powertap

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ**МЕТЧИКИ**

СДЕЛАНО
GÜHRING

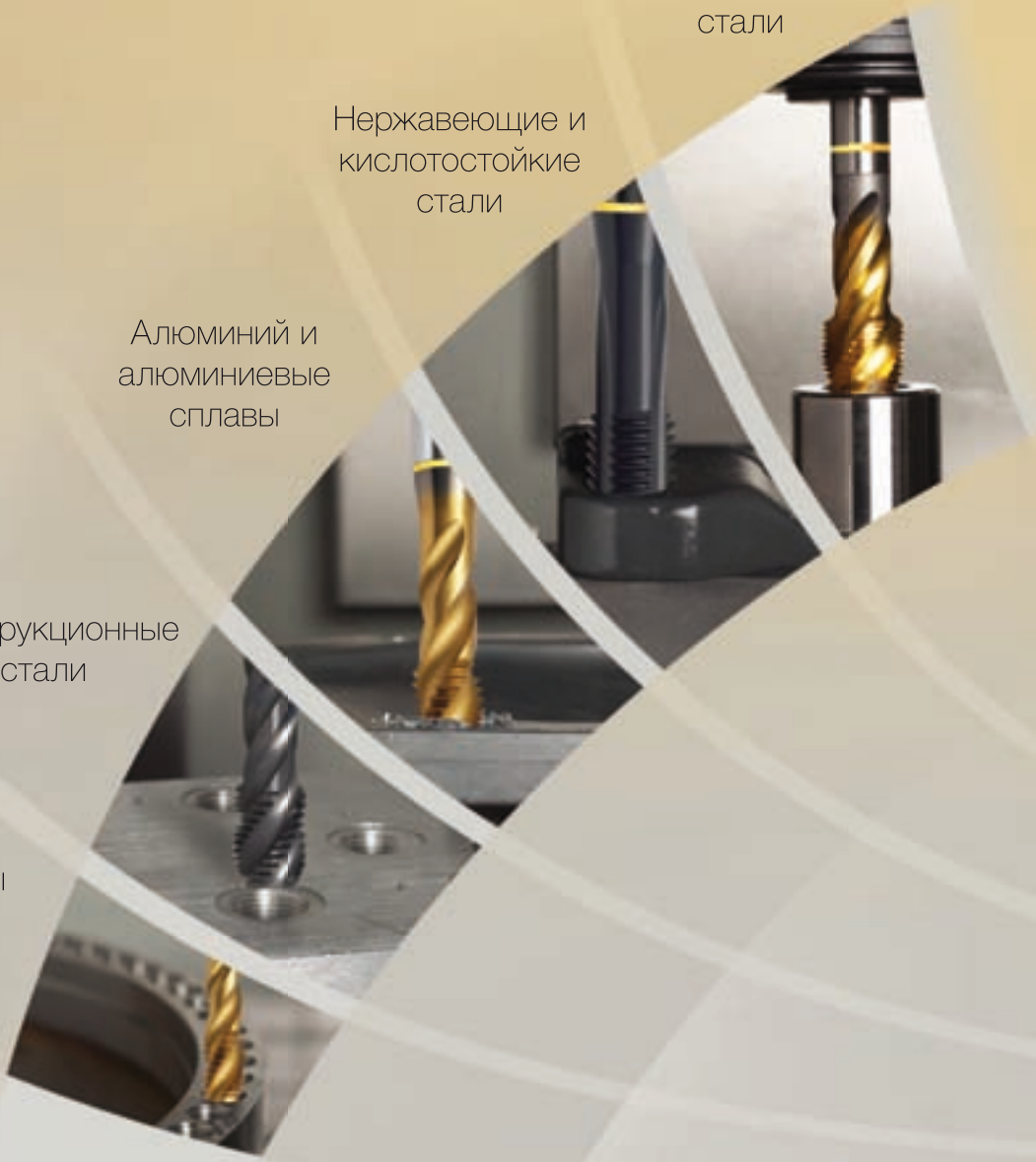
ЗОЛОТОЕ РЕШЕНИЕ
ДЛЯ ВСЕХ МАТЕРИАЛОВ

ИДЕАЛЬНАЯ ГЕОМЕТРИЯ
ФОРМА **UNF**
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
МОЩНЫЙ СТОЙКОСТЬ
идеальный идеальная
выбор высокая стойкость
НАДЕЖНОСТЬ ПРОЦЕССА
ИДЕАЛЬНАЯ **ФОРМА**
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
МОЩНЫЙ
ЭФФЕКТИВНЫЕ ЦЕНЫ

МЕТРИЧЕСКАЯ

ИДЕАЛЬНЫЙ ВЫБОР
ДЛЯ ВСЕХ МАТЕРИАЛОВ
ЭФФЕКТИВНЫЕ
ЦЕНЫ
ЕРСАЛЬНЫЕ МЕТЧИКИ
UNCМощность
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
идеальная форма резьбы
НАДЕЖНОСТЬ ПРОЦЕССА**UNF**

Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@overla-ekb.ru



POWERTAP – ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ПРИ ЛЮБОЙ ЗАДАЧИ

PowerTap - Это настоящий **универсальный метчик** с **широким спектром применения**, выдающий наилучшие **результаты по обработке**. Ставьте на **золотую середину** от **фирмы Гюринг**!

by GÜHRING

Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

powertap

ЗОЛОТОЙ ВЫБОР ДЛЯ **МАКСИМАЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ**

У новых метчиков фирмы Гюринг по программе PowerTap оптимально всё: производительность, качество, универсальный спектр применения и цена! В программе PowerTap Вы найдёте высокоэффективные метчики для самых распространённых видов резьб. Самая современная технология изготовления гарантирует высочайшее качество „Сделано в Германии“ по несравнимо доступным ценам. Геометрия метчиков PowerTap делает их, кроме всего прочего, настоящими универсалами практически для всех материалов.

