031	.0031	.0031	.0031	.0031	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039
F10	дюйм/зуб	-	.0008	.0008	.0012	.0016	.0024	.0024	.0031	.0031	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039	.0047	.0047	.0055	.0055	.0055	.0055	.0055
F11	дюйм/зуб	.0006	.0008	.0012	.0016	.0020	.0024	.0024	.0039	.0039	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047	.0055	.0055	.0059	.0063	.0063	.0063	.0063	.0063
F12	дюйм/зуб	.0014	.0024	.0031	.0039	.0051	.0071	.0071	.0102	.0102	.0130	.0130	.0130	.0130	.0138	.0150	.0150	.0157	.0169	.0173	.0173	.0173	.0173
F13	дюйм/зуб	-	-	.0006	.0009	.0013	.0028	.0030	.0038	.0038	.0056	.0059	.0071	.0075	.0083	.0094	.0094	.0106	.0113	.0118	.0118	.0118	.0118
F14	дюйм/зуб	-	-	.0005	.0007	.0009	.0024	.0025	.0031	.0031	.0049	.0051	.0061	.0065	.0072	.0081	.0082	.0092	.0098	.0102	.0128	.0128	.0128
F15	дюйм/зуб	-	-	.0003	.0005	.0006	.0014	.0015	.0019	.0019	.0028	.0030	.0035	.0038	.0041	.0047	.0047	.0053	.0056	.0059	.0074	.0074	.0074
F16	дюйм/зуб	-	-	-	-	-	.0028	.0030	.0034	.0034	.0045	.0047	.0057	.0060	.0066	.0075	.0076	.0085	.0090	.0094	-	-	-
F17	дюйм/зуб	-	-	-	-	-	.0024	.0025	.0028	.0028	.0039	.0041	.0049	.0052	.0057	.0065	.0066	.0074	.0078	.0082	-	-	-
F18	дюйм/зуб	-	-	-	-	-	.0014	.0015	.0019	.0019	.0023	.0024	.0028	.0030	.0033	.0038	.0038	.0043	.0045	.0047	-	-	-
F19	дюйм/зуб	-	-	-	-	-	.0028	.0028	.0031	.0031	.0031	.0031	.0035	.0035	.0039	.0039	.0039	.0059	.0059	.0063	.0075	.0075	.0075
F20	дюйм/зуб	-	-	-	-	-	.0024	.0024	.0024	.0024	.0028	.0028	.0028	.0028	.0031	.0031	.0031	.0051	.0051	.0055	.0063	.0063	.0063
F21	дюйм/зуб	-	-	-	-	-	.0016	.0016	.0020	.0020	.0020	.0020	.0024	.0024	.0028	.0028	.0028	.0047	.0047	.0051	.0059	.0059	.0059
F22	дюйм/зуб	-	.0008	.0016	.0016	.0016	.0028	.0028	.0043	.0043	.0051	.0051	.0059	.0059	.0071	.0079	.0079	.0087	.0087	.0087	.0087	.0087	.0087
F23	дюйм/зуб	-	.0012	.0024	.0028	.0028	.0039	.0039	.0067	.0067	.0087	.0087	.0087	.0087	.0087	.0102	.0102	.0102	.0122	.0122	.0138	.0138	.0138
F24	дюйм/зуб	-	.0016	.0028	.0028	.0043	.0059	.0059	.0079	.0079	.0102	.0102	.0102	.0102	.0102	.0102	.0102	.0130	.0173	.0173	.0173	.0173	.0173
F25	дюйм/зуб	-	.0004	.0004	.0004	.0008	.0008	.0008	.0012	.0012	.0016	.0016	.0020	.0020	.0024	.0028	.0028	-	-	-	-	-	-
F26	дюйм/зуб	-	.0004	.0008	.0008	.0012	.0016	.0016	.0024	.0024	.0031	.0031	.0039	.0039	.0047	.0055	-	-	-	-	-	-	-
F27	дюйм/зуб	-	-	.0008	.0009	.0011	.0014	.0014	.0017	.0017	.0019	.0020	.0022	.0023	.0025	.0027	.0028	.0030	.0032	.0033	.0039	-	-
F28	дюйм/зуб	-	-	.0009	.0012	.0014	.0019	.0019	.0023	.0023	.0026	.0028	.0031	.0033	.0035	.0039	.0039	.0043	.0045	.0047	.0057	-	-
F29	дюйм/зуб	-	-	.0011	.0014	.0016	.0021	.0022	.0026	.0026	.0030	.0031	.0037	.0039	.0042	.0047	.0047	.0052	.0058	.0071	-	-	-
F30	дюйм/зуб	-	-	.0008	.0009	.0010	.0012	.0012	.0014	.0014	.0015	.0016	.0018	.0019	.0021	.0023	.0024	.0026	.0028	.0029	.0035	-	-
F31	дюйм/зуб	-	-	.0008	.0009	.0010	.0015	.0016	.0020	.0020	.0025	.0026	.0030	.0031	.0033	.0037	.0037	.0040	.0042	.0044	.0052	-	-
F32	дюйм/зуб	-	-	.0008	.0009	.0010	.0017	.0019	.0024	.0024	.0030	.0031	.0035	.0037	.0039	.0043	.0043	.0047	.0049	.0051	.0079	-	-
F33	дюйм/зуб	-	-	.0008	.0008	.0008	.0008	.0008	.0011	.0011	.0013	.0014	.0015	.0016	.0016	.0018	.0018	.0019	.0020	.0020	.0024	-	-
