

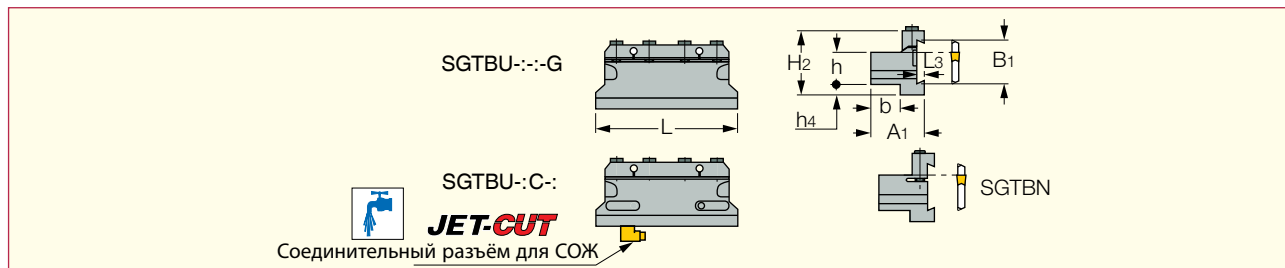
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ



ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ

SGTBU/SGTBN

Блоки для различных отрезных и канавочных резцов



Обозначение	h	b	B ₁	A ₁	H ₂	h ₄	L ₃	L
SGTBN 16-2	16.0	16.0	19.0	26.00	30.0	4.0	2.00	76.00
SGTBU 16-5G	16.0	17.0	26.0	34.00	43.0	13.0	4.00	86.00
SGTBU 20-5G	20.0	21.0	26.0	38.00	43.0	9.0	4.00	86.00
SGTBU 20-6G	20.0	19.0	32.0	38.00	50.0	13.0	5.30	100.00
SGTBU 25-5G	25.0	23.0	26.0	42.00	45.0	5.0	4.00	110.00
SGTBU 25-6G	25.0	23.0	32.0	42.00	50.0	8.0	5.30	110.00
SGTBU 25-8M	25.0	23.0	45.0	42.00	70.0	27.0	5.30	110.00
SGTBU 25C-6⁽¹⁾	25.0	23.0	32.0	42.00	50.0	8.0	5.30	110.00
SGTBU 32-25-6G	32.0	25.0	32.0	44.00	54.0	5.0	5.30	110.00
SGTBU 32-6G	32.0	29.0	32.0	48.00	54.0	5.0	5.30	110.00
SGTBU 32-8M	32.0	29.0	45.0	48.00	70.0	20.0	5.30	110.00
SGTBU 40-6G	40.0	-	32.0	60.00	57.0	-	5.30	114.00
SGTBU 40-9	40.0	41.0	52.6	66.00	81.0	22.0	8.00	130.00
SGTBU 50-9	50.0	41.0	52.6	66.00	83.0	14.0	8.00	135.00

• Выбирайте резец по размеру B1

⁽¹⁾ Соединительная трубка с изгибом поставляется в комплекте с каждым блоком JET-CUT

Державки, см. стр.: CGFG 51-P8 (E42) • CGHN-8-10D (B28) • CGHN-D (B24) • CGHN-DG (B24) • CGHN-P8 (B25) • CGHR/L-12-14D (B69) • CGHR/L-P8DG (B25) • DGFH (B13) • DGFHR/L (D11) • DGFHR/L-B-D..(R/L) (D13) • HFFR/L-T (E22) • HGFH (B12) • PCHBR/L (B56) • SGFFA (E48) • SGFFH (E49) • TGFH/R/L (B66) • TGFHL-TR (D43) • TGFHR/L (D35) • TGHN-D (B16).

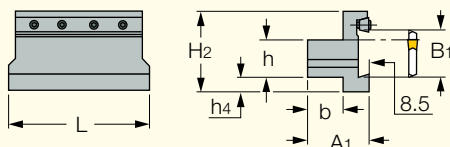
ЗАП.ЧАСТИ

Обозначение	Верх. прижим	Винт	Ключ	Штуцер трубки
SGTBN 16-2		SR M5X25DIN912	HW 4.0	
SGTBU 16-5G	BKU 86	SR M6X30DIN912	HW 5.0	
SGTBU 20-5G	BKU 86	SR M6X30DIN912	HW 5.0	
SGTBU 20-6G	BKU 100	SR M6X30DIN912	HW 5.0	
SGTBU 25-5G	BKU 105	SR M6X30DIN912	HW 5.0	
SGTBU 25-6G	BKU 110	SR M6X30DIN912	HW 5.0	
SGTBU 25-8M	BKU 110	SR M6X30DIN912	HW 5.0	
SGTBU 25C-6	BKU 110	SR M6X30DIN912	HW 5.0	SGCU-344
SGTBU 32-25-6G	BKU 110	SR M6X30DIN912	HW 5.0	
SGTBU 32-6G	BKU 110	SR M6X30DIN912	HW 5.0	
SGTBU 32-8M	BKU 110	SR M6X30DIN912	HW 5.0	
SGTBU 40-6G	BKU 110	SR M6X30DIN912	HW 5.0	
SGTBU 40-9	BK 509	SR M8X30DIN912	HW 6.0	
SGTBU 50-9	BK 509	SR M8X30DIN912	HW 6.0	

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ

SGTBK

Блоки под резцы для черновой отрезки и нарезания канавок в тяжёлых режимах



Изображён правосторонний

Обозначение	h	b	B1	A1	H2	h4	L
SGTBK 32-9	32.0	28.0	32.0	48.00	62.0	3.0	120.00
SGTBK 38-9	38.0	35.0	52.6	60.00	90.0	25.0	135.00
SGTBK 40-9	40.0	35.0	52.6	60.00	90.0	23.0	135.00
SGTBK 50-9	50.0	40.0	52.6	65.00	90.0	15.0	135.00

• Выбирайте резец по размеру B1

Державки, см.стр.: CGFG 51-P8 (E42) • CGHN-8-10D (B28) • CGHN-P8 (B25) • CGHR/L-12-14D (B69) • CGHR/L-P8DG (B25) • PCHBR/L (B56) • SGFFH (E49).

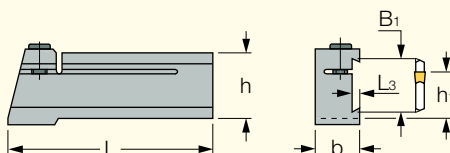
ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Боковой прижим	Винт	Ключ
SGTBK 32-9	BK 32-9 WEDG	SR M6X16DIN912	HW 5.0
SGTBK 38-9	BK 40-9	SR M6X20DIN912	HW 5.0
SGTBK 40-9	BK 40-9	SR M6X20DIN912	HW 5.0
SGTBK 50-9	BK 40-9	SR M6X20DIN912	HW 5.0

SGTBR/L

Блоки под резцы для отрезки и нарезания канавок на стандартные токарные станки



Изображён правосторонний

Обозначение	h1	B1	b	h	L3	L
SGTBR/L 19-2	19.0	19.0	19.0	25.0	2.00	100.00
SGTBR/L 25-6	25.0	26.0	20.0	32.0	5.00	120.00

• Выбирайте резец по размеру B1

Державки, см.стр.: DGFH (B13) • DGFHR/L (D11) • DGFHR/L-B-D..(R/L) (D13) • HGFH (B12) • PCHBR/L (B56) • TGFH/R/L (B66) • TGFHL-TR (D43) • TGFHR/L (D35).

ЗАП.ЧАСТИ

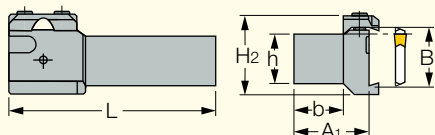


Обозначение	Винт	Ключ
SGTBR/L 19-2	SR M6X25DIN912 UNB.	HW 5.0
SGTBR/L 25-6	SR M6X30DIN912	HW 5.0

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ

UBHCR/L

Державки для токарных, канавочных и отрезных резцов



Изображена правосторонняя

Обозначение	h	B ₁	b	H ₂	A ₁	L
UBHCR/L 20-26	20.0	26.0	20.0	42.0	35.60	100.00
UBHCR/L 25-32	25.0	32.0	25.0	46.0	40.00	130.00
UBHCR/L 32-32	32.0	32.0	32.0	46.0	47.00	130.00

• Выбирайте резец по размеру B₁

Державки, см.стр.: CGHN-D (B24) • CGHN-DG (B24) • CGHN-S (B23) • CGHR/L-P8DG (B25) • DGFH (B13) • DGFHR/L (D11) • DGFHR/L-B-D..(R/L) (D13) • HFFR/L-T (E22) • HGFH (B12) • SGFFA (E48) • SGFFH (E49) • TGFH/R/L (B66) • TGFHL-TR (D43) • TGFHR/L (D35) • TGHN-D (B16) • TGHN-S (B16).

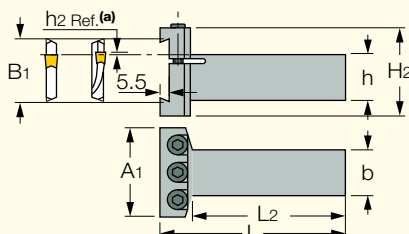
ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Верхний прижим	Винт	Ключ	Заглушка
UBHCR/L	BKU 176 307	SR M6X16DIN912	HW 5.0	SPRING PLUNGER M6X14X3.5

SGTBF

Блоки с перпендикулярным креплением для отрезных и канавочных резцов



Обозначение	h	b	L	L ₂	B ₁	A ₁	H ₂	L ₃
SGTBF 25-A	25.0	25.0	102.00	80.00	32.0	48.00	48.0	5.50
SGTBF 32-A	32.0	32.0	116.00	100.00	32.0	48.00	48.0	5.50

• (a) h₂ Ref. - как определено для канавочно-торцевых резцов SELF-GRIP • Выбирайте резец по размеру B₁

Державки, см.стр.: DGFH (B13) • DGFHR/L (D11) • DGFHR/L-B-D..(R/L) (D13) • HFFR/L-T (E22) • HGFH (B12) • SGFFA (E48) • SGFFH (E49) • TGFH/R/L (B66) • TGFHR/L (D35).

ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Винт	Ключ
SGTBF	SR M6X40DIN912	HW 5.0

СБОРКА БЛОКА JET-CUT

C - Пластина GF:

D - Резец SGFH:K-:

E - Колпачок **SGC 340** поставляется с каждым резцом. Используется только с Опцией 1.

F - Инструментальный блок **SGTBU:C-**:

G - Соединительная трубка с изгибом для СОЖ, поставляется в комплекте с каждым блоком SGCU-344.

H - 3/16" медная трубка **343** (длина 250 мм).

I - Выбор наборов с соединительной трубкой:

CGM-343 (G1/8 наруж. резьба).

CGF-343 (G1/8 внутр. резьба).

CM-343 (NPT 1/8 наруж. резьба).

CF-343 (NPT 1/8 внутр. резьба).

J- стандартный имеющийся блок.

SGTBN, SGTBU, SGTBF.

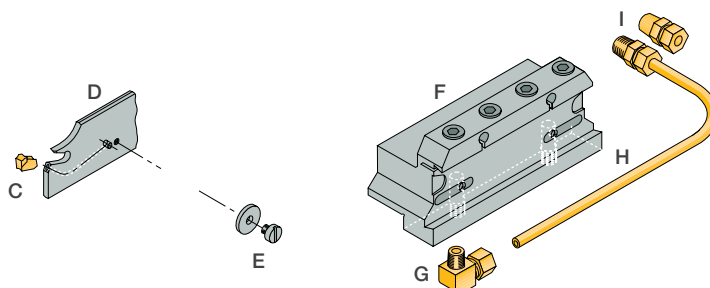
K- Соединительное устройство для СОЖ.

SGCU-341.

M- Державка с цельным хвостовиком SGTFR/L:K-:

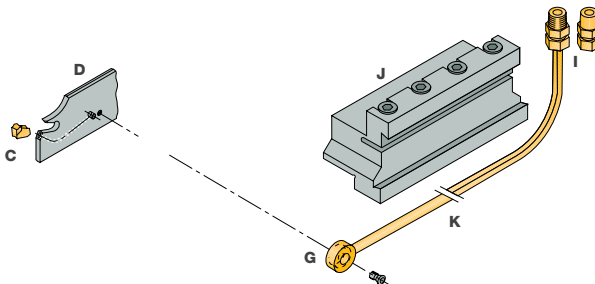
Опция 1:

СОЖ подаётся сквозь инструментальный блок.



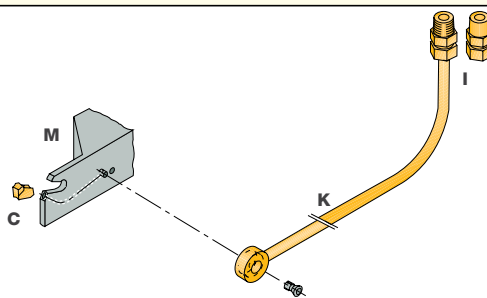
Опция 2:

СОЖ подаётся непосредственно на резец.



Опция 3:

СОЖ подаётся непосредственно на державку с цельным хвостовиком.



Трубка подачи СОЖ может быть присоединена непосредственно к цельной державке DGTR...С, к резцам DGFH-С, применяемым со стандартными

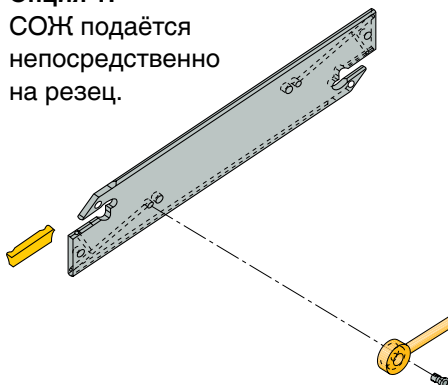
блоками, или к блокам SGTBU-С, имеющим каналы СОЖ и соединительные порты.

Сборка JET-CUT

Правильное соединение для обработки

Опция 1:

СОЖ подаётся непосредственно на резец.



SGCU 341

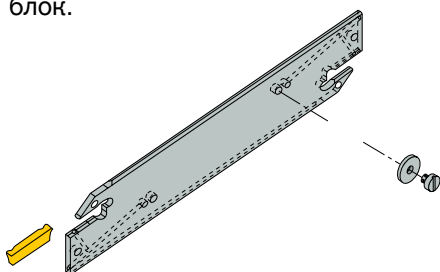
Соединительное устройство для СОЖ

Соединительные трубки:

CGM 343 (G1/8 наруж.резьба)
CGF 343 (G1/8 внутр. резьба)
CM 343 (NPT1/8 наруж.резьба)
CF 343 (NPT1/8 внутр. резьба)

Опция 2:

СОЖ подаётся сквозь инструментальный блок.



SGCU 344

Соединительная трубка с изгибом

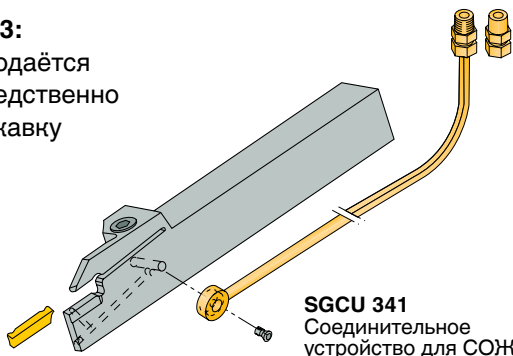
TUBE 343

3/16" медная трубка
(длина 250 мм)

(G1/8 наруж.резьба) (G1/8
внутр. резьба) (NPT1/8 наруж.
резьба) (NPT1/8 внутр. резьба)

Опция 3:

СОЖ подаётся непосредственно на державку



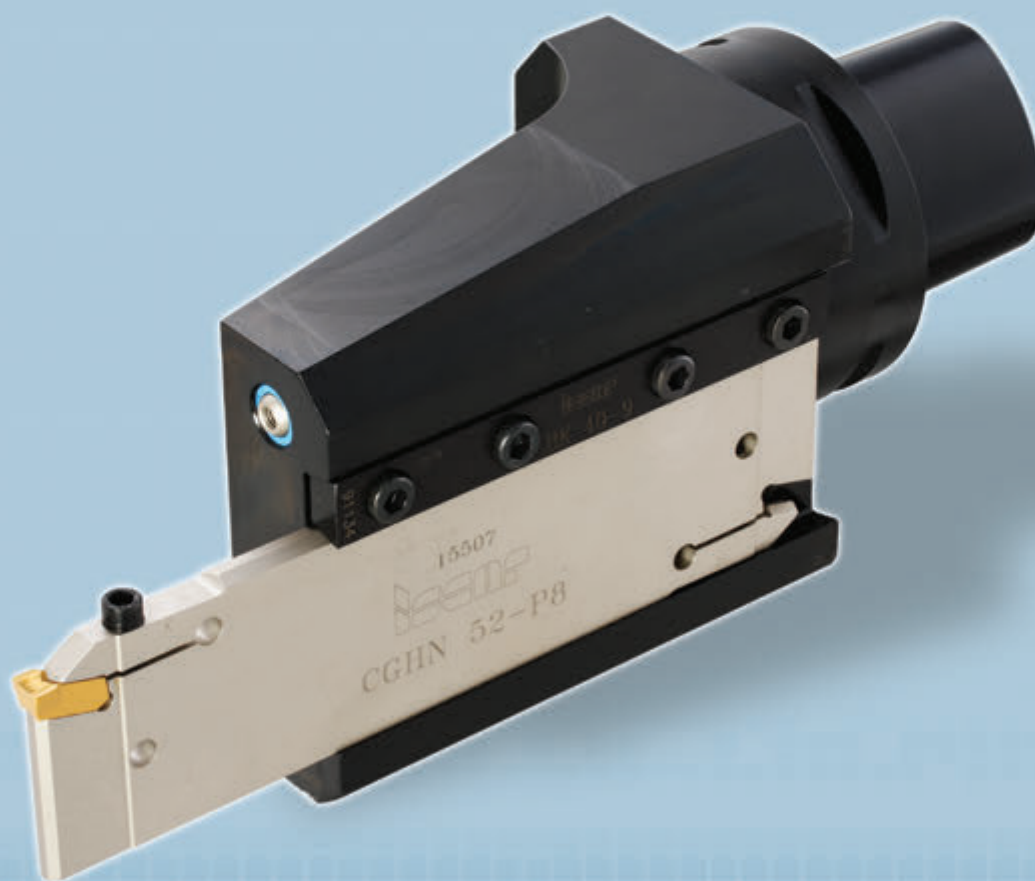
SGCU 341

Соединительное устройство для СОЖ

Соединительные трубки:

CGM 343 (G1/8 наруж. резьба)
CGF 343 (G1/8 внутр. резьба)
CM 343 (NPT1/8 наруж. резьба)
CF 343 (NPT1/8 внутр. резьба)

СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ



EXCHANGEABLEHEADS

Резцы и державки со сменными конусовидными хвостовиками с посадочным отверстием Стр.

CAMFIX (ISO 26623-1)

G3

HSK-T (ISO 12164-3 T-тип и стандарт ICTM)

G15

IM (ISO 26622-1 и стандарт Mazak XMZ)

G22

ISCAR представляет широкий ряд инструментов для трёх типов быстросменных систем:

CAMFIX (ISO 26623-1),
HSK-T (ISO 12164-3 T-тип и стандарт ICTM), и
IM (ISO 26622-1 и стандарт Mazak XMZ)

CHAMFIX (ISO 266231)



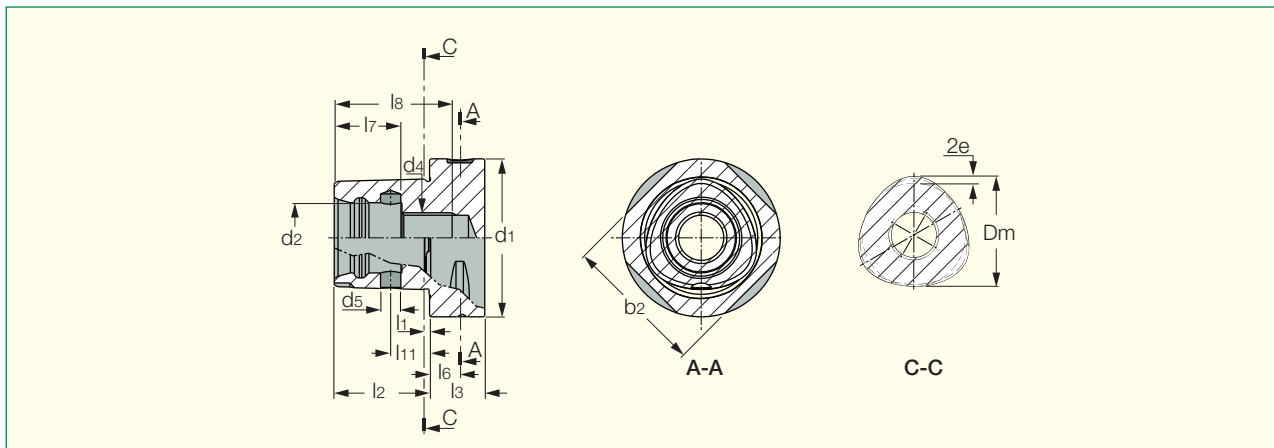
В сравнении с резцами со стандартным хвостовиком, быстросменные резцы являются более дорогими. ISCAR предлагает экономичные решения с установкой адаптеров, корпус-лезвий и стандартных державок и расточных резцов на быстросменных адаптерах.

HSK-T (ISO 1264-3 T-тип и стандарт ICTM)



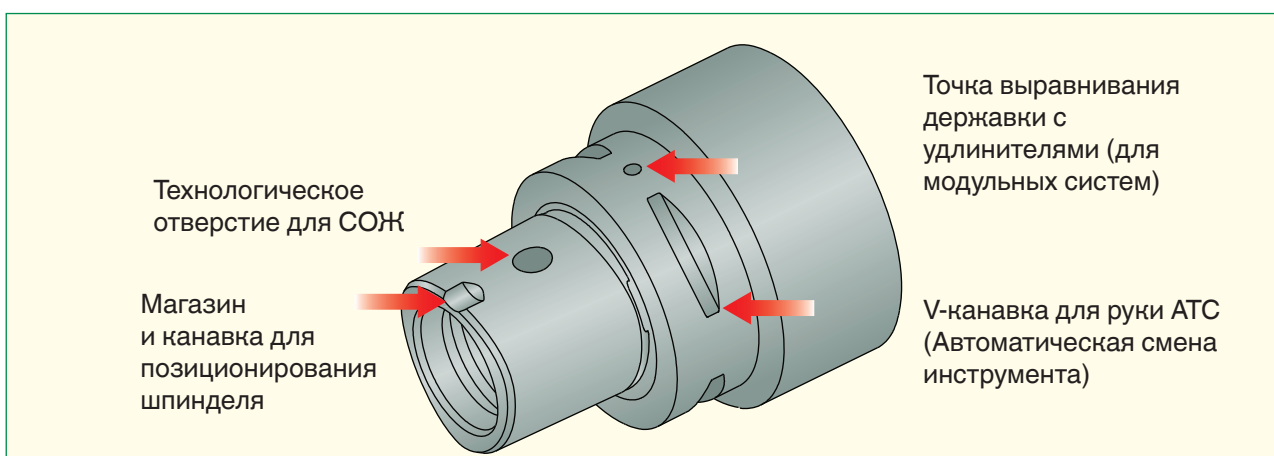
G2

ISCAR



CAMFIX	b2	d1 ±0.1	d2	d4	d5 ±0.1	Dm	e	l1	l2 ±0.1	l3 min	l6 ±0.15	l7 ±0.15	l8 min	l11 ±0.1
C3	28,3	32	15	M12x1.5	3,6	22	0,7	2,5	19	15	6	13	25	8
C4	35,3	40	18	M14x1.5	4,6	28	0,9	2,5	24	20	8	15	30	11,5
C5	44,4	50	21	M16x1.5	6,1	35	1,12	3	30	20	10	20	37	14
C6	55,8	63	28	M20x2	8,1	44	1,4	3	38	22	12	27	47	15,5
C8	71,1	80	32	M20x2	9,1	55	2	3	48	30	12	28	48	25
C8X	88,7	100	32	M20x2	9,1	55	2	3	48	32	16	28	48	25

CAMFIX - ISO 26623-1 Стандартные быстросменные хвостовики



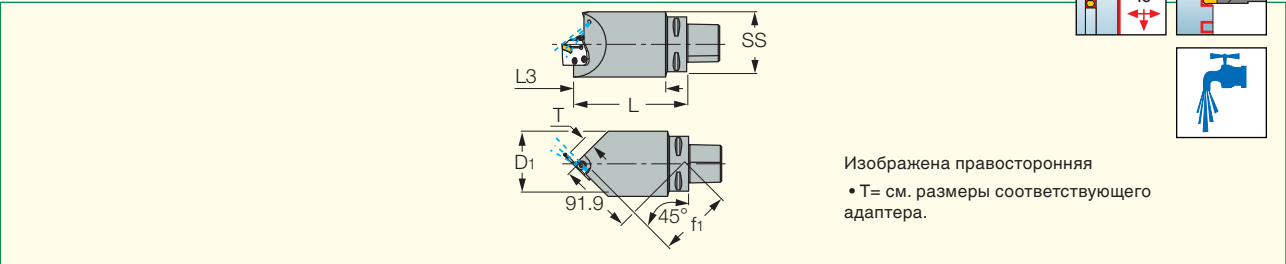
Характеристики

- **Симметричная конструкция:** благодаря симметричной конструкции, нагрузка кручения распределяется по многогранному корпусу, обеспечивая эффект самоцентрирования.
- **Жёсткость:** зажимной механизм CAMFIX обладает большой жёсткостью в отношении изгибающих сил.
- **Точность:** конус и контактная поверхность обеспечивают высокую повторяемость в диапазоне 2 микрон при работе с устройством автоматической смены инструмента.

MODULAR-GRIP • CAMFIX

С#-МАНДР-45

Державки под адаптеры со сменными хвостовиками CAMFIX (стандарт ISO 26623-1) для точения, торцевой обработки, нарезания канавок и отрезки



Обозначение	SS	L	f1	D1	L3
С6 МАНДР-45	63	130.00	89.0	75.0	105.78
С8 МАНДР-45	80	130.00	89.0	80.0	-

Державки, см.стр.: CGPAD (B23) • DGAD-B-D (D23) • DGAD/HGAD (D22) • HFPAD-3 (E20) • HFPAD-4 (E21) • HFPAD-5 (E21) • HFPAD-6 (E22) • HGPAD (B12) • PCADR/L (B55) • TGAD (D39) • TGPAD (B15).

ЗАП.ЧАСТИ

Обозначение	Нижний винт крепления	Ключ	Боковой винт крепления	Верхний винт крепления	Ключ 1	Запорный винт	Сопло СОЖ
С6 МАНДР-45	SR M5-04451	T-20/5	SR 14-519 ⁽²⁾	SR M6X20DIN7984	HW 4.0	SR M6X6DIN551 ⁽³⁾	EZ 83
С8 МАНДР-45	SR M5-04451	T-20/5	SR 14-519 ⁽²⁾	SR M6X20-XT ⁽¹⁾	HW 5.0	SR M6X6DIN551 ⁽³⁾	EZ 83

⁽¹⁾ Для адаптеров CGPAD, HGPAD, TGPAD и HFPAD. Поставляются в комплекте с инструментом.

⁽²⁾ Для адаптеров DGAD, HGAD и PCADR/L. Поставляются в приложенном пластиковом пакете.

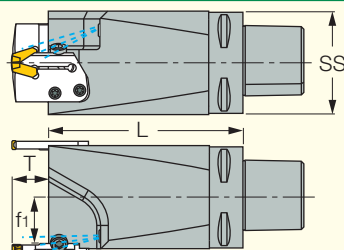
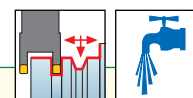
⁽³⁾ Применяется для защиты отверстия верхнего винта крепления от попадания стружки.



MODULAR-GRIP • CAMFIX

С#-МАНДОР

Державки под адаптеры со сменными хвостовиками CAMFIX (стандарт ISO 26623-1) для точения, торцевой обработки, нарезания канавок и отрезки



Изображена правосторонняя
• T= см. размеры соответствующего адаптера.

Обозначение	SS	f ₁	L
С6 МАНДОР	63	29.0	130.00
С8 МАНДОР	80	37.5	130.00

Державки, см.стр.: CGPAD (B23) • DGAD-B-D (D23) • DGAD/HGAD (D22) • HFPAD-3 (E20) • HFPAD-4 (E21) • HFPAD-5 (E21) • HFPAD-6 (E22) • HGPAD (B12) • PCADR/L (B55).

ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Нижний винт крепления	Ключ	Боковой винт крепления	Верхний винт крепления	Ключ 1	Запорный винт	Сопло СОЖ
С#-МАНДОР	SR M5-04451	T-20/5	SR 14-519 ⁽²⁾	SR M6X20-XT ⁽¹⁾	HW 5.0	SR M6X6DIN551 ⁽³⁾	EZ 125

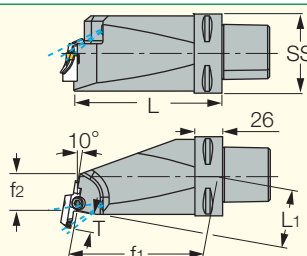
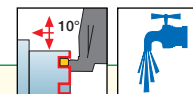
⁽¹⁾ Для адаптеров CGPAD, HGPAD, TGPAD и HFPAD. Поставляются в комплекте с инструментом.

⁽²⁾ Для адаптеров DGAD, HGAD и PCADR/L. Поставляются в приложенном пластиковом пакете.

⁽³⁾ Применяется для защиты отверстия верхнего винта крепления от попадания стружки.

С#-МАНУР/Л

Державки для точения, торцевой обработки, нарезания канавок и отрезки под адаптеры с хвостовиками CAMFIX с установкой под 10° на токарно-фрезерные центры



Изображена правосторонняя
• T= см. размеры соответствующего адаптера.

Обозначение	SS	f ₁	f ₂	L	L ₁
С6 МАНУР/Л-10	63	113.1	29.00	123.00	49.4
С8 МАНУР-10	80	113.1	29.00	123.00	49.4

Державки, см.стр.: CGPAD (B23) • DGAD-B-D (D23) • DGAD/HGAD (D22) • HFPAD-3 (E20) • HFPAD-4 (E21) • HFPAD-5 (E21) • HFPAD-6 (E22) • HGPAD (B12) • PCADR/L (B55) • TGAD (D39) • TGPAD (B15).

ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Нижний винт крепления	Ключ	Боковой винт крепления	Верхний винт крепления	Ключ 1	Запорный винт	Сопло СОЖ
С#-МАНУР/Л	SR M5-04451	T-20/5	SR 14-519 ⁽²⁾	SR M6X20-XT ⁽¹⁾	HW 5.0	SR M6X6DIN551 ⁽³⁾	EZ 125

⁽¹⁾ Для адаптеров CGPAD, HGPAD, TGPAD и HFPAD. Поставляются в комплекте с инструментом.

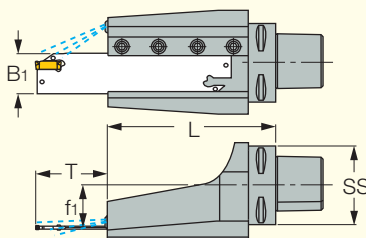
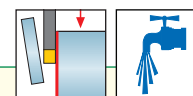
⁽²⁾ Для адаптеров DGAD, HGAD и PCADR/L. Поставляются в приложенном пластиковом пакете.

⁽³⁾ Применяется для защиты отверстия верхнего винта крепления от попадания стружки.

EXCHANGEABLEHEADS • CAMFIX

C#-TBK-R/L

Блоки со сменными хвостовиками CAMFIX (стандарт ISO 26623-1) под корпус-лезвие для нарезания канавок и отрезки



Изображен правосторонний

• T= см. размеры соответствующего резца.

Обозначение	SS	f ₁	L	B ₁
C6 TBK-32R/L	63	32.0	138.00	32.0
C8 TBK-32R	80	40.5	147.00	32.0
C8 TBK-52R	80	40.5	161.00	52.0

Державки, см.стр.: CGHN-DG (B24) • CGHR/L-P8DG (B25) • DGFH (B13) • DGFHR/L (D11) • DGFHR/L-B-D..(R/L) (D13) • HGFH (B12) • PCHBR/L (B56) • TGFH/R/L (B66) • TGFHR/L (D35).

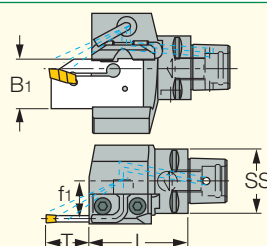
ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Боковой прижим	Винт	Ключ	Сопло СОЖ
C6 TBK-32R/L	BK 32-9 WEDG	SR M6X16DIN912	HW 5.0	EZ 125
C8 TBK-32R	BK 32-9 WEDG	SR M6X16DIN912	HW 5.0	EZ 125
C8 TBK-52R	BK 40-9	SR M6X16DIN912	HW 5.0	EZ 125

C#-TBU

Блоки со сменными хвостовиками CAMFIX под корпус-лезвие для нарезания канавок и отрезки



Изображен правосторонний

• T= см. размеры соответствующего резца.

Обозначение	SS	L	f ₁	B ₁
C4 TBU-32R/L	40	60.00	21.0	32.0
C5 TBU-32R/L	50	64.00	30.0	32.0
C6 TBU-32R/L	63	70.00	38.0	32.0

ЗАП.ЧАСТИ



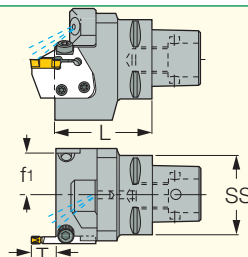
Обозначение	Верх. прижим	Винт	Ключ	Винт 1	Трубка	Сопло СОЖ
C4 TBU-32R/L	BKU 176 307	SR M6X25DIN912	HW 5.0	SR M6X8	EZP 5	EZ 125
C5 TBU-32L	BKU 176 307	SR M6X25DIN912	HW 5.0	SR M6X8	EZP 5	EZ 125
C5 TBU-32R	BKU 176 307	SR M6X20DIN912	HW 5.0	SR M6X8	EZP 5	EZ 125
C6 TBU-32R/L	BKU 176 307	SR M6X25DIN912	HW 5.0	SR M6X8	EZP 5	EZ 125

Державки, см.стр.: CGHN-S (B23) • TGHN-S (B16).

MODULAR-GRIP • CAMFIX

C#-MAHD

Державки под адаптеры со сменными хвостовиками CAMFIX для точения, торцевой обработки, нарезания канавок и отрезки



Изображена правосторонняя
• T= см. размеры соответствующего резца.

Обозначение	SS	L	f1
C4 MAHD	40	46.50	22.1
C5 MAHD	50	47.00	23.0
C6 MAHD	63	50.00	29.0
C8 MAHD	80	60.00	37.5

Державки, см.стр.: CGPAD (B23) • DGAD-B-D (D23) • DGAD/HGAD (D22) • HFPAD-3 (E20) • HFPAD-4 (E21) • HFPAD-5 (E21) • HFPAD-6 (E22) • HGPAD (B12) • PCADR/L (B55) • TGAD (D39) • TGPAD (B15).

ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Нижний винт крепления	Ключ	Боковой винт крепления	Верхний винт крепления	Ключ 1	Запорный винт	Сопло СОЖ	Корпус сопла	Винт сопла
C#-MAHD	SR M5-04451	T-20/5	SR 14-519 ⁽²⁾	SR M6X20-XT ⁽¹⁾	HW 5.0	SR M6X6DIN551 ⁽³⁾	EZ 125	EZA 125	SR 76-1022

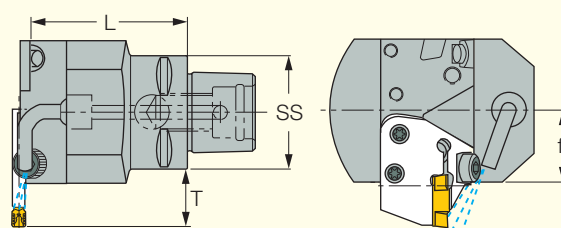
⁽¹⁾ Для адаптеров CGPAD, HGPAD, TGPAD и HFPAD. Поставляются в комплекте с инструментом.

⁽²⁾ Для адаптеров DGAD, HGAD и PCADR/L. Поставляются в приложенном пластиковом пакете.

⁽³⁾ Применяется для защиты отверстия верхнего винта крепления от попадания стружки.

C#-MAHPD

Перпендикулярные державки под адаптеры со сменными хвостовиками CAMFIX для точения, торцевой обработки, нарезания канавок и отрезки



• T= см. размеры
соответствующего адаптера.

Обозначение	SS	L	f2
C4 MAHPD	40	46.00	25.00
C5 MAHPD	50	46.00	26.00
C6 MAHPD	63	47.00	33.00

Державки, см.стр.: CGPAD (B23) • DGAD-B-D (D23) • DGAD/HGAD (D22) • HFPAD-3 (E20) • HFPAD-4 (E21) • HFPAD-5 (E21) • HFPAD-6 (E22) • HGPAD (B12) • PCADR/L (B55) • TGAD (D39) • TGPAD (B15).

ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Нижний винт крепления	Ключ	Боковой винт крепления	Верхний винт крепления	Ключ 1	Запорный винт	Сопло СОЖ	Трубка СОЖ
C#-MAHPD	SR M5-04451	T-20/5	SR 14-519 ⁽²⁾	SR M6X20-XT ⁽¹⁾	HW 5.0	SR M6X6DIN551 ⁽³⁾	EZ 125	EZP 5

⁽¹⁾ Для адаптеров CGPAD, HGPAD, TGPAD и HFPAD. Поставляются в комплекте с инструментом.

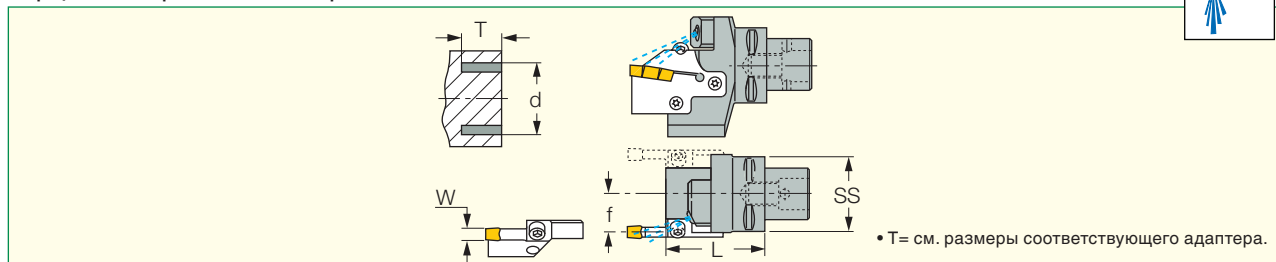
⁽²⁾ Для адаптеров DGAD, HGAD и PCADR/L. Поставляются в приложенном пластиковом пакете.

⁽³⁾ Применяется для защиты отверстия верхнего винта крепления от попадания стружки, когда оно не используется с адаптером. Поставляется в приложенном пластиковом пакете.

EXCHANGEABLEHEADS • CAMFIX

C#-GHAD-8

Державки под адаптеры со сменными хвостовиками CAMFIX для точения, торцевой обработки, и нарезания канавок



Обозначение	SS	L	f	W	d диапазон	T диапазон
C5 GHAD-8	50	65.00	26.00	8.00	80-510	15-25
C6 GHAD-8	63	65.00	32.50	8.00	80-510	15-25

Державки, см.стр.: GADR/L-8 (B28) • GAFG-R/L-8 (E42).

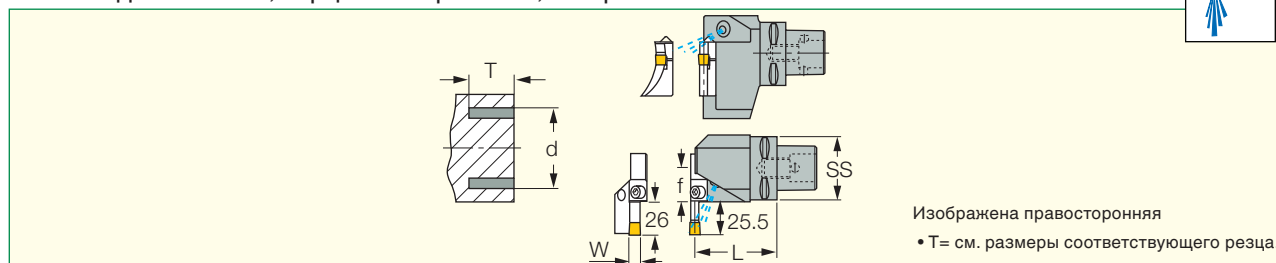
ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Винт	Ключ	Винт 1	Ключ 1	Винт 2	Корпус сопла	Сопло СОЖ
C#-GHAD-8	SR 14-519	T-20/5	SR M6X25DIN912 UNB.	HW 5.0	SR 76-1022	EZA 125	EZ 125

C#-GHAPR/L-8

Перпендикулярные державки под адаптеры со сменными хвостовиками CAMFIX для точения, торцевой обработки, и нарезания канавок



Обозначение	SS	L	f	W	d диапазон	T диапазон
C5 GHAPR/L-8	50	64.00	26.00	8.00	80-510	15-25
C6 GHAPR/L-8	63	75.00	33.00	8.00	80-510	15-25

Державки, см.стр.: GADR/L-8 (B28) • GAFG-R/L-8 (E42).

ЗАП.ЧАСТИ

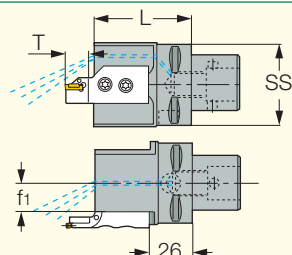


Обозначение	Винт	Ключ	Винт 1	Ключ 1	Винт 2	Сопло СОЖ
C5 GHAPR/L-8	SR 14-519	T-20/5	SR M6X25DIN912	HW 5.0	SR M6X8	EZ 125
C6 GHAPR/L-8	SR 14-519	T-20/5	SR M6X25DIN912	HW 5.0		EZ 125

EXCHANGEABLEHEADS • CAMFIX

C#-HAD

Державки под адаптеры со сменными хвостовиками
CAMFIX для внутренней торцевой обработки



• T= см. размеры соответствующего адаптера.

Обозначение	SS	L	f1
C4 HAD	40	60.00	18.0
C5 HAD	50	60.00	18.0
C6 HAD	63	60.00	18.0

Державки, см.стр.: HFAER/L-4T (E24) • HFAER/L-5T, 6T (E25) • HFAIR/L-4T (E30) • HFAIR/L-5T, 6T (E32) • HGAER/L-3 (E24) • HGAIR/L-3 (E30).

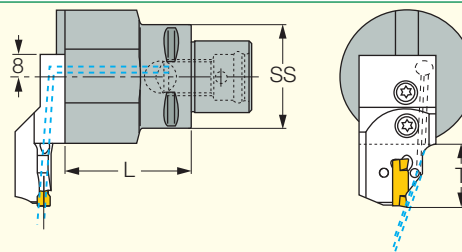
ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Боковой винт крепления	Ключ	Винт	Ключ 1
C4 HAD	SR 14-519	T-20/3	SR M4X6DIN912	HW 3.0
C5 HAD	SR 14-519	T-20/3	SR M4X6DIN912	HW 3.0
C6 HAD	SR 14-519	T-20/3	SR M5X6DIN913	HW 2.0

C#-HAPR/L

Перпендикулярные державки под адаптеры со сменными хвостовиками
CAMFIX для внутренней торцевой обработки



Изображена правосторонняя
• T= см. размеры соответствующего резца.

Обозначение	SS	L
C4 HAPR/L	40	50.00
C5 HAPR	50	50.00
C6 HAPR/L	63	50.00

Державки, см.стр.: HFAER/L-4T (E24) • HFAER/L-5T, 6T (E25) • HFAIR/L-4T (E30) • HFAIR/L-5T, 6T (E32) • HGAER/L-3 (E24) • HGAIR/L-3 (E30).

ЗАП.ЧАСТИ

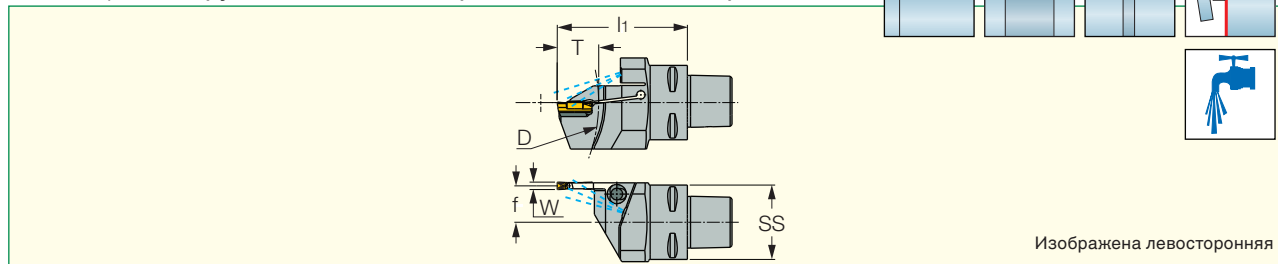


Обозначение	Винт	Ключ
C4 HAPR/L	SR 14-519	T-20/3
C5 HAPR	SR 14-519	T-15/3
C6 HAPR/L	SR 14-519	T-20/3

HELI-GRIP • CAMFIX

C#-HELIR/L

Державки со сменными хвостовиками CAMFIX (стандарт ISO 26623-1) для наружного точения, нарезания канавок и отрезки



Обозначение	W _{min}	W _{max}	f	l ₁	SS	D _{max} ⁽¹⁾	Пластины
C4 HELIR/L 3T20	3.00	3.18	20.0	65.00	40	40.0	GRIP 3, HGN 3
C5 HELIR/L 3T20	3.00	3.18	25.3	65.00	50	40.0	GRIP 3, HGN 3
C6 HELIR/L 3T20	3.00	3.18	31.8	65.00	63	40.0	GRIP 3, HGN 3
C4 HELIR/L 4T25	4.00	4.76	19.6	70.00	40	50.0	GRIP 4, DGN 4
C5 HELIR/L 4T25	4.00	4.76	24.9	70.00	50	50.0	GRIP 4, DGN 4
C6 HELIR/L 4T25	4.00	4.76	31.4	70.00	63	50.0	GRIP 4, DGN 4
C5 HELIR/L 5T25	5.00	5.00	24.4	70.00	50	50.0	GRIP 5, DGN 5
C6 HELIR/L 5T25	5.00	5.00	30.9	70.00	63	50.0	GRIP 5, DGN 5
C6 HELIR/L 6T30	6.00	6.35	30.4	85.00	63	60.0	GRIP 6, DGN 6

• Глубина резания (T) для канавок ограничена диаметром детали D. Значения глубины канавки - см. таблицу ниже.

⁽¹⁾ Максимальный отрезной диаметр.

Пластины, см.стр.: GRIP (B14) • GRIP (полный радиус) (B14) • DGN/DGNC/DGNM-C (D24) • HGN-C (D30) • DGR/L-C DGRC/LC-C (D24) • DGN/DGNM-J/JS/JT (D25) • HGN-J (D30) • DGR/L-J/JS (D26) • DGN-UT/UA (D27) • DGN-W (D25) • HGN-UT (D31).

ЗАП.ЧАСТИ

Обозначение	Винт	Ключ	Сопло СОЖ
C#-HELIR/L	SR M6X16DIN912	HW 5.0	EZ 104

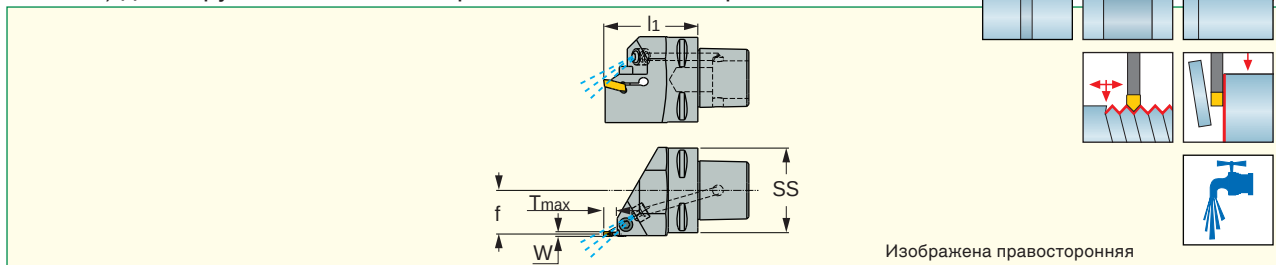
Глубина канавки в зависимости от диаметра детали

Обозначение	D																													
C4 HELIR/L 3T20	∞	∞	∞	∞	1151	384	231	167	131	109	94	83	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
C4 HELIR/L 4T25	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	1127	376	227	163	128	107	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
C5 HELIR/L 3T20	∞	∞	∞	1277	426	257	185	145	120	103	91	82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
C5 HELIR/L 4T25	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	1301	434	261	188	148	122	105	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
C5 HELIR/L 5T25	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	1301	434	261	188	148	122	105	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
C6 HELIR/L 3T20	∞	787	394	264	199	161	136	118	105	95	87	81	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
C6 HELIR/L 4T25	∞	∞	∞	∞	∞	∞	1957	653	393	282	221	182	156	137	122	111	102	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
C6 HELIR/L 5T25	∞	∞	∞	∞	∞	∞	1957	653	393	282	221	182	156	137	122	111	102	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
C6 HELIR/L 6T30	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	1879	627	377	271	212	175	150	131	118	107	99	—	—	—	—	—	—	—	—
Глубина T	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	—	—	—	—	—	—	—	—

CUT-GRIP • CAMFIX

C#-GHDR/L

Державки со сменными хвостовиками CAMFIX (стандарт ISO 26623-1) для наружного точения, нарезания канавок и отрезки



Изображена правосторонняя

Обозначение	W _{min}	W _{max}	SS	T _{max-r}	l ₁	f
C4 GHDR/L-3	2.80	4.00	40	9.00	55.00	20.0
C5 GHDR/L-3	2.80	4.00	50	9.00	55.00	24.0
C6 GHDR/L-3	2.80	4.00	63	9.00	55.00	32.0
C4 GHDR/L-4	4.00	5.00	40	10.00	55.00	20.0
C5 GHDR/L-4	4.00	5.00	50	10.00	55.00	24.0
C6 GHDR/L-4	4.00	5.00	63	10.00	55.00	32.0
C5 GHDR/L-5	5.00	6.40	50	12.00	55.00	24.0
C6 GHDR/L-5	5.00	6.40	63	12.00	55.00	32.0
C6 GHDR/L-8 ⁽¹⁾	7.00	8.40	63	25.00	70.00	30.0

• При использовании пластин GPV и TIP, державку необходимо модифицировать в соответствии с профилем пластины, чтобы обеспечить нужный угол.

⁽¹⁾ Используется с пластинами GIF 8, GIA 8, GIPA 8, GDMM, GIDA, GDMY, GDMF, GDMU.

Пластины, см.стр.: GDMF (B29) • GDMM-CC (E46) • GDMN (B31) • GDMU (B31) • GDMY (B30) • GDMY (полный радиус) (B33) • GDMY-F (B34) • GIA-K (длинное гнездо) (B44) • GIA-K (W=3-6) (B44) • GIF (B42) • GIF (полный радиус) (B43) • GIF (длинное гнездо) (B43) • GIF-E (W=4-6 полный радиус) (B37) • GIF-E (W=4-6) (B35) • GIF-E (W=8,10 полный радиус) (B38) • GIF-E (W=8,10) (B35) • GIM-C (D48) • GIM-J (D49) • GIM-J-RA/LA (D49) • GIM-UT (D51) • GIM-UT-RA/LA (D51) • GIM-W (D50) • GIM-W-RA/LA (D50) • GIMF (B29) • GIMN (B31) • GIMY (B30) • GIMY (полный радиус) (B32) • GIMY-F (B34) • GIP (B41) • GIP (полный радиус) (B42) • GIP-E (B36) • GIP-E (полный радиус) (B38) • GIP-UN (B50) • GIPA (полный радиус W=3-6) (B47) • GIPA (W=3-6) (B46) • GIPA/GIDA 8 (полный радиус) (B48) • GIPY (B46) • GITM (B45) • GITM (полный радиус) (B45) • GPV (B50) • По резьбонарезным пластинам TIP - см. полный каталог токарного и резьбонарезного инструмента ISCAR.

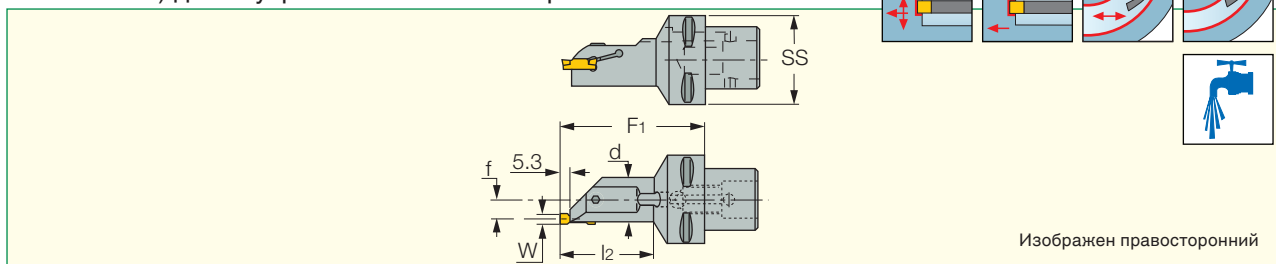
ЗАП.ЧАСТИ

Обозначение	Винт	Ключ	Сопло СОЖ
C4 GHDR/L-3	SR M5X20DIN912	HW 4.0	EZ 104
C5 GHDR/L-3	SR M5X25DIN912	HW 4.0	EZ 104
C6 GHDR/L-3	SR M5X25DIN912	HW 4.0	EZ 125
C4 GHDR/L-4	SR M6X25DIN912	HW 5.0	EZ 104
C5 GHDR/L-4	SR M6X25DIN912	HW 5.0	EZ 104
C6 GHDR/L-4	SR M6X25DIN912	HW 5.0	EZ 125
C5 GHDR/L-5	SR M6X25DIN912	HW 5.0	EZ 104
C6 GHDR/L-5	SR M6X25DIN912	HW 5.0	EZ 125
C6 GHDR/L-8	SR M6X25DIN912	HW 5.0	EZ 146

EXCHANGEABLEHEADS • CAMFIX

C#-HFIR/L-MC

Расточные резцы со сменными хвостовиками CAMFIX (стандарт ISO 26623-1) для внутреннего точения и нарезания канавок



Обозначение	W min	W max	SS	f	l2	F1	d
C4 HFIR/L-MC	3.00	6.00	40	11.30	52.0	80.0	25.00
C5 HFIR/L-MC	3.00	6.00	50	11.30	52.0	80.0	25.00

• Пластины DGN и GRIP 4.. - 6.. можно применять только с правосторонними резцами, пластины HGPL 4.. - 6.. - с левосторонними. • После начального врезания, нет ограничений по ширине канавки от центра и к центру. • Руководство по эксплуатации, см.стр. E7, E33, E52-68.

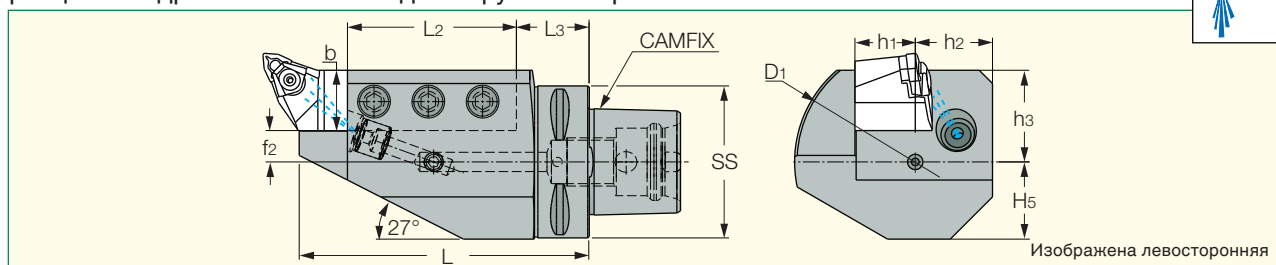
Пластины, см.стр.: HFPR/L (E35) • HFPR/L (полный радиус) (E35) • GRIP (B14) • GRIP (полный радиус) (B14) • DGN/DGNC/DGNM-C (D24) • DGN/DGNM-J/JS/JT (D25) • DGN-UT/UA (D27) • DGN-W (D25) • HGPL (E39).