Золотистое кольцо указывает Вам: Выбирая PowerTap, Вы всегда выбираете золотую середину!

by GÜHRING

Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

БОЛЬШЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ДЛЯ ВАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА

PowerTap – Высочайшее качество из Германии по эффективным ценам

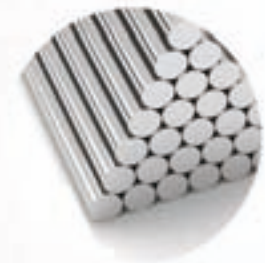
ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- » НЕПОБЕДИМОЕ СООТНОШЕНИЕ ЦЕНА-ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
- » СКЛАДСКАЯ ПРОГРАММА
- » СУПЕР КАЧЕСТВО
- » КОРОТКОЕ ВРЕМЯ ПОСТАВКИ
- » ВЫСОКАЯ СТОЙКОСТЬ
- » ОТЛИЧНАЯ РЕЗЬБА
- » МАКСИМАЛЬНАЯ НАДЕЖНОСТЬ ПРОЦЕССА

Оптимизированные геометрии для максимальных возможностей!

Высокоточная шлифовка на специально разработанных станках!

Лучшие сорта стали в качестве режущего материала!



Полная программа для самых распространённых видов резьбы!

Гюринг построил для Вас в г. Тройен, Саксония: 4000 кв.м производственных площадей с самым современным производственным оборудованием!

by GÜHRING

Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Режущий материал			HSS-E	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM
Тип/форма			NR40/C	NR40/C	NR40/C	NR40/E	NR50/C	N/B	N/B
Покрытие			●	Ⓢ	Ⓢ	●	Ⓢ	●	Ⓢ
Подвод СОЖ			☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
			Глухое отверстие	Глухое отверстие	Глухое отверстие	Глухое отверстие	Глухое отверстие	Сквозное отверстие	Сквозное отверстие
Вид резьбы	Поле допуска	Размеры по DIN 2184-1	**Артикул №** Диапазон диаметров *Цены на стр.*						
M	**ISO 2 6H**	**DIN 371**	**5734** M3 – M10 *стр. 8*	**5737** M2 – M10 *стр. 9*		**5721** M3 – M10 *стр. 13*	**5722** M3 – M10 *стр. 14*	**5733** M3 – M10 *стр. 16*	**5736** M2 – M10 *стр. 19*
M	**ISO 3 6G**	**DIN 371**	**5720** M3 – M10 *стр. 11*					**5719** M3 – M10 *стр. 18*	
M	**6HX**	**СТП** (длинное испол-нение)		**5718** M3 – M20 *стр. 15*					
M	**ISO 2 6H**	**DIN 376**	**5717** M3 – M20 *стр. 10*				**5722** M12 – M20 *стр. 14*	**5716** M3 – M20 *стр. 17*	**5736** M12 – M20 *стр. 19*
M	**6HX**	**DIN 376**		**5738** M3 – M24 *стр. 12*					
MF	**ISO 2 6H**	**DIN 374**	**5724** M4x0,5 – M20x1,5 *стр. 20*		**5740** M8x1 – M24x2 *стр. 21*			**5723** M4x0,5 – M20x1,5 *стр. 22*	**5739** M8x1 – M24x2 *стр. 23*
UNC	**2B**	**~ DIN 371**	**5726** Nr. 4-40 – $^3/_8$ - 16 *стр. 24*					**5725** Nr. 4-40 – $^3/_8$ - 16 *стр. 25*	
UNC	**2B**	**~ DIN 376**	**5726** $^7/_{16}$ - 14 – $^3/_4$ - 10 *стр. 24*					**5725** $^7/_{16}$ - 14 – $^3/_4$ - 10 *стр. 25*	
UNF	**2B**	**~ DIN 374**	**5728** Nr. 4-48 – $^5/_8$ - 18 *стр. 26*					**5727** Nr. 4-48 – $^5/_8$ - 18 *стр. 27*	
G Трубная резьба	**–**	**DIN 5156**	**5732** G $^1/_8$ – G 1 *стр. 28*					**5731** G $^1/_8$ – G 1 *стр. 29*	

Исполнение хвостовиков

DIN 371	DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156
d_1 0,9 … 2,6 мм	d_1 > 2,6 … 10 мм

Тип - описание

NR40= Тип N, правая винтовая канавка 40°
NR50= Тип N, правая винтовая канавка 50°

Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

метчики для метрической резьбы по ISO

Станд-арт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покры-тие	d1	Артикул №	Группа скидок	Прогр. на стр.
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M 10	5734	203	8
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 2 - M 10	5737	203	9
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M 20	5717	203	10
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 3 - M 10	5720	203	11
DIN 376	N R40	C	6HX		HSS-E	S	M 3 - M 24	5738	203	12
DIN 371	N R40	E	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M 10	5721	203	13
DIN 371/ 376	N R50	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M 3 - M 20	5722	203	14
СТП	N R40	C	6HX		HSS-E	S	M 3 - M 20	5718	203	15
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M 10	5733	203	16
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M 20	5716	203	17
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 3 - M 10	5719	203	18
DIN 371/ 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M 2 - M 20	5736	203	19

Глухое отверстие

Сквозное отверстие

○ парооксидирование

S TiN

☒ Наружное охлаждение

by GÜHRING

Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Станд-арт	Тип	Форма	Допуск	Изображение инструмента	Режущий материал	Покры-тие	d1	Артикул №	Группа скидок	Прогр. на стр.
Метчики для мелкой метрической резьбы по ISO										
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M4 x 0,5 - M20 x 1,5	5724	203	20
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M8 x 1 - M24 x 2	5740	203	21
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M4 x 0,5 - M20 x 1,5	5723	203	22
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M8 x 1 - M24 x 2	5739	203	23
метчики для резьбы UNC										
~ DIN 371/ 376	N R40	C	2B		HSS-E		Nr. 4-40 - 3/4-10	5726	203	24
~ DIN 371/ 376	N	B	2B		HSS-E		Nr. 4-40 - 3/4-10	5725	203	25
метчики для резьбы UNF										
~ DIN 374	N R40	C	2B		HSS-E		Nr. 4-48 - 5/8-18	5728	203	26
~ DIN 374	N	B	2B		HSS-E		Nr. 4-48 - 5/8-18	5727	203	27
метчики для трубной резьбы										
DIN 5156	N R40	C	-		HSS-E		G 1/8 - G1	5732	203	28
DIN 5156	N	B	-		HSS-E		G 1/8 - G1	5731	203	29

by GÜHRING

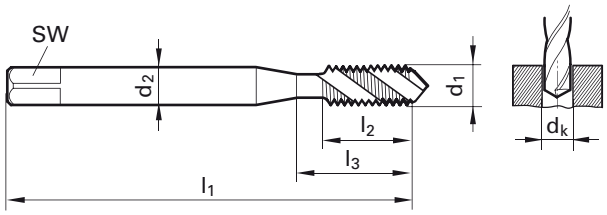
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Артикул №	5734
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 371
Режущий материал	HSS-E
Тип	N R40
Форма	C
Допуск	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое
Группа скидок	203