F34	дюйм/зуб	-	-	.0009	.0010	.0011	.0013	.0013	.0015	.0015	.0016	.0017	.0019	.0020	.0021	.0023	.0024	.0026	.0027	.0028	.0034	-	-
F35	дюйм/зуб	-	-	.0012	.0013	.0014	.0016	.0016	.0018	.0018	.0019	.0020	.0028	.0030	.0036	.0043	.0044	.0052	.0056	.0060	.0080	-	-
F36	дюйм/зуб	.0004	.0004	.0008	.0012	.0016	.0020	.0020	.0031	.0031	.0039	.0039	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047	.0047	.0059	.0059	.0079	.0079	.0079
F37	дюйм/зуб	.0000	.0012	.0020	.0031	.0039	.0047	.0047	.0059	.0059	.0079	.0079	.0079	.0079	.0079	.0079	.0079	.0079	.0098	.0098	.0098	.0098	.0098
F38	дюйм/зуб	.0008	.0008	.0016	.0016	.0020	.0028	.0028	.0043	.0043	.0051	.0051	.0059	.0059	.0071	.0079	.0079	.0087	.0087	.0087	.0087	.0087	.0087
F39	дюйм/зуб	.0008	.0012	.0024	.0028	.0028	.0039	.0039	.0063	.0063	.0087	.0087	.0087	.0087	.0087	.0102	.0102	.0102	.0122	.0122	.0138	.0138	.0138
F40	дюйм/зуб	-	-	-	.0028	.0039	.0063	.0063	.0098	.0098	.0118	.0118	.0138	.0138	.0157	.0197	.0197	.0236	.0276	.0276	.0276	.0276	.0276
F41	дюйм/зуб	-	-	-	.0024	.0031	.0051	.0051	.0079	.0079	.0094	.0094	.0110	.0110	.0126	.0157	.0157	.0189	.0220	.0220	.0220	.0220	.0220
F42	дюйм/зуб	.0008	.0004	.0008	.0008	.0016	.0018	.0018	.0024	.0024	.0035	.0035	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039	.0039	.0047	.0047	.0063	.0063	.0063
F43	дюйм/зуб	-	.0008	.0016	.0026	.0031	.0039	.0039	.0047	.0047	.0063	.0063	.0063	.0063	.0063	.0063	.0063	.0079	.0079	.0079	.0079	.0079	.0079
F44	дюйм/зуб	-	.0012	.0024	.0028	.0035	.0047	.0047	.0071	.0071	.0093	.0093	.0102	.0102	.0102	.0102	.0110	.0130	.0130	.0173	.0173	.0173	.0173
F45	дюйм/зуб	-	.0028	.0043	.0069	.0087	.0102	.0102	.0130	.0130	.0173	.0173	.0173	.0173	.0173	.0173	.0173	.0173	.0197	.0197	.0197	.0197	.0197
F46	дюйм/зуб	-	.0001	.0001	.0002	.0003	.0005	.0005	.0008	.0008	.0011	.0011	.0014	.0014	.0016	.0020	.0020	.0022	.0024	.0024	.0031	.0031	.0031
F47	дюйм/зуб	-	.0002	.0002	.0003	.0005	.0008	.0008	.0012	.0012	.0016	.0016	.0020	.0020	.0024	.0028	.0028	.0031	.0035	.0035	.0045	.0045	.0045
F48	дюйм/зуб	-	.0001	.0002	.0003	.0004	.0007	.0007	.0011	.0011	.0014	.0014	.0019	.0019	.0021	.0026	.0026	.0029	.0031	.0031	.0042	.0042	.0042
F49	дюйм/зуб	-	.0001	.0002	.0004	.0006	.0010	.0010	.0016	.0016	0	.0021	.0026	.0026	.0031	.0037	.0037	.0044	.0047	.0060	.0060	.0060	.0060
F50	дюйм/зуб	-	.0001	.0002	.0004	.0006	.0010	.0010	.0016	.0016	.0020	.0020	.0026	.0026	.0031	.0035	.0035	.0041	.0047	.0047	.0061	.0061	.0061
F51	дюйм/зуб	-	.0002	.0002	.0004	.0005	.0008	.0008	.0009	.0009	.0014	.0014	.0016	.0016	.0020	.0022	.0022	.0024	.0028	.0028	.0031	.0031	.0031
F52	дюйм/зуб	-	.0001	.0003	.0005	.0008	.0012	.0012	.0016	.0016	.0020	.0020	.0024	.0024	.0028	.0031	.0031	.0035	.0039	.0039	.0043	.0043	.0043
F53	дюйм/зуб	-	.0002	.0004	.0007	.0010	.0016	.0016	.0018	.0018	.0026	.0026	.0031	.0031	.0035	.0041	.0041	.0047	.0051	.0051	.0055	.0055	.0055
F54	дюйм/зуб	-	.0002	.0002	.0004	.0006	.0010	.0010	.0016	.0016	.0022	.0022	.0028	.0028	.0032	.0040	.0040	.0044	.0048	.0048	.0065	.0065	.0065
F55	дюйм/зуб	-	.0002	.0003	.0006	.0010	.0016	.0016	.0024	.0024	.0032	.0032	.0040	.0040	.0048	.0056	.0056	.0065	.0073	.0073	.0093	.0093	.0093
F56	дюйм/зуб	-	.0002	.0004	.0008	.0012	.0020	.0020	.0032	.0032	.0040	.0040	.0052	.0052	.0065								

