

КАК ПОЛУЧИТЬ ИНФОРМАЦИЮ О ДЕРЖАВКАХ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

● Как пользоваться страницами раздела

- ① Таблицы организованы в соответствии с формой токарной пластины.
(Смотри оглавление на следующей странице.)

ТИП ДЕРЖАВКИ

Указаны заглавные буквы наименования, а также применяемые типы пластин и вид обработки.

НАИМЕНОВАНИЕ ТИПА ПЛАСТИНЫ

РАЗДЕЛ ПРОДУКЦИИ

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

VN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

DVNN	Нагрузки, Конформация, Тип С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ		Финишная обработка																																																																																																																																																																																											
			LP	MA	MB	MC																																																																																																																																																																																								

• Момент затяжки (N • м) : DC5020T=3.5

PVVN		Наружное точение, Колпачковые		MP Тип		Формирующий		Частотная		Тепловая		Полупроводниковая				
Обозначение		Число	Обозначение пластины		Размеры (мм)				Оформление пластины		Тип		Применение			
PVVN2020K16		•	VNMA VNMA VNGA VNGG		1604	20	20	125	38	20	10	PV321	P115	HSP0500BC	E03	HKY25R
2525M16		•	VNMA VNMA VNGA VNGG		1604	25	25	150	38	25	12.5	PV323	P115	HSP0500BC	E03	HKY25R

• Момент затяжки (N • м) : HSP0500BC=2.5

ПРИМЕНЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Иллюстрации и направления, описывающие доступные виды механической обработки, таких как наружное точение, копирование, торцевание и снятие фасок вместе с углами наклона режущей кромки.

ГЕОМЕТРИЯ

СТРУЖКОМ В СООТВЕТСТВИИ С ПРИМЕНЯЕМЫМ ВИДОМ ОБРАБОТКИ

DVNP		Поддержка торцевой Компрессионной		Тип с ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ	
					
117°		117°		117°	
					
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°		117°		117°	
117°					

• Момент затяжки (N • м) : DC5020T=3.5

PVPN		Поддержка торца, Копирование		MP Тип		Форматы			

• Момент затяжки (N • м) : HSP0500BC=2.5

(Примечание) Изображение пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

• Есть на складе.

* - Со склада в Японии.

Пластины типа DVNN > A11E-A11S

Пластины типа PVNN > A11E-A11S

CBN и PCD пластины > B030, B050

Пластины с покрытием > A070

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ И ОПИСАНИЕ НАЛИЧИЯ НА СКЛАДЕ
Показано на левой странице каждого разворота.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКЦИИ
Указано наименование, наличие на складе (для правого / левого типа), применяемые пластины, размеры и запасные части.

ССЫЛКИ НА СТРАНИЦЫ ПРИМЕНЯЕМЫХ ПЛАСТИН
Указывают на страницы, на которых подробно описаны характеристики применяемых пластин.

ССЫЛКИ НА СТРАНИЦЫ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
Показано на правой странице каждого разворота.

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

КЛАССИФИКАЦИЯ C002

ОБОЗНАЧЕНИЕ C006

МЕТОД КРЕПЛЕНИЯ C007

СТАНДАРТНЫЕ ДЕРЖАВКИ

CN○○ДЕРЖАВКИ для ПЛАСТИН C008

DN○○ДЕРЖАВКИ для ПЛАСТИН C010

SN○○ДЕРЖАВКИ для ПЛАСТИН C012

TN○○ДЕРЖАВКИ для ПЛАСТИН C016

VN○○ДЕРЖАВКИ для ПЛАСТИН C019

WN○○ДЕРЖАВКИ для ПЛАСТИН C022

CC○○ДЕРЖАВКИ для ПЛАСТИН C024

DC○○ДЕРЖАВКИ для ПЛАСТИН C025

RC○○ДЕРЖАВКИ для ПЛАСТИН C026

SC○○ДЕРЖАВКИ для ПЛАСТИН C028

TC○○ДЕРЖАВКИ для ПЛАСТИН C029

VC○○ДЕРЖАВКИ для ПЛАСТИН C030

XC○○ДЕРЖАВКИ для ПЛАСТИН C032

TL ДЕРЖАВКИ C036

●AL ДЕРЖАВКИ

DE○○ДЕРЖАВКИ для ПЛАСТИН C033

TE○○ДЕРЖАВКИ для ПЛАСТИН C034

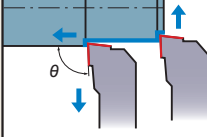
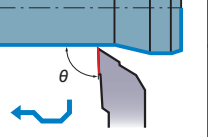
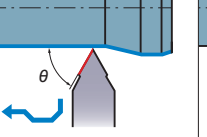
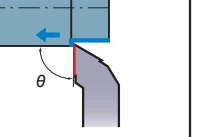
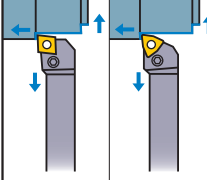
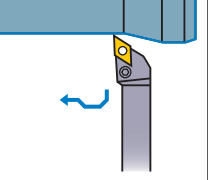
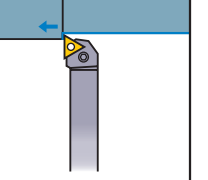
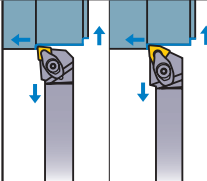
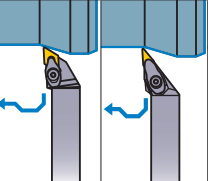
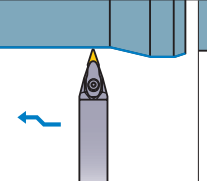
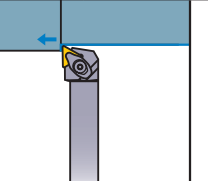
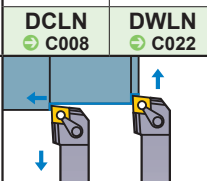
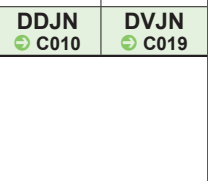
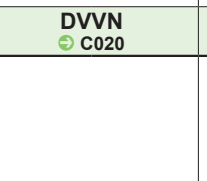
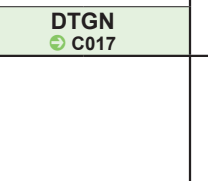
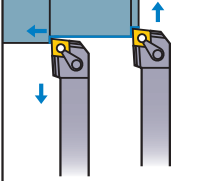
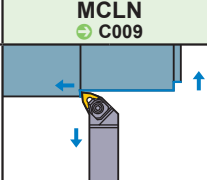
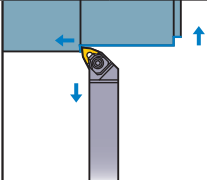
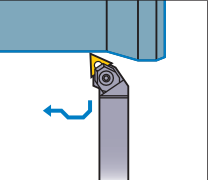
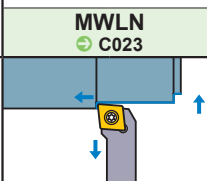
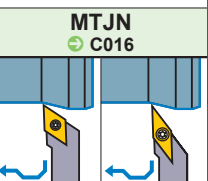
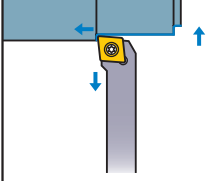
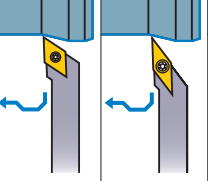
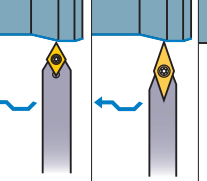
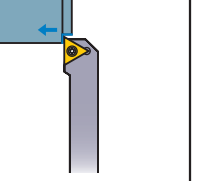
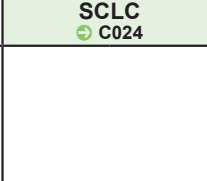
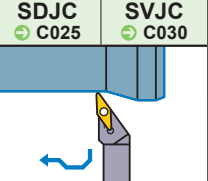
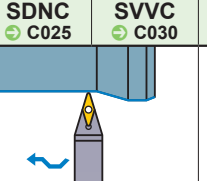
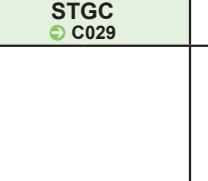
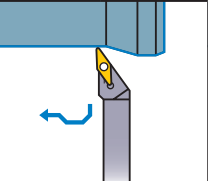
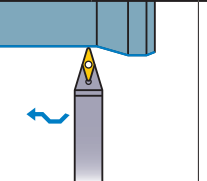
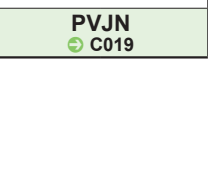
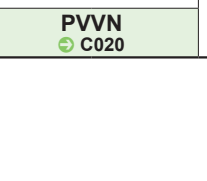
VD○○ДЕРЖАВКИ для ПЛАСТИН C035

*Алфавитный указатель

C008 DCLN	C012 PSBN	C029 STGC
C010 DDJN	C013 PSDN	C034 STGE
C017 DTGN	C015 PSKN	C030 SVJC
C019 DVJN	C014 PSSN	C035 SVJD
C021 DVPN	C013 PSTN	C031 SVPC
C020 DVVN	C018 PTFN	C030 SVVC
C022 DWLN	C016 PTGN	C032 SXZC
C009 MCLN	C019 PVJN	C036 TLHR
C012 MSBN	C021 PVPN	
C014 MSSN	C020 PVVN	
C017 MTEN	C022 PWLN	
C016 MTJN	C024 SCLC	
C018 MTQN	C025 SDJC	
C023 MWLN	C033 SDJE	
C009 PCBN	C025 SDNC	
C008 PCLN	C033 SDNE	
C011 PDHN	C027 SRDC	
C010 PDJN	C027 SRGC	
C026 PRDC	C028 SSSC	
C026 PRGC	C034 STFE	

КЛАССИФИКАЦИЯ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Державка	Характеристика Размер державки (H x W x L)	Наружное точение Подрезка торца	Наружное точение Копирование		Наружное точение	
		$\theta=95^\circ$	$\theta=93^\circ$	$\theta=63^\circ 30'$ $72^\circ 30'$	$\theta=90^\circ$	
LL Державки 	- Крепление рычажного типа. - Стандарт ISO. - Различные формы державки. - Применяется от чистовой до тяжелой черновой обработки. - Экономичная пластина с отрицательным задним углом. 10 x 10 x 70 25 x 25 x 150 12 x 12 x 80 32 x 25 x 170 16 x 16 x 100 32 x 32 x 170 20 x 20 x 125					
						
ДЕРЖАВКА С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ 	- Новый тип с двойным прижимом. - Надежно фиксирует пластину. - Высокая точность режущей кромки. - Экономичная пластина с отрицательным задним углом. - Серии малоразмерных инструментов. 16 x 16 x 100 25 x 25 x 150 20 x 20 x 125 32 x 25 x 170					
						
ДЕРЖАВКА С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ (Для тяжелого резания заготовок) 	- Тип державки с двойным прижимом. - Надежно фиксирует пластину. - Пригодны для тяжелого резания заготовок. - Отрицательная пластина. 32 x 32 x 170 40 x 40 x 200					
						
WP Державки 	- Тип державки с двойным прижимом. - Легкая смена пластины. - Экономичная пластина с отрицательным задним углом. 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150 32 x 25 x 170					
						
SP Державки 	- Ввинчивающийся тип. - Миниатюрная державка для пластины с положительным задним углом 7°. 8 x 8 x 60 10 x 10 x 70 12 x 12 x 80 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150					
						
MP Державки 	- Крепление штифтом. - Форма пластины ромбическая 35°. - Подходит для проточки углублений. 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150					
						

	Наружное точение	Наружное точение, Снятие фаски			Подрезка торца		Подрезка торца Копирование	Наружное точение, Копирование	Рекомендации по выбору				
	$\theta=75^\circ$	$\theta=60^\circ$	$\theta=45^\circ$	Наружное точение, Подрезка торца, Снятие фаски $\theta=45^\circ$	$\theta=15^\circ$	$\theta=0^\circ - 1^\circ$	$\theta=10^\circ -$	Специальная конструкция	Экономичность	Низкое сопротивление резанию (Острота)	Жёсткий захват	Эффективность	Специализированный
	PCBN ↗ C009	PSBN ↗ C012	PSTN ↗ C013	PSDN ↗ C013	PSSN ↗ C014	PSKN ↗ C015	PTFN ↗ C018	PDHN ↗ C011	PRGC ↗ C026	PRDC ↗ C026			
							DVPN ↗ C021						
	MSBN ↗ C012			MSSN ↗ C014									
		MTEN ↗ C017					MTQN ↗ C018						
				SSSC ↗ C028			SVPC ↗ C031	SRGC ↗ C027	SRDC ↗ C027				
							PVPN ↗ C021						

(Примечание) ◎ : 1-я рекомендация. ○ : 2-я рекомендация.