глухое отверстие

парооксидирование

Наружное охлаждение



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000	**11,60**
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000	**11,60**
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000	**12,20**
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000	**12,60**
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000	**14,80**
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000	**17,00**

by GÜHRING

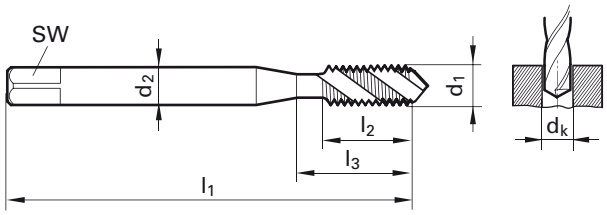
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Артикул №	5737
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 371
Режущий материал	HSS-E
Тип	N R40
Форма	C
Допуск	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое
Группа скидок	203

глухое отверстие

TiN

Наружное охлаждение



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	мм		
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	4,50	13,50	2,000	**12,80**
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000	**14,80**
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000	**15,80**
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000	**16,00**
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000	**20,00**
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000	**21,50**
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000	**27,50**

by GÜHRING

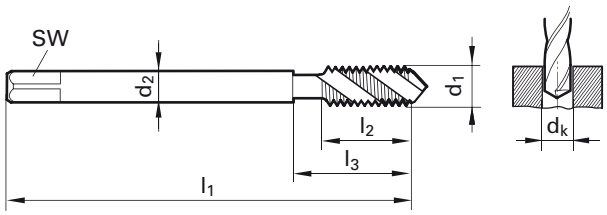
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Артикул №	5717
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 376
Режущий материал	HSS-E
Тип	N R40
Форма	C
Допуск	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое
Группа скидок	203

глухое отверстие

парооксидирование

Наружное охлаждение



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	6,00	18,00	3,000	**14,20**
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000	**12,80**
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000	**12,60**
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000	**12,40**
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000	**13,00**
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000	**17,60**
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50	49,00	12,000	**19,40**
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00	54,00	16,000	**28,50**
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00	62,00	20,000	**43,00**

by GÜHRING

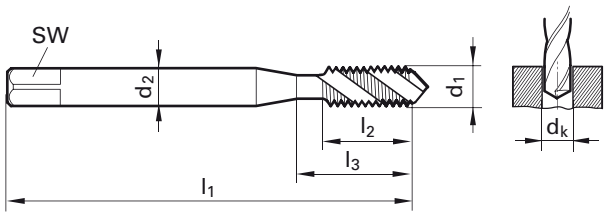
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

глухое отверстие

пароокисидирование

Наружное охлаждение

Артикул №	5720
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 371
Режущий материал	HSS-E
Тип	N R40
Форма	C
Допуск	ISO 3 / 6G
Направление резания	правое
Группа скидок	203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000	**13,40**
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000	**12,20**
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000	**13,80**
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000	**13,20**
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000	**15,60**
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000	**20,50**

by GÜHRING

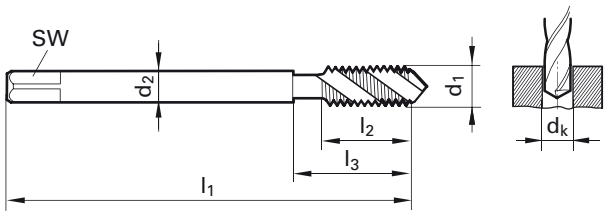
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Артикул №	5738
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 376
Режущий материал	HSS-E
Тип	N R40
Форма	C
Допуск	6HX
Направление резания	правое
Группа скидок	203

глухое отверстие

TiN

Наружное охлаждение



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	6,00	18,00	3,000	**25,00**
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000	**25,00**
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000	**23,50**
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000	**23,50**
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000	**23,50**
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000	**29,50**
M12	1,75	9,000	7,00	10,20	110,00	18,50	49,00	12,000	**33,00**
M14	2,00	11,000	9,00	12,00	110,00	20,00	53,00	14,000	**49,50**
M16	2,00	12,000	9,00	14,00	110,00	20,00	54,00	16,000	**46,00**
M20	2,50	16,000	12,00	17,50	140,00	25,00	62,00	20,000	**68,00**
M24	3,00	18,000	14,50	21,00	160,00	30,00	73,00	24,000	**96,00**

by GÜHRING

Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

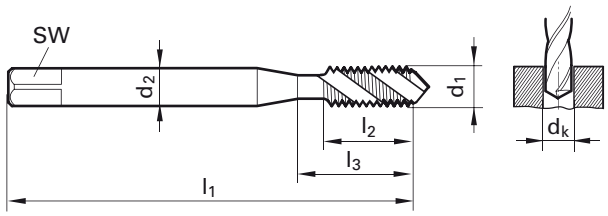
глухое отверстие

пароокисидирование

Наружное охлаждение

Артикул №	**5721**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**DIN 371**
Режущий материал	**HSS-E**
Тип	**N R40**
Форма	**E**
Допуск	**ISO 2 / 6H**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**203**