ЗАП.ЧАСТИ

Обозначение	Винт	Ключ	Сопло СОЖ
C#-HFIR/L-MC	SR M5X16DIN912	HW 4.0	EZ 83

C#-ASHR/L

Державки со сменными хвостовиками CAMFIX (стандарт ISO 26623-1) под резцы с квадратным сечением для наружной обработки



Обозначение	SS	L	L2	L3	f2	h1	b	h2	h3	H5	D1
C5 ASHR/L 20 1	50	98.00	63.50	24.50	10.00	20.0	20.0	33.0	30.0	29.00	90.0
C6 ASHR/L 25 1	63	120.00	70.00	30.00	13.00	25.0	25.0	32.0	38.0	32.00	100.0
C8 ASHR/L 32-1	80	140.00	95.00	35.00	8.00	32.0	32.0	32.0	40.0	40.00	110.0

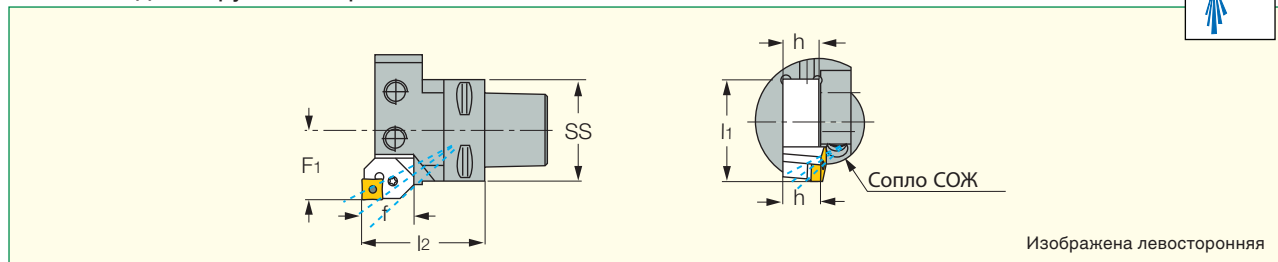
ЗАП.ЧАСТИ

Обозначение	Винт	Сопло СОЖ
C5 ASHR/L 20 1	SR M10X25DIN915	SATZ-M10X1-M5
C6 ASHR/L 25 1	SR M12X30 DIN915 45H	SATZ-M12X1-M6
C8 ASHR/L 32-1	SR M12X30 DIN915 45H	SATZ-M12X1-M6

EXCHANGEABLEHEADS • CAMFIX

C#-ADE

Державки со сменными хвостовиками CAMFIX под резцы с квадратным сечением для наружной обработки



Обозначение	SS	F1	l ₂	f	h	l ₁
C4 ADE-20R/L ⁽¹⁾	40	35.0	54.0	25.00	20.0	67.00
C5 ADE-20R/L ⁽¹⁾	50	35.0	60.0	20.00	20.0	67.00

⁽¹⁾ Используйте резцы с суффиксом "AD". Стандартные резцы необходимо укоротить.

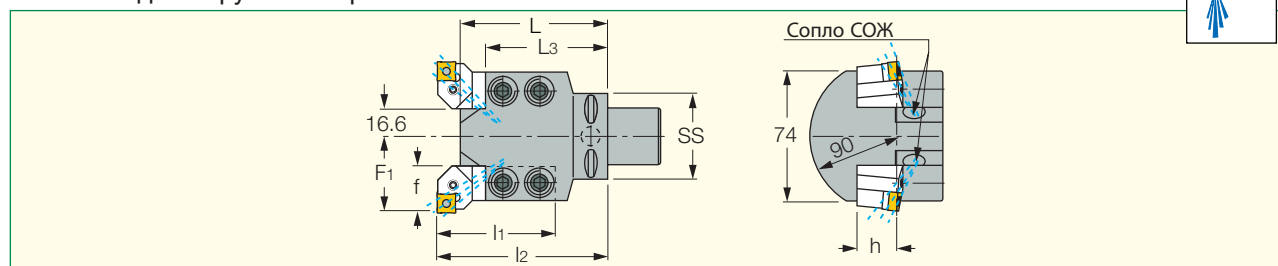
ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Винт	Ключ	Винт 1	Ключ 1	Сопло СОЖ
C4 ADE-20L	SR M10X20DIN912	HW 4.0	SR M8X10DIN913	HW 8.0	EZ 125
C4 ADE-20R	SR M10X20DIN912	HW 4.0	SR M8X10DIN916	HW 8.0	EZ 125
C5 ADE-20L	SR M10X16	HW 4.0	SR M8X10DIN916	HW 8.0	EZ 125
C5 ADE-20R	SR M10X16	HW 4.0	SR M8X20DIN913	HW 8.0	EZ 125

C#-ADES

Державки со сменными хвостовиками CAMFIX под резцы с квадратным сечением для наружной обработки



Обозначение	SS	F1	l ₂	L	L ₃	h	f	l ₁
C4 ADES-20 ⁽¹⁾	40	41.6	98.0	85.00	71.00	20.0	25.00	67.00
C5 ADES-20 ⁽¹⁾	50	41.6	98.0	85.00	71.00	20.0	25.00	67.00

⁽¹⁾ Используйте резцы с суффиксом "AD". Стандартные резцы необходимо укоротить.

ЗАП.ЧАСТИ

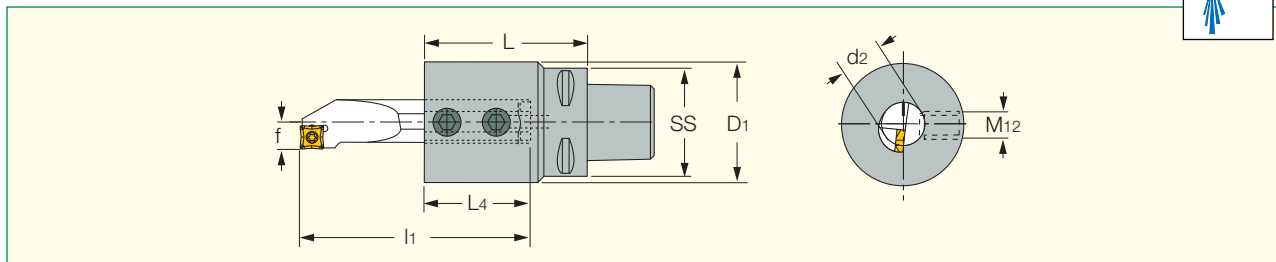


Обозначение	Винт	Ключ	Винт 1	Сопло СОЖ
C4 ADES-20	SR M10X20DIN912	HW 8.0	SR M6X6	EZ 125
C5 ADES-20	SR M10X20DIN912	HW 8.0	SR M6X6DIN916	EZ 125

EXCHANGEABLEHEADS • CAMFIX

С#-ADI

Державки под расточные резцы со сменными хвостовиками CAMFIX



Обозначение	SS	L	L4	f	d2	I1	D1
C4 ADI 25 ⁽¹⁾	40	80.00	60.0	17.00	25.00	120.00	60.0
C5 ADI 20 ⁽¹⁾	50	75.00	49.0	13.00	20.00	100.00	55.0
C5 ADI 25 ⁽¹⁾	50	85.00	60.0	17.00	25.00	120.00	60.0

⁽¹⁾ Используйте резцы с суффиксом "AD". Стандартные резцы необходимо укоротить.

Державки, см.стр.: SXCIB (B128).

ЗАП.ЧАСТИ

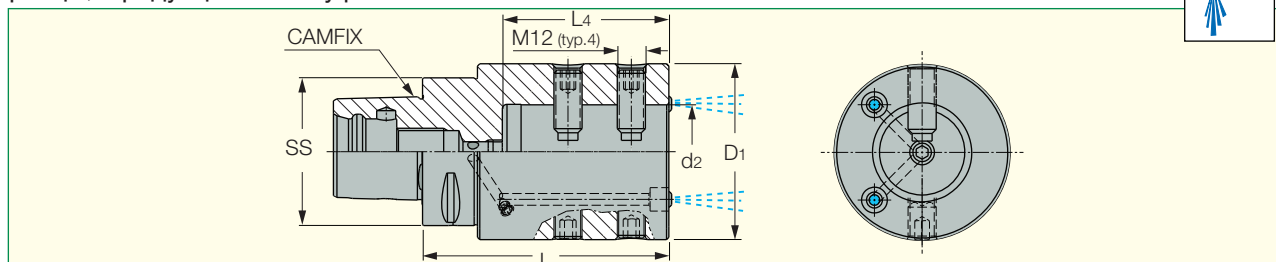


Обозначение	Винт	Ключ
С#-ADI	SR M12X20DIN916	HW 6.0

EXCHANGEABLEHEADS • CAMFIX

С#-ABB

Адаптеры со сменными хвостовиками CAMFIX под расточные резцы, с редукционной муфтой



Обозначение	SS	d2	L	D1	L4
C5 ABB-25-60	50	25.00	100.00	63.0	60.0
C6 ABB-25-60	63	25.00	100.00	63.0	60.0
C6 ABB-40-70	63	40.00	105.00	75.0	71.0
C8 ABB 25-60	80	25.00	100.00	63.0	60.0
C8 ABB 40-72	80	40.00	105.00	75.0	71.0

Державки, см.стр.: SXCIB (B128).

ЗАП.ЧАСТИ

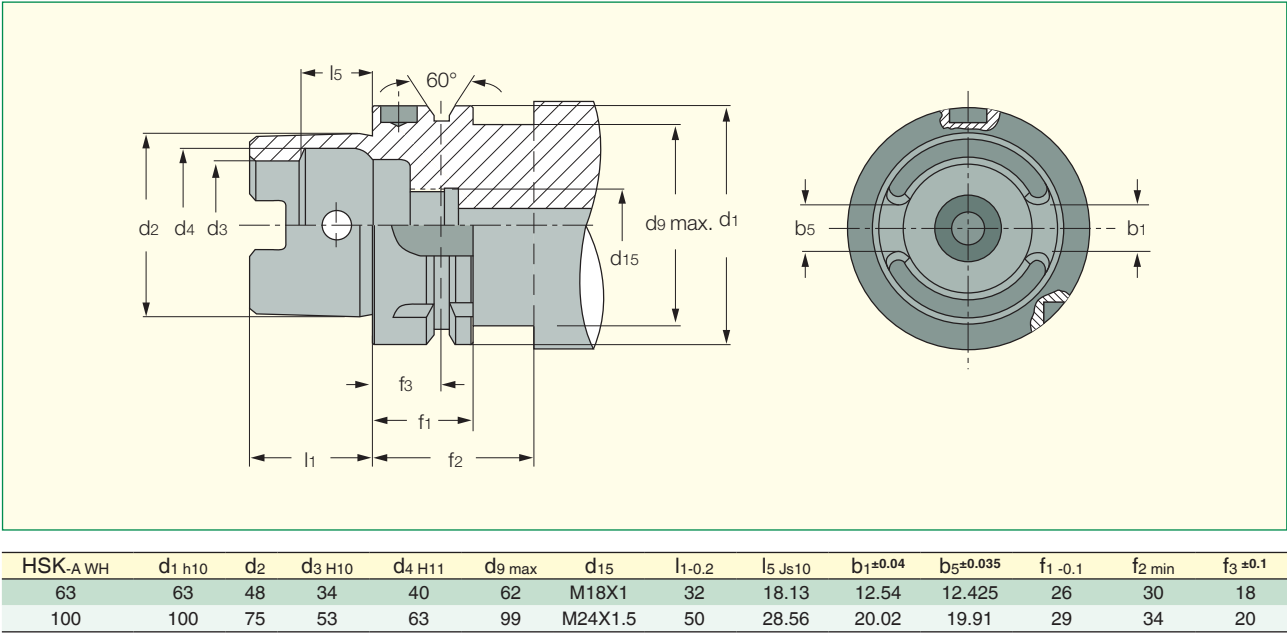


Обозначение	Винт	Винт 1	Сопло СОЖ
C5 ABB-25-60	SR M10X12 DIN1835-B ⁽¹⁾	SR M10X20DIN915 ⁽²⁾	SATZ-M12X1-M6
C6 ABB-25-60	SR M10X12 DIN1835-B ⁽¹⁾	SR M10X20DIN915 ⁽²⁾	SATZ-M12X1-M6
C6 ABB-40-70	SR M12X16 DIN1835-B ⁽¹⁾	SR M12x30 DIN 915	SATZ-M12X1-M6
C8 ABB 25-60	SR M10X12 DIN1835-B ⁽¹⁾	SR M10X20DIN915 ⁽²⁾	SATZ-M12X1-M6
C8 ABB 40-72	SR M12X16 DIN1835-B ⁽¹⁾	SR M12x30 DIN 915	SATZ-M12X1-M6

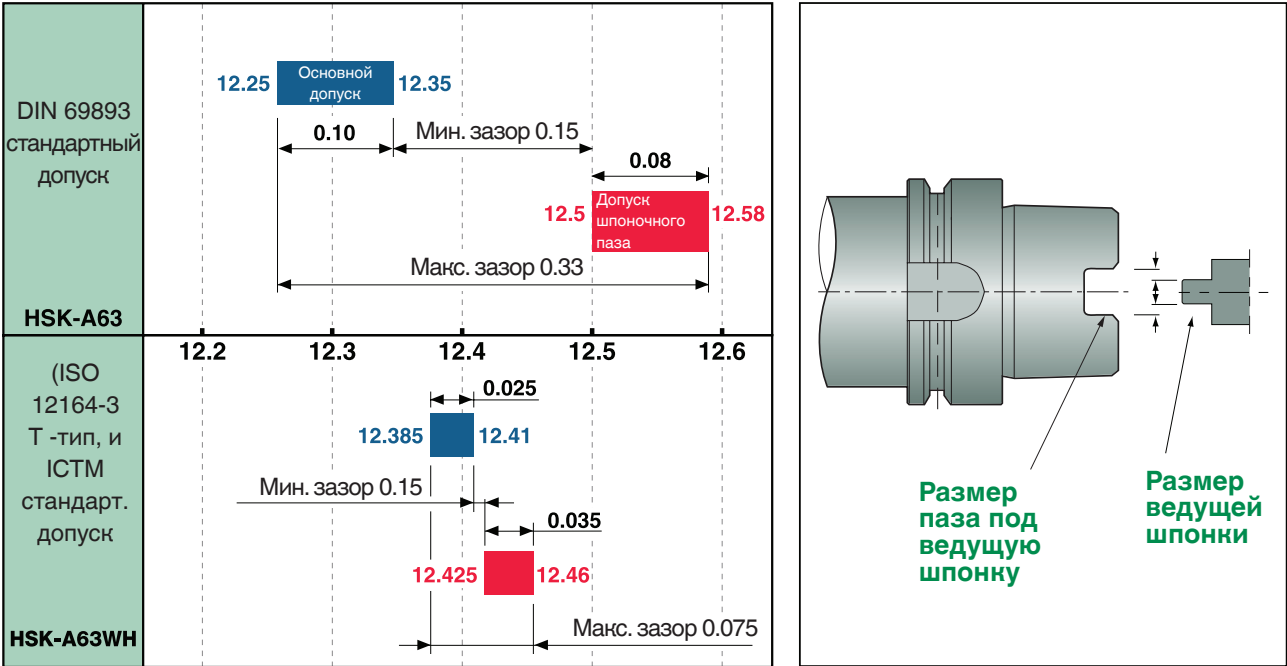
⁽¹⁾ Используются с муфтой А-типа

⁽²⁾ Используются с муфтой В-типа

HSK-T (ISO 12164-3 T -тип и стандарты ICTM)



Допуск HSK A в сравнении с HSK A...WH

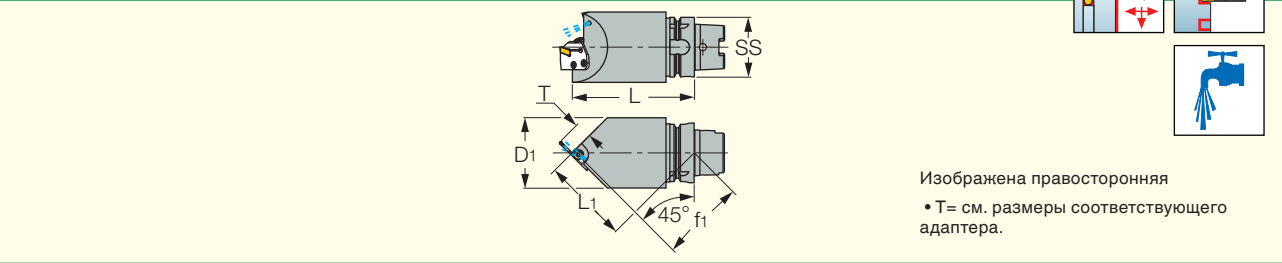


Подробнее по стандарту HSK A... WH - см. каталог фрезерного инструмента ISCAR.

EXCHANGEABLEHEADS • MODULAR-GRIP

HSK A63WH-MAHDR-45

Державки под адаптеры MODULAR-GRIP с хвостовиками HSK A63WH



Обозначение	SS	L	L1	f1	D1
HSK A63WH-MAHDR-45	63	130.00	91.9	89.0	75.0

• Трубка СОЖ применяется со всеми шпинделями HSK с подачей СОЖ через шпиндель (заказывается отдельно) • Соответствует стандартам ICTM и HSK-T

Державки, см.стр.: CGPAD (B23) • DGAD-B-D (D23) • DGAD/HGAD (D22) • HFPAD-3 (E20) • HFPAD-4 (E21) • HFPAD-5 (E21) • HFPAD-6 (E22) • HGPAD (B12) • PCADR/L (B55) • TGAD (D39) • TGPAD (B15).

ЗАП.ЧАСТИ

Обозначение	Нижний винт крепления	Ключ	Боковой винт крепления	Верхний винт крепления	Ключ 1	Запорный винт	Сопло СОЖ
HSK A63WH-MAHDR-45	SR M5-04451	T-20/5	SR 14-519 ⁽²⁾	SR M6X20DIN7984 ⁽¹⁾	HW 4.0	SR M6X6DIN551 ⁽³⁾	EZ 83

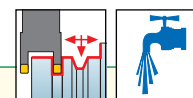
⁽¹⁾ Для адаптеров CGPAD, HGPAD, TGPAD и HFPAD. Поставляются в комплекте с инструментом.
⁽²⁾ Для адаптеров DGAD, HGAD и PCADR/L. Поставляются в приложенном пластиковом пакете.
⁽³⁾ Применяется для защиты отверстия верхнего винта крепления от попадания стружки, когда не используется адаптер. Поставляется в приложенном пластиковом пакете.



EXCHANGEABLEHEADS • MODULAR-GRIP

HSK A63WH-MAHDOR

Державки под адаптеры со сменными хвостовиками HSK для точения, торцевой обработки, нарезания канавок и отрезки



Изображена правосторонняя
• T= см. размеры соответствующего адаптера.

Обозначение	SS	f ₁	L
HSK A63WH-MAHDOR	63	29.0	130.00

• Трубка СОЖ применяется со всеми шпинделями HSK с подачей СОЖ через шпиндель (заказывается отдельно) • Соответствует стандартам ICTM и HSK-T.

Державки, см.стр.: CGPAD (B23) • DGAD-B-D (D23) • DGAD/HGAD (D22) • HFPAD-3 (E20) • HFPAD-4 (E21) • HFPAD-5 (E21) • HFPAD-6 (E22) • HGPAD (B12) • PCADR/L (B55) • TGAD (D39) • TGPAD (B15).

ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Нижний винт крепления	Ключ	Боковой винт крепления	Верхний винт крепления	Ключ 1	Запорный винт	Сопло СОЖ
HSK A63WH-MAHDOR	SR M5-04451	T-20/5	SR 14-519 ⁽²⁾	SR M6X20-XT ⁽¹⁾	HW 5.0	SR M6X6DIN551 ⁽³⁾	EZ 125

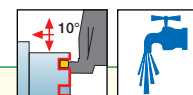
⁽¹⁾ Для адаптеров CGPAD, HGPAD, TGPAD и HFPAD. Поставляются в комплекте с инструментом.

⁽²⁾ Для адаптеров DGAD, HGAD и PCADR/L. Поставляются в приложенном пластиковом пакете.

⁽³⁾ Применяется для защиты отверстия верхнего винта крепления от попадания стружки, когда не используется адаптер. Поставляется в приложенном пластиковом пакете.

HSK A63WH-MAHUR/L

Державки под адаптеры с хвостовиками HSK-T для точения, обработки торца, нарезания канавок и отрезки. Установка под 10° на токарно-фрезерных центрах



Изображена правосторонняя
• T= см. размеры соответствующего адаптера.

Обозначение	SS	f ₁	f ₂	L	L ₁
HSK A63WH-MAHUR/L-10	63	113.1	29.00	130.00	49.4

• Трубка СОЖ применяется со всеми шпинделями HSK с подачей СОЖ через шпиндель (заказывается отдельно) • Соответствует стандартам ICTM и HSK-T.

Державки, см.стр.: CGPAD (B23) • DGAD-B-D (D23) • DGAD/HGAD (D22) • HFPAD-3 (E20) • HFPAD-4 (E21) • HFPAD-5 (E21) • HFPAD-6 (E22) • HGPAD (B12) • PCADR/L (B55) • TGAD (D39) • TGPAD (B15).

ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Нижний винт крепления	Ключ	Боковой винт крепления	Верхний винт крепления	Ключ 1	Запорный винт	Сопло СОЖ
HSK A63WH-MAHUR/L-10	SR M5-04451	T-20/5	SR 14-519 ⁽²⁾	SR M6X20-XT ⁽¹⁾	HW 5.0	SR M6X6DIN551 ⁽³⁾	EZ 125

⁽¹⁾ Для адаптеров CGPAD, HGPAD, TGPAD и HFPAD. Поставляются в комплекте с инструментом.

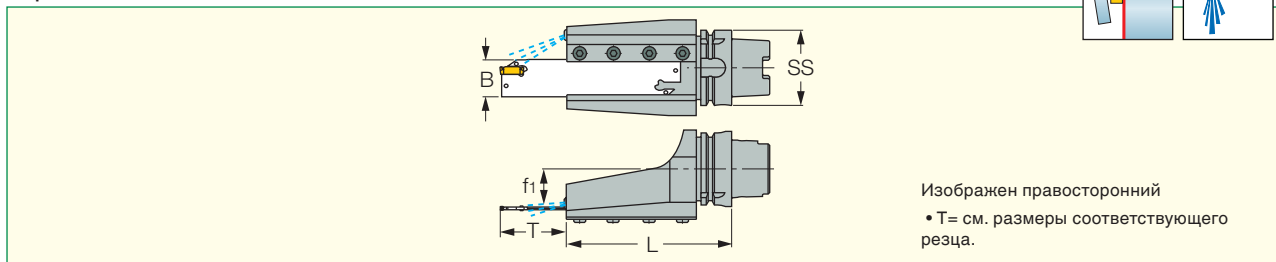
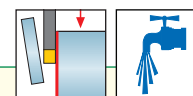
⁽²⁾ Для адаптеров DGAD, HGAD и PCADR/L. Поставляются в приложенном пластиковом пакете.

⁽³⁾ Применяется для защиты отверстия верхнего винта крепления от попадания стружки, когда не используется адаптер. Поставляется в приложенном пластиковом пакете.

EXCHANGEABLEHEADS

HSK A63WH-TBK-R/L

Блоки со сменными хвостовиками HSK под резцы для нарезания канавок и отрезки



Обозначение	SS	f1	L	B1 ⁽¹⁾
HSK A63WH-TBK-32R/L	63	32.0	138.00	32.0

• Трубка СОЖ применяется со всеми шпинделями HSK с подачей СОЖ через шпиндель (заказывается отдельно) • Соответствует стандартам ICTM и HSK-T.

⁽¹⁾ Размер резца B1, необходимо соблюдать этот параметр.

Державки, см.стр.: CGHN-DG (B24) • CGHR/L-P8DG (B25) • DGFH (B13) • DGFHR/L (D11) • DGFHR/L-B-D..(R/L) (D13) • HGfH (B12) • PCHBR/L (B56) • TGFH/R/L (B66) • TGFHR/L (D35).

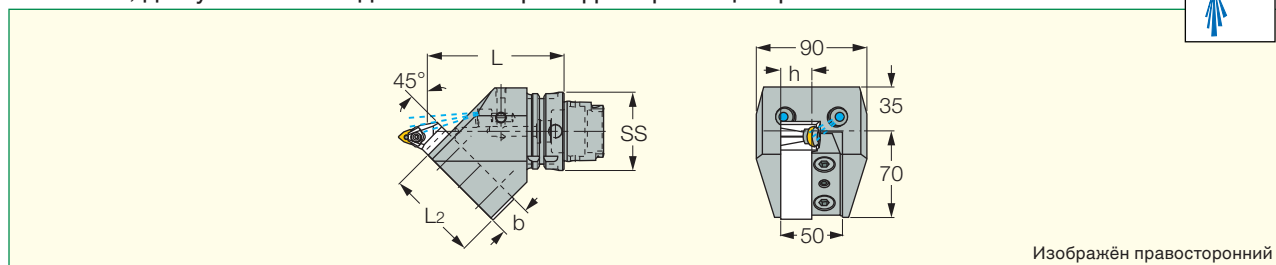
ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Боковой прижим	Винт	Ключ	Сопло СОЖ
HSK A63WH-TBK-R/L	BK 32-9 WEDG	SR M6X16DIN912	HW 5.0	EZ 125

HSK A63WH-ASHN-45

Адаптеры со сменными хвостовиками HSK под резцы с квадратным сечением, для установки под 45° на токарно-фрезерных центрах



Обозначение	SS	L	L2	h	b
HSK A63WH-ASHN-25-45 ⁽¹⁾	63	110.00	72.00	25.0	25.0

• Трубка СОЖ применяется со всеми шпинделями HSK с подачей СОЖ через шпиндель (заказывается отдельно) • Соответствует стандартам ICTM и HSK-T.

• Для использования левосторонней державки, необходимо изменить положение зажимной шайбы.

⁽¹⁾ Инструмент с квадратным сечением хвостовика 20x20 можно закрепить шайбой. Шайба в комплект не входит.

ЗАП.ЧАСТИ

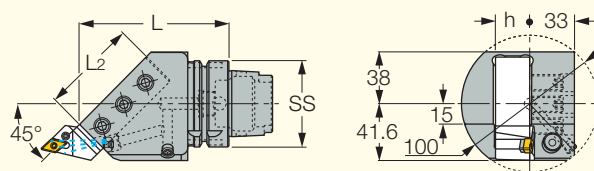


Обозначение	Сопло СОЖ	Винт
HSK A63WH-ASHN-45	SATZ-M12X1-M6	SR M10X25DIN912

EXCHANGEABLEHEADS

HSK A63WH-ASHR/L-45

Адаптеры со сменными хвостовиками HSK-T под резцы с квадратным сечением, для установки под 45° на токарно-фрезерных центрах



Изображён левосторонний резец на правостороннем адаптере

Обозначение	SS	L	L2	L3	h
HSK A63WH-ASHR/L-25-45	63	110.00	70.00	30.00	25.0

• Трубка СОЖ применяется со всеми шпинделями HSK с подачей СОЖ через шпиндель (заказывается отдельно) • Соответствует стандартам ICTM и HSK-T.

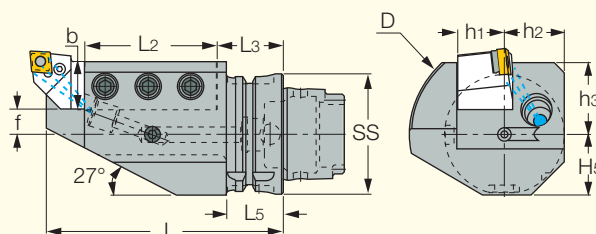
ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Сопло СОЖ	Винт
HSK A63WH-ASHR/L-45	EZ 104	SR M12X30 DIN915 45H

HSK A-WH-ASHR/L-1

Адаптеры со сменными хвостовиками HSK под резцы с квадратным сечением, для токарно-фрезерных центров



Изображён левосторонний

Обозначение	SS	h1	b	f	L	L2	L3	h2	h3	H5
HSK A63WH-ASHR/L-25-1	63	25.0	25.0	13.00	125.00	70.00	35.00	32.0	38.0	32.00

• Трубка СОЖ применяется со всеми шпинделями HSK с подачей СОЖ через шпиндель (заказывается отдельно) • Соответствует стандартам ICTM и HSK-T.