КЛАССИФИКАЦИЯ

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Державка	Характеристика Размер державки (H x W x L)	Наружное точение Подрезка торца	Наружное точение Копирование		Наружное точение	
		$\theta=99^{\circ}-95^{\circ}$	$\theta=93^{\circ}$	$\theta=62^{\circ}30'$ $72^{\circ}30'$	$\theta=90^{\circ}$	
Державка для профильного точения	- Ввинчивающийся тип. - Возможность обработки торцевых поверхностей деталей с углом контура до 60°. 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150					
AL ДЕРЖАВКИ	- Ввинчивающийся тип. - Пластины с положительным углом 20°. (Ромбическая форма с углом 35°, задний угол 15°) - Большой передний угол и острота. 16 x 16 x 100 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150					
TL ДЕРЖАВКИ	- Тип крепления по конусу. - Прекрасная финишная обработка поверхности пластиной круглой формы. 20 x 20 x 125 25 x 25 x 150 32 x 25 x 170					
МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ (Инструменты для правого точения)	- Ввинчивающийся тип. - Инструменты используются в обойме. - Миниатюрная державка для пластины с положительным задним углом 7°. 8 x 8 x 125 10 x 10 x 125 12 x 12 x 150 16 x 16 x 150					
МАЛОРАЗМЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ (Инструменты для правого точения)	- Ввинчивающийся тип. - Инструменты используются в обойме. - Высокая жесткость за счет конструкции вертикальной пластины (тип ВТА/СТВ) - Левое точение. (тип ВТА/СТВ) 8 x 10 x 120 10 x 10 x 120 12 x 12 x 120 16 x 16 x 120					

	Наружное точение	Наружное точение, Снятие фаски		Наружное точение, Подрезка торца, Снятие фаски	Подрезка торца		Подрезка торца Копирование	Наружное точение, Копирование	Рекомендации по выбору				
	$\theta=75^\circ$	$\theta=60^\circ$	$\theta=45^\circ$	$\theta=45^\circ$	$\theta=15^\circ$	$\theta=0^\circ \text{ --- } 1^\circ$	$\theta=10^\circ \text{ --- }$	Специальная конструкция	Экономичность	Низкое сопротивление резанию (Острота)	Жёсткий захват	Эффективность	Специализированный
								Специальная конструкция					
										◎	◎		
								SXZC ↔ C032					
										◎			◎
								TLHR ↔ C036		○			◎
										○			
								Специальная конструкция		○			
										○			
						ВТАН ↔ D012	СТВН ↔ D013	БТВН ↔ D014					

(Примечание) ◎ : 1-я рекомендация. ○ : 2-я рекомендация.

ОБОЗНАЧЕНИЕ

■ РАСШИФРОВКА ISO КОДА – ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОЙ ОБРАБОТКИ

LL Тип

Тип с двойным прижимом

WP Тип

Державка для профильного точения

SP Тип

AL Тип

X • Z : Специальная конструкция

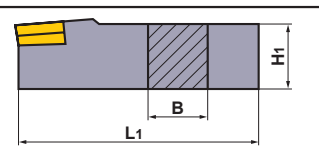
D	M	C	D	R	S
Тип с двойным прижимом	Тип крепление клином Тип двойной прижим	Ромбическая 80°	Ромбическая 55°	Круглая	Квадратная
P	S	T	V	W	X
Крепление рычажного типа	Ввинчивающийся тип	Треугольная	Ромбическая 35°	Тригональная	Специальная конструкция
① Метод крепления		② Форма пластины			

A	B	D	E
F	G	H	J
K	L	N	P
Q	S	T	V
③ Исполнение			

P C L N R 25 25 M 16

④ Значение заднего угла пластины	
C	D
N	E

⑥, ⑦ Размер державки [Высота (H) и ширина (B)] (мм)							
08	10	12	16	20	25	32	40
8	10	12	16	20	25	32	40

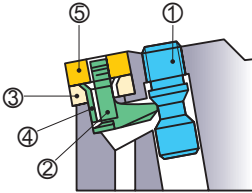
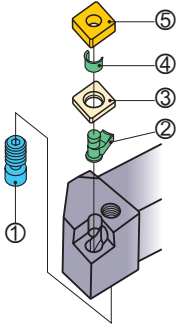
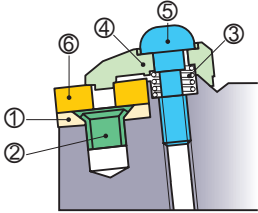
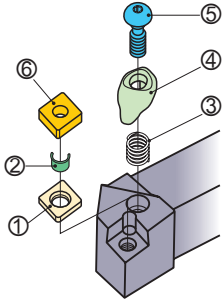
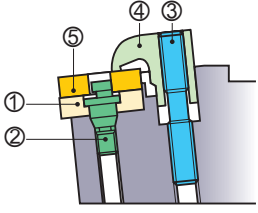
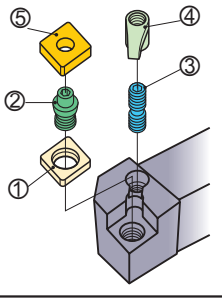
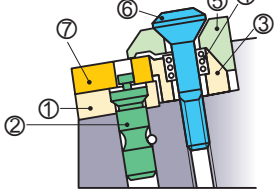
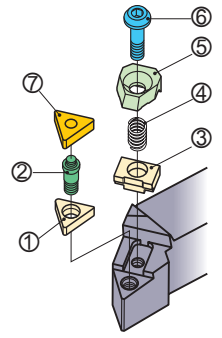
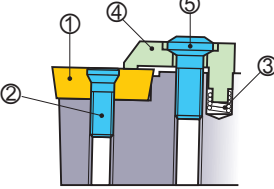
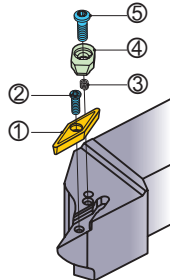
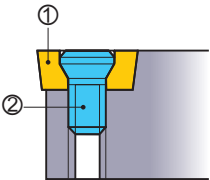
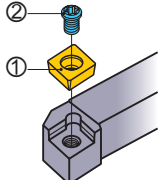


⑧ Длина инструмента (L1) (мм)										
D	E	F	H	K	M	N	P	R	S	T
60	70	80	100	125	150	160	170	200	250	300

⑤ Ориентация		
R	L	N

⑨ Размер пластины									
Диаметр вписанной окружности (мм)	4.76	5.56	6.35	7.94	9.525	12.7	15.875	19.05	25.4
	08	09	11	13	16	22	27	33	44
			06	07	09	12	15	19	25
			04	05	06	08	10	13	
80°					09	12	16	19	25
55°					11	15	19	23	31
35°			11		16				

МЕТОД КРЕПЛЕНИЯ

Тип (Державки)	Структура
Крепление рычагом (LL ДЕРЖАВКИ)	  ①Крепёжный винт ②Рычаг ③Опорная пластина ④Штифт опорной пластины ⑤Пластина
Двойной прижим (ДЕРЖАВКА С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ)	  ①Опорная пластина ②Штифт опорной пластины ③Пружина ④Прихват ⑤Крепёжный винт ⑥Пластина
Двойной прижим (ДЕРЖАВКА С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ) (Для тяжелого резания заготовок)	  ①Опорная пластина ②Штифт опорной пластины ③Крепёжный винт ④Прихват ⑤Пластина
Крепление клином (WP ДЕРЖАВКИ)	  ①Опорная пластина ②Штифт опорной пластины ③Опора ④Пружина ⑤Прихват ⑥Крепёжный винт ⑦Пластина
Комбинированный зажим двойного действия (Державка для профильного точения)	  ①Пластина ②Крепёжный винт (1) ③Пружина ④Прихват ⑤Крепёжный винт (2)
Крепление винтом (SP ДЕРЖАВКИ) (AL ДЕРЖАВКИ)	  ①Пластина ②Крепёжный винт

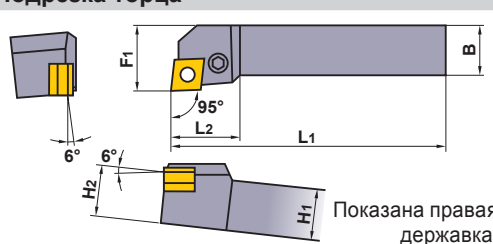
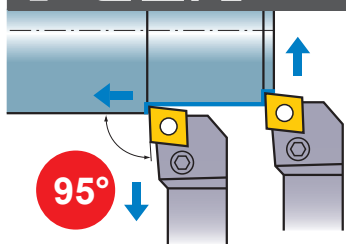
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

CN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

PCLN

Наружное точение,
Подрезка торца

LL Тип



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	LP	MP	МК
			
(12)	(12)	(12, 16, 19)	(12)
Получистовая	Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	CBN
Стандарт	RP	MS	
			
(09, 12, 16, 19)	(12)	(09, 12, 16, 19)	(12)

Показана правая
державка.

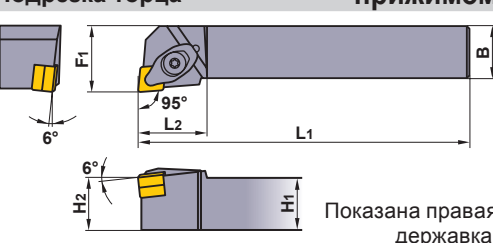
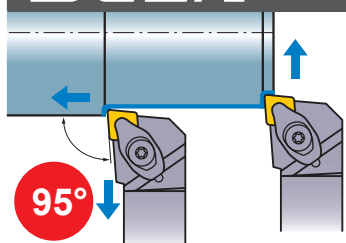
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)											
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	
PCLNR/L1616H09	●	●	CNMG	09T3	16	16	100	22	16	20	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K09	●	●		09T3	20	20	125	22	20	25	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2525M09	●	●		09T3	25	25	150	22	25	32	LLSCN3T3	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12	●	●	CNMA CNMG CNMM CNGG	1204	20	20	125	28	20	25	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	●	●		1204	25	25	150	28	25	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3225P12	●	●		1204	32	25	170	28	32	32	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3232P16	●	●		1606	32	32	170	32	32	40	LLSCN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
3232P19	●	●		1906	32	32	170	40	32	40	LLSCN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

DCLN

Наружное точение,
Подрезка торца

Тип с двойным
прижимом



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	LP	MP	МК
			
(12)	(12)	(12)	(12)
Получистовая	Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	CBN
Стандарт	RP	MS	
			
(09, 12)	(12)	(09, 12)	(12)