ФОРМА E С КОРОТКОЙ ЗАХОДНОЙ ЧАСТЬЮ



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000	**12,20**
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000	**13,40**
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000	**12,20**
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000	**12,40**
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000	**15,00**
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000	**19,60**

by GÜHRING

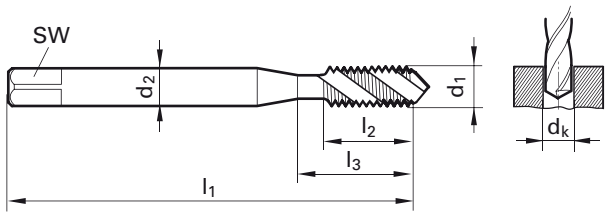
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Артикул №	5722
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 371 / DIN 376
Режущий материал	HSS-E-PM
Тип	N R50
Форма	C
Допуск	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое
Группа скидок	203

глухое отверстие

TiN

Наружное охлаждение



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000	**19,60**
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000	**19,60**
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000	**21,00**
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000	**24,50**
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000	**29,00**
M 10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000	**36,50**
M 12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50	49,00	12,000	**43,00**
M 14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	20,00	53,00	14,000	**62,00**
M 16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00	54,00	16,000	**62,00**
M 20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00	62,00	20,000	**71,00**

by GÜHRING

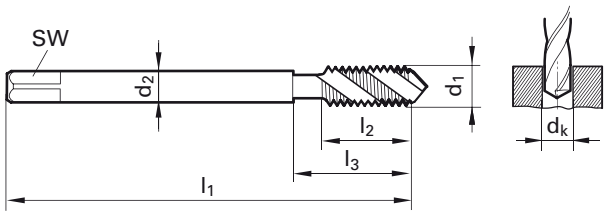
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

глухое отверстие

TiN

Наружное охлаждение

Артикул №	**5718**
Стандарт	
Стандарт	**Заводской стандарт**
Режущий материал	**HSS-E**
Тип	**N R40**
Форма	**C**
Допуск	**6HX**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**203**



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	112,00	6,00	18,00	3,000	**41,50**
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	112,00	7,50	77,00	4,000	**37,00**
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	125,00	8,50	90,00	5,000	**37,00**
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	125,00	11,00	90,00	6,000	**37,00**
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	140,00	14,00	97,00	8,000	**38,00**
M 10	1,50	7,000	5,50	8,500	160,00	16,00	117,00	10,000	**46,00**
M 12	1,75	9,000	7,00	10,200	180,00	18,50	133,00	12,000	**53,00**
M 16	2,00	12,000	9,00	14,000	220,00	20,00	168,00	16,000	**73,00**
M 20	2,50	16,000	12,00	17,500	280,00	25,00	225,00	20,000	**109,00**

by GÜHRING

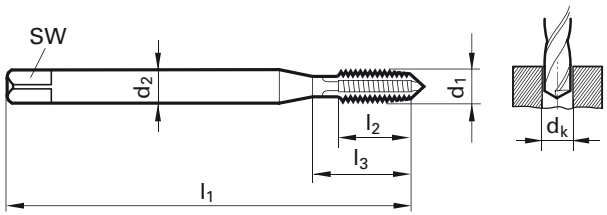
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Артикул №	5733
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 371
Режущий материал	HSS-E
Тип	N
Форма	B
Допуск	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое
Группа скидок	203

сквозное отверстие

парооксидирование

Наружное охлаждение



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000	**11,00**
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000	**11,20**
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000	**11,20**
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000	**11,40**
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000	**13,20**
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000	**15,80**

by GÜHRING

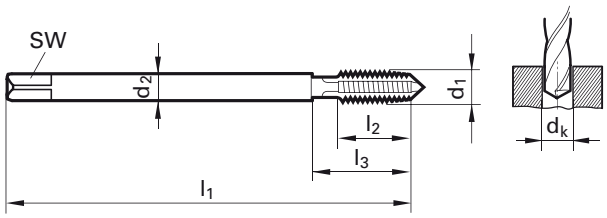
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

сквозное отверстие

парооксидирование

Наружное охлаждение

Артикул №	**5716**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**DIN 376**
Режущий материал	**HSS-E**
Тип	**N**
Форма	**B**
Допуск	**ISO 2 / 6H**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**203**



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	10,00	18,00	3,000	**12,20**
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000	**12,00**
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000	**12,00**
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000	**12,60**
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000	**14,80**
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000	**17,00**
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	49,00	12,000	**20,00**
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00	53,00	14,000	**29,50**
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	54,00	16,000	**29,50**
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00	62,00	20,000	**47,00**

by GÜHRING

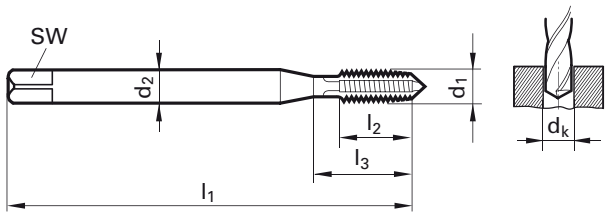
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

сквозное отверстие

парооксидирование

Наружное охлаждение

Артикул №	5719
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 371
Режущий материал	HSS-E
Тип	N
Форма	B
Допуск	ISO 3 / 6G
Направление резания	правое
Группа скидок	203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000	**12,80**
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000	**12,80**
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000	**13,20**
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000	**11,80**
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000	**13,60**
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000	**19,20**

by GÜHRING

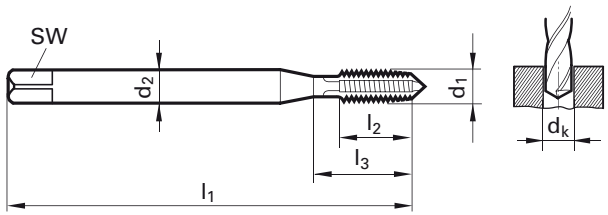
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Артикул №	5736
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 371 / DIN 376
Режущий материал	HSS-E-PM
Тип	N
Форма	B
Допуск	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое
Группа скидок	203