Максимальный угол врезания

CoroMill® Plura - Оптимизированные фрезы

CoroMill® Plura - Универсальные фрезы

CoroMill® 316

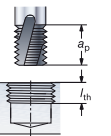
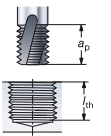


Количество зубьев (ZEFP)

ISO	Обрабатываемый материал	≤2	3	4	5	≥6
P	Сталь (твёрдость <300HB)	9	7	5	5	≤4
	Сталь (твёрдость <300HB)	7	5	4	3	≤3
M	Нержавеющая сталь	5	5	5	4	≤4
K	Чугун	10	10	8	6	≤5
N	Цветные металлы	15	12	10	10	≤10
S	Жаропрочные сплавы и титан	5	5	4	4	≤3
H	Материалы высокой твёрдости	2	2	1.5	1.5	≤1.5
O	Другие материалы, не входящие в группы ISO	15	12	10	10	≤10

Режимы резания для резьбофрезы CoroMill® Plura

Рекомендуемые скорости резания и подачи

ISO	Обрабатываемый материал			Фрезы для обработки резьбы	Размеры, мм, дюйм			 $\lambda_{Tn} = 0.5 \times a_p$				 $\lambda_{Tn} = a_p$				
	MC	Твердость HV	HRC		Резьба	DC	DC"	ZEFP	Скорость резания V_c		Подача на зуб, f_z		Скорость резания V_c		Подача на зуб, f_z	
								м/мин	фут/мин	мм	дюйм	м/мин	фут/мин	мм	дюйм	
P	Нелегированная сталь P1.1.Z.AN 125			M2	1.55	.061	3	127	417	0.027	.0011	120	396	0.020	.0008	
				M4	3.2	.126	3	152	500	0.030	.0012	141	465	0.018	.0007	
				M10	8.2	.323	4	132	435	0.052	.0020	124	410	0.029	.0012	
				M20	16	.630	5	141	465	0.130	.0051	131	430	0.069	.0028	
	Низколегированная сталь P2.5.Z.HT 300				M2	1.55	.061	3	84	276	0.018	.0007	80	263	0.016	.0006
					M4	3.2	.126	3	147	485	0.012	.0005	137	440	0.006	.0003
					M10	8.2	.323	4	164	540	0.086	.0034	153	500	0.050	.0020
					M20	16	.630	5	173	570	0.089	.0036	162	535	0.118	.0046
	Высоколегированная сталь P3.0.Z.HT 450				M2	1.55	.061	3	73	240	0.005	.0002	70	231	0.0045	.0002
					M4	3.2	.126	3	163	540	0.035	.0014	151	500	0.015	.0006
					M10	8.2	.323	4	164	550	0.061	.0024	153	520	0.049	.0020
					M20	16	.630	5	173	570	0.012	.0005	162	540	0.118	.0046
M	Нержавеющая сталь P5.0.Z.AN 200			M2	1.55	.061	3	37	121	0.01	.0004	35	114	0.009	.00035	
				M4	3.2	.126	3	81	265	0.024	.0010	75	245	0.009	.0004	
				M10	8.2	.323	4	82	270	0.052	.0020	76	250	0.036	.0014	
				M20	16	.630	5	86	280	0.089	.0036	93	310	0.089	.0036	
	M1.0.Z.AQ 200				M2	1.55	.061	3	52	170	0.009	.00035	50	164	0.0085	.00035
					M4	3.2	.126	3	53	175	0.018	.0007	49	160	0.007	.0007
					M10	8.2	.323	4	53	175	0.052	.0020	50	165	0.027	.0012
					M20	16	.630	5	56	185	0.089	.0036	53	175	0.072	.0029
	M3.1.Z.AQ 230				M2	1.55	.061	3	42	137	0.0045	.0002	40	131	0.0042	.00015
					M4	3.2	.126	3	53	175	0.018	.0008	49	160	0.007	.0003
					M10	8.2	.323	4	53	175	0.052	.0020	50	165	0.027	.0012
					M20	16	.630	5	56	185	0.131	.0052	53	175	0.074	.0030
K	Ковкий чугун K1.1.C.NS			M2	1.55	.061	3	97	318	0.0289	.0012	92	301	0.025	.001	
				M4	3.2	.126	3	80	265	0.020	.0008	77	260	0.016	.0006	
				M10	8.2	.323	4	89	290	0.061	.0022	83	275	0.036	.0014	
				M20	16	.630	5	82	270	0.084	.0032	83	275	0.089	.0036	
	Серый чугун K2.2.C.UT				M2	1.55	.061	3	82	269	0.018	.0007	80	262	0.016	.0006
					M4	3.2	.126	3	76	260	0.018	.0007	73	250	0.014	.0006
					M10	8.2	.323	4	86	310	0.038	.0014	79	285	0.034	.0013
					M20	16	.630	5	79	285	0.075	.0030	80	290	0.080	.0032
	Чугун с шаровидным графитом K3.1.C.UT				M2	1.55	.061	3	97	318	0.04	.0015	94	308	0.035	.0014
					M4	3.2	.126	3	101	340	0.027	.0012	97	330	0.020	.0008
					M10	8.2	.323	4	104	345	0.047	.0020	105	340	0.048	.0020
					M20	16	.630	5	104	345	0.089	.0036	97	330	0.067	.0026
N	Алюминий N1.2.Z.UT 60			M2	1.55	.061	3	390	1280	0.06	.0023	375	1230	0.055	.0022	
				M4	3.2	.126	3	503	1660	0.040	.0016	503	1660	0.035	.0014	
				M10	8.2	.323	4	1120	3700	0.089	.0036	1060	3500	0.061	.0024	
				M20	16	.630	5	1130	3750	0.089	.0036	1060	3500	0.089	.0036	
	N1.3.C.UT 95				M2	1.55	.061	3	377	1237	0.058	.0022	365	1198	0.054	.0022
					M4	3.2	.126	3	434	1430	0.040	.0016	404	1330	0.018	.0007
					M10	8.2	.323	4	461	1520	0.061	.0025	432	1420	0.061	.0034
					M20	16	.630	5	467	1540	0.089	.0036	436	1445	0.089	.0036
	150				M2	1.55	.061	3	125	410	0.056	.0022	123	404	0.054	.0022
					M4	3.2	.126	3	273	900	0.028	.0011	262	890	0.021	.0009
					M10	8.2	.323	4	278	920	0.053	.0021	260	870	0.026	.0012
					M20	16	.630	5	282	930	0.089	.0036	263	880	0.071	.0028
S	Жаропрочные сплавы S1.0.U.AN 200			M2	1.55	.061	3	27	89	0.011	.0004	25	82	0.01	.0004	
				M4	3.2	.126	3	35	115	0.006	.0002	35	115	0.003	.0001	
				M10	8.2	.323	4	37	120	0.023	.0011	35	115	0.013	.0006	
				M20	16	.630	5	38	125	0.066	.0026	38	125	0.063	.0025	
	Титановые сплавы S2.0.Z.AG 300				M2	1.55	.061	3	16	53	0.007	.0003	15	49	0.0065	.00025
					M4	3.2	.126	3	30	100	0.008	.0004	29	100	0.004	.0002
					M10	8.2	.323	4	32	105	0.013	.0006	30	100	0.007	.0003
					M20	16	.630	5	32	105	0.037	.0015	30	100	0.018	.0007
	S4.2.Z.AN 300				M2	1.55	.061	3	25	82	0.01	.0004	23	75	0.009	.00035
					M4	3.2	.126	3	55	180	0.012	.0005	51	165	0.006	.0011
					M10	8.2	.323	4	58	190	0.037	.0015	54	175	0.020	.0008
					M20	12	.472	6	59	195	0.089	.0036	55	180	0.051	.0022
H	H1.3.Z.HA 55			M2	1.55	.061	3	20	66	0.002	.00008	18	59	0.002	.00008	
				M4	4.5	.177	4	43	140	0.010	.0004	40	130	0.005	.0002	
				M10	8.2	.323	5	42	135	0.022	.0010	45	150	0.018	.0007	
				M20	12	.472	5	45	150	0.042	.0017	42	135	0.021	.0009	
	H1.3.Z.HA 60				M2	1.55	.061	3	17	56	0.002	.00008	15	49	0.002	.00008
					M4	4.5	.177	4	30	100	0.005	.0002	30	100	0.003	.0001
					M10	8.2	.323	5	29	100	0.011	.0005	28	100	0.006	.0002
					M20	12	.472	5	30	100	0.022	.0010	28	100	0.010	.0004

Сплавы для фрезерования

	P	M	K	N	S	H	O	С СОЖ	Без СОЖ	Описание
1030	++	+	++		+			✓	✓	Универсальный сплав. Предназначен для обработки большинства материалов, но наиболее эффективен при обработке ISO P.
1610	+					++		✗	✓	Сплав с особомелкозернистой основой и многослойным покрытием TiAlN. Подходит для полустойкой и чистовой обработки материалов ISO H (и более твердых ISO P). Сплав не рассчитан на большие величины a_p . Для стабильных условий обработки.
1620	+	++	+		++	+		✓	✓	Универсальный сплав, аналогичный 1630. Предназначен для обработки большинства материалов. Высокая износостойкость. Имеет более высокую прочность при обработке ISO S и ISO M по сравнению с 1630. Предпочтительна обработка без применения СОЖ.
1630	++	+	++	+	+		+	✓	✓	Универсальный сплав, аналогичный 1620. Предназначен для обработки большинства материалов. Имеет более высокую прочность при обработке ISO P и ISO K по сравнению с 1620. Предпочтительна обработка без применения СОЖ.
1640	+	++	+		++			✓	✓	Очень прочный сплав, рассчитанный на высокие подачи на зуб (большие величины a_p). Предназначен для обработки большинства материалов. Хорошо подходит для обработки с применением СОЖ. Также подходит для нестабильных условий.
H10F				++			+	✓	✗	Сплав без покрытия для обработки материалов ISO N и некоторых ISO O (например, термопластов).
N20C				+			++	✗	✓	Сплав с алмазным покрытием для обработки графита и композиционных материалов, а также материалов ISO N с высоким содержанием кремния (примерно >9%).
1700						++		✗	✓	Сплав с высокой твердостью для обработки материалов ISO H.
1730	++	+	++		+			✓	✓	Следующее поколение сплавов 1630. Универсальный сплав, более прочный и с более широкой областью применения по сравнению с 1630. Предпочтительна обработка без применения СОЖ.
1740	+	++	+		++			✓	✓	Следующее поколение сплавов 1640. Новая сверхмелкозернистая основа и покрытие TiAlN для более высокой прочности и более широкой области применения по сравнению с 1640. Подходит для обработки с применением СОЖ.
P10	+	+	+		+	+		✓	✓	Инструмент только одного типа выполнен из данного сплава. Удлиненная фреза со сферическим концом. Сплав аналогичен 1620.