Показана правая
державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)												
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина	Крепёжный винт	Ключ	
DCLNR/L1616H09	●	●	CNMG	09T3	16	16	100	25	16	20	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
1616H09-T	●	●		0903	16	16	100	25	16	20	LLSCN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K09	●	●		09T3	20	20	125	25	20	25	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K09-T	●	●		0903	20	20	125	25	20	25	LLSCN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M09	●	●		09T3	25	25	150	25	25	32	LLSCN3T3 (LLSCN33)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M09-T	●	●		0903	25	25	150	25	25	32	LLSCN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K12	●	●	CNMA CNMG CNMM CNGG	1204	20	20	125	29	20	25	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
2525M12	●	●		1204	25	25	150	29	25	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
3225P12	●	●		1204	32	25	170	29	32	32	LLSCN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1 Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSCN33 с пластинами шириной 3.18 мм. При использовании пластин шириной 3.18 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

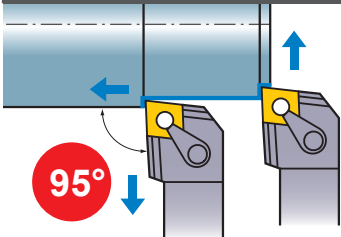
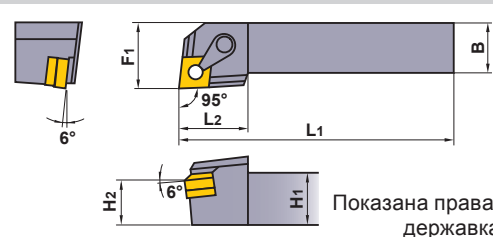
Пластины типа PCLN > A092—A097

Пластины типа DCLN > A092—A097

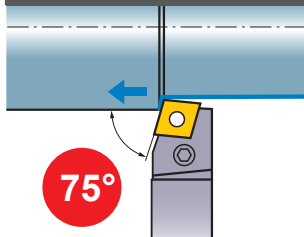
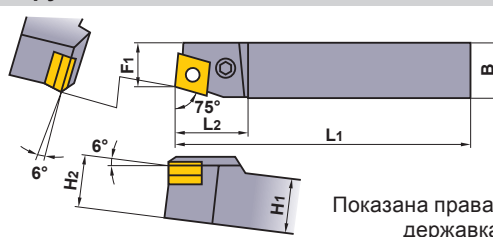
CBN и PCD пластины > B022, B023, B048

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

Заказ инструмента: <http://steelcam.org> | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

MCLN				Наружное точение, Тип с двойным прижимом							Получистовая		Получистовая		Получистовая		Получистовая - Черновая	
				Подрезка торца							МН		Стандарт		MS		RP	
																		
											(19)		(19)		(19)		(19)	
											Черновое HZ		Черновое HX		Черновое HV		Класс M	
				Показана правая державка.														
											(19)		(19)		(19)		(19)	
Обозначение	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)															
	R		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Крепёжный винт	Ключ					
MCLNR3232P19	●	CNMG	1906	32	32	170	36	32	40	MSCN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R				
4040R19	●	CNMM CNMA	1906	40	40	200	36	40	50	MSCN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R				

* Момент затяжки (N • м) : LS25=8.2

PCBN		Наружное точение								LL Тип		Финишная FH	Чистовая LP	Получистовая MP	Получистовая МК
										Показана правая державка.		 (12)	 (12)	 (12)	 (12)
												Получистовая Стандарт	Получистовая Черновая RP	Нержавеющая сталь MS	
												 (12)	 (12)	 (12)	
Обозначение	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)												
	R		L	H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	
PCBNR/L2020K12	● ●	CNMA CNMG CNMM CNGG	1204	20	20	125	28	20	17	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R	
2525M12	● ●		1204	25	25	150	25	25	22	LLSCN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R	

* Момент затяжки (N • м) : LLCS108=3.3

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

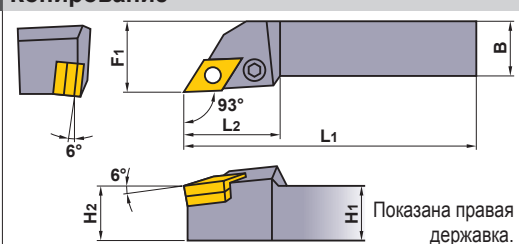
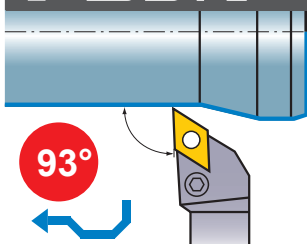
DN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

PDJN

Наружное точение,
Копирование

LL Тип

Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	LP	MP	МК
			
(15)	(15)	(15)	(15)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
RP	MS	R/L	
			
(15)	(15)	(15)	(15)



Показана правая
державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)							 *2			 *1	
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	
PDJNR/L2020K15	●	●	DNMA	1504	20	20	125	35	20	25	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
2525M15	●	●	DNMG	1504	25	25	150	35	25	32	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
3225P15	●	●	DNMM	1504	32	25	170	35	32	32	LLSDN43	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R
			DNMX												
			DNGA												
			DNGG												

*1 Момент затяжки (N • м) : LLCS108=3.3

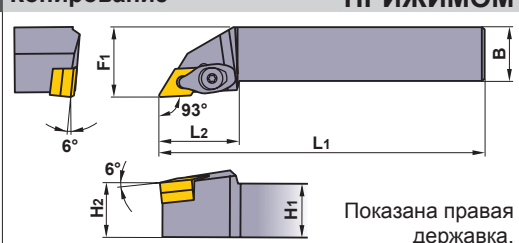
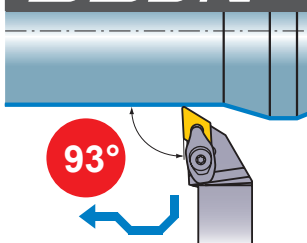
*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSDN42 с пластинами шириной 6.35 мм. При использовании пластин шириной 6.35 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

DDJN

Наружное точение,
Копирование

Тип С ДВОЙНЫМ
ПРИЖИМОМ

Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	LP	MP	МК
			
(15)	(15)	(15)	(15)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
RP	MS	R/L	
			
(15)	(11,15)	(15)	(15)



Показана правая
державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)							*2				*1	
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1		Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина	Крепёжный винт	Ключ
DDJNR/L1616H11	●	●	DNMG	1104	16	16	100	28	16	20	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K11	●	●		1104	20	20	125	28	20	25	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M11	●	●		1104	25	25	150	28	25	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
3225P11	●	●		1104	32	25	170	28	32	32	LLSDN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K15	●	●	DNMA DNMG DNMM DNMX DNGA DNGG	1504	20	20	125	37	20	25	LLSDN43	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
2020K15-T	●	●		1506	20	20	125	37	20	25	LLSDN42	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
2525M15	●	●		1504	25	25	150	37	25	32	LLSDN43	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
2525M15-T	●	●		1506	25	25	150	37	25	32	LLSDN42	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
3225P15	●	●		1504	32	25	170	37	32	32	LLSDN43	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
3225P15-T	●	●		1506	32	25	170	37	32	32	LLSDN42	LLP24	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1 Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSDN42 с пластинами шириной 6.35 мм. При использовании пластин шириной 6.35 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

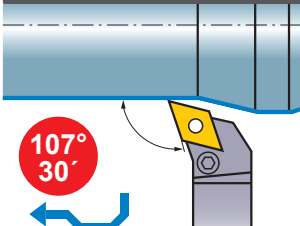
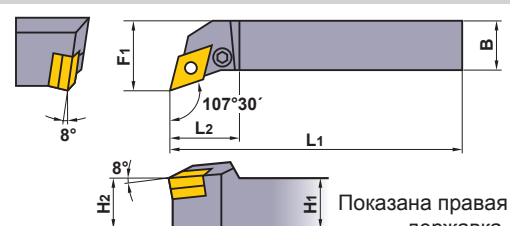
Пластины типа PDJN > A098—A103

Пластины типа DDJN > A098—A103

CBN и PCD пластины > B024, B025, B048

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

Заказ инструмента: <http://steelcam.org> | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

PDHN		Подрезка торца, Копирование LL Тип								Финишная		Чистовая		Получистовая		Получистовая	
										 (15)		 (15)		 (15)		 (15)	
		Показана правая державка.								Получистовая - Черновая		Нержавеющая сталь		Класс G		CBN	
										 (15)		 (15)		 (15)		 (15)	
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)						 *2			 *1			
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ		
PDHNR/L2020K15	●	●	DNMA	1504	20	20	125	34	20	25	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R		
2525M15	●	●	DNMG	1504	25	25	150	34	25	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R		
3225P15	●	●	DNMM DNGA DNMG	1504	32	25	170	34	32	32	LLSDN43 (LLSDN42)	LLP14	LLCL24	LLCS108	HKY30R		

*1 Момент затяжки (N • м) : LLCS108=3.3

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSDN42 с пластинами шириной 6.35 мм. При использовании пластин шириной 6.35 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Пластины типа PDHN > A098—A103
CBN и PCD пластины > B024, B025, B048
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

SN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

PSBN

Наружное точение

LL Тип

Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	LP	MP	МК
			
(09, 12)	(12)	(12, 15, 19)	(12)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
RP	MS	R/L	
			
(12)	(09, 12, 15, 19)	(09, 12)	(12)

Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)											
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Движущая пружина	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ
PSBNR/L1212F09	●	★	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903 	12	12	80	20	12	13	—	—	HLS2	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
1616H09	●	●		0903 	16	16	100	22	16	13	LLSSN33	LLP23	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12	●	●		1204 	20	20	125	28	20	17	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	●	●		1204 	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M15	●	●		1506 	25	25	150	33	25	22	LLSSN53	LLP15	—	LLCL25	LLCS508	HKY30R
3232P19	●	●		1906 	32	32	170	40	32	27	LLSSN63	LLP16	—	LLCL16	LLCS310	HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

MSBN

Наружное точение

Тип с двойным прижимом
Для тяжелого резания заготовок

Получистовая	Получистовая	Получистовая	Получистовая Черновая
MH	Стандарт	MS	RP
			
(19)	(19)	(19)	(19)
Черновое	Черновое	Черновое	Класс M
HZ	HX	HV	
			
(19)	(19)	(19)	(19)

Показана правая державка.

Обозначение	Наличие	Обозначение пластины		Размеры (мм)									 *	
	R			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Крепёжный винт	Ключ
MSBNR3232P19	●	SNMG	1906	32	32	170	41	32	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
4040R19	●	SNMM SNMA	1906	40	40	200	41	40	35	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : LS25=8.2

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.
★ : Со склада в Японии.

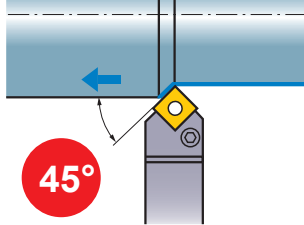
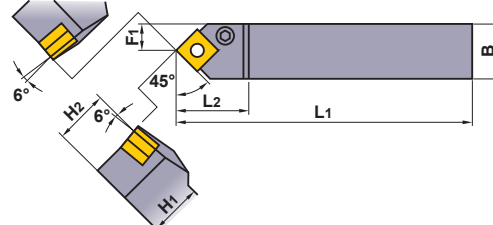
Пластины типа PSBN > A105—A109
Пластины типа MSBN > A106—A109

CBN и PCD пластины > B027, B049
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

Заказ инструмента: <http://steelcam.org> | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

PSTN		Наружное точение, Снятие фаски		LL Тип		Финишная		Чистовая		Получистовая		Получистовая		
				Показана правая державка.		 (09,12)		 (12)		 (12)		 (12)		
						Получистовая - Черновая RP (12)		Нержавеющая сталь MS (09,12)		Класс G R/L (09,12)		CBN (12)		
Обозначение	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)											
			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	
PSTNR/L1616H09	● ●	SNMA	0903	16	16	100	20	16	13	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12	● ★	SNMG	1204	20	20	125	25	20	17	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	● ●	SNMM SNGA SNGG	1204	25	25	150	25	25	22	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

* Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

PSDN		Наружное точение, Снятие фаски		LL Тип		Финишная FH		Чистовая LP		Получистовая MP		Получистовая МК			
						 (09,12)		 (12)		 (12)		 (12)			
						Получистовая - Черновая RP (12)		Нержавеющая сталь MS (09,12)		Класс G R/L (09,12)		CBN (12)			
Обозначение	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)												
			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Движущая пружина	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	
PSDNN1212F09	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	12	12	80	20	12	6.0	—	—	HLS2	LLCL13S	LLCS105	HKY20R
1616H09	●		0903	16	16	100	22	16	8.0	LLSSN33	LLP23	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12	●		1204	20	20	125	28	20	10.0	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	●		1204	25	25	150	28	25	12.5	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3225P12	●		1204	32	25	170	28	32	12.5	LLSSN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R

* Момент затяжки (N • м) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

Пластины типа PSTN > A105—A109

Пластины типа PSDN > A105—A109

CBN и PCD пластины > B027, B049

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

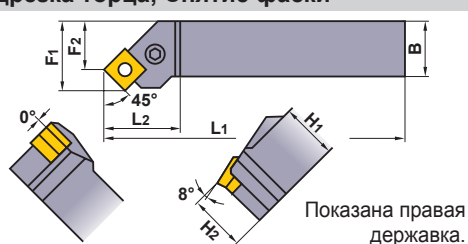
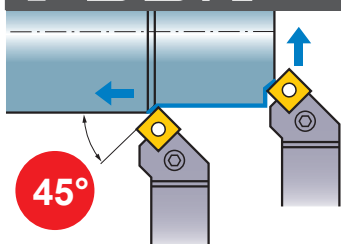
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

SN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

PSSN

Наружное точение,
Подрезка торца, Снятие фаски **LL Тип**



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	LP	MP	МК
(09, 12)	(12)	(12, 15, 19)	(12)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
RP	MS	R/L	
(12)	(09, 12, 15, 19)	(09, 12)	(12)

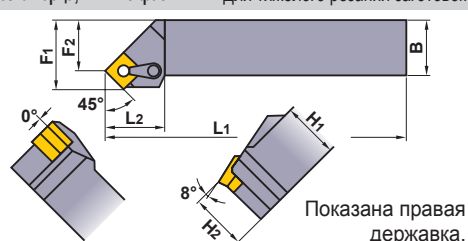
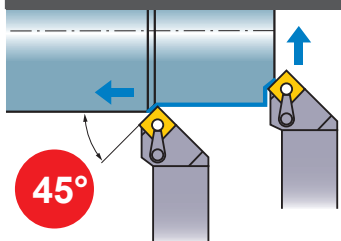
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)												
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	F2						
PSSNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	16	16	100	22	16	20	(14)	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K12	●	●		1204	20	20	125	31	20	25	(17)	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
2525M12	●	●		1204	25	25	150	31	25	32	(24)	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3232P15	●	●		1506	32	32	170	34	32	40	(29)	LLSSN53	LLP15	LLCL25	LLCS508	HKY30R
3232P19	●	●		1906	32	32	170	40	32	40	(27)	LLSSN63	LLP16	LLCL16	LLCS310	HKY40R

(Указание) Только при поперечной подаче или снятии фаски и при использовании режущей пластины с право- или левосторонним стружколомом - использовать левый стружколом для правого держателя, а правый - для левого держателя.

* Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3, LLCS310=7.0

MSSN

Наружное точение,
Подрезка торца, Снятие фаски **Тип с двойным прижимом**
Для тяжелого резания заготовок



Получистовая	Получистовая	Получистовая	Черновая
MH	Стандарт	MS	RP
(19)	(19)	(19)	(19)
Черновое	Черновое	Черновое	Класс M
HZ	HX	HV	
(19)	(19)	(19)	(19)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)												
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	F2						
MSSNR3232P19	●	●	SNMG SNMM SNMA	1906	32	32	170	44	32	40	27	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R
4040R19	●	●		1906	40	40	200	44	40	50	37	MSSN63	MP6	CKW6	LS25	HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : LS25=8.2

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

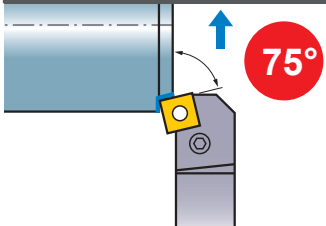
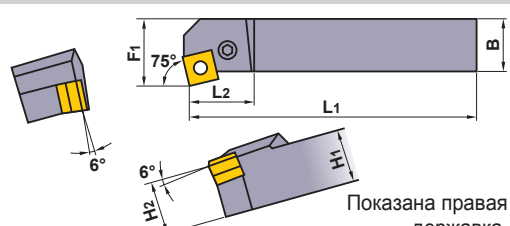
Пластины типа PSSN > A105—A109

Пластины типа MSSN > A106—A109

CBN и PCD пластины > B027, B049

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

Заказ инструмента: <http://steelcam.org> | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

PSKN		Подрезка торца LL Тип								Финишная		Чистовая		Получистовая		Получистовая	
										FH  (09,12)		LP  (12)		MP  (12)		МК  (12)	
		Показана правая державка.								Получистовая - Черновая RP  (12)		Нержавеющая сталь MS  (09,12)		Класс G R/L  (09,12)		CBN  (12)	
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)													
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт *	Ключ			
PSKNR/L1616H09	●	●	SNMA SNMG SNMM SNGA SNGG	0903	16	16	100	20	16	20	LLSSN33	LLP23	LLCL13	LLCS106	HKY25R		
2020K12	●	●		1204	20	20	125	25	20	25	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R		
2525M12	●	●		1204	25	25	150	25	25	32	LLSSN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R		

(Примечание) Когда используются сменные пластины с правым или левым стржколомом, пожалуйста используйте левые пластины для правых державок и правые пластины для левых державок.

* Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2, LLCS108=3.3

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Пластины типа PSKN > A105—A109
CBN и PCD пластины > B027, B049
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

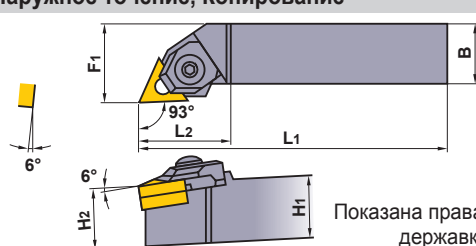
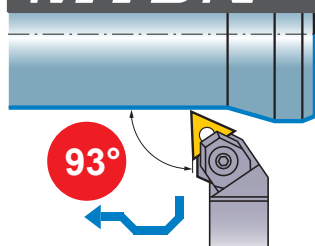
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

TN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

MTJN

Наружное точение, Копирование

WP Тип



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	LP	MP	МК
(16)	(16)	(16,22)	(16)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
RP	MS	R/L	
(16)	(16,22)	(16,22)	(16)

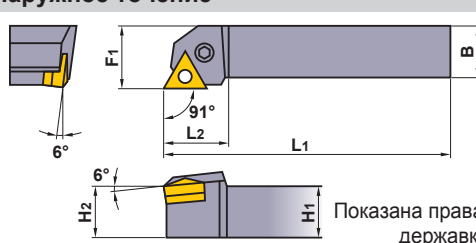
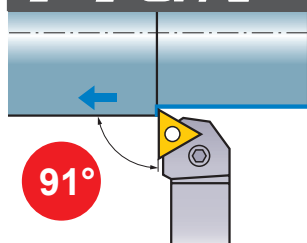
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)													
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Фиксирующая пластина	Пружина	Крепёжный винт	Ключ	
MTJNR/L2020K16N	●	●	TNMA	1604	20	20	125	31	20	25	WPSTN33	CCP33	ССК13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
2525M16N	●	●	TNMG	1604	25	25	150	31	25	32	WPSTN33	CCP33	ССК13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R
2525M22N	●	●	TNMM TNGA TNGG	2204	25	25	150	38	25	32	WPSTN43	CCP34	ССК14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R

* Момент затяжки (N • м) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0

PTGN

Наружное точение

LL Тип



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	LP	MP	МК
(11,16)	(16)	(16,22,27)	(16)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
RP	MS	R/L	
(16)	(16,22)	(11,16,22)	(16)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						 *2	 *2			 *1		
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Движущая пружина	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	
PTGNR/L1010E11	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1103 	10	10	70	17	10	12	—	—	HLS1	LLCL12S	LLCS105	HKY20R
1212F11	●	●		1103 	12	12	80	17	12	16	—	—	HLS1	LLCL12S	LLCS105	HKY20R
1616H16	●	●		1604 	16	16	100	22	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	HLS1	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K16	●	●		1604 	20	20	125	22	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	—	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2525M16	●	●		1604 	25	25	150	22	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	—	LLCL13	LLCS206	HKY25R
2525M22	●	●		2204 	25	25	150	28	25	32	LLSTN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3225P22	●	●		2204 	32	25	170	28	32	32	LLSTN42	LLP14	—	LLCL14	LLCS108	HKY30R
3232P27	●	●		2706 	32	32	170	35	32	40	LLSTN53	LLP15	—	LLCL25	LLCS508	HKY30R

*1 Момент затяжки (N • м) : LLCS105=1.5, LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3, LLCS508=3.3

PTGNR/L1010E11 • PTGNR/L1212F11 Момент затяжки (N • м) : LLCS105=1.0

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSTN33 с пластинами шириной 3.18 мм. При использовании пластин шириной 3.18 мм, опорные пластины и штифт опорной пластины следует заказывать отдельно.

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

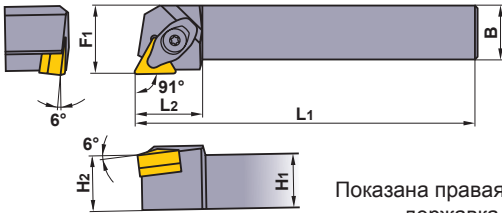
Пластины типа MTJN > A110—A115

Пластины типа PTGN > A110—A115

CBN и PCD пластины > B028, B029, B049

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

Заказ инструмента: <http://steelcam.org> | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

DTGN				Тип С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ							Финишная		Чистовая		Получистовая		Получистовая		
Наружное точение											FH		LP		MP		МК		
				Показана правая державка.							Получистовая - Черновая		Нержавеющая сталь		Класс G		CBN		
											RP		MS		R/L				
											(16)		(16)		(16)		(16)		
Обозначение		Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)						*2		*2				*1	
		R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина				
DTGNR/L1616H16		●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1604	16	16	100	25	16	20	LLSTN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F		
1616H16-T		●	●		1603	16	16	100	25	16	20	LLSTN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F		
2020K16		●	●		1604	20	20	125	25	20	25	LLSTN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F		
2020K16-T		●	●		1603	20	20	125	25	20	25	LLSTN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F		
2525M16		●	●		1604	25	25	150	25	25	32	LLSTN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F		
2525M16-T		●	●		1603	25	25	150	25	25	32	LLSTN33	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F		

*1 Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSTN33 с пластинами шириной 3.18 мм. При использовании пластин шириной 3.18 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

MTEN		Наружное точение, Снятие фаски								WP Тип		Финишная		Чистовая		Получистовая		Получистовая	
60°												(16)		(16)		(16,22)		(16)	
												Получистовая - Черновая		Нержавеющая сталь		Класс G		CBN	
												(16)		(16,22)		(16,22)		(16)	

Обозначение	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)														
			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Фиксирующая пластина	Пружина	Крепёжный винт	Ключ		
MTENN2020K16N	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1604	20	20	125	34	20	10	WPSTN33	ССР33	ССК13	CPT13	MES2	SLCS105	HKY25R HKY40R	
2525M22N	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	2204	25	25	150	44	25	12.5	WPSTN43	ССР34	ССК14	CPT14	MES3	SLCS106	HKY30R HKY40R	

* Момент затяжки (N • м) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0

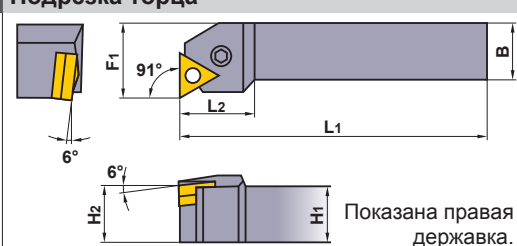
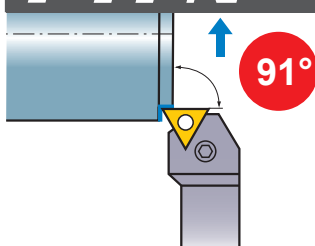
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

TN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

PTFN

Подрезка торца

LL Тип



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	LP	MP	МК
(16)	(16)	(16,22)	(16)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
RP	MS	R/L	
(16)	(16,22)	(16,22)	(16)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)						 *2	 *2		 *1	
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ
PTFNR/L1616H16	●	●	TNMA TNMG TNMM TNGA TNGG	1604 	16	16	100	22	16	20	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K16	●	●		1604 	20	20	125	22	20	25	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2525M16	●	●		1604 	25	25	150	22	25	32	LLSTN32 (LLSTN33)	LLP13 (LLP23)	LLCL13	LLCS206	HKY25R
2525M22	●	●		2204 	25	25	150	28	25	32	LLSTN42	LLP14	LLCL14	LLCS108	HKY30R

(Примечание) Когда используются сменные пластины с правым или левым стржколомом, пожалуйста используйте левые пластины для правых державок и правые пластины для левых державок.

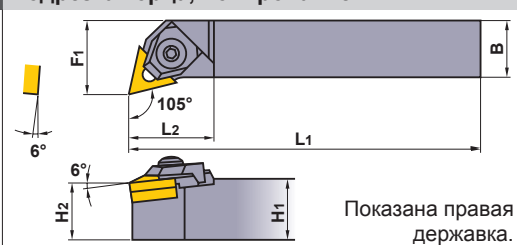
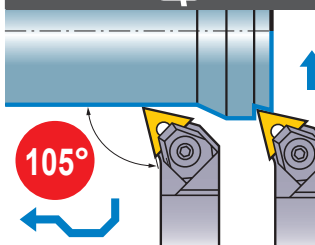
*1 Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2, LLCS206=2.2, LLCS108=3.3

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSTN33 с пластинами шириной 3.18 мм. При использовании пластин шириной 3.18 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

MTQN

Подрезка торца, Копирование

WP Тип



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FH	LP	MP	МК
(16)	(16)	(16,22)	(16)
Получистовая - Черновая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
RP	MS	R/L	
(16)	(16,22)	(16,22)	(16)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						*2	*2	*2	*2	*2	*2
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1						
MTQNR/L2020K16N	●	●	TNMA	1604	20	20	125	31	20	25	WPSTN33	CCP33	CCK13	CPT13	MES2
2525M22N	●	●	TNMG	1604	25	25	150	36	25	32	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3
	●	●	TNMM	2204	25	25	150	36	25	32	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3
	●	●	TNGA	2204	25	25	150	36	25	32	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3
	●	●	TNGG	2204	25	25	150	36	25	32	WPSTN43	CCP34	CCK14	CPT14	MES3

(Примечание) Когда только подрезается торец и используются сменные с правыми или левыми стружколомом, пожалуйста используйте левые пластины для правых державок и правые для левых державок.

* Момент затяжки (N • м) : SLCS105=7.0, SLCS106=7.0

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

★ : Со склада в Японии.

Пластины типа PTFN > A110—A115

Пластины типа MTON > A110—A115

CBN и PCD пластины > B028, B029, B049

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

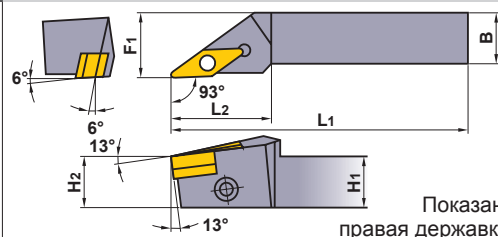
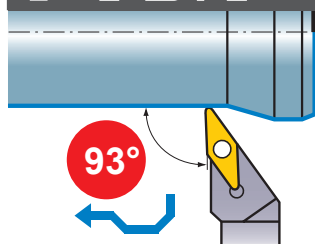
Заказ инструмента: <http://steelcam.org> | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

VN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

PVJN

Наружное точение, Копирование

MP Тип



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FN	LP	MP	МК
(16)	(16)	(16)	(16)
Получистовая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
Стандарт	MS	R/L	
(16)	(16)	(16)	(16)

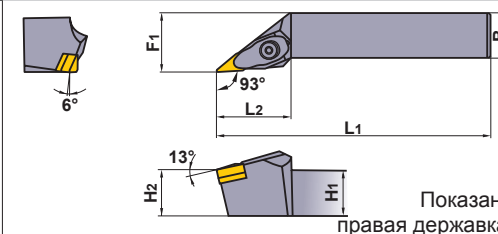
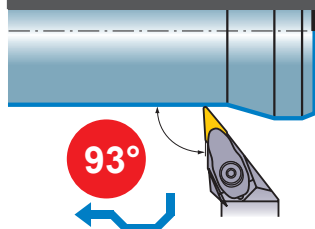
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)										
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Запирющий штифт	Запирющий винт	Стопорное кольцо	Ключ
PVJNR/L2020K16	●	●	VNMG VNGA VNGG	1604	20	20	125	32	20	25	PV321 PV322 PV323	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
2525M16	●	●		1604	25	25	150	38	25	32		P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

* Момент затяжки (N • м) : HSP05008C=2.5

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

DVJN

Наружное точение, Копирование Тип С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FN	LP	MP	МК
(16)	(16)	(16)	(16)
Получистовая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
Стандарт	MS	R/L	
(16)	(16)	(16)	(16)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)												
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина	Крепёжный винт	Ключ	
DVJNR/L2020K16	★	★	VNMG VNGA VNGG	1604	20	20	125	41	20	25	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M16	★	★		1604	25	25	150	41	25	32	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

* Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5

Пластины типа PVJN > A116—A118
Пластины типа DVJN > A116—A118
CBN и PCD пластины > B030, B050

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

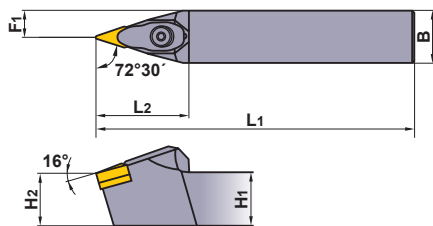
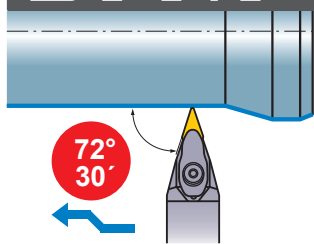
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

VN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

DVNN

Наружное точение,
Копирование

Тип С ДВОЙНЫМ
ПРИЖИМОМ



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FN	LP	MP	МК
			
(16)	(16)	(16)	(16)
Получистовая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
Стандарт	MS	R/L	
			
(16)	(16)	(16)	(16)

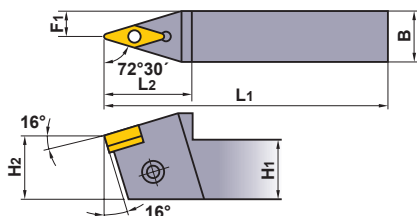
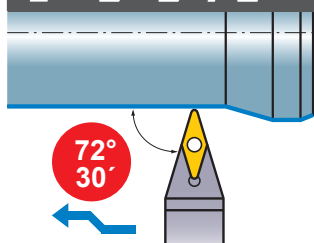
Обозначение	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)												
			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина	Крепёжный винт	Ключ	
DVVNN2020K16	★	VNMA VNMG VNGA VNGG	1604	20	20	125	44	20	10	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M16	★	VNMA VNMG VNGA VNGG	1604	25	25	150	44	25	12.5	DCSVN32	LLP13	DCK3113	DCS2	DC0520T	TKY15F

★ Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5

PVNN

Наружное точение,
Копирование

MP Тип



Финишная	Чистовая	Получистовая	Получистовая
FN	LP	MP	МК
			
(16)	(16)	(16)	(16)
Получистовая	Нержавеющая сталь	Класс G	CBN
Стандарт	MS	R/L	
			
(16)	(16)	(16)	(16)

Обозначение	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)											
			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Запирающий штифт	Запирающий винт	Стопорное кольцо	Ключ	
PVVNN2020K16	●	VNMA VNMG VNGA VNGG	1604	20	20	125	38	20	10	PV321 PV322 PV323	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R
2525M16	●	VNMA VNMG VNGA VNGG	1604	25	25	150	38	25	12.5	PV321 PV322 PV323	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R

★ Момент затяжки (N • м) : HSP05008C=2.5

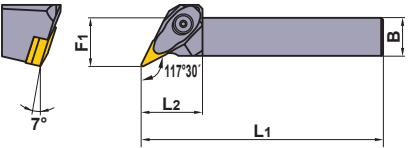
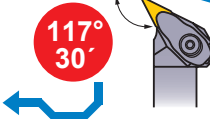
(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.
★ : Со склада в Японии.

Пластины типа DVNN > A116—A118
Пластины типа PVNN > A116—A118

CBN и PCD пластины > B030, B050
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

Заказ инструмента: <http://steelcam.org> | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

DVPN				Подрезка торца, Копирование							Тип С ДВОЙНЫМ ПРИЖИМОМ							Финишная		Чистовая		Получистовая		Получистовая	
																									
																		(16)		(16)		(16)		(16)	
																		Получистовая		Нержавеющая сталь		Класс G		CBN	
																		Стандарт		MS		R/L			
																									
																		(16)		(16)		(16)		(16)	
																		Показана правая державка.							
Обозначение				Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)																	
														Опорная пластина		Штифт опорной пластины		Прихват		Пружина		Крепёжный винт		Ключ	
DVPNR/L2020K16				★	★	VNMG	1604	20	20	125	32	20	25	DCSVN32	LLP13	DKC3113	DCS2	DC0520T	TKY15F						
2525M16				★	★	VNMG	1604	25	25	150	32	25	32	DCSVN32	LLP13	DKC3113	DCS2	DC0520T	TKY15F						

* Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5

PVPN				Подрезка торца, Копирование							MP Тип		Финишная		Чистовая		Получистовая		Получистовая	
											(16)		(16)		(16)		(16)			
											Получистовая		Нержавеющая сталь		Класс G		CBN			
											Стандарт		MS		R/L					
											(16)		(16)		(16)		(16)			
											Показана правая державка.									
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)																
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Запирающий штифт	Запирающий винт	Стопорное кольцо	Ключ						
PVPNR/L2020K16	●	●	VNMG	1604	20	20	125	32	20	25	PV321	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R					
2525M16	●	●	VNMG	1604	25	25	150	32	25	32	PV322	P11S	HSP05008C	E03	HKY25R					

* Момент затяжки (N • м) : HSP05008C=2.5

Пластины типа DVPN > A116—A118

Пластины типа PVPN > A116—A118

CBN и PCD пластины > B030, B050

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

WN ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

PWLN

Наружное точение,
Подрезка торца

LL Тип

Чистовая
SH

Получистовая
MP



Нержавеющая
сталь



MS

(06)

Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						*2	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	*1	Ключ
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1						
PWLN/L1616H06	●	●	WNMG	06T300	16	16	100	22	16	20	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2020K06	●	●		06T300	20	20	125	22	20	25	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R
2525M06	●	●		06T300	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP13	LLCL13	LLCS106	HKY25R

*1 Момент затяжки (N • м) : LLCS106=2.2

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSWN32 с пластинами шириной 4.76 мм. При использовании пластин шириной 4.76 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

DWLN

Наружное точение,
Подрезка торца

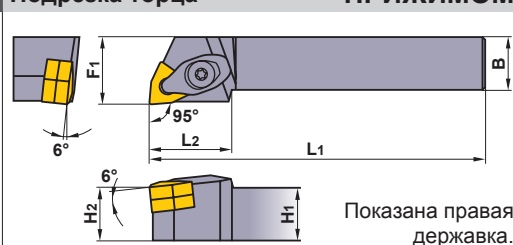
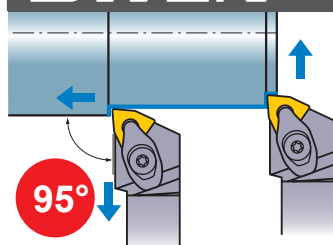
Тип С двойным
ПРИЖИМОМ

Финишная
FH

Чистовая
LP

Получистовая
MP

Получистовая
МК



Получистовая
Стандарт

Получистовая
- Черновая

Нержавеющая
сталь

CBN



Показана правая
державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						*2	Штифт опорной пластины	Прихват	Пружина	Крепёжный винт	*1	Ключ
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1							
DWLN/L1616H06	●	●	WNMA WNMG	06T300	16	16	100	25	16	20	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K06	●	●		06T300	20	20	125	25	20	25	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K06-T	●	●		060400	20	20	125	25	20	25	LLSWN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M06	●	●		06T300	25	25	150	25	25	32	LLSWN3T3 (LLSWN32)	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2525M06-T	●	●		060400	25	25	150	25	25	32	LLSWN32	LLP23	DCK2211	DCS2	DC0520T	TKY15F
2020K08	●	●		080400	20	20	125	31	20	25	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
2525M08	●	●		080400	25	25	150	31	25	32	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F
3225P08	●	●		080400	32	25	170	31	32	32	LLSWN42	LLP14	DCK2613	DCS1	DC0621T	TKY20F

*1 Момент затяжки (N • м) : DC0520T=3.5, DC0621T=5.0

*2 Пожалуйста, используйте опорную пластину LLSWN32 с пластинами шириной 4.76 мм. При использовании пластин шириной 4.76 мм, опорные пластины следует заказывать отдельно.

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

Пластины типа PWLN > A119—A121

Пластины типа DWLN > A119—A123

CBN Пластины > B031

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

Заказ инструмента: <http://steelcam.org> | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

MWLN			Наружное точение, Подрезка торца		WP Тип		Финишная FN		Чистовая LP		Получистовая MP		Получистовая МК				
							 (08)		 (08)		 (08)		 (08)				
							Получистовая Стандарт		Получистовая Черновая RP		Нержавеющая сталь MS		CBN				
							 (08)		 (08)		 (08)		 (08)				
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)													
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Фиксирующая пластина	Прихват	Крепёжный винт	Пружина	Ключ	
MWLN/L2020K08	●	●	WNMA WNMG	0804	20	20	125	32	20	25	WPSWN43	CCP34	CPT24	CCK13	SLCS105	MES2	HKY40R
2525M08	●	●		0804	25	25	150	32	25	32	WPSWN43	CCP34	CPT24	CCK13	SLCS105	MES2	HKY40R
3225P08	●	●		0804	32	25	170	32	32	32	WPSWN43	CCP34	CPT24	CCK13	SLCS105	MES2	HKY40R

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Пластины типа MWLN > A119—A123
 CBN Пластины > B031
 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

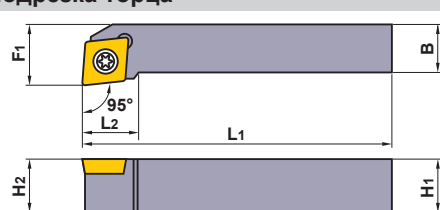
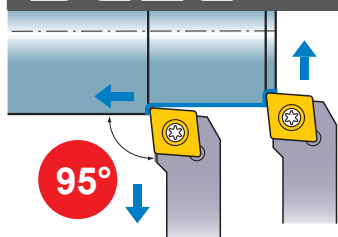
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

СС ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

SCLC

Наружное точение,
Подрезка торца

SP Тип



Показана правая державка.

Финишная	Финишная	Чистовая	Чистовая
FP	FM	LP	LM
(06,09)	(06,09)	(06,09)	(06,09)
Получистовая	Получистовая	Плоский верх	CBN/PCD
MP	MM		
(06,09,12)	(06,09,12)	(06,09,12)	(06,09,12)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)						 *	
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Крепёжный винт	Ключ
SCLCR/L0808D06	●	●	CCET CCGT CCMW CCMT CCGW	0602	8	8	60	8.9	8	10	TS25	TKY08F
1010E06	●	●		0602	10	10	70	8.9	10	12	TS25	TKY08F
1212F09	●	●		09T3	12	12	80	13.6	12	16	TS43	TKY15F
1616H12	●	●		1204	16	16	100	16.7	16	20	TS5	TKY25F

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS5=7.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

Пластины типа SCLC > A127—A132
CBN и PCD пластины > B034, B035, B051
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

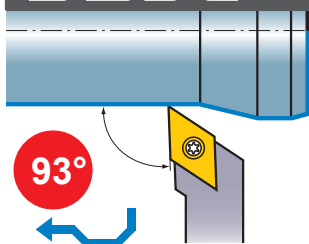
Заказ инструмента: <http://steelcam.org> | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

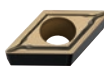
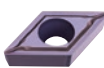
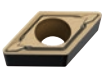
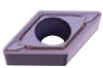
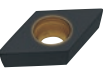
DC ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

SDJC

Наружное точение,
Копирование

SP Тип



Финишная	Финишная	Чистовая	Чистовая
FP	FM	LP	LM
			
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)
Получистовая	Получистовая	Плоский верх	CBN/PCD
MP	MM		
			
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)										
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Крепёжный винт	Ключ	
SDJCR/L1010E07	●	●	DCET DCGT DCMW DCMT DCGW	0702	10	10	70	12	10	12	—	—	TS25	TKY08F
1212F11	●	●		11T3	12	12	80	18	12	16	—	—	TS43	TKY15F
1616H11	●	●		11T3	16	16	100	18	16	20	—	—	TS43	TKY15F
 2020K11	●	●		11T3	20	20	125	18	20	25	SPSDN32	JSS6	TS406	TKY15R
 2525M11	●	●		11T3	25	25	150	25	25	32	SPSDN32	JSS6	TS406	TKY15R

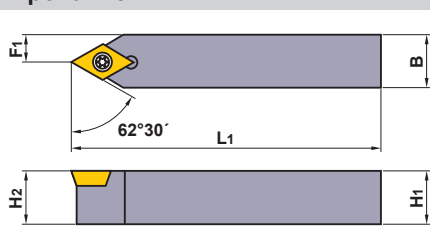
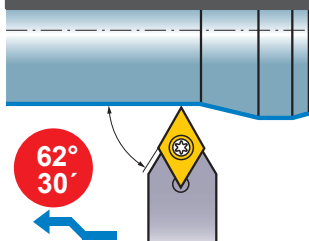
* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS43=3.5

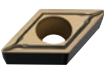
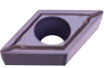
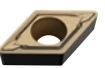
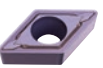
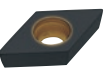
НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

SDNC

Наружное точение,
Копирование

SP Тип



Финишная	Финишная	Чистовая	Чистовая
FP	FM	LP	LM
			
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)
Получистовая	Получистовая	Плоский верх	CBN/PCD
MP	MM		
			
(07,11)	(07,11)	(07,11)	(07,11)

Обозначение	Наличие	Обозначение пластины		Размеры (мм)								
				H1	B	L1	H2	F1	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Крепёжный винт	Ключ
SDNCN0808D07	●	DCET DCGT DCMW DCMT DCGW	0702	8	8	60	8	4	—	—	TS25	TKY08F
1010E07	●		0702	10	10	70	10	5	—	—	TS25	TKY08F
1212F11	●		11T3	12	12	80	12	6	—	—	TS43	TKY15F
1616H11	●		11T3	16	16	100	16	8	—	—	TS43	TKY15F
 2525M11	●		11T3	25	25	150	25	12.5	SPSDN32	JSS6	TS406	TKY15R

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS43=3.5

Пластины типа SDJC > A134—A138
Пластины типа SDNC > A134—A138
CBN и PCD пластины > B037, B038, B052

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

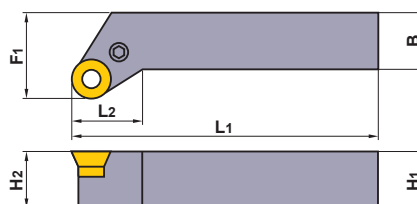
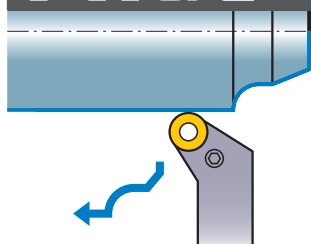
RC ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

PRGC

Наружное точение, Подрезка торца, Копирование

LL Тип

Получистовая



Показана правая державка.



Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)											
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ	
PRGCR/L2525M10	●	●	RCMX	1003M0	25	25	150	16.7	25	32	LLSRN103	LLP13	LLCL110	LLCS205	HKY20R
2525M12	●	●		1204M0	25	25	150	17.5	25	32	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
2525M16	●	★		1606M0	25	25	150	19.9	25	32	LLSRN164	LLP24	LLCL116	LLCS306	HKY25R
3232P20	●	●		2006M0	32	32	170	23.8	32	40	LLSRN204	LLP15	LLCL120	LLCS508	HKY30R

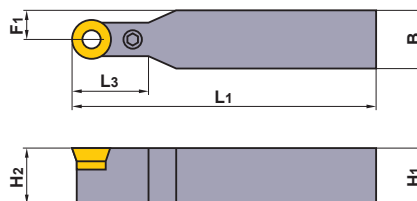
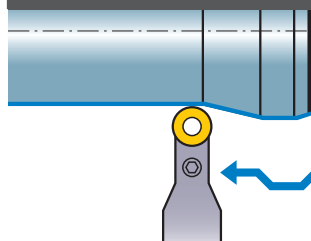
* Момент затяжки (N • м) : LLCS205=1.5, LLCS106=2.2, LLCS306=2.2, LLCS508=3.3

PRDC

Наружное точение, Копирование

LL Тип

Получистовая



Обозначение	Наличие	Обозначение пластины		Размеры (мм)									 *	
				H1	B	L1	L3	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Зажимной рычаг	Крепёжный винт	Ключ
PRDCN2020K10	●	RCMX	1003M0	20	20	125	23	20	10.0	LLSRN103	LLP13	LLCL110	LLCS205	HKY20R
2525M12	●		1204M0	25	25	150	24	25	12.5	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
3225P12	●		1204M0	32	25	170	24	32	12.5	LLSRN123	LLP13	LLCL112	LLCS106	HKY25R
3225P16	●		1606M0	32	25	170	28	32	12.5	LLSRN164	LLP24	LLCL116	LLCS306	HKY25R
3232P20	●		2006M0	32	32	170	33	32	16.0	LLSRN204	LLP15	LLCL120	LLCS508	HKY30R

* Момент затяжки (N • м) : LLCS205=1.5, LLCS106=2.2, LLCS306=2.2, LLCS508=3.3

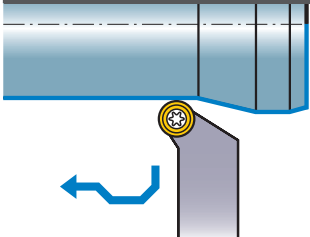
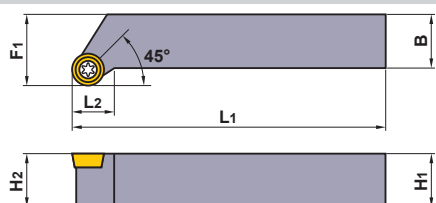
(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.

Пластины типа PRGC > A140

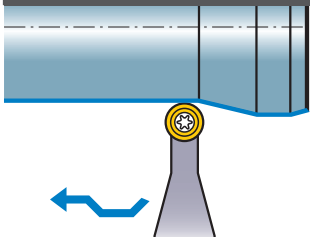
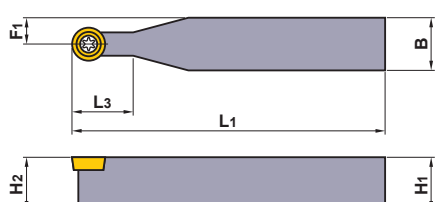
Пластины типа PRDC > A140

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

SRGC		Наружное точение, Подрезка торца, Копирование								SP Тип		Получистовая Стандарт	
												 (06,08)	
				Показана правая державка.									
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)							*		
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Крепёжный винт	Ключ		
SRGCR/L1616H06	●	●	RCMT	0602	16	16	100	10	16	20	TS25	ТКУ08F	
1616H08	●	●		0803	16	16	100	14.5	16	22	TS3	ТКУ08F	

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0. TS3=1.0

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS3=1.0

SRDC				Наружное точение, Копирование							SP Тип		Получистовая Стандарт	
											 (06,08)			
Обозначение	Наличие	Обозначение пластины		Размеры (мм)							*			
				H1	B	L1	L3	H2	F1	Крепёжный винт	Ключ			
SRDCN1616H06	●	RCMT	0602 	16	16	100	12	16	8	TS25		ТКУ08F		
1616H08	●		0803 	16	16	100	16	16	8	TS3		ТКУ08F		

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS3=1.0

Пластины типа SRGC > A140
Пластины типа SRDC > A140
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

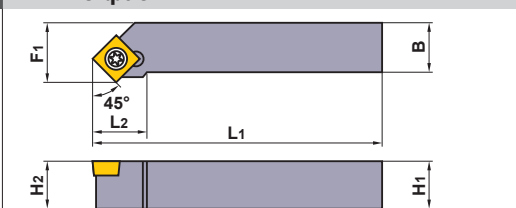
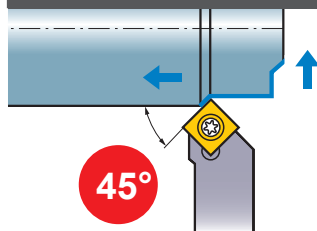
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

SC ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

SSSC

Наружное точение,
Снятие фаски

SP Тип



Показана правая державка.

Финишная	Финишная	Чистовая	Чистовая
FP	FM	LP	LM
			
(09)	(09)	(09)	(09)
Получистовая	Получистовая	Получистовая	Плоский верх
MP	MM	Стандарт	
			
(09, 12)	(09, 12)	(09, 12)	(09, 12)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)										
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1		Опорная пластина	Винт опорной пластины	Крепёжный винт	Ключ
SSSCR/L1212F09	●	●	SCMW SCMT	09T3	12	12	80	15.2	12	13	—	—	TS43	TKY15F
1616H09	●	●		09T3	16	16	100	15.2	16	17	—	—	TS43	TKY15F
NEW 2020K12	●	●		1204	20	20	125	18	20	22	SPSSN42	JSS7	TS53	TKY25R
NEW 2525M12	●	●		1204	25	25	150	25	25	27	SPSSN42	JSS7	TS53	TKY25R

* Момент затяжки (N • м) : TS43=3.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

Пластины типа SSSC > A141, A142
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

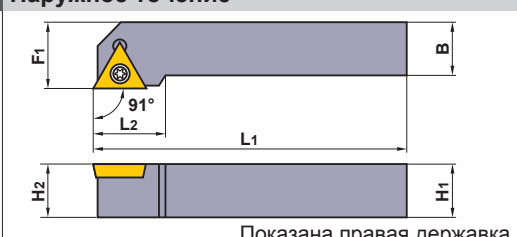
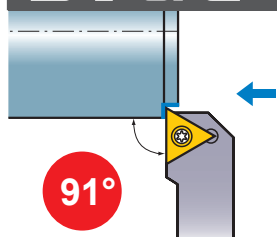
Заказ инструмента: <http://steelcam.org> | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

ТС ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

STGC

Наружное точение

SP Тип



Показана правая державка.

Финишная	Финишная	Чистовая	Чистовая
FP	FM	LP	LM
			
(11,16)	(11,16)	(11,16)	(11,16)
Получистовая	Получистовая	Плоский верх	CBN/PCD
MP	MM		
			
(11,16)	(11,16)	(11,16)	(11,13)

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)									
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Крепёжный винт	Ключ
STGCR/L1010E11	●	●	TCGT TCMW TCMT	1102	10	10	70	13.5	10	12	—	—	TS25	TKY08F
1212F13	●	●		1303	12	12	80	17.6	12	16	—	—	TS3	TKY08F
1616H16	●	●		16T3	16	16	100	20.7	16	20	—	—	TS43	TKY15F
 2020K16	●	●		16T3	20	20	125	22.9	20	25	SPSTN32	JSS6	TS406	TKY15R

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS3=1.0, TS43=3.5

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Пластины типа STGC > A144, A145
CBN и PCD пластины > B039, B053
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

Заказ инструмента: <http://steelcam.org> | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

C029

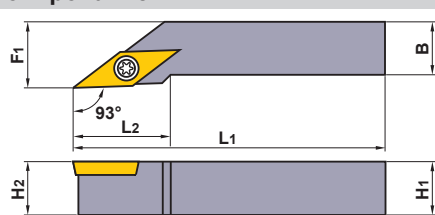
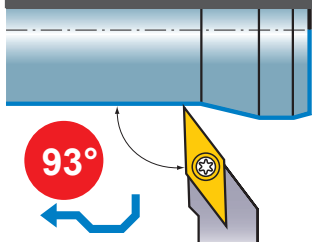
ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

VC ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

SVJC

Наружное точение,
Копирование

SP Тип



Показана правая державка.

Финишная FP	Финишная FM	Чистовая LP	Чистовая LM
			
(11,16)	(11,16)	(11,16)	(11,16)
Получистовая MP	Получистовая MM	Получистовая Стандарт	Плоский верх
			
(16)	(16)	(11,16)	(11,16)

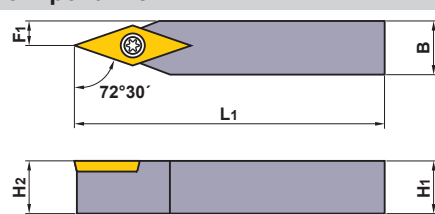
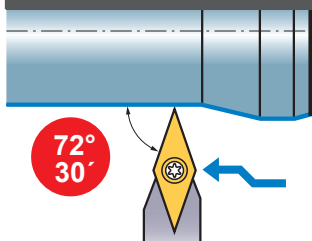
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)							 *		
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Крепёжный винт	Ключ
SVJCR/L1010E11	●	●	VCMT VCMW	1103 	10	10	70	17	10	12	—	—	TS25	①TKY08F
1616H16	●	●		1604 	16	16	100	25	16	20	—	—	TS43	①TKY15F
2020K16	●	●		1604 	20	20	125	40	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R
2525M16	●	●		1604 	25	25	150	40	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R

* Момент затяжки (N • м) : TS25=1.0, TS43=3.5, TS44=3.5

SVVC

Наружное точение,
Копирование

SP Тип



Показана правая державка.

Финишная FP	Финишная FM	Чистовая LP	Чистовая LM
			
(16)	(16)	(16)	(16)
Получистовая MP	Получистовая MM	Получистовая Стандарт	Плоский верх
			
(16)	(16)	(16)	(16)

Обозначение	Наличие	Обозначение пластины		Размеры (мм)							 *	 
				H1	B	L1	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Крепёжный винт	Ключ
SVVCN1616H16	●	VCMT VCMW	1604 	16	16	100	16	8	—	—	TS43	①TKY15F
2020K16	●		1604 	20	20	125	20	10	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R
2525M16	●		1604 	25	25	150	25	12.5	SPSVN32	BCP141	TS44	②TKY15R

* Момент затяжки (N • м) : TS43=3.5, TS44=3.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

● : Есть на складе.

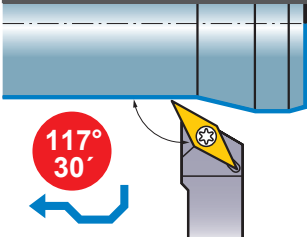
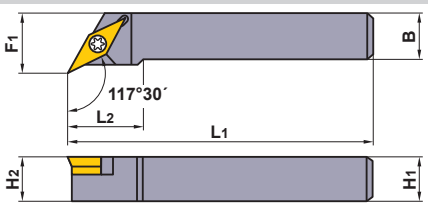
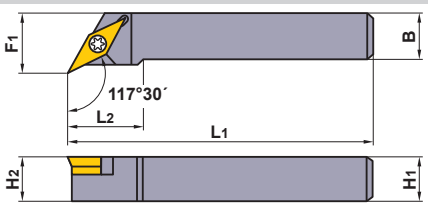
Пластины типа SVJC > A153, A154

Пластины типа SVVC > A153, A154

CBN и PCD пластины > B042, B055

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

Заказ инструмента: <http://steelcam.org> | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

SVPC		Подрезка торца, Копирование		SP Тип		Финишная	Финишная	Чистовая	Чистовая					
						FP	FM	LP	LM					
						(16)	(16)	(16)	(16)					
						Получистовая	Получистовая	Получистовая	Плоский верх					
						MP	MM	Стандарт						
														
						(16)	(16)	(16)	(16)					
						Показана правая державка.								
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)										
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Крепёжный винт *	Ключ	
SVPCR/L2020K16	●	●	VCGT	1604	20	20	125	30	20	25	SPSVN32	BCP141	TS44	TKY15R
2525M16	●	●	VCMT VCMW	1604	25	25	150	30	25	32	SPSVN32	BCP141	TS44	TKY15R

* Момент затяжки (N • м) : TS44=3.5

НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

Пластины типа SVPC > A153, A154
 СВН Пластины > B042
 РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ > A070

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

Заказ инструмента: <http://steelcam.org> | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

C031

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

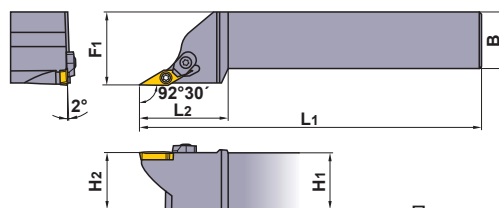
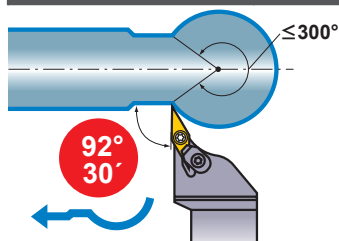
XC ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

SXZC

Наружное точение, Копирование

Державка для
профильного точения

Финишная
SVX



(15)

Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)							Крепёжный винт	Прихват	Винт прихвата	Пружина	Ключ (Пластина)	Ключ (Прижим)
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1							
SXZCR/L1616H15	●	●	XCMT	1503	16	16	100	35	16	20	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F
2020K15	●	●		1503	20	20	125	35	20	25	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKY08F	TKY10F
2525M15	●	●		1503	25	25	150	40	25	32	TS255	AMS3	AJS3010T10	ASS2	TKF08F	TKF10F

* Момент затяжки (N • м) : TS255=1.0, AJS3010T10=2.5

ПРИМЕЧАНИЕ

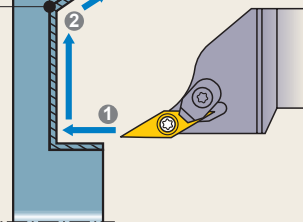
Указание по обработке торцевых поверхностей

При обработке торцевой поверхности обратите особое внимание на следующее.

Глубина торцевой стороны до
10 мм

Угол контура не
более 60°

диаметр обработки ≥ φ40мм



●Обработка наружного диаметра (шаг ①)

• Для предотвращения образования грата глубина резания должна быть меньше половины радиуса угла.

●Обработка фаски (шаг ②)

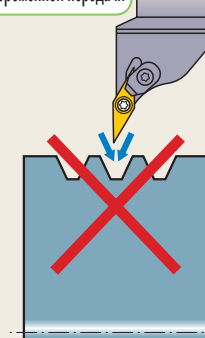
• Для сокращения контактной длины стружки глубина резания должна быть меньше половины радиуса угла.
• Для предотвращения столкновений инструмента и заготовки диаметр обработки должен составлять min 40 мм, угол контура max 60°, а глубина торцевой стороны max 10 мм.

●При замене режущих пластин

• При замене пластины необходимо учитывать коррекцию в управляющей программе.

Невозможно

Обработка шкивов клиноременной передачи



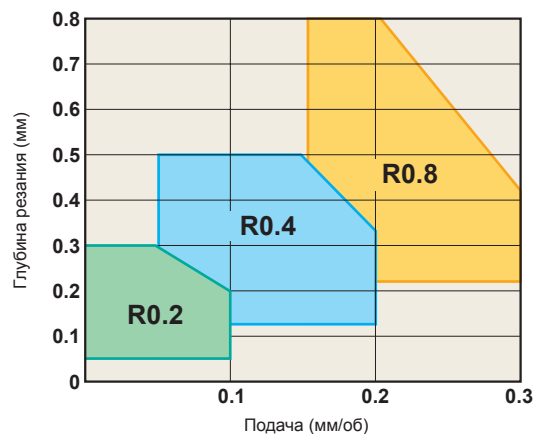
При обработке шкивов клиноременной передачи следует использовать режущую пластину VNMG.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Твердость	Покрывание	Скорость резания (м/мин)
P Малоуглеродистая сталь	≤180HB	UE6020	150—350
Углеродистая сталь, Легированная сталь	150HB—250HB	UE6020	100—250
M Нержавеющая сталь	≤200HB	VP15TF	100 (70—120)

(Примечание) Приведенные выше режимы резания являются обобщенными. В зависимости от жесткости станка, геометрии заготовки и ее закрепления следует провести корректировку, руководствуясь реальными условиями и стандартными значениями.

ПРИМЕНЕНИЕ



(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

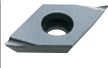
● : Есть на складе.

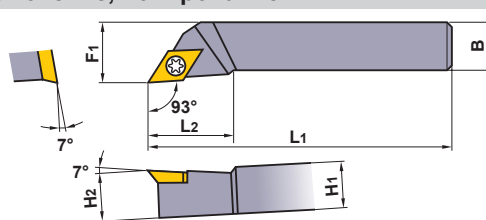
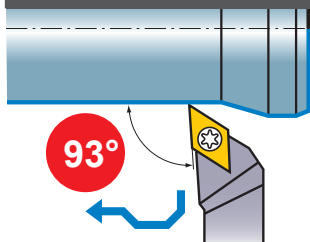
DE ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

SDJE

Наружное точение, Копирование

AL Тип

Финишная	Получистовая
R/L-F	R/L
	
(15)	(15)
PCD	
R/L-F	
	
(15)	



Показана правая державка.

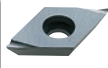
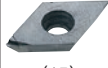
Обозначение	Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)						 *	
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Крепёжный винт	Ключ
SDJER/L1616H15	●	●	DEGX	1504 	16	16	100	27	16	20	CS451190T	TKY20F
2020K15	●	●		1504 	20	20	125	35	20	25	CS451190T	TKY20F
2525M15	●	●		1504 	25	25	150	35	25	32	CS451190T	TKY20F

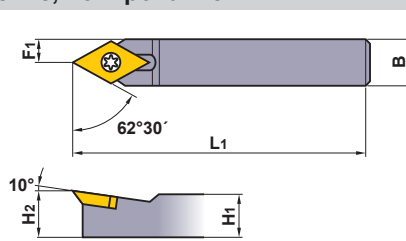
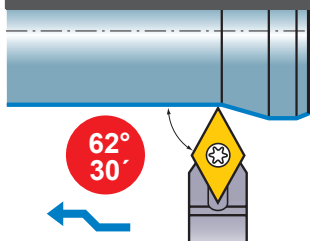
* Момент затяжки (N • м) : CS451190T=5.0

SDNE

Наружное точение, Копирование

AL Тип

Финишная	Получистовая
R/L-F	R/L
	
(15)	(15)
PCD	
R/L-F	
	
(15)	



Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						* 	
	R	L		H1	B	L1	L2	H2	F1		
SDNEN1616H15	●		DEGX	1504	16	16	100	16	8	CS451190T	TKY20F
2020K15	●			1504	20	20	125	20	10	CS451190T	TKY20F
2525M15	●			1504	25	25	150	25	12.5	CS451190T	TKY20F

* Момент затяжки (N • м) : CS451190T=5.0

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Покрытие	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)
N Алюминиевые сплавы	HT10	400	0.05—0.3	0.2—3.0
	MD220	800	0.05—0.3	0.2—0.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

Пластины типа SDJE > A139

Пластины типа SDNE > A139

PCD Пластины > B052

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ [ДЛЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ]

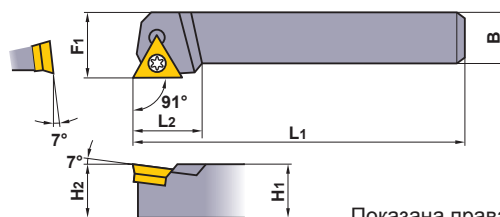
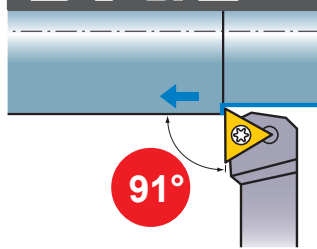
ТЕ ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

STGE

Наружное точение

AL Тип

Получистовая	PCD
R/L	R/L
	
(16)	(16)
PCD	
	
(16)	



Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)						 *	
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Крепёжный винт	Ключ
STGER/L1616H16	●	●	TEGX	1603	16	16	100	22	16	20	FC400890T	TKY10F
2020K16	●	●		1603	20	20	125	22	20	25	FC400890T	TKY10F
2525M16	●	●		1603	25	25	150	22	25	32	FC400890T	TKY10F

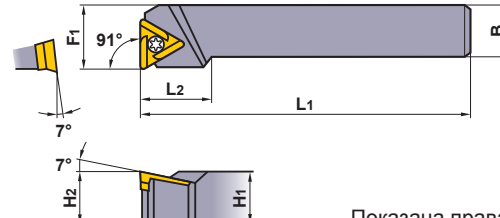
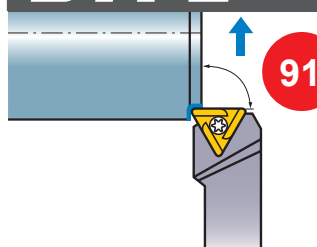
* Момент затяжки (N • м) : FC400890T=2.5

STFE

Подрезка торца

AL Тип

Получистовая	PCD
R/L	R/L
	
(16)	(16)
PCD	
	
(16)	



Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины		Размеры (мм)						 *	
	R	L			H1	B	L1	L2	H2	F1	Крепёжный винт	Ключ
STFER/L1616H16	●	●	TEGX	1603	16	16	100	22	16	20	FC400890T	TKY10F
2020K16	●	●		1603	20	20	125	22	20	25	FC400890T	TKY10F
2525M16	●	●		1603	25	25	150	22	25	32	FC400890T	TKY10F

(Примечание) Когда используются сменные пластины с правым или левым стржколомом, пожалуйста используйте левые пластины для правых державок и правые пластины для левых державок.

* Момент затяжки (N • м) : FC400890T=2.5

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Покрытие	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)
N Алюминиевые сплавы	HTi10	400	0.05—0.3	0.2—3.0
	MD220	800	0.05—0.3	0.2—0.5

● : Есть на складе.

Пластины типа STGE > A146
Пластины типа STFE > A146
PCD Пластины > B053

Заказ инструмента: <http://steelcam.org> | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

VD ПЛАСТИНЫ ДЕРЖАВКИ

SVJD

Наружное точение, Копирование

AL Тип

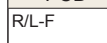
Финишная

R/L



(16)

PCD



(16)

Показана правая державка.

Обозначение	Наличие		Обозначение пластины	Размеры (мм)						 *		
	R	L		H1	B	L1	L3	H2	F1	Крепёжный винт	Ключ	
SVJDR/L1616H16	●	●	VDGX	1603	16	16	100	30	16	20	FC400890T	TKY10F
2020K16	●	●		1603	20	20	125	30	20	25	FC400890T	TKY10F
2525M16	●	●		1603	25	25	150	30	25	32	FC400890T	TKY10F

* Момент затяжки (N • м) : FC400890T=2.5

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал	Покрытие	Скорость резания (м/мин)	Подача (мм/об)	Глубина резания (мм)
N Алюминиевые сплавы	HT10	400	0.05—0.3	0.2—3.0
	MD220	800	0.05—0.3	0.2—0.5

(Примечание) Изображения пластин, буквы обозначают вид стружколома, цифры обозначают размеры пластин.

Пластины типа SVJD > A155

PCD Пластины > B055

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001

Заказ инструмента: <http://steelcam.org> | 8 (343) 382-52-03 | sales@sverla-ekb.ru

C035

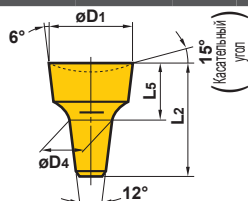
НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ

TL ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКА

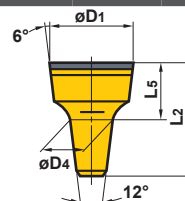
Геометрия	Исправленный порядковый номер	Принятый порядковый номер	Наличие	Обозначение пластины	Размеры (мм)					
					D1	H1	B	H2	L1	L3
TLHR (Наружное точение, Копирование) 	TLHR2020K5	TLHR2020K5	●	RTG05A	5	20	20	20	125	16
	2020K6	2020K6	●	06A	6	20	20	20	125	16
	2525M7	2525M7	●	07A	7	25	25	25	150	20
	3225P10	54P10	●	10A	10	32	25	32	170	25

ПЛАСТИНЫ



Обозначение	Наличие		Размеры (мм)			
	Твёрдый сплав		D1	L2	D4	L5
	UTi20T	HTi10				
RTG05A	●	●	5	7.5	2.5	3.5
06A	●	●	6	7.5	3.5	3.5
07A	●		7	11	3.5	5
08A	●	●	8	11	4.5	5
10A	●	●	10	14	5.5	6.5

ПЛАСТИНЫ (CBN)



Обозначение	Наличие CBN	Размеры (мм)			
		D1	L2	D4	L5
	MB825				
RTG05A	★	5	7.5	2.5	3.5
06A	★	6	7.5	3.5	3.5
07A	★	7	11	3.5	5
08A	★	8	11	4.5	5
10A	★	10	14	5.5	6.5

МЕСТО УСТАНОВКИ ПЛАСТИН

При изготовлении специальных державок, пожалуйста обрабатывайте место под посадку пластины в соответствии с чертежом.

Посадочные размеры пластины	Диаметр пластины D1	Размеры (мм)					Диаметр конуса
		H	d1	d2	l1	l2	
	5	4	2.5	1.9	1.85	3.2	1.5
	6	4	3.5	2.9	2.35	3.7	2.5
	7	6	3.5	2.5	2.75	4.3	2.1
	8	6	4.5	3.5	3.25	4.8	3.1
	10	7.5	5.5	4.2	4.15	5.9	3.8
	12	7.5	7.5	6.2	5.15	6.9	5.8

● : Есть на складе. ★ : Со склада в Японии.

Пластины типа TLHR > A161
 CBN Пластины > B043
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ > M001
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ > N001