сквозное отверстие

TiN

Наружное охлаждение



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм		мм	мм	мм	мм		
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00	13,50	2,000	**13,80**
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000	**17,20**
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000	**15,80**
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000	**17,60**
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000	**21,00**
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000	**23,50**
M 10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000	**31,00**
M 12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	49,00	12,000	**37,00**
M 14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00	53,00	14,000	**56,00**
M 16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	54,00	16,000	**52,00**
M 18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00	62,00	18,000	**91,00**
M 20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00	62,00	20,000	**94,00**

by GÜHRING

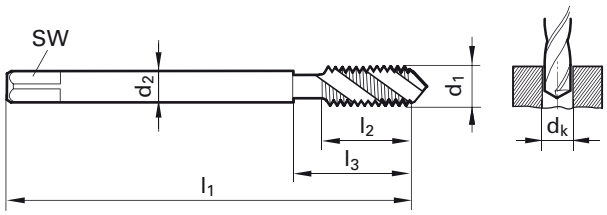
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Артикул №	5724
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 374
Режущий материал	HSS-E
Тип	N R40
Форма	C
Допуск	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое
Группа скидок	203

глухое отверстие

парооксидирование

Наружное охлаждение



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в EBPO
	мм		мм	мм	мм	мм		
M 4 X 0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	5,00	21,00	4,003	**21,00**
M 5 X 0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	5,00	25,00	5,003	**21,00**
M 6 X 0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	8,00	30,00	6,004	**22,50**
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	35,00	8,005	**18,20**
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	35,00	10,005	**19,00**
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	39,00	10,006	**21,00**
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	40,00	12,005	**25,50**
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	40,00	12,006	**30,00**
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	40,00	12,007	**22,50**
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	40,00	14,005	**33,50**
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	40,00	14,007	**30,50**
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	11,00	44,00	16,005	**36,00**
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	16,007	**35,00**
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	44,00	20,007	**44,50**

by GÜHRING

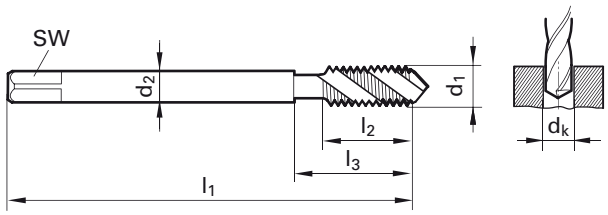
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

глухое отверстие

TiN

Наружное охлаждение

Артикул №	5740
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 374
Режущий материал	HSS-E-PM
Тип	N R40
Форма	C
Допуск	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое
Группа скидок	203



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм	мм		
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	35,00	8,005	**30,00**
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	35,00	10,005	**39,00**
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	39,00	10,006	**38,00**
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	40,00	12,005	**44,50**
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	40,00	12,006	**48,50**
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	40,00	12,007	**43,00**
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	40,00	14,006	**52,00**
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	40,00	14,007	**51,00**
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	16,007	**66,00**
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	16,00	44,00	18,007	**86,00**
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	44,00	20,007	**98,00**
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	16,00	44,00	22,007	**108,00**
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	16,00	48,00	24,007	**110,00**
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	22,00	48,00	24,008	**128,00**

by GÜHRING

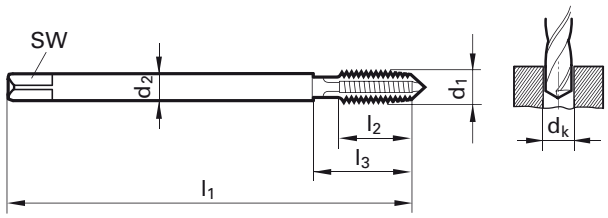
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Артикул №	5723
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 374
Режущий материал	HSS-E
Тип	N
Форма	B
Допуск	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое
Группа скидок	203

сквозное отверстие

парооксидирование

Наружное охлаждение



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм	мм		
M 4 X 0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	8,00	21,00	4,003	**21,00**
M 5 X 0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	10,00	25,00	5,003	**21,00**
M 6 X 0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	13,00	30,00	6,004	**21,00**
M 8 X 1	6,000	4,90	7,000	90,00	17,00	35,00	8,005	**18,80**
M 10 X 1	7,000	5,50	9,000	90,00	17,00	35,00	10,005	**19,40**
M 12 X 1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	40,00	12,005	**25,00**
M 12 X 1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	40,00	12,007	**22,00**
M 14 X 1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	40,00	14,007	**31,50**
M 16 X 1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	16,007	**32,50**
M 20 X 1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	44,00	20,007	**50,00**

by GÜHRING

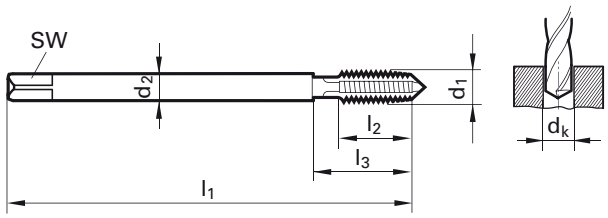
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Артикул №	5739
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 374
Режущий материал	HSS-E-PM
Тип	N
Форма	B
Допуск	ISO 2 / 6H
Направление резания	правое
Группа скидок	203

сквозное отверстие

TiN

Наружное охлаждение



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм	мм		
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	16,00	35,00	8,005	**30,50**
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	16,00	35,00	10,005	**35,00**
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	20,00	39,00	10,006	**37,50**
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	40,00	12,005	**43,00**
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	20,00	40,00	12,006	**45,00**
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	40,00	12,007	**40,00**
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	20,00	40,00	14,006	**52,00**
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	40,00	14,007	**49,50**
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	16,007	**56,00**
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	25,00	44,00	18,007	**74,00**
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	44,00	20,007	**100,00**
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	25,00	44,00	22,007	**94,00**
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	28,00	48,00	24,007	**108,00**
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	28,00	48,00	24,008	**123,00**

by GÜHRING

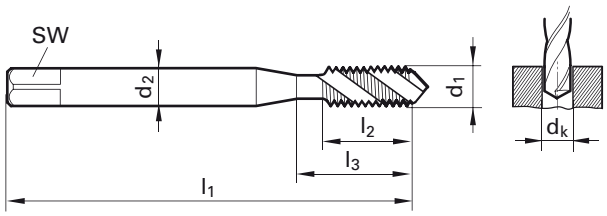
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Артикул №	5726
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	~ DIN 371 / ~ DIN 376
Режущий материал	HSS-E
Тип	N R40
Форма	C
Допуск	2B
Направление резания	правое
Группа скидок	203