ЗАП.ЧАСТИ

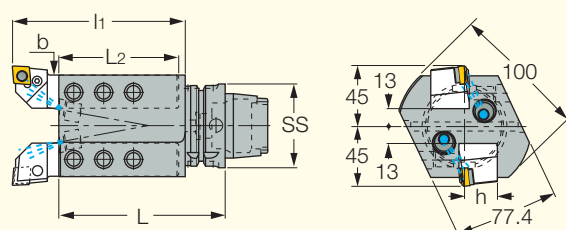


Обозначение	Сопло СОЖ	Винт
HSK A63WH ASHL 25 1	EZ 146	SR M12X30 DIN915 45H
HSK A63WH ASHR 25 1	SATZ-M12X1-M6	SR M12X30 DIN915 45H

EXCHANGEABLEHEADS

HSK A63WH-ASHR/L-2

Двойные адаптеры со сменными хвостовиками HSK под резцы с квадратным сечением, для токарно-фрезерных центров



Изображён левосторонний

Обозначение	SS	L	L1	L2	h	b
HSK A63WH-ASHR/L-25-2 ⁽¹⁾	63	125.00	160.00	95.00	25.0	25.0

• Трубка СОЖ применяется со всеми шпинделями HSK с подачей СОЖ через шпиндель (заказывается отдельно) • Соответствует стандартам ICTM и HSK-T.

⁽¹⁾ Инструмент с квадратным сечением хвостовика 20x20 можно закрепить шайбой. Шайба в комплект не входит.

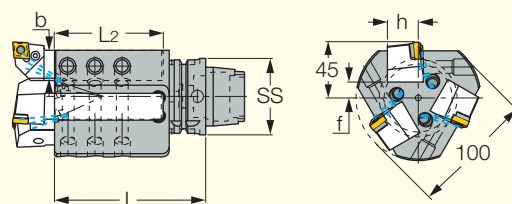
ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Сопло СОЖ	Винт
HSK A63WH ASHL 25 2	SATZ-M12X1-M6	SR M12X30 DIN915 45H
HSK A63WH ASHR 25 2	EZ 146	SR M12X30 DIN915 45H

HSK A63WH-ASHR/L-3

Тройные адаптеры со сменными хвостовиками HSK под резцы с квадратным сечением,



Изображён левосторонний

Обозначение	SS	L	L2	f	h	b
HSK A63WH-ASHR/L-25-3 ⁽¹⁾	63	125.00	90.00	45.00	25.0	25.0

• Трубка СОЖ применяется со всеми шпинделями HSK с подачей СОЖ через шпиндель (заказывается отдельно) • Соответствует стандартам ICTM и HSK-T.

⁽¹⁾ Инструмент с квадратным сечением хвостовика 20x20 можно закрепить шайбой. Шайба в комплект не входит.

ЗАП.ЧАСТИ

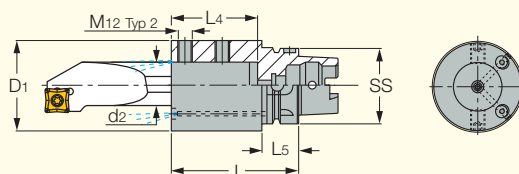


Обозначение	Сопло СОЖ	Винт
HSK A63WH-ASHR/L-3	EZ 83	SR M12X30 DIN915 45H

EXCHANGEABLEHEADS

HSK A-WH ABB

Адаптеры со сменными хвостовиками HSK под расточные резцы с редукционными муфтами



Обозначение	SS	d2	L	D1	L4
HSK A63WH-ABB-40	63	40.00	105.00	75.0	71.0

- Трубка СОЖ применяется со всеми шпинделями HSK с подачей СОЖ через шпиндель (заказывается отдельно)
- Соответствует стандартам ICTM и HSK-T.

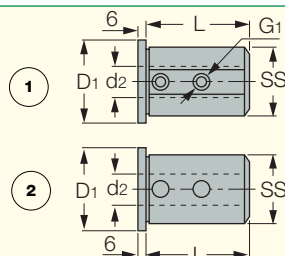
ЗАП.ЧАСТИ

Обозначение	Сопло СОЖ	Винт	Винт 1
HSK A63WH-ABB-40	SATZ-M12X1-M6	SR M12X16 DIN1835-B ⁽¹⁾	SR M12X30 DIN915 45H

⁽¹⁾ Используется с муфтами В -типа

SC-T (муфты)

Редукционные муфты для резцов, применяются в державках со сменными адаптерами



Обозначение	SS	d2	D1	L	G1	Рис.
SC 25T6A	25.00	6.00	31.0	56.00	M6	1
SC 25T8A	25.00	8.00	31.0	56.00	M8	1
SC 25T10A	25.00	10.00	31.0	56.00	M8	1
SC 25T12A	25.00	12.00	31.0	56.00	M8	1
SC 25T16B	25.00	16.00	31.0	56.00	-	2
SC 25T20B	25.00	20.00	31.0	56.00	-	2
SC 40T6A	40.00	6.00	46.0	58.00	M6	1
SC 40T8A	40.00	8.00	46.0	58.00	M6	1
SC 40T10A	40.00	10.00	46.0	58.00	M8	1
SC 40T12A	40.00	12.00	46.0	58.00	M8	1
SC 40T16B	40.00	16.00	46.0	58.00	-	2
SC 40T20B	40.00	20.00	46.0	58.00	-	2
SC 40T25B	40.00	25.00	46.0	58.00	-	2
SC 40T32B	40.00	32.00	46.0	58.00	-	2

• 1 - А тип • 2 - В тип

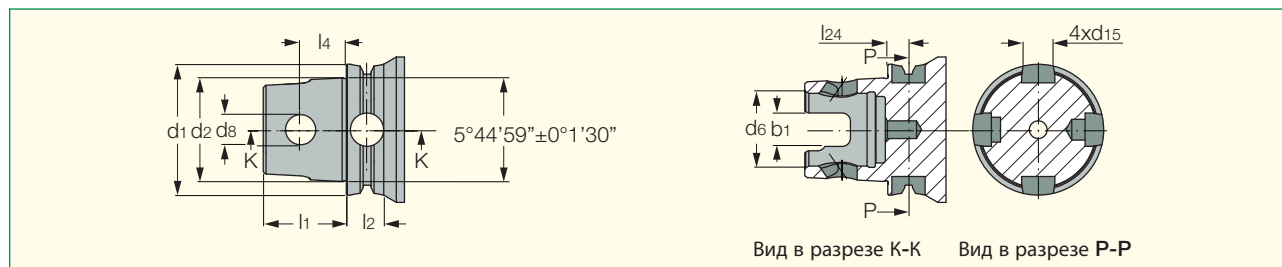
ЗАП.ЧАСТИ

Обозначение	Винт
SC 25T6A	SR M6X6DIN916
SC 40T6A	SR M6X10 DIN1835-B
SC 40T8A	SR M8X10 DIN1835-B
SC 40T10A	SR M8X10 DIN1835-B
SC 40T12A	SR M8X10 DIN1835-B

EXCHANGEABLEHEADS

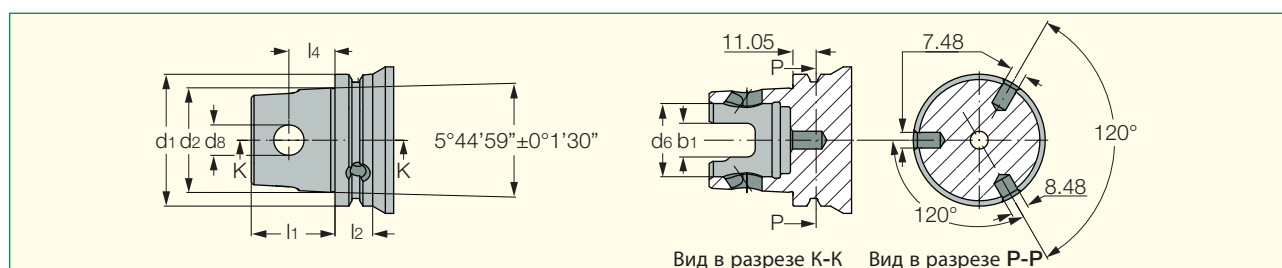
IM (стандарты ISO 26622-1 и Mazak XMZ)

Стандарт IM ISO 26622-1



IM UT	d1 -0.1	d2 ±0.0075	d6	d8	d15 H11	l1 -0.1	l2 min	l4	l24	b1
32	32	23.9975	17.65 +0.1	7.5	-	20	10	10.8	-	8.9
40	40	29.9975	21 +0.1	9.5	9	25	12	13.6	5.95	10
50	50	39.9975	28.2 +0.15	12.5	12	32	18	17.2	8.95	14
63	63	49.9975	35.2 +0.15	14.5	16	40	20	22.4	9.95	16
80	80	63.9975	48 +0.15	18.5	16	45	22	24.9	10.95	20

Стандарт IM 63 XMZ Mazak для Integrex Series 4/54



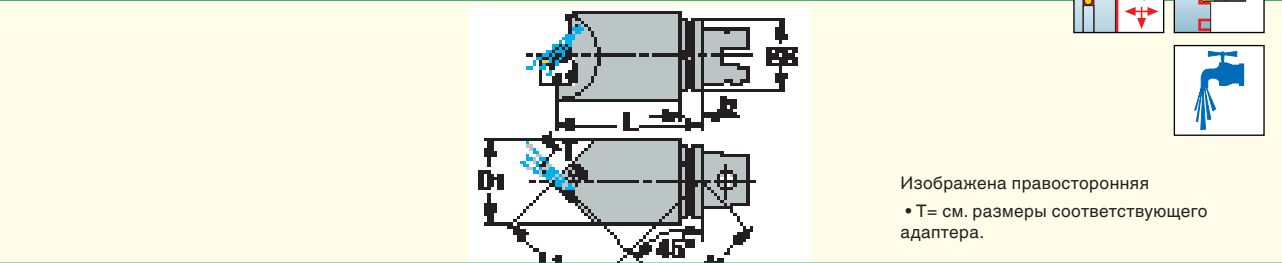
IM XMZ	d1 -0.1	d2 ±0.0075	d6	d8	l1 -0.1	l2 min	l4	b1 +0.15
63	63	49.9975	35.2 +0.15	14.5	40	18	22.4	16

IM63 XMZ - это модификация MAZAK для токарно-фрезерных центров, основанная на стандарте MAZAK KM63 XMZ, с 3 отверстиями, добавленными на V-фланце, расположенными на 120° друг от друга.

EXCHANGEABLEHEADS • MODULAR-GRIP

IM63 XMZ MAHDR-45

Державки для всех адаптеров GRIP с хвостовиком по ISO 26622-1 XMZ, для установки под 45° на станках Mazak Integrex



Обозначение	SS	L	L1	f1	D1	l2
IM63 XMZ MAHDR-45	63	130.00	91.9	89.0	75.0	18.0

Державки, см.стр.: CGPAD (B23) • DGAD-B-D (D23) • DGAD/HGAD (D22) • HFPAD-3 (E20) • HFPAD-4 (E21) • HFPAD-5 (E21) • HFPAD-6 (E22) • HGPAD (B12) • PCADR/L (B55) • TGAD (D39) • TGPAD (B15).

ЗАП.ЧАСТИ

Обозначение	Нижний винт крепления	Ключ	Винт	Ключ 1	Сопло СОЖ
IM63 XMZ MAHDR-45	SR M5-04451	T-20/5	SR M6X20DIN7984 ⁽¹⁾	HW 5.0	EZ 83

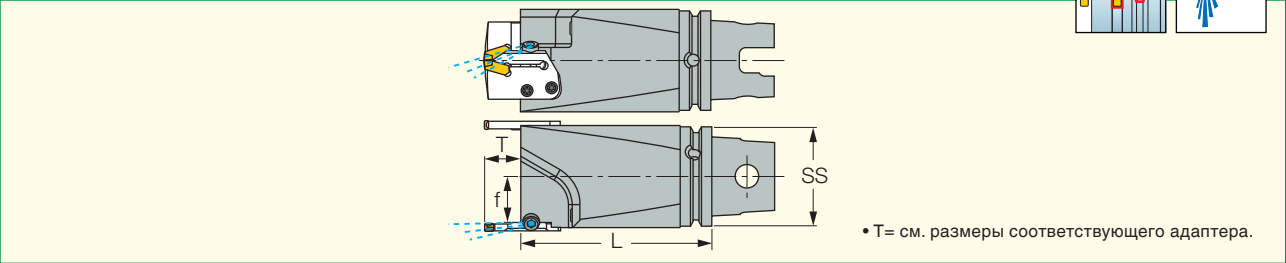
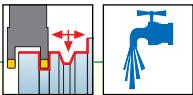
⁽¹⁾ Для адаптеров CGPAD, HGPAD, TGPAD и FGPAD.



EXCHANGEABLEHEADS • MODULAR-GRIP

IM63 XMZ MAHDOR

Державки под адаптеры с коническим хвостовиком ISO 26622-1 XMZ для точения, отрезки и нарезания канавок, на станки Mazak Integrex



Обозначение	SS	f	L
IM63 XMZ MAHDOR	63	29.00	130.00

Державки, см.стр.: CGPAD (B23) • DGAD-B-D (D23) • DGAD/HGAD (D22) • HFPAD-3 (E20) • HFPAD-4 (E21) • HFPAD-5 (E21) • HFPAD-6 (E22) • HGPAD (B12) • PCADR/L (B55) • TGAD (D39) • TGPAD (B15).

ЗАП.ЧАСТИ



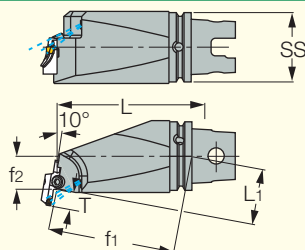
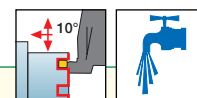
Обозначение	Нижний винт крепления	Ключ	Боковой винт крепления	Верхний винт крепления	Ключ 1	Запорный винт	Сопло СОЖ
IM63 XMZ MAHDOR	SR 16-212	T-20/5	SR 14-519 ⁽²⁾	SR M6X20-XT ⁽¹⁾	HW 5.0	SR M6X6DIN551 ⁽³⁾	EZ 125

⁽¹⁾ Для адаптеров CGPAD, HGPAD, TGPAD и HFPAD. Поставляются в комплекте с инструментом.
⁽²⁾ Для адаптеров DGAD, HGAD и PCADR/L. Поставляются в приложенном пластиковом пакете.
⁽³⁾ Применяется для защиты отверстия верхнего винта крепления от попадания стружки, когда не используется адаптер. Поставляется в приложенном пластиковом пакете.

EXCHANGEABLEHEADS • MODULAR-GRIP

IM63 XMZ MAHUR/L

Державки под адаптеры с коническим хвостовиком ISO 26622-1 XMZ для точения, отрезки и нарезания канавок, на станки Mazak Integrex



• T= см. размеры соответствующего адаптера.

Обозначение	SS	f ₁	f ₂	L	L ₁
IM63 XMZ MAHUR/L-10	63	113.1	29.00	130.00	49.4

Державки, см.стр.: CGPAD (B23) • DGAD-B-D (D23) • DGAD/HGAD (D22) • HFPAD-3 (E20) • HFPAD-4 (E21) • HFPAD-5 (E21) • HFPAD-6 (E22) • HGPAD (B12) • PCADR/L (B55) • TGAD (D39) • TGPAD (B15).

ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Нижний винт крепления	Ключ	Боковой винт крепления	Верхний винт крепления	Ключ 1	Запорный винт	Сопло СОЖ
IM63 XMZ MAHUR/L-10	SR M5-04451	T-20/5	SR 14-519 ⁽²⁾	SR M6X20-XT ⁽¹⁾	HW 5.0	SR M6X6DIN551 ⁽³⁾	EZ 125

⁽¹⁾ Для адаптеров CGPAD, HGPAD, TGPAD и HFPAD. Поставляются в комплекте с инструментом.

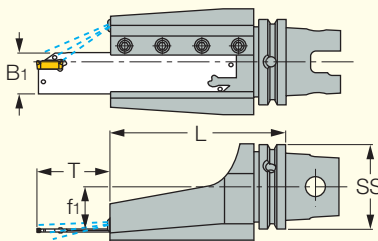
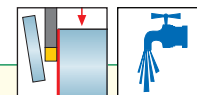
⁽²⁾ Для адаптеров DGAD, HGAD и PCADR/L. Поставляются в приложенном пластиковом пакете.

⁽³⁾ Применяется для защиты отверстия верхнего винта крепления от попадания стружки, когда не используется адаптер. Поставляется в приложенном пластиковом пакете.

EXCHANGEABLEHEADS • ISCAR-GRIP

IM63 XMZ TBK

Блоки под резцы с коническим хвостовиком ISO 26622-1 XMZ для отрезки и нарезания канавок, на станки Mazak Integrex



Изображен правосторонний
• T= см. размеры соответствующего резца.

Обозначение	SS	f ₁	L	B ₁
IM63 XMZ TBK-32R/L	63	29.0	130.00	32.0

Державки, см.стр.: CGHN-DG (B24) • CGHR/L-P8DG (B25) • DGFH (B13) • DGFHR/L (D11) • DGFHR/L-B-D..(R/L) (D13) • HGFI (B12) • PCHBR/L (B56) • TGFH/R/L (B66) • TGFHR/L (D35).

ЗАП.ЧАСТИ

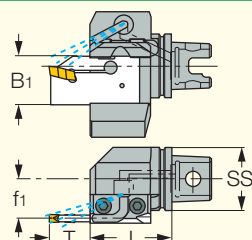


Обозначение	Боковой прижим	Винт	Ключ	Сопло СОЖ
IM63 XMZ TBK	BK 32-9 WEDG	SR M6X16DIN912	HW 5.0	EZ 125

EXCHANGEABLEHEADS • ISCAR-GRIP

IM-TBU

Блоки с коническими хвостовиками ISO 26622-1(*) под отрезные и канавочные резцы



Изображен правосторонний
• T= см. размеры соответствующего резца.

Обозначение	SS	L	f1	B1
IM40 TBU-32R/L	40	51.00	23.0	32.0
IM50 TBU-32R/L	50	61.00	30.0	32.0
IM63 TBU-32R/L	63	63.00	38.0	32.0

• (*) Инструменты с направляющими отверстиями в канавке на фланце поставляются на заказ.

Державки, см.стр.: CGHN-S (B23) • TGHN-S (B16).

ЗАП.ЧАСТИ

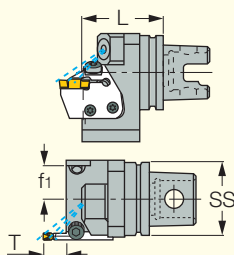


Обозначение	Верх.прижим	Винт	Ключ	Винт 1	Трубка	Сопло СОЖ
IM-TBU	BKU 176 307	SR M6X25DIN912	HW 5.0	SR M6X6	EZP 5	EZ 125

MODULAR-GRIP • EXCHANGEABLEHEADS

IM-MAHD

Державки под адаптеры с коническим хвостовиком ISO 26622-1(*), для точения, торцевой обработки, нарезания канавок и отрезки



Изображена правосторонняя
• T= см. размеры соответствующего адаптера.

Обозначение	SS	L	f1
IM40 MAHD	40	43.00	18.0
IM50 MAHD	50	47.00	23.0
IM63 MAHD	63	47.00	29.0

• (*) Инструменты с направляющими отверстиями в канавке на фланце поставляются на заказ.

Державки, см.стр.: CGPAD (B23) • DGAD-B-D (D23) • DGAD/HGAD (D22) • HFPAD-3 (E20) • HFPAD-4 (E21) • HFPAD-5 (E21) • HFPAD-6 (E22) • HGPAD (B12) • PCADR/L (B55) • TGAD (D39) • TGPAD (B15).

ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Нижний винт крепления	Ключ	Боковой винт крепления	Верхний винт крепления	Ключ 1	Запорный винт	Винт сопла	Корпус сопла	Сопло СОЖ
IM40 MAHD	SR M5-04451	T-20/5	SR 14-519 ⁽²⁾	SR M6X20-XT ⁽¹⁾	HW 5.0	SR M6X6DIN551 ⁽³⁾	SR 76-1022	EZA 125	EZ 125
IM50 MAHD	SR M5-04451	T-20/5	SR 14-519 ⁽²⁾	SR M6X20-XT ⁽¹⁾	HW 5.0	SR M6X6DIN551 ⁽³⁾	SR 76-1022	EZA 125*	EZ 125
IM63 MAHD	SR M5-04451	T-20/5	SR 14-519 ⁽²⁾	SR M6X20-XT ⁽¹⁾	HW 5.0	SR M6X6DIN551 ⁽³⁾	SR 76-1022	EZA 125	EZ 125

* Опциональный, заказывается отдельно

⁽¹⁾ Для адаптеров CGPAD, HGPAD, TGPAD и HFPAD. Поставляются в комплекте с инструментом.

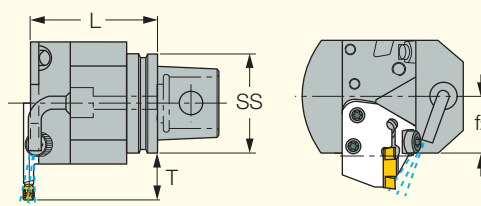
⁽²⁾ Для адаптеров DGAD, HGAD и PCADR/L. Поставляются в приложенном пластиковом пакете.

⁽³⁾ Применяется для защиты отверстия верхнего винта крепления от попадания стружки, когда не используется адаптер. Поставляется в приложенном пластиковом пакете.

MODULAR-GRIP • EXCHANGEABLEHEADS

IM-MAHPD

Перпендикулярные державки под адаптеры с коническим хвостовиком ISO 26622-1(*), для точения, торцевой обработки, нарезания канавок и отрезки



Изображена правосторонняя
• T= см. размеры соответствующего адаптера.

Обозначение	SS	L	f ₂
IM40 MAHPD	40	44.00	25.00
IM50 MAHPD	50	45.00	26.00
IM63 MAHPD	63	45.00	33.00

• (*) Инструменты с направляющими отверстиями в канавке на фланце поставляются на заказ.

Державки, см.стр.: CGPAD (B23) • DGAD-B-D (D23) • DGAD/HGAD (D22) • HFPAD-3 (E20) • HFPAD-4 (E21) • HFPAD-5 (E21) • HFPAD-6 (E22) • HGPAD (B12) • PCADR/L (B55) • TGAD (D39) • TGPAD (B15).

ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Нижний винт крепления	Ключ	Боковой винт крепления	Верхний винт крепления	Ключ 1	Запорный винт	Трубка СОЖ	Сопло СОЖ
IM-MAHPD	SR M5-04451	T-20/5	SR 14-519 ⁽²⁾	SR M6X20-XT ⁽¹⁾	HW 5.0	SR M6X6DIN551 ⁽³⁾	EZP 5	EZ 125

⁽¹⁾ Для адаптеров CGPAD, HGPAD, TGPAD и HFPAD. Поставляются в комплекте с инструментом.

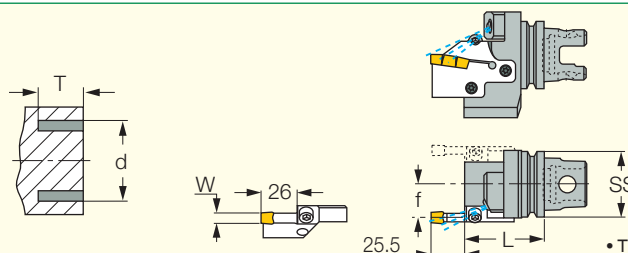
⁽²⁾ Для адаптеров DGAD, HGAD и PCADR/L. Поставляются в приложенном пластиковом пакете.

⁽³⁾ Применяется для защиты отверстия верхнего винта крепления от попадания стружки, когда не используется адаптер. Поставляется в приложенном пластиковом пакете.

EXCHANGEABLEHEADS • ISCAR-GRIP

IM-GHAD-8

Державки под адаптеры с коническим хвостовиком ISO 26622-1(*), для точения, торцевой обработки, и нарезания канавок



• T= см. размеры соответствующего адаптера.

Обозначение	SS	L	f	W	d диапазон	T диапазон
IM50 GHAD-8	50	60.00	26.00	8.00	80-510	15-25
IM63 GHAD-8	63	60.00	32.50	8.00	80-510	15-25

• (*) Инструменты с направляющими отверстиями в канавке на фланце поставляются на заказ.

Державки, см.стр.: GADR/L-8 (B28) • GAFG-R/L-8 (E42).

ЗАП.ЧАСТИ

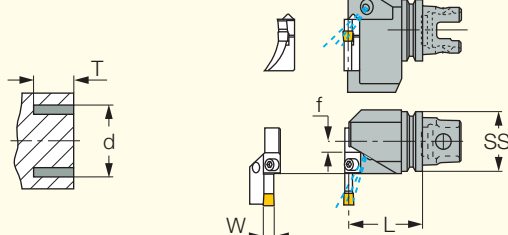


Обозначение	Винт	Ключ	Винт 1	Ключ 1	Винт 2	Сопло СОЖ	Сопло СОЖ 1
IM-GHAD-8	SR 14-519	T-20/5	SR M6X25DIN912	HW 5.0	SR 76-1022	EZA 125	EZ 125

EXCHANGEABLEHEADS • ISCAR-GRIP

IM-GHAPR/L-8

Перпендикулярные державки под адаптеры с коническим хвостовиком ISO 26622-1(*) для точения, торцевой обработки, и нарезания канавок



Изображена правосторонняя
• T= см. размеры соответствующего адаптера.

Обозначение	SS	L	f	W	d диапазон	T диапазон
IM50 GHAPR/L-8	50	60.00	26.00	8.00	80-510	15-25
IM63 GHAPL-8	63	75.00	33.00	8.00	80-510	15-25

• (*) Инструменты с направляющими отверстиями в канавке на фланце поставляются на заказ.

Державки, см.стр.: GADR/L-8 (B28) • GAFG-R/L-8 (E42).

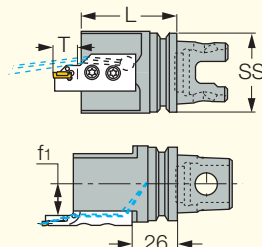
ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Винт	Ключ	Винт 1	Ключ 1	Сопло СОЖ
IM-GHAPR/L-8	SR 14-519	T-20/5	SR M6X25DIN912	HW 5.0	EZ 125

IM-HAD

Державки под адаптеры с коническим хвостовиком ISO 26622-1(*) для внутренней торцевой обработки



Изображена правосторонняя
• T= см. размеры соответствующего адаптера.

Обозначение	SS	L	f1
IM40 HAD	40	60.00	18.0
IM50 HAD	50	60.00	18.0

• (*) Инструменты с направляющими отверстиями в канавке на фланце поставляются на заказ.

Державки, см.стр.: HFAER/L-4T (E24) • HFAER/L-5,6T (E25) • HFAIR/L-4T (E30) • HFAIR/L-5,6T (E32) • HGAER/L-3 (E24) • HGAIR/L-3 (E30).

ЗАП.ЧАСТИ

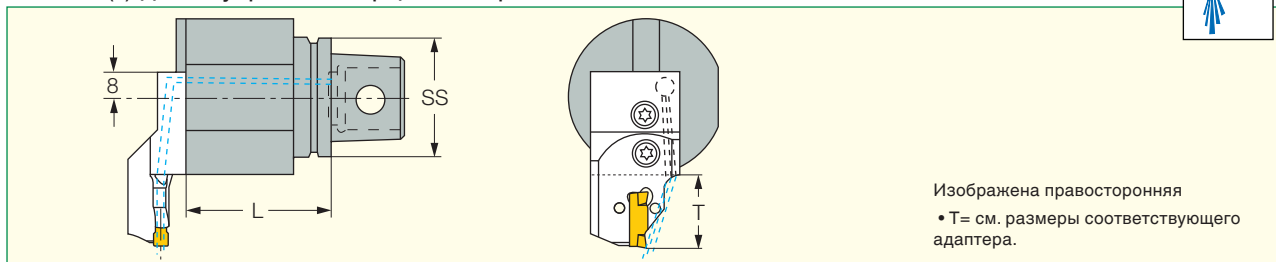


Обозначение	Боковой винт крепления	Ключ	Винт	Ключ 1	Винт 1
IM-HAD	SR 14-519	T-20/3	SR M5X10DIN916	HW 3.0	SR M4X6DIN912

EXCHANGEABLEHEADS • ISCAR-GRIP

IM-HAPR/L

Перпендикулярные державки под адаптеры с коническим хвостовиком ISO 26622-1(*) для внутренней торцевой обработки



Обозначение	SS	L
IM40 HAPR/L	40	50.00
IM50 HAPR	50	50.00

• (*) Инструменты с направляющими отверстиями в канавке на фланце поставляются на заказ.

Державки, см.стр.: HFAER/L-4T (E24) • HFAER/L-5,6T (E25) • HFAIR/L-4T (E30) • HFAIR/L-5,6T (E32) • HGAER/L-3 (E24) • HGAIR/L-3 (E30).

ЗАП.ЧАСТИ

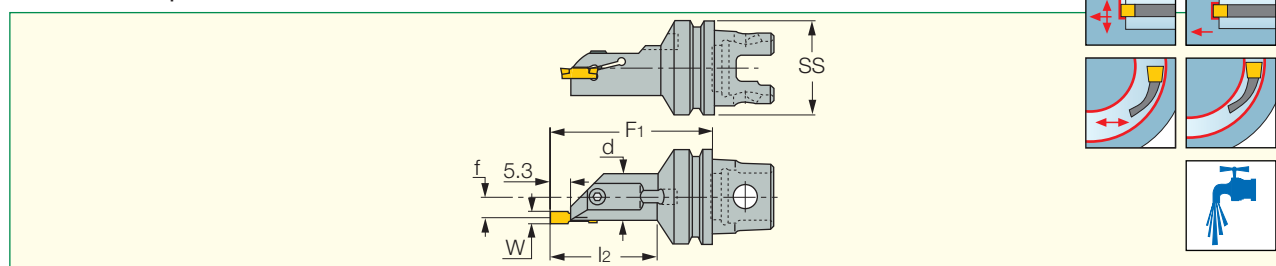
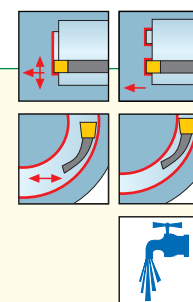


Обозначение	Винт	Ключ
IM-HAPR/L	SR 14-519	T-20/3

HELIFACE

IM-HFIR/L-MC

Резцы с коническим хвостовиком ISO 26622-1(*) для внутреннего точения и нарезания канавок



Обозначение	SS	F1	d	f	l2	W min	W max
IM40 HFIR/L-MC	40	80.0	25.00	11.30	52.0	3.00	6.00
IM50 HFIR-MC	50	80.0	25.00	11.30	52.0	3.00	6.00

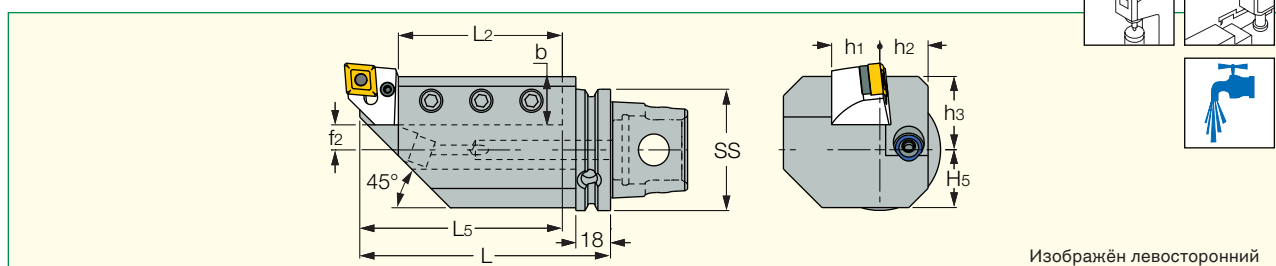
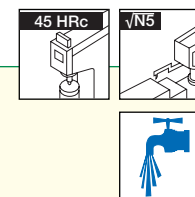
ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Сопло СОЖ	Ключ	Винт
IM-HFIR/L-MC	EZ 83	HW 4.0	SR M5X16DIN912

IM63 XMZ-ASHR/L-1

Адаптеры с коническим хвостовиком ISO 26622-1 XMZ под резцы с квадратным сечением, на станки Mazak Integrex

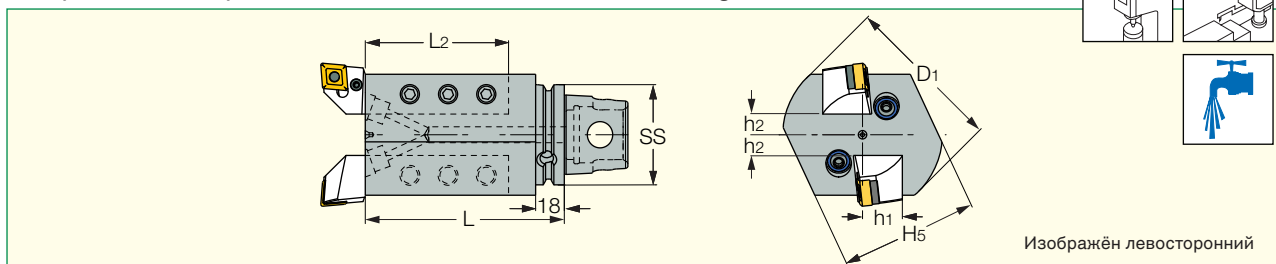


Обозначение	SS	b	h1	h2	D1	f2	h3	H5	L	L5	L3
IM63 XMZ ASHR/L 20-1	63	20.0	20.0	25.0	80.0	10.00	30.0	30.00	100.00	75.00	55.00
IM63 XMZ ASHR/L 25-1	63	25.0	25.0	25.0	102.0	13.00	38.0	30.00	130.00	105.00	85.00

EXCHANGEABLE HEADS

IM63 XMZ-ASHR/L-2

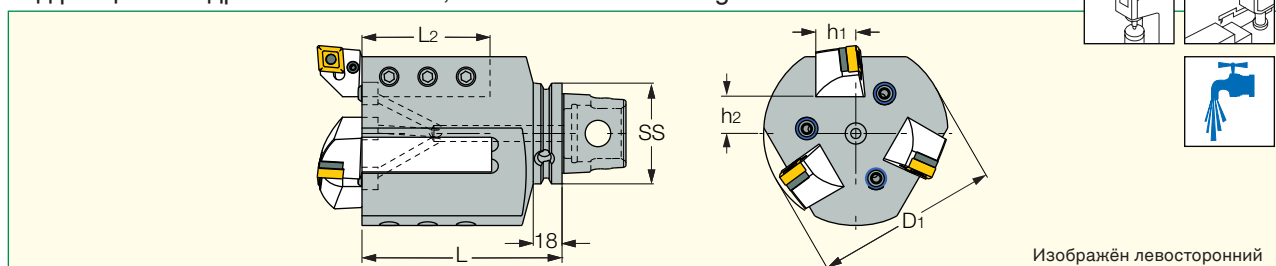
Двойные адаптеры с коническим хвостовиком ISO 26622-1 XMZ под резцы с квадратным сечением, на станки Mazak Integrex



Обозначение	SS	h1	H5	D1	h2	L	L2	Крепёжный винт
IM63 XMZ ASHR/L 20-2	63	20.0	71.00	80.0	10.0	85.00	60.00	M10X20
IM63 XMZ ASHR/L 25-2	63	25.0	87.00	100.0	13.0	85.00	60.00	M12X20

IM63 XMZ-ASHR/L-3

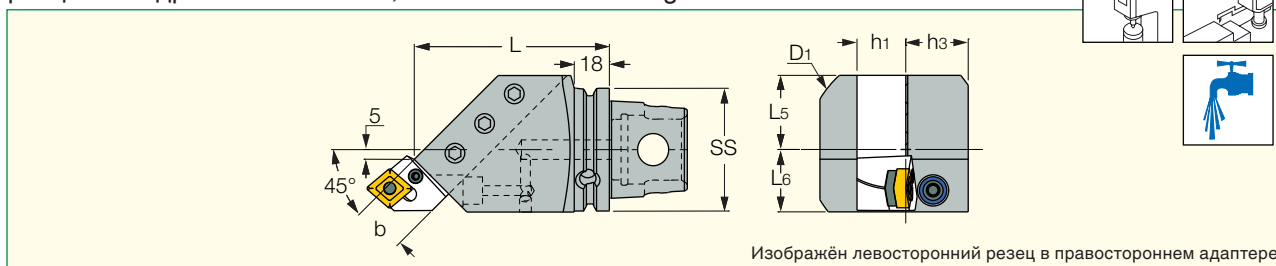
Тройные адаптеры с коническим хвостовиком ISO 26622-1 XMZ под резцы с квадратным сечением, на станки Mazak Integrex



Обозначение	SS	h1	D1	h2	L	L2	Крепёжный винт
IM63 XMZ ASHR/L 25-3	63	25.0	115.0	23.0	125.00	80.00	M12X25

IM63 XMZ-ASHR/L-45

Адаптеры с коническим хвостовиком ISO 26622-1 XMZ под резцы с квадратным сечением, на станки Mazak Integrex

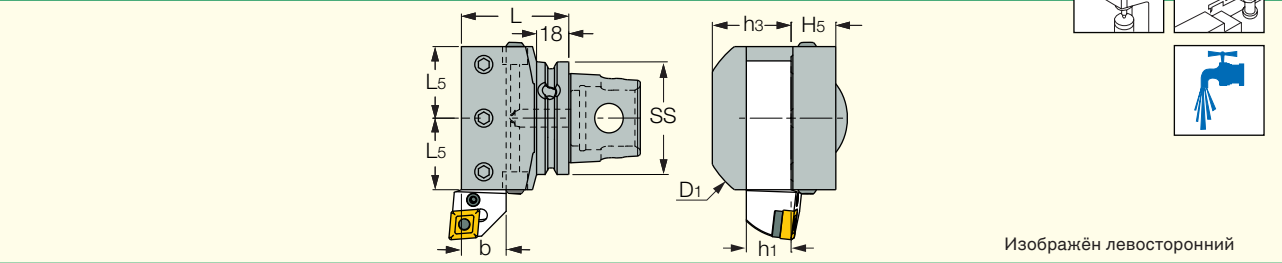


Обозначение	SS	h1	h3	b	D1	L5	L6	L	Крепёжный винт
IM63 XMZ ASHR/L 20-45	63	20.0	32.0	20.0	80.0	30.00	32.00	85.00	M10X30
IM63 XMZ ASHR/L 25-45	63	25.0	32.0	25.0	102.0	38.00	32.00	100.00	M12X30

EXCHANGEABLEHEADS

IM63 XMZ-ADE

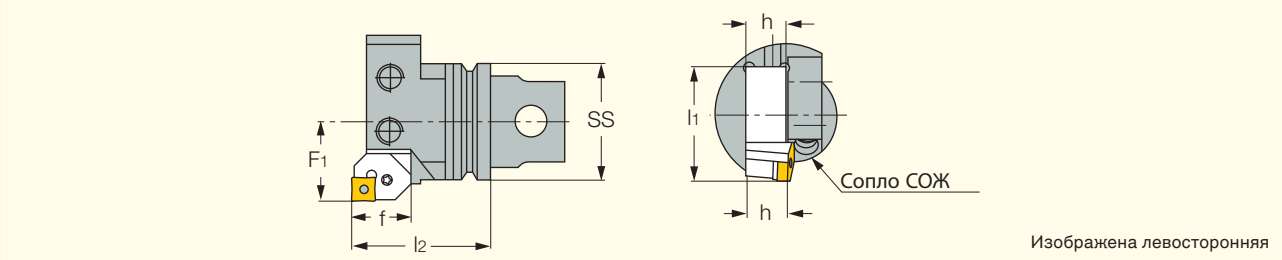
Радиальные адаптеры с коническим хвостовиком ISO 26622-1 XMZ под резцы с квадратным сечением, на станки Mazak Integrex



Обозначение	SS	L5	h1	D1	h3	H5	L	b	Крепёжный винт
IM63 XMZ ADE 20	63	30.00	20.0	80.0	35.0	25.00	60.00	20.0	M10X25
IM63 XMZ ADE 25	63	40.00	25.0	102.0	44.0	25.00	60.00	25.0	M12X25

IM-ADE

Державки с коническим хвостовиком ISO 26622-1(*) под резцы с квадратным сечением для наружной обработки



Обозначение	SS	F1	l2	f	h	l1
IM40 ADE-20R/L ⁽¹⁾	40	27.0	54.0	25.00	20.0	67.00
IM50 ADE-20R/L ⁽¹⁾	50	35.0	60.0	20.00	20.0	67.00

• (*) Инструменты с направляющими отверстиями в канавке на фланце поставляются на заказ.

⁽¹⁾ Используйте резцы с суффиксом "AD". Стандартные резцы необходимо укоротить.

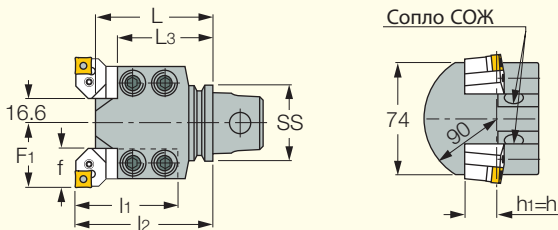
ЗАП.ЧАСТИ

Обозначение	 Винт	 Ключ	 Винт 1	 Ключ 1	 Сопло СОЖ
IM40 ADE-20R/L	SR M10X16	HW 8.0	SR M8X10DIN916	HW 4.0	SATZ-M10X1-M5
IM50 ADE-20R/L	SR M10X16	HW 8.0	SR M8X10DIN916	HW 4.0	EZ 125

EXCHANGEABLE HEADS

IM-ADES

Державки с коническим хвостовиком ISO 26622-1(*) под резцы с квадратным сечением для наружной обработки



Обозначение	SS	F1	l2	L	L3	h1	f	l1	h
IM40 ADES-20 ⁽¹⁾	40	41.6	85.0	72.00	58.00	20.0	25.00	67.00	20.0
IM50 ADES-20 ⁽¹⁾	50	41.6	89.0	76.00	62.00	20.0	25.00	67.00	20.0

• (*) Инструменты с направляющими отверстиями в канавке на фланце поставляются на заказ.

(1) Используйте резцы с суффиксом "AD". Стандартные резцы необходимо укоротить.

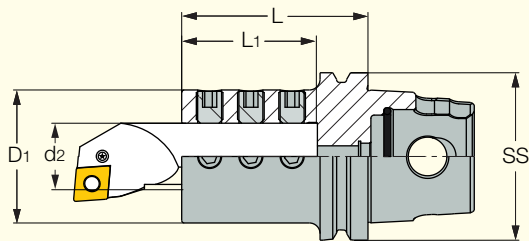
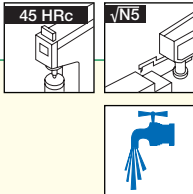
ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Винт	Ключ	Винт 1	Сопло СОЖ
IM40 ADES-20	SR M10X20DIN912	HW 8.0	SR M6X6	EZ 125
IM50 ADES-20	SR M10X20DIN912	HW 8.0	SR M6X6DIN916	EZ 125

IM63 XMZ-ADI

Державки с винтовым креплением и коническим хвостовиком ISO 26622-1 XMZ под расточные резцы, на станки Mazak Integrex



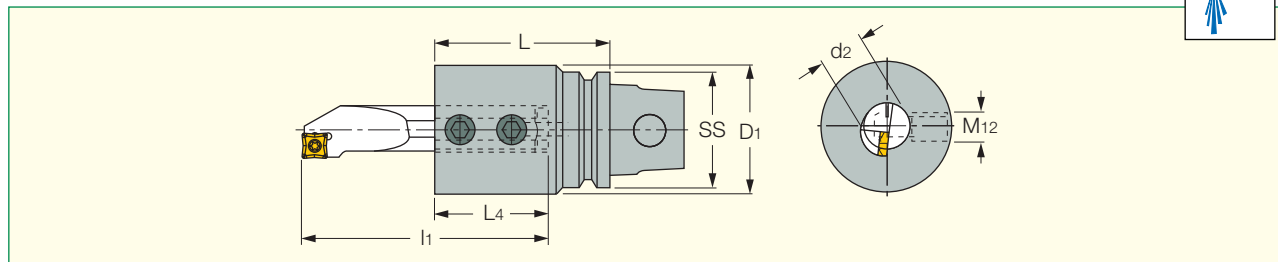
Обозначение	SS	d2	D1	L	L1	Крепёжный винт
IM63 XMZ ADI 06 60	63	6.00	34.0	60.00	36.0	M6X10
IM63 XMZ ADI 08 60	63	8.00	34.0	60.00	36.0	M8X10
IM63 XMZ ADI 10 60	63	10.00	34.0	60.00	36.0	M8X10
IM63 XMZ ADI 12 60	63	12.00	36.0	60.00	36.0	M8X10
IM63 XMZ ADI 16 65	63	16.00	40.0	65.00	51.0	M10X12
IM63 XMZ ADI 20 70	63	20.00	44.0	70.00	51.0	M10X12
IM63 XMZ ADI 25 70	63	25.00	50.0	70.00	51.0	M10X12
IM63 XMZ ADI 32 80	63	32.00	56.0	80.00	66.0	M12X12
IM63 XMZ ADI 40 105	63	40.00	63.0	105.00	66.0	M12X12

Державки, см.стр.: SXCIB (B128).

EXCHANGEABLEHEADS

IM-ADI

Державки с коническим хвостовиком ISO 26622-1(*) под расточные резцы



Обозначение	SS	L	L4	d2	I1	D1
IM40 ADI-20 ⁽¹⁾	40	70.00	49.0	20.00	100.00	55.0
IM40 ADI-25 ⁽¹⁾	40	80.00	60.0	25.00	120.00	60.0
IM50 ADI-20 ⁽¹⁾	50	76.00	49.0	20.00	100.00	55.0
IM50 ADI-25 ⁽¹⁾	50	85.00	60.0	25.00	120.00	60.0

• (*) Инструменты с направляющими отверстиями в канавке на фланце поставляются на заказ.

⁽¹⁾ Используйте резцы с суффиксом "AD". Стандартные резцы необходимо укоротить.

Державки, см.стр.: SXCIB (B128).

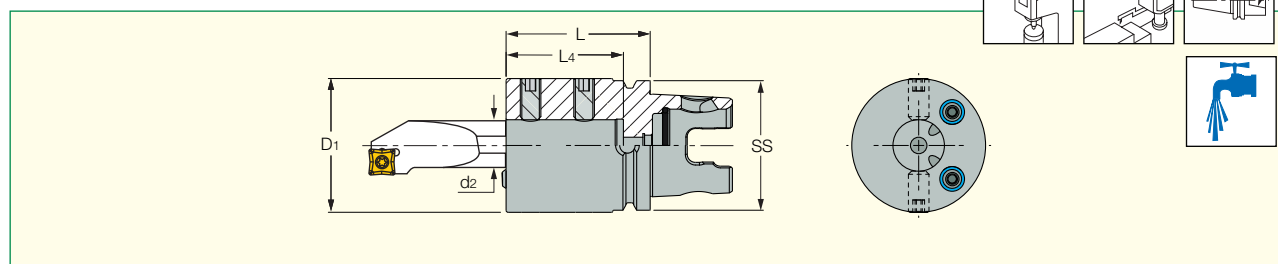
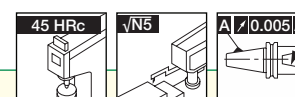
ЗАП.ЧАСТИ



Обозначение	Винт	Ключ
IM40 ADI-20	SR M12X20DIN913	HW 6.0
IM40 ADI-25	SR M12X20DIN916	HW 6.0
IM50 ADI-20	SR M12X20DIN916	HW 6.0
IM50 ADI-25	SR M12X20DIN916	HW 6.0

IM63 XMZ-ABB

Адаптеры с коническим хвостовиком ISO 26622-1 XMZ и редукционными муфтами, под расточные резцы, на станки Mazak Integrex



Обозначение	SS	d2	L	L4	D1	Крепёжный винт
IM63 XMZ ABB 25 70	63	25.00	70.00	57.0	65.0	M10X20
IM63 XMZ ABB 40 70	63	40.00	105.00	66.0	80.0	M12X20

Державки, см.стр.: SXCIB (B128).

EXCHANGEABLEHEADS



G34

ISCAR

МАТЕРИАЛЫ И СПЛАВЫ / АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ



A
alphabetical
INDEX
X

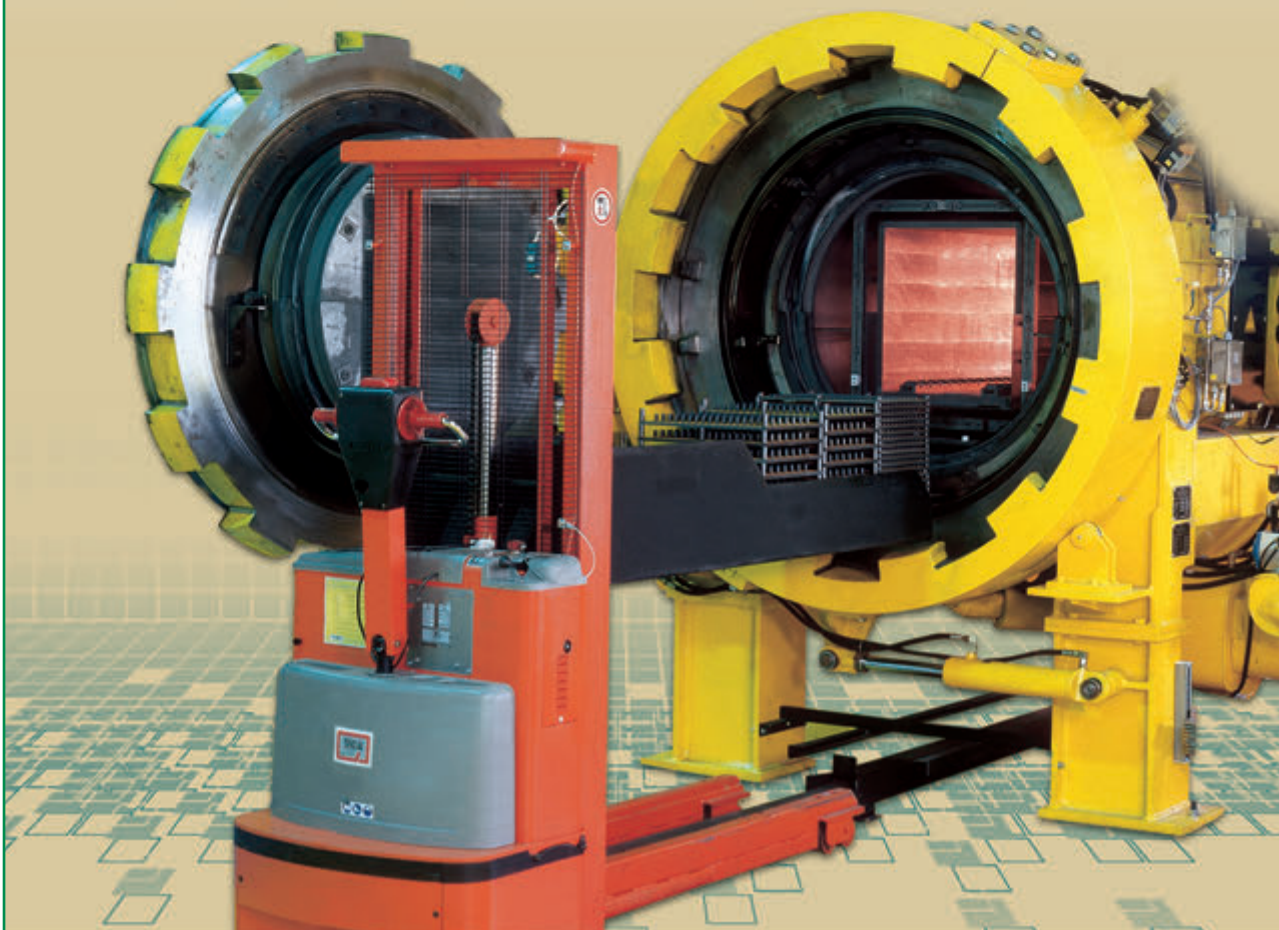
830

8250

5010

806

807



ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ

В соответствии со стандартами **DIN / ISO 513** и **VDI 3323**

ISO	Материал		Состояние	Прочность на разрыв [N/mm²]	Kc1 ⁽¹⁾ [N/mm²]	m _c ⁽²⁾	Твёрдость по Бринелю	№ материала
P	Нелегированная сталь, литейная сталь, автоматная сталь	< 0.25 %C	Отпущенная	420	1350	0.21	125	1
		>= 0.25 %C	Отпущенная	650	1500	0.22	190	2
		< 0.55 %C	Закалённая и отпущенная	850	1675	0.24	250	3
		>= 0.55 %C	Отпущенная	750	1700	0.24	220	4
			Закалённая и отпущенная	1000	1900	0.24	300	5
	Низколегированные стали, литейные стали (содержание легирующих элементов менее 5%)		Отпущенная	600	1775	0.24	200	6
				930	1675	0.24	275	7
			Закалённая и отпущенная	1000	1725	0.24	300	8
				1200	1800	0.24	350	9
	Высоколегир. сталь, литейная сталь, инструмент. сталь		Отпущенная	680	2450	0.23	200	10
			Закалённая и отпущенная	1100	2500	0.23	325	11
M	Нержавеющая сталь, литейная сталь	Ферритная/Мартенситная	680	1875	0.21	200	12	
		Мартенситная	820	1875	0.21	240	13	
		Аустенитная	600	2150	0.20	180	14	
K	Серый чугун (GG)	Перлитный/Ферритный		1150	0.20	180	15	
		Перлитный/Мартенситный		1350	0.28	260	16	
	Кованый чугун (с шаровидным графитом) (GGG)	Ферритный		1225	0.25	160	17	
		Перлитный		1350	0.28	250	18	
	Ковкий чугун	Ферритный		1225	0.25	130	19	
		Перлитный		1420	0.3	230	20	
N	Деформируемые алюминиевые сплавы	Не структурированный		700	0.25	60	21	
		Структурированный		800	0.25	100	22	
	Литейные алюминиевые сплавы	<=12% Si	Не структурированный		700	0.25	75	23
			Структурированный		700	0.25	90	24
		>12% Si	Термообработанный		750	0.25	130	25
	Медные сплавы	>1% Pb	Свинцовая бронза		700	0.27	110	26
			Латунь		700	0.27	90	27
			Электролитная медь		700	0.27	100	28
	Неметаллические материалы Неметаллические материалы		Дюропласт, волокниты					29
		Твёрдая резина					30	
S	Жаропрочные сплавы	Fe основа	Отпущенный		2600	0.24	200	31
			Структурированный		3100	0.24	280	32
		Ni или Co основа	Отпущенный		3300	0.24	250	33
			Структурированный		3300	0.24	350	34
			Литьё		3300	0.24	320	35
	Титан и титановые сплавы		RM 400	1700	0.23		36	
		Alpha+beta сплавы, структ.	RM 1050	2110	0.22		37	
H	Закалённая сталь	Закалённая		4600		55 HRc	38	
		Закалённая		4700		60 HRc	39	
	Отбеленный чугун	Литьё		4600		400	40	
	Чугун	Закалённый		4500		55 HRc	41	

■ Сталь ■ Нержав. сталь ■ Чугун

■ Цветные металлы ■ Жаропрочн. сплавы ■ Закалённая сталь

⁽¹⁾ Определённая сила резания для отрезка стружки 1 мм²

⁽²⁾ Фактор толщины стружки

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ

Таблица соотношений твёрдости

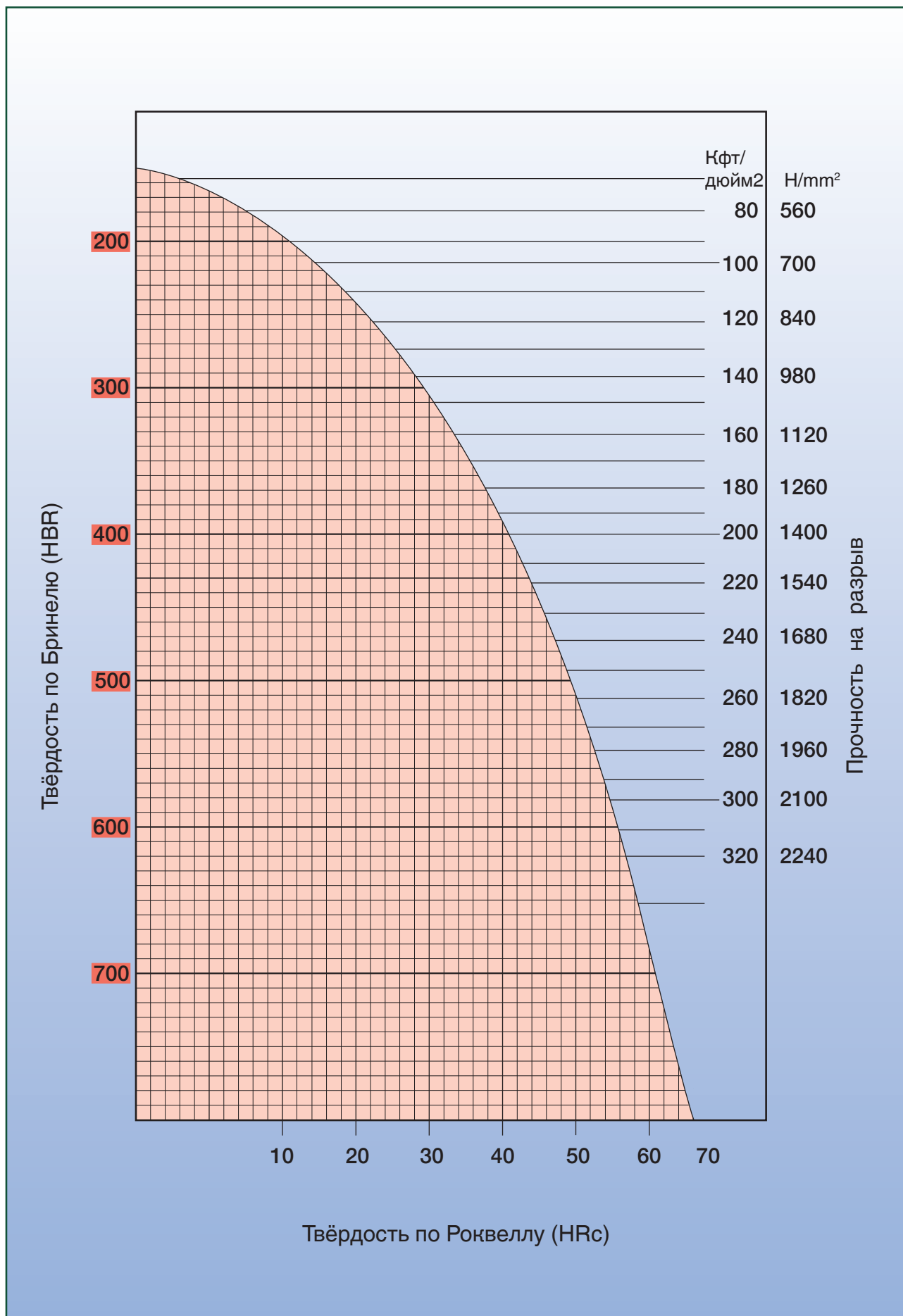
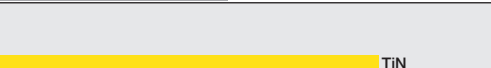
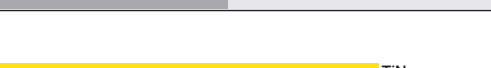
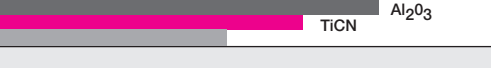


ТАБЛИЦА СПЛАВОВ ISCAR ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Сплавы	ISO	Слои покрытия
IC228	P25-P50 S25-S30 K20-K50 M30-M40	
IC328	P25-P50 M30-M40 S25-S30	
IC354	P20-P40 M10-M30	
IC528	P25-P45	
S.T. IC806	S15-S25	
S.T. IC807 IC907	P10-P30 M05-M20 S05-S20 H05-H15	
S.T. IC808 IC908	P15-P30 M20-M30 K20-K40 S05-S20 H05-H15	
S.T. IC830 IC928	P20-P50 M20-M30 K15-K40 S15-S40	
IC1008	P20-P50 M20-M40 K15-K40 H20-H30	
IC418	K10-K25	
IC428	K05-K20 P05-P15 H15-H25	
S.T. IC5010	K10-K25	
S.T. IC8250	P10-P35 M05-M20	

S.T. SUMO TEC ■ Покрытие PVD ■ ПОКРЫТИЕ CVD

ТАБЛИЦА СПЛАВОВ ISCAR ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Рекомендуемые операции	ОТРЕЗКА	КАНАВКИ	ОБРАБОТКА ТОРЦА
Прочный сплав с покрытием TiN PVD. Используется для нарезки канавок и резьбы по широкому ряду материалов, на низких скоростях резания.			
Прочный сплав с покрытием TiN/TiCN PVD. Используется для фрезерования, нарезки канавок, отрезки и сверления широкого ряда материалов на низких и средних скоростях резания.			
Прочный сплав с покрытием TiN/TiCN PVD. Применяется для общей обработки по нарезке канавок и отрезке углеродистых, легированных и нержавеющей сталей на средних и высоких скоростях резания.			
Прочный субмикронный сплав с покрытием TiN/TiCN/TiN PVD. Применяется для нарезки канавок и сверления широкого ряда материалов на низких и средних скоростях резания.			
Прочный субмикронный сплав с покрытием TiAlN PVD и специальной обработкой поверхности SUMO TEC. Применяется для точения инконела на низких и средних скоростях резания.			
Прочный субмикронный сплав с покрытием TiAlN PVD. Подходит для точения жаропрочных сплавов, аустенитных нержавеющей и закалённых сталей на низких и средних скоростях резания.			
Прочный субмикронный сплав с покрытием TiAlN PVD. Для обработки жаропрочн. сплавов, аустенитных нерж. сталей, твёрдых сплавов и углеродистых сталей на средних и высоких скоростях резания, прерывистом резании и в неблагоприятных условиях. Отличная устойчивость к канавочному износу и образованию наростов на режущей кромке.			
Прочный сплав с покрытием TiAlN PVD. Подходит для фрезерования нержавеющей сталей, жаропрочных сплавов и легированных сталей. Рекомендуется для прерывистого резания и черновых операций.			
Прочный субмикронный сплав с покрытием TiAlN/TiN PVD. Подходит для нарезания канавок и отрезки жаропрочных сплавов, нержавеющей и закалённых сталей на низких и средних скоростях резания, и подходит для прерывистого резания.			
Сплав с многослойным TiC/Al ₂ O ₃ покрытием CVD. Применяется для нарезки канавок и точения серого и шаровидного чугуна на средних и высоких скоростях резания. Может использоваться для прерывистого резания и черновых операций.			
Сплав с многослойным TiC/Al ₂ O ₃ покрытием CVD. Используется для нарезки канавок и точения серого и шаровидного чугуна на средних и высоких скоростях резания.			
Сплав с многослойным TiCN/TiN/Al ₂ O ₃ покрытием CVD. Используется для точения серого и шаровидного чугуна на средних и высоких скоростях резания.			
Прочный сплав с MTCVD TiCN и плотным альфа Al ₂ O ₃ CVD покрытиями на обогащённом слое кобальта. Рекомендуется для общей обработки стали в различных условиях. Характеризуется высокой прочностью и износостойкостью.			

■ Стандарт ■ Полустандарт

ТАБЛИЦА СПЛАВОВ ISCAR ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Сплавы	ISO	Слои покрытия
IC20N	P05-P25 M05-M15	
IC30N	P10-P30 M10-M20 H10-H25	
IC08	M10-M30 N10-N25 S10-S30	
IC20	M10-M25 K10-K20 N05-N25 S05-S20 H05-H15	
IB05S	S05	
IB50	K01-K10 H01-H10	
IB55	K05-K15 H10-H25	
ID5	N01-N10	

■ КЕРАМИЧЕСКИЙ ■ Без покрытия ■ КНБ ■ PCD

ТАБЛИЦА СПЛАВОВ ISCAR ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

Рекомендуемые операции	ОТРЕЗКА	КАНАВКИ	ОБРАБОТКА ТОРЦА
Металлокерамический сплав. Используется для нарезки канавок и точения. Рекомендуется для получистовой и чистовой обработки. Отличное качество поверхности. Устойчив к износу и образованию наростов на кромке.			
Металлокерамический сплав. Обеспечивает отличную стойкость к износу и пластической деформации даже на высоких скоростях резания и на средних подачах. Рекомендуется для получистового и чистового точения и фрезерования.			
Мелкозернистый сплав без покрытия. Используется для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов на низких и средних скоростях резания.			
Сплав без покрытия. Применяется для получистовых, чистовых и получерновых операций по обработке алюминия, чугуна и нержавеющей стали. Используется на низких и средних подачах и скоростях резания.			
Мелкозернистый сплав PCBN с высоким содержанием CBN. Применение: Точение черных закаленных металлов.			
Напайная пластинка на 50% из КНБ используется для чистовой непрерывной обработки закалённой стали (45-65 HRC) и шаровидного чугуна.			
Напайная пластинка на 55% из КНБ используется для чистовой непрерывной обработки закалённой стали (45-65 HRC).			
Напайная пластина из PCD. Подходит для обработки алюминия (Si < 12%) и медных сплавов, а также для общей обработки цветных металлов.			

 Стандарт
  Полустандарт

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала	 США AISI/SAE	 Германия Werkstoff DIN	 Великобритания BS EN
1		1.0028 Ust 34-2 (S250G1T)	
1		1.0034 RSt 34-2 (S250G2T)	1449 34/20HR; 1449 34/20HS; 1449 34/20CR; 1449 34/20CS
1		1.0035 St185 (Fe 310-0); St 33	Fe 310-0; 1449 15HR; 1449 15HS
1	A 570 Gr. 33; A 570 Gr. 36	1.0036 S235JRG1; (Fe 360 B); Ust 37-2	Fe 360 B; 4360-40 B
1		1.0037 S235JR (Fe 360 B); St 37-2	Fe 360 B; 4360-40 B
1	A 570 Gr. 40	1.0044 S275JR (Fe 430 B); St44-2	Fe 430 B FN; 1449 43/25 HR; 1449 43/25HS; 4360-43 B
1		1.0045 S355JR	4360-50 B
1	A 570 Gr.50; A 572 Gr.50	1.0050 E295 (Fe 490-2); St 50-2	Fe 490-2 FN; 4360-50 B
1	A 572 Gr. 65	1.0060 E335 (Fe 590-2); St 60-2	Fe 60-2; 4360-55 E; 4360-55 C
1		1.0112 P235S	1501-164-360B LT20
1		1.0114 S235JU; St 37-3 U	4360-40C
1		1.0130 P265S	1501-164-400B LT 20
1		1.0143 S275J0; St 44-3 U	4360-43C
1	A 573 Gr. 70; A 611 Gr.D	1.0144 S275J2G3 (Fe 430 D 1); St 44-3	Fe 430 D1 FF; 4360-43 C; 4360-43 D
1		1.0149 S275JOH; RoSt 44-2	4360-43C
1		1.0226 DX51D; St 02 Z	Z2
1	M 1010	1.0301 C10	040 A 10; 045 M 10; 1449 10 CS
1	A 621 (1008)	1.0330 DC 01; St 2; St 12	1449 4 CR; 1449 3 CS
1	A 619 (1008)	1.0333 Ust 3 (DC03G1); Ust 13	1449 2 CR; 1449 3 CR

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
A 34-2		Fe 330; Fe 330 B FU		SS 330	
A 34-2 NE		Fe 330 B FN			St2sp; St2ps
A 33	1300	Fe 320	Fe 310-0		St0
	1311; 1312	FE37BFU	AE 235 B; Fe 360 B		16D; 18Kp; St3Kp
E 24-2	1311	Fe 360 B; 1449 37/23 HR	AE 235 B; Fe 360 B	STKM 12 A; STKM 12 AC	
E 28-2	1412	Fe 430 B; Fe 430 B FN	AE 275 B; Fe 430 B FN	SM 400 A; SM 400 B; SM 400 C	St4ps; St4sp
E 36-2	2172	Fe 510 B	AE 355 B		
A 50-2	1550; 2172	Fe 490	a 490-2; Fe 490-2 FN	SS 490	ST5ps; ST5sp
A 60-2	1650	Fe 60-2; Fe 590	A 590-2; Fe 590-2 FN	SM 570	St6ps; St6sp
A37AP		Fe 360 C	AE 235 C		
E 24-3		Fe 360 C	AE 235 C		
A 42 AP			SPH 265		
E 28-3	1414-01	Fe 430 D	AE 275 D		
E 28-3; E 28-4	1411; 1412; 1414	Fe 430 B; Fe 430 C (FN); Fe 430 D (FF)	AE 275 D; Fe 430 D1 FF	SM 400 A; SM 400 B; SM 400 C	St4kp; St4ps; St4sp
	1412-04	Fe 430 C	Fe 430 C		
GC	1151 10	FeP 02 G	FeP 02 G		
AF 34 C 10; XC 10		C 10; 1 C 10	F.1511; F.151.A	S 10C	10
TC	1142	FeP 00; FeP 01	AP 11	SPHD	15 kp
E		FeP 02	AP 02	SPCD	

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала			
	США AISI/SAE	Германия Werkstoff DIN	Великобритания BS EN
1	A 621 (1008)	1.0334 UStW 23 (DD12G1)	
1	A 622 (1008)	1.0335 DD13; StW 24	1449 1 HR
1	A 620 (1008)	1.0338 DC04; St 4; St 14	1449 1 CR; 1449 2 CR
1	A 516 Gr. 65; 55 A 515 Gr. 65; 55 A 414 Gr. C; A 442 Gr.55	1.0345 P235GH/H I	1501 Gr. 141-360; 1501 Gr. 161-360; 151-360 1501 Gr. 161-400; 154-360 1501 Gr. 164-360; 161-360
1	(M) 1020; M 1023	1.0402 C22	055 M 15; 070 M 20; 1499 22 HS; 1499 22 CS 2C/2D
1	1020	1.0402 C22	050A20 2C/2D
1	1020; 1023	1.0402 C22	055 M 15; 070 M 20 2C
1		1.0425 P265GH/H II	1501 Gr. 161-400; 151-400 1501 Gr. 164-360; 161-400 1501 Gr. 164-400; 154-400
1	A27 65-35	1.0443 GS-45	A1
1		1.0539 S355NH;StE 335	
1		1.0545 S355N; StE 355	4360-50E
1		1.0546 S355NL;TSStE 355	4360-50EE
1		1.0547 S355JOH	4360-50C
1		1.0549 S355 NLH;TSStE 355	
1		1.0553 S355JO;St 52-3U	4360-50C
1	A 633 Gr.C; A 588	1.0562 P355N; StE 355	1501 Gr.225-490A LT 20
1		1.0565 P355NH; WStE 355	1501-225-490B LT 20
1		1.0566 P355NL1; TSStE 355	1501-225-490A LT 50
1	1	1.0570 S355J2G3; St 52-3	Fe 510 D1 FF; 1449 50/35 HR;HS; 4360- 50 D
1	1213	1.0715 9 SMn 28 (1SMn30)	230 M 07

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
S C		FeP 12	AP 12	SPHE	10kp
3 C		FeP 13	AP 13	SPHE	08kp
ES	1147	FeP 04	AP 04	SPCE	08jU; JUA
A 37 CP; A 37 AP	1331; 1330	FeE235; Fe 360 1 KW; Fe 360 1KG; Fe 360 2 KW; Fe 360 2 KG	A 37 RC I; RA II	SGV 410; SGV 450; SGV 480; SPV 450; SPV 480	
AF 42 C 20; XC 25; 1 C 22	1450	C 20; C 21; C 25	1 C 22; F.112	S20C	20
CC20	1450	C20; C21	F.112	S22 C	20
AF 42 C 20; XC 25; 1 C 22	1450	C 20; C 21; C 25	1 C 22F.112	S 20 C; S 22 C	
A 42 CP; A 42 AP	1431; 1430; 1432	Fe 410 1KW; Fe 410 1KG; Fe 410 1KT; Fe 410 2KW; Fe 410 2KG	A 42 RC I; A 42 RC II	SPV 315; SPV 355; SG 295; SGV 410; SGV 450; SGV 480	16K; 20K
E 23-45 M	1305				
TSE 355-4	2134-04	Fe 510 B	Fe 355 KGN		
E 355 R	2334-01	FeE 355 KG	AE 355 KG		
E 355 FP	2135-01	FeE 355 KT	AE 355 KT		
TSE 355-3	2172-04	Fe 510 C	Fe 510 C		
	2135	Fe 510 D	FeE 355 KTM		
E 36-3		Fe 510 C			
FeE 355 KG N; E 355 R/FP; A 510 AP	2106	FeE 355 KG; FeE 355 KW	AEE 355 KG; AEE 355 DD	SM 490 A; SM 490 B; SM 490 C; SM 490 YA; SM 490YB	15GF
A 510 AP	2106	FeE 355-2			
A 510 FP	2107-01	FeE 355-3			
E 36-3; E 36-4	2132; 2133; 2134; 2174	17GS; 17G1S	AE 355 D; Fe 510 D1 FF	SM 490 A; SM 490 B; SM 490 C; SM 490 YA; SM 490YB	17GS; 17G1S
S 250	1912	CF SMn 28	F.2111 - 11 SMn 28	SUM 22	

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала	 США AISI/SAE	 Германия Werkstoff DIN	 Великобритания BS EN
1	1213	1.0715 9 SMn 28	230 M 07
1	12 L 13	1.0718 9 SMnPb 28 (11SMnPb30)	
1	1108; 1109	1.0721 10 S 20	10S20
1	11 L 08	1.0722 10 SPb 20	
1	11 L 08	1.0722 10 SPb 20	
1	1215	1.0736 9 SMn 36 11SMn37)	
1	12 L 14	1.0737 9 SMnPb 36 (11SMnPb37)	
1		1.0972 S315MC; QStE 300 TM	1501-40F30
1		1.0976 S355MC; QStE 360 TM	1501-43F35
1		1.0982 S460MC; QStE 460 TM	1501-50F45
1		1.0984 S500MC; QStE 500 TM	
1		1.0986 S500MC; QStE 500 TM	1501 - 60F55
1	1010	1.1121 CK 10; (C10E)	040 A 10
1		1.1121 St 37-1	4360 40 A
1	1015	1.1141 CK 15; (C15E)	040 A 15; 080 M 15 32C
1	1020; 1023	1.1151 C22E; CK 22	055 M 15; (070 M 20)
1		1.2083	
1	A572-60	1.8900 StE 380	4360 55 E
1	A36	St 44-2	4360 43 A
1		StE 320-3Z	1 501 160
2	(M) 1025	1.0406 C 25	070 M 26
2		1.0416 GS-38	
2	A 537 Cl.1; A 414 Gr. G; A 612	1.0473 P355GH; 19 Mn 6	
2	1035	1.0501 C35	080 A 32; 080 A 35; 080 M 36; 1449 40 CS
2	1045	1.0503 CF 45; (C45G)	060 A 47; 080 M 46

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
S 250	1912	CF 9 SMn 28	11 SMn 28	SUM 22	
S 250 Pb	1914	CF 9 SMnPb 28	F.2112-11 SMnPb 28	SUM 22 L; SUM 23 L; SUM 24 L	
10S20; 10 F 2		CF 10 S 20	F. 2121 - 10 S 20		
10PbF 2		CF 10 SPb 20	F.2122-10 SPb 20		
10 PbF 2		CF 10 SPb 20	10 SPb 20		
S 300		CF 9 Mn 36	F.2113 - 12 SMn 35	SUM 25	
S 300 Pb	1926	CF 9 SMnPb 36	F.2114- 12 SMnPb 35		
E 315 D					
E 355 D	2642	FeE 355TM			
E 490 D	2662	FeE 490 TM			
E 560 D		FeE 560 TM			
XC 10	1265	C 10; 2 C 10; 2 C 15	F-1510-C 10 K	S 9 CK; S 10 C	08;10
	1300				
XC 12; XC 15; XC 18	1370	C 15; C 16	F.1110-C 15 K; F.1511-C 16 K	S 15; S 15 CK	15
2 C 22; XC 18; XC 25	1450	C 20; C 25	F.1120-C 25 K	S 20 C; S 20 CK; S 22 C	20
	2314				
	2145	FeE390KG		S25C	
NFA 35-501 E 28	1411				
	1421				
1 C 25		C 25; 1 C 25			
20-400 M	1306				
A 52 CP	2101; 2102	Fe E 355-2	A 52 RC I, RA II	SGV 410; SGV 450; SGV 480	
1 C 35; AF 55 C 35; XC 38	1572; 1550	C 35; 1 C 35	F.113	S 35 C	35
XC 42 H 1 TS	1672	C 43; C 46		S 45 C	45

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала			
	США AISI/SAE	Германия Werkstoff DIN	Великобритания BS EN
2	1040	1.0511 C40	080 M 40
2		1.0540 C 50	
2	A27 70-36	1.0551 GS-52	A2
2	A148 80-40	1.0553 GS-60	A3
2	A738	1.0577 S355J2G4 (Fe 510 D 2)	Fe 510 D2 FF; 1501 Gr.224-460; 1501 Gr. 224-490
2	1140	1.0726 35 S 20	212 M 36 8M
2	1146	1.0727 45 S 20 (46S20)	
2	1035; 1041	1.1157 40Mn4	150 M 36 15
2	1025	1.1158 C25E; CK 25	(070 M 25)
2	1536	1.1166 34Mn5	
2	1330	1.1170 28Mn6	(150 M 28); (150 M 18) 14A
2		1.1178 C30E; CK 30	080M30
2	1035	1.1180 C35R; Cm 35	080 A 35
2	1035; 1038	1.1181 C35E; CK 35	080 A 35; (080 M 36)
2	1035	1.1181 C35E; CK 35	080 A 35; (080 M 36)
2	1035	1.1183 Cf 35 (C35G)	080 A 35
2	1042	1.1191 GS- Ck 45	080 A 46
2	1049; 1050	1.1206 C50E; CK 50	080 M 50
2	1050; 1055	1.1213 Cf 53; (C53G)	070 M 55
2	4520	1.5423 22Mo4	1503-245-420
3	A 516 Gr.70; A 515 Gr. 70; A 414 Gr.F; A 414 Gr.G	1.0481 P295GH; 17 Mn 4	1501 Gr. 224

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
1 C 40; AF 60 C 40		C40; 1 C 40	F.114.A		
	1674	C 50	1 C 50		
280-480 M	1505				
320-560 M	1606				
A 52 FP	2107		A 52 RB II; AE 355 D		
35MF 6	1957		F.210.G		
45 MF 4	1973				
35 M 5; 40 M 5					40G
2 C 25; XC 25		C25	F.1120 - C 25 K	S 25 C; S 28 C	25
			TO.B	SMn 433 H	
20 M 5; 28 Mn 6		C 28 Mn	28 Mn 6	SCMn 1	30G
XC 32		C 30	2 C 30		
3 C 35; XC 32	1572		F.1135-C 35 K-1		
2 C 35; XC 32; XC 38 H 1	1550; 1572	C 35	F.1130-C 35 K	S 35 C	35
XC 38	1572	C36		S35C	
XC 38 H 1 TS	1572	C 36; C 38		S 35 C	35
XC 45	1660	C45	F-1140		
2 C 50; XC 48 H 1; XC 50 H1	1674	C 50			50
XC 48 H TS	1674	C 53		S 50 C	50
		16 Mo 5 KG; 16 Mo 5 KW	F.2602- 16 Mo 5	SB 450 M; SB 480 M	
A 48 CP; A 48 AP		Fe 510 KG; Fe 510 KT; Fe 510 KW; Fe 510-2 KG; Fe 510-2KT; Fe 510-2KW; FeE 295	A 47 RC I; RA II	SG 365; SGV 410; SGV 450; SGV 480	14G2

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала	 США AISI/SAE	 Германия Werkstoff DIN	 Великобритания BS EN
3	1043	1.0503 C35	060 A 47; 080 M 46; 1449 50 HS, 1449 50 CS
3	1074	1.0614 C 76 D; D 75-2	
3	1086	1.0616 C 86 D; D 85-2	
3	1095	1.0618 C 92 D; D 95-2	
3	1036; 1330	1.1165 30Mn5	120 M 36; (150 M 28)
3	1335	1.1167 36Mn5	150 M 36
3	1040	1.1186 C40E; CK 40	060 A 40; 080 A 40; 080 M 40
3	1045	1.1191 C45E; CK 45	080 M 46; 060 A 47
3	1049	1.1201 C45R; Cm 45	080 M 46
3		1.7242 18 CrMo 4	
3	A 387 Gr. 12 Cl	1.7337 16 CrMo 4 4	
3		1.7362 12 CrMo 19 5	3606-625
3	A572-60	17 MnV 6	436055 E
4	1055	1.0535 C55	070 M 55
4	1060	1.0601 C60	060 A 62; 1449 HS; 1449 CS 43D
4	107	1.0603 C67	080 A 67; 1449 70 HS
4	1074; 1075	1.0605 C75	1449 80 HS
4	1055	1.1203 C55E; CK 55	060 A 57; 070 M 55
4	1055	1.1209 C55R; Cm 55	070 M 55
4	1060; 1064	1.1221 C60E; CK 60	060 A 62 43D
4	1070	1.1231 Ck 67; (C67E)	060 A 67
4	1074; 1075; 1078	1.1248 CK 75; (C75E)	060 A 78
4	1086	1.1269 CK 85 (C85E)	

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
1 C 45; AF 65 C 45	1672; 1650	C 45; 1 C 45	F.114	S 45 C	45
XC 75					
XC 80		C 85			
XC 90					
35 M 5			F.8211-30 Mn 5; f.8311-AM 30 Mn 5	SMn 433 H; SCMn 2	27ChGSNMDTL 30GSL
40 M 5	2120		F. 1203-36 Mn 6; F. 8212-36 Mn 5	ssmN 438 (H); SCMn 3	35G2; 35GL
2 C 40; XC 42 H 1		C 40		S 40 C	
2 C 45; XC 42 H 1; XC 45; XC 48 H 1	1672	C 45; C 46	F.1140-C 45 K; F.1142-C48 K	S 45 C; S 48 C	45
3 C 45; XC 42 H 1; XC 48 H 1	1660	C 45	F.1145-C 45K-1; F.1147C 48 K-1	S 50 C	
		A 18 CrMo 4 5 KW			15ChM
Z 10 CD 5.05		16 CrMo 20 5			
NFA 35-501 E 36	2142				
1 C 55; AF 70 C 55	1655	C 55; 1 C 55		S 55 C	55
1 C 60; AF 70 C 55		C 60; 1 C 60		S 58 C	60(G)
XC 65		C 67			
		C 75			75
2 C 55; XC 55 H 1	1655	C 55	F.1150-C 55 K	S 55 C	55
3 C 55; XC 55 H 1		C 55	F.1155-C 55K-1		
2 C 60; XC 60 H 1	1665; 1678	C 60		S 58 C	60; 60G; 60GA
XC 68	1770	C70			65GA; 68GA; 70
XC 75	1774	C 75			75(A)
XC 90		C 90			85(A)

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала			
	США AISI/SAE	Германия Werkstoff DIN	Великобритания BS EN
4	1095	1.1274 Ck 101 (C101E)	
4	W 112	1.1663 C 125 W	
4			
5		1.0070 E360 (Fe 690-2); St 70-2	Fe 690-2 FN
5		1.7238 49 CrMo 4	
5		1.7701 51 CrMoV 4	
6	A 284 Gr.D; A 573 Gr.58; A 570 Gr 36; A 570 Gr C; A 611 Gr. C	1.0116 S235J2G3 (Fe 360 D 1); St 37-3	Fe 360 D1 FF; 1449 37/23 CR; 4360-40 D
6	5120	1.0841 St 52-3	150 M 19
6	9255	1.0904 55 Si 7	250A53 45
6	9254	1.0904 55 Si 7	250 A 53
6	9262	1.0961 60SiCr7	
6	L3	1.2067 100Cr6	BL3
6	L1	1.2108 90 CrSi 5	
6	L2	1.2210 115CrV3	
6		1.2241 51CrV4	
6		1.2311 40 CrMnMo 7	
6	4135	1.2330 35 CrMo 4	708 A 37
6		1.2419 105WCr6	105WC 13
6	0 1	1.2510 100 MnCrW 4	BO1
6	S1	1.2542 45 WCrV7	BS1
6	S1	1.2550 60WCrV7	
6	L6	1.2713 55NiCrMoV6	
6	L 6	1.2721 50NiCr13	
6	O2	1.2842 90MnCrV8	BO2
6	E 50100	1.3501 100 Cr 2	
6	52100	1.3505 100Cr6	2 S 135; 535 A 99 31
6		1.5024 46Si7	
6	9255	1.5025 51Si7	
6	9255	1.5026 55Si7	251 a 58

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
XC 100	1870	C 100	F-5117	SUP 4	
Y2 120					
	2223				
A 70-2	1655	Fe 70-2; Fe 690	A 690-2; Fe 690-2 FN		
		51 CrMoV 4			
E 24-3; E 24-4	1312; 1313	Fe 360 D1 FF; Fe 360 C FN; Fe 360 D FF; Fe 37-2	AE 235 D; Fe 360 D1 FF		St3kp; St3ps; St3sp; 16D
20 MC 5	2172	Fe 52	F-431		
55S7	2085	55Si8	56Si7		
55 S 7	2090				
60SC6		60SiCr8	60SiCr8		
Y100C6			100Cr6		
	2092	105WCR 5			
100C3		107CrV3KU			
		35 cRmO 8 KU			
34 CD 4	2234	35CrMo4	34CrMo4	SCM435TK	
105WC13	2140	10WCr6	105WCr5		ChWG
8 MO 8	2140	10WCr6	105WCr5	SKS31	
	2710	45 WCrV8 KU	45WCrSi8		5ChW25F
55WC20	2710	58WCr9KU			
55NCDV7			F.520.S	SKT4	5ChNM
55 NCV 6	2550		f-528		
90 MV8					
100 C 6	2258	100Cr6	F.1310 - 100 Cr 6	SUJ2	SchCh 15
45 S 7; Y 46 7; 46 SI 7			F. 1451 - 46 SI 7		
51 S 7; 51 Si 7	2090	48 Si 7; 50 Si 7	F.1450-50 Si 7		
55 S 7	2085; 2090	55 Si 7	F.1440 - 56 Si 7		55S2

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала			
	США AISI/SAE	Германия WerkstoffDIN	Великобритания BSEN
6	9260	1.502760Si7	251 A 60; 251 H 60
6	9260 H	1.502865Si7	
6		1.512038 MnSi 4	
6	A 204 Gr.A; 4017	1.541516Mo3; 15 Mo 3	1503-243 B
6	4419	1.541920Mo4	1503-243-430
6	A 350-LF 5	1.562214Ni6	
6	3415	1.57321 NiCr10	
6	3310; 3314	1.575214NiCr14	655M1336A
6		1.658717CrNiMo6	820A16
6		1.665714NiCrMo134	
6	5015	1.701515 Cr 3	523 M 15
6	5132	1.703334Cr4	530A3218B
6	5140	1.703541C r4	530M4018
6	5140	1.704542Cr41	530 A 40
6	5115	1.713116MnCr5	527 M 17
6		1.713916MnCr5	
6	5155	1.717655Cr3	527 A 6048
6	4135; 4137	1.722034CrMo4	708 Aa 37
6	4142	1.722341CrMo4	
6	4140	1.722542CrMo4	708 M 0
6		1.722855NiCrMoV6G	823M3033
6		1.726215CrMo5	
6		1.732120 mOcR 4	
6	ASTM A182 F12	1.733513CrMo4 4	1501-620Gr27
6	A 182-F11; A 182-F12	1.733513 CrMo 4 4	1 501 620 Gr. 27
6	ASTM A 182 F22	1.738010CrMo9 10	1501-622gR31; 1501-622gR45
6	A182 F22	1.738010 CrMo 9 10	1501-622
6		1.771514MoV6 3	1503-660-440

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
60 S 7		60 Si 7	F. 1441 - 60 Si 7		60S2
60 S 7				50 P 7; SUP 6	
15 D 3	2912	16Mo3 KG; 16Mo3KW	F. 2601 - 16 Mo 3		
	2512	G 20 Mo 5; G 22 Mo5		SCPH 11	
16N6		14 Ni 6 KG; 14 Ni 6 KT	F.2641 - 15 Ni 6		
14 NC 11		16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)	
12NC15				SNC815(H)	
18NCD6			14NiCrMo13		
			14NiCrMo131		
12 C 3				SCr415(H)	15Ch
32C4		34Cr4(KB)	35Cr4	SCr430(H)	35Ch
42C4		41Cr4	42Cr4	SCr440(H)	
42 C 4 TS	2245	41Cr4	42Cr4	SCr440	
16 MC 5	2511	16MnCr5	16MnCr5		
	2127				
55 C 3	2253			SUP9(A)	50ChGA
35 CD 4	2234				35ChM
		41CrMo4	42CrMo4	SNB 22-1	40ChFA
42 CD 4	2244				
	2512	653M31			
12 CD 4	2216		12CrMo4		
	2625				
		14CrMo4 5	14CrMo45		
15 CD 4.5	2216		12CrMo4	SCM415(H)	12ChM; 15ChM
12 CD 9.10	2218	12CrMo9, 12CrMo10	TU.H		
			13MoCrV6		

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала	 США AISI/SAE	 Германия Werkstoff DIN	 Великобритания BS EN
6	A355A	1.8509 41CrAlMo 7	905 M 39 41B
7	A570.36	1.0038 S235JRG2 (Fe 360 B); RSt 37-2	Fe 360 B FU; 1449 27/23 CR; 4360-40 B
7	3135	1.5710 36NiCr6	640A35 111A
7		1.5755 31 NiCr 14	653 M 31
7	8620	1.6523 2 NiCrMo2	805M20 362
7	8740	1.6546 40 NiCrMo 22	311-Tyre 7
7	4340	1.6565 40NiCrMo6	817 M 40 24
7	4130	1.7218 25CrMo4	CDS 110
7		1.7733 24 CrMoV 5 5	
7		1.7755 GS-45 CrMOV 10 4	
7		1.8070 21 CrMoV 5 11	
8	C 45 W	1.173 C 45 W3	
8	4142	1.2332 47 CrMo 4	708 M 40 19A
8	A128 (A)	1.3401 G-X120 Mn 12	
8	3435	1.5736 36 NiCr 10	
8	9840	1.6511 36CrNiMo4	816M40 110
8		1.7361 32 CeMo12	722 M 24 40B
8	6150	1.8159 50 CrV 4	735 A 50 47
8		1.8161 58 CrV 4	
8		1.8515 32 CrMo 12	722 M 24 40B
8		1.8523 39CrMoV13 9	897M39 40C
9		1.4882 X 50 CrMnNiNbN 21 9	
9		1.5864 35 niCr 18	
9		31 NiCrMo 13 4	830 m 31
10	A 619	1.0347 DCO3; RRSr; RRSr 13	1449 3 CR; 1449 2 CR
10	M 1015; M 1016; M 1017	1.0401 C15	080 M 15; 080 M 15; 1449 17 CS
10		1.0723 15 S22; 15 S 20	210 A 15; 210 M 15

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
40 CAD 6.12	2940	41CrAlMo7	41CrAlMo7		
E 24-2NE	1312	Fe 360 B FN	AE 235 B FN; AE 235 B FU; Fe 360 B FN; Fe 360 B FU		St3ps; St3sp
35NC6				SNC236	
18 NC 13					
20 NCD 2	2506	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNCM220(H)	20ChGNM
		40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240	38ChGNM
35 NCD 6	2541	35NiCrMo6(KB)		SNCM 447	38Ch2N2MA
25 CD 4	2225	25CrMo4(KB)	55Cr3	SCM420; SCM430	20ChM; 30ChM
20 CDV 6		21 CrMoV 5 11			
		35 NiCr 9			
XC 48					
42 CD 4	2244	42CrMo4	42CrMo4	SCM (440)	
Z 120 M 12	2183	GX120Mn12	F. 8251-AM-X120Mn12	SCMnH 1; SCMn H 11	110G13L
30 NC 11					
40NCD3		36nIcRmO4(KB)	35NiCrMo4	SUP10	40ChN2MA
30 CD 12	2240	30CrMo12	F.124.A		
50CrV4	2230	50CrV4	51CrV4		50ChGFA
30 CD 12	2240	32CrMo12	F.124.A		
		36CrMoV12			
Z 50 CMNNb 21.09					
	2534		f-1270		
E		Fep 02	AP 02		08JU
AF 37 C12; XC 18	1350	C15; C16; 1 C 15	F.111	S 15 C	
	1922		F.210.F	SUM 32	

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала			
	США AISI/SAE	Германия Werkstoff DIN	Великобритания BS EN
10	D 3	1.2080 X 210 Cr 12	BD 3
10	420	1.2083 X 42 Cr 13	
10		1.2085 X 33 CrS 16	
10		1.2162 21 MnCr 5	
10	L2	1.2210 115 Cr V3	
10		1.2311 40 CrMnMo7	
10	P20+S	1.2312 40CrMnMoS 8.6	
10		1.2316 X36CrMo17	X38CrMo16
10	H 11	1.2343 x 38 CrMoV 5 1	BH 11
10		1.234 X 38 CrMoV 5 1	
10	H 13	1.2344 X 40 CrMoV 5 1	BH 13
10	A 2	1.2363 X100 CrMoV 5 1	BA 2
10		1.236 X 100 CrMo V5-1	
10	D 2	1.2379 X 155 CrVMo 12 1	BD2
10		1.238 X 155 CrVMo 12 1	
10	HNv3	1.2379 X210Cr12G	BD2
10	D 4 (D 6)	1.2436 X 210 CrW 12	BD6
10		1.244 X 210 CrW 12	
10	O1	1.251 100 MnCrW 4	B0 1
10	H 21	1.2581 X 30 WCrV 9 3	BH 21
10		1.2601 X 165 CrMoV 12	
10	H 12	1.2606 X 37 CrMoW 5 1	BH 12
10		1.277 X 45 NiCrMo 4	
10	O2	1.284 90 MnCrV 8	B0 2
10	D3	1.3343 S 6-5-2	BM2
10	ASTM A353	1.5662 X8Ni9	1501-509; 1501-510
10	ASM A353	1.5662 X8Ni9	502-650
10	2517	1.568 12Ni19	12Ni19
10	2515	1.5680 12 Ni 19	
10		1.713 16 MnCr 5	
10		1.276 X 19 NiCrMo 4	
11		1.3202 S 12-1-4-5	BT 15

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
Z 200 C 12					
Z40 C14	2314			SUS 420 J 2	
Z35V CD 17.S					
20 MC 5					
100 C3		107 CrV3 KU	F.520 L		
40 CMD 8		35 cRmO 8 KU			
40CMD8S					
Z 38 CDV 5		X 37 CrMoV 5 1 KU			4Ch5MFS
Z 38 CDV 5		X 37 CrMoV 51 KU			
Z 40 CDV 5	2242	X40CrMoV511KU	F-5318	SKD61	4Ch5MF1S
Z 100 CDV 5	2260	X100CrMoV51KU	F-5227	SKD12	
Z 160 CDV 12	2310	X165CrMoW12KU	X160CrMoW12KU	SKD11	
Z 160 CDV 12		X 155 CrVMo 12 1 KU			
Z160CDV12	2736				
Z 200 CD 12	2312	X215CrW 12 1 KU	F-5213		
90 MnWRrV5		95MnWCr 5 KU	95 MnCrW 5		
Z 30 WCV 9		X30WCrV 9 3 KU	F-526	SKD5	3Ch2W8F
	2310				
Z 35 CWDV 5		X 35 CrMoW 05 KU	F.537		5ChNM
45 NCD 16		40 NiCrMoV 8 KU			
90 MV 8		90 MnVCr 8 KU			
Z200C12	2715	X210Cr13KU	X210Cr12	SUH3	R6M5
		14 Ni 6 KG; 14 Ni 6 KT	XBNiO9		
9 Ni		X10Ni9	F-2645	SL9N60(53)	
Z18N5					
Z 18 N 5					
16 MC 5					
		HS 12-1-5-5	12-1-5-5		

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала	 США AISI/SAE	 Германия Werkstoff DIN	 Великобритания BS EN
11		1.3207 S 10-4-3-10	BT42
11	T 15	1.3243 S 6-5-2-5	
11		1.3246 S 7-4-2-5	
11		1.3247 S 2-10-1-8	BM 42
11	M 42	1.3249 S 2-9-2-8	BM 34
11	T 4	1.3255 S 18-1-2-5	BT 4
11	M 2	1.3343 S6-5-2	BM2
11	M 7	1.3348 S2-9-2	
11	T 1	1.3355 S 18-0-1	BT 1
11	HNV 3	1.4718 X45CrSi 9 3	401S45 52
11	422	1.4935 x20 CrMoWV 12 1	
12	403	1.4000 X6Cr13	403 S 17
12		1.4001 X6Cr14	
12	(410S)	1.4001 X7 Cr 13	(403 S 7)
12	405	1.4002 X6CrA12	405S17
12	405	1.4002 X6 CrAl 13	405 S 17
12	416	1.4005 X12CrS 13	416 S 21
12	410; CA-15	1.4006 (G-)X10 Cr 13	410S21 56A
12	430	1.4016 X8Cr17	Z8C17
12	430	1.4016 X6 Cr 17	430 S 15 60
12		1.4027 G-X20Cr14	420C29
12	420	1.4028 X30 Cr 13	420 S 45
12		1.4086 G-X120Cr29	452C11
12	430 F	1.4104 X12CrMoS17	420 S 37
12	440B	1.4112 X90 CrMoV 18	
12	434	1.4113 X6CrMo 17	434 S 17
12		1.4340 G-X40CrNi27 4	
12	S31500	1.4417 X2CrNiMoSi19 5	
12	S31500	1.4417 X2 CrNoMoSi 18 5 3	

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
Z130WKCDV					
KCV 06-05-05-04-02	2723	HS 6-5-2-5	6-5-2-5	SKH55	R6M5K5
Z110 WKCDV 07-05-04	7-4-2-5	HS 7-4-2-5	M 35		
Z110 DKCWV 09-08-04	2-10-1-8	HS 2-9-1-8	M 41		
			2-9-2-8		R6M5
Z 80 WKCV 18-05-04-0					
Z 85 WDCV	2722	HS 6 5 2	F-5604	SKH 51	
Z 100 DCWV 09-04-02-	2782	HS 2 9 2	F-5607		
Z 80 WCV 18-4-01					R18
Z45CS9		X45CrSi8	F322	SUH1	40Ch9S2
Z 6 C 13	2301	X6Cr13	F.3110	SUS403	08Ch13
			F8401		08Ch13
Z 8 C 13	2301				08Ch13
Z8CA12		X6CrAl13			
Z6CA13	2302	X6CrAl13			
Z11 CF 13	2380	X12 CrSC13	F-3411	SUS 416	
Z10 C 13	2302	X12Cr13	F.3401	SUS410	12Ch13
430S15	2320	X8Cr17	F.3113		12Ch17
Z 8 C 17	2320	X8Cr17	F3113	SUS430	12Ch17
Z20C13M					20Ch13L
Z 30 C 13	2304				20Ch13
Z 10 CF 17	2383	X10CrS17	F.3117	SUS430F	
Z 8 CD 17.01	2325	X8CrMo17		SUS434	
	2376				
	2376				

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала	 США AISI/SAE	 Германия Werkstoff DIN	 Великобритания BS EN
12		1.4418 X4 CrNiMo16 5	
12	XM 8; 430 Ti; 439	1.4510	
12	430Ti	1.4510 X6 CrTi 17	
12		1.4511 X 6 CrNb 17	
12	409	1.4512 X 6 CrTi 12; (X2CrTi12)	LW 19; 409 S 19
12		1.4720 X20CrMo13	
12	405	1.4724 X10CrA113	403S17
12	430	1.4742 X10CrA118	439S15 60
12	HNV6	1.4747 X80CrNiSi20	443S65 59
12	446	1.4749 x18 cRn 28	
12	446	1.4762 X10CrA124	
12	EV 8	1.4871 X 53 CrMnNiN 21 9	349 S 54
12	302	x12 CrNi 18 9	302 S 31
12	429	X10 CrNi 15	
13	420	1.4021 X20Cr13	420S37
13	420	1.4031 X40 Cr 13	
13		1.4034 X46Cr13	420 S 45
13	431	1.4057 X20CrNi172	431 S 29 57
13	CA6-NM	1.4313 G-X4 CrNi 13 4	425 C 11
13		1.4544	S. 524; S. 526
13	348	1.4546 X5CrNiNb 18-10	347 S 31; 2 S. 130; 2 S. 143; 2 S. 144; 2 S. 145; S.525; S.527
13		1.4922 x20cRmV12-1	
13		1.4923 X22 CrMoV12 1	
14	304	1.4301 X 5 CrNi 18 9	304 S 15
14	303	1.4305 X10 CrNiS 18 9	303 S 21 58M
14	304L	1.4306 X2CrNi18 9	304S12
14	304L	1.4306 X2 CrNi 18 10	304 S 11
14	CF-8	1.4308 X6 CrNi 18 9	304 C 15 58E
14	301	1.4310 X12CrN i17 7	301 S 21
14	304 LN	1.4311 X2 CrNiN 18 10	304 S 62
14		1.4312 G-X10CrNi18 8	302C25
14	305	1.4312 X8 CrNi 18 12	305 s 19

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
Z6CND16-04-01	2387				
Z 4 CT 17		X 6 CrTi 17	F.3115 -X 5 CrTi 17	SUS 430 LX	08 Ch17T
Z 4 CT 17					08Ch17T
Z 4 CNb 17		X 6 CrNb 17	F.3122-X 5 CrNb 17	SUS 430 LK	
Z 3 CT 12		X 6 CrTi 12		SUH 409	
Z10C13		X10CrA112	F.311		10Ch13SJ
Z10CAS18		X8Cr17	F.3113	SUS430	15Ch13SJ
Z80CSN20.02		X80CrSiNi20	F.320B	SUH4	
Z10CAS24	2322	X16Cr26		SUH446	
Z 52 CMN 21.09		X53CrMnNiN21 9		SUH35, SUH36	55Ch20G9AN4
Z 10 CN 18-09	2330				
Z 20 C 13	2303	14210			20Ch13
Z 40 C 14	-2304				40Ch13
Z40 C 14		X40Cr14	F.3405	SUS420J2	
Z 15 CN 16.02	2321	X16CrNi16	F.3427	SUS431	20Ch17N2
Z 4 CND 13-04 M	2385	(G)X6CrNi304		SCS5	
		X 6 CrNiTi 18 11			08Ch 18N12T
		X 6 CrNiNb 18 11			
	2317	x20cRmOnl 12 01			
Z 5 CN 18.09	2332; 2333				08Ch18N10
Z 8 CNF 18-09	2346	X10CrNiS18.09	F.3508	SUS303	30Ch18N11
Z2CrNi18 10	2352	x2cRnI18 11	F.3503	SCS19	
Z 3 CN 19-11	2352	X2CrNi 18 11			
Z 6 CN 18-10 M	2333			SUS304L	
Z 12 CN 17.07	2331	X2CrNi18 07	F.3517		
Z 2 CN18.10	2371	X2CrNiN18 10		SUS304LN	
Z10CN18.9M					10Ch18N9L
					10Ch18N9L

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала	 США AISI/SAE	 Германия Werkstoff DIN	 Великобритания BS EN
14	304	1.4350 X5CrNi18 9	304S15 58E
14	S32304	1.4362 X2 CrNiN 23 4	
14	202	1.4371 X3 CrMnNiN 188 8 7	284 S 16
14	316	1.4401 X 5 CrNiMo 17 12 2; (X4 CrNiMo 17 -12-2)	316 S 13; 316 S 17; 316 S 19; 316 S 31; 316 S 33
14	316L	1.4404 X2 CrNiMo 17 13 2; (X2 CrNiMo 17-12-2); GX 2 CrNiMoN 18-10	316 S 11; 316 S 13; 316 S 14; 316 S 31; 316 S 42; S.537; 316 C 12; T.75; S. 161
14	316LN	1.4406 X2 CrNiMoN 17 12 2; (X2CrNiMoN 18-10)	316 S 61; 316 S 63
14	CF-8M	1.4408 GX 5 CrNiMoN 7 12 2; G-X 6 CrNiMo 18 10	316 C 16 (LT 196); ANC 4 B
14		1.4410 G-X10CrNiMo18 9	
14	316 Ln	1.4429 X2 CrNiMo 17 -13-3	316 S 62
14	316L	1.4435 X2 CrNiMo18 14 3	316 S 11; 316 S 13; 316 S 14; 316 S 31; LW 22; LWCF 22
14	316	1.4436 X 5 CrNiMo 17 13 3; (X4CRNIMO 17-13-3	316 S 19; 316 S 31; 316 S 33; LW 23; LWCF 23
14	317L	1.4438 X2 CrNiMo 18 16 4; (X2CrNiMo 18-15-4)	317 S 12
14	(s31726)	1.4439 X2 CrNiMoN 17 13 5	
14		1.444 X 2 CrNiMo 18 13	
14	317	1.4449 X5 CrNiMo 17 13 3	317 S 16
14	329	1.4460 X 4 CrNiMo 27 5 2; (X3CrNiMo27-5-2)	
14	329	1.4460 X8CrNiMo27 5	

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
Z6CN18.09	2332	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304	
Z 2 CN 23-04 AZ	2327				
Z 8 CMN 18- 08-05					
Z 3 CND 17 -11-01; Z 6 CND 17-11; Z 6 CND 17-11-02; Z 7 CND 17-11-02; Z 7 CND 17-12-02	2347	X 5 CrNiMo 17 12	F.3534-X 5 CrNiMo 17 12 2	SUS 316	
Z 2 CND 17-12; Z 2 CND 18-13; Z 3 CND 17-11-02; Z 3 CND 17-12-02 FF; Z 3 CND 18-12-03; Z 3 CND 19.10 M	2348	X 2 CrNiMo 17 12; G-X 2 CrNiMo 19 11	F.3533 - X 2 CrNiMo 17 13 2; F.3537 - X 2 CrNiMo 17 13 3	SUS 316 L	
Z2 CND 17-12 AZ		X 2 CrNiMoN 17 12	F.3542-X 2 CrNiMoN 17 12 2	SUS316LN	07 Ch 18N
	2343		F.8414-AM-X 7 CrNiMo 20 10	SCS 14	10G2S2MSL
Z5CND20.12M	2328				
Z 2 CND 17-13 Az	2375	X 2 CrNiMoN 17 13	F.3543-X 2 CrNiMoN 17 13 3	SUS 316 LN	
Z 3 CND 17-12-03; Z 3 CND 18-14-03	2375	X2CrNiMoN 17 13	F.3533-X 2 CrNiMo 17 13 2	SUS 316 L	O3 Ch 17N14M3
Z 6 CND 18-12-03; Z 7 CND 18-12-03	2343	X 5 CrNiMo 117 13; X 8 cRnImO 17 13	F.3543-X 5 CrNiMo 17 12 2 F.3538-X 5 CrNiMo 17 13 3	SUS 316	
Z 2 CND 19-15-04; z 3 cnd 19-15-04	2367	X2CrNiMo18 16	f.3539-x 2 cRnImO 18 16 4	SUS317L	
Z 3 CND 18-14-06 AZ					
		X 5 CrNiMo 18 15		SUS 317	
(Z 3 CND 25-07 Az); Z 5 CND 27-05 Az	2324		F.3309-X 8 CrNiMo 17 12 2; F.3552-X 8 CrNiMo 18 16 4	SUS 329 J 1	
	2324				

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала	 США AISI/SAE	 Германия Werkstoff DIN	 Великобритания BS EN
14		1.4462 X2CrNiMoN22 5 3	318 S 13
14		1.4500 G-X7NiCrMoCuNb25 20	
14	17-7PH	1.4504	316S111
14	443 444	1.4521 X2CrMoTi18-2	
14	UNS N 08904	1.4539 X1NiCrMoCuN25-20-5	
14	CN-7M	1.4539 (G-)X1 NiCrMoCu 25 20 5	
14	321	1.4541 Z 6 CrNiTi 18-10	321 S 31; 321 S 51 (1010; 1105); LW 24; LWCF 24
14	630	1.4542 X5 CrNiCuNb 17 4; (X5 CrNiChNb 16-4)	
14	15-5PH	1.4545 Z7 CNU15.05	
14	S31254	1.4547 X1 CrNiMoN 20 18 7	
14	347	1.4550 X6 CrNiNb 18 10	347 S 17 58F
14		1.4552 G-X7CrNiNb18 9	
14	17-7PH	1.4568	316S111
14	316Ti	1.4571 X6 CrNiMoTi 17 12 2	320 S 31
14	316 Ti	1.4571 x 6 CrNiMoTi 17 12 2	320 S 31 58J
14		1.4581 G-X 5 CrNiMoNb	318 C 17
14	318	1.4583 X 10CrNiMoNb 18 12	303 S 21
14		1.4585 G-X7CrNiMoCuNb18 18	
14		1.4821 X20CrNiSi25 4	
14		1.4823 G-X40CrNiSi27 4	
14	309	1.4828 X15CrNiSi20 12	309 S 24 58C
14	309S	1.4833 X6 CrNi 22 13	309 S 13
14	310 S	1.4845 X12 CrNi 25 21	310S24
14	321	1.4878 X6 CrNiTi 18 9	32 1 S 20 58B

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
Z 3 CND 22-05 Az; (Z 2 CND 24 -08 Az); (Z 3 CND 25-06-03 Az)	2377			SUS 329 J3L	
23NCUDU25.20M					
		Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712		
	2326		F.3123-X 2 CrMoTiNb 18 2	SUS 444	
Z 2 NCDU 25-20	2562				
Z1 NCDU 25-02 M	2564				
Z 6 CNT 18-10	2337	X 6 CrNiTi 18 11	F.3523 - X 6 CrNiTi 18 10	SUS 321	06Ch18N10T; 08Ch18N10T; 09Ch18N10T; 12Ch18N10T
Z 7 CNU 15-05; Z 7 CNU 17-04				SCS 24; SUS 630	
	2378				
Z 6 CNNb 18.10	2338	X6CrNiNb18 11	F.3552	SUS347	08Ch18N12B
Z4CNNb19.10M					
		Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712		09Ch17NJu1
Z 6 CNDT 17-12002	2350				10Ch17N13M2T
Z 6 NDT 17.12	2350	X6CrNiMoTi17 12	F.3535		10Ch17N13M2T
Z 4 CNDNb 18.12 M					
Z15CNS20.12		x15cRnIsI2 12			
		X6CrNiMoTi17 12			
Z20CNS25.04					
Z15CNS20.12			F.8414	SCS17	20Ch20N14S2
Z 15 CN 24-13					
Z 12 CN 25-20	2361	X6CrNi25 20	F.331	SUH310	20Ch23N18
Z 6 CNT 18-12 (B)	2337	X6CrNiTi18 11	F.3553	SUS321	

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала			
	США AISI/SAE	Германия Werkstoff DIN	Великобритания BS EN
14	Ss30415	1.4891 X5 CrNiNb 18 10	
14	S30815	1.4893 X8 CrNiNb 11	
14	304H	1.4948 X6 CrNi 18 11	304 S 51
14	660	1.4980 X5 NiCrTi 25 15	
14		X5 NiCrN 35 25	
14	S31753	X2 CrNiMoN 18 13 4	
14		X2 CrNiMoN 25 22 7	
15	CLASS20	0.6010 GG10	
15	A48-20B	0.6010 GG-10	
15	NO 25 B	0.6015 GG 15	Grade 150
15	CLASS25	0.6015 GG15	GRADE150
15	A48 25 B	0.6015 GG 15	Grade 150
15	A48-30B	0.6020 GG-20	Grade 220
15	NO 30 B	0.6020 GG 20	Grade 220
15	A436 Type 2	0.6660 GGL-NiCr202	L-NiCuCr202
15	60-40-18	0.7040 GGG 40	SNG 420/12
15	No 20 B	GG 10	
16	CLASS30	0.6020 GG20	GRADE220
16	A48-40 B	0.6025 EN- GJL-250 (GG25)	Grade260
16	CLASS45	0.6030 GG30	GRADE300
16	A48-45 B	0.6030	Grade 300
16	A48-50	0.6035 GG-35	GRADE 350
16	A48-60 B	0.6040 GG40	GRADE400
16		1.4829 X 12 CrNi 22 12	
16			
16			
17		0.7033 GGG-35.3	350/22 L 40
17	60/40/18	0.7043 GGG-40.3	370/7
17	80-55-06	0.7050 EN- GJS-800-7 (GGG50)	SNG500/7
17	65-45-12	0.7050 GGG-50	SNG 500/7
17		0.7652 GGG-NiMn 13 7	S-NiMn 137
17	A43D2	0.7660 GGG-NiCr 20 2	Grade S6

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
	2372				
	2368				
Z 5 CN 18-09	2333				
Zz 8 nctv 25-15 b ff	2570				
Ft10D	110	G10			SCh10
FT 10 D	0110-00				SCh10
FT 15 D	0115-00	G 15	FG 15	FC150	SCh15
Ft15D	115	G 15	FG 15		SCh15
Ft 15 D	01 15-00	G14	FG15		SCh15
Ft 20 D	0120-00				SCh20
Ft 20 D	120	G 20		FC200	SCh20
L-NC 202	0523-00				
FCS 400-12	0717-02	GS 370-17	FGE 38-17	FCD400	VCh42-12
Ft 10 D	110			FC100	
Ft20D	120	G 20	FG 20		
Ft 25 D	125	G 25	FG 25	FC250	VCh60-2
Ft30D	130	G 30	FG 30	FC300	SCh20
Ft 30 D	01 30-00				SCh30
Ft35D	135	G 35	FG 35	FC350	SCh30
Ft 40 D	140				SCh40
					SCh25
FGS 370/17	0717-15				VCh42-12
FGS 370/17	0717-15				VCh50-2
FGS 500/7	0727-02	GGG 50		FCD500	VCh50-2
FGS 500-7	0727-02				
S-Mn 137	0772-00				
S-NC 202	0776-00				

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала	 США AISI/SAE	 Германия Werkstoff DIN	 Великобритания BS EN
17		GGG 40.3	SNG 370/17
18		0.7060	GGG60
18	80/55/06	0.7060	GGG-60
18	100/70/03	0.7070	GGG-70
18	A48 40 B		
19		0.8055	GTW55
19	32510	0.8135	GTS-35-10
19	A47-32510	0.8135	GTS-35-10
19	A220-40010	0.8145	GTS-45-06
19		GTS-35	B 340/12
19			8 290/6
19	32510	GTS-35	B340/12
20		0.8035	GTM-35
20		0.8040	GTW-40
20		0.8045	
20		0.8065	GTMW-65
20	A220-50005	0.8155	GTS-55-04
20	50005	0.8155	GTS-55-04
20	70003	0.8165	GTS-65-02
20	90001	0.8170	GTS-70-02
20	A220-90001	0.8170	GTS-70-02
20	1022; 1518	1.1133	20Mn5
20	400 10	GTS-45	P440/7
20	70003	GTS-65	P 570/3
21	Al99	3.0205	
21	1000	3.0255	Al99.5
21		3.3315	AlMg1
22		3.1325	AlCuMg 1
22		3.1655	AlCuSiPb
22		3.2315	AlMgSi1
22	7050	3.4345	AlZnMgCuO,5
22		3.437	AlZnMgCu 1,5
23		3.2381	G-AlSi 10 Mg
23		3.2382	GD-AlSi10Mg

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
FGS 370-17	0717-12			FC250	
FGS600-3	07 32-03	GGG 60	GGG 60		
FGS 600/3	0727-03			FCD600	
FGS 700-2	07 37-01	GGG 70	GGG 70	FCD700	
			GTW 55		
MN35-10	810		GTS 35		KCh35-10
Mn 35-10	0815-00				KCh35-10
Mn 450-6	0852-00	GMN 45		FCMW370	
	0810-00				
MN 32-8	814			AC4A	
MN 35-10	08 15			FCMW330	
MB35-7	852		GTM 35		
MB40-10		GMB40	GTM 40		
		GMB45	GTM 45		KCh55-4
			GTW 65		KCh55-4
Mn 550-4	0854-00				KCh60-3
MP 50-5	854	GMN 55		FCMP490	KCh70-2
Mn 650-3	0856-00	GMN 65		FCMP590	KCh70-2
Mn 700-2	0862-00	GMN 70		FCMP690	KCh70-2
Mn 700-2	0864-00				20G
20 M 5	2132	G 22 Mn 3; 20 Mn 7	F.1515-20 Mn 6	SMnC 420	
	08 52				
MP 60-3	858			FCMP540	AD0
A59050C					D1
					AD35
					AK9
AZ 4 GU/9051		811-04			
					AK12

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала			
	США AISI/SAE	Германия Werkstoff DIN	Великобритания BS EN
23	A360.2	3.2383 G-AlSi0Mg(Cu)	LM9
23		3.2581 G-AlSi12	
23		3.3561 G-AlMg 5	
23	ZE 41	3.5101 G-MgZn4sE1Zr1	MAG 5
23	EZ 33	3.5103 MgSE3Zn27r1	MAG 6
23	AZ 81	3.5812 G-MgAl8Zn1	NMAG 1
23	AZ 91	3.5912 G-MgAl9Zn1	MAG 7
23	A356-72		2789; 1973
23	356,1		LM25
23	A413.2	G-AlSi12	LM 6
23	A413.1	G-AlSi 12 (Cu)	LM 20
23	A413.0	GD-AlSi12	
23	A380.1	GD-AlSi8Cu3	LM24
24		2.1871 G-AlCu 4 TiMg	
24		3.1754 G-AlCu5Ni1,5	
24		3.2163 G-AlSi9Cu3	
24	4218 B	3.2371 G-AlSi 7 Mg	
24	SC64D	3.2373 G-AlSi9MGWA	
24		3.2373 G-AlSi 9 Mg	
24	QE 22	3.5106 G-MgAg3SE2Zr1	mag 12
24	GD-AlSi12	G-ALMG5	LM5
26	C93200	2.1090 G-CuSn 7 5 pb	
26	c 83600	2.1096 G-CuSn5ZnPb	LG 2
26	C 83600	2.1098 G-CuSn 2 Znpb	
26	C23000	2.1182 G-CuPb15Sn	LB1
26	C 93800	2.1182 G-CuPb15Sn	
27		2.0240 CuZn 15	
27	C27200	2.0321 CuZn 37	cz 108
27	C27700	2.0321 CuZn 37	cz 108
27		2.0590 G-CuZn40Fe	
27	C 86500	2.0592 G-CuZn 35 Al 1	U-Z 36 N 3
27	C 86200	2.0596 G-CuZn 34 Al 2	HTB 1
27	C 18200	2.1293 CuCrZr	CC 102

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
	4253				
G-TR3Z2					
NF A32-201					
	4244			A5052	AK7
	4261				
	4260			ADC12	AK12
	4247			A6061	
	4250			A7075	
					VAL 8
					AK8
A-S7G	4251			C4BS	AK9
A-SU12	4252				
U-E 7 Z 5 pb 4					
U-pb 15 E 8					
Uu-PB 15e 8					
CuZn 36, CuZn 37		C 2700			L 63
CuZn 36, CuZn 37		C2720			L 63
HTB 1					
U-Z 36 N 3					LTs23AD; ZMts
U-Cr 0.8 Zr					

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала			
	США AISI/SAE	Германия Werkstoff DIN	Великобритания BS EN
28		2.0060 E-Cu57	
28		2.0375 CuZn36Pb3	
28	C 63000	2.0966 CuAl 10 Ni 5 Fe 4	Ca 104
28	B-148-52	2.0975 G-CuAl 10 Ni	
28	c 90700	2.1050 G-CuSn 10	CT1
28	C 90800	2.1052 G-CuSn 12	pb 2
28	C 81500	2.1292 G-CuCrF 35	CC1-FF
28		2.4764 CoCr20W15Ni	
31	N 08800	1.4558 X 2 NiCrAlTi 32 20	NA 15
31	N 08031	1.4562 X 1 NiCrMoCu 32 28 7	
31	N 08028	1.4563 X 1 NiCrMoCuN 31 27 4	
31	N 08330	1.4864 X 12 NiCrSi 36 16	NA 17
31	330	1.4864 X12 NiCrSi 36 16	NA 17
31		1.4865 G-X40NiCrSi38 18	330 C 40
31		1.4958 X 5 NiCrAlTi 31 20	
31	AMS 5544	LW2.4668 NiCr19NbMo	
32		1.4977 X 40 CoCrNi 20 20	
33	Monel 400	2.4360 NiCu30Fe	NA 13
33	5390A	2.4603	
33	Hastelloy C-4	2.4610 NiMo16cR16Ti	
33	Nimonic 75	2.4630 NiCr20Ti	HR 5,203-4
33		2.4630 NiCr20Ti	HR5,203-4
33	Inconel 690	2.4642 NiC29Fe	
33	Inconel 625	2.4856 NiCr22Mo9Nb	NA 21
33	5666	2.4856 NiCr22Mo9Nb	
33	Incoloy 825	2.4858 NiCr21Mo	NA 16
34	Monel k-500	2.4375 NiCu30 Al	NA 18
34	4676	2.4375 NiCu30Al	3072-76
34		2.4631 NiCr20TiAl	Hr40; 601
34	Inconel 718	2.4668 NiCr19FeNbMo	
34	Inconel 751	2.4694 NiCr16fE7TiAl	
34		2.4955 NiFe25Cr20NbTi	
34	5383	LM2.4668 NiCr19Fe19NbMo	HR8
34	5391	LW2 4670 S-NiCr13A16MoNb	3146-3

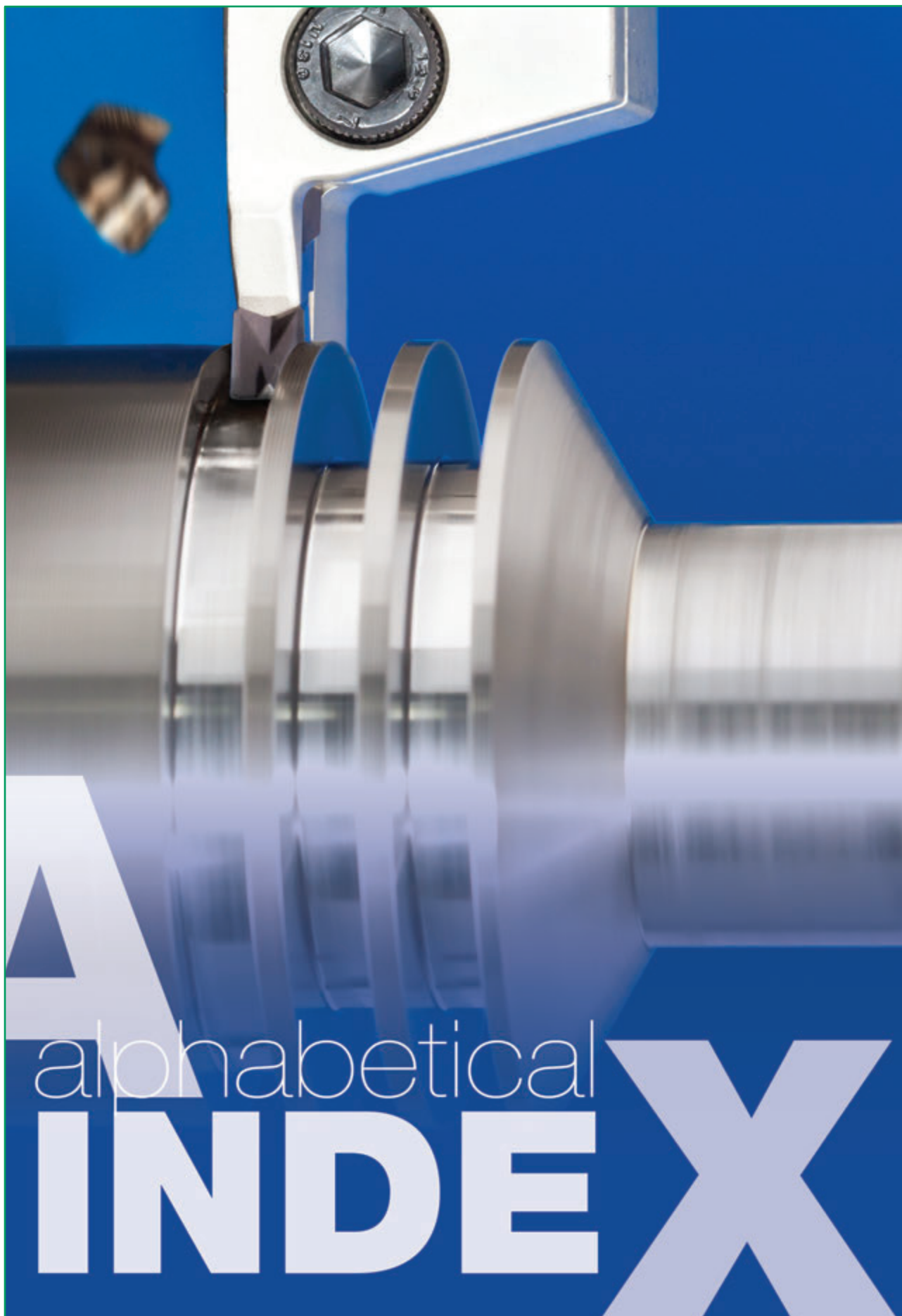
 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
U-A 10 N					LS60-2 BrAD; N10-4-4
UE 12 P					
Z1NCUDU31-27-03	2584				EK 77
Z 12 NCS 35.16					
Z 12 NCS 37.18				SUH330	
		XG50NiCr39 19		SCH15	
NC20K14					
Z 42 CNKDOWNb					
NU 30					
NC22FeD					
NC 20 T					
NC20T					
Nnc 30 Fe					
NC 22 FeDNb					
Inconel 625					
NC 21 Fe DU					KhN38VT
NU 30 AT					
NC20TA					KhN77TYuR
NC 19 Fe Nb					
NC19eNB					
NC12AD					

ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ ISCAR

В соответствии со стандартом VDI 3323

№ материала			
	США AISI/SAE	Германия Werkstoff DIN	Великобритания BS EN
34	5660	LW2.4662 NiFe35Cr14MoTi	
34	5537C	LW2.4964 CoCr20W15Ni	
34	AMS 5772	C0Cr22W14Ni	
35	Inconel X-750	2.4669 NiCr15Fe7TiAl	
35	Hastelloy B	2.4685 G-NiMo28	
35	Hastelloy C	2.4810 G-NiMo30	
35	AMS 5399	2.4973 NiCr19Co11MoTi	
35		3.7115 TiAl5Sn2	
36	R 50250	3.7025 Ti 1	2 TA 1
36	R 52250	3.7225 Ti 1 pd	TP 1
36	AMS 5397	LW2.4674 NiCo15Cr10MoAlTi	
37		3.7124 TiCu2	2 TA 21-24
37	R 54620	3.7145 TiAl6Sn2Zr4Mo2Si	
37		3.7165 TiAl6V4	TA 10-13; TA 28
37		3.7185 TiAl4Mo4Sn2	TA 45-51; TA 57
37		3.7195 TiAl 3 V 2.5	
37		TiAl4Mo4Sn4Si0.5	
37	AMS R54520	TiAl5Sn2.5	TA14/17
37	AMS R56400	TiAl6V4	TA10-13/TA28
37	AMS R56401	TiAl6V4ELI	TA11
38	W 1	1.1545 C 105 W1	BW 1A
38	W210	1.1545 C105W1	BW2
38		1.2762 75 CrMoNiW 6 7	
38	440C	1.4125 X105 CrMo 17	
38		1.6746 32 nlcRmO 14 5	832 M 31
40	Ni- Hard 2	0.9620 G-X 260 NiCr 4 2	Grade 2 A
40	Ni- Hard 1	0.9625 G-X 330 Ni Cr 4 2	Grade 2 B
40	Ni-Hard 4	0.9630 G-X 300 CrNiSi 9 5 2	
40		0.9640 G-X 300 CrMoNi 15 2 1	
40	A 532 III A 25% Cr	0.9650 G-X 260 Cr 27	Grade 3 D
40	A 532 III A 25% Cr	0.9655 G-X 300 CrNMo 27 1	Grade 3 E
40	310	1.4841 X15 CrNiSi 25 20	314 S31
41		0.9635 G-X 300 CrMo 15 3	
41		0.9645 G-X 260 CrMoNi 20 2 1	

 Франция AFNOR	 Швеция SS	 Италия UNI	 Испания UNE	 Япония JIS	 Россия ГОСТ
ZSNC DT42					
KC20WN					
KC22WN					
NC 15 TNb A					
NC19KDT					VT5-1
					VT1-00
T-A 6 V					VT6
T-A5E					
T-A6V					
Y1 105	1880	C 100 KU	F-5118	SK 3	
Y120	2900	C120KU	CF.515	SUP4	U10A
Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17			95Ch18
35 NCD 14					
	0512-00				
	0513-00				
	0466-00				ChWG
					20Ch25N20S2
Z 15 CNS 25-20					



АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

В

BDHN	B130
------	------

С

C#-ABB	G14
--------	-----

C#-ADE	G13
--------	-----

C#-ADES	G13
---------	-----

C#-ADI	G14
--------	-----

CAMFIX - ISO 26623-1 Стандартные быстросменные хвостовики	G3
---	----

C#-ASHR/L	G12
-----------	-----

CF5 A-SVLFCR-16	C6
-----------------	----

CF5 A-SVXCR-16X2	C4
------------------	----

CF5 A-SVXCR-22	C5
----------------	----

CF5 FGHIFR-8A	C2
---------------	----

CF5 GHIFR-8A	C2
--------------	----

CF5 GHIUR-15A	C3
---------------	----

CGFG 51-P8	E42
------------	-----

C#-GHAD-8	G8
-----------	----

C#-GHAPR/L-8	G8
--------------	----

C#-GHDR/L	G11
-----------	-----

CGHN-8-10D	B28
------------	-----

CGHN 26-M	B95
-----------	-----

CGHN 32-DGM	B97
-------------	-----

CGHN 32-M	B96
-----------	-----

CGHN-D	B24
--------	-----

CGHN-DG	B24
---------	-----

CGHN-P8	B25
CGHN-S	B23
CGHR/L-12-14D	B69
CGHR/L-P8DG	B25
CGIN 26	B84
CGPAD	B23
C#-HAD	G9
C#-HAPR/L	G9
C#-HELIR/L	G10
C#-HFIR/L-MC	G12
C#-MAHD	G7
C#-MAHDOR	G5
C#-MAHDR-45	G4
C#-MAHPD	G7
C#-MAHUR/L	G5
CR HFIR/L-M	E34
C#-TBK-R/L	G6
C#-TBU	G6
DGAD-B-D	D23
DGAD/HGAD	D22
DGFH	D10
DGFHL-26B-TR-D	D14
DGFHR/L	D11
DGFHR/L-B-D..(R/L)	D13
DGFS	D12

DGHAL-DECO	D20
DGN/DGNC/DGNM-C	D24, E37
DGN/DGNM-J/JS/JT	D25, E38
DGN-P	D28
DGN-UT/UA	D27
DGN-W	D25
DGN-WP	D29
DGN-Z	D26
DGR/L-C DGRC/LC-C	D24
DGR/L-J/JS	D26
DGR/L-P	D28
DGR/L-Z/ZS	D27
DGR-WP	D29
DGTR/L	D18
DGTR/L-B/BC-D	D16
DGTR/L-BC-T	D19
DGTR/L-B-D-SH	D15
DGTR/L-B-D-TR	D19
DGTR/L-B-T-SH	D17
E-GEHIR / E-GHIMR	B76
FGHDUR	C15
FGHIFR	C13
FGHIUR-C-15A-8	C13
FGHR/L	C13
FGMA	C14

E

F

G

FGPA	C14
FGPAM	C15
FTB	B127
FTHN	B127
GADR/L-8	B28
GAFG-R/L-8	E42
GAIR/L	B83
GDMA	B47
GDMF	B29
GDMM-CC	E46
GDMN	B31
GDMU	B31
GDMW 2.4	B53
GDMY	B30, E44
GDMY-F	B34, E45
GDMY (Полный радиус)	B33, E45
GDPY	B36
GEAIR/L	B76
GEHIMR/L	B72
GEHIMR/L-SC	B72
GEHIR/L	B73
GEHIR/L-SC	B74
GEHIUR/L	B74
GEHSR/L	B102
GEMI	B77

GEPI	B78
GEPI (Полный радиус)	B78
GEPI-RX/LX	B79
GEPI-UN/UR/UL	B79
GEPI (W<M)	B77
GFF-N	E50
GFF-R/L	E50
GFQR	E13
GHAIR/L-GE	B75
GHAIR/L-GI	B82
GHAIR/L-SC-GE	B75
GHAPR/L-8	B27, E41
GHAR/L-8	B27
GHAR/L-8	E41
GHDKR/L	C10
GHDR/L-8A	C10
GHDR/L-JHP (Длинное гнездо)	B26
GHDR/L-JHP (Короткое гнездо)	B20
GHDR/L (Длинное гнездо)	B26
GHDR/L/N 12/14	B68
GHDR/L (Короткое гнездо)	B19
GHFG-R/L-8	E39
GHFGR/L-8	E40
GHGR/L	B21
GHIA-CF5	C7

GHIA VDI-CF5	C7
GHIC-50	B83
GHIC-70	B94
GHIC-85	B94
GHIFR/L-A	C9
GHIR/L-C (W=4-6.4)	B81
GHIR/L-SC (W=2-4.8)	B81
GHIR/L (W=1.9-6.4)	B80
GHIR/L (W=7.0-8.3)	B93
GHIUR/L	B82
GHIUR/L-C-22.5A-8V	C8
GHIUR/L-C-A(15° & 27.5°) Резцы	C8
GHIUR/L-UC	C9
GHMPR/L	B18
GHMR/L	B18
GHMUR/L	B49
GHPCOR/L	B107
GHSR/L	B104
GHVR/L	C10
GIA-K (Длинное гнездо)	B44, E44
GIA-K (W=3-6)	B44
GIF	B42
GIF-E (W=4-6)	B35
GIF-E (W=4-6 Полный радиус)	B37
GIF-E (W=8,10)	B35, E43

GIF-E (W=8,10 Полный радиус)	B38
GIF (Полный радиус)	B43
GIFG-E (W=8)	E43
GIFI	B89
GIFI-E	B86
GIFI-E (Полный радиус)	B86
GIF (Длинное гнездо)	B43
GIG	B40
GIM-C	D48
GIMF	B29
GIMIY	B85
GIM-J	D49
GIM-J-RA/LA	D49
GIMM 8CC	E46
GIMN	B31
GIM-UT	D51
GIM-UT-RA/LA	D51
GIM-W	D50
GIM-W-RA/LA	D50
GIMY	B30
GIMY 1260	B32
GIMY-F	B34
GIMY (Полный радиус)	B32
GIMY-UN	B49
GINI-E	B87

GIP	B41
GIPA 8-35V (V-образная)	C12
GIPA (Полный радиус W=3-6)	B47, C11
GIPA/GIDA 8 (Полный радиус)	B48, C11
GIPA (W=3-6)	B46
GIP-E	B36
GIP-E (Полный радиус)	B38
GIP (Плоская вершина W<M)	B39
GIP (Полный радиус)	B42
GIP (Полный радиус W<M)	B40
GIPI	B88
GIPI-E	B85
GIPI (Полный радиус)	B89
GIPI (Полный радиус W<M)	B88
GIPI-RX/LX	B90
GIPI-UR/UL	B90
GIPI (W<M)	B87
GIPM-A46 / GIP-1250	B104
GIP-RX/LX	B48
GIP-UN	B50
GIPY	B46
GIQR/L 8	B121
GIQR/L-8-R	B121
GIQR/L 11	B122
GIQR/L 11-15	B123

H

GIQR/L 11-15-R	B123
GIQR/L-11-R	B122
GIQR/L-A18	B124
GIQR/L-B18	B124
GITM	B45
GITM (Полный радиус)	B45
GPV	B50
GRIP	B14, E36
GRIP (Полный радиус)	B14, E37
GTGA	B62
GTMA	B62
HAI-C	E31
HAPR/L	E23
HAR/L	E23
HELIIR/L	B93
HELIR/L	B11
HFAER/L-4T	E24
HFAER/L-5,6T	E25
HFAIR/L-4T	E30
HFAIR/L-5,6T	E32
HFFR/L-T	E22
HFHPR/L-M	E27
HFHR/L-3T	E17
HFHR/L-4T	E18
HFHR/L-5T	E19

HFHR/L-6T	E20
HFHR/L-M	E26
HFIR/L-MC	E33
HFPAD-3	E20
HFPAD-4	E21
HFPAD-5	E21
HFPAD-6	E22
HFPR/L	E35
HFPR/L (Полный радиус)	E35
HGAER/L-3	E24
HGAIR/L-3	E30
HGFH	B12
HGHR/L-3	E16
HGN-C	D30
HGN-J	D30
HGN-UT	D31
HGPAD	B12
HGPL	E39
HGR/L-C	D30
HGR/L-J/JS	D31
HLPGR/L	B51
HMSN-Acme Gridley	D20
HMSN-Conomatic	D21
HMSN-New Britain	D21
HSK A63WH-ASHN-45	G18

I

HSK A63WH-ASHR/L-2	G20
HSK A63WH-ASHR/L-3	G20
HSK A63WH-ASHR/L-45	G19
HSK A63WH-MAHDOR	G17
HSK A63WH-MAHDR-45	G16
HSK A63WH-MAHUR/L	G17
HSK A63WH-TBK-R/L	G18
HSK A-WH ABB	G21
HSK A-WH-ASHR/L-1	G19
IM63 XMZ-ABB	G33
IM63 XMZ-ADE	G31
IM63 XMZ-ADI	G32
IM63 XMZ-ASHR/L-1	G29
IM63 XMZ-ASHR/L-2	G30
IM63 XMZ-ASHR/L-3	G30
IM63 XMZ-ASHR/L-45	G30
IM63 XMZ MAHDOR	G24
IM63 XMZ MAHDR-45	G23
IM63 XMZ MAHUR/L	G25
IM 63 XMZ Mazak Стандартные для Integrex модель 4/54	G22
IM63 XMZ TBK	G25
IM-ADE	G31
IM-ADES	G32
IM-ADI	G33
IM-GHAD-8	G27

	IM-GHAPR/L-8	G28
	IM-HAD	G28
	IM-HAPR/L	G29
	IM-HFIR/L-MC	G29
	IM ISO 26622-1 Стандартные	G22
	IM-MAHD	G26
	IM-MAHPD	G27
	IM-TBU	G26
K	KIT PICCO SET	B116
L	LPGIR	B51
M	MAHPR/L	B22
	MAHR/L	B22
	MG	B120
	MGCH	B120
	MGCH-C (Торец)	E13
	MGUHR	B117
	MIFHR	B118, E15
	MIFR	E15
	MIGR 8	B119
	MIUR 8	B119
P	PADR/L	B53
	PCADR/L	B55
	PCHBR/L	B56
	PCHPR/L	B55
	PCHPR/L	E51

PCHR/L-24	B54
PCHR/L-34	B54
PENTA 24N-J	B57, D52
PENTA 24N-J (Полный радиус)	B58
PENTA 24N-J (Полный радиус)	D53
PENTA 24N-PF	B58, D54
PENTA 24N-Z	B59, D54
PENTA 24R/L-J	D53
PENTA 24R/L-Z	D55
PENTA 34F-R/L	E51
PENTA 34N-C	B61, D56
PENTA 34N-PB	B60, D57
PENTA 34R/L-C	D57
PENTA 34R/L-PB	D58
PHAPR/L	B53
PHAR/L	B52
PHGR/L	B52
PHSR/L	B103
PICCO-010/610(Торцевые канавки)	E9
PICCO-010(Торцевые канавки по окружности)	E10
PICCO-015 (Торцевые канавки)	E12
PICCO-016/020(Торцевые канавки)	E11
PICCO-080	B112
PICCO-620(Канавки вдоль вала)	E10
PICCO ACE	B105

S

PICCO/MG PCO (Державка)	B106, E14
PICCO R 050.20	B111
PICCO R/L 002-007	B113
PICCO R/L 004-007 (Радиус)	B114
PICCO R/L 047	B115
PICCO R/L 050, 053, 055	B108
PICCO R/L 050-C	B110
PICCO R/L 050 (CBN)	B111
PICCO R/L 060	B114
PICCO R/L 070	B115
PICCO R/L 090	B112
PICCO R/L 520	B115
SCB	B130
SCB (плотная посадка)	B131
SCB (глухая посадка)	B131
SCHR/L-B/F	B99
SCIR/L-B/F-AR/AL	B100
SCIR/L-B/F-BR/BL	B99
SCIR/L-B/F-ER/EL	B100
SCIR/L-B/F-N/L/R	B101
SCIR/L-B-NP	B102
SC-T (Втулки)	G21
SGBHR/L	D34
SGFFA	E48
SGFFH	E49

T

SGFFR/L	E47
SGTBF	F4
SGTBK	F3
SGTBR/L	F3
SGTBU/SGTBN	F2
SXCIB	B128
SXCIR	B126
SXCNN	B125
TAGB/TAGBA	B67
TAG N-A	D45
TAG N-C/W/M	D44
TAG N-J/JS/JT	D47
TAG N-UT	D45
TAG R/L-C	D46
TAG R/L-J/JS	D48
TGAD	D39
TGBHR/L	B64
TGBHR/L-JHP	B65
TGDR/L	B15
TGFHL-TR	D43
TGFH-MB	D38
TGFH/R/L	B66, D32
TGFHR/L	D35
TGFH-S	D34
TGFS	D39

	TGHN 26-M	B92
	TGHN-D	B16
	TGHN-S	B16
	TGIR/L-C	B91
	TGMF (Полный радиус)	B17
	TGMF/P	B17
	TGPAD	B15
	TGSU	D36
	TGTBU	D37
	TGTR/L	D40
	TGTR/L-2T..SH-L120	D42
	TGTR/L-D	D42
	TGTR/L-JHP	D41
	THDR/L/N	B70
	TIGER	B69
	TIGERV	B70
U	UBHCR/L	F4
	UMGR	B117
V	VC GT-DW (PCD)	C16
	VC GT/VCMT (PCD & CBN)	C16
X	XNUW	B126
	XNUWB	B128
	XNUWB (Плотная посадка)	B129
	XNUWB (Глухая посадка)	B129