глухое отверстие

парооксидирование

Наружное охлаждение



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм	мм		
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	7,00	18,00	2,845	**22,00**
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	8,00	20,00	3,505	**19,00**
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	8,00	21,00	4,166	**20,50**
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	11,00	25,00	4,826	**20,00**
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	13,00	30,00	6,350	**21,50**
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	14,00	35,00	7,938	**21,00**
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	16,00	39,00	9,525	**23,00**
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	18,00	42,00	11,113	**36,50**
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	20,00	49,00	12,700	**33,50**
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	24,00	53,00	15,875	**42,50**
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	25,00	62,00	19,050	**58,00**

by GÜHRING

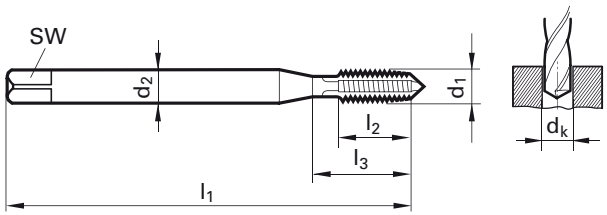
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Артикул №	**5725**
Стандарт	**DIN 2184-1**
Стандарт	**~ DIN 371 / ~ DIN 376**
Режущий материал	**HSS-E**
Тип	**N**
Форма	**B**
Допуск	**2B**
Направление резания	**правое**
Группа скидок	**203**

сквозное отверстие

парооксидирование

Наружное охлаждение



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм	мм		
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	11,00	18,00	2,845	**17,40**
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	20,00	3,505	**15,40**
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	21,00	4,166	**15,80**
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	25,00	4,826	**21,00**
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	30,00	6,350	**17,20**
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	35,00	7,938	**21,00**
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	39,00	9,525	**27,00**
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	42,00	11,113	**27,50**
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	49,00	12,700	**33,50**
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	53,00	15,875	**42,50**
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00	62,00	19,050	**55,00**

by GÜHRING

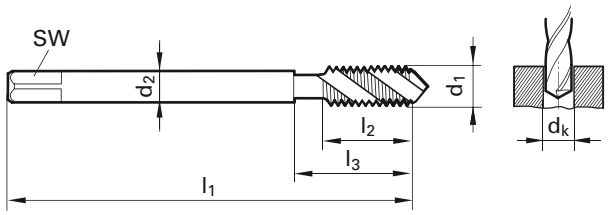
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Артикул №	5728
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	~ DIN 374
Режущий материал	HSS-E
Тип	N R40
Форма	C
Допуск	2B
Направление резания	правое
Группа скидок	203

глухое отверстие

парооксидирование

Наружное охлаждение



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм	мм		
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	6,00	18,00	2,845	**27,00**
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	6,50	20,00	3,505	**22,50**
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	8,50	25,00	4,826	**21,00**
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	9,00	30,00	6,350	**25,00**
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	11,00	35,00	9,525	**27,00**
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	15,875	**56,00**

by GÜHRING

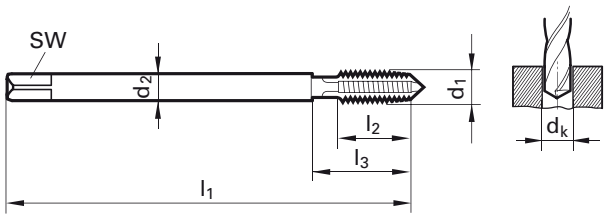
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Артикул №	5727
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	~ DIN 374
Режущий материал	HSS-E
Тип	N
Форма	B
Допуск	2B
Направление резания	правое
Группа скидок	203

сквозное отверстие

парооксидирование

Наружное охлаждение



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм		мм	мм	мм	мм		
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	10,00	18,00	2,845	**24,00**
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	11,00	20,00	3,505	**24,00**
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	14,00	25,00	4,826	**24,00**
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	16,00	30,00	6,350	**29,50**
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	18,00	35,00	9,525	**32,00**
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	15,875	**54,00**

by GÜHRING

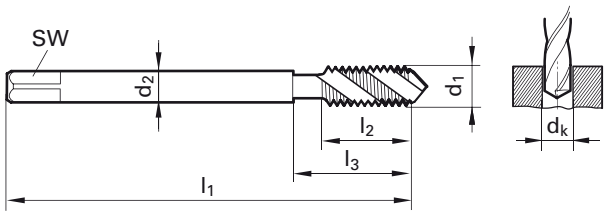
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Артикул №	5732
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 5156
Режущий материал	HSS-E
Тип	N R40
Форма	C
Допуск	-
Направление резания	правое
Группа скидок	203

глухое отверстие

парооксидирование

Наружное охлаждение



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм	мм		
G 1/8	28,00	7,00	5,50	8,800	90,00	11,00	35,00	9,728	**22,50**
G 1/4	19,00	11,00	9,00	11,800	100,00	14,00	40,00	13,157	**32,00**
G 3/8	19,00	12,00	9,00	15,250	100,00	14,00	44,00	16,662	**46,50**
G 1/2	14,00	16,00	12,00	19,000	125,00	18,00	44,00	20,955	**60,00**
G 3/4	14,00	20,00	16,00	24,500	140,00	20,00	53,00	26,441	**92,00**
G1	11,00	25,00	20,00	30,750	160,00	24,00	56,00	33,249	**128,00**

by GÜHRING

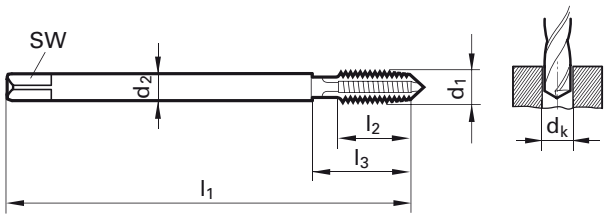
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

сквозное отверстие

пароокисидирование

Наружное охлаждение

Артикул №	5731
Стандарт	DIN 2184-1
Стандарт	DIN 5156
Режущий материал	HSS-E
Тип	N
Форма	B
Допуск	-
Направление резания	правое
Группа скидок	203



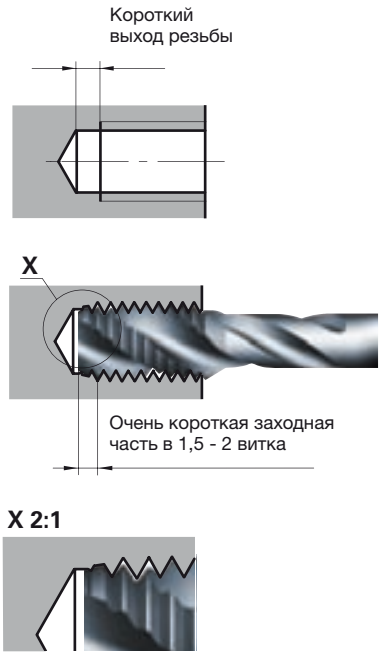
d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	G/дюйм	мм		мм	мм	мм	мм		
G 1/8	28,00	7,00	5,50	8,800	90,00	18,00	35,00	9,728	**21,50**
G 1/4	19,00	11,00	9,00	11,800	100,00	20,00	40,00	13,157	**29,00**
G 3/8	19,00	12,00	9,00	15,250	100,00	22,00	44,00	16,662	**35,50**
G 1/2	14,00	16,00	12,00	19,000	125,00	25,00	44,00	20,955	**49,00**
G 3/4	14,00	20,00	16,00	24,500	140,00	28,00	53,00	26,441	**96,00**
G1	11,00	25,00	20,00	30,750	160,00	30,00	56,00	33,249	**106,00**

by GÜHRING

Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Почему Гюринг предлагает всё больше и больше метчики формы E?

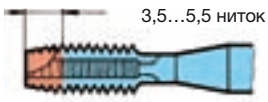
В дополнение к классическим формам B и C для машинных метчиков мы всё больше и больше включаем в нашу стандартную программу инструмент формы E. Тем самым мы учитываем возрастающий спрос на метчики, которые позволяют нарезать резьбу в глухих отверстиях максимально близко к их основанию, а в сквозных отверстиях на максимально возможную длину.



Метчики формы E отличаются очень короткой заходной частью: лишь в 1,5 - 2 шага. У современных станков и резьбонарезных патронов как правило больше нет проблем с точностью направления метчика, по сравнению с метчиками форм B и C с удлинённой заходной частью. Благодаря стабильному зажиму инструмента, погрешности в направлении инструмента исключены.
Поэтому, в отличии от других, метчики формы E полностью проявят своё преимущество при нарезании очень глубокой, до основания полностью сформированной резьбы.

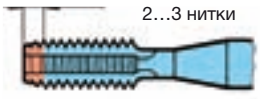
Классические формы B и C для машинных метчиков:

Форма B



средняя, 3,5 - 5,5 ниток
с подточкой,
для сквозных отверстий

Форма C

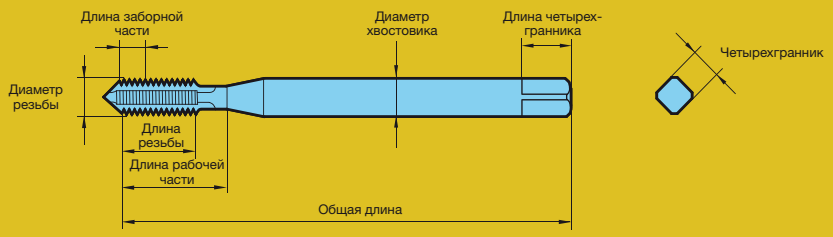


короткая, 2 - 3 нитки
для глухих отверстий

by GÜHRING

Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Описание

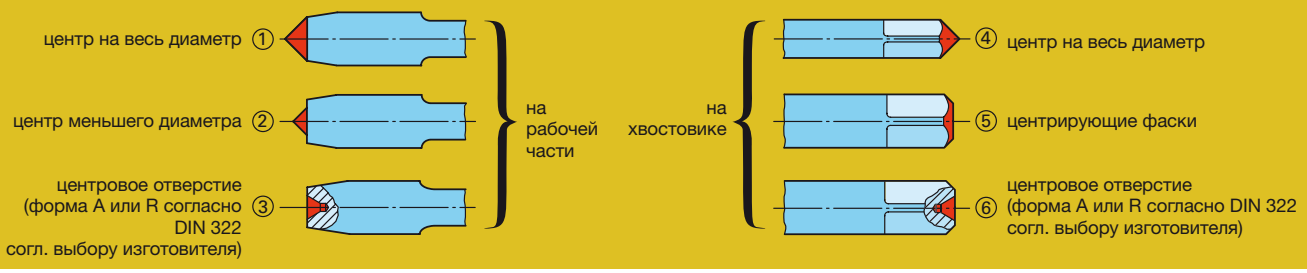


Виды стружечных канавок

с прямыми канавками, форма B
с подточкой

Угол подъема
40°

Исполнение центров для изготовления



Диапазон диаметров резьбы мм	Исполнение центра на рабочей части		Исполнение центра на хвостовике
	с формой заборной части C, E	с формой заборной части B	
≤ 4,2	①	①	④ ⑤ ⑥
> 4,2 … 5,6	① ②	①	④ ⑤ ⑥
> 5,6 … 10,0	① ② ③	① ② ③	④ ⑤ ⑥
> 10,0	③	③	⑥

by GÜHRING

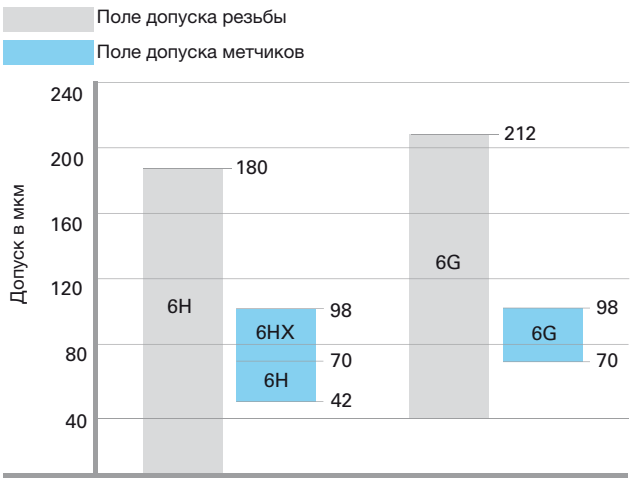
Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

	Предел прочности МПа (Н/мм²)	Твердость НВ	Скорость резания v_c в м/мин*	
			HSS-E	HSS-E-PM
Конструкционные стали	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20
Автоматные стали	≤ 1000	–	10 - 20	15 - 25
Нелегированные цементированные стали	≤ 750	–	10 - 15	15 - 20
Нелегированные улучшенные стали	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20
Легированные цементированные стали	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15
Легированная улучшенная сталь	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15
Инструментальные стали	≤ 1000	–	6 - 10	8 - 12
Быстрорежущая сталь	≥ 650 ... 1000	–	6 - 10	8 - 12
Нержавеющие стали, с содержанием серы	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
аустенитная	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
мартенситная	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
Алюминий и алюминиевые сплавы	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25
Деформируемые алюминиевые сплавы	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25
Литейные алюминиевые сплавы ≤ 10 % Si	≤ 600	–	15 - 20	20 - 25
> 10 % Si	≤ 600	–	15 - 20	20 - 25
Серые чугуны	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25
Высокопрочные чугуны	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25
Ковкие чугуны	–	< 300	15 - 20	20 - 25

* Для инструмента с покрытием скорость резания может быть увеличена до 50%.

В наличии инструмент для самых распространеных полей допусков

Распределение полей допусков / классов точности



DIN EN 22857	
Класс точности метчика	
Класс 2 ISO 2	Класс 3 ISO 3
Поле допусков нарезаемой внутренней резьбы	
6H	6G
DIN 802 часть 1 (отменён)	
Класс допуска метчика	
6H	6G

6H:
Поле допуска 6H соответствует стандартному полю допуска для резьб по DIN EN 22857.

6HX:
Дополнительно буквой „X" (6HX) обозначаются метчики производящиеся с отклонением поля допуска от Норм. Данное отклонение базируется на заводском стандарте компании. Метчики с полем допуска 6HX применяются например при обработке абразивных, твердых и вязких материалов.

6G:
Поле допуска 6G соответствует допуску с натягом для метчиков по DIN 22857. Рекомендуется применять для деталей которые будут подвергаться закалке или на которые будет наноситься покрытие.

by GÜHRING

Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

Размер резьбы метрическая	дюймовая	Отверстие под резьбу Ø мм	Рекомендуемое сверло для отверстия под резьбу
M 2		1,600	
	№ 4 -40	2,350	VHM Малоразмерные сверла, 4 x D, без IK , Арт. № 6400
	№ 4 -48	2,400	VHM Малоразмерные сверла, 5 x D, с IK , Арт. № 6405
M 3		2,500	
	№ 6 -32	2,850	GU 500, Спиральные сверла, средние, HSCO, Арт. № 5523
	№ 6 -40	2,950	
M 4		3,300	
	№ 8 -32	3,500	
	№ 10 -24	3,900	
	№ 10 -32	4,100	
M 5		4,200	
M 6		5,000	
	1/4 -20	5,100	
M 6 X 0,75		5,200	
	1/4 -28	5,500	
	5/16-18	6,600	
M 8		6,800	RT 100 U, 5 x D, с IK, Арт. № 5511
M 8 X1		7,000	
	3/8 -16	8,000	RT 100 U, 5 x D, без IK, Арт. № 5515
M10	3/8 -24	8,500	
M10 X1,25	G 1/8	8,800	GU 500, Спиральные сверла, средние, HSCO, Арт. № 5523
M10 X1		9,000	
	7/16-14	9,400	
M12		10,200	
M12 X1,5		10,500	
M12 X1,25	1/2 -13	10,800	
M12 X1		11,000	
	G 1/4	11,800	
M14		12,000	
M14 X1,5		12,500	
M14 X1		13,000	
	5/8 -11	13,500	
M16		14,000	
M16 X1,5	5/8 -18	14,500	
M16 X1		15,000	RT 100 U, 5 x D, с IK, Арт. № 5511
	G 3/8	15,250	
M 18		15,500	RT 100 U, 5 x D, без IK, Арт. № 5515
M18 X1,5	3/4 -10	16,500	
M20		17,500	HT 800 корпус 5 x D и пластина, Арт. № 4108 + 4112
M20 X1,5		18,500	
	G 1/2	19,000	
M22 X1,5		20,500	
M24		21,000	
M24 X2		22,000	HT 800 корпус 5 x D и пластина, Арт. № 4108 + 4112
M24 X1,5		22,500	
	G 3/4	24,500	
	G1	30,750	

Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru
by GÜHRING

GÜHROSYNC

0,3 мм компенсация позволяющая до 75% снизить осевую нагрузку.

для внутреннего или наружного охлаждения, а также охлаждения маслянным туманом

низкое радиальное биение и высокие рабочие обороты

эластичные элементы из полимеров для эффективного гашения аксиальных и торсионных пиков усилий

быстры и удобны в использовании, компактное исполнение

долговечный пакет металлических пружин с прогрессивной усилие/ход - характеристикой

высочайшее качество резьбы

Новые резьбовые патроны GÜHROSync

Интеллектуально скомбинированная технология синхронизации и гидравлического крепления

by GÜHRING

Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

ТА ЖЕ ЦЕНА, ЛУЧШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

GÜHROSYNC

by GÜHRING

Заказ инструмента: http://steelcam.org
8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru