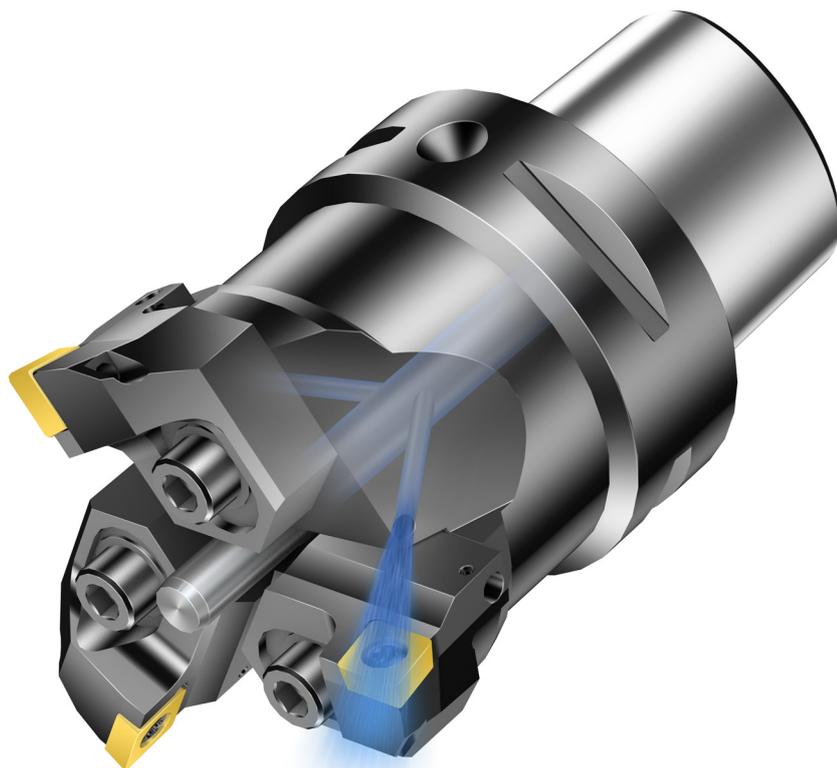


CoroBore® 820

Черновой расточной инструмент с тремя режущими пластинами
Оптимизирован для высокой скорости съема металла



Область применения

Типы отверстий

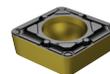
	
Ступенчатое отверстие	Сквозное отверстие
	
Прерывистое резание	Глухое отверстие

P M K N S H

Области применения по ISO



См. стр. M26.



Смотрите каталог "Токарные инструменты".

Диапазон диаметров: 35-306 мм (1,378-12,047")



- Возможность выбора ползунов-резцовых вставок, индивидуально регулируемых в осевом и радиальном направлении, что обеспечивает снижение номенклатуры инструмента и затрат.

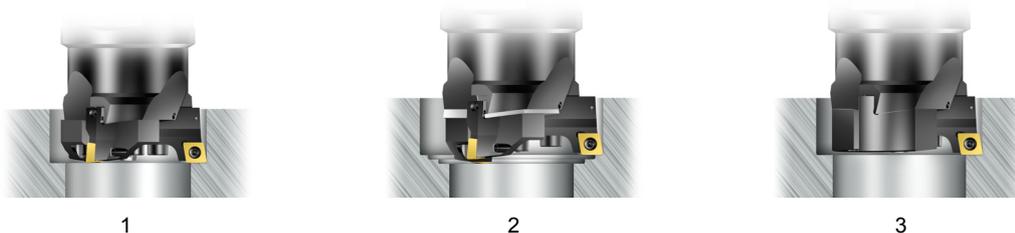


- Короткая, жесткая и компактная конструкция, обеспечивающая максимальную стабильность, с внутренним подводом СОЖ для превосходного удаления стружки.



- Если устройство предварительной настройки отсутствует, регулируйте диаметр CoroBore 820, измеряя расстояние от штифта до режущей пластины и вычитая половину диаметра штифта. Чтобы получить эффективный диаметр растачивания, умножьте результат на два.

Операции



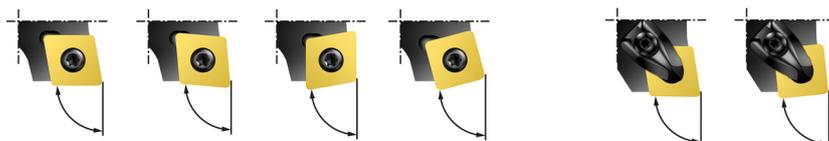
1. Растачивание тремя режущими кромками
 - Возможность увеличения подачи
2. Ступенчатое растачивание тремя режущими кромками
 - Возможность работы с большой глубиной резания
 - Требуется набор проставок (заказывается отдельно). Размер LF при использовании набора проставок увеличивается на 1-2 мм.
 - Ползуны-резцовые вставки R820x-AR... и R820x-BR... с углом в плане 90° можно комбинировать
3. Растачивание одной режущей кромкой
 - Требуются две заглушки (заказываются отдельно).

Набор проставок и заглушка - CoroBore® 820

Типоразмер корпуса	Набор проставок	Толщина мм	Толщина дюйм	Заглушка для CoroTurn® 107 – крепление винтом	Заглушка для CoroTurn® RC – прижим повышенной жесткости
A	R820A-AS00A	0.5+1	.020+.039	R820A-AC10A	-
B	R820B-AS00A	0.5+1	.020+.039	R820B-AC11A	-
C	R820C-AS00A	0.5+1	.020+.039	R820C-AC15A	-
D	R820D-AS00A	0.5+1	.020+.039	R820D-AC17A	-
E	R820E-AS00A	0.8+1.6	.031+.063	R820E-AC20A	-
F	R820F-AS00A	0.8+1.6	.031+.063	R820F-AC22A	R820F-AC22A
G	R820G-AS00A	0.8+1.6	.031+.063	R820G-AC22A	R820G-AC22A
H	R820H-AS00A	1+2	.039+.079	R820H-BC24A	R820H-AC34A
I	R820I-AS00A	1+2	.039+.079	R820I-BC24A	R820I-AC34A

Мак скорость резания V_c макс.: 1200 м/мин (3937 фт/мин)

Режущие пластины



Главный угол в плане (метрич.): 90°
Главный угол в плане (дюйм.): 0°

95°
-5°

75°
15°

84°
6°

90°
0°

84°
6°

CoroTurn® 107, крепление пластин винтом

- Когда требуется снизить силы резания

T-Max® P, прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC

- Для операций, когда требуется повышенная прочность пластин в стабильных условиях

Duobore™ 821(D)

Расточной инструмент с двумя режущими пластинами
Первый выбор для различных материалов и условий обработки



Область применения

Типы отверстий

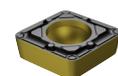
	
Ступенчатое отверстие	Сквозное отверстие
	
Прерывистое резание	Глухое отверстие

P M K N S H

Области применения по ISO



См. стр. M48.



Смотрите каталог "Токарные инструменты".

Диапазон диаметров: 25-150 мм (0,984-5,906")



- Возможность выбора ползунов-резовых вставок, индивидуально регулируемых в осевом и радиальном направлении, что обеспечивает снижение номенклатуры инструмента и затрат.



- Короткая, жесткая и компактная конструкция, обеспечивающая максимальную стабильность, с внутренним подводом СОЖ для превосходного удаления стружки.

SilentTools®

- Доступен инструмент Silent Tools® . Антивибрационные адаптеры Silent Tools повышают производительность при работе с большими вылетами.

Операции



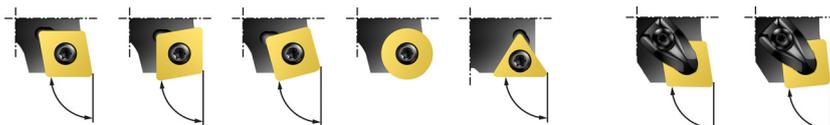
1. Растачивание двумя режущими кромками
 - Возможность увеличения подачи
2. Ступенчатое растачивание двумя режущими кромками
 - Возможность работы с большой глубиной резания
 - Требуется набор проставок (заказывается отдельно). При использовании проставки размер LF увеличивается на 0,5-1 мм (0,020—0,039")
3. Растачивание одной режущей кромкой
 - Требуется одна заглушка (заказывается отдельно).

Набор проставок и заглушка - DuoBore® 821 (D)

Типоразмер корпуса	Набор проставок	Толщина		Заглушка
		мм	дюйм	
1	5549 125-01	0.5	.020	5623 010-01
2	5549 125-02	0.5	.020	5623 010-02
3	5549 125-03	0.5	.020	5623 010-03A
4	5549 125-04	0.5	.020	5623 010-04
5	5549 125-05	1.0	.039	5623 010-05A
6	5549 125-06A	1.0	.039	5623 010-06B
7	5549 125-08	1.0	.039	5623 010-07A

Антивибрационный инструмент: 99—150 мм (3,90—5,91") max 4000 об/мин, Все другие = max 6000 об/мин

Режущие пластины



Главный угол в плане (метрич.): 90°
Главный угол в плане (дюйм.): 0°

75° 15°
75° 15°

90° 0°

90° 0°
84° 6°

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

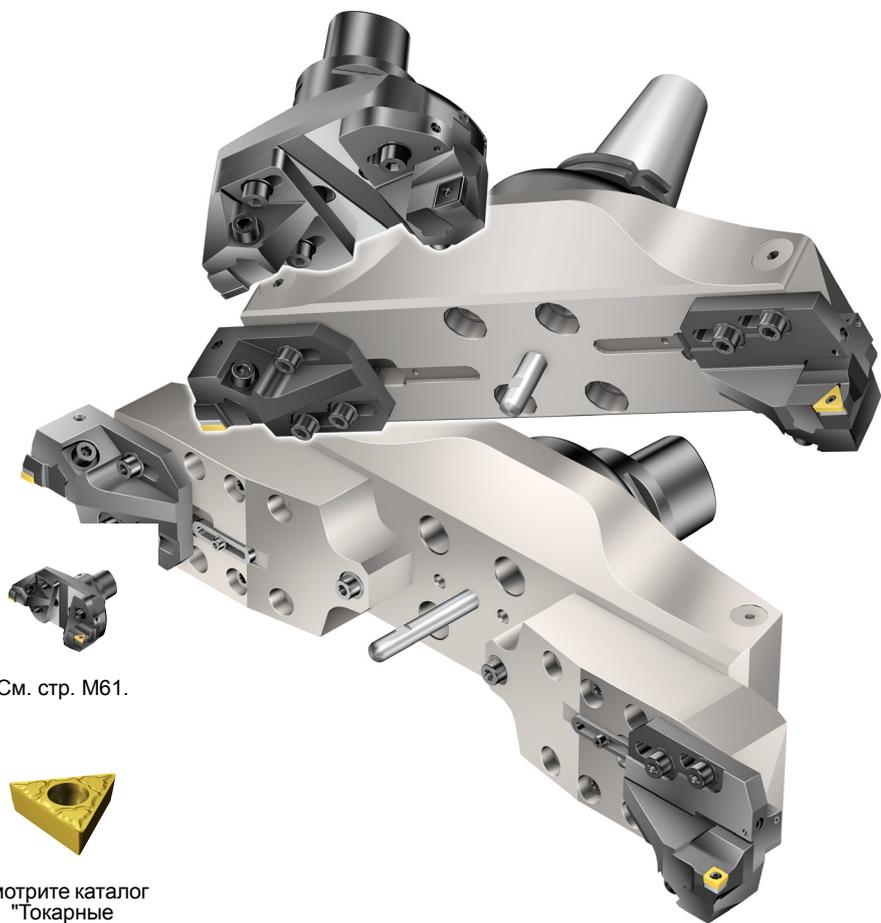
- Когда требуется снизить силы резания

T-Max® P, прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC

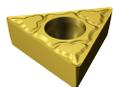
- Для операций, когда требуется повышенная прочность пластин в стабильных условиях

CoroBore® 820 XL

Черновой расточной инструмент с двумя режущими пластинами Для чернового растачивания больших диаметров



См. стр. M61.



Смотрите каталог
"Токарные
инструменты".

Область применения

Типы отверстий

	
Ступенчатое отверстие	Сквозное отверстие
	
Прерывистое резание	Глухое отверстие

P M K N S H

Области применения по ISO



Также доступен инструмент со сниженной массой.
Растачивайте отверстия больших диаметров с повышенной стабильностью без увеличения массы инструмента.

Диапазон диаметров: 148-1260 мм (5,827-49,606")



- Для легкой радиальной регулировки ползунков слегка затяните винты и регулируйте диаметр ключом. Резцовые вставки можно регулировать в осевом направлении для ступенчатого растачивания.



- Жёсткая система для максимальной стабильности с внутренним подводом СОЖ. Для инструмента диаметром от 148 мм (5,827") настраивайте винты для СОЖ на требуемую позицию.



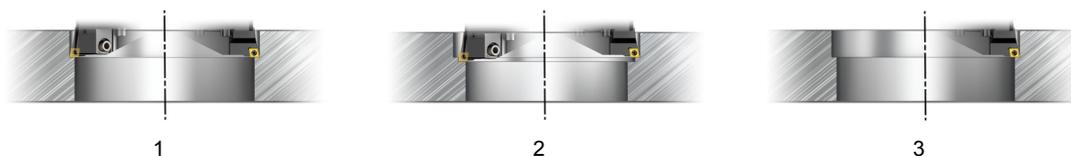
- Используйте один и тот же корпус/удлинитель корпуса для черновой и чистовой обработки и обработки торцевых канавок для диаметров от 148 мм (5,827") (для чистовой обработки необходим противовес).



Пластина CoroDrill 880

- Для операций с большой глубиной резания, предъявляющих высокие требования к прочности и жесткости режущих пластин

Операции



1. Растачивание двумя режущими кромками
 - Возможность увеличения подачи

2. Ступенчатое растачивание двумя режущими кромками
 - Возможность работы с большой глубиной резания
 - Регулируемые в осевом направлении резцовые вставки +1,5 мм (+0,059"), используемые для ступенчатого растачивания или установки обеих режущих пластин в одинаковом осевом положении
 - При ступенчатом растачивании размер LF увеличивается на 1,5 мм (0,059").
 - Для ступенчатого растачивания следует использовать резцовые вставки с углом в плане 90° (дюйм. исполнение 0°).

3. Растачивание одной режущей кромкой
 - Настройте неиспользуемую режущую кромку на меньший диаметр и применяйте ее как противовес.

Обычное исполнение: V_c 1200 м/мин (3937 фт/мин), со сниженной массой: V_c 600 м/мин (1968 фт/мин)

Режущие пластины



Главный угол в плане (метрич.): 90°
Главный угол в плане (дюйм.): 0°

90°
0°

90°
0°

84°
6°

90°
0°

84°
6°

CoroTurn® 107, закрепление пластин винтом

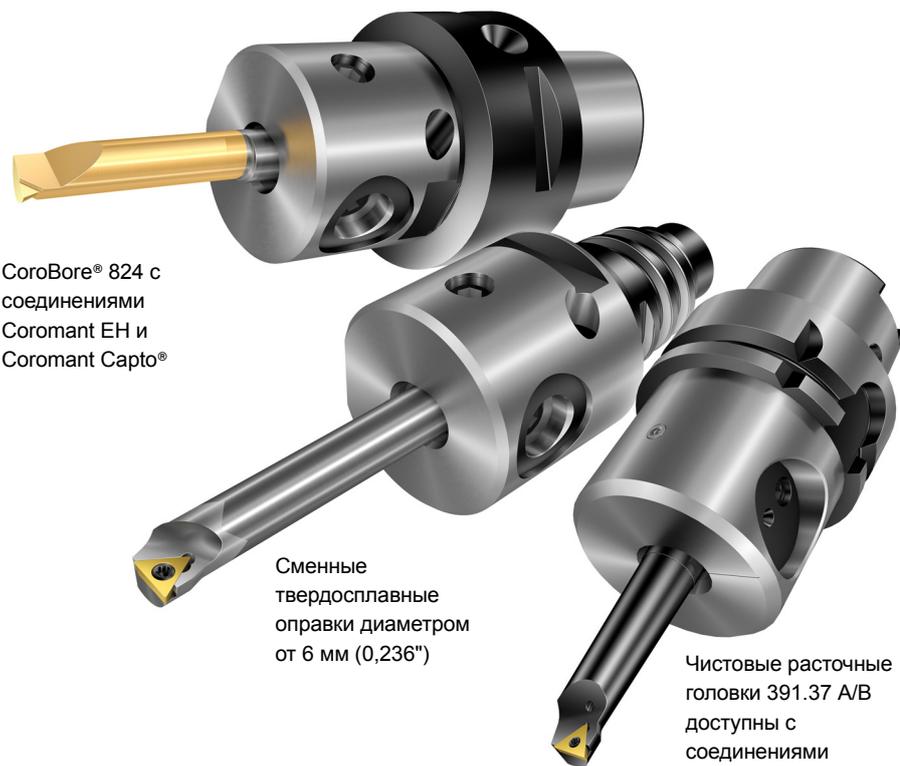
- Когда требуется снизить силы резания

T-Max® P, прижим повышенной жесткости CoroTurn® RC

- Для операций, когда требуется повышенная прочность пластин в стабильных условиях

CoroBore® 824/391.37 A/B

Системы чистового растачивания Для обработки отверстий малого диаметра



Область применения

Типы отверстий

	
Ступенчатое отверстие	Сквозное отверстие
	
Прерывистое резание	Глухое отверстие

P M K N S H

Области применения по ISO



825 - Регулировка диаметра по нониусу с точностью 0,002 мм (0,00008"). Один оборот (360°) изменяет диаметр на 0,5 мм (0,020"). Диапазон регулировки диаметра на чистой расточной головке: 15 мм (0,590").



См. стр. M86.

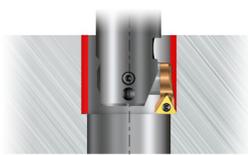


Смотрите каталог "Токарные инструменты".

Диапазон диаметров: 1—36 мм (0,039—1,417")

- Жесткая система с внутренним подводом СОЖ для обеспечения максимальной стабильности
- Большая гибкость инструментальной оснастки, выбор между соединениями Coromant Capto, Coromant EH и HSK для растачивания различных диаметров.
- Чистовые расточные инструменты с точностью регулировки диаметра до 2 мкм (по нониусу)

Операции



Растачивание одной
режущей кромкой

CoroBore® 824

DCON _{WS}	Мах частота вращения:	Диапазон диаметров
	RPM	ADJRG
4	28000	1
6	20000	1
8	14000	1
10	10000	1.5

Чистовая расточная головка 391.37A/B

DCON _{WS}	Мах частота вращения:	Диапазон диаметров
	RPM	ADJRG
12	7000	3
16	5000	3
20	3500	5

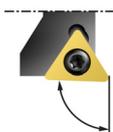
Внимание!

Высокоскоростная расточная головка 391.37B имеет максимальную частоту вращения 20 000 об/мин.

Использование втулок:

При использовании втулки диаметр растачивания изменится: DC + 10 мм (0,394")

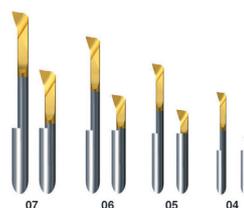
Режущие пластины



Главный угол в плане (метрич.): 92°
Главный угол в плане (дюйм.): -2°

Пластины CoroTurn® 107

- Для диаметров от 6 мм (0,236")



Вставки CoroTurn® XS

- Диаметр от 1 мм (0,039")

CoroBore® 825(D)

Инструмент для чистового растачивания Для высокоточного растачивания



Область применения

Типы отверстий

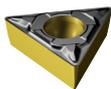
	
Ступенчатое отверстие	Сквозное отверстие
	
Прерывистое резание	Глухое отверстие

P M K N S H

Области применения по ISO



См. стр. M98.



Смотрите каталог "Токарные инструменты".



825 - Регулировка диаметра по нониусу с точностью 0,002 мм (0,00008"). Один оборот (360°) изменяет диаметр на 0,5 мм (0,020"). Диапазон регулировки диаметра на чистовой расточной головке: 15 мм (0,590").



Также доступен инструмент со сниженной массой. Растачивайте отверстия больших диаметров с повышенной стабильностью без увеличения массы инструмента.

Диапазон диаметров: 19-167 мм (0,748-6,575")



- Конструкция резцовых вставок обеспечивает высокую стабильность

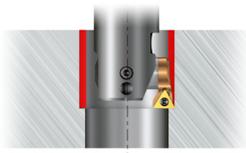


- Используйте увеличительные проставки для радиальной регулировки и обратного растачивания

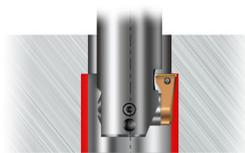
SilentTools®

- Доступен инструмент Silent Tools® . Антивибрационные адаптеры Silent Tools повышают производительность при работе с большими вылетами.

Операции



Растачивание



Обратное растачивание

Обычное исполнение:

Геометрическое ограничение (LU) действует только в том случае, если диаметр растачивания (DC) меньше диаметра соединения (DCON_{MS}). Если диаметр растачивания (DC) больше диаметра соединения (DCON_{MS}), рекомендуемая максимальная глубина отверстий (для прямого растачивания) = 4хBD (6хBD для инструментов с демпфером).

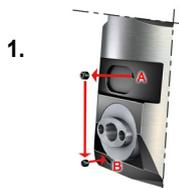
Если значение LU не задано (нет геометрического ограничения), рекомендуемая максимальная глубина отверстий составляет 4хDCON_{MS} (6хDCON_{MS} для инструментов с демпфером)

CoroBore® 825 EH:

Положение одинарной режущей кромки будет правильным, если используется цилиндрические или конические державки EH (доступны исполнения из стали, цельного твердого сплава, тяжелого металла), поскольку можно вращать сборку в патроне (используя CoroChuck 930, термопатрон, цанговый патрон) для выбора положения режущей кромки.

Обратное растачивание (кроме CoroBore® 826 и 825 SL)

1. Выверните винт из канала СОЖ А и вверните его в канал СОЖ В.
2. Закрепите позиции А (если используется) + В + С с предусмотренным моментом.
3. Переключите шпиндель на вращение против часовой стрелки (M04).



1.



2.

Диаметр		Увеличительная проставка	Толщина		Увеличение диаметра	
мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм
19-36	.748-1.417	825A-030A	+3	+.118	+6	+.236
35-56	1.377-2.205	825B-036A	+3.6	+.142	+7.2	+.283
55-1275	2.165- 50.197	825C-048A	+4.8	+.189	+9.6	+.378

Обычное исполнение: V_c 1200 м/мин (3937 фт/мин), со сниженной массой: V_c 600 м/мин (1968 фт/мин)

С демпфированием:

Диаметр ≤ 29 мм (1,14"): V_c 430 м/мин (1410 фт/мин)

Диаметр ≤ 36 мм (1,42"): V_c 520 м/мин (1705 фт/мин)

Диаметр ≥ 36 мм (1,42"): V_c 600 м/мин (1968 фт/мин)

Режущие пластины

Режущие пластины CoroTurn® 107 и CoroTurn® 111



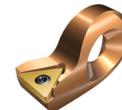
Главный угол в плане (метрич.): 92°
Главный угол в плане (дюйм.): -2°



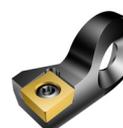
95°
-5°



CoroTurn® 107:
TC.. 06, 09
(TC.. 1.2, 1.8)



CoroTurn® 107:
TC.. 1103
TC.. 22



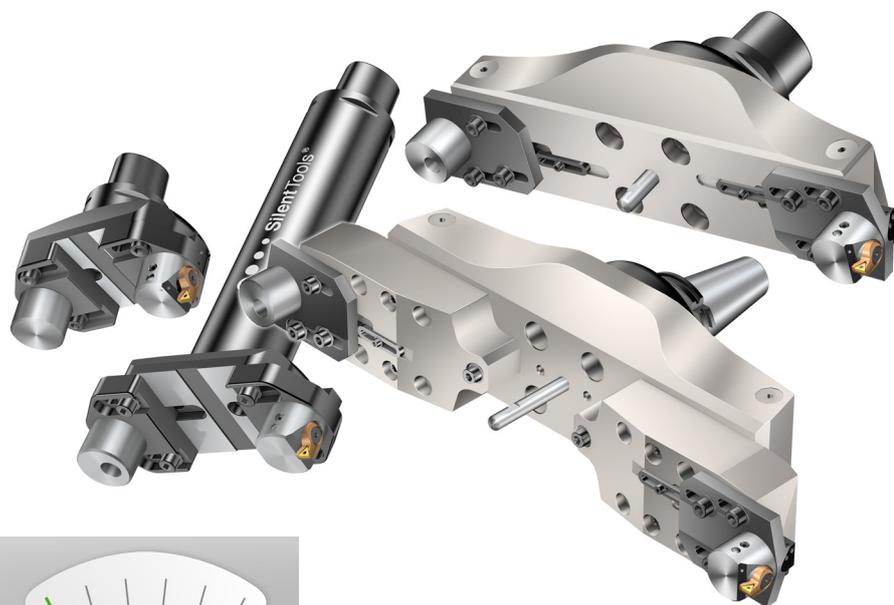
CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))



CoroTurn® 111:
TP.. 06, 09, 1103
(TC.. 1.2, 1.8, TC.. 22)

CoroBore® 825(D) XL / CoroBore® 826(D) XL

Инструмент для чистового растачивания Для растачивания больших диаметров



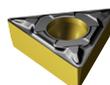
Дискретность регулировки:

825 - Регулировка диаметра по нониусу с точностью 0,002 мм (0,00008"). Один оборот (360°) изменяет диаметр на 0,5 мм (0,020"). Общий диапазон регулировки диаметра на чистой расточной головке: 15 мм (0,590").

826 - Регулировка диаметра по щелчку на 0,002 мм (0,00008"). Один оборот (360°) изменяет диаметр на 0,1 мм (0,0039"). Общий диапазон регулировки диаметра на чистой расточной головке: 1 мм (0,039").



См. стр. M104.



Смотрите каталог "Токарные инструменты".

Область применения

Типы отверстий



Ступенчатое отверстие



Сквозное отверстие



Прерывистое резание



Глухое отверстие



Области применения по ISO



Также доступен инструмент со сниженной массой CoroBore Lightweight. Обрабатывайте отверстия больших диаметров с повышенной стабильностью без увеличения массы инструмента.

Диапазон диаметров: 148–1275 мм (5,827–50,197")



- Конструкция резовых вставок обеспечивает высокую стабильность



- Используйте увеличительные проставки для радиальной регулировки и обратного растачивания



- Используйте один и тот же корпус/удлинитель корпуса для черновой и чистовой обработки и обработки торцевых канавок для диаметров от 150 мм (5,906") (для чистовой обработки необходим противовес).

●●●● **SilentTools®**

- Доступен инструмент Silent Tools®. Антивибрационные адаптеры Silent Tools повышают производительность при работе с большими вылетами.

Операции



Растачивание



Обратное растачивание



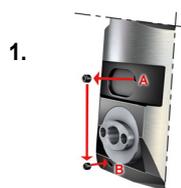
Наружная обработка

Держатели для CoroBore XL, диаметр 150–1275 мм (5,906–50,197")

Заказываются отдельно. Доступные типы соединений C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1, MAS BT 50

Обратное растачивание (кроме CoroBore® 826 и 825 SL)

1. Выверните винт из канала СОЖ А и вверните его в канал СОЖ В.
2. Закрепите позиции А (если используется) + В + С с предусмотренным моментом.
3. Переключите шпиндель на вращение против часовой стрелки (M04).

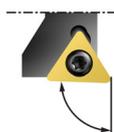


Диаметр		Увеличительная проставка	Толщина		Увеличение диаметра	
мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм
55-1275	2.165- 50.197	825C-048A	+4.8	+.189	+9.6	+.378

Обычное исполнение: V_c 1200 м/мин (3937 фут/мин), со сниженной массой: V_c 600 м/мин (1968 фут/мин), с демпфированием: V_c 600 м/мин (1968 фут/мин)

Режущие пластины

Режущие пластины CoroTurn® 107 и CoroTurn® 111



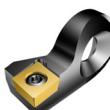
Главный угол в плане (метрич.): 92°
Главный угол в плане (дюйм.): -2°



95°
-5°



CoroTurn® 107
TCMT1103
(TCMT 22)



CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))



CoroTurn® 111
TPMT11
(TPMT 22)

CoroBore® 825 SL

Инструмент для обработки торцевых канавок Для обработки торцевых канавок

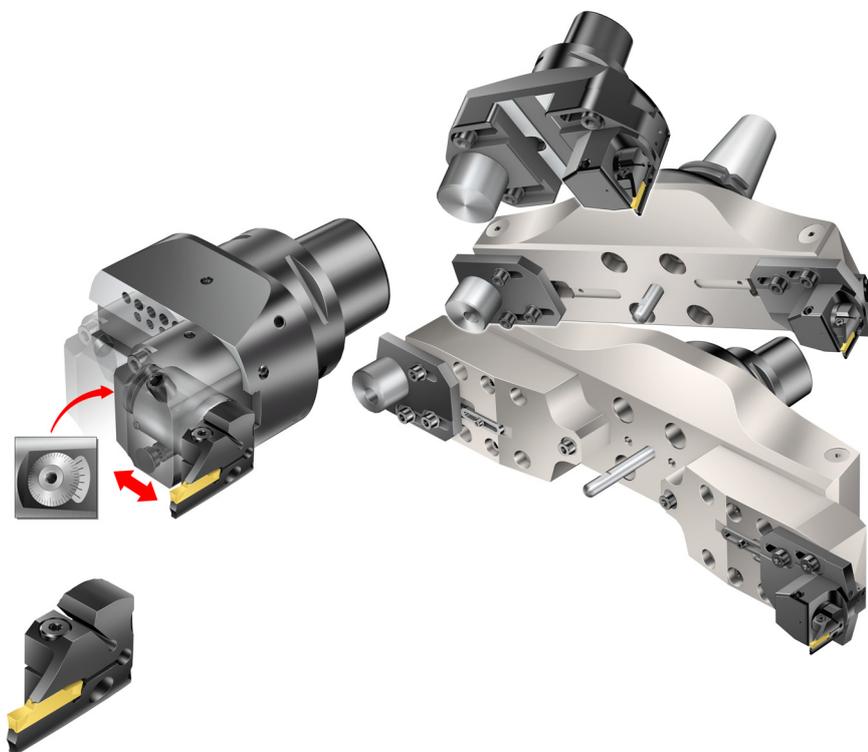
Область применения



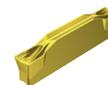
-Обработка торцевых канавок



Области применения по ISO



См. стр. M133.



Смотрите каталог
"Токарные
инструменты".

Ассортимент

- Резцовые головки CoroTurn SL для обработки торцевых канавок
- Тип: левое исполнение, А-исполнение
- Основывается на стандартном диапазоне SL 32
- Диапазон диаметров обработки резцовой головки и инструмента должен соответствовать требованиям детали.* Более подробную информацию о резцовых головках см. в каталоге "Токарные инструменты".

* Резцовые головки и пластины заказываются отдельно.



825 - Регулировка диаметра по нониусу с точностью 0,002 мм (0,00008"). Один оборот (360°) изменяет диаметр на 0,5 мм (0,020"). Диапазон регулировки диаметра на чистой расточной головке: 15 мм (0,590").

Диапазон диаметров: 47-1275 мм (1,850-50,197")

- Можно использовать все режущие пластины системы CoroCut 1-2 с различными геометриями и сплавами

- Расточные головки для обработки торцевых канавок с высокой точностью радиальной регулировки и таким же типом соединения, как у чистой расточной головки CoroBore 825

- Жесткие и надежные инструменты для обработки торцевых канавок с внутренним подводом СОЖ к режущей кромке

Выбор расточного инструмента

Определите типы инструмента

- 1
- Определите область применения
 - Определите свою область применения: черновая обработка, чистовая обработка или обработка торцевых канавок. Учитывайте характеристики, связанные с обрабатываемым отверстием, ограничениями, материалом и станком.

2

- Определите вид инструмента

- Определите свой тип операции: многолезвийное, однолезвийное, ступенчатое и обратное растачивание или наружная обработка, чтобы найти доступный диапазон диаметров и необходимые принадлежности.

Примечание: не забудьте вычислить потребление мощности и необходимый крутящий момент для данного применения.

- 3
- Чтобы найти данные для заказа комплектов и принадлежностей, перейдите на указанную страницу
 - Информацию о всех доступных комплектующих см. на стр. M19.

Выбор сборочного комплекта — страницы с данными для заказа

- 4
- Режущие пластины выбирайте с учетом конкретных требований к отверстию: определите угол в плане и тип пластины.
 - Выберите диаметр растачивания и размер соединения, чтобы найти соответствующий код сборочного комплекта. Всегда старайтесь использовать наибольшее из применимых соединений.

- 5
- Выберите принадлежности (при необходимости) для сборки инструмента, см. стр. M41

Выбор дополнительной инструментальной оснастки

- 6
- Если необходимо, найдите полный выбор адаптеров, удлинителей и переходников на меньший размер соединения для создания своей модульной сборки, см. стр. M18.
 - Адаптеры CoroBore XL, стр. M139
 - Всегда старайтесь собирать инструмент с минимально возможным вылетом.

Выбор режущих пластин

- 7
- Рекомендации по начальным режимам резания и режущим пластинам для операций растачивания см. на стр. M147.
- 8
- Для заказа режущих пластин см. каталог "Токарные инструменты"

Комплектующие и принадлежности можно найти в каталоге "Комплектующие".

Выбор комплектующих расточного инструмента

Определите типы инструмента

- 1 - Определите область применения
- Определите свою область применения: черновая обработка, чистовая обработка или обработка торцевых канавок. Учитывайте характеристики, связанные с обрабатываемым отверстием, ограничениями, материалом и станком.

- 2 - **Определите вид инструмента**
- Определите свой тип операции: многолезвийное, однолезвийное, ступенчатое и обратное растачивание или наружная обработка, чтобы найти доступный диапазон диаметров и необходимые принадлежности.

Примечание: не забудьте вычислить потребление мощности и необходимый крутящий момент для данного применения.

- 3 - Чтобы найти данные для заказа комплектов и принадлежностей, перейдите на указанную страницу

Выбор комплектующих расточного инструмента — страницы с данными для заказа

- 4 - Режущие пластины выбирайте с учетом конкретных требований к отверстию: определите угол в плане и тип пластины.
- Выберите диаметр растачивания и/или размер соединения, чтобы найти соответствующие комплектующие расточного инструмента. Всегда старайтесь использовать наибольшее из применимых соединений.

- 5 - Выберите принадлежности (при необходимости) для сборки инструмента, см. стр. M20

Выбор дополнительной инструментальной оснастки

- 6 - Если необходимо, найдите полный выбор адаптеров, удлинителей и переходников на меньший размер соединения для создания своей модульной сборки, см. стр. M18.
- Адаптеры CoroBore XL, стр. M139

Выбор режущих пластин

- 7 - Рекомендации по начальным режимам резания и режущим пластинам для операций растачивания см. на стр. M147.

- 8 - Для заказа режущих пластин см. каталог "Токарные инструменты"

Принадлежности можно найти в каталоге "Комплектующие".

Выбор инструмента для обработки торцевых канавок

Выбор типа инструмента

- 1 - Выберите код сборочного комплекта. В комплект не входят резцовая головка и режущая пластина.

Выбор резцовых головок

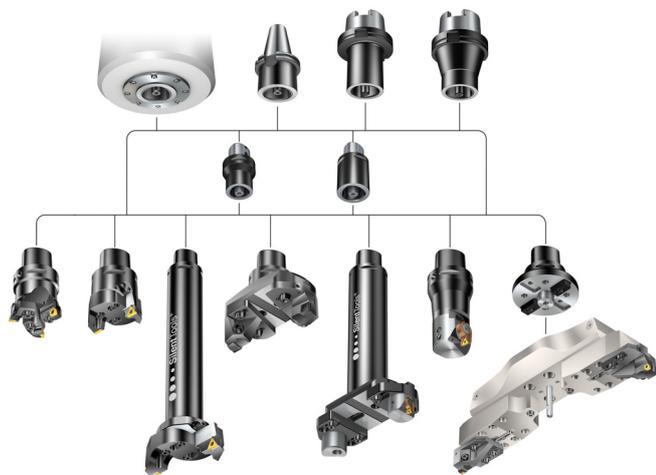
- 2 - Выберите резцовые головки для обработки торцевых канавок:
 - Диаметр первого врезания резцовой головки должен соответствовать диаметру обрабатываемых торцевых канавок.
 - Ширина канавки будет влиять на выбор головки и режущих пластин.
 - Используйте только резцовые головки с соединением SL32 левого исполнения и исполнения А.
 - Размер головки LF = 18 мм (0,709") обеспечивает максимальный диаметр, соответствующий коду сборочного комплекта.
 - LF = 14 мм (0,551") уменьшает диапазон диаметров инструмента для обработки торцевых канавок на 8 мм (0,315").
 - Ассортимент резцовых головок см. в последнем каталоге "Токарные инструменты".

Выбор режущих пластин

- 3 - Выберите режущие пластины из системы CoroCut 1-2.
 - Ассортимент резцовых головок см. в каталоге "Токарные инструменты".

Комплектующие и принадлежности можно найти в каталоге "Комплектующие".

Растачивание – модульная инструментальная оснастка



Жесткость при изгибе и передача крутящего момента — это самые важные факторы при выборе системы крепления инструмента для расточных операций. Для повышения стабильности и качества обработки отверстия используйте в качестве модульного решения адаптеры Coromant Capto в комбинации с расточным инструментом.

Для обеспечения большей гибкости используйте систему Coromant Capto как модульный интерфейс, позволяющий комбинировать переходники, удлинители и адаптеры.

- Сокращение номенклатуры используемой оснастки и затрат на инструмент
- Для оптимизации длины используйте удлинители и переходники на меньший размер соединения
- Точность и стабильность обеспечивают более высокие режимы резания

Советы и рекомендации

- Для наилучшей стабильности закрепляйте инструмент непосредственно в шпиндель
- Для максимальной стабильности выбирайте максимально возможный размер соединения и минимально возможный вылет
- Увеличьте динамическую жёсткость при помощи антивибрационного механизма
- Для работы с большим вылетом ($>4 \times D$) используйте специализированный инструмент (Silent tools)
- Если требуется переходник на меньший размер соединения, используйте, по возможности, адаптер конического исполнения
- Доступны удлинители и переходники Coromant Capto по программе Tailor Made, обеспечивающие оптимальную конструкцию инструмента, а следовательно — максимально возможную стабильность
- При работе с большим вылетом наиболее высокую производительность обеспечивает крепление инструмента с контактом по торцу, например, соединение Coromant Capto, HSK, Big-Plus
- Чтобы избежать пакетирования стружки, старайтесь обеспечить ее эффективное удаление с детали

Коды заказа сборочных комплектов CoroBore

- Один уникальный код заказа – комплектующие поставляются в одной упаковке
- Легко выбрать инструмент для конкретного применения
- Наличие сборочных чертежей DXF и трёхмерных моделей – существенная помощь для САМ-программистов
- Такие комплектующие, как резцовые вставки, ползуны, увеличительные проставки, которые не продаются как самостоятельные инструменты, по-прежнему доступны в виде отдельных комплектующих
- Необходимые ключи входят в каждый набор инструмента

Комплектующие, входящие в комплект при заказе корпуса:

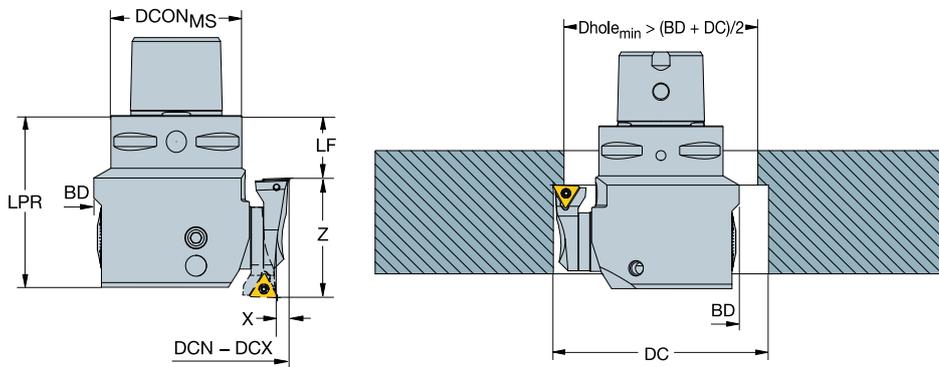
Черновой расточной инструмент CoroBore

CoroBore® 820	Ø 35–167 мм (1,378–6,57") - Ползун-резцовая вставка (3 шт.) - Адаптер (1 шт.)	
DuoBore™ 821	Ø 25–150 мм (0,984–5,906") - Ползун-резцовая вставка (2 шт.) - Адаптер (1 шт.)	
CoroBore® 820 XL	Ø 148–300 мм (5,827–11,811") - Резцовая вставка (2 шт.) - Ползун (2 шт.) - Корпус (1 шт.)	Ø 298–540 мм (11,732–21,259") - Резцовая вставка (2 шт.) - Ползун (2 шт.) - Корпус (1 шт.)
	Ø 538 - 1260 мм (21.181 - 49.606") - Резцовая вставка (2 шт.) - Ползун (2 шт.) - Удлинитель корпуса (2 шт.) - Корпус (1 шт.)	

Чистовой расточной инструмент CoroBore

CoroBore® 825	Ø 19–167 мм (0,748–6,57") - Резцовая вставка (1 шт.) - Корпус (1 шт.)	
CoroBore 825 XL, CoroBore 826 XL	825: Ø 148–315 мм (5,709–12,402") 826: Ø 148–300 мм (5,709–11,811") - Резцовая вставка (1 шт.) - Чистовая расточная головка 825/826 (1 шт.) - Ползун (1 шт.) - Противовес (1 шт.) - Корпус (1 шт.)	825: Ø 298–555 мм (11,732–21,850") 826: Ø 298–540 мм (11,732–21,259") - Резцовая вставка (1 шт.) - Чистовая расточная головка 825/826 (1 шт.) - Ползун (1 шт.) - Противовес (1 шт.) - Корпус (1 шт.)
	825: Ø 538–1275 мм (21,181–50,196") 826: Ø 538–1260 мм (21,181–49,606") - Резцовая вставка (1 шт.) - Чистовая расточная головка 825/826 (1 шт.) - Ползун (1 шт.) - Противовес (1 шт.) - Удлинитель корпуса (2 шт.) - Корпус (1 шт.)	

Обратное растачивание



Размер режущей вставки	Z (мм)	X (мм)
A	22	3.0
B	34	3.6
C	46	4.8

Обратное растачивание инструментом CoroBore® 825

В случае обратного растачивания размер LF уменьшится на величину, равную двум размерам LF режущей вставки. Это означает:

- LF – 22 мм для размера A (напр. R825A-AF11STUC06T1A)
- LF – 34 мм для размера B (напр. R825B-AF17STUC0902A)
- LF – 46 мм для размера C (напр. R825C-AF23STUC1103A)
- Внимание: изменение направления вращения -> левое!

Диаметр DC увеличится на два размера WF увеличительной проставки. Это означает:

- $2 \times 3,0 = 6,0$ мм для размера A (825A-030A)
- $2 \times 3,6 = 7,2$ мм для размера B (825B-036A)
- $2 \times 4,8 = 9,6$ мм для размера C (825C-048A)
- Расчёт минимального возможного диаметра отверстия: $D_{hole_{min}} = (BD+DC)/2+1$

Обратное растачивание инструментом CoroBore® 825XL

В случае обратного растачивания размер LF уменьшится на величину, равную двум размерам LF режущей вставки. Это означает:

- LF – 46 мм для размера C (напр. R825C-AF23STUC1103A)
- Внимание: изменение направления вращения -> левое!

Диаметр DC увеличится на два размера WF увеличительной проставки. Это означает:

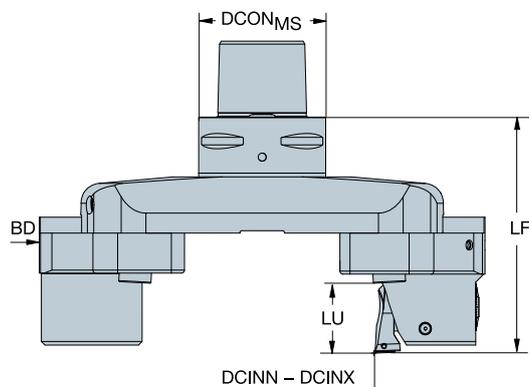
- $2 \times 4,8 = 9,6$ мм для размера C (825C-048A)
- Расчёт минимально возможного диаметра отверстия: $D_{hole_{min}} > (DC+DC-26)/2$

Дополнительно необходимо отрегулировать чистовую расточную головку A34 на максимальный размер.

Пример: Диапазон диаметров для 825-215TC11-C6

- **DCN (обратное растачивание)** = (DCN(вперёд)) + (2x A34-R825 ход) + (2x увеличительная проставка) = 148 мм + 15 мм + 9,6 мм = **172.6 мм**
- **DCX (обратное растачивание)** = (DCX(вперёд)) + (2x увеличительная проставка) = 215 мм + 9,6 мм = **224.6 мм**

Наружная обработка



Наружная обработка с CoroBore® 825XL

В случае наружного растачивания размер LF остаётся без изменения.

Пример: Диапазон диаметров для 825-215TC11-C6

- **DCN (наружный)** = DCN(вперёд)-(2x DMIN A34-R825)-(2x A34-R825 ход) = 148 мм-110 мм-15 мм = **23 мм**
- **DCX (наружный)** = DCX(вперёд)-(2x DMIN A34-R825)-(2x A34-R825 ход) = 215 мм- 110 мм-15 мм = **90 мм**
- Внимание: изменение направления вращения -> левое!

Рабочая длина для наружного растачивания при диаметре от 23 мм до 190 мм (прямое растачивание: от 148 мм до 315 мм) составляет 34 мм.

Рабочая длина для наружного растачивания при диаметре от 173 мм до 1150 мм (прямое растачивание: от 298 мм до 1275 мм) составляет 28 мм.

Наружное растачивание инструментом CoroBore® 826XL

В случае наружного растачивания размер LF остаётся без изменения.

Пример: Диапазон диаметров для 826-200TC11-C6

- **DCN (наружный)** = DCN(вперёд)-(2x DMIN A34-R825) = 148 мм-110 мм = **38 мм**
- **DCX (наружный)** = DCX(вперёд)-(2x DMIN A34-R825) = 200 мм- 110 мм = **90 мм**
- Внимание: изменение направления вращения -> левое!

Рабочая длина для наружного растачивания при диаметре от 38 мм до 190 мм (прямое растачивание: от 148 мм до 300 мм) составляет 34 мм.

Рабочая длина для наружного растачивания при диаметре от 188 мм до 1150 мм (прямое растачивание: от 298 мм до 1260 мм) составляет 28 мм.

	Черновая обработка				
			 ●●●● SilentTools®		
Тип инструмента	Обычный	Обычный	Антивибрационный	Обычный	Со сниженной массой
Диапазон диаметров, мм (дюйм)	35-306 (1.378-12.047)	25-150 (.984-5.906)	25-150 (.984-5.906)	148-300 (5.827-7.874)	148-300 (5.827-7.874)
Стр.	M26	M43	M48	M61	M66
Точность отверстия:	IT9	IT9	IT9	IT9	IT9
Тип шкалы точной регулировки	-	-	-	-	-
Число режущих кромок	3	2	2	2	2
Подвод СОЖ	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний
Тип расточной операции	Высокопроизводительное растачивание Ступенчатое растачивание Однолезвийное растачивание	Высокопроизводительное растачивание Ступенчатое растачивание Однолезвийное растачивание	Высокопроизводительное растачивание Ступенчатое растачивание Однолезвийное растачивание	Высокопроизводительное растачивание Ступенчатое растачивание Однолезвийное растачивание	Высокопроизводительное растачивание Ступенчатое растачивание Однолезвийное растачивание
Тип режущей головки	-	-	-	-	-
Режущие пластины	CoroTurn® 107 T-Max® P	CoroTurn® 107 T-Max® P	CoroTurn® 107	CoroTurn® 107 T-Max® P CoroDrill® 880	CoroTurn® 107 T-Max® P CoroDrill® 880
Тип соединения	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Coromant Capto®	40S с креплением 4 болтами
Длина инструмента					

	Черновая обработка	Чистовая обработка			
					
	CoroBore® 820 XL	CoroBore® 824	391.37A/B	CoroBore™ 825	CoroBore™ 825
Тип инструмента	Обычный	Обычный	Обычный	Обычный	Обычный
Диапазон диаметров, мм (дюйм)	148-1260 (5.827-49.606)	1-20 (.039-.787)	3-36 (.118-1.417)	19-36(.748-1.417)	19-167 (.748-6.575)
Стр.	M68	M86	M93	M98	M100
Точность отверстия:	IT9	IT6	IT6	IT6	IT6
Тип шкалы точной регулировки	-	825	825	825	825
Число режущих кромок	2	1	1	1	1
Подвод СОЖ	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний
Тип расточной операции	Высокопроизводительное растачивание Ступенчатое растачивание Однолезвийное растачивание	Однолезвийное растачивание	Однолезвийное растачивание	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание
Тип режущей головки	-	-	-	-	-
Режущие пластины	CoroTurn® 107 T-Max® P CoroDrill® 880	CoroTurn® 107 Вставки CoroTurn® XS	CoroTurn® 107 Цельные оправки с шлифованной геометрией	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111
Тип соединения	40X с креплением 4 болтами	Coromant Capto® Coromant EH	Coromant Capto® HSK	Coromant EH Цилиндрический хвостовик	Coromant Capto® HSK
Длина инструмента					

	Чистовая обработка				
					
	CoroBore® 825L	 SilentTools® CoroBore® 825D	CoroBore® 825 XL/ CoroBore® 826 XL	CoroBore® 825L XL/ CoroBore® 826L XL	CoroBore® 825L XL/ CoroBore® 826L XL
Тип инструмента	Со сниженной массой	Антивибрационный инструмент	Обычный	Со сниженной массой	Со сниженной массой
Диапазон диаметров, мм (дюйм)	69-167 (2.717-6.575)	23-167 (.906-6.575)	148-315 (5.827-12.402)	148-315 (5.827-12.402)	148-315 (5.827-12.402)
Стр.	M102	M103	M104	M106	M108
Точность отверстия:	IT6	IT6	IT6	IT6	IT6
Тип шкалы точной регулировки	825	825	825, 826	825, 826	825, 826
Число режущих кромок	1	1	1	1	1
Подвод СОЖ	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний
Тип расточной операции	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание Наружная обработка	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание Наружная обработка	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание Наружная обработка
Тип резцовой головки	-	-	-	-	-
Режущие пластины	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111
Тип соединения	Coromant Capto®	Coromant Capto®	Coromant Capto®	40S с креплением 4 болтами	Coromant Capto®
Длина инструмента					

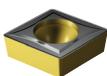
	Чистовая обработка		Обработка торцевых канавок		
					
	CoroBore® 825D XL, CoroBore® 826D XL	CoroBore® 825 XL/ CoroBore® 826 XL	CoroBore® 825 SL	CoroBore® 825 SL XL	CoroBore® 825 SL XL
Тип инструмента	Антивибрационный	Обычный	Обычный	Обычный	Обычный
Диапазон диаметров, мм (дюйм)	298-315 (5.827-12.402)	298-1275 (11.732-50.197)	47-150 (1.850-5.906)	148-315 (5.827-12.402)	298-1275 (11.732-50.197)
Стр.	M110	M112	M133	M134	M135
Точность отверстия:	IT6	IT6	IT7	IT7	IT7
Тип шкалы точной регулировки	825, 826	825, 826	825	825	825
Число режущих кромок	1	1	1	1	1
Подвод СОЖ	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний	Внутренний
Тип расточной операции	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание Наружная обработка	Однолезвийное растачивание Обратное растачивание Наружная обработка	Обработка торцевых канавок	Обработка торцевых канавок	Обработка торцевых канавок
Тип режцовый головки	-	-	SL32 Исполнение А Левое исполнение	SL32 Исполнение А Левое исполнение	SL32 Исполнение А Левое исполнение
Режущие пластины	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroTurn® 107 CoroTurn® 111	CoroCut®	CoroCut®	CoroCut®
Тип соединения	Coromant Capto®	40X с креплением 4 болтами	Coromant Capto®	Coromant Capto®	40X с креплением 4 болтами
Длина инструмента					

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Инструмент CoroVore® 820 для чернового растачивания

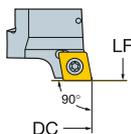
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

До 3 режущих кромок

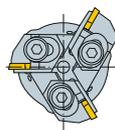


- CCMT, CCGT
- CCGX, CCET
- CCMW

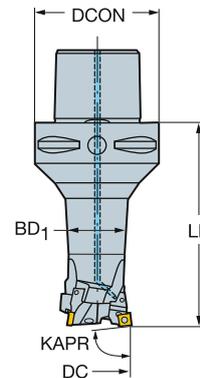
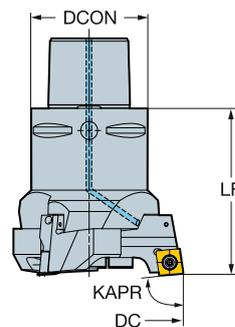
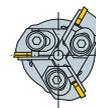
KAPR
DSGN



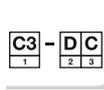
90°
1



90°
2



										Размеры, мм, дюйм						
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	ULDR	LF	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID	
35.0	40.5	06 1/4	C3	1	1	820-41CC06-C3	32.00		48.00		20	0.9	0.250	3	CCMT 06 02 04	
1.378	1.594						1.260		1.890		290				CCMT 2(1.5)1	
35.0	40.5	06 1/4	C4	1	2	820-41CC06-C4	40.00	1.50	83.00	34.00	20	0.9	0.640	3	CCMT 06 02 04	
1.378	1.594						1.575	3.268	1.339	290					CCMT 2(1.5)1	
39.5	45.0	06 1/4	C3	1	1	820-45CC06-C3	32.00		48.00		20	0.9	0.280	3	CCMT 06 02 04	
1.555	1.772						1.260		1.890		290				CCMT 2(1.5)1	
39.5	45.0	06 1/4	C4	1	2	820-45CC06-C4	40.00	1.50	48.00	38.50	20	0.9	0.670	3	CCMT 06 02 04	
1.555	1.772						1.575	1.890	1.516	290					CCMT 2(1.5)1	
44.0	50.5	06 1/4	C4	1	1	820-51CC06-C4	40.00		56.00		20	0.9	0.620	3	CCMT 06 02 04	
1.732	1.988						1.575	2.205	290						CCMT 2(1.5)1	
44.0	50.5	06 1/4	C5	1	2	820-51CC06-C5	50.00	1.50	98.00	43.00	20	0.9	1.180	3	CCMT 06 02 04	
1.732	1.988						1.969	3.858	1.693	290					CCMT 2(1.5)1	
49.5	56.0	06 1/4	C4	1	1	820-56CC06-C4	40.00		56.00		20	0.9	0.650	3	CCMT 06 02 04	
1.949	2.205						1.575	2.205	290						CCMT 2(1.5)1	
49.5	56.0	09 3/8	C4	1	1	820-56CC09-C4	40.00		58.00		20	3.0	0.680	3	CCMT 09 T3 08	
1.949	2.205						1.575	2.283	290						CCMT 3(2.5)2	
49.5	56.0	06 1/4	C5	1	2	820-56CC06-C5	50.00	1.50	98.00	48.50	20	0.9	1.210	3	CCMT 06 02 04	
1.949	2.205						1.969	3.858	1.909	290					CCMT 2(1.5)1	
49.5	56.0	09 3/8	C5	1	2	820-56CC09-C5	50.00	1.50	100.00	48.50	20	3.0	1.240	3	CCMT 09 T3 08	
1.949	2.205						1.969	3.937	1.909	290					CCMT 3(2.5)2	
55.0	63.0	09 3/8	C5	1	1	820-63CC09-C5	50.00		66.00		20	3.0	0.890	3	CCMT 09 T3 08	
2.165	2.480						1.969	2.598	290						CCMT 3(2.5)2	
55.0	63.0	09 3/8	C6	1	2	820-63CC09-C6	63.00	1.50	120.00	54.00	20	3.0	1.980	3	CCMT 09 T3 08	
2.165	2.480						2.480	4.724	2.126	290					CCMT 3(2.5)2	
62.0	70.0	09 3/8	C5	1	1	820-70CC09-C5	50.00		66.00		20	3.0	0.920	3	CCMT 09 T3 08	
2.441	2.756						1.969	2.598	290						CCMT 3(2.5)2	
62.0	70.0	12 1/2	C5	1	1	820-70CC12-C5	50.00		68.00		20	3.0	0.980	3	CCMT 12 04 08	
2.441	2.756						1.969	2.677	290						CCMT 432	

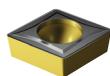


Q28

Инструмент CoroVore® 820 для черного растачивания

Coromant Carpo® – Внутренний подвод СОЖ

До 3 режущих кромок



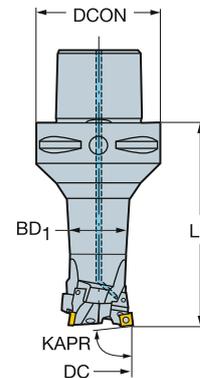
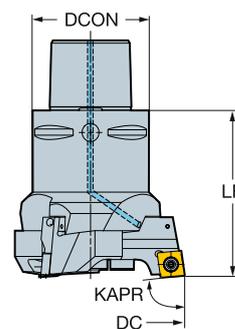
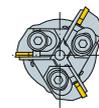
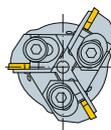
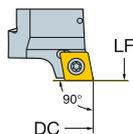
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

KAPR
DSGN

90°
1

90°
2



								Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	ULDR	LF	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID
62.0	70.0	09	3/8	C6	1	2	820-70CC09-C6	63.00	1.50	120.00	61.00	20	3.0	2.040	3	CCMT 09 T3 08
2.441	2.756							2.480	4.724	2.402	290					CCMT 3(2.5)2
62.0	70.0	12	1/2	C6	1	2	820-70CC12-C6	63.00	1.50	122.00	61.00	20	3.0	2.070	3	CCMT 12 04 08
2.441	2.756							2.480	4.803	2.402	290					CCMT 432
69.0	78.5	09	3/8	C5	1	1	820-79CC09-C5	50.00		70.00		20	3.0	1.150	3	CCMT 09 T3 08
2.717	3.091							1.969	2.756	290						CCMT 3(2.5)2
69.0	78.5	12	1/2	C5	1	1	820-79CC12-C5	50.00		70.00		20	3.0	1.180	3	CCMT 12 04 08
2.717	3.091							1.969	2.756	290						CCMT 432
69.0	78.5	09	3/8	C6	1	1	820-79CC09-C6	63.00		78.00		20	3.0	2.100	3	CCMT 09 T3 08
2.717	3.091							2.480	3.071	290						CCMT 3(2.5)2
69.0	78.5	12	1/2	C6	1	1	820-79CC12-C6	63.00		78.00		20	3.0	2.130	3	CCMT 12 04 08
2.717	3.091							2.480	3.071	290						CCMT 432
77.5	87.0	09	3/8	C5	1	1	820-87CC09-C5	50.00		70.00		20	3.0	1.210	3	CCMT 09 T3 08
3.051	3.425							1.969	2.756	290						CCMT 3(2.5)2
77.5	87.0	12	1/2	C5	1	1	820-87CC12-C5	50.00		70.00		20	3.0	1.210	3	CCMT 12 04 08
3.051	3.425							1.969	2.756	290						CCMT 432
77.5	87.0	09	3/8	C6	1	1	820-87CC09-C6	63.00		78.00		20	3.0	2.160	3	CCMT 09 T3 08
3.051	3.425							2.480	3.071	290						CCMT 3(2.5)2
77.5	87.0	12	1/2	C6	1	1	820-87CC12-C6	63.00		78.00		20	3.0	2.160	3	CCMT 12 04 08
3.051	3.425							2.480	3.071	290						CCMT 432
86.0	97.0	12	1/2	C6	1	1	820-97CC12-C6	63.00		90.00		20	3.0	2.280	3	CCMT 12 04 08
3.386	3.819							2.480	3.543	290						CCMT 432
86.0	97.0	12	1/2	C8	1	1	820-97CC12-C8	80.00		94.00		20	3.0	3.300	3	CCMT 12 04 08
3.386	3.819							3.150	3.701	290						CCMT 432
96.0	107.0	12	1/2	C6	1	1	820-107CC12-C6	63.00		90.00		20	3.0	2.340	3	CCMT 12 04 08
3.780	4.213							2.480	3.543	290						CCMT 432
96.0	107.0	12	1/2	C8	1	1	820-107CC12-C8	80.00		94.00		20	3.0	3.360	3	CCMT 12 04 08
3.780	4.213							3.150	3.701	290						CCMT 432



O5



Q1



Q35



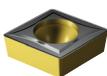
Q28

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Инструмент CoroVore® 820 для чернового растачивания

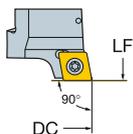
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

До 3 режущих кромок

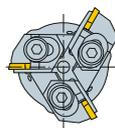


- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

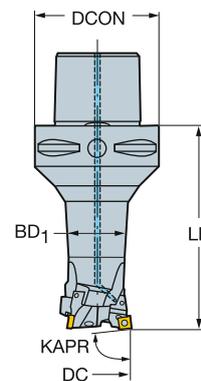
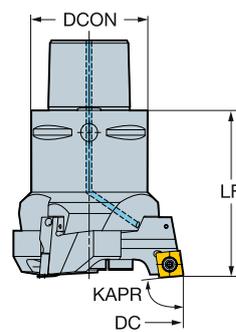
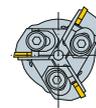
KAPR
DSGN



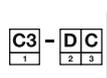
90°
1



90°
2



							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	ULDR	LF	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID
106.0	122.0	12 1/2	C8	1	1	820-122CC12-C8	80.00	100.00	20	3.0	4.100	3	CCMT 12 04 08		
4.173	4.803						3.150	3.937	290				CCMT 432		
121.0	137.0	12 1/2	C8	1	1	820-137CC12-C8	80.00	100.00	20	3.0	4.250	3	CCMT 12 04 08		
4.764	5.394						3.150	3.937	290				CCMT 432		
136.0	152.0	12 1/2	C8	1	1	820-152CC12-C8	80.00	100.00	20	3.0	4.760	3	CCMT 12 04 08		
5.354	5.984						3.150	3.937	290				CCMT 432		
151.0	167.0	12 1/2	C8	1	1	820-167CC12-C8	80.00	100.00	20	3.0	4.880	3	CCMT 12 04 08		
5.945	6.575						3.150	3.937	290				CCMT 432		



Инструмент CoroVore® 820 для чернового растачивания

Coromant Carpo® – Внутренний подвод СОЖ

До 3 режущих кромок

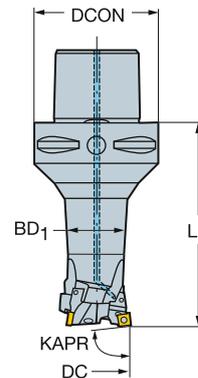
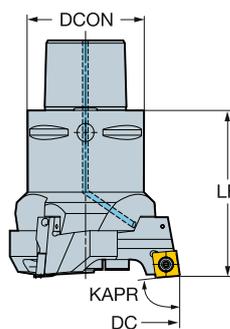
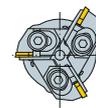
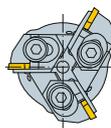
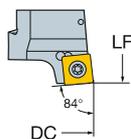


SCMT, SCGX
SCMW

KAPR
DSGN

84°
1

84°
2



							Размеры, мм, дюйм									
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	ULDR	LF	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID
49.5	56.0	09	3/8	C4	1	1	820-56SC09-C4	40.00		58.00		20	3.0	0.680	3	SCMT 09 T3 08
1.949	2.205							1.575		2.283		290				SCMT 3(2.5)2
49.5	56.0	09	3/8	C5	1	2	820-56SC09-C5	50.00	1.50	100.00	48.50	20	3.0	1.240	3	SCMT 09 T3 08
1.949	2.205							1.969		3.937	1.909	290				SCMT 3(2.5)2
55.0	63.0	09	3/8	C5	1	1	820-63SC09-C5	50.00		66.00		20	3.0	0.890	3	SCMT 09 T3 08
2.165	2.480							1.969		2.598		290				SCMT 3(2.5)2
55.0	63.0	09	3/8	C6	1	2	820-63SC09-C6	63.00	1.50	120.00	54.00	20	3.0	1.980	3	SCMT 09 T3 08
2.165	2.480							2.480		4.724	2.126	290				SCMT 3(2.5)2
62.0	70.0	09	3/8	C5	1	1	820-70SC09-C5	50.00		66.00		20	3.0	0.920	3	SCMT 09 T3 08
2.441	2.756							1.969		2.598		290				SCMT 3(2.5)2
62.0	70.0	12	1/2	C5	1	1	820-70SC12-C5	50.00		68.00		20	3.0	0.980	3	SCMT 12 04 08
2.441	2.756							1.969		2.677		290				SCMT 432
62.0	70.0	09	3/8	C6	1	2	820-70SC09-C6	63.00	1.50	120.00	61.00	20	3.0	2.010	3	SCMT 09 T3 08
2.441	2.756							2.480		4.724	2.402	290				SCMT 3(2.5)2
62.0	70.0	12	1/2	C6	1	2	820-70SC12-C6	63.00	1.50	122.00	61.00	20	3.0	2.070	3	SCMT 12 04 08
2.441	2.756							2.480		4.803	2.402	290				SCMT 432
69.0	78.5	09	3/8	C5	1	1	820-79SC09-C5	50.00		70.00		20	3.0	1.150	3	SCMT 09 T3 08
2.717	3.091							1.969		2.756		290				SCMT 3(2.5)2
69.0	78.5	12	1/2	C5	1	1	820-79SC12-C5	50.00		70.00		20	3.0	1.210	3	SCMT 12 04 08
2.717	3.091							1.969		2.756		290				SCMT 432
69.0	78.5	09	3/8	C6	1	1	820-79SC09-C6	63.00		78.00		20	3.0	2.100	3	SCMT 09 T3 08
2.717	3.091							2.480		3.071		290				SCMT 3(2.5)2
69.0	78.5	12	1/2	C6	1	1	820-79SC12-C6	63.00		78.00		20	3.0	2.160	3	SCMT 12 04 08
2.717	3.091							2.480		3.071		290				SCMT 432
77.5	87.0	09	3/8	C5	1	1	820-87SC09-C5	50.00		70.00		20	3.0	1.210	3	SCMT 09 T3 08
3.051	3.425							1.969		2.756		290				SCMT 3(2.5)2
77.5	87.0	12	1/2	C5	1	1	820-87SC12-C5	50.00		70.00		20	3.0	1.240	3	SCMT 12 04 08
3.051	3.425							1.969		2.756		290				SCMT 432



O5



Q1



Q35



Q28

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Инструмент CoroVore® 820 для чернового растачивания

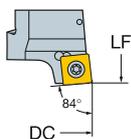
Coromant Carpo® – Внутренний подвод СОЖ

До 3 режущих кромок

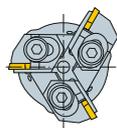


SCMT, SCGX
SCMW

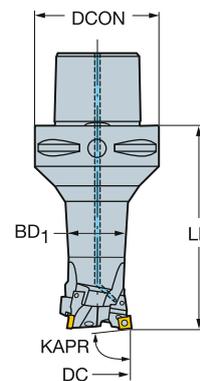
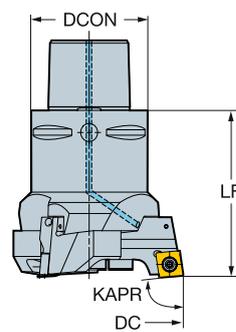
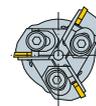
KAPR
DSGN



84°
1



84°
2



							Размеры, мм, дюйм									
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	ULDR	LF	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID
77.5	87.0	09	3/8	C6	1	1	820-87SC09-C6	63.00	78.00	20	3.0	2.160	3	SCMT 09 T3 08		
3.051	3.425							2.480	3.071	290				SCMT 3(2.5)2		
77.5	87.0	12	1/2	C6	1	1	820-87SC12-C6	63.00	78.00	20	3.0	2.190	3	SCMT 12 04 08		
3.051	3.425							2.480	3.071	290				SCMT 432		
86.0	97.0	12	1/2	C6	1	1	820-97SC12-C6	63.00	90.00	20	3.0	2.280	3	SCMT 12 04 08		
3.386	3.819							2.480	3.543	290				SCMT 432		
86.0	97.0	12	1/2	C8	1	1	820-97SC12-C8	80.00	94.00	20	3.0	3.300	3	SCMT 12 04 08		
3.386	3.819							3.150	3.701	290				SCMT 432		
96.0	107.0	12	1/2	C6	1	1	820-107SC12-C6	63.00	90.00	20	3.0	2.340	3	SCMT 12 04 08		
3.780	4.213							2.480	3.543	290				SCMT 432		
96.0	107.0	12	1/2	C8	1	1	820-107SC12-C8	80.00	94.00	20	3.0	3.360	3	SCMT 12 04 08		
3.780	4.213							3.150	3.701	290				SCMT 432		
106.0	122.0	12	1/2	C8	1	1	820-122SC12-C8	80.00	100.00	20	3.0	4.100	3	SCMT 12 04 08		
4.173	4.803							3.150	3.937	290				SCMT 432		
121.0	137.0	12	1/2	C8	1	1	820-137SC12-C8	80.00	100.00	20	3.0	4.250	3	SCMT 12 04 08		
4.764	5.394							3.150	3.937	290				SCMT 432		
136.0	152.0	12	1/2	C8	1	1	820-152SC12-C8	80.00	100.00	20	3.0	4.760	3	SCMT 12 04 08		
5.354	5.984							3.150	3.937	290				SCMT 432		
151.0	167.0	12	1/2	C8	1	1	820-167SC12-C8	80.00	100.00	20	3.0	4.880	3	SCMT 12 04 08		
5.945	6.575							3.150	3.937	290				SCMT 432		



O5



Q1



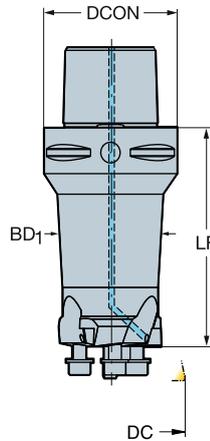
Q35



Q28

Корпус CoroBore® 820 с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



					Размеры, мм, дюйм									
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	LF ₁	LF ₂	WF	BD ₁	CP Bar/PSI	Nm	Kg
35.0	45.0	C3	A	1	C3-R820A-AA3037A	32.00	37.00			7.70	31.50	20	4.8	0.220
1.378	1.772					1.260	1.457			.303	1.240	290		
35.0	45.0	C4	A	1	C4-R820A-AA3072A	40.00	72.00			7.70	31.50	20	4.8	0.610
1.378	1.772					1.575	2.835			.303	1.240	290		
44.0	56.0	C4	B	1	C4-R820B-AA3044A	40.00	44.00			10.65	39.60	20	9.0	0.560
1.732	2.205					1.575	1.732			.419	1.559	290		
35.0	45.0	C5	A	1	C5-R820A-AA3080A	50.00	80.00			7.70	31.50	20	4.8	0.870
1.378	1.772					1.969	3.150			.303	1.240	290		
44.0	56.0	C5	B	1	C5-R820B-AA3086A	50.00	86.00			10.65	39.60	20	9.0	1.120
1.732	2.205					1.969	3.386			.419	1.559	290		
55.0	70.0	C5	C	1	C5-R820C-AA3050A	50.00	50.00			12.30	49.50	20	16.0	0.770
2.165	2.756					1.969	1.969			.484	1.949	290		
69.0	87.0	C5	D	1	C5-R820D-AA3052A	50.00	52.00			13.95	62.10	20	16.0	0.940
2.717	3.425					1.969	2.047			.549	2.445	290		
35.0	45.0	C6	A	1	C6-R820A-AA3089A	63.00	89.00			7.70	31.50	20	4.8	1.250
1.378	1.772					2.480	3.504			.303	1.240	290		
44.0	56.0	C6	B	1	C6-R820B-AA3099A	63.00	99.00			10.65	39.60	20	9.0	1.620
1.732	2.205					2.480	3.898			.419	1.559	290		
55.0	70.0	C6	C	1	C6-R820C-AA3104A	63.00	104.00			12.30	49.50	20	16.0	1.860
2.165	2.756					2.480	4.094			.484	1.949	290		
69.0	87.0	C6	D	1	C6-R820D-AA3060A	63.00	60.00			13.95	62.10	20	16.0	1.890
2.717	3.425					2.480	2.362			.549	2.445	290		
86.0	107.0	C6	E	1	C6-R820E-AA3068A	63.00	68.00			17.00	77.40	20	38.0	1.890
3.386	4.213					2.480	2.677			.669	3.047	290		
86.0	107.0	C8	E	1	C8-R820E-AA3072A	80.00	72.00			17.00	77.40	20	38.0	2.910
3.386	4.213					3.150	2.835			.669	3.047	290		
106.0	137.0	C8	F	1	C8-R820F-AA3076A	80.00	76.00			22.65	95.40	20	75.0	3.440
4.173	5.394					3.150	2.992			.892	3.756	290		
136.0	167.0	C8	G	1	C8-R820G-AA3076A	80.00	76.00			30.15	122.40	20	75.0	3.830
5.354	6.575					3.150	2.992			1.187	4.819	290		
166.0	214.0	C8	H	1	C8-R820H-AA3089A	80.00	89.00	89.00		149.40	20	75.0	5.570	
6.535	8.425					3.150	3.504	3.504		5.882	290			
212.0	260.0	C8	I	1	C8-R820I-AA3089A	80.00	89.00	89.00		190.80	20	75.0	6.880	
8.346	10.236					3.150	3.504	3.504		7.512	290			
258.0	306.0	C8	I	1	C8-R820IX-AA3094A	80.00	94.00	94.00		236.80	20	75.0	8.860	
10.158	12.047					3.150	3.701	3.701		9.323	290			



Q1

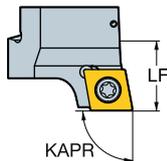
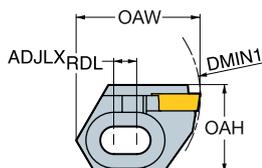
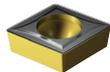


Q35



Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820

KAPR 90°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

					Размеры, мм, дюйм								
DMIN ₁			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW			MIID
35.0	06	1/4	A	0	R820A-AR11SCFC06A	2.75	11.00	9.41	12.90	18.20	0.9	0.263	CCMT 06 02 04
1.378						.108	.433	.370	.508	.717			CCMT 2(1.5)1
39.5	06	1/4	A	0	R820A-BR11SCFC06A	2.75	11.00	11.66	12.90	20.50	0.9	0.029	CCMT 06 02 04
1.555						.108	.433	.459	.508	.807			CCMT 2(1.5)1
44.0	06	1/4	B	0	R820B-AR12SCFC06A	3.25	12.00	10.95	15.30	22.10	0.9	0.020	CCMT 06 02 04
1.732						.128	.472	.431	.602	.870			CCMT 2(1.5)1
49.5	06	1/4	B	0	R820B-BR12SCFC06A	3.25	12.00	13.70	15.30	24.90	0.9	0.030	CCMT 06 02 04
1.949						.128	.472	.539	.602	.980			CCMT 2(1.5)1
49.5	09	3/8	B	0	R820B-BR14SCFC09A	3.25	14.00	13.70	15.30	24.80	3.0	0.040	CCMT 09 T3 08
1.949						.128	.551	.539	.602	.976			CCMT 3(2.5)2
55.0	09	3/8	C	0	R820C-AR16SCFC09A	4.00	16.00	14.65	20.10	28.60	3.0	0.069	CCMT 09 T3 08
2.165						.157	.630	.577	.791	1.126			CCMT 3(2.5)2
62.0	09	3/8	C	0	R820C-BR16SCFC09A	4.00	16.00	18.15	20.10	32.10	3.0	0.070	CCMT 09 T3 08
2.441						.157	.630	.715	.791	1.264			CCMT 3(2.5)2
62.0	12	1/2	C	0	R820C-BR18SCFC12A	4.00	18.00	18.08	20.10	32.00	3.0	0.070	CCMT 12 04 08
2.441						.157	.709	.712	.791	1.260			CCMT 432
69.0	09	3/8	D	0	R820D-AR18SCFC09A	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	CCMT 09 T3 08
2.717						.187	.709	.783	.949	1.398			CCMT 3(2.5)2
69.0	12	1/2	D	0	R820D-AR18SCFC12A	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	CCMT 12 04 08
2.717						.187	.709	.783	.949	1.398			CCMT 432
77.5	09	3/8	D	0	R820D-BR18SCFC09A	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.600	CCMT 09 T3 08
3.051						.187	.709	.951	.949	1.563			CCMT 3(2.5)2
77.5	12	1/2	D	0	R820D-BR18SCFC12A	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.096	CCMT 12 04 08
3.051						.187	.709	.951	.949	1.563			CCMT 432
86.0	12	1/2	E	0	R820E-AR22SCFC12A	5.50	22.00	25.22	28.90	43.70	3.0	0.148	CCMT 12 04 08
3.386						.217	.866	.993	1.138	1.720			CCMT 432
96.0	12	1/2	E	0	R820E-BR22SCFC12A	5.50	22.00	30.23	28.90	48.70	3.0	0.148	CCMT 12 04 08
3.780						.217	.866	1.190	1.138	1.917			CCMT 432
106.0	12	1/2	F	0	R820F-AR24SCFC12A	8.00	24.00	29.55	34.70	54.20	3.0	0.226	CCMT 12 04 08
4.173						.315	.945	1.163	1.366	2.134			CCMT 432
121.0	12	1/2	F	0	R820F-BR24SCFC12A	8.00	24.00	37.05	34.70	61.70	3.0	0.263	CCMT 12 04 08
4.764						.315	.945	1.459	1.366	2.429			CCMT 432



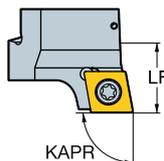
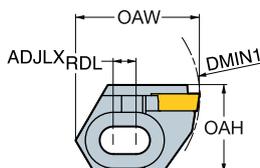
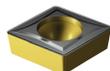
Q1



Q35

Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820

KAPR 90°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

						Размеры, мм, дюйм								
DMIN1		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW			MIID		
136.0	12	1/2	G	0	R820G-AR24SCFC12A	8.00	24.00	37.05	34.70	69.20	3.0	0.088	CCMT 12 04 08	
5.354						.315	.945	1.459	1.366	2.724			CCMT 432	
151.0	12	1/2	G	0	R820G-BR24SCFC12A	8.00	24.00	44.53	34.70	76.70	3.0	0.399	CCMT 12 04 08	
5.945						.315	.945	1.753	1.366	3.020			CCMT 432	
166.0	12	1/2	H	0	R820H-AR26SCFC12A	12.50	26.00	36.92	42.20	77.40	3.0	0.440	CCMT 12 04 08	
6.535						.492	1.024	1.454	1.661	3.047			CCMT 432	
189.0	12	1/2	H	0	R820H-BR26SCFC12A	12.50	26.00	48.43	42.20	88.90	3.0	1.000	CCMT 12 04 08	
7.441						.492	1.024	1.907	1.661	3.500			CCMT 432	
212.0	12	1/2	I	0	R820I-AR26SCFC12A	12.50	26.00	48.43	42.20	100.40	3.0	0.588	CCMT 12 04 08	
8.346						.492	1.024	1.907	1.661	3.953			CCMT 432	
235.0	12	1/2	I	0	R820I-BR26SCFC12A	12.50	26.00	59.93	42.20	111.90	3.0	0.800	CCMT 12 04 08	
9.252						.492	1.024	2.359	1.661	4.406			CCMT 432	



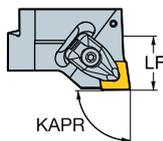
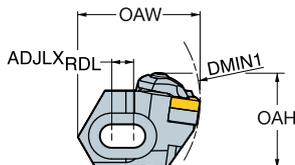
Q1



Q35

Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820

KAPR 90°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

Размеры, мм, дюйм

DMIN ₁	IC	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм					Nm	Kg	MIID	
					ADJLXRDL	LF	WF	OAH	OAW				
106.0	12	1/2	F	0	R820F-AR24DCFN12A	8.00	24.00	29.55	42.40	54.20	3.9	0.240	CNMG 12 04 08
4.173						.315	.945	1.163	1.669	2.134			CNMG 432
121.0	12	1/2	F	0	R820F-BR24DCFN12A	8.00	24.00	37.05	42.40	61.70	3.9	0.290	CNMG 12 04 08
4.764						.315	.945	1.459	1.669	2.429			CNMG 432
136.0	12	1/2	G	0	R820G-AR24DCFN12A	8.00	24.00	37.05	42.10	69.20	3.9	0.399	CNMG 12 04 08
5.354						.315	.945	1.459	1.657	2.724			CNMG 432
151.0	12	1/2	G	0	R820G-BR24DCFN12A	8.00	24.00	44.53	42.10	76.70	3.9	0.399	CNMG 12 04 08
5.945						.315	.945	1.753	1.657	3.020			CNMG 432
166.0	16	5/8	H	0	R820H-AR36DCFN16A	12.50	36.00	49.95	60.00	85.00	6.4	0.800	CNMG 16 06 12
6.535						.492	1.417	1.967	2.362	3.346			CNMG 543
189.0	16	5/8	H	0	R820H-BR36DCFN16A	12.50	36.00	61.45	60.00	96.50	6.4	1.000	CNMG 16 06 12
7.441						.492	1.417	2.419	2.362	3.799			CNMG 543
212.0	16	5/8	I	0	R820I-AR36DCFN16A	12.50	36.00	61.45	59.50	108.00	6.4	1.200	CNMG 16 06 12
8.346						.492	1.417	2.419	2.343	4.252			CNMG 543
235.0	16	5/8	I	0	R820I-BR36DCFN16A	12.50	36.00	72.95	59.50	119.50	6.4	1.200	CNMG 16 06 12
9.252						.492	1.417	2.872	2.343	4.705			CNMG 543



Q1

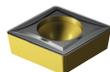
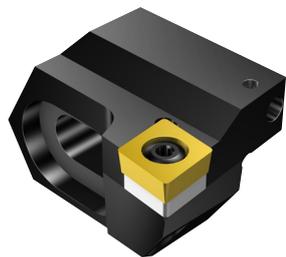


Q35

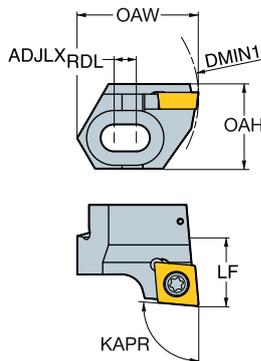
Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820

KAPR

95°



 CCMT, CCGT
CCGX, CCET
 CCMW



					Размеры, мм, дюйм									
DMIN ₁			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW			MIID	
35.0	06	1/4	A	0	R820A-AR11SCLC06A	2.75	11.00	9.41	12.90	18.20	0.9	0.263	CCMT 06 02 04	
1.378						.108	.433	.370	.508	.717			CCMT 2(1.5)1	
39.5	06	1/4	A	0	R820A-BR11SCLC06A	2.75	11.00	11.66	12.90	20.50	0.9	0.263	CCMT 06 02 04	
1.555						.108	.433	.459	.508	.807			CCMT 2(1.5)1	
44.0	06	1/4	B	0	R820B-AR12SCLC06A	3.25	12.00	10.95	15.30	22.10	0.9	0.020	CCMT 06 02 04	
1.732						.128	.472	.431	.602	.870			CCMT 2(1.5)1	
49.5	06	1/4	B	0	R820B-BR12SCLC06A	3.25	12.00	13.70	15.30	24.90	0.9	0.030	CCMT 06 02 04	
1.949						.128	.472	.539	.602	.980			CCMT 2(1.5)1	
49.5	09	3/8	B	0	R820B-BR14SCLC09A	3.25	14.00	13.70	15.30	24.80	3.0	0.040	CCMT 09 T3 08	
1.949						.128	.551	.539	.602	.976			CCMT 3(2.5)2	
55.0	09	3/8	C	0	R820C-AR16SCLC09A	4.00	16.00	14.65	20.10	28.60	3.0	0.070	CCMT 09 T3 08	
2.165						.157	.630	.577	.791	1.126			CCMT 3(2.5)2	
62.0	09	3/8	C	0	R820C-BR16SCLC09A	4.00	16.00	18.15	20.10	32.10	3.0	0.070	CCMT 09 T3 08	
2.441						.157	.630	.715	.791	1.264			CCMT 3(2.5)2	
62.0	12	1/2	C	0	R820C-BR18SCLC12A	4.00	18.00	18.08	20.10	32.00	3.0	0.069	CCMT 12 04 08	
2.441						.157	.709	.712	.791	1.260			CCMT 432	
69.0	09	3/8	D	0	R820D-AR18SCLC09A	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	CCMT 09 T3 08	
2.717						.187	.709	.783	.949	1.398			CCMT 3(2.5)2	
69.0	12	1/2	D	0	R820D-AR18SCLC12A	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	CCMT 12 04 08	
2.717						.187	.709	.783	.949	1.398			CCMT 432	
77.5	09	3/8	D	0	R820D-BR18SCLC09A	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.208	CCMT 09 T3 08	
3.051						.187	.709	.951	.949	1.563			CCMT 3(2.5)2	
77.5	12	1/2	D	0	R820D-BR18SCLC12A	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.096	CCMT 12 04 08	
3.051						.187	.709	.951	.949	1.563			CCMT 432	
86.0	12	1/2	E	0	R820E-AR22SCLC12A	5.50	22.00	25.22	28.90	43.70	3.0	0.148	CCMT 12 04 08	
3.386						.217	.866	.993	1.138	1.720			CCMT 432	
96.0	12	1/2	E	0	R820E-BR22SCLC12A	5.50	22.00	30.23	28.90	48.70	3.0	0.148	CCMT 12 04 08	
3.780						.217	.866	1.190	1.138	1.917			CCMT 432	
106.0	12	1/2	F	0	R820F-AR24SCLC12A	8.00	24.00	29.55	34.70	54.20	3.0	0.226	CCMT 12 04 08	
4.173						.315	.945	1.163	1.366	2.134			CCMT 432	
121.0	12	1/2	F	0	R820F-BR24SCLC12A	8.00	24.00	37.05	34.70	61.70	3.0	0.263	CCMT 12 04 08	
4.764						.315	.945	1.459	1.366	2.429			CCMT 432	



Q1

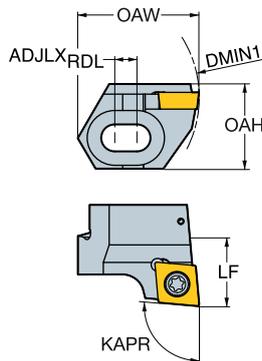
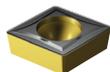
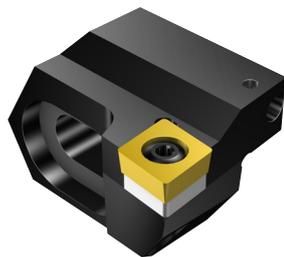


Q35

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820

KAPR 95°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

Размеры, мм, дюйм

DMIN ₁		IC	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLXRDL	LF	WF	OAH	OAW			MIID
136.0	12	1/2	G	0	R820G-AR24SCLC12A	8.00	24.00	37.05	34.70	69.20	3.0	0.086	CCMT 12 04 08
5.354						.315	.945	1.459	1.366	2.724			CCMT 432
151.0	12	1/2	G	0	R820G-BR24SCLC12A	8.00	24.00	44.53	34.70	76.70	3.0	0.399	CCMT 12 04 08
5.945						.315	.945	1.753	1.366	3.020			CCMT 432
166.0	12	1/2	H	0	R820H-AR26SCLC12A	12.50	26.00	36.92	42.20	77.40	3.0	0.440	CCMT 12 04 08
6.535						.492	1.024	1.454	1.661	3.047			CCMT 432
189.0	12	1/2	H	0	R820H-BR26SCLC12A	12.50	26.00	48.43	42.20	88.90	3.0	1.000	CCMT 12 04 08
7.441						.492	1.024	1.907	1.661	3.500			CCMT 432
212.0	12	1/2	I	0	R820I-AR26SCLC12A	12.50	26.00	48.43	42.20	100.40	3.0	0.588	CCMT 12 04 08
8.346						.492	1.024	1.907	1.661	3.953			CCMT 432
235.0	12	1/2	I	0	R820I-BR26SCLC12A	12.50	26.00	59.93	42.20	111.90	3.0	0.800	CCMT 12 04 08
9.252						.492	1.024	2.359	1.661	4.406			CCMT 432



Q1

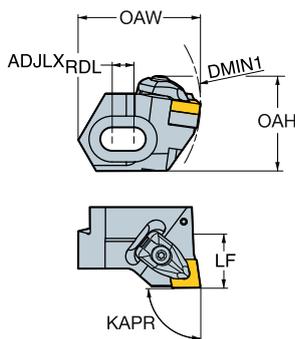


Q35

Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820

KAPR

95°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

						Размеры, мм, дюйм										
DMIN ₁		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLXRDL	LF	WF	OAH	OAW			MIID				
106.0	12	1/2	F	0	R820F-AR24DCLN12A	8.00	24.00	29.55	42.20	54.20	3.9	0.240	CNMG 12 04 08			
4.173						.315	.945	1.163	1.661	2.134			CNMG 432			
121.0	12	1/2	F	0	R820F-BR24DCLN12A	8.00	24.00	37.05	42.20	61.70	3.9	0.291	CNMG 12 04 08			
4.764						.315	.945	1.459	1.661	2.429			CNMG 432			
136.0	12	1/2	G	0	R820G-AR24DCLN12A	8.00	24.00	37.05	42.10	69.20	3.9	0.398	CNMG 12 04 08			
5.354						.315	.945	1.459	1.657	2.724			CNMG 432			
151.0	12	1/2	G	0	R820G-BR24DCLN12A	8.00	24.00	44.53	42.10	76.70	3.9	0.399	CNMG 12 04 08			
5.945						.315	.945	1.753	1.657	3.020			CNMG 432			
166.0	16	5/8	H	0	R820H-AR36DCLN16A	12.50	36.00	49.95	60.00	85.00	6.4	0.800	CNMG 16 06 12			
6.535						.492	1.417	1.967	2.362	3.346			CNMG 543			
189.0	16	5/8	H	0	R820H-BR36DCLN16A	12.50	36.00	61.45	60.00	96.50	6.4	1.000	CNMG 16 06 12			
7.441						.492	1.417	2.419	2.362	3.799			CNMG 543			
212.0	16	5/8	I	0	R820I-AR36DCLN16A	12.50	36.00	61.45	59.50	108.00	6.4	1.200	CNMG 16 06 12			
8.346						.492	1.417	2.419	2.343	4.252			CNMG 543			
235.0	16	5/8	I	0	R820I-BR36DCLN16A	12.50	36.00	72.95	59.50	119.50	6.4	1.200	CNMG 16 06 12			
9.252						.492	1.417	2.872	2.343	4.705			CNMG 543			



Q1

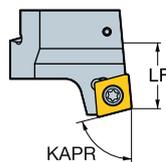
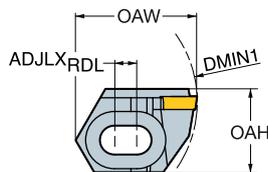
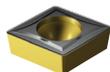
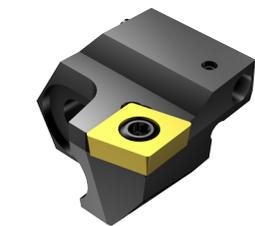


Q35

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820

KAPR 75°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

Размеры, мм, дюйм



DMIN ₁	IC	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLXRDL	LF	WF	OAH	OAW			MIID	
35.0	06	1/4	A	0	R820A-AR11SCKC06A	2.75	11.00	9.41	12.90	18.20	0.9	0.028	CCMT 06 02 04
1.378						.108	.433	.370	.508	.717			CCMT 2(1.5)1
39.5	06	1/4	A	0	R820A-BR11SCKC06A	2.75	11.00	11.66	12.90	20.50	0.9	0.030	CCMT 06 02 04
1.555						.108	.433	.459	.508	.807			CCMT 2(1.5)1
44.0	06	1/4	B	0	R820B-AR12SCKC06A	3.25	12.00	10.95	15.30	22.10	0.9	0.033	CCMT 06 02 04
1.732						.128	.472	.431	.602	.870			CCMT 2(1.5)1
49.5	06	1/4	B	0	R820B-BR12SCKC06A	3.25	12.00	13.70	15.30	24.90	0.9	0.037	CCMT 06 02 04
1.949						.128	.472	.539	.602	.980			CCMT 2(1.5)1



Q1



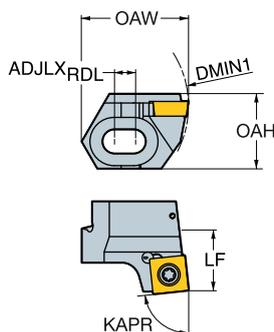
Q35

Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820

KAPR 84°



 SCMT, SCGX
 SCMW



						Размеры, мм, дюйм											
DMIN1			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW			MIID				
49.5	09	3/8	B	0	R820B-BR14SSYC09A	3.25	14.00	13.70	15.30	24.80	3.0	0.050	SCMT 09 T3 08				
1.949						.128	.551	.539	.602	.976			SCMT 3(2.5)2				
55.0	09	3/8	C	0	R820C-AR16SSYC09A	4.00	16.00	14.65	20.10	28.50	3.0	0.070	SCMT 09 T3 08				
2.165						.157	.630	.577	.791	1.122			SCMT 3(2.5)2				
62.0	09	3/8	C	0	R820C-BR16SSYC09A	4.00	16.00	18.08	20.10	32.00	3.0	0.070	SCMT 09 T3 08				
2.441						.157	.630	.712	.791	1.260			SCMT 3(2.5)2				
62.0	12	1/2	C	0	R820C-BR18SSYC12A	4.00	18.00	18.08	20.10	32.00	3.0	0.069	SCMT 12 04 08				
2.441						.157	.709	.712	.791	1.260			SCMT 432				
69.0	09	3/8	D	0	R820D-AR18SSYC09A	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	SCMT 09 T3 08				
2.717						.187	.709	.783	.949	1.398			SCMT 3(2.5)2				
69.0	12	1/2	D	0	R820D-AR18SSYC12A	4.75	18.00	19.90	24.10	35.50	3.0	0.069	SCMT 12 04 08				
2.717						.187	.709	.783	.949	1.398			SCMT 432				
77.5	09	3/8	D	0	R820D-BR18SSYC09A	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.096	SCMT 09 T3 08				
3.051						.187	.709	.951	.949	1.563			SCMT 3(2.5)2				
77.5	12	1/2	D	0	R820D-BR18SSYC12A	4.75	18.00	24.15	24.10	39.70	3.0	0.096	SCMT 12 04 08				
3.051						.187	.709	.951	.949	1.563			SCMT 432				
86.0	12	1/2	E	0	R820E-AR22SSYC12A	5.50	22.00	25.22	28.90	43.70	3.0	0.148	SCMT 12 04 08				
3.386						.217	.866	.993	1.138	1.720			SCMT 432				
96.0	12	1/2	E	0	R820E-BR22SSYC12A	5.50	22.00	30.23	28.90	48.70	3.0	0.148	SCMT 12 04 08				
3.780						.217	.866	1.190	1.138	1.917			SCMT 432				
106.0	12	1/2	F	0	R820F-AR24SSYC12A	8.00	24.00	29.55	34.70	54.20	3.0	0.226	SCMT 12 04 08				
4.173						.315	.945	1.163	1.366	2.134			SCMT 432				
121.0	12	1/2	F	0	R820F-BR24SSYC12A	8.00	24.00	37.05	34.70	61.70	3.0	0.291	SCMT 12 04 08				
4.764						.315	.945	1.459	1.366	2.429			SCMT 432				
136.0	12	1/2	G	0	R820G-AR24SSYC12A	8.00	24.00	37.05	34.70	69.20	3.0	0.398	SCMT 12 04 08				
5.354						.315	.945	1.459	1.366	2.724			SCMT 432				
151.0	12	1/2	G	0	R820G-BR24SSYC12A	8.00	24.00	44.53	34.70	76.70	3.0	0.400	SCMT 12 04 08				
5.945						.315	.945	1.753	1.366	3.020			SCMT 432				
166.0	12	1/2	H	0	R820H-AR26SSYC12A	12.50	26.00	36.92	42.20	77.40	3.0	0.086	SCMT 12 04 08				
6.535						.492	1.024	1.454	1.661	3.047			SCMT 432				
189.0	12	1/2	H	0	R820H-BR26SSYC12A	12.50	26.00	48.43	42.20	88.90	3.0	0.545	SCMT 12 04 08				
7.441						.492	1.024	1.907	1.661	3.500			SCMT 432				
212.0	12	1/2	I	0	R820I-AR26SSYC12A	12.50	26.00	48.43	42.20	100.40	3.0	0.090	SCMT 12 04 08				
8.346						.492	1.024	1.907	1.661	3.953			SCMT 432				
235.0	12	1/2	I	0	R820I-BR26SSYC12A	12.50	26.00	59.93	42.20	111.90	3.0	0.800	SCMT 12 04 08				
9.252						.492	1.024	2.359	1.661	4.406			SCMT 432				



Q1

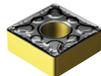
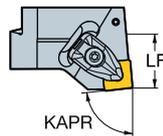
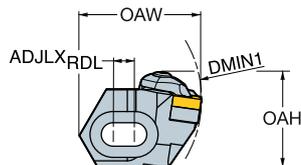


Q35

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Ползун-резцовая вставка для CoroBore® 820

KAPR 84°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

					Размеры, мм, дюйм								
DMIN ₁			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLXRDL	LF	WF	OAH	OAW			MIID
106.0	12	1/2	F	0	R820F-AR24DSYN12A	8.00	24.00	29.55	42.30	54.20	3.9	0.262	SNMG 12 04 08
4.173						.315	.945	1.163	1.665	2.134			SNMG 432
121.0	12	1/2	F	0	R820F-BR24DSYN12A	8.00	24.00	37.05	42.30	61.70	3.9	0.399	SNMG 12 04 08
4.764						.315	.945	1.459	1.665	2.429			SNMG 432
136.0	12	1/2	G	0	R820G-AR24DSYN12A	8.00	24.00	37.05	42.10	69.20	3.9	0.398	SNMG 12 04 08
5.354						.315	.945	1.459	1.657	2.724			SNMG 432
151.0	12	1/2	G	0	R820G-BR24DSYN12A	8.00	24.00	44.53	42.10	76.70	3.9	0.399	SNMG 12 04 08
5.945						.315	.945	1.753	1.657	3.020			SNMG 432
166.0	15	5/8	H	0	R820H-AR36DSYN15A	12.50	36.00	49.95	60.00	85.00	6.4	1.000	SNMG 15 06 12
6.535						.492	1.417	1.967	2.362	3.346			SNMG 543
189.0	15	5/8	H	0	R820H-BR36DSYN15A	12.50	36.00	61.45	60.00	96.50	6.4	1.000	SNMG 15 06 12
7.441						.492	1.417	2.419	2.362	3.799			SNMG 543
212.0	15	5/8	I	0	R820I-AR36DSYN15A	12.50	36.00	61.45	59.50	108.00	6.4	1.000	SNMG 15 06 12
8.346						.492	1.417	2.419	2.343	4.252			SNMG 543
235.0	15	5/8	I	0	R820I-BR36DSYN15A	12.50	36.00	72.95	59.50	119.50	6.4	2.711	SNMG 15 06 12
9.252						.492	1.417	2.872	2.343	4.705			SNMG 543

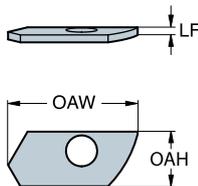
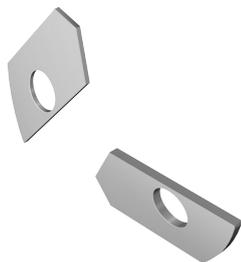


Q1



Q35

Набор проставок для CoroVore® 820



CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм			
				LF	OAH	OAW	 Kg
A	A	0	R820A-AS00A	1.00 .039	7.40 .291	17.50 .689	0.010
B	B	0	R820B-AS00A	1.00 .039	8.80 .346	21.20 .835	0.010
C	C	0	R820C-AS00A	1.00 .039	11.60 .457	27.50 1.083	0.010
D	D	0	R820D-AS00A	1.00 .039	15.60 .614	34.50 1.358	0.010
E	E	0	R820E-AS00A	1.60 .063	18.00 .709	42.80 1.685	0.020
F	F	0	R820F-AS00A	1.60 .063	21.80 .858	52.40 2.063	0.030
G	G	0	R820G-AS00A	1.60 .063	21.80 .858	65.90 2.594	0.040
H	H	0	R820H-AS00A	2.00 .079	32.80 1.291	82.50 3.248	0.060
I	I	0	R820I-AS00A	2.00 .079	32.80 1.291	103.40 4.071	0.080



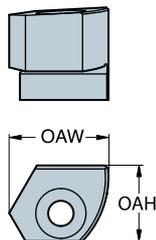
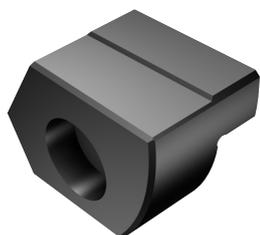
Q1



Q35

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Заглушки для CoroBore® 820



CZC _{MS}	CNCS	Код заказа	Размеры, мм, дюйм		
			OAH	OAW	 Kg
A	0	R820A-AC10A	12.90 .508	16.80 .661	0.020
B	0	R820B-AC11A	15.30 .602	16.79 .661	0.030
C	0	R820C-AC15A	20.10 .791	20.25 .797	0.050
D	0	R820D-AC17A	24.10 .949	90.60 3.567	0.090
E	0	R820E-AC20A	24.10 .949	26.31 1.036	0.160
F	0	R820F-AC22A	34.70 1.366	32.62 1.284	0.260
G	0	R820G-AC22A	34.70 1.366	49.66 1.955	0.350
H	0	R820H-AC34A	50.20 1.976	63.16 2.487	0.910
H	0	R820H-BC24A	42.20 1.661	77.52 3.052	0.550
I	0	R820I-AC34A	50.20 1.976	69.90 2.752	1.210
I	0	R820I-BC24A	42.20 1.661	98.22 3.867	0.730

Требуются две заглушки



Q1

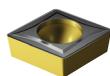


Q35

Инструмент DuoBore™ для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

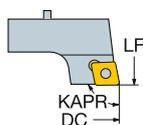
До 2 режущих кромок



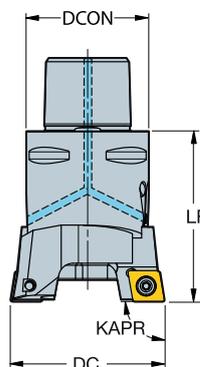
CCMT, CCGT
CCGX, CCET

CCMW

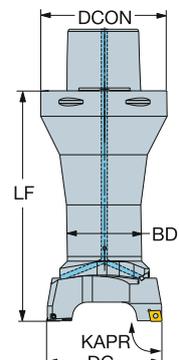
KAPR
DSGN



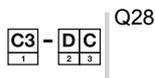
90°
1



90°
2



								Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	ULDR	LF	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID
25.0	32.0	06	1/4	C3	1	2	821-32CC06-C3	32.00	1.80	81.00	24.00	20	0.9	0.310	2	CCMT 06 02 04
.984	1.260							1.260	3.189	.945	290					CCMT 2(1.5)1
30.0	38.0	06	1/4	C3	1	2	821-38CC06-C3	32.00	2.00	97.00	29.00	20	0.9	0.460	2	CCMT 06 02 04
1.181	1.496							1.260	3.819	1.142	290					CCMT 2(1.5)1
46.0	56.0	12	1/2	C4	1	1	821-56CC12-C4	40.00		65.00		20	3.0	0.610	2	CCMT 12 04 08
1.811	2.205							1.575	2.559	290						CCMT 432
55.0	70.0	12	1/2	C5	1	1	821-70CC12-C5	50.00		70.00		20	3.0	0.890	2	CCMT 12 04 08
2.165	2.756							1.969	2.756	290						CCMT 432
69.0	84.0	12	1/2	C6	1	1	821-84CC12-C6	63.00		75.00		20	3.0	1.480	2	CCMT 12 04 08
2.717	3.307							2.480	2.953	290						CCMT 432
83.0	101.0	12	1/2	C6	1	1	821-101CC12-C6	63.00		75.00		20	3.0	1.600	2	CCMT 12 04 08
3.268	3.976							2.480	2.953	290						CCMT 432
99.0	125.0	12	1/2	C8	1	1	821-125CC12-C8	80.00		100.00		20	3.0	4.000	2	CCMT 12 04 08
3.898	4.921							3.150	3.937	290						CCMT 432
123.0	150.0	12	1/2	C8	1	1	821-150CC12-C8	80.00		100.00		20	3.0	4.300	2	CCMT 12 04 08
4.843	5.906							3.150	3.937	290						CCMT 432



РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

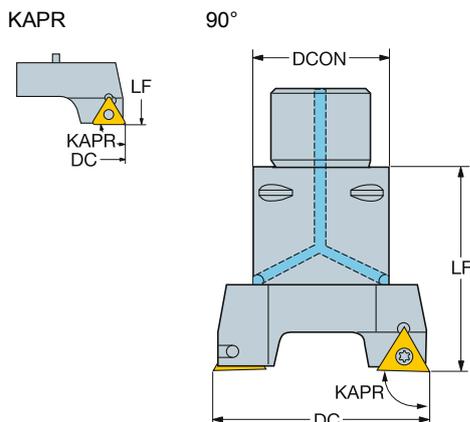
Инструмент DuoVore™ для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

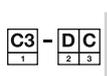
До 2 режущих кромок



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



							Размеры, мм, дюйм						
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	CP BarPsi			CICT	MIID
37.0	47.0	11	1/4	C3	1	821-47TC11-C3	32.00	50.00	20	0.9	0.270	2	TCMT 11 03 04
1.457	1.850						1.260	1.969	290				TCMT 221
46.0	56.0	16	3/8	C4	1	821-56TC16-C4	40.00	65.00	20	3.0	0.570	2	TCMT 16 T3 08
1.811	2.205						1.575	2.559	290				TCMT 3(2.5)2
55.0	70.0	16	3/8	C5	1	821-70TC16-C5	50.00	70.00	20	3.0	0.890	2	TCMT 16 T3 08
2.165	2.756						1.969	2.756	290				TCMT 3(2.5)2
69.0	84.0	16	3/8	C5	1	821-84TC16-C5	50.00	75.00	20	3.0	1.400	2	TCMT 16 T3 08
2.717	3.307						1.969	2.953	290				TCMT 3(2.5)2
69.0	84.0	16	3/8	C6	1	821-84TC16-C6	63.00	75.00	20	3.0	1.520	2	TCMT 16 T3 08
2.717	3.307						2.480	2.953	290				TCMT 3(2.5)2
83.0	101.0	16	3/8	C5	1	821-101TC16-C5	50.00	75.00	20	3.0	1.480	2	TCMT 16 T3 08
3.268	3.976						1.969	2.953	290				TCMT 3(2.5)2
83.0	101.0	22	1/2	C5	1	821-101TC22-C5	50.00	86.00	20	3.0	1.620	2	TCMT 22 04 08
3.268	3.976						1.969	3.386	290				TCMT 432
83.0	101.0	16	3/8	C6	1	821-101TC16-C6	63.00	75.00	20	3.0	1.600	2	TCMT 16 T3 08
3.268	3.976						2.480	2.953	290				TCMT 3(2.5)2
83.0	101.0	22	1/2	C6	1	821-101TC22-C6	63.00	86.00	20	3.0	1.740	2	TCMT 22 04 08
3.268	3.976						2.480	3.386	290				TCMT 432
99.0	125.0	16	3/8	C6	1	821-125TC16-C6	63.00	100.00	20	3.0	3.500	2	TCMT 16 T3 08
3.898	4.921						2.480	3.937	290				TCMT 3(2.5)2
99.0	125.0	22	1/2	C6	1	821-125TC22-C6	63.00	100.00	20	3.0	3.480	2	TCMT 22 04 08
3.898	4.921						2.480	3.937	290				TCMT 432
99.0	125.0	16	3/8	C8	1	821-125TC16-C8	80.00	100.00	20	3.0	4.000	2	TCMT 16 T3 08
3.898	4.921						3.150	3.937	290				TCMT 3(2.5)2
99.0	125.0	22	1/2	C8	1	821-125TC22-C8	80.00	100.00	20	3.0	3.980	2	TCMT 22 04 08
3.898	4.921						3.150	3.937	290				TCMT 432
123.0	150.0	16	3/8	C6	1	821-150TC16-C6	63.00	100.00	20	3.0	3.820	2	TCMT 16 T3 08
4.843	5.906						2.480	3.937	290				TCMT 3(2.5)2



Инструмент DuoVore™ для чернового растачивания

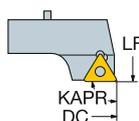
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок

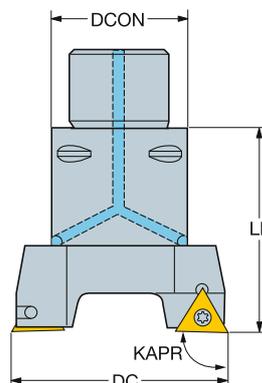


-  TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
-  TCMW

KAPR



90°



							Размеры, мм, дюйм						
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	CP BarPSI			CICT	MIID
123.0	150.0	22	1/2	C6	1	821-150TC22-C6	63.00	100.00	20	3.0	3.840	2	TCMT 22 04 08
4.843	5.906						2.480	3.937	290				TCMT 432
123.0	150.0	16	3/8	C8	1	821-150TC16-C8	80.00	100.00	20	3.0	4.320	2	TCMT 16 T3 08
4.843	5.906						3.150	3.937	290				TCMT 3(2.5)2
123.0	150.0	22	1/2	C8	1	821-150TC22-C8	80.00	100.00	20	3.0	4.340	2	TCMT 22 04 08
4.843	5.906						3.150	3.937	290				TCMT 432



O5



Q1



Q35



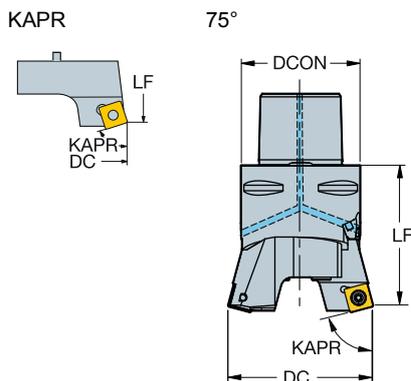
Q28

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Инструмент DuoBore™ для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок



SCMT, SCGX
 SCMW

							Размеры, мм, дюйм						
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	CP BarPSI			CICT	MIID
46.0	56.0	09	3/8	C4	1	821-56SC09-C4	40.00	65.00	20	3.0	0.570	2	SCMT 09 T3 08
1.811	2.205						1.575	2.559	290				SCMT 3(2.5)2
55.0	70.0	09	3/8	C5	1	821-70SC09-C5	50.00	70.00	20	3.0	0.890	2	SCMT 09 T3 08
2.165	2.756						1.969	2.756	290				SCMT 3(2.5)2
69.0	84.0	12	1/2	C5	1	821-84SC12-C5	50.00	75.00	20	3.0	1.400	2	SCMT 12 04 08
2.717	3.307						1.969	2.953	290				SCMT 432
69.0	84.0	12	1/2	C6	1	821-84SC12-C6	63.00	75.00	20	3.0	1.520	2	SCMT 12 04 08
2.717	3.307						2.480	2.953	290				SCMT 432
83.0	101.0	12	1/2	C5	1	821-101SC12-C5	50.00	86.00	20	3.0	1.620	2	SCMT 12 04 08
3.268	3.976						1.969	3.386	290				SCMT 432
83.0	101.0	12	1/2	C6	1	821-101SC12-C6	63.00	86.00	20	3.0	1.740	2	SCMT 12 04 08
3.268	3.976						2.480	3.386	290				SCMT 432
99.0	125.0	12	1/2	C6	1	821-125SC12-C6	63.00	100.00	20	3.0	3.480	2	SCMT 12 04 08
3.898	4.921						2.480	3.937	290				SCMT 432
99.0	125.0	12	1/2	C8	1	821-125SC12-C8	80.00	100.00	20	3.0	3.980	2	SCMT 12 04 08
3.898	4.921						3.150	3.937	290				SCMT 432
123.0	150.0	12	1/2	C6	1	821-150SC12-C6	63.00	100.00	20	3.0	3.820	2	SCMT 12 04 08
4.843	5.906						2.480	3.937	290				SCMT 432
123.0	150.0	12	1/2	C8	1	821-150SC12-C8	80.00	100.00	20	3.0	4.320	2	SCMT 12 04 08
4.843	5.906						3.150	3.937	290				SCMT 432



O5



Q1



Q35

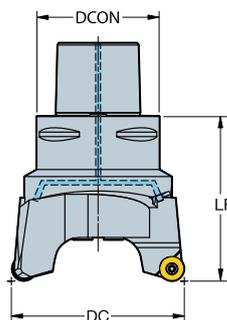
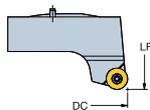


Q28

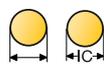
Инструмент DuoBore™ для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок



 RCMT
RCGX-AL

							Размеры, мм, дюйм						
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	CP BarPSI			CICT	MIID	
99.0	125.0	16 .630	C8	1	821-125RC16-C8	80.00	108.00	20	3.0	4.120	2	RCMT 16 06 M0	
3.898	4.921					3.150	4.252	290				RCMT 16 06 M0	
123.0	150.0	16 .630	C8	1	821-150RC16-C8	80.00	108.00	20	3.0	4.360	2	RCMT 16 06 M0	
4.843	5.906					3.150	4.252	290				RCMT 16 06 M0	



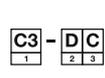
O5



Q1



Q35



Q28

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Антивибрационный инструмент DuoBore™ для чернового растачивания

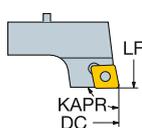
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок

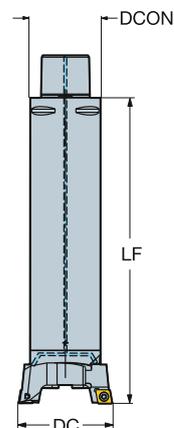


●●● SilentTools®

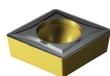
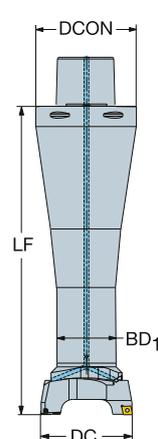
KAPR
DSGN



90°
1

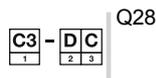


90°
2



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

								Размеры, мм, дюйм									
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	ULDR	LF	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID	
25.0	32.0	06	1/4	C3	1	2	821D-32CC06-C3	32.00	6.00	213.00	22.00	70	0.9	0.720	2	CCMT 06 02 04	
.984	1.260							1.260		8.386	.866	1015				CCMT 2(1.5)1	
30.0	38.0	06	1/4	C3	1	2	821D-38CC06-C3	32.00	6.00	224.00	26.00	70	0.9	1.040	2	CCMT 06 02 04	
1.181	1.496							1.260		8.819	1.024	1015				CCMT 2(1.5)1	
69.0	84.0	12	1/2	C6	1	1	821D-84CC12-C6	63.00		397.00	63.00	70	3.0	9.920	2	CCMT 12 04 08	
2.717	3.307							2.480		15.630	2.480	1015				CCMT 432	
83.0	101.0	12	1/2	C6	1	1	821D-101CC12-C6	63.00		408.00	63.00	70	3.0	10.040	2	CCMT 12 04 08	
3.268	3.976							2.480		16.063	2.480	1015				CCMT 432	
99.0	125.0	12	1/2	C8	1	1	821D-125CC12-C8	80.00		420.00	96.00	70	3.0	15.000	2	CCMT 12 04 08	
3.898	4.921							3.150		16.535	3.780	1015				CCMT 432	
123.0	150.0	12	1/2	C8	1	1	821D-150CC12-C8	80.00		420.00	96.00	70	3.0	15.300	2	CCMT 12 04 08	
4.843	5.906							3.150		16.535	3.780	1015				CCMT 432	



Антивибрационный инструмент DuoBore™ для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

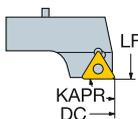
До 2 режущих кромок



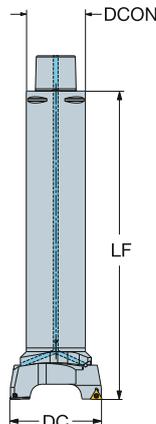
- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

●●● SilentTools®

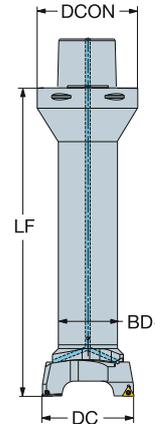
KAPR
DSGN



90°
1



90°
2



								Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	ULDR	LF	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID
37.0	47.0	11	1/4	C4	1	2	821D-47TC11-C4	40.00	6.00	278.00	32.00	70	0.9	1.960	2	TCMT 11 03 04
1.457	1.850							1.575	10.945	1.260	1015					TCMT 221
46.0	56.0	16	3/8	C5	1	2	821D-56TC16-C5	50.00	6.00	332.00	40.00	70	3.0	3.176	2	TCMT 16 T3 08
1.811	2.205							1.969	13.071	1.575	1015					TCMT 3(2.5)2
55.0	70.0	16	3/8	C5	1	1	821D-70TC16-C5	50.00	306.00	50.00	70	3.0	4.460	2	TCMT 16 T3 08	
2.165	2.756							1.969	12.047	1.969	1015					TCMT 3(2.5)2
69.0	84.0	16	3/8	C6	1	1	821D-84TC16-C6	63.00	397.00	63.00	70	3.0	9.600	2	TCMT 16 T3 08	
2.717	3.307							2.480	15.630	2.480	1015					TCMT 3(2.5)2
83.0	101.0	16	3/8	C6	1	1	821D-101TC16-C6	63.00	397.00	63.00	70	3.0	9.700	2	TCMT 16 T3 08	
3.268	3.976							2.480	15.630	2.480	1015					TCMT 3(2.5)2
83.0	101.0	22	1/2	C6	1	1	821D-101TC22-C6	63.00	408.00	63.00	70	3.8	9.920	2	TCMT 22 04 08	
3.268	3.976							2.480	16.063	2.480	1015					TCMT 432
99.0	125.0	16	3/8	C6	1	1	821D-125TC16-C6	63.00	400.00	96.00	70	3.0	10.980	2	TCMT 16 T3 08	
3.898	4.921							2.480	15.748	3.780	1015					TCMT 3(2.5)2
99.0	125.0	22	1/2	C6	1	1	821D-125TC22-C6	63.00	400.00	96.00	70	3.8	11.360	2	TCMT 22 04 08	
3.898	4.921							2.480	15.748	3.780	1015					TCMT 432
99.0	125.0	16	3/8	C8	1	1	821D-125TC16-C8	80.00	420.00	96.00	70	3.0	15.380	2	TCMT 16 T3 08	
3.898	4.921							3.150	16.535	3.780	1015					TCMT 3(2.5)2
99.0	125.0	22	1/2	C8	1	1	821D-125TC22-C8	80.00	420.00	96.00	70	3.0	15.760	2	TCMT 22 04 08	
3.898	4.921							3.150	16.535	3.780	1015					TCMT 432
123.0	150.0	16	3/8	C6	1	1	821D-150TC16-C6	63.00	400.00	96.00	70	3.0	11.140	2	TCMT 16 T3 08	
4.843	5.906							2.480	15.748	3.780	1015					TCMT 3(2.5)2
123.0	150.0	22	1/2	C6	1	1	821D-150TC22-C6	63.00	400.00	96.00	70	3.8	11.640	2	TCMT 22 04 08	
4.843	5.906							2.480	15.748	3.780	1015					TCMT 432
123.0	150.0	16	3/8	C8	1	1	821D-150TC16-C8	80.00	420.00	96.00	70	3.0	15.540	2	TCMT 16 T3 08	
4.843	5.906							3.150	16.535	3.780	1015					TCMT 3(2.5)2
123.0	150.0	22	1/2	C8	1	1	821D-150TC22-C8	80.00	420.00	96.00	70	3.0	16.040	2	TCMT 22 04 08	
4.843	5.906							3.150	16.535	3.780	1015					TCMT 432



O5



Q1



Q35



Q28

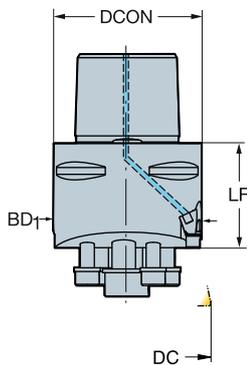


РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Корпус Duobore™ с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ

DSGN 1



						Размеры, мм, дюйм						
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	LF	BD ₁	CP Bar/PSI	Nm	Kg
25.0	32.0	C3	1	1	1	C3-391.68A-1-021068B	32.00	68.00	21.00	20	4.8	0.290
.984	1.260						1.260	2.677	.827	290		
30.0	38.0	C3	2	1	1	C3-391.68A-2-026084B	32.00	84.00	26.00	20	4.8	0.420
1.181	1.496						1.260	3.307	1.024	290		
37.0	47.0	C3	3	1	1	C3-391.68A-3-032034B	32.00	34.00	32.00	20	4.8	0.210
1.457	1.850						1.260	1.339	1.260	290		
46.0	56.0	C4	4	1	1	C4-391.68A-4-040041B	40.00	41.00	40.00	20	9.0	0.430
1.811	2.205						1.575	1.614	1.575	290		
55.0	70.0	C5	5	1	1	C5-391.68A-5-050044B	50.00	44.00	50.00	20	16.0	0.650
2.165	2.756						1.969	1.732	1.969	290		
69.0	101.0	C5	6	1	1	C5-391.68A-6-063045C	50.00	45.00	63.00	20	16.0	0.940
2.717	3.976						1.969	1.772	2.480	290		
69.0	101.0	C6	6	1	1	C6-391.68A-6-063045C	63.00	45.00	63.00	20	16.0	1.060
2.717	3.976						2.480	1.772	2.480	290		
99.0	150.0	C6	7	1	1	C6-391.68A-7-096 060	63.00	60.00	96.00	20	38.0	2.500
3.898	5.906						2.480	2.362	3.780	290		
99.0	150.0	C8	7	1	1	C8-391.68A-7-080060D	80.00	60.00	96.00	20	38.0	3.000
3.898	5.906						3.150	2.362	3.780	290		



Q1



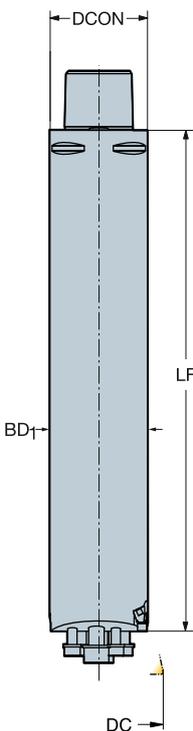
Q35

Антивибрационный корпус Duobore™ с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ

Антивибрационный адаптер

●●● SilentTools®



					Размеры, мм, дюйм							
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	BD ₁	CP Bar/PSI	Nm	Kg
25.0	32.0	C3	1	1	C3-391.69A-1-022200A	32.00	200.00	1.50	22.00	70	4.8	0.750
.984	1.260					1.260	7.874	.059	.866	1015		
30.0	38.0	C3	2	1	C3-391.69A-2-026211A	32.00	211.00	2.50	26.00	70	4.8	1.100
1.181	1.496					1.260	8.307	.098	1.024	1015		
37.0	47.0	C4	3	1	C4-391.69A-3-032262A	40.00	262.00	5.00	32.00	70	4.8	1.660
1.457	1.850					1.575	10.315	.197	1.260	1015		
46.0	56.0	C5	4	1	C5-391.69A-4-040308A	50.00	308.00	3.50	40.00	70	9.0	3.300
1.811	2.205					1.969	12.126	.138	1.575	1015		
55.0	70.0	C5	5	1	C5-391.69A-5-050280A	50.00	280.00	10.00	50.00	70	16.0	3.800
2.165	2.756					1.969	11.024	.394	1.969	1015		
69.0	101.0	C6	6	1	C6-391.69A-6-063367A	63.00	367.00	17.00	63.00	70	16.0	9.500
2.717	3.976					2.480	14.449	.669	2.480	1015		
99.0	150.0	C6	7	4	C6-391.69A-7-063 360	63.00	360.00	25.00	63.00	70	38.0	10.300
3.898	5.906					2.480	14.173	.984	2.480	1015		
99.0	150.0	C8	7	1	C8-391.69A-7-080 380 A	80.00	380.00	25.00	80.00	70	38.0	14.000
3.898	5.906					3.150	14.961	.984	3.150	1015		



Q1

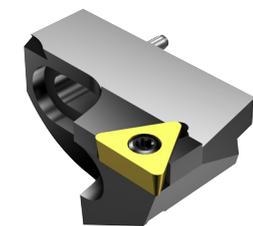


Q35

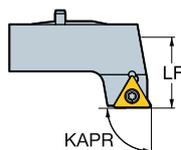
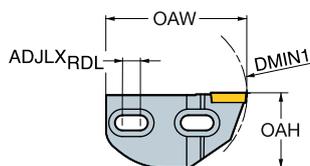


Ползун-резцовая вставка для DuoBore™

KAPR 90°



-  TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
-  TCMW



Размеры, мм, дюйм

DMIN ₁			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLXRDL	LF	WF	OAH	OAW			MIID
37.0	11	1/4	3	0	391.68A-3-04716T11B	5.00	16.00	13.50	16.70	32.10	0.9	0.048	TCMT 11 02 08
1.457						.197	.630	.531	.657	1.264			TCMT 2(1.5)2
37.0	11	1/4	3	0	391.68F-3-04716TC11B	5.00	16.00	13.50	16.70	32.10	0.9	0.030	TCMT 11 03 08
1.457						.197	.630	.531	.657	1.264			TCMT 222
46.0	16	3/8	4	0	391.68A-4-05624T16B	5.00	24.00	19.50	20.70	41.00	3.0	0.181	TCMT 16 T3 08
1.811						.197	.945	.768	.815	1.614			TCMT 3(2.5)2
55.0	16	3/8	5	0	391.68A-5-07026T16B	7.50	26.00	17.50	25.70	49.50	3.0	0.174	TCMT 16 T3 08
2.165						.295	1.024	.689	1.012	1.949			TCMT 3(2.5)2
69.0	16	3/8	6	0	391.68A-6-08430T16B	7.50	30.00	17.50	32.20	59.90	3.0	0.250	TCMT 16 T3 08
2.717						.295	1.181	.689	1.268	2.358			TCMT 3(2.5)2
83.0	16	3/8	6	0	391.68A-6-10130T16B	9.00	30.00	24.00	32.20	69.00	3.0	0.299	TCMT 16 T3 08
3.268						.354	1.181	.945	1.268	2.717			TCMT 3(2.5)2
83.0	22	1/2	6	0	391.68A-6-10141T22B	9.00	30.00	24.00	32.20	69.00	3.0	0.418	TCMT 22 04 08
3.268						.354	1.181	.945	1.268	2.717			TCMT 432
99.0	16	3/8	7	0	391.68A-7-12540T16B	13.00	40.00	24.50	40.70	89.50	3.0	0.181	TCMT 16 T3 08
3.898						.512	1.575	.965	1.602	3.524			TCMT 3(2.5)2
99.0	22	1/2	7	0	391.68A-7-12540T22B	13.00	40.00	24.50	40.70	89.50	3.0	0.680	TCMT 22 04 08
3.898						.512	1.575	.965	1.602	3.524			TCMT 432
123.0	16	3/8	7	0	391.68A-7-15040T16B	13.50	40.00	36.50	40.70	101.50	3.0	0.600	TCMT 16 T3 08
4.843						.531	1.575	1.437	1.602	3.996			TCMT 3(2.5)2
123.0	22	1/2	7	0	391.68A-7-15040T22B	13.50	40.00	36.50	40.70	101.50	3.0	1.006	TCMT 22 04 08
4.843						.531	1.575	1.437	1.602	3.996			TCMT 432

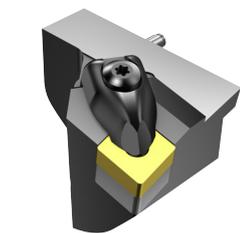


Q1



Q35

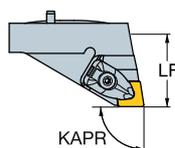
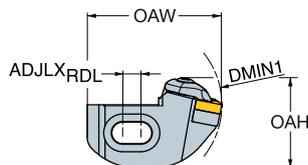
Ползун-резцовая вставка для DuoBore™



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

KAPR

90°



					Размеры, мм, дюйм									
DMIN ₁			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLXRDL	LF	WF	OAH	OAW			MIID	
69.0	12	1/2	6	0	391.68F-6-08436C12B	7.50	36.00	33.00	45.41	59.50	3.9	0.610	CNMG 12 04 08	
2.717						.295	1.417	1.299	1.788	2.343			CNMG 432	
83.0	12	1/2	6	0	391.68F-6-10136C12B	9.00	36.00	40.00	45.10	59.50	3.9	0.400	CNMG 12 04 08	
3.268						.354	1.417	1.575	1.776	2.343			CNMG 432	
99.0	12	1/2	7	0	391.68F-7-12540C12B	13.00	40.00	39.50	61.22	86.00	3.9	0.660	CNMG 12 04 08	
3.898						.512	1.575	1.555	2.410	3.386			CNMG 432	
99.0	16	5/8	7	0	391.68F-7-12540C16B	13.00	40.00	39.50	64.98	86.00	6.4	0.210	CNMG 16 06 08	
3.898						.512	1.575	1.555	2.558	3.386			CNMG 542	
123.0	12	1/2	7	0	391.68F-7-15040C12B	13.50	40.00	51.50	60.87	98.00	3.9	1.002	CNMG 12 04 08	
4.843						.531	1.575	2.028	2.396	3.858			CNMG 432	
123.0	16	5/8	7	0	391.68F-7-15040C16B	13.50	40.00	51.50	64.56	98.00	6.4	1.006	CNMG 16 06 08	
4.843						.531	1.575	2.028	2.542	3.858			CNMG 542	



Q1

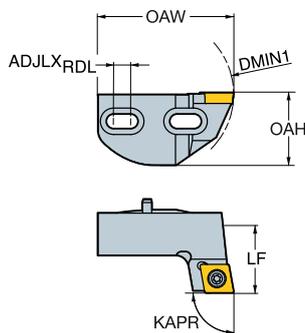
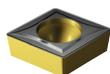


Q35

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Ползун-резцовая вставка для DuoBore™

KAPR 90°



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
 CCMW

					Размеры, мм, дюйм								
DMIN ₁			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLXRDL	LF	WF	OAH	OAW			MIID
46.0	12	1/2	4	0	391.68F-4-056 24 CC12	5.00	24.00	19.50	21.10	41.00	3.0	0.090	CCMT 12 04 08
1.811						.197	.945	.768	.831	1.614			CCMT 432
55.0	12	1/2	5	0	391.68F-5-070 26 CC12	7.50	26.00	17.50	25.90	49.50	3.0	0.120	CCMT 12 04 08
2.165						.295	1.024	.689	1.020	1.949			CCMT 432
69.0	12	1/2	6	0	391.68F-6-084 30 CC12	7.50	30.00	17.50	32.20	59.90	3.0	0.210	CCMT 12 04 08
2.717						.295	1.181	.689	1.268	2.358			CCMT 432
83.0	12	1/2	6	0	391.68F-6-101 30 CC12	9.00	30.00	24.00	32.20	69.00	3.0	0.270	CCMT 12 04 08
3.268						.354	1.181	.945	1.268	2.717			CCMT 432
99.0	12	1/2	7	0	391.68F-7-125 40 CC12	13.00	40.00	24.50	40.70	89.50	3.0	0.500	CCMT 12 04 08
3.898						.512	1.575	.965	1.602	3.524			CCMT 432
123.0	12	1/2	7	0	391.68F-7-150 40 CC12	13.50	40.00	36.50	40.70	101.50	3.0	0.650	CCMT 12 04 08
4.843						.531	1.575	1.437	1.602	3.996			CCMT 432



Q1

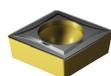
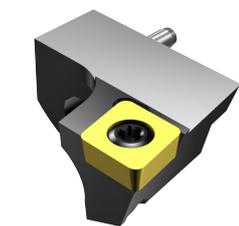


Q35

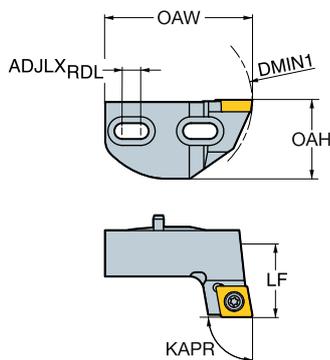
Ползун-резцовая вставка для DuoBore™

KAPR

90°



 CCMT, CCGT
CCGX, CCET
 CCMW



					Размеры, мм, дюйм									
DMIN ₁			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLXRDL	LF	WF	OAH	OAW			MIID	
25.0	06	1/4	1	0	391.68A-1-03213C06B	3.50	13.00	11.00	11.20	20.50	0.9	0.010	CCMT 06 02 08	
.984						.138	.512	.433	.441	.807			CCMT 2(1.5)2	
25.0	06	1/4	1	0	391.68B-1-03213C06B	3.50	13.00	11.00	11.20	20.50	0.9	0.010	CCMT 06 02 08	
.984						.138	.512	.433	.441	.807			CCMT 2(1.5)2	
30.0	06	1/4	2	0	391.68A-2-03813C06B	4.00	13.00	12.50	13.70	26.00	0.9	0.020	CCMT 06 02 08	
1.181						.157	.512	.492	.539	1.024			CCMT 2(1.5)2	
30.0	06	1/4	2	0	391.68B-2-03813C06B	4.00	13.00	12.50	13.70	26.00	0.9	0.020	CCMT 06 02 08	
1.181						.157	.512	.492	.539	1.024			CCMT 2(1.5)2	
37.0	06	1/4	3	0	391.68B-3-04716C06B	5.00	16.00	13.50	16.70	32.10	0.9	0.030	CCMT 06 02 08	
1.457						.197	.630	.531	.657	1.264			CCMT 2(1.5)2	



Q1



Q35

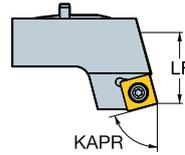
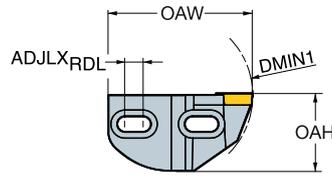
РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Ползун-резцовая вставка для DuoBore™

KAPR 75°



SCMT, SCGX
 SCMW



Размеры, мм, дюйм

DMIN ₁			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLXRDL	LF	WF	OAH	OAW			MIID
46.0	09	3/8	4	0	391.68B-4-05624S09B	5.00	24.00	19.50	20.70	41.00	3.0	0.080	SCMT 09 T3 08
1.811						.197	.945	.768	.815	1.614			SCMT 3(2.5)2
55.0	09	3/8	5	0	391.68B-5-07026S09B	7.50	26.00	17.50	25.70	49.50	3.0	0.174	SCMT 09 T3 08
2.165						.295	1.024	.689	1.012	1.949			SCMT 3(2.5)2
69.0	12	1/2	6	0	391.68B-6-08430S12B	7.50	30.00	17.50	32.20	59.90	3.0	0.400	SCMT 12 04 08
2.717						.295	1.181	.689	1.268	2.358			SCMT 432
83.0	12	1/2	6	0	391.68B-6-10141S12B	9.00	41.00	24.00	32.20	69.00	3.0	0.419	SCMT 12 04 08
3.268						.354	1.614	.945	1.268	2.717			SCMT 432
99.0	12	1/2	7	0	391.68B-7-12540S12B	13.00	40.00	24.50	40.70	89.50	3.0	0.680	SCMT 12 04 08
3.898						.512	1.575	.965	1.602	3.524			SCMT 432
123.0	12	1/2	7	0	391.68B-7-15040S12B	13.50	40.00	36.50	40.70	101.50	3.0	1.010	SCMT 12 04 08
4.843						.531	1.575	1.437	1.602	3.996			SCMT 432



Q1

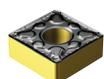
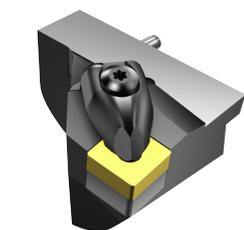


Q35

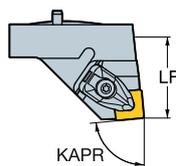
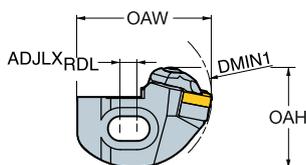
Ползун-резцовая вставка для DuoBore™

KAPR

84°



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



					Размеры, мм, дюйм									
DMIN ₁			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLXRDL	LF	WF	OAH	OAW			MIID	
69.0	12	1/2	6	0	391.68D-6-08436S12B	7.50	36.00	34.50	45.05	59.50	3.9	0.300	SNMG 12 04 08	
2.717						.295	1.417	1.358	1.774	2.343			SNMG 432	
83.0	12	1/2	6	0	391.68D-6-10136S12B	9.00	36.00	41.50	44.75	66.50	3.9	0.400	SNMG 12 04 08	
3.268						.354	1.417	1.634	1.762	2.618			SNMG 432	
99.0	12	1/2	7	0	391.68D-7-12540S12B	13.00	40.00	39.75	60.95	86.00	3.9	0.485	SNMG 12 04 08	
3.898						.512	1.575	1.565	2.400	3.386			SNMG 432	
99.0	15	5/8	7	0	391.68D-7-12544S15B	13.00	44.00	39.78	64.56	86.00	6.4	0.660	SNMG 15 06 08	
3.898						.512	1.732	1.566	2.542	3.386			SNMG 542	
123.0	12	1/2	7	0	391.68D-7-15040S12B	13.50	40.00	51.50	60.65	98.00	3.9	0.450	SNMG 12 04 08	
4.843						.531	1.575	2.028	2.388	3.858			SNMG 432	
123.0	15	5/8	7	0	391.68D-7-15044S15B	13.50	44.00	51.56	64.28	98.00	6.4	1.010	SNMG 15 06 08	
4.843						.531	1.732	2.030	2.531	3.858			SNMG 542	



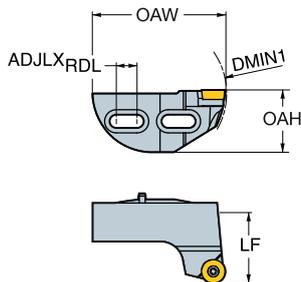
Q1



Q35

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Ползун-резцовая вставка для DuoBore™



RCMT
RCGX-AL

Размеры, мм, дюйм

DMIN ₁	IC	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLX _{RD_L}	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID	
99.0	16	.630	7	0	391.68S-7-125 48 RC16	13.00	48.00	24.50	42.20	89.50	6.4	0.560	RCMT 16 06 M0
3.898						.512	1.890	.965	1.661	3.524			RCMT 16 06 M0
123.0	16	.630	7	0	391.68S-7-150 48 RC16	13.50	48.00	36.50	42.20	101.50	6.4	0.680	RCMT 16 06 M0
4.843						.531	1.890	1.437	1.661	3.996			RCMT 16 06 M0

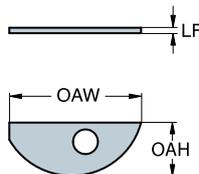


Q1



Q35

Проставки для Duobore™



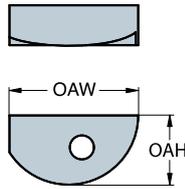
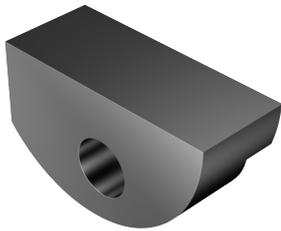
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм			
				LF	OAH	OAW	 Kg
1	1	0	5549 125-01	0.50 .020	7.10 .280	18.74 .738	0.001
2	2	0	5549 125-02	0.50 .020	9.70 .382	23.88 .940	0.001
3	3	0	5549 125-03	0.50 .020	12.30 .484	30.27 1.192	0.001
4	4	0	5549 125-04	0.50 .020	16.30 .642	38.76 1.526	0.001
5	5	0	5549 125-05	1.00 .039	20.20 .795	48.34 1.903	0.005
6	6	0	5549 125-06A	1.00 .039	25.90 1.020	61.30 2.413	0.008
7	7	0	5549 125-08	1.00 .039	41.40 1.630	81.55 3.211	0.019



Q1

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Заглушки для Duobore™



CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм		
			OAH	OAW	 Kg
1	0	5623 010-01	10.50 .413	18.50 .728	0.024
2	0	5623 010-02	13.00 .512	24.00 .945	0.024
3	0	5623 010-03A	16.00 .630	29.60 1.165	0.041
4	0	5623 010-04	20.00 .787	38.00 1.496	0.076
5	0	5623 010-05A	25.00 .984	47.00 1.850	0.115
6	0	5623 010-06B	31.50 1.240	56.90 2.240	0.161
7	0	5623 010-07A	40.00 1.575	80.00 3.150	0.293



Q1

Инструмент CoroVore® 820 XL для чернового растачивания

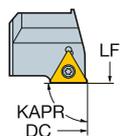
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок

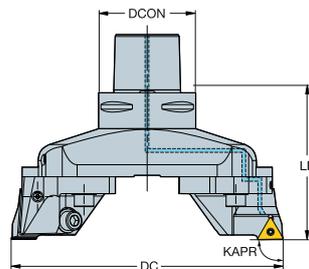
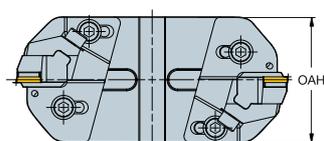


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR



90°



							Размеры, мм, дюйм										
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCN	ADJL _{AXL}	LF	OAH	CP BarPsi			CICT	MIID		
148.0	200.0	22	1/2	C8	1	820-200TC22-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	6.950	2	TCMT 22 04 08		
5.827	7.874						3.150	.059	4.803	4.094	1015				TCMT 432		
148.0	200.0	22	1/2	C10	1	820-200TC22-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	8.860	2	TCMT 22 04 08		
5.827	7.874						3.937	.059	5.039	4.094	1015				TCMT 432		
198.0	250.0	22	1/2	C8	1	820-250TC22-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	8.180	2	TCMT 22 04 08		
7.795	9.843						3.150	.059	4.803	4.094	1015				TCMT 432		
198.0	250.0	22	1/2	C10	1	820-250TC22-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	10.120	2	TCMT 22 04 08		
7.795	9.843						3.937	.059	5.039	4.094	1015				TCMT 432		
248.0	300.0	22	1/2	C8	1	820-300TC22-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	9.380	2	TCMT 22 04 08		
9.764	11.811						3.150	.059	4.803	4.094	1015				TCMT 432		
248.0	300.0	22	1/2	C10	1	820-300TC22-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	11.430	2	TCMT 22 04 08		
9.764	11.811						3.937	.059	5.039	4.094	1015				TCMT 432		



O5



Q1



Q35



Q28

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

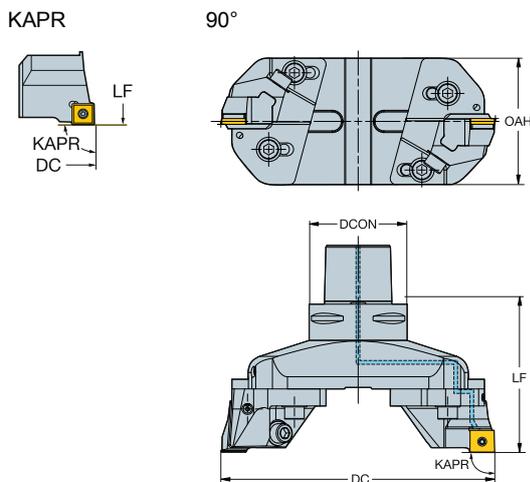
Инструмент CoroVore® 820 XL для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

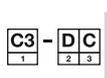
До 2 режущих кромок



880-..P-..



							Размеры, мм, дюйм									
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJL _{AXL}	LF	OAH	CP BarPsi			CICT	MIID	
148.0	200.0	09P	09P	C8	1	820-200SP18-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	7.030	2	880-0906W08H-P-GM	
5.827	7.874						3.150	.059	4.803	4.094	1015				880-0906W08H-P-GM	
148.0	200.0	09P	09P	C10	1	820-200SP18-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	8.940	2	880-0906W08H-P-GM	
5.827	7.874						3.937	.059	5.039	4.094	1015				880-0906W08H-P-GM	
198.0	250.0	09P	09P	C8	1	820-250SP18-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	8.260	2	880-0906W08H-P-GM	
7.795	9.843						3.150	.059	4.803	4.094	1015				880-0906W08H-P-GM	
198.0	250.0	09P	09P	C10	1	820-250SP18-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	10.200	2	880-0906W08H-P-GM	
7.795	9.843						3.937	.059	5.039	4.094	1015				880-0906W08H-P-GM	
248.0	300.0	09P	09P	C8	1	820-300SP18-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	3.0	9.460	2	880-0906W08H-P-GM	
9.764	11.811						3.150	.059	4.803	4.094	1015				880-0906W08H-P-GM	
248.0	300.0	09P	09P	C10	1	820-300SP18-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	3.0	11.510	2	880-0906W08H-P-GM	
9.764	11.811						3.937	.059	5.039	4.094	1015				880-0906W08H-P-GM	



Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

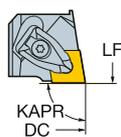
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок

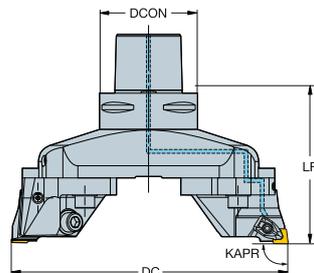
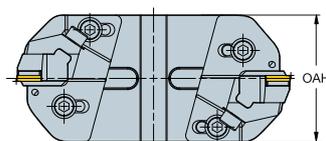


- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

KAPR



90°



							Размеры, мм, дюйм											
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJL _{AXL}	LF	OAH	CP BarPsi			CICT	MIID			
148.0	200.0	19	3/4	C8	1	820-200CN19-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	7.050	2	CNMG 19 06 12			
5.827	7.874						3.150	.059	4.803	4.094	1015				CNMG 643			
148.0	200.0	19	3/4	C10	1	820-200CN19-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	8.960	2	CNMG 19 06 12			
5.827	7.874						3.937	.059	5.039	4.094	1015				CNMG 643			
198.0	250.0	19	3/4	C8	1	820-250CN19-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	8.280	2	CNMG 19 06 12			
7.795	9.843						3.150	.059	4.803	4.094	1015				CNMG 643			
198.0	250.0	19	3/4	C10	1	820-250CN19-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	10.220	2	CNMG 19 06 12			
7.795	9.843						3.937	.059	5.039	4.094	1015				CNMG 643			
248.0	300.0	19	3/4	C8	1	820-300CN19-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	9.480	2	CNMG 19 06 12			
9.764	11.811						3.150	.059	4.803	4.094	1015				CNMG 643			
248.0	300.0	19	3/4	C10	1	820-300CN19-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	11.530	2	CNMG 19 06 12			
9.764	11.811						3.937	.059	5.039	4.094	1015				CNMG 643			



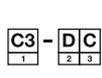
O5



Q1



Q35



Q28

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

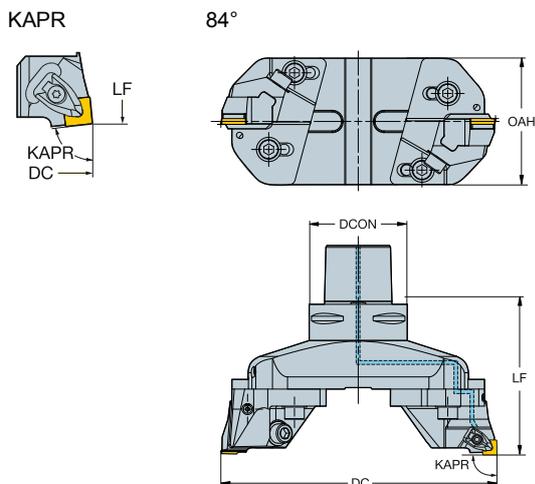
Инструмент CoroVore® 820 XL для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок



-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA



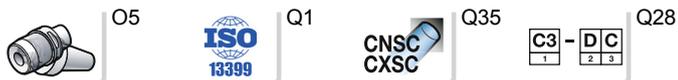
N

							Размеры, мм, дюйм											
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCN	ADJL _{AXL}	LF	OAH	CP BarPsi			CICT	MIID			
148.0	200.0	15	5/8	C8	1	820-200SN15-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	7.050	2	SNMG 15 06 08			
5.827	7.874						3.150	.059	4.803	4.094	1015				SNMG 542			
148.0	200.0	15	5/8	C10	1	820-200SN15-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	8.960	2	SNMG 15 06 08			
5.827	7.874						3.937	.059	5.039	4.094	1015				SNMG 542			
198.0	250.0	15	5/8	C8	1	820-250SN15-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	8.280	2	SNMG 15 06 08			
7.795	9.843						3.150	.059	4.803	4.094	1015				SNMG 542			
198.0	250.0	15	5/8	C10	1	820-250SN15-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	10.220	2	SNMG 15 06 08			
7.795	9.843						3.937	.059	5.039	4.094	1015				SNMG 542			
248.0	300.0	15	5/8	C8	1	820-300SN15-C8	80.00	1.50	122.00	104.00	70	6.4	9.480	2	SNMG 15 06 08			
9.764	11.811						3.150	.059	4.803	4.094	1015				SNMG 542			
248.0	300.0	15	5/8	C10	1	820-300SN15-C10	100.00	1.50	128.00	104.00	70	6.4	11.530	2	SNMG 15 06 08			
9.764	11.811						3.937	.059	5.039	4.094	1015				SNMG 542			

O

P

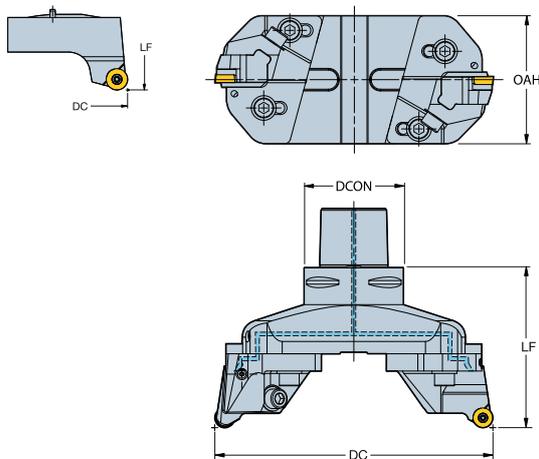
Q



Инструмент CoroVore® 820 XL для чернового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок



RCMT
RCGX-AL

							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJL _{AXL}	LF	OAH	CP BarPSI			CICT	MIID
148.0	200.0	16	.630	C8	1	820-200RC16-C8	80.00	1.50	130.00	104.00	70	3.0	7.050	2	RCMT 16 06 M0
5.827	7.874						3.150	.059	5.118	4.094	1015				RCMT 16 06 M0
148.0	200.0	16	.630	C10	1	820-200RC16-C10	100.00	1.50	136.00	104.00	70	3.0	8.960	2	RCMT 16 06 M0
5.827	7.874						3.937	.059	5.354	4.094	1015				RCMT 16 06 M0
198.0	250.0	16	.630	C8	1	820-250RC16-C8	80.00	1.50	130.00	104.00	70	3.0	8.280	2	RCMT 16 06 M0
7.795	9.843						3.150	.059	5.118	4.094	1015				RCMT 16 06 M0
198.0	250.0	16	.630	C10	1	820-250RC16-C10	100.00	1.50	136.00	104.00	70	3.0	10.220	2	RCMX 16 06 00
7.795	9.843						3.937	.059	5.354	4.094	1015				RCMX 16 06 00
248.0	300.0	16	.630	C8	1	820-300RC16-C8	80.00	1.50	130.00	104.00	70	3.0	9.480	2	RCMX 16 06 00
9.764	11.811						3.150	.059	5.118	4.094	1015				RCMX 16 06 00
248.0	300.0	16	.630	C10	1	820-300RC16-C10	100.00	1.50	136.00	104.00	70	3.0	11.530	2	RCMT 16 06 M0
9.764	11.811						3.937	.059	5.354	4.094	1015				RCMT 16 06 M0



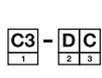
O5



Q1



Q35



Q28

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

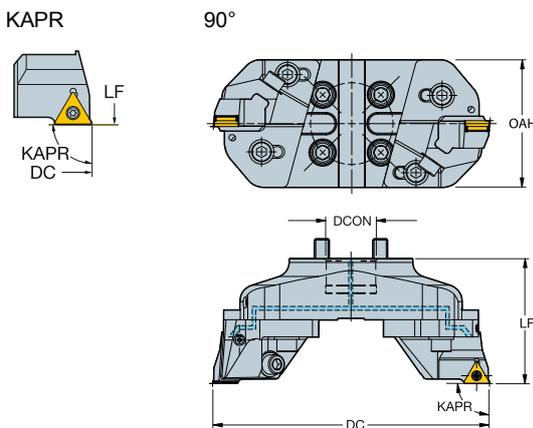
Инструмент CoroBore® 820 XL со сниженной массой для чернового растачивания

С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок

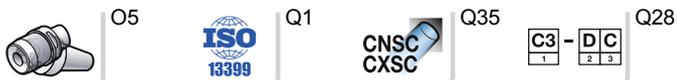


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJL _{AXL}	LF	OAH	CP BarPSI			CICT	MIID
148.0	200.0	22	1/2	40S	1	820L-200TC22	40.00	1.50	102.00	104.00	70	3.0	3.860	2	TCMT 22 04 08
5.827	7.874						1.575	.059	4.016	4.094	1015				TCMT 432
198.0	250.0	22	1/2	40S	1	820L-250TC22	40.00	1.50	102.00	104.00	70	3.0	4.390	2	TCMT 22 04 08
7.795	9.843						1.575	.059	4.016	4.094	1015				TCMT 432
248.0	300.0	22	1/2	40S	1	820L-300TC22	40.00	1.50	102.00	104.00	70	3.0	4.870	2	TCMT 22 04 08
9.764	11.811						1.575	.059	4.016	4.094	1015				TCMT 432

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например C8-391.05-40 060M. Заказываются отдельно.



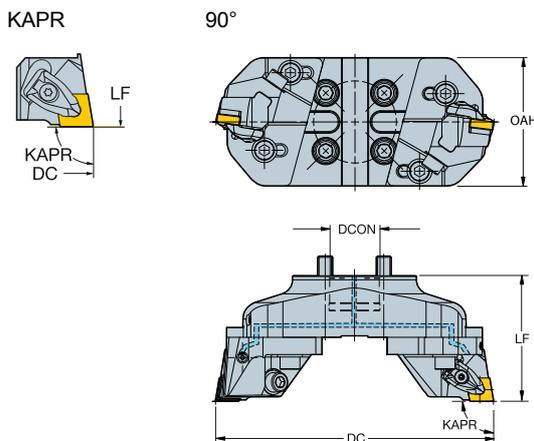
Инструмент CoroBore® 820 XL со сниженной массой для чернового растачивания

С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA



							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJL _{AXL}	LF	OAH	CP BarPSI			CICT	MIID
148.0	200.0	19	3/4	40S	1	820L-200CN19	40.00	1.50	102.00	104.00	70	6.4	3.960	2	CNMG 19 06 12 CNMG 643
5.827	7.874						1.575	.059	4.016	4.094	1015				
198.0	250.0	19	3/4	40S	1	820L-250CN19	40.00	1.50	102.00	104.00	70	6.4	4.490	2	CNMG 19 06 12 CNMG 643
7.795	9.843						1.575	.059	4.016	4.094	1015				
248.0	300.0	19	3/4	40S	1	820L-300CN19	40.00	1.50	102.00	104.00	70	6.4	4.970	2	CNMG 19 06 12 CNMG 643
9.764	11.811						1.575	.059	4.016	4.094	1015				

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например C8-391.05-40 060M. Заказываются отдельно.



O5



Q1



Q35



Q28

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

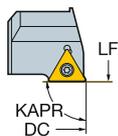
Инструмент CoroVore® 820 XL для чернового растачивания

С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

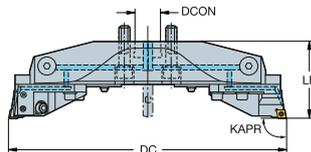
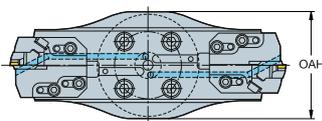
До 2 режущих кромок



KAPR



90°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJL _{AXL}	LF	OAH	CP BarPSI			CICT	MIID
298.0	380.0	22	1/2	40X	1	820-380TC22	40.00	1.50	114.00	164.00	70	3.0	8.970	2	TCMT 22 04 08
11.732	14.961						1.575	.059	4.488	6.457	1015				TCMT 432
378.0	460.0	22	1/2	40X	1	820-460TC22	40.00	1.50	119.00	164.00	70	3.0	10.730	2	TCMT 22 04 08
14.882	18.110						1.575	.059	4.685	6.457	1015				TCMT 432
458.0	540.0	22	1/2	40X	1	820-540TC22	40.00	1.50	124.00	164.00	70	3.0	12.660	2	TCMT 22 04 08
18.032	21.260						1.575	.059	4.882	6.457	1015				TCMT 432

Используйте только с держателями 40X CoroVore XL. Заказываются отдельно.



M139



Q1



Q35



Q28

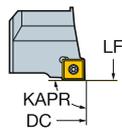
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

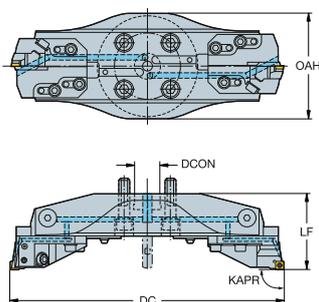
До 2 режущих кромок



KAPR



90°



880-..P-..

							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJL _{AXL}	LF	OAH	CP BarPSI			CICT	MIID
298.0	380.0	09P	09P	40X	1	820-380SP18	40.00	1.50	114.00	164.00	70	3.0	9.050	2	880-0906W08H-P-GM
11.732	14.961						1.575	.059	4.488	6.457	1015				880-0906W08H-P-GM
378.0	460.0	09P	09P	40X	1	820-460SP18	40.00	1.50	119.00	164.00	70	3.0	10.810	2	880-0906W08H-P-GM
14.882	18.110						1.575	.059	4.685	6.457	1015				880-0906W08H-P-GM
458.0	540.0	09P	09P	40X	1	820-540SP18	40.00	1.50	124.00	164.00	70	3.0	12.740	2	880-0906W08H-P-GM
18.032	21.260						1.575	.059	4.882	6.457	1015				880-0906W08H-P-GM

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.



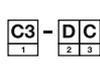
M139



Q1



Q35



Q28

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

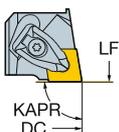
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

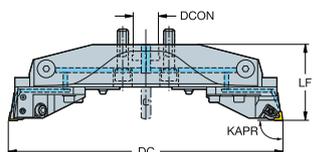
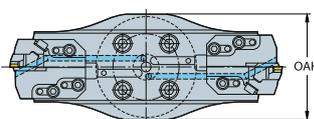
До 2 режущих кромок



KAPR



90°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJL _{AXL}	LF	OAH	CP BarPSI			CICT	MIID
298.0	380.0	19	3/4	40X	1	820-380CN19	40.00	1.50	114.00	164.00	70	6.4	9.070	2	CNMG 19 06 12 CNMG 643
11.732	14.961						1.575	.059	4.488	6.457	1015				
378.0	460.0	19	3/4	40X	1	820-460CN19	40.00	1.50	119.00	164.00	70	6.4	10.830	2	CNMG 19 06 12 CNMG 643
14.882	18.110						1.575	.059	4.685	6.457	1015				
458.0	540.0	19	3/4	40X	1	820-540CN19	40.00	1.50	124.00	164.00	70	6.4	12.760	2	CNMG 19 06 12 CNMG 643
18.032	21.260						1.575	.059	4.882	6.457	1015				

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.



M139



Q1



Q35



Q28

Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

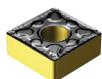
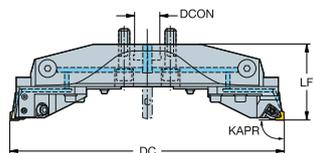
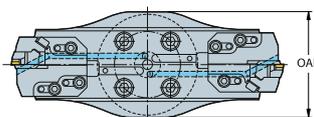
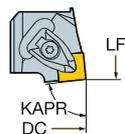
С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок



KAPR

84°



-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA

							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJL _{AXL}	LF	OAH	CP BarPSI			CICT	MIID
298.0	380.0	15	5/8	40X	1	820-380SN15	40.00	1.50	114.00	164.00	70	6.4	9.070	2	SNMG 15 06 08 SNMG 542
11.732	14.961						1.575	.059	4.488	6.457	1015				
378.0	460.0	15	5/8	40X	1	820-460SN15	40.00	1.50	119.00	164.00	70	6.4	10.830	2	SNMG 15 06 08 SNMG 542
14.882	18.110						1.575	.059	4.685	6.457	1015				
458.0	540.0	15	5/8	40X	1	820-540SN15	40.00	1.50	124.00	164.00	70	6.4	12.760	2	SNMG 15 06 08 SNMG 542
18.032	21.260						1.575	.059	4.882	6.457	1015				

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.



M139



Q1



Q35



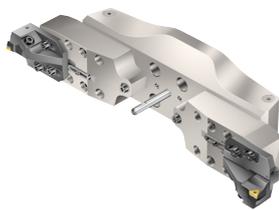
Q28

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

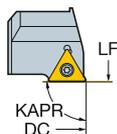
Инструмент CoroVore® 820 XL для чернового растачивания

С креплением на оправке и с удлинителем корпуса - Внутренний подвод СОЖ

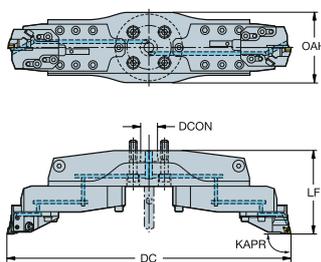
До 2 режущих кромок



KAPR



90°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJL _{AXL}	LF	OAH	CP BarPSI			CICT	MIID
538.0	780.0	22	1/2	40X	1	820-780TC22	40.00	1.50	198.00	164.00	70	3.0	25.110	2	TCMT 22 04 08
21.181	30.709						1.575	.059	7.795	6.457	1015				TCMT 432
778.0	1020.0	22	1/2	40X	1	820-1020TC22	40.00	1.50	218.00	164.00	70	3.0	36.300	2	TCMT 22 04 08
30.630	40.158						1.575	.059	8.583	6.457	1015				TCMT 432
1018.0	1260.0	22	1/2	40X	1	820-1260TC22	40.00	1.50	218.00	164.00	70	3.0	43.730	2	TCMT 22 04 08
40.079	49.606						1.575	.059	8.583	6.457	1015				TCMT 432

Используйте только с держателями 40X CoroVore XL. Заказываются отдельно.



M139



Q1



Q35

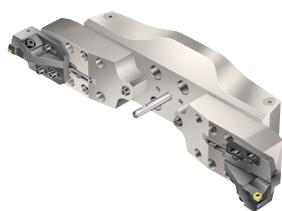


Q28

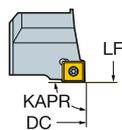
Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

С креплением на оправке и с удлинителем корпуса - Внутренний подвод СОЖ

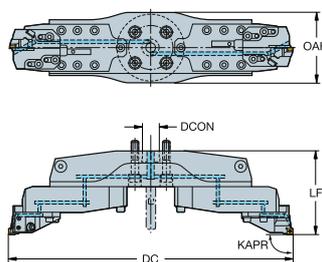
До 2 режущих кромок



KAPR



90°



880-..P-..

							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJLX _{AXL}	LF	OAH	CP BarPSI			CICT	MIID
538.0	780.0	09P	09P	40X	1	820-780SP18	40.00	1.50	198.00	164.00	70	3.0	25.190	2	880-0906W08H-P-GM
21.181	30.709						1.575	.059	7.795	6.457	1015				880-0906W08H-P-GM
778.0	1020.0	09P	09P	40X	1	820-1020SP18	40.00	1.50	218.00	164.00	70	3.0	36.380	2	880-0906W08H-P-GM
30.630	40.158						1.575	.059	8.583	6.457	1015				880-0906W08H-P-GM
1018.0	1260.0	09P	09P	40X	1	820-1260SP18	40.00	1.50	218.00	164.00	70	3.0	43.810	2	880-0906W08H-P-GM
40.079	49.606						1.575	.059	8.583	6.457	1015				880-0906W08H-P-GM

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.



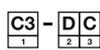
M139



Q1



Q35



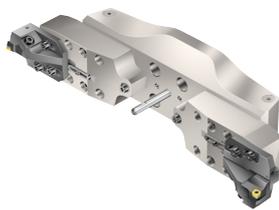
Q28

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

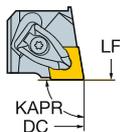
Инструмент CoroVore® 820 XL для чернового растачивания

С креплением на оправке и с удлинителем корпуса - Внутренний подвод СОЖ

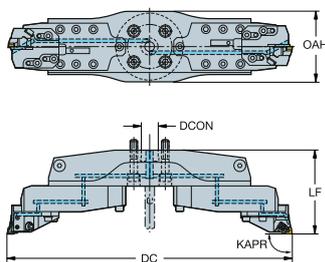
До 2 режущих кромок



KAPR



90°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

							Размеры, мм, дюйм									
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJL _{AXL}	LF	OAH	CP BarPSI			CICT	MIID	
538.0	780.0	19	3/4	40X	1	820-780CN19	40.00	1.50	198.00	164.00	70	6.4	25.210	2	CNMG 19 06 12	
21.181	30.709						1.575	.059	7.795	6.457	1015				CNMG 643	
778.0	1020.0	19	3/4	40X	1	820-1020CN19	40.00	1.50	218.00	164.00	70	6.4	36.400	2	CNMG 19 06 12	
30.630	40.158						1.575	.059	8.583	6.457	1015				CNMG 643	
1018.0	1260.0	19	3/4	40X	1	820-1260CN19	40.00	1.50	218.00	164.00	70	6.4	43.830	2	CNMG 19 06 12	
40.079	49.606						1.575	.059	8.583	6.457	1015				CNMG 643	

Используйте только с держателями 40X CoroVore XL. Заказываются отдельно.



M139



Q1



Q35

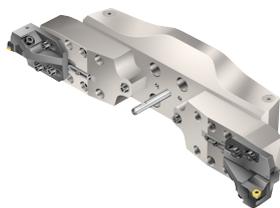


Q28

Инструмент CoroBore® 820 XL для чернового растачивания

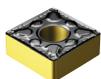
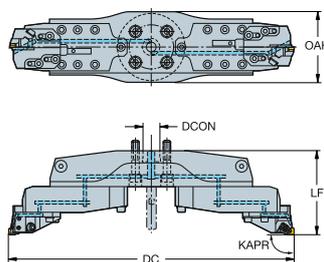
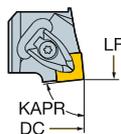
С креплением на оправке и с удлинителем корпуса - Внутренний подвод СОЖ

До 2 режущих кромок



KAPR

84°



-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA

							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJL _{AXL}	LF	OAH	CP BarPSI			CICT	MIID
538.0	780.0	15	5/8	40X	1	820-780SN15	40.00	1.50	198.00	164.00	70	6.4	25.210	2	SNMG 15 06 08
21.181	30.709						1.575	.059	7.795	6.457	1015				SNMG 542
778.0	1020.0	15	5/8	40X	1	820-1020SN15	40.00	1.50	218.00	164.00	70	6.4	36.400	2	SNMG 15 06 08
30.630	40.158						1.575	.059	8.583	6.457	1015				SNMG 542
1018.0	1260.0	15	5/8	40X	1	820-1260SN15	40.00	1.50	218.00	164.00	70	6.4	43.830	2	SNMG 15 06 08
40.079	49.606						1.575	.059	8.583	6.457	1015				SNMG 542

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.



M139



Q1



Q35

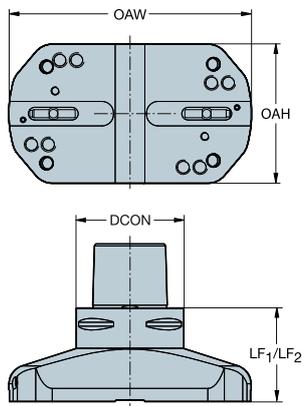


Q28

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Корпус CoroBore® XL с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



					Размеры, мм, дюйм					
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF ₁	LF ₂	CP Bar/PSI	 Kg
148.0	200.0	C8	S17FR	1	C8-R822XLS17-AJ 070	80.00	70.00	70.00	70	4.570
5.827	7.874					3.150	2.756	2.756	1015	
198.0	250.0	C8	S17FR	1	C8-R822XLS17-AK 070	80.00	70.00	70.00	70	5.800
7.795	9.843					3.150	2.756	2.756	1015	
248.0	300.0	C8	S17FR	1	C8-R822XLS17-AL 070	80.00	70.00	70.00	70	7.000
9.764	11.811					3.150	2.756	2.756	1015	
148.0	200.0	C10	S17FR	1	C10-R822XLS17-AJ 076	100.00	76.00	76.00	70	6.480
5.827	7.874					3.937	2.992	2.992	1015	
198.0	250.0	C10	S17FR	1	C10-R822XLS17-AK 076	100.00	76.00	76.00	70	7.740
7.795	9.843					3.937	2.992	2.992	1015	
248.0	300.0	C10	S17FR	1	C10-R822XLS17-AL 076	100.00	76.00	76.00	70	9.050
9.764	11.811					3.937	2.992	2.992	1015	

Диаметры действительны для CoroBore 820 XL и CoroBore 826 XL. При использовании CoroBore 825 XL/826 XL размер DCX увеличится на 15 мм.



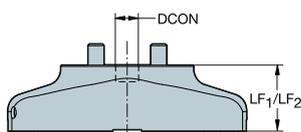
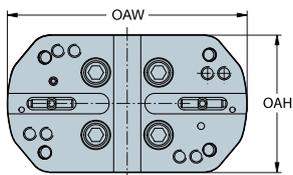
Q1



Q35

Корпус CoroBore® XL со сниженной массой с креплением на оправке

Внутренний подвод СОЖ



					Размеры, мм, дюйм							
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF ₁	LF ₂	OAH	OAW	CP BarPSI	KG
148.0	200.0	40S	S17FR	1	A40-R822XLS17-LJ 050	40.00	50.00	50.00	104.00	130.00	70	1.460
5.827	7.874					1.575	1.969	1.969	4.094	5.118	1015	
198.0	250.0	40S	S17FR	1	A40-R822XLS17-LK 050	40.00	50.00	50.00	104.00	180.00	70	1.990
7.795	9.843					1.575	1.969	1.969	4.094	7.087	1015	
248.0	300.0	40S	S17FR	1	A40-R822XLS17-LL 050	40.00	50.00	50.00	104.00	230.00	70	2.470
9.764	11.811					1.575	1.969	1.969	4.094	9.055	1015	

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например С8-391.05-40 060М. Заказываются отдельно.

Диаметры действительны для CoroBore 820 XL и CoroBore 826 XL. При использовании CoroBore 825 XL/826 XL размер DCX увеличится на 15 мм.



Q1



Q35

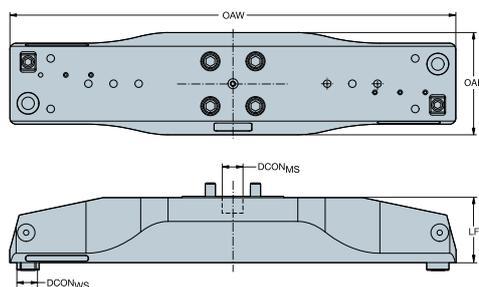
РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Корпус CoroBore® XL с креплением на оправке

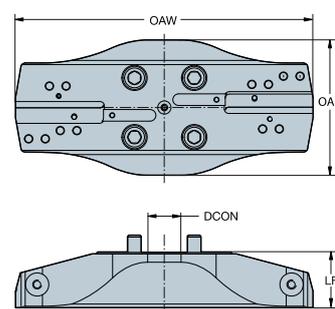
Внутренний подвод СОЖ



A40-NXLA35



A40-RXLS24



					Размеры, мм, дюйм							
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	KG
298.0	380.0	40X	S24	1	A40-RXLS24-AM2 062	40.00	62.00	103.25	164.00	278.00	70	5.330
11.732	14.961					1.575	2.441	4.065	6.457	10.945	1015	
378.0	460.0	40X	S24	1	A40-RXLS24-AN2 067	40.00	67.00	143.25	164.00	358.00	70	7.090
14.882	18.110					1.575	2.638	5.640	6.457	14.095	1015	
458.0	540.0	40X	S24	1	A40-RXLS24-AO2 072	40.00	72.00	183.25	164.00	438.00	70	9.020
18.032	21.260					1.575	2.835	7.215	6.457	17.244	1015	

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.

Диаметры действительны для CoroBore 820 XL и CoroBore 826 XL. При использовании CoroBore 825 XL/826 XL размер DCX увеличится на 15 мм.

					Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	WF	OAH	OAW	CP Bar/PSI	KG
538.0	780.0	40X	A35	1	A40-NXLA35-AP2 086	40.00	35.00	86.00	206.00	164.00	470.00	70	14.770
21.181	30.709					1.575	1.378	3.386	8.110	6.457	18.504	1015	
778.0	1020.0	40X	A35	1	A40-NXLA35-AQ2 106	40.00	35.00	106.00	326.00	164.00	710.00	70	25.960
30.630	40.158					1.575	1.378	4.173	12.835	6.457	27.953	1015	
1018.0	1260.0	40X	A35	1	A40-NXLA35-AR2 106	40.00	35.00	106.00	446.00	164.00	950.00	70	33.390
40.079	49.606					1.575	1.378	4.173	17.559	6.457	37.402	1015	

Используйте только с держателями 40X CoroBore XL. Заказываются отдельно.

Для диаметров 538-1260 мм (21,181-49,606") требуются удлинители корпуса (2 шт.). Заказываются отдельно.

Диаметры действительны для CoroBore 820 XL и CoroBore 826 XL. При использовании CoroBore 825 XL/826 XL размер DCX увеличится на 15 мм.



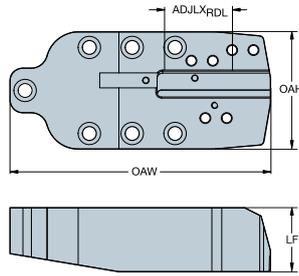
Q1



Q35

Удлинитель корпуса CoroBore® XL

Внутренний подвод СОЖ



			Размеры, мм, дюйм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW	CP BarPSI	 Kg
A35	S24	4	A35-RXLS24-A 060	35.00	20.00	80.00	60.00	17.25	110.00	243.00	70	3.350
				1.378	.787	3.150	2.362	.679	4.331	9.567	1015	



Q1

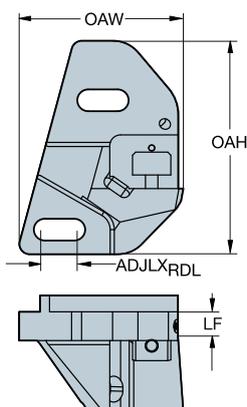


Q35

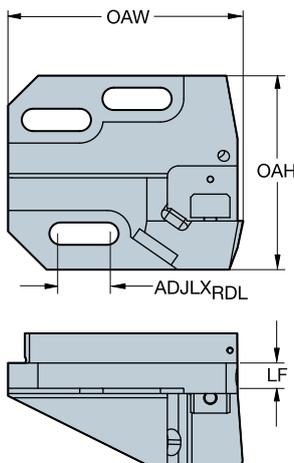
РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Ползун для CoroBore® XL

Внутренний подвод СОЖ



				Размеры, мм, дюйм							CP	Kg
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	ADJLX _{RDL}	ADJLX _{AXL}	LF	WF	OAH	OAW	Bar	PSI	
S17R	S12	4	S17-R820XLS12-012	14.00	1.50	12.00	3.82	104.00	79.24	70	0.950	
				.551	.059	.472	.150	4.094	3.120	1015		



				Размеры, мм, дюйм							CP	Kg
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	ADJLX _{RDL}	ADJLX _{AXL}	LF	WF	OAH	OAW	Bar	PSI	
S24	S12	4	S24-R820XLS12-012	22.00	1.50	12.00	3.23	92.00	110.37	70	1.570	
				.866	.059	.472	.127	3.622	4.345	1015		



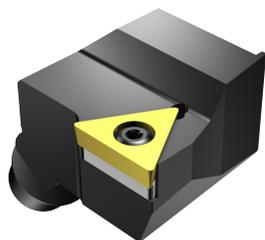
Q1



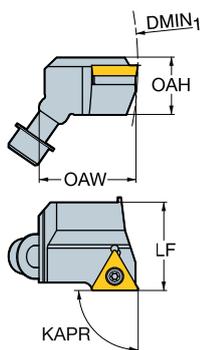
Q35

Резцовая вставка для CoroBore® XL

KAPR 90°



-  TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
-  TCMW

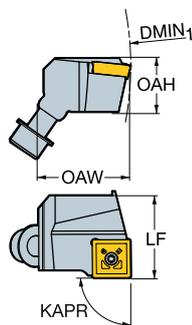


					Размеры, мм, дюйм								
DMIN ₁	IC	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	LF	WF	OAH	OAW			MIID		
148.0	22	1/2	S12	0	S12-R820XLR40STFC22	40.00	42.00	30.16	44.54	3.0	0.260	TCMT 22 04 08	
5.827						1.575	1.654	1.187	1.754			TCMT 432	

KAPR 90°



880-..P-..



					Размеры, мм, дюйм								
DMIN ₁	IC	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	LF	WF	OAH	OAW			MIID		
148.0	09P	09P	S12	0	S12-R820XLR40SSFP18	40.00	42.00	30.16	44.54	3.0	0.290	880-0906W08H-P-GM	
5.827						1.575	1.654	1.187	1.754			880-0906W08H-P-GM	



Q1

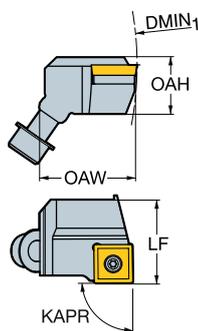
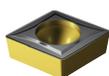
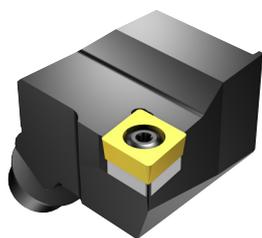


Q35

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Резцовая вставка для CoroBore® XL

KAPR 90°



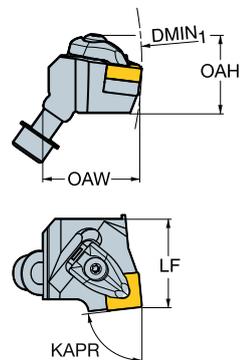
- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

M

Размеры, мм, дюйм		Размеры, мм, дюйм		Размеры, мм, дюйм		Размеры, мм, дюйм		Размеры, мм, дюйм		Размеры, мм, дюйм		
DMIN ₁	IC	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID	
148.0	12	1/2	S12	0	S12-R820XLR40SCFC12	40.00	42.00	30.16	44.54	3.0	0.250	CCMT 12 04 08
5.827					1.575	1.654	1.187	1.754			CCMT 432	

N

KAPR 90°



- CNMM, CNGP
- CNMG
- CNMA, CNGA

P

Размеры, мм, дюйм		Размеры, мм, дюйм		Размеры, мм, дюйм		Размеры, мм, дюйм		Размеры, мм, дюйм		Размеры, мм, дюйм		
DMIN ₁	IC	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID	
148.0	19	3/4	S12	0	S12-R820XLR40DCFN19	40.00	42.00	40.78	44.54	6.4	0.300	CNMG 19 06 12
5.827					1.575	1.654	1.606	1.754			CNMG 643	

Q



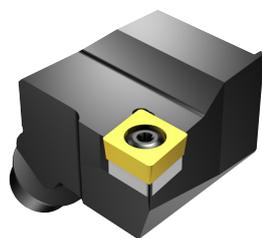
Q1



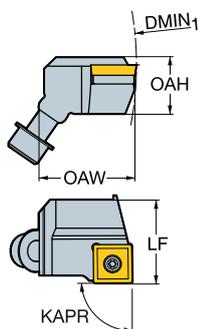
Q35

Резцовая вставка для CoroBore® XL

KAPR 84°



 SCMT, SCGX
 SCMW

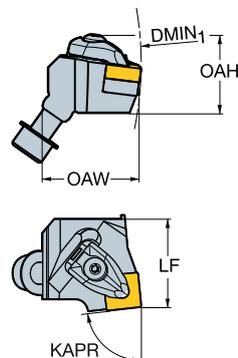


Размеры, мм, дюйм		Размеры, мм, дюйм		Размеры, мм, дюйм		Размеры, мм, дюйм						
DMIN ₁	IC	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID	
148.0	12	1/2	S12	0	S12-R820XLR40SSYC12	40.00	42.00	30.16	44.54	3.0	0.260	SCMT 12 04 08
5.827						1.575	1.654	1.187	1.754			SCMT 432

KAPR 84°



 SNMM
 SNMG
 SNMA, SNGA



Размеры, мм, дюйм		Размеры, мм, дюйм		Размеры, мм, дюйм		Размеры, мм, дюйм						
DMIN ₁	IC	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	LF	WF	OAH	OAW	Nm	Kg	MIID	
148.0	15	5/8	S12	0	S12-R820XLR40DSYN15	40.00	42.00	39.70	44.54	6.4	0.310	SNMG 15 06 08
5.827						1.575	1.654	1.563	1.754			SNMG 542



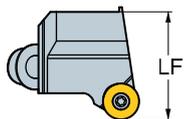
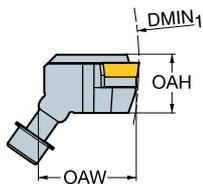
Q1



Q35

РАСТАЧИВАНИЕ черновое растачивание

Резцовая вставка для CoroBore® XL



 RCMT
RCGX-AL

M

					Размеры, мм, дюйм							
DMIN ₁	IC	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	LF	WF	OAH	OAW			MIID	
148.0	16	.630	S12	S12-R820XLR48SRSC16	48.00	42.00	30.16	44.54	6.4	0.300	RCMT 16 06 M0	
5.827					1.890	1.654	1.187	1.754			RCMT 16 06 M0	

N

O

P

Q



Q1



Q35

Расточные оправки CoroTurn® XS

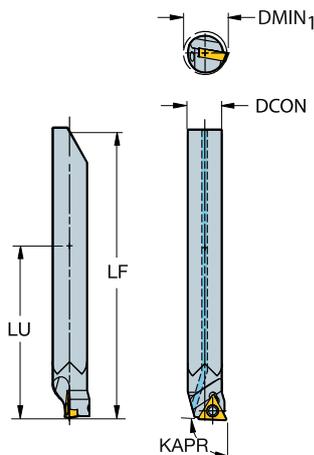
Соединение CXS – Внутренний подвод СОЖ

KAPR

92°



-  TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
-  TCMW



					Размеры, мм, дюйм									
DMIN ₁			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LU	LF	WF	CP Bar/PSI			MIID	
6.0	05	1/8	6	1	CXS-06-06 030TC05	6.00	30.00	51.25	3.00	20	0.6	0.020	TCEX 05 01 00	
.236						.236	1.181	2.018	.118	290			TCEX 1(1)00	
8.0	05	1/8	6	1	CXS-06-08 030TC05	6.00	30.00	51.25	4.00	20	0.6	0.020	TCEX 05 01 00	
.315						.236	1.181	2.018	.157	290			TCEX 1(1)00	
10.0	06	5/32	8	1	CXS-08-10 040TC06	8.00	40.00	66.25	5.00	20	0.6	0.050	TCMT 06 T1 02	
.394						.315	1.575	2.608	.197	290			TCMT 1.2(1.2)0	
12.0	06	5/32	8	1	CXS-08-12 040TC06	8.00	40.00	66.25	6.00	20	0.6	0.050	TCMT 06 T1 02	
.472						.315	1.575	2.608	.236	290			TCMT 1.2(1.2)0	
14.0	09	7/32	10	1	CXS-10-14 050TC09	10.00	50.00	76.25	7.00	20	0.8	0.070	TCMT 09 02 02	
.551						.394	1.969	3.002	.276	290			TCMT 1.8(1.5)0	
17.0	09	7/32	10	1	CXS-10-17 050TC09	10.00	50.00	76.25	8.50	20	0.8	0.070	TCMT 09 02 02	
.669						.394	1.969	3.002	.335	290			TCMT 1.8(1.5)0	

Рекомендуемые адаптеры: CoroBore 824XS



M86



Q1



Q35

РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Оправки Coromant Capto® для CoroTurn® XS

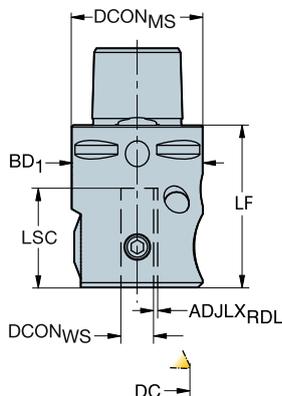
CoroBore® 824 XS

К Внутренний подвод СОЖ

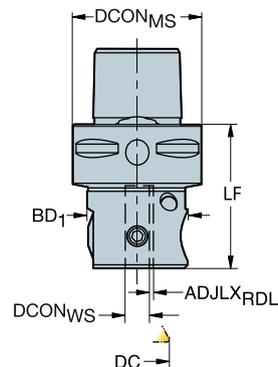


DSGN

1



2



							Размеры, мм, дюйм							
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁	CP Bar/PSI	Nm	Kg
1.0	6.0	C3	4	1	2	C3-R824XS04-021	32.00	4.00	1.00	36.00	25.00	20	1.2	0.200
.039	.236						1.260	.157	.039	1.417	.984	290		
6.0	10.0	C3	6	1	2	C3-R824XS06-016	32.00	6.00	1.00	36.00	25.00	20	1.2	0.200
.236	.394						1.260	.236	.039	1.417	.984	290		
10.0	14.0	C3	8	1	1	C3-R824XS08-015	32.00	8.00	1.00	40.00	32.00	20	3.0	0.260
.394	.551						1.260	.315	.039	1.575	1.260	290		
14.0	20.0	C4	10	1	1	C4-R824XS10-017	40.00	10.00	1.50	42.00	40.00	20	3.0	0.440
.551	.787						1.575	.394	.059	1.654	1.575	290		

Внимание:

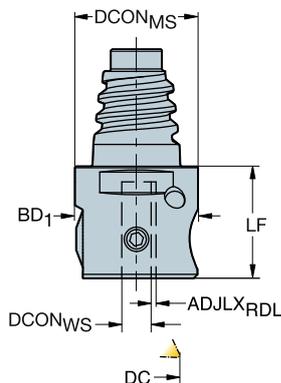
Для использования с расточными оправками CoroBore® 824 XS



Оправки Coromant EH для CoroTurn® XS

CoroBore® 824 XS

Внутренний подвод СОЖ



					Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁	CP Bar/PSI	Nm	kg
1.0	6.0	E25	4	1	EH25-R824XS04-008	24.20	4.00	1.00	23.00	25.00	20	1.2	0.120
.039	.236					.953	.157	.039	.906	.984	290		
6.0	10.0	E25	6	1	EH25-R824XS06-003	24.20	6.00	1.00	23.00	25.00	20	1.2	0.120
.236	.394					.953	.236	.039	.906	.984	290		

Внимание:

Для использования с расточными оправками CoroBore® 824 XS



O5



Q1



Q35

Расточные оправки для чистовых расточных головок

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

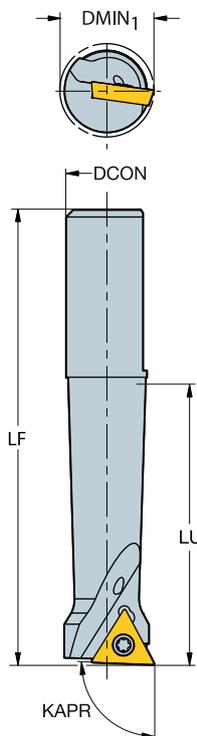
Стальной хвостовик

KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



					Размеры, мм, дюйм									
DMIN ₁	IC	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LU	LF	WF	CP BarPsi	Nm	Kg	MIID		
8.0	.06	5/32	12	1	R429U-A12-08028TC06	12.00	28.00	54.00	4.00	20	0.6	0.040	TCMT 06 T1 02	
.315						.472	1.102	2.126	.157	290			TCMT 1.2(1.2)0	
8.0	.06	5/32	12	1	R429U-A12-08040TC06	12.00	40.00	66.00	4.00	20	0.6	0.040	TCMT 06 T1 02	
.315						.472	1.575	2.598	.157	290			TCMT 1.2(1.2)0	
11.0	.06	5/32	12	1	R429U-A12-11039TC06	12.00	39.00	65.00	5.50	20	0.6	0.050	TCMT 06 T1 02	
.433						.472	1.535	2.559	.217	290			TCMT 1.2(1.2)0	
11.0	.06	5/32	12	1	R429U-A12-11055TC06	12.00	55.00	81.00	5.50	20	0.6	0.060	TCMT 06 T1 02	
.433						.472	2.165	3.189	.217	290			TCMT 1.2(1.2)0	
14.0	.09	7/32	12	1	R429U-A12-14042TC09	12.00	42.00	68.00	7.00	20	0.8	0.060	TCMT 09 02 02	
.551						.472	1.654	2.677	.276	290			TCMT 1.8(1.5)0	
14.0	.09	7/32	12	1	R429U-A12-14060TC09	12.00	60.00	86.00	7.00	20	0.8	0.070	TCMT 09 02 02	
.551						.472	2.362	3.386	.276	290			TCMT 1.8(1.5)0	
17.0	.09	7/32	12	1	R429U-A12-17042TC09	12.00	42.00	68.00	8.50	20	0.8	0.060	TCMT 09 02 02	
.669						.472	1.654	2.677	.335	290			TCMT 1.8(1.5)0	
17.0	.09	7/32	12	1	R429U-A12-17060TC09	12.00	60.00	86.00	8.50	20	0.8	0.070	TCMT 09 02 02	
.669						.472	2.362	3.386	.335	290			TCMT 1.8(1.5)0	
20.0	.09	7/32	12	1	R429U-A12-20042TC09	12.00	42.00	68.00	10.00	20	0.8	0.060	TCMT 09 02 02	
.787						.472	1.654	2.677	.394	290			TCMT 1.8(1.5)0	
20.0	.09	7/32	12	1	R429U-A12-20060TC09	12.00	60.00	86.00	10.00	20	0.8	0.070	TCMT 09 02 02	
.787						.472	2.362	3.386	.394	290			TCMT 1.8(1.5)0	
8.0	.06	5/32	16	1	R429U-A16-08028 TC06A	16.00	28.00	89.00	4.00	20	0.6	0.100	TCMT 06 T1 02	
.315						.630	1.102	3.504	.157	290			TCMT 1.2(1.2)0	
8.0	.06	5/32	16	1	R429U-A16-08040TC06	16.00	40.00	101.00	4.00	20	0.6	0.100	TCMT 06 T1 02	
.315						.630	1.575	3.976	.157	290			TCMT 1.2(1.2)0	
11.0	.06	5/32	16	1	R429U-A16-11039 TC06A	16.00	39.00	100.00	5.50	20	0.6	0.110	TCMT 06 T1 02	
.433						.630	1.535	3.937	.217	290			TCMT 1.2(1.2)0	

Рекомендуемые головки: 391.37A/B



M95



Q1



Q35

Расточные оправки для чистовых расточных головок

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

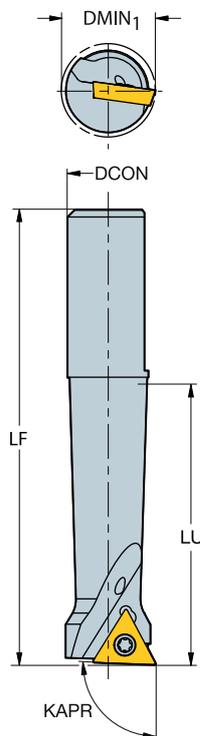
Стальной хвостовик

KAPR

92°



 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
 TCMW



					Размеры, мм, дюйм									
DMIN ₁			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LU	LF	WF	CP BarPSI			MIID	
11.0	06	5/32	16	1	R429U-A16-11055TC06	16.00	55.00	116.00	5.50	20	0.6	0.120	TCMT 06 T1 02	
.433						.630	2.165	4.567	.217	290			TCMT 1.2(1.2)0	
14.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-14049 TC09A	16.00	49.00	110.00	1.50	20	0.8	0.148	TCMT 09 02 02	
.118						.630	.591	2.992	.059	1015			TCMT 1.8(1.5)0	
14.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-14070TC09	16.00	70.00	131.00	7.00	20	0.8	0.150	TCMT 09 02 02	
.551						.630	2.756	5.157	.276	290			TCMT 1.8(1.5)0	
17.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-17056 TC09A	16.00	56.00	117.00	8.50	20	0.8	0.148	TCMT 09 02 02	
.669						.630	2.205	4.606	.335	290			TCMT 1.8(1.5)0	
17.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-17080TC09	16.00	80.00	141.00	8.50	20	0.8	0.190	TCMT 09 02 02	
.669						.630	3.150	5.551	.335	290			TCMT 1.8(1.5)0	
20.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-20056 TC09A	16.00	56.00	117.00	10.00	20	0.8	0.148	TCMT 09 02 02	
.787						.630	2.205	4.606	.394	290			TCMT 1.8(1.5)0	
20.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-20080TC09	16.00	80.00	141.00	10.00	20	0.8	0.190	TCMT 09 02 02	
.787						.630	3.150	5.551	.394	290			TCMT 1.8(1.5)0	
23.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-23056 TC09A	16.00	56.00	117.00	11.50	20	0.8	0.148	TCMT 09 02 02	
.906						.630	2.205	4.606	.453	290			TCMT 1.8(1.5)0	
23.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-23080TC09	16.00	80.00	141.00	11.50	20	0.8	0.190	TCMT 09 02 02	
.906						.630	3.150	5.551	.453	290			TCMT 1.8(1.5)0	
26.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-26056 TC09A	16.00	56.00	117.00	13.00	20	0.8	0.148	TCMT 09 02 02	
1.024						.630	2.205	4.606	.512	290			TCMT 1.8(1.5)0	
26.0	09	7/32	16	1	R429U-A16-26080TC09	16.00	80.00	141.00	13.00	20	0.8	0.190	TCMT 09 02 02	
1.024						.630	3.150	5.551	.512	290			TCMT 1.8(1.5)0	
17.0	09	7/32	20	1	R429U-A20-17060 TC09A	20.00	60.00	134.00	8.50	20	0.8	0.240	TCMT 09 02 02	
.669						.787	2.362	5.276	.335	290			TCMT 1.8(1.5)0	
20.0	09	7/32	20	1	R429U-A20-20070 TC09A	20.00	70.00	144.00	10.00	20	0.8	0.262	TCMT 09 02 02	
.787						.787	2.756	5.669	.394	290			TCMT 1.8(1.5)0	

Рекомендуемые головки: 391.37A/B



M95



Q1



Q35

РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Расточные оправки для чистовых расточных головок

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

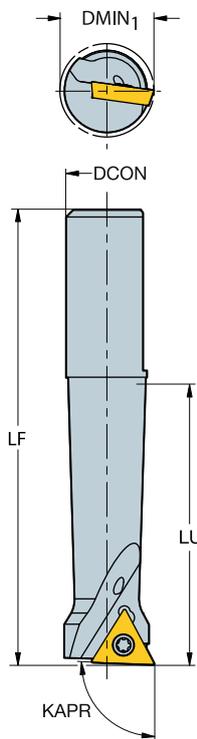
Стальной хвостовик

KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



N

					Размеры, мм, дюйм									
DMIN ₁	IC	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LU	LF	WF	CP BarPsi	Nm	Kg	MIID		
23.0	09	7/32	20	1	R429U-A20-23070 TC09A	20.00	70.00	144.00	11.50	20	0.8	0.290	TCMT 09 02 02	
.906						.787	2.756	5.669	.453	290			TCMT 1.8(1.5)0	
26.0	09	7/32	20	1	R429U-A20-26070 TC09A	20.00	70.00	144.00	13.00	20	0.8	0.290	TCMT 09 02 02	
1.024						.787	2.756	5.669	.512	290			TCMT 1.8(1.5)0	

Рекомендуемые головки: 391.37A/B

O

P

Q



M95



Q1



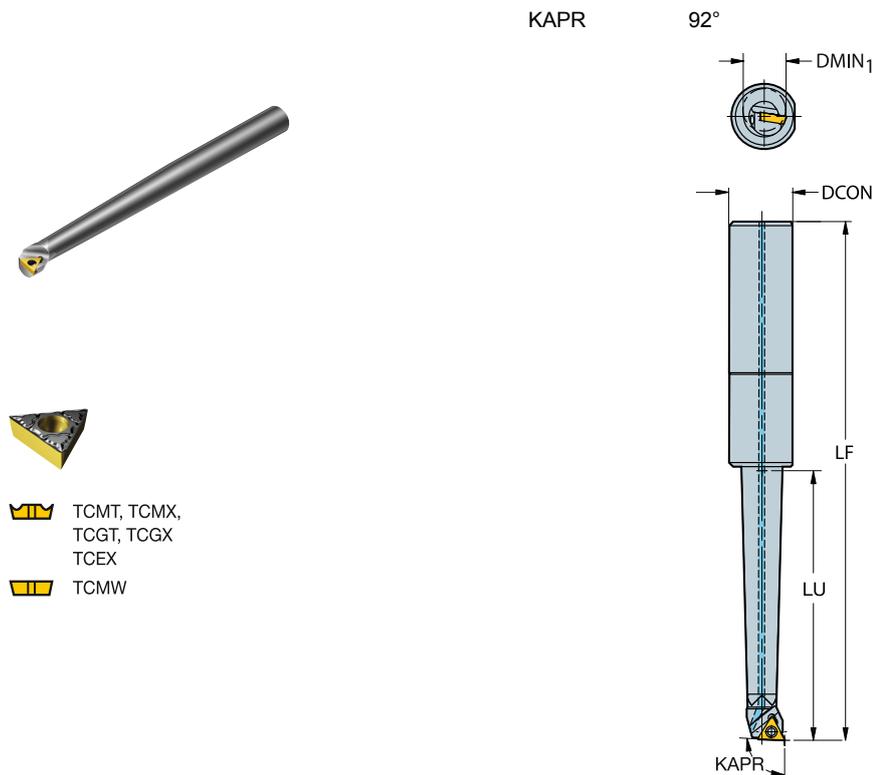
Q35

M 90



Расточные оправки для чистовых расточных головок

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ
Твёрдосплавная оправка с напаянной стальной головкой



					Размеры, мм, дюйм									
DMIN ₁	IC	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LU	LF	WF	CP Bar/PSI	Nm	kg	MIID		
8.0	06	5/32	16	1	R429U-E16-08048TC06	16.00	48.00	109.00	4.00	20	0.6	0.130	TCMT 06 T1 02	
.315						.630	1.890	4.291	.157	290			TCMT 1.2(1.2)0	
11.0	06	5/32	16	1	R429U-E16-11066TC06	16.00	66.00	127.00	5.50	20	0.6	0.210	TCMT 06 T1 02	
.433						.630	2.598	5.000	.217	290			TCMT 1.2(1.2)0	
14.0	09	7/32	16	1	R429U-E16-14084TC09	16.00	84.00	145.00	7.00	20	0.8	0.240	TCMT 09 02 02	
.551						.630	3.307	5.709	.276	290			TCMT 1.8(1.5)0	
17.0	09	7/32	16	1	R429U-E16-17096TC09	16.00	96.00	157.00	8.50	20	0.8	0.360	TCMT 09 02 02	
.669						.630	3.780	6.181	.335	290			TCMT 1.8(1.5)0	
20.0	09	7/32	16	1	R429U-E16-20096TC09	16.00	96.00	157.00	10.00	20	0.8	0.360	TCMT 09 02 02	
.787						.630	3.780	6.181	.394	290			TCMT 1.8(1.5)0	
23.0	09	7/32	16	1	R429U-E16-23096TC09	16.00	96.00	157.00	11.50	20	0.8	0.360	TCMT 09 02 02	
.906						.630	3.780	6.181	.453	290			TCMT 1.8(1.5)0	
26.0	09	7/32	16	1	R429U-E16-26096TC09	16.00	96.00	157.00	13.00	20	0.8	0.360	TCMT 09 02 02	
1.024						.630	3.780	6.181	.512	290			TCMT 1.8(1.5)0	

Рекомендуемые головки: 391.37A/B



M95



Q1

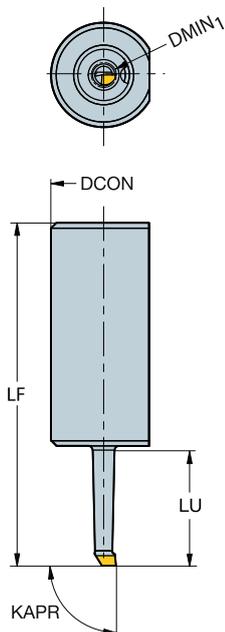


Q35

Цельные расточные оправки для чистовых расточных головок



KAPR 90°



				Размеры, мм, дюйм						
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LU	LF	WF	CP BarPSI	Kg	
3.0	16	1	R429U-E16-0301501A	16.00	15.00	76.00	1.50	70	0.102	
.118				.630	.591	2.992	.059	1015		
5.0	16	1	R429U-E16-0502502A	16.00	25.00	86.00	2.50	70	0.100	
.197				.630	.984	3.386	.098	1015		

				Размеры, мм, дюйм										
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	P	M	K	N	S	DCON	LU	LF	WF	CP BarPSI	Kg
				H10F	H10F	H10F	H10F	H10F						
3.0	12	1	R429.90-03-013-01-CB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	13.50	40.00	1.50	70	0.023
.118									.472	.531	1.575	.059	1015	
5.0	12	1	R429.90-05-021-02-CB	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.00	48.00	2.50	70	0.025
.197									.472	.827	1.890	.098	1015	

Рекомендуемые головки: 391.37A/B



M93



Q1

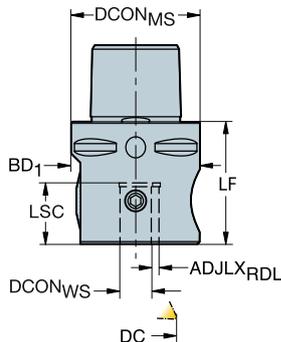


Q35

Чистовая расточная головка с соединением Coromant Capto®

Головки 391.37A

Внутренний подвод СОЖ



					Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁	CP BarPSI	 Kg	
3.0	26.0	C4	12	1	C4-391.37A-12 055B	40.00	12.00	3.00	55.00	50.00	20	0.690	
.118	1.024					1.575	.472	.118	2.165	1.969	290		
3.0	26.0	C5	12	1	C5-391.37A-12 048B	50.00	12.00	3.00	48.00	48.00	20	0.770	
.118	1.024					1.969	.472	.118	1.890	1.890	290		
3.0	32.0	C5	16	1	C5-391.37A-16 070A	50.00	16.00	3.00	70.00	63.00	20	1.400	
.118	1.260					1.969	.630	.118	2.756	2.480	290		
3.0	36.0	C5	20	1	C5-391.37A-20 085A	50.00	20.00	5.00	85.00	80.00	20	2.600	
.118	1.417					1.969	.787	.197	3.346	3.150	290		
3.0	32.0	C6	16	1	C6-391.37A-16 075A	63.00	16.00	3.00	75.00	63.00	20	1.600	
.118	1.260					2.480	.630	.118	2.953	2.480	290		
3.0	36.0	C6	20	1	C6-391.37A-20 085A	63.00	20.00	5.00	85.00	80.00	20	2.800	
.118	1.417					2.480	.787	.197	3.346	3.150	290		

Для использования с расточными оправками R429U/R429.90



O5



Q1



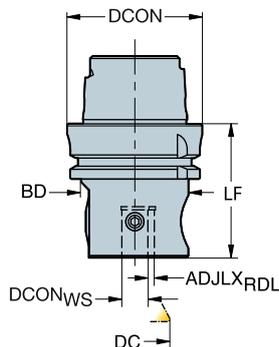
Q35

РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Чистовая расточная головка с конусом HSK

Головки 391.37A

Внутренний подвод СОЖ



Размеры, мм, дюйм

DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁	CP BarPSI	KG
3.0	36.0	63	20	1	392.41037A-63 20 100A	63.00	20.00	5.00	100.00	80.00	20	3.000
.118	1.417					2.480	.787	.197	3.937	3.150	290	
3.0	26.0	63	12	1	392.41037A-6312063B	63.00	12.00	3.00	63.00	50.00	20	1.120
.118	1.024					2.480	.472	.118	2.480	1.969	290	
3.0	32.0	63	16	1	392.41037A-6316085A	63.00	16.00	3.00	85.00	63.00	20	1.800
.118	1.260					2.480	.630	.118	3.346	2.480	290	
3.0	26.0	100	12	1	392.41037A-10012076B	100.00	12.00	3.00	76.00	50.00	20	2.700
.118	1.024					3.937	.472	.118	2.992	1.969	290	

Для использования с расточными оправками R429U/R429.90



Q1

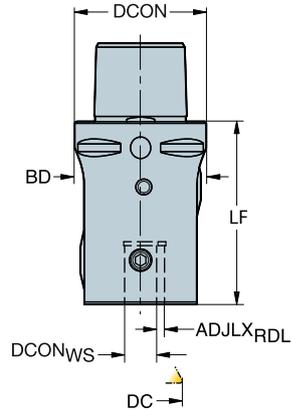


Q35

Чистовая расточная головка с соединением Coromant Capto®

Головка 391.37В с регулируемым противовесом

Внутренний подвод СОЖ



					Размеры, мм, дюйм							
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCN _{MS}	DCN _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁	CP BarPSI	KG
3.0	26.0	C5	12	1	C5-391.37B-12 070B	50.00	12.00	3.00	70.00	50.00	20	1.060
.118	1.024					1.969	.472	.118	2.756	1.969	290	

Для использования с расточными оправками R429U/R429.90



O5



Q1



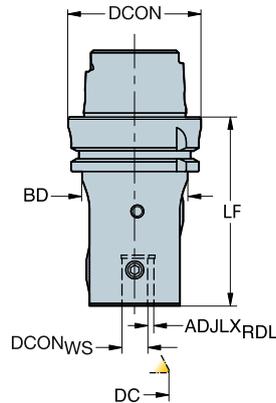
Q35

РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Чистовая расточная головка с конусом HSK

Головка 391.37В с регулируемым противовесом

Внутренний подвод СОЖ



Размеры, мм, дюйм

DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXRDL	LF	BD ₁	CP BarPSI	 Kg
3.0	26.0	63	12	1	392.41037В-6312090В	63.00	12.00	3.00	90.00	50.00	20	1.480
.118	1.024					2.480	.472	.118	3.543	1.969	290	

Для использования с расточными оправками R429U/R429.90

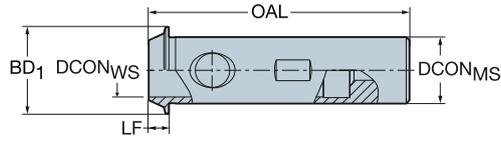


Q1



Q35

Втулка для чистовой расточной головки



				Размеры, мм				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
20	16	1	393.37A-20 16 072	20.00	16.00	6.00	78	26.00
				.787	.629	.236	3.071	1.023

Для использования с расточными оправками R429U/R429.90



РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

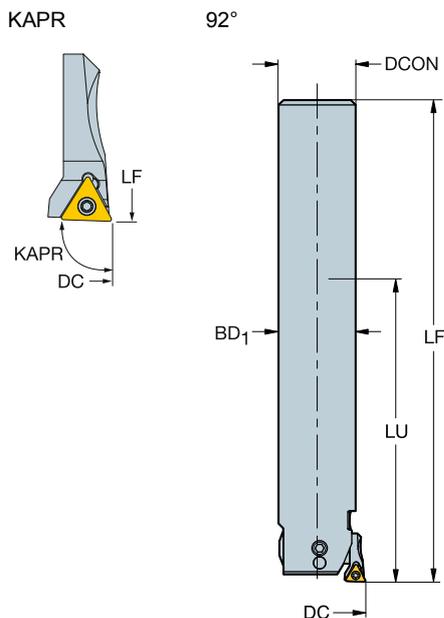
Инструмент CoroVore® 825 для чистового растачивания

Цилиндрический хвостовик – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

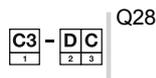


							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LU	LF	BD ₁	CP Bar/PSI			CICT	MIID
19.0	23.0	06	5/32	18	1	825-23TC06-A18	18.00	77.00	128.00	18.00	70	0.6	0.270	1	TCMT 06 T1 02
.748	.906						.709	3.032	5.039	.709	1015				TCMT 1.2(1.2)0
23.0	29.0	06	5/32	20	1	825-29TC06-A20	20.00	81.00	132.00	20.00	70	0.6	0.380	1	TCMT 06 T1 02
.906	1.142						.787	3.189	5.197	.787	1015				TCMT 1.2(1.2)0
28.0	36.0	06	5/32	25	1	825-36TC06-A25	25.00	101.00	158.00	25.00	70	0.6	0.660	1	TCMT 06 T1 02
1.102	1.417						.984	3.976	6.220	.984	1015				TCMT 1.2(1.2)0

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20



Инструмент CoroVore® 825 для чистового растачивания

Соединение Coromant EH – Внутренний подвод СОЖ

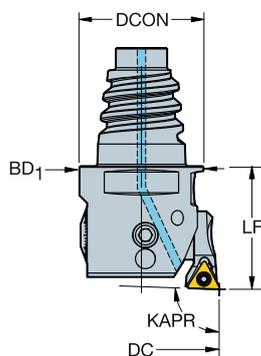
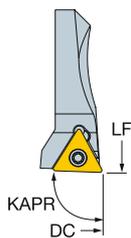
1 режущая кромка



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR

92°



							Размеры, мм, дюйм							
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	BD ₁	CP Bar/PSI			CICT	MIID
19.0	23.0	06	5/32	E16	1	825-23TC06-EH16	15.50	25.00	18.00	70	0.6	0.070	1	TCMT 06 T1 02
.748	.906						.610	.984	.709	1015				TCMT 1.2(1.2)0
23.0	29.0	06	5/32	E20	1	825-29TC06-EH20	19.30	25.00	20.00	70	0.6	0.090	1	TCMT 06 T1 02
.906	1.142						.760	.984	.787	1015				TCMT 1.2(1.2)0
28.0	36.0	06	5/32	E25	1	825-36TC06-EH25	24.20	25.00	25.00	70	0.6	0.130	1	TCMT 06 T1 02
1.102	1.417						.953	.984	.984	1015				TCMT 1.2(1.2)0

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20



O5



Q1



Q35



Q28

РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

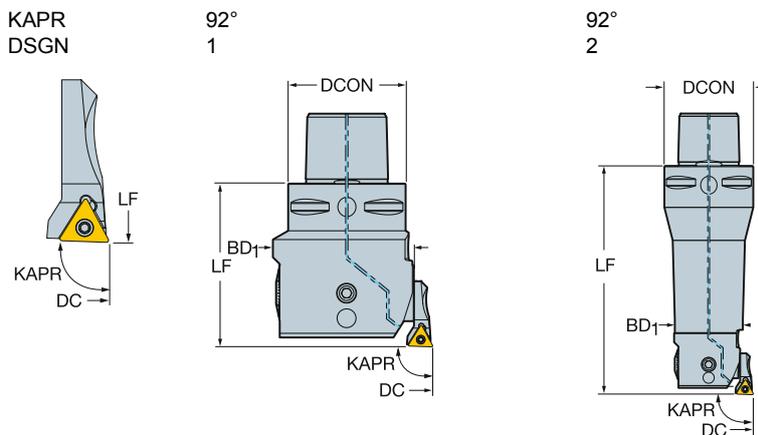
Инструмент CoroVore® 825 для чистового растачивания

Coromant Carpo® – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

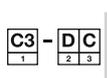


							Размеры, мм, дюйм									
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	ULDR	LF	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID
19.0 .748	23.0 .906	06	5/32	C3	1	2	825-23TC06-C3	32.00 1.260	3.00	89.00 3.504	18.00 .709	70 1015	0.6	0.300	1	TCMT 06 T1 02 TCMT 1.2(1.2)0
23.0 .906	29.0 1.142	06	5/32	C3	1	2	825-29TC06-C3	32.00 1.260	2.00	76.00 2.992	20.00 .787	70 1015	0.6	0.320	1	TCMT 06 T1 02 TCMT 1.2(1.2)0
23.0 .906	29.0 1.142	06	5/32	C4	1	2	825-29TC06-C4	40.00 1.575	2.00	85.00 3.346	20.00 .787	70 1015	0.6	0.490	1	TCMT 06 T1 02 TCMT 1.2(1.2)0
28.0 1.102	36.0 1.417	06	5/32	C3	1	2	825-36TC06-C3	32.00 1.260	2.00	83.00 3.268	25.00 .984	70 1015	0.6	0.420	1	TCMT 06 T1 02 TCMT 1.2(1.2)0
28.0 1.102	36.0 1.417	06	5/32	C4	1	2	825-36TC06-C4	40.00 1.575	2.00	95.00 3.740	25.00 .984	70 1015	0.6	0.600	1	TCMT 06 T1 02 TCMT 1.2(1.2)0
35.0 1.378	45.0 1.772	09	7/32	C3	1	1	825-45TC09-C3	32.00 1.260		48.00 1.890	32.00 1.260	70 1015	0.8	0.320	1	TCMT 09 02 04 TCMT 1.8(1.5)1
35.0 1.378	45.0 1.772	09	7/32	C4	1	2	825-45TC09-C4	40.00 1.575	1.50	83.00 3.268	32.00 1.260	70 1015	0.8	0.650	1	TCMT 09 02 04 TCMT 1.8(1.5)1
44.0 1.732	56.0 2.205	09	7/32	C4	1	1	825-56TC09-C4	40.00 1.575		56.00 2.205	40.00 1.575	70 1015	0.8	0.570	1	TCMT 09 02 04 TCMT 1.8(1.5)1
44.0 1.732	56.0 2.205	09	7/32	C5	1	2	825-56TC09-C5	50.00 1.969	1.50	98.00 3.858	40.00 1.575	70 1015	0.8	1.180	1	TCMT 09 02 04 TCMT 1.8(1.5)1
55.0 2.165	70.0 2.756	11	1/4	C5	1	1	825-70TC11-C5	50.00 1.969		66.00 2.598	50.00 1.969	70 1015	0.9	1.060	1	TCMT 11 03 04 TCMT 221
55.0 2.165	70.0 2.756	11	1/4	C6	1	2	825-70TC11-C6	63.00 2.480	1.50	120.00 4.724	50.00 1.969	70 1015	0.9	2.350	1	TCMT 11 03 04 TCMT 221

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20



Инструмент CoroVore® 825 для чистового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка

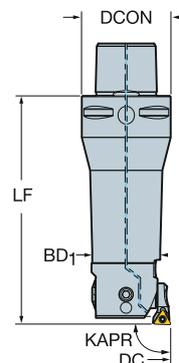
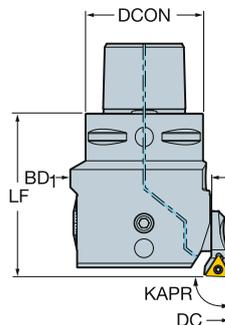
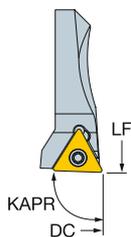


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR
DSGN

92°
1

92°
2

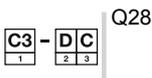


								Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	ULDR	LF	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID
69.0	87.0	11	1/4	C5	1	1	825-87TC11-C5	50.00	70.00	63.00	70	0.9	1.460	1	TCMT 11 03 04	
2.717	3.425							1.969	2.756	2.480	1015				TCMT 221	
69.0	87.0	11	1/4	C6	1	1	825-87TC11-C6	63.00	78.00	63.00	70	0.9	1.860	1	TCMT 11 03 04	
2.717	3.425							2.480	3.071	2.480	1015				TCMT 221	
86.0	107.0	11	1/4	C5	1	1	825-107TC11-C5	50.00	76.00	80.00	70	0.9	2.250	1	TCMT 11 03 04	
3.386	4.213							1.969	2.992	3.150	1015				TCMT 221	
86.0	107.0	11	1/4	C6	1	1	825-107TC11-C6	63.00	90.00	80.00	70	0.9	2.700	1	TCMT 11 03 04	
3.386	4.213							2.480	3.543	3.150	1015				TCMT 221	
106.0	137.0	11	1/4	C6	1	1	825-137TC11-C6	63.00	90.00	100.00	70	0.9	3.140	1	TCMT 11 03 04	
4.173	5.394							2.480	3.543	3.937	1015				TCMT 221	
106.0	137.0	11	1/4	C8	1	1	825-137TC11-C8	80.00	100.00	100.00	70	0.9	4.330	1	TCMT 11 03 04	
4.173	5.394							3.150	3.937	3.937	1015				TCMT 221	
136.0	167.0	11	1/4	C6	1	1	825-167TC11-C6	63.00	90.00	130.00	70	0.9	3.980	1	TCMT 11 03 04	
5.354	6.575							2.480	3.543	5.118	1015				TCMT 221	
136.0	167.0	11	1/4	C8	1	1	825-167TC11-C8	80.00	100.00	130.00	70	0.9	5.080	1	TCMT 11 03 04	
5.354	6.575							3.150	3.937	5.118	1015				TCMT 221	

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

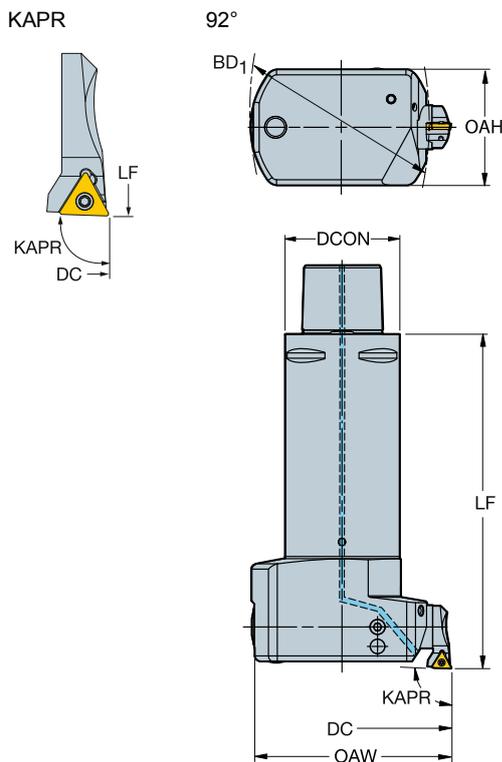


РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Инструмент CoroVore® 825 со сниженной массой для чистового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка



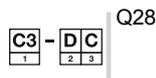
- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCN	LF	OAH	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID
69.0	87.0	11	1/4	C5	1	825L-87TC11-C5	50.00	150.00	51.00	63.00	70	0.9	1.460	1	TCMT 11 03 04
2.717	3.425						1.969	5.906	2.008	2.480	1015				TCMT 221
86.0	107.0	11	1/4	C5	1	825L-107TC11-C5	50.00	156.00	51.00	80.00	70	0.9	1.600	1	TCMT 11 03 04
3.386	4.213						1.969	6.142	2.008	3.150	1015				TCMT 221
106.0	137.0	11	1/4	C6	1	825L-137TC11-C6	63.00	190.00	64.00	100.00	70	0.9	2.980	1	TCMT 11 03 04
4.173	5.394						2.480	7.480	2.520	3.937	1015				TCMT 221
106.0	137.0	11	1/4	C8	1	825L-137TC11-C8	80.00	200.00	80.00	100.00	70	0.9	3.870	1	TCMT 11 03 04
4.173	5.394						3.150	7.874	3.150	3.937	1015				TCMT 221
136.0	167.0	11	1/4	C6	1	825L-167TC11-C6	63.00	190.00	64.00	130.00	70	0.9	3.190	1	TCMT 11 03 04
5.354	6.575						2.480	7.480	2.520	5.118	1015				TCMT 221
136.0	167.0	11	1/4	C8	1	825L-167TC11-C8	80.00	200.00	80.00	130.00	70	0.9	4.080	1	TCMT 11 03 04
5.354	6.575						3.150	7.874	3.150	5.118	1015				TCMT 221

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20



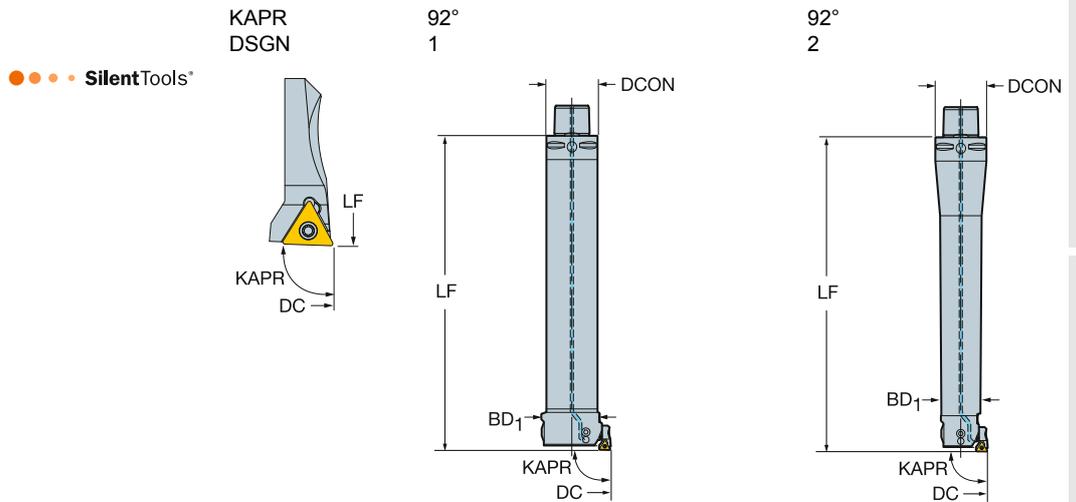
Антивибрационный инструмент CoroVore® 825 для чистового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



							Размеры, мм, дюйм									
DCN	DCX			DSGN	Код заказа	DCON	ULDR	LF	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID		
23.0	29.0	06	5/32	C3	1	2	825D-29TC06-C3	32.00	6.00	192.00	21.00	70	0.6	0.620	1	TCMT 06 T1 02
.906	1.142							1.260	7.559	.827	1015					TCMT 1.2(1.2)0
28.0	36.0	06	5/32	C3	1	2	825D-36TC06-C3	32.00	6.00	219.00	26.00	70	0.6	1.120	1	TCMT 06 T1 02
1.102	1.417							1.260	8.622	1.024	1015					TCMT 1.2(1.2)0
35.0	45.0	09	7/32	C4	1	2	825D-45TC09-C4	40.00	6.00	272.00	33.00	70	0.8	2.220	1	TCMT 09 02 04
1.378	1.772							1.575	10.709	1.299	1015					TCMT 1.8(1.5)1
44.0	56.0	09	7/32	C5	1	2	825D-56TC09-C5	50.00	6.00	332.00	42.00	70	0.8	4.120	1	TCMT 09 02 04
1.732	2.205							1.969	13.071	1.654	1015					TCMT 1.8(1.5)1
55.0	70.0	11	1/4	C5	1	1	825D-70TC11-C5	50.00	5.00	260.00	50.00	70	0.9	3.940	1	TCMT 11 03 04
2.165	2.756							1.969	10.236	1.969	1015					TCMT 221
55.0	70.0	11	1/4	C6	1	2	825D-70TC11-C6	63.00	6.00	412.00	50.00	70	0.9	7.040	1	TCMT 11 03 04
2.165	2.756							2.480	16.221	1.969	1015					TCMT 221
69.0	87.0	11	1/4	C6	1	1	825D-87TC11-C6	63.00	5.00	330.00	63.00	70	0.9	8.040	1	TCMT 11 03 04
2.717	3.425							2.480	12.992	2.480	1015					TCMT 221
69.0	87.0	11	1/4	C8	1	2	825D-87TC11-C8	80.00	6.00	522.00	63.00	70	0.9	14.540	1	TCMT 11 03 04
2.717	3.425							3.150	20.551	2.480	1015					TCMT 221
86.0	107.0	11	1/4	C6	1	1	825D-107TC11-C6	63.00	4.00	330.00	80.00	70	0.9	7.440	1	TCMT 11 03 04
3.386	4.213							2.480	12.992	3.150	1015					TCMT 221
86.0	107.0	11	1/4	C8	1	1	825D-107TC11-C8	80.00	4.00	400.00	80.00	70	0.9	14.640	1	TCMT 11 03 04
3.386	4.213							3.150	15.748	3.150	1015					TCMT 221
106.0	137.0	11	1/4	C6	1	1	825D-137TC11-C6	63.00	3.00	330.00	100.00	70	0.9	7.740	1	TCMT 11 03 04
4.173	5.394							2.480	12.992	3.937	1015					TCMT 221
106.0	137.0	11	1/4	C8	1	1	825D-137TC11-C8	80.00	3.00	400.00	100.00	70	0.9	15.040	1	TCMT 11 03 04
4.173	5.394							3.150	15.748	3.937	1015					TCMT 221
136.0	167.0	11	1/4	C6	1	1	825D-167TC11-C6	63.00	2.50	330.00	130.00	70	0.9	7.940	1	TCMT 11 03 04
5.354	6.575							2.480	12.992	5.118	1015					TCMT 221
136.0	167.0	11	1/4	C8	1	1	825D-167TC11-C8	80.00	2.50	400.00	130.00	70	0.9	15.640	1	TCMT 11 03 04
5.354	6.575							3.150	15.748	5.118	1015					TCMT 221

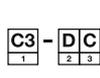
Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20



Q35



Q28

РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

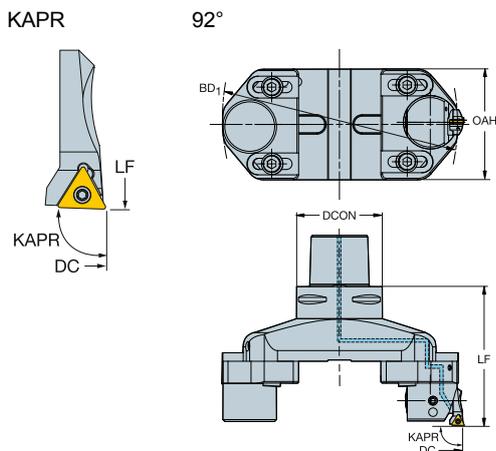
Инструмент CoroVore® 825 XL для чистового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID
148.0	215.0	11	1/4	C6	1	825-215TC11-C6	63.00	118.00	104.00	145.00	70	0.9	3.670	1	TCMT 11 03 04
5.827	8.465						2.480	4.646	4.094	5.709	1015				TCMT 221
148.0	215.0	11	1/4	C8	1	825-215TC11-C8	80.00	130.00	104.00	145.00	70	0.9	6.620	1	TCMT 11 03 04
5.827	8.465						3.150	5.118	4.094	5.709	1015				TCMT 221
148.0	215.0	11	1/4	C10	1	825-215TC11-C10	100.00	136.00	104.00	145.00	70	0.9	8.530	1	TCMT 11 03 04
5.827	8.465						3.937	5.354	4.094	5.709	1015				TCMT 221
198.0	265.0	11	1/4	C6	1	825-265TC11-C6	63.00	118.00	104.00	195.00	70	0.9	4.030	1	TCMT 11 03 04
7.795	10.433						2.480	4.646	4.094	7.677	1015				TCMT 221
198.0	265.0	11	1/4	C8	1	825-265TC11-C8	80.00	130.00	104.00	195.00	70	0.9	7.850	1	TCMT 11 03 04
7.795	10.433						3.150	5.118	4.094	7.677	1015				TCMT 221
198.0	265.0	11	1/4	C10	1	825-265TC11-C10	100.00	136.00	104.00	195.00	70	0.9	9.790	1	TCMT 11 03 04
7.795	10.433						3.937	5.354	4.094	7.677	1015				TCMT 221
248.0	315.0	11	1/4	C6	1	825-315TC11-C6	63.00	118.00	104.00	245.00	70	0.9	4.390	1	TCMT 11 03 04
9.764	12.402						2.480	4.646	4.094	9.646	1015				TCMT 221
248.0	315.0	11	1/4	C8	1	825-315TC11-C8	80.00	130.00	104.00	245.00	70	0.9	9.050	1	TCMT 11 03 04
9.764	12.402						3.150	5.118	4.094	9.646	1015				TCMT 221
248.0	315.0	11	1/4	C10	1	825-315TC11-C10	100.00	136.00	104.00	245.00	70	0.9	11.100	1	TCMT 11 03 04
9.764	12.402						3.937	5.354	4.094	9.646	1015				TCMT 221

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20



O5



Q1



Q35

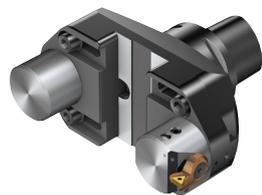


Q28

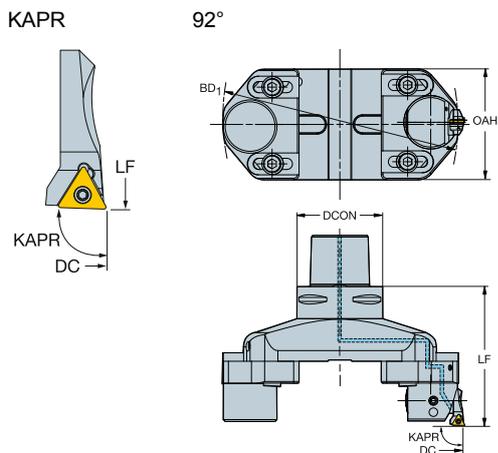
Инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания

Coromant Carpo® – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



							Размеры, мм, дюйм											
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID			
148.0	200.0	11	1/4	C6	1	826-200TC11-C6	63.00	118.00	104.00	145.00	70	0.9	3.670	1	TCMT 11 03 04			
5.827	7.874						2.480	4.646	4.094	5.709	1015				TCMT 221			
148.0	200.0	11	1/4	C8	1	826-200TC11-C8	80.00	130.00	104.00	145.00	70	0.9	6.620	1	TCMT 11 03 04			
5.827	7.874						3.150	5.118	4.094	5.709	1015				TCMT 221			
148.0	200.0	11	1/4	C10	1	826-200TC11-C10	100.00	136.00	104.00	145.00	70	0.9	8.530	1	TCMT 11 03 04			
5.827	7.874						3.937	5.354	4.094	5.709	1015				TCMT 221			
198.0	250.0	11	1/4	C6	1	826-250TC11-C6	63.00	118.00	104.00	195.00	70	0.9	4.030	1	TCMT 11 03 04			
7.795	9.843						2.480	4.646	4.094	7.677	1015				TCMT 221			
198.0	250.0	11	1/4	C8	1	826-250TC11-C8	80.00	130.00	104.00	195.00	70	0.9	7.850	1	TCMT 11 03 04			
7.795	9.843						3.150	5.118	4.094	7.677	1015				TCMT 221			
198.0	250.0	11	1/4	C10	1	826-250TC11-C10	100.00	136.00	104.00	195.00	70	0.9	9.790	1	TCMT 11 03 04			
7.795	9.843						3.937	5.354	4.094	7.677	1015				TCMT 221			
248.0	300.0	11	1/4	C6	1	826-300TC11-C6	63.00	118.00	104.00	245.00	70	0.9	4.390	1	TCMT 11 03 04			
9.764	11.811						2.480	4.646	4.094	9.646	1015				TCMT 221			
248.0	300.0	11	1/4	C8	1	826-300TC11-C8	80.00	130.00	104.00	245.00	70	0.9	9.050	1	TCMT 11 03 04			
9.764	11.811						3.150	5.118	4.094	9.646	1015				TCMT 221			
248.0	300.0	11	1/4	C10	1	826-300TC11-C10	100.00	136.00	104.00	245.00	70	0.9	11.100	1	TCMT 11 03 04			
9.764	11.811						3.937	5.354	4.094	9.646	1015				TCMT 221			

Диаметры действительны для прямого растачивания.

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21



O5



Q1



Q35



Q28

РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Инструмент CoroBore® 825 XL со сниженной массой для чистового растачивания

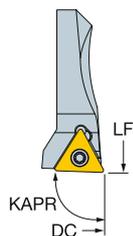
С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка

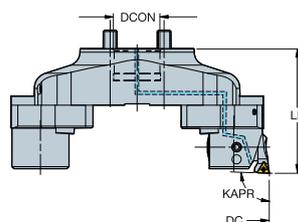
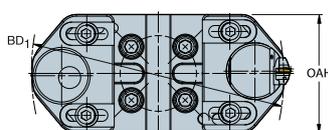


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR



92°



N

						Размеры, мм, дюйм									
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD ₁	CP Bar/PSI			CICT	MIID
148.0	215.0	11	1/4	40S	1	825L-215TC11	40.00	110.00	104.00	145.00	70	0.9	3.180	1	TCMT 11 03 04
5.827	8.465						1.575	4.331	4.094	5.709	1015				TCMT 221
198.0	265.0	11	1/4	40S	1	825L-265TC11	40.00	110.00	104.00	195.00	70	0.9	3.710	1	TCMT 11 03 04
7.795	10.433						1.575	4.331	4.094	7.677	1015				TCMT 221
248.0	315.0	11	1/4	40S	1	825L-315TC11	40.00	110.00	104.00	245.00	70	0.9	4.190	1	TCMT 11 03 04
9.764	12.402						1.575	4.331	4.094	9.646	1015				TCMT 221

O

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например C8-391.05-40 060M. Заказываются отдельно.
Диаметры действительны для прямого растачивания.
Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21

P

Q



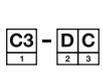
O5



Q1



Q35



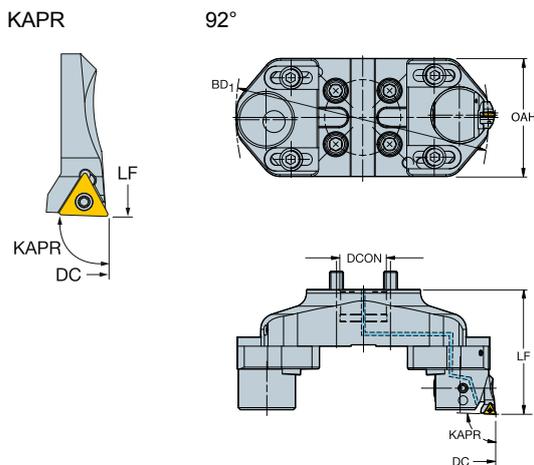
Q28

Инструмент CoroBore® 826 XL со сниженной массой для чистового растачивания

С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ
1 режущая кромка



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW



						Размеры, мм, дюйм											
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD ₁	CP BarPSI			CICT	MIID		
148.0	200.0	11	1/4	40S	1	826L-200TC11	40.00	110.00	104.00	145.00	70	0.9	3.180	1	TCMT 11 03 04		
5.827	7.874						1.575	4.331	4.094	5.709	1015				TCMT 221		
198.0	250.0	11	1/4	40S	1	826L-250TC11	40.00	110.00	104.00	195.00	70	0.9	3.710	1	TCMT 11 03 04		
7.795	9.843						1.575	4.331	4.094	7.677	1015				TCMT 221		
248.0	300.0	11	1/4	40S	1	826L-300TC11	40.00	110.00	104.00	245.00	70	0.9	4.190	1	TCMT 11 03 04		
9.764	11.811						1.575	4.331	4.094	9.646	1015				TCMT 221		

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например С8-391.05-40 060М. Заказываются отдельно.

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

Диаметры действительны для прямого растачивания.



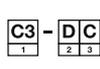
O5



Q1



Q35



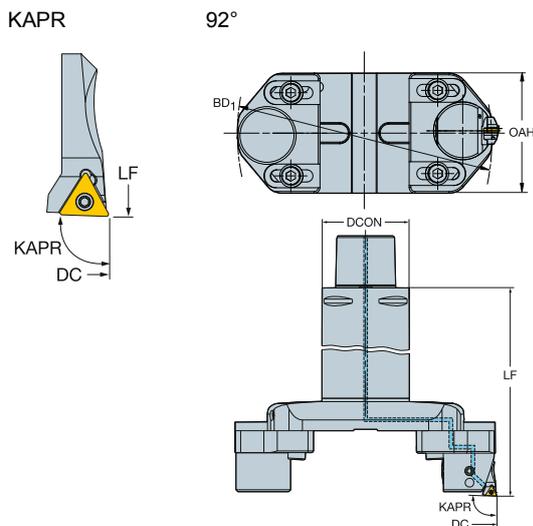
Q28

РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Инструмент CoroBore® 825 XL со сниженной массой для чистового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

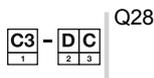
							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCN	LF	OAH	BD ₁	CP Bar/PSI			CICT	MIID
148.0	215.0	11	1/4	C8	1	825L-215TC11-C8	80.00	230.00	104.00	145.00	70	0.9	6.130	1	TCMT 11 03 04
5.827	8.465						3.150	9.055	4.094	5.709	1015				TCMT 221
198.0	265.0	11	1/4	C8	1	825L-265TC11-C8	80.00	230.00	104.00	195.00	70	0.9	6.500	1	TCMT 11 03 04
7.795	10.433						3.150	9.055	4.094	7.677	1015				TCMT 221
248.0	315.0	11	1/4	C8	1	825L-315TC11-C8	80.00	230.00	104.00	245.00	70	0.9	6.860	1	TCMT 11 03 04
9.764	12.402						3.150	9.055	4.094	9.646	1015				TCMT 221

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20



Инструмент CoroBore® 826 XL со сниженной массой для чистового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

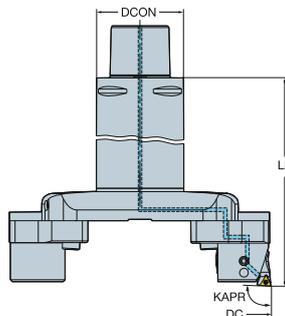
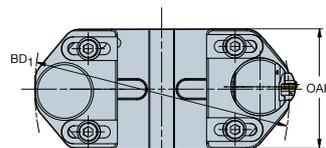
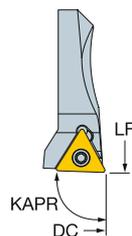
1 режущая кромка



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR

92°



							Размеры, мм, дюйм									
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD ₁	CP BarPSI			CICT	MIID	
148.0	200.0	11	1/4	C8	1	826L-200TC11-C8	80.00	230.00	104.00	145.00	70	0.9	6.130	1	TCMT 11 03 04	
5.827	7.874						3.150	9.055	4.094	5.709	1015				TCMT 221	
198.0	250.0	11	1/4	C8	1	826L-250TC11-C8	80.00	230.00	104.00	195.00	70	0.9	6.500	1	TCMT 11 03 04	
7.795	9.843						3.150	9.055	4.094	7.677	1015				TCMT 221	
248.0	300.0	11	1/4	C8	1	826L-300TC11-C8	80.00	230.00	104.00	245.00	70	0.9	6.860	1	TCMT 11 03 04	
9.764	11.811						3.150	9.055	4.094	9.646	1015				TCMT 221	

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

Диаметры действительны для прямого растачивания.



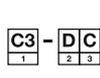
O5



Q1



Q35



Q28

РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Антивибрационный инструмент CoroBore® 825 XL для чистового растачивания

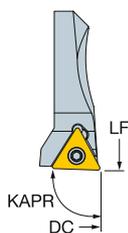
Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка

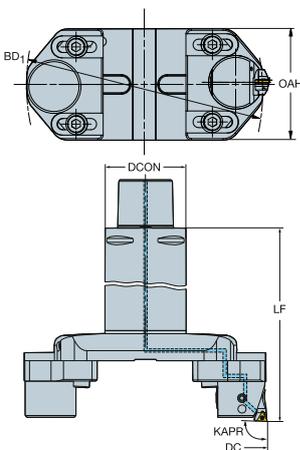


●●● SilentTools®

KAPR



92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

M

N

							Размеры, мм, дюйм											
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID			
150.0	215.0	11	1/4	C8	1	825D-215TC11-C8	80.00	400.00	104.00	147.00	70	0.9	14.000	1	TCMT 11 03 04			
5.906	8.465						3.150	15.748	4.094	5.787	1015				TCMT 221			
200.0	265.0	11	1/4	C8	1	825D-265TC11-C8	80.00	400.00	104.00	197.00	70	0.9	14.300	1	TCMT 11 03 04			
7.874	10.433						3.150	15.748	4.094	7.756	1015				TCMT 221			
250.0	315.0	11	1/4	C8	1	825D-315TC11-C8	80.00	400.00	104.00	247.00	70	0.9	14.700	1	TCMT 11 03 04			
9.843	12.402						3.150	15.748	4.094	9.724	1015				TCMT 221			

Диаметры действительны для прямого растачивания.

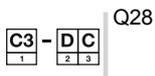
Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

P

Q



Антивибрационный инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ

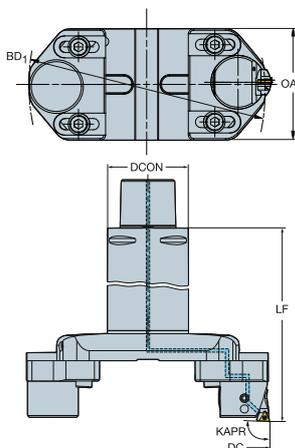
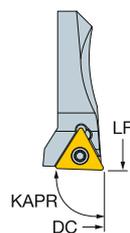
1 режущая кромка



●●● SilentTools®

KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

							Размеры, мм, дюйм									
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID	
150.0	200.0	11	1/4	C8	1	826D-200TC11-C8	80.00	400.00	104.00	147.00	70	0.9	14.000	1	TCMT 11 03 04	
5.906	7.874						3.150	15.748	4.094	5.787	1015				TCMT 221	
200.0	250.0	11	1/4	C8	1	826D-250TC11-C8	80.00	400.00	104.00	197.00	70	0.9	14.300	1	TCMT 11 03 04	
7.874	9.843						3.150	15.748	4.094	7.756	1015				TCMT 221	
250.0	300.0	11	1/4	C8	1	826D-300TC11-C8	80.00	400.00	104.00	247.00	70	0.9	14.700	1	TCMT 11 03 04	
9.843	11.811						3.150	15.748	4.094	9.724	1015				TCMT 221	

Используйте с оправками для торцевых фрез 40S, например C8-391.05-40 060M. Заказываются отдельно.

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

Диаметры действительны для прямого растачивания.



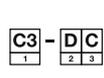
O5



Q1



Q35

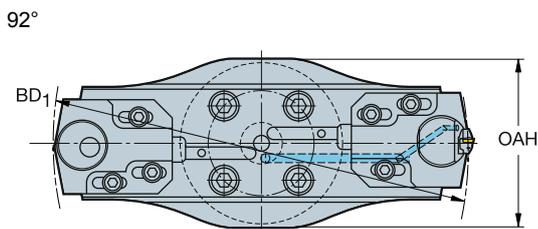
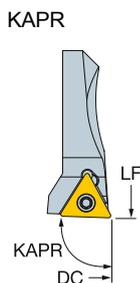


Q28

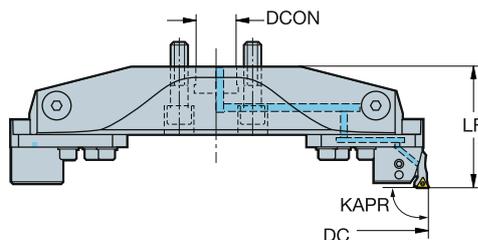
Инструмент CoroVore® 825 XL для чистового растачивания

С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



							Размеры, мм, дюйм									
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID	
298.0	395.0	11	1/4	40X	1	825-395TC11	40.00	114.00	164.00	295.00	70	0.9	9.500	1	TCMT 11 03 04	
11.732	15.551						1.575	4.488	6.457	11.614	1015				TCMT 221	
378.0	475.0	11	1/4	40X	1	825-475TC11	40.00	119.00	164.00	375.00	70	0.9	11.260	1	TCMT 11 03 04	
14.882	18.701						1.575	4.685	6.457	14.764	1015				TCMT 221	
458.0	555.0	11	1/4	40X	1	825-555TC11	40.00	124.00	164.00	455.00	70	0.9	13.190	1	TCMT 11 03 04	
18.032	21.850						1.575	4.882	6.457	17.913	1015				TCMT 221	

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20



M139



Q1



Q35



Q28

Инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания

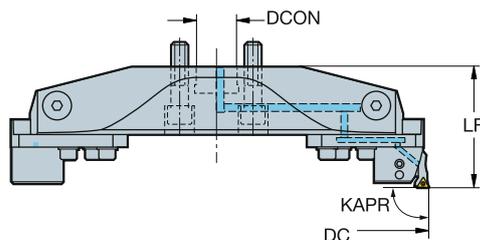
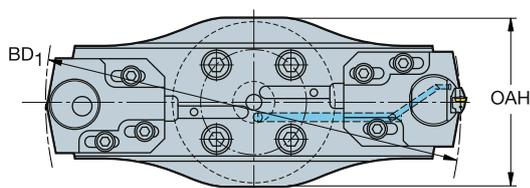
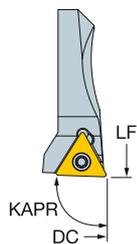
С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка



KAPR

92°



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW

							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID
298.0	380.0	11	1/4	40X	1	826-380TC11	40.00	114.00	164.00	295.00	70	0.9	9.500	1	TCMT 11 03 04
11.732	14.961						1.575	4.488	6.457	11.614	1015				TCMT 221
378.0	460.0	11	1/4	40X	1	826-460TC11	40.00	119.00	164.00	375.00	70	0.9	11.260	1	TCMT 11 03 04
14.882	18.110						1.575	4.685	6.457	14.764	1015				TCMT 221
458.0	540.0	11	1/4	40X	1	826-540TC11	40.00	124.00	164.00	455.00	70	0.9	13.190	1	TCMT 11 03 04
18.032	21.260						1.575	4.882	6.457	17.913	1015				TCMT 221

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

Диаметры действительны для прямого растачивания.



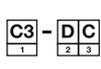
M139



Q1



Q35

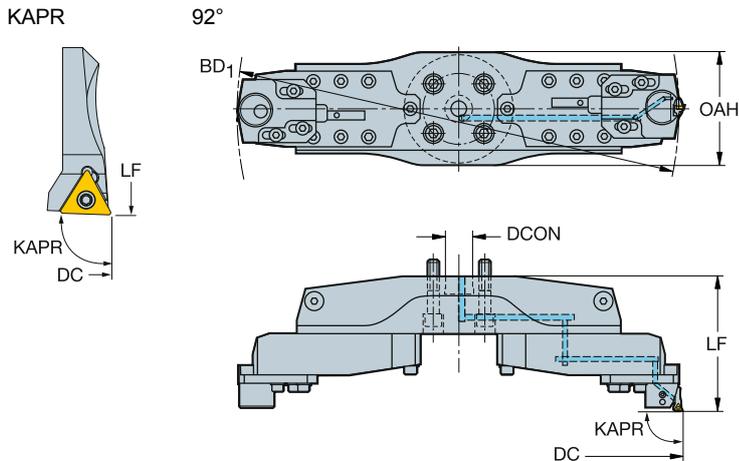


Q28

Инструмент CoroVore® 825 XL для чистового растачивания

С креплением на оправке и с удлинителем корпуса - Внутренний подвод СОЖ

1 режущая кромка



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

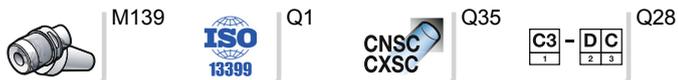
							Размеры, мм, дюйм									
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID	
538.0	795.0	11	1/4	40X	1	825-795TC11	40.00	198.00	164.00	535.00	70	0.9	25.640	1	TCMT 11 03 04	
21.181	31.299						1.575	7.795	6.457	21.063	1015				TCMT 221	
778.0	1035.0	11	1/4	40X	1	825-1035TC11	40.00	218.00	164.00	775.00	70	0.9	36.830	1	TCMT 11 03 04	
30.630	40.748						1.575	8.583	6.457	30.512	1015				TCMT 221	
1018.0	1275.0	11	1/4	40X	1	825-1275TC11	40.00	218.00	164.00	1015.00	70	0.9	44.260	1	TCMT 11 03 04	
40.079	50.197						1.575	8.583	6.457	39.961	1015				TCMT 221	

Диаметры действительны для прямого растачивания.

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21

Более подробную информацию об обратном растачивании см. на стр. M20

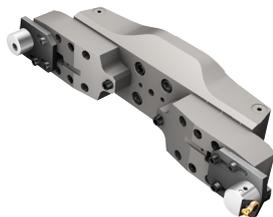
Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20



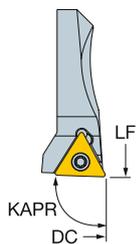
Инструмент CoroBore® 826 XL для чистового растачивания

С креплением на оправке и с удлинителем корпуса - Внутренний подвод СОЖ

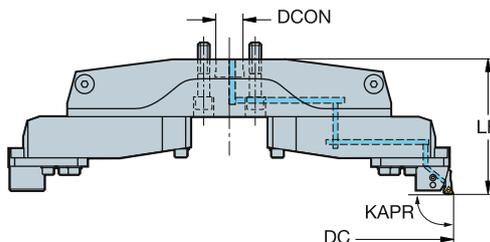
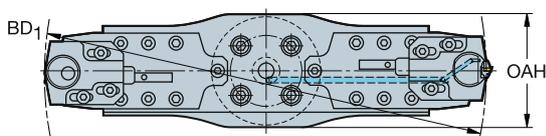
1 режущая кромка



KAPR



92°



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW

							Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	OAH	BD ₁	CP BarPsi			CICT	MIID
538.0	780.0	11	1/4	40X	1	826-780TC11	40.00	198.00	164.00	535.00	70	0.9	25.640	1	TCMT 11 03 04
21.181	30.709						1.575	7.795	6.457	21.063	1015				TCMT 221
778.0	1020.0	11	1/4	40X	1	826-1020TC11	40.00	218.00	164.00	775.00	70	0.9	36.830	1	TCMT 11 03 04
30.630	40.158						1.575	8.583	6.457	30.512	1015				TCMT 221
1018.0	1260.0	11	1/4	40X	1	826-1260TC11	40.00	218.00	164.00	1015.00	70	0.9	44.260	1	TCMT 11 03 04
40.079	49.606						1.575	8.583	6.457	39.961	1015				TCMT 221

CoroBore® 826 не рекомендуется для обратного растачивания

Более подробную информацию о наружном растачивании см. на с. M21

Более подробную информацию об использовании увеличительных проставок см. на стр. M20

Диаметры действительны для прямого растачивания.



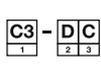
M139



Q1



Q35

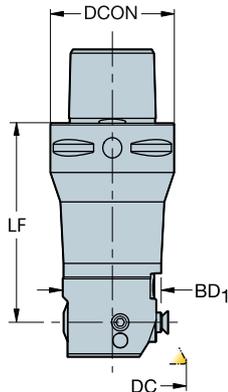


Q28

РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Корпус CoroBore® 825 с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



Размеры, мм, дюйм

DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJLX _{RDL}	LF	WF	BD ₁	CP Bar/PSI	Nm	Kg
19.0	23.0	C3	A	1	C3-R825A-AA18055A	32.00	2.00	55.00	9.50	18.00	70	1.2	0.210
.748	.906					1.260	.079	2.165	.374	.709	1015		
19.0	23.0	C3	A	1	C3-R825A-AA18078A	32.00	2.00	78.00	9.50	18.00	70	1.2	0.260
.748	.906					1.260	.079	3.071	.374	.709	1015		
23.0	29.0	C3	A	1	C3-R825A-AAA065A	32.00	3.00	65.00	11.50	20.00	70	1.2	0.280
.906	1.142					1.260	.118	2.559	.453	.787	1015		
23.0	29.0	C3	A	1	C3-R825A-AAA094A	32.00	3.00	94.00	11.50	20.00	70	1.2	0.350
.906	1.142					1.260	.118	3.701	.453	.787	1015		
28.0	36.0	C3	A	1	C3-R825A-AAB072A	32.00	4.00	72.00	14.00	25.00	70	1.2	0.380
1.102	1.417					1.260	.157	2.835	.551	.984	1015		
28.0	36.0	C3	A	1	C3-R825A-AAB106A	32.00	4.00	106.00	14.00	25.00	70	1.2	0.510
1.102	1.417					1.260	.157	4.173	.551	.984	1015		
35.0	45.0	C3	B	1	C3-R825B-AAC031A	32.00	5.00	31.00	17.50	32.00	70	3.1	0.280
1.378	1.772					1.260	.197	1.220	.689	1.260	1015		
23.0	29.0	C4	A	1	C4-R825A-AAA074A	40.00	3.00	74.00	11.50	20.00	70	1.2	0.450
.906	1.142					1.575	.118	2.913	.453	.787	1015		
23.0	29.0	C4	A	1	C4-R825A-AAA103A	40.00	3.00	103.00	11.50	20.00	70	1.2	0.520
.906	1.142					1.575	.118	4.055	.453	.787	1015		
28.0	36.0	C4	A	1	C4-R825A-AAB084A	40.00	4.00	84.00	14.00	25.00	70	1.2	0.560
1.102	1.417					1.575	.157	3.307	.551	.984	1015		
28.0	36.0	C4	A	1	C4-R825A-AAB120A	40.00	4.00	120.00	14.00	25.00	70	1.2	0.710
1.102	1.417					1.575	.157	4.724	.551	.984	1015		
35.0	45.0	C4	B	1	C4-R825B-AAC066A	40.00	5.00	66.00	17.50	32.00	70	3.1	0.610
1.378	1.772					1.575	.197	2.598	.689	1.260	1015		
44.0	56.0	C4	B	1	C4-R825B-AAD039A	40.00	6.00	39.00	22.00	40.00	70	3.1	0.530
1.732	2.205					1.575	.236	1.535	.866	1.575	1015		
44.0	56.0	C5	B	1	C5-R825B-AAD081A	50.00	6.00	81.00	22.00	40.00	70	3.1	1.140
1.732	2.205					1.969	.236	3.189	.866	1.575	1015		
55.0	70.0	C5	C	1	C5-R825C-AAE043A	50.00	7.50	43.00	27.50	50.00	70	5.8	0.980
2.165	2.756					1.969	.295	1.693	1.083	1.969	1015		



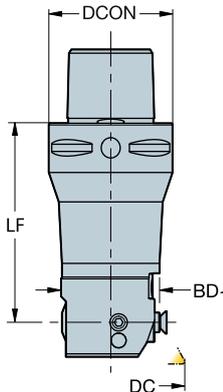
Q1



Q35

Корпус CoroBore® 825 с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



					Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJL _{X_{RDL}}	LF	WF	BD ₁	CP BarPSI	Nm	Kg
69.0	87.0	C5	C	1	C5-R825C-AAF047A	50.00	9.00	47.00	34.50	63.00	70	5.8	1.380
2.717	3.425					1.969	.354	1.850	1.358	2.480	1015		
86.0	107.0	C5	C	1	C5-R825C-AAG053A	50.00	10.50	53.00	43.00	80.00	70	5.8	2.170
3.386	4.213					1.969	.413	2.087	1.693	3.150	1015		
55.0	70.0	C6	C	1	C6-R825C-AAE097A	63.00	7.50	97.00	27.50	50.00	70	5.8	2.270
2.165	2.756					2.480	.295	3.819	1.083	1.969	1015		
69.0	87.0	C6	C	1	C6-R825C-AAF055A	63.00	9.00	74.00	34.50	63.00	70	5.8	1.870
2.717	3.425					2.480	.354	2.913	1.358	2.480	1015		
86.0	107.0	C6	C	1	C6-R825C-AAG067A	63.00	10.50	67.00	43.00	80.00	70	5.8	2.620
3.386	4.213					2.480	.413	2.638	1.693	3.150	1015		
106.0	137.0	C6	C	1	C6-R825C-AAH067A	63.00	15.50	67.00	53.00	100.00	70	5.8	3.060
4.173	5.394					2.480	.610	2.638	2.087	3.937	1015		
136.0	167.0	C6	C	1	C6-R825C-AAI067A	63.00	15.50	67.00	68.00	130.00	70	5.8	3.900
5.354	6.575					2.480	.610	2.638	2.677	5.118	1015		
106.0	137.0	C8	C	1	C8-R825C-AAH077A	80.00	15.50	77.00	53.00	100.00	70	5.8	4.250
4.173	5.394					3.150	.610	3.032	2.087	3.937	1015		
136.0	167.0	C8	C	1	C8-R825C-AAI077A	80.00	15.50	77.00	68.00	130.00	70	5.8	5.000
5.354	6.575					3.150	.610	3.032	2.677	5.118	1015		



Q1



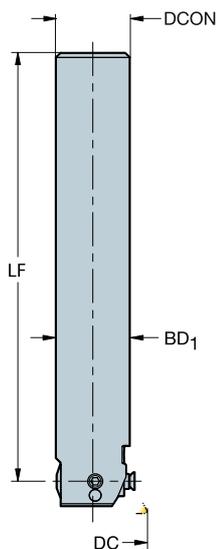
Q35



РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Корпус CoroBore® 825 с цилиндрическим хвостовиком

Внутренний подвод СОЖ



					Размеры, мм, дюйм									
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJLX _{RDL}	LF	WF	BD ₁	CP BarPSI	Nm	kg	
19.0	23.0	18	A	1	A18-R825A-A18116-RA	18.00	2.00	117.00	9.50	18.00	70	1.2	0.230	
.748	.906					.709	.079	4.606	.374	.709	1015			
23.0	29.0	20	A	1	A20-R825A-AA120-RA	20.00	3.00	121.00	11.50	20.00	70	1.2	0.340	
.906	1.142					.787	.118	4.764	.453	.787	1015			
28.0	36.0	25	A	1	A25-R825A-AB146-RA	25.00	4.00	147.00	14.00	25.00	70	1.2	0.620	
1.102	1.417					.984	.157	5.787	.551	.984	1015			



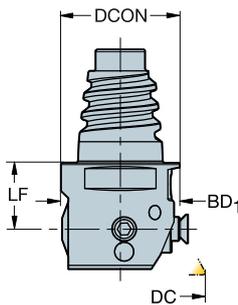
Q1



Q35

Корпус CoroBore® 825 с соединением Coromant EH

Внутренний подвод СОЖ



					Размеры, мм, дюйм								
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJLX _{RDL}	LF	WF	BD ₁	CP BarPSI	Nm	Kg
19.0	23.0	E16	A	1	EH16-R825A-AA18014	15.50	2.00	14.00	9.50	18.00	70	1.2	0.050
.748	.906					.610	.079	.551	.374	.709	1015		
23.0	29.0	E20	A	1	EH20-R825A-AAA014	19.30	3.00	14.00	11.50	20.00	70	1.2	0.070
.906	1.142					.760	.118	.551	.453	.787	1015		
28.0	36.0	E25	A	1	EH25-R825A-AAB014	24.20	4.00	14.00	14.00	25.00	70	1.2	0.110
1.102	1.417					.953	.157	.551	.551	.984	1015		



Q1

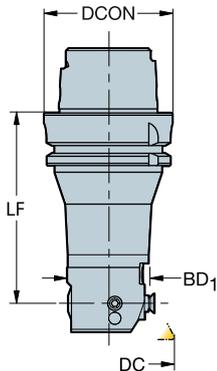


Q35

РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Корпус CoroBore® 825 с конусом HSK

Внутренний подвод СОЖ



Размеры, мм, дюйм

DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJLX _{RDL}	LF	WF	BD ₁	CP BarPSI	Nm	Kg
19.0 .748	23.0 .906	63	A	1	HA06-R825A-AA18077A	63.00 2.480	2.00 .079	77.00 3.032	9.50 .374	18.00 .709	70 1015	1.2	0.850
23.0 .906	29.0 1.142	63	A	1	HA06-R825A-AAA086A	63.00 2.480	3.00 .118	86.00 3.386	11.50 .453	20.00 .787	70 1015	1.2	0.910
28.0 1.102	36.0 1.417	63	A	1	HA06-R825A-AAB097A	63.00 2.480	4.00 .157	97.00 3.819	14.00 .551	25.00 .984	70 1015	1.2	1.040
35.0 1.378	45.0 1.772	63	B	1	HA06-R825B-AAC081A	63.00 2.480	5.00 .197	98.00 3.858	17.50 .689	32.00 1.260	70 1015	3.1	1.110
44.0 1.732	56.0 2.205	63	B	1	HA06-R825B-AAD094A	63.00 2.480	6.00 .236	94.00 3.701	22.00 .866	40.00 1.575	70 1015	3.1	1.470
55.0 2.165	70.0 2.756	63	C	1	HA06-R825C-AAE101A	63.00 2.480	7.50 .295	101.00 3.976	27.50 1.083	50.00 1.969	70 1015	5.8	1.980
69.0 2.717	87.0 3.425	63	C	1	HA06-R825C-AAF059A	63.00 2.480	9.00 .354	78.00 3.071	34.50 1.358	63.00 2.480	70 1015	5.8	1.690
86.0 3.386	107.0 4.213	63	C	1	HA06-R825C-AAG072A	63.00 2.480	10.50 .413	72.00 2.835	43.00 1.693	80.00 3.150	70 1015	5.8	2.310
106.0 4.173	137.0 5.394	100	C	1	HA10-R825C-AAH087A	100.00 3.937	15.50 .610	87.00 3.425	53.00 2.087	100.00 3.937	70 1015	5.8	5.160
136.0 5.354	167.0 6.575	100	C	1	HA10-R825C-AAI087A	100.00 3.937	15.50 .610	87.00 3.425	68.00 2.677	130.00 5.118	70 1015	5.8	5.830



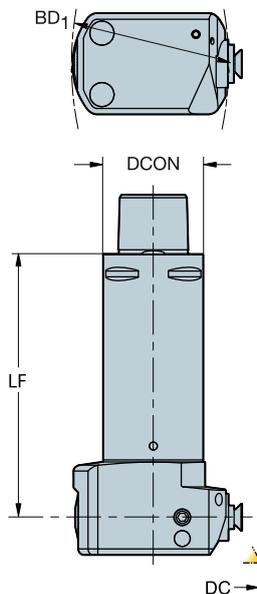
Q1



Q35

Корпус CoroVore® 825 со сниженной массой с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



				Размеры, мм, дюйм						
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON	LF	BD ₁	CNSC	CP BarPSI	Kg
69.0	87.0	C5	C	C5-R825C-LAF127	50	127	63	1	70	1.420
2.717	3.425				1.969	5.000	2.480		1015	
86.0	107.0	C5	C	C5-R825C-LAG133	50	133	80	1	70	1.590
3.386	4.213				1.969	5.236	3.150		1015	
106.0	137.0	C6	C	C6-R825C-LAH167	63	167	100	1	70	2.940
4.173	5.394				2.480	6.575	3.937		1015	
136.0	167.0	C6	C	C6-R825C-LAI167	63	167	130	1	70	3.150
5.354	6.575				2.480	6.575	5.118		1015	
106.0	137.0	C8	C	C8-R825C-LAH177	80	177	100	1	70	3.820
4.173	5.394				3.150	6.969	3.937		1015	
136.0	167.0	C8	C	C8-R825C-LAI177	80	177	130	1	70	4.040
5.354	6.575				3.150	6.969	5.118		1015	



Q1

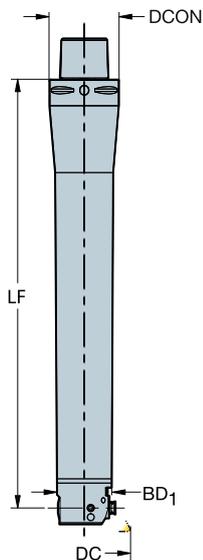


Q35



РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Антивибрационный корпус CoroVore® 825 с соединением Coromant Capto® Внутренний подвод СОЖ



				Размеры, мм, дюйм						
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON	LF	BD ₁	CNSC	CP Bar/PSI	Kg
23.0	29.0	C3	A	C3-R825A-FAA181A	32	181	20	1	70	0.620
.906	1.142				1.260	7.126	.787	1015		
28.0	36.0	C3	A	C3-R825A-FAB208A	32	208	25	1	70	1.100
1.102	1.417				1.260	8.189	.984	1015		
35.0	45.0	C4	B	C4-R825B-FAC255A	40	255	32	1	70	2.200
1.378	1.772				1.575	10.039	1.260	1015		
44.0	56.0	C5	B	C5-R825B-FAD315A	50	315	40	1	70	4.100
1.732	2.205				1.969	12.402	1.575	1015		
55.0	70.0	C5	C	C5-R825C-FAE237A	50	237	50	1	70	3.900
2.165	2.756				1.969	9.331	1.969	1015		
55.0	70.0	C6	C	C6-R825C-FAE389A	63	389	50	1	70	7.000
2.165	2.756				2.480	15.315	1.969	1015		
69.0	87.0	C6	C	C6-R825C-FAF307A	63	307	63	1	70	8.000
2.717	3.425				2.480	12.087	2.480	1015		
86.0	107.0	C6	C	C6-R825C-FAG307A	63	307	80	1	70	7.400
3.386	4.213				2.480	12.087	3.150	1015		
106.0	137.0	C6	C	C6-R825C-FAH307A	63	307	100	1	70	7.700
4.173	5.394				2.480	12.087	3.937	1015		
136.0	167.0	C6	C	C6-R825C-FAI307A	63	307	130	1	70	7.900
5.354	6.575				2.480	12.087	5.118	1015		
69.0	87.0	C8	C	C8-R825C-FAF499A	80	499	63	1	70	14.500
2.717	3.425				3.150	19.646	2.480	1015		
86.0	107.0	C8	C	C8-R825C-FAG377A	80	377	80	1	70	14.600
3.386	4.213				3.150	14.843	3.150	1015		
106.0	137.0	C8	C	C8-R825C-FAH377A	80	377	100	1	70	15.000
4.173	5.394				3.150	14.843	3.937	1015		
136.0	167.0	C8	C	C8-R825C-FAI377A	80	377	130	1	70	15.600
5.354	6.575				3.150	14.843	5.118	1015		



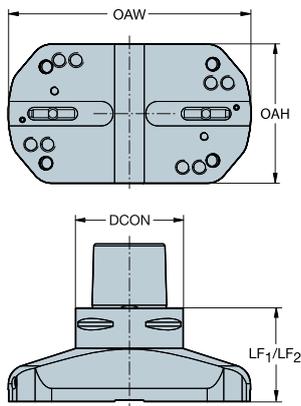
Q1



Q35

Корпус CoroBore® XL с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



					Размеры, мм, дюйм							
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	OAW	CP Bar/PSI	Nm	Kg
148.0	200.0	C6	S17F	1	C6-R825XLS17-AJ 058	63.00	58.00	36.85	130.00	70	60.0	1.620
5.827	7.874					2.480	2.283	1.451	5.118	1015		
198.0	250.0	C6	S17F	1	C6-R825XLS17-AK 058	63.00	58.00	61.85	180.00	70	60.0	1.980
7.795	9.843					2.480	2.283	2.435	7.087	1015		
248.0	300.0	C6	S17F	1	C6-R825XLS17-AL 058	63.00	58.00	86.85	230.00	70	60.0	2.320
9.764	11.811					2.480	2.283	3.419	9.055	1015		
148.0	200.0	C8	S17FR	1	C8-R822XLS17-AJ 070	80.00	70.00		130.00	70		4.570
5.827	7.874					3.150	2.756		5.118	1015		
198.0	250.0	C8	S17FR	1	C8-R822XLS17-AK 070	80.00	70.00		180.00	70		5.800
7.795	9.843					3.150	2.756		7.087	1015		
248.0	300.0	C8	S17FR	1	C8-R822XLS17-AL 070	80.00	70.00		230.00	70		7.000
9.764	11.811					3.150	2.756		9.055	1015		
148.0	200.0	C10	S17FR	1	C10-R822XLS17-AJ 076	100.00	76.00		130.00	70		6.480
5.827	7.874					3.937	2.992		5.118	1015		
198.0	250.0	C10	S17FR	1	C10-R822XLS17-AK 076	100.00	76.00		180.00	70		7.740
7.795	9.843					3.937	2.992		7.087	1015		
248.0	300.0	C10	S17FR	1	C10-R822XLS17-AL 076	100.00	76.00		230.00	70		9.050
9.764	11.811					3.937	2.992		9.055	1015		



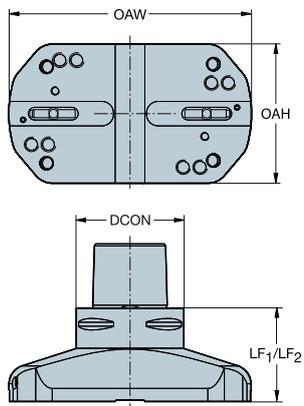
Q1



Q35

РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Корпус CoroVore® XL со сниженной массой с соединением Coromant Capto® Внутренний подвод СОЖ



					Размеры, мм, дюйм							
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	OAW	CP BarPSI	Nm	Kg
148.0	200.0	C8	S17F	1	C8-R825XLS17-LJ 170	80.00	170.00	36.85	130.00	70	60.0	4.410
5.827	7.874					3.150	6.693	1.451	5.118	1015		
198.0	250.0	C8	S17F	1	C8-R825XLS17-LK 170	80.00	170.00	61.85	180.00	70	60.0	4.780
7.795	9.843					3.150	6.693	2.435	7.087	1015		
248.0	300.0	C8	S17F	1	C8-R825XLS17-LL 170	80.00	170.00	86.85	230.00	70	60.0	5.140
9.764	11.811					3.150	6.693	3.419	9.055	1015		



Q1

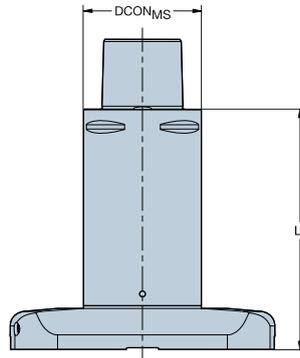


Q35

Антивибрационный корпус CoroBore® XL с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ

Корпус



					Размеры, мм, дюйм							
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	BD ₁	CP Bar/PSI	Nm	Kg
148.0	200.0	C8	S17F	1	C8-R825XLS17-FJ340	80.00	340.00	36.85	130.00	70	60.0	12.300
5.827	7.874					3.150	13.386	1.451	5.118	1015		
198.0	250.0	C8	S17F	1	C8-R825XLS17-FK340	80.00	340.00	61.85	180.00	70	60.0	12.600
7.795	9.843					3.150	13.386	2.435	7.087	1015		
248.0	300.0	C8	S17F	1	C8-R825XLS17-FL340	80.00	340.00	86.85	230.00	70	60.0	13.000
9.764	11.811					3.150	13.386	3.419	9.055	1015		



Q1

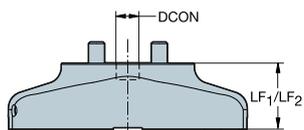
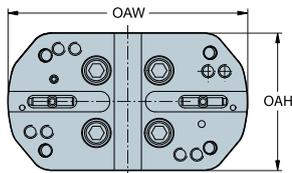


Q35

РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Корпус CoroBore® XL со сниженной массой с креплением на оправке

Внутренний подвод СОЖ



Размеры, мм, дюйм

DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF ₁	LF ₂	OAH	OAW	CP BarPSI	KG
148.0	200.0	40S	S17FR	1	A40-R822XLS17-LJ 050	40.00	50.00	50.00	104.00	130.00	70	1.460
5.827	7.874					1.575	1.969	1.969	4.094	5.118	1015	
198.0	250.0	40S	S17FR	1	A40-R822XLS17-LK 050	40.00	50.00	50.00	104.00	180.00	70	1.990
7.795	9.843					1.575	1.969	1.969	4.094	7.087	1015	
248.0	300.0	40S	S17FR	1	A40-R822XLS17-LL 050	40.00	50.00	50.00	104.00	230.00	70	2.470
9.764	11.811					1.575	1.969	1.969	4.094	9.055	1015	



Q1



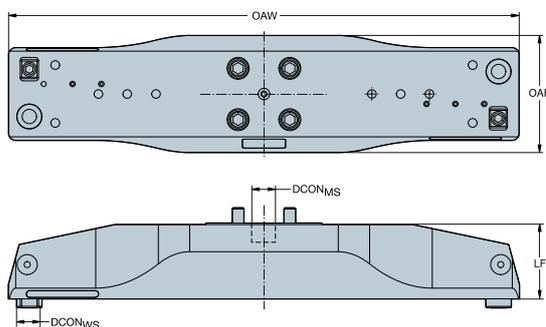
Q35

Корпус CoroBore® XL с креплением на оправке

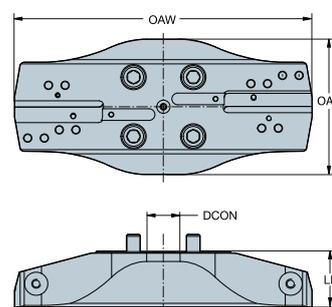
Внутренний подвод СОЖ



A40-NXLA35



A40-RXLS24



						Размеры, мм, дюйм						
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	LF	WF	OAH	OAW	CP BarPSI	KG
298.0	380.0	40X	S24	1	A40-RXLS24-AM2 062	40.00	62.00	103.25	164.00	278.00	70	5.330
11.732	14.961					1.575	2.441	4.065	6.457	10.945	1015	
378.0	460.0	40X	S24	1	A40-RXLS24-AN2 067	40.00	67.00	143.25	164.00	358.00	70	7.090
14.882	18.110					1.575	2.638	5.640	6.457	14.095	1015	
458.0	540.0	40X	S24	1	A40-RXLS24-AO2 072	40.00	72.00	183.25	164.00	438.00	70	9.020
18.032	21.260					1.575	2.835	7.215	6.457	17.244	1015	

						Размеры, мм, дюйм							
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	WF	OAH	OAW	CP BarPSI	KG
538.0	780.0	40X	A35	1	A40-NXLA35-AP2 086	40.00	35.00	86.00	206.00	164.00	470.00	70	14.770
21.181	30.709					1.575	1.378	3.386	8.110	6.457	18.504	1015	
778.0	1020.0	40X	A35	1	A40-NXLA35-AQ2 106	40.00	35.00	106.00	326.00	164.00	710.00	70	25.960
30.630	40.158					1.575	1.378	4.173	12.835	6.457	27.953	1015	
1018.0	1260.0	40X	A35	1	A40-NXLA35-AR2 106	40.00	35.00	106.00	446.00	164.00	950.00	70	33.390
40.079	49.606					1.575	1.378	4.173	17.559	6.457	37.402	1015	



Q1

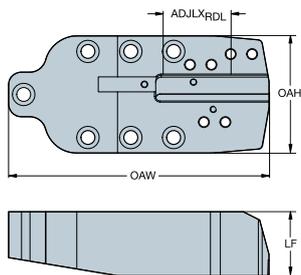
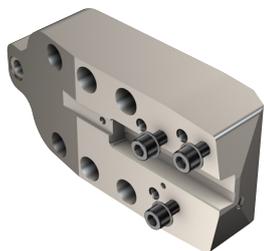


Q35

РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Удлинитель корпуса CoroBore® XL

Внутренний подвод СОЖ



			Размеры, мм, дюйм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW	CP BarPSI	KG
A35	S24	4	A35-RXLS24-A 060	35.00	20.00	80.00	60.00	17.25	110.00	243.00	70	3.350
				1.378	.787	3.150	2.362	.679	4.331	9.567	1015	



Q1

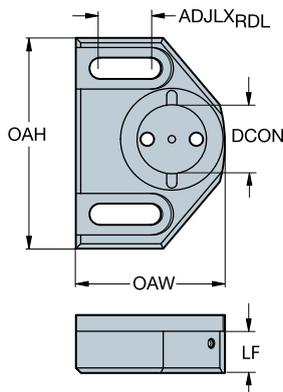


Q35

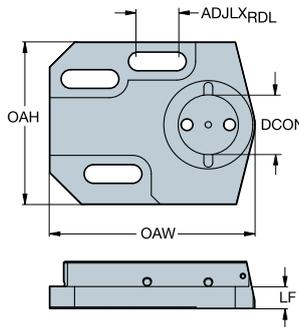
Ползун для CoroBore® XL

Внутренний подвод СОЖ

Ползун



				Размеры, мм, дюйм							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW	CP BarPSI	KG
S17F	A34	4	S17-R825XLA34-020	34.00	26.00	20.00	9.00	104.00	72.00	70	0.290
				1.339	1.024	.787	.354	4.094	2.835	1015	



				Размеры, мм, дюйм							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW	CP BarPSI	KG
S24	A34	4	S24-R825XLA34-012	34.00	22.00	12.00	17.75	92.00	115.55	70	1.020
				1.339	.866	.472	.699	3.622	4.549	1015	



Q1

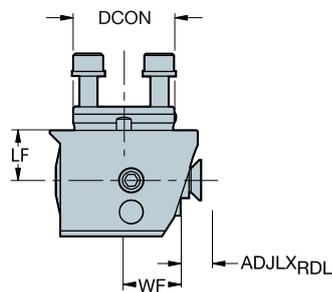


Q35

РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Чистовая расточная головка CoroBore® 825

Внутренний подвод СОЖ

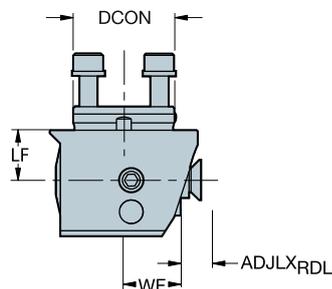


Размеры, мм, дюйм

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJLX _{RDL}	LF	WF	CP Bar/PSI	Kg
A34	C	1	A34-R825C-E 017 A	34.00	7.50	17.00	17.50	70	0.530
				1.339	.295	.669	.689	1015	

Чистовая расточная головка CoroBore® 826

Внутренний подвод СОЖ



Размеры, мм, дюйм

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON	ADJLX _{RDL}	LF	WF	CP Bar/PSI	Kg
A34	C	1	A34-R826C-E 017	34.00	0.50	17.00	17.50	70	0.530
				1.339	.020	.669	.689	1015	

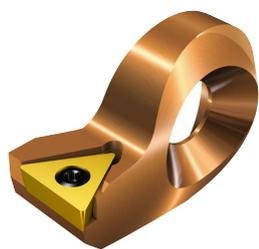


Q1



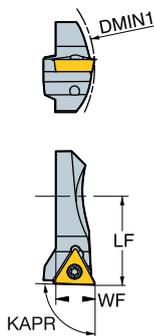
Q35

Резцовая вставка для CoroBore® 825 / 826

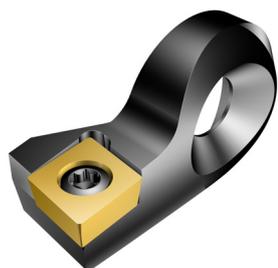


KAPR

92°

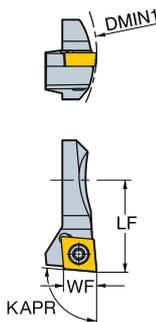


		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				MIID
DMIN ₁	IC				LF	WF			
19.0 .748	06	5/32	A	0	R825A-AF11STUC06T1A	11.00 .433	5.00 .197	0.6 0.020	TCMT 06 T1 02 TCMT 1.2(1.2)0
19.0 .748	06	5/32	A	0	R825A-AF11STUP06T1A	11.00 .433	5.00 .197	0.6 0.020	TPMT 06 T1 02 TPMT 1.2(1.2)0
35.0 1.378	09	7/32	B	0	R825B-AF17STUC0902A	17.00 .669	7.00 .276	0.9 0.020	TCMT 09 02 04 TCMT 1.8(1.5)1
35.0 1.378	09	7/32	B	0	R825B-AF17STUP0902A	17.00 .669	7.00 .276	0.9 0.020	TPMT 09 02 04 TPMT 1.8(1.5)1
55.0 2.165	11	1/4	C	0	R825C-AF23STUC1102A	23.00 .906	10.00 .394	0.9 0.039	TCMT 11 02 04 TCMT 2(1.5)1
55.0 2.165	11	1/4	C	0	R825C-AF23STUC1103A	23.00 .906	10.00 .394	0.9 0.039	TCMT 11 03 04 TCMT 221
55.0 2.165	11	1/4	C	0	R825C-AF23STUP1103A	23.00 .906	10.00 .394	0.9 0.038	TPMT 11 03 04 TPMT 221



KAPR

95°



		CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм				MIID
DMIN ₁	IC				LF	WF			
55.0 2.165	09	3/8	C	0	R825C-AF27SCLC09T3	27.00 1.063	10.00 .394	3.0 0.040	CCMT 09 T3 04 CCMT 3(2.5)1



Q1

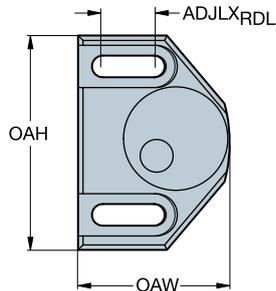


Q35

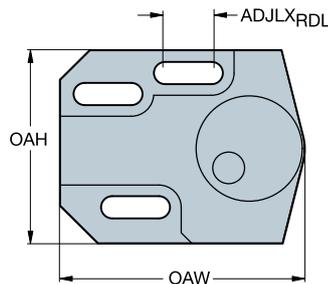
РАСТАЧИВАНИЕ Чистовое растачивание

Противовес для CoroBore® XL

Чистовое растачивание



		Размеры, мм, дюйм				
CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLX _{RDL}	OAH	OAW	
S17F	0	S17-825XL-CW	26.00	104.00	115.45	
			1.024	4.094	4.545	



		Размеры, мм, дюйм				
CZC _{MS}	CNSC	Код заказа	ADJLX _{RDL}	OAH	OAW	
S24	0	S24-825XL-CW	22.00	92.00	32.62	
			.866	3.622	1.284	



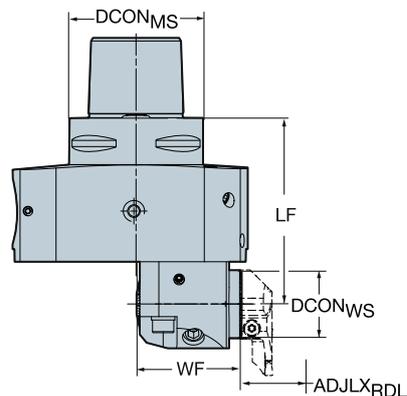
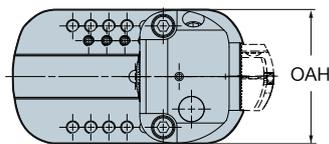
Q1



Q35

Инструмент CoroBore® 825 SL с соединением Coromant Capto®

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ
CoroBore® 825 с точной регулировкой



		Размеры, мм, дюйм										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	CP BarPSI	 Kg	
C6	32	1	825-150SL32-C6	63.00	32.00	51.50	88.00	32.05	63.40	20	3.900	
				2.480	1.260	2.028	3.465	1.262	2.496	290		
C8	32	1	825-150SL32-C8	80.00	32.00	51.50	96.00	32.05	80.40	20	4.800	
				3.150	1.260	2.028	3.780	1.262	3.165	290		

Диапазон диаметров резцовой головки и инструмента должны соответствовать требованиям к изготовлению детали. Более подробную информацию о резцовых головках см. в каталоге "Токарные инструменты".



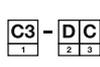
O5



Q1



Q35

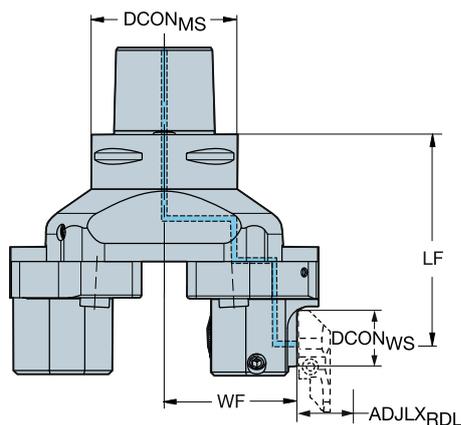
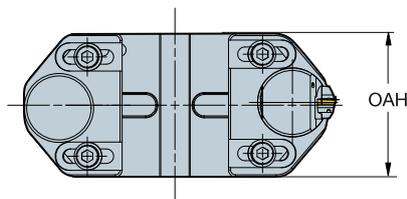
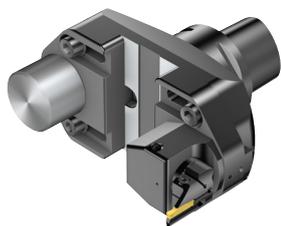


Q28



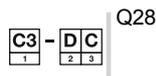
Инструмент CoroVore® 825 SL XL с соединением Coromant Capto®

Coromant Capto® – Внутренний подвод СОЖ



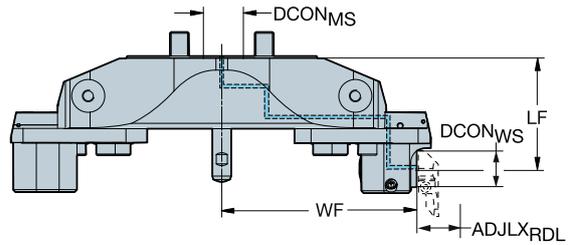
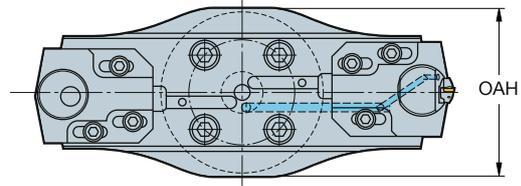
Размеры, мм, дюйм

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	CP BarPSI	Kg
C8	32	1	825-215SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	56.00	104.00	20	6.760
				3.150	1.260	1.319	4.409	2.205	4.094	290	
C8	32	1	825-265SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	81.00	104.00	20	7.990
				3.150	1.260	1.319	4.409	3.189	4.094	290	
C8	32	1	825-315SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	106.00	104.00	20	9.190
				3.150	1.260	1.319	4.409	4.173	4.094	290	
C10	32	1	825-215SL32-C10	100.00	32.00	33.50	118.00	56.00	104.00	20	8.670
				3.937	1.260	1.319	4.646	2.205	4.094	290	
C10	32	1	825-265SL32-C10	100.00	32.00	33.50	118.00	81.00	104.00	20	9.930
				3.937	1.260	1.319	4.646	3.189	4.094	290	
C10	32	1	825-315SL32-C10	100.00	32.00	33.50	118.00	106.00	104.00	20	11.240
				3.937	1.260	1.319	4.646	4.173	4.094	290	



Инструмент CoroBore® 825 SL XL с креплением на оправке

С креплением на оправке – Внутренний подвод СОЖ



			Размеры, мм, дюйм									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	CP BarPSI		
40X	32	1	825-395SL32	40.00	32.00	48.50	96.00	131.00	164.00	20	8.980	
				1.575	1.260	1.909	3.780	5.157	6.457	290		
40X	32	1	825-475SL32	40.00	32.00	48.50	101.00	171.00	164.00	20	10.740	
				1.575	1.260	1.909	3.976	6.732	6.457	290		
40X	32	1	825-555SL32	40.00	32.00	48.50	106.00	211.00	104.00	20	12.670	
				1.575	1.260	1.909	4.173	8.307	4.094	290		



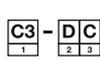
M139



Q1



Q35



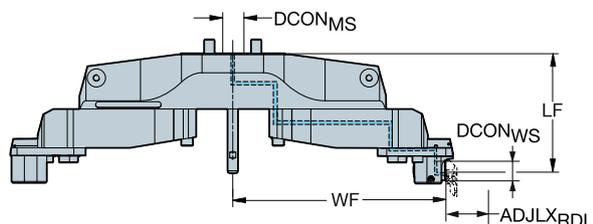
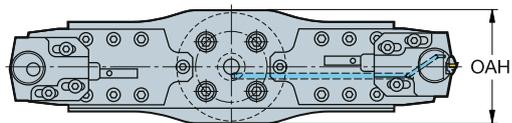
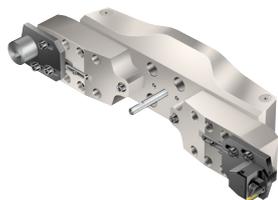
Q28



РАСТАЧИВАНИЕ Обработка торцевых канавок

Инструмент CoroBore® 825 SL XL с креплением на оправке

С креплением на оправке и с удлинителем корпуса - Внутренний подвод СОЖ



Размеры, мм, дюйм

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXR _D L	LF	WF	OAH	CP BarPSI	Kg
40X	32	1	825-1035SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	371.00	164.00	20	36.310
				1.575	1.260	5.059	7.874	14.606	6.457	290	
40X	32	1	825-1275SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	491.00	164.00	20	43.740
				1.575	1.260	5.059	7.874	19.331	6.457	290	
40X	32	1	825-795SL32	40.00	32.00	128.50	180.00	251.00	164.00	20	25.120
				1.575	1.260	5.059	7.087	9.882	6.457	290	

M

N

O

P

Q



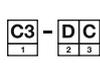
M139



Q1



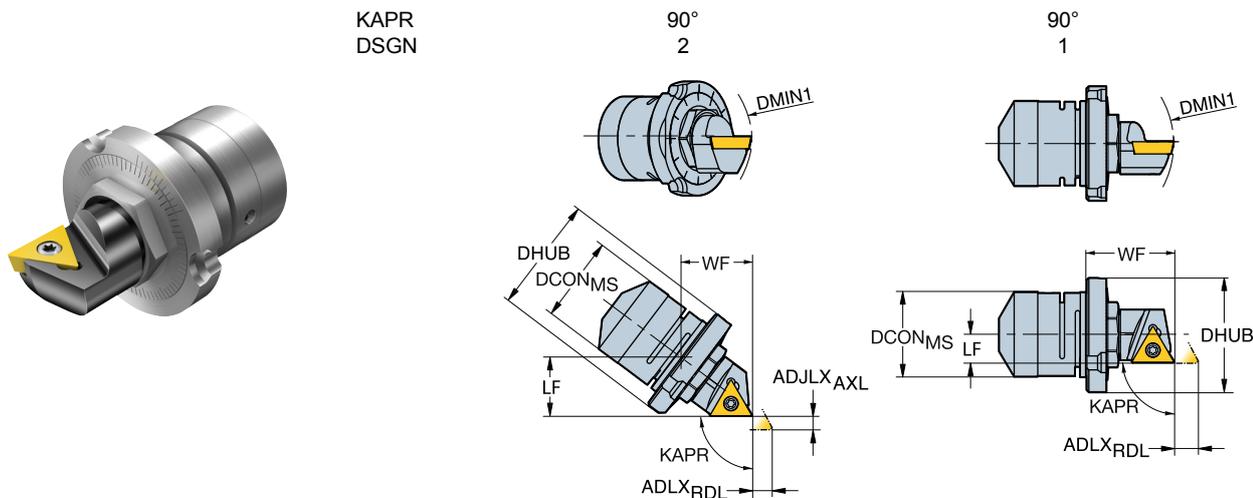
Q35



Q28

Чистовые расточные головки

Головка и резцовая вставка



						Размеры, мм, дюйм										
DMIN ₁	IC	CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	DCON	ADJLX _{RDL}	LF	WF	Nm	kg	MIID				
24.8	06	1/4	1	0	2	L148C-31-0602	16.00	2.00	8.40	11.20	0.6	0.550	CCMT 06 02 00 RE=0			
.976							.630	.079	.331	.441			CCMT 2(1.5)0 RE=0			
24.8	06	5/32	1	0	2	L148C-31-06T1	16.00	2.00	8.30	11.10	0.6	0.054	TCMT 06 T1 00 RE=0			
.976							.630	.079	.327	.437			TCMT 1.2(1.2)0 RE=0			
27.0	06	1/4	1	0	1	R/L148C-11-0602	16.00	2.50	5.10	12.90	0.6	0.060	CCMT 06 02 00 RE=0			
1.063							.630	.098	.201	.508			CCMT 2(1.5)0 RE=0			
36.5	09	7/32	2	0	1	R/L148C-12-0902	20.00	3.50	6.30	18.30	0.8	0.054	TCMT 09 02 00 RE=0			
1.437							.787	.138	.248	.720			TCMT 1.8(1.5)0 RE=0			
32.5	09	7/32	2	0	2	R/L148C-32-0902	20.00	2.80	11.50	15.30	0.6	0.060	TCMT 09 02 00 RE=0			
1.280							.787	.110	.453	.602			TCMT 1.8(1.5)0 RE=0			
48.5	11	1/4	3	0	1	R/L148C-13-11 03	22.00	6.00	7.20	22.10	0.9	0.093	TCMT 11 03 04			
1.909							.866	.236	.283	.870			TCMT 221			
48.5	11	1/4	3	0	1	R/L148C-13-1102	22.00	6.00	7.20	22.10	0.9	0.093	TCMT 11 02 00 RE=0			
1.909							.866	.236	.283	.870			TCMT 2(1.5)0 RE=0			
42.0	11	1/4	3	0	2	R/L148C-33-11 03	22.00	4.80	14.10	18.70	0.8	0.095	TCMT 11 03 04			
1.654							.866	.189	.555	.736			TCMT 221			
42.0	11	1/4	3	0	2	R/L148C-33-1102	22.00	4.80	13.80	18.40	0.9	0.040	TCMT 11 02 00 RE=0			
1.654							.866	.189	.543	.724			TCMT 2(1.5)0 RE=0			
69.0	16	3/8	4	0	1	R/L148C-14-16T3	32.00	10.00	10.30	32.00	3.0	0.355	TCMT 16 T3 00 RE=0			
2.717							1.260	.394	.406	1.260			TCMT 3(2.5)0 RE=0			
60.0	16	3/8	4	0	2	R/L148C-34-16T3	32.00	8.00	20.00	26.70	0.9	0.474	TCMT 16 T3 00 RE=0			
2.362							1.260	.315	.787	1.051			TCMT 3(2.5)0 RE=0			



Q1



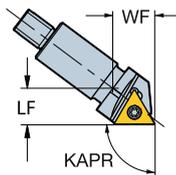
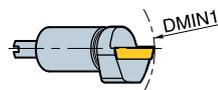
Q35

Резцовые вставки для чистовых расточных головок

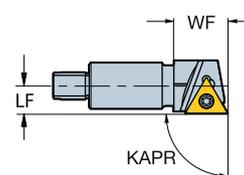
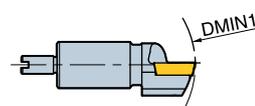


KAPR
DSGN

90°
2



90°
1



						Размеры, мм, дюйм					
DMIN ₁		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Код заказа	LF	WF			MIID	
24.8	06	5/32	31	0	2	L148D-31-06T1	5.12	6.82	0.6	0.010	TCMT 06 T1 00 RE=0
.976							.201	.269			TCMT 1.2(1.2)0 RE=0
27.0	06	1/4	11	0	1	R/L148D-11-0602	5.10	7.85	0.6	0.020	CCMT 06 02 00 RE=0
1.063							.201	.309			CCMT 2(1.5)0 RE=0
24.8	06	1/4	31	0	2	R/L148D-31-0602	5.20	6.94	0.6	0.010	CCMT 06 02 00 RE=0
.976							.205	.273			CCMT 2(1.5)0 RE=0
36.5	09	7/32	12	0	1	R/L148D-12-0902	6.30	11.24	0.8	0.020	TCMT 09 02 00 RE=0
1.437							.248	.443			TCMT 1.8(1.5)0 RE=0
32.5	09	7/32	32	0	2	R/L148D-32-0902	7.10	9.47	0.8	0.021	TCMT 09 02 00 RE=0
1.280							.280	.373			TCMT 1.8(1.5)0 RE=0
48.5	11	1/4	13	0	1	L148D-13-11 03	7.20	13.30	0.9	0.030	TCMT 11 03 04
1.909							.283	.524			TCMT 221
48.5	11	1/4	13	0	1	L148D-13-1102	7.20	13.30	0.9	0.030	TCMT 11 02 00 RE=0
1.909							.283	.524			TCMT 2(1.5)0 RE=0
42.0	11	1/4	33	0	2	L148D-33-11 03	8.42	11.23	0.9	0.030	TCMT 11 03 04
1.654							.332	.442			TCMT 221
42.0	11	1/4	33	0	2	R/L148D-33-1102	8.42	11.23	0.9	0.030	TCMT 11 02 00 RE=0
1.654							.332	.442			TCMT 2(1.5)0 RE=0
60.0	16	3/8	34	0	2	R/L148D-34-16T3	13.46	17.95	3.0	0.116	TCMT 16 T3 00 RE=0
2.362							.530	.707			TCMT 3(2.5)0 RE=0



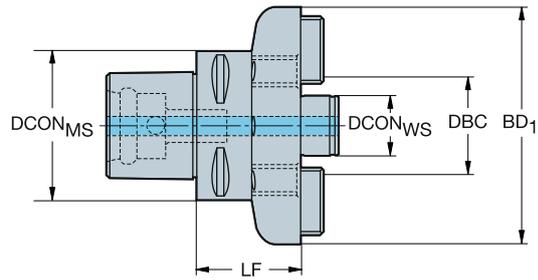
Q1



Q35

Адаптер CoroVore® XL с соединением Coromant Capto®

Внутренний подвод СОЖ



				Размеры, мм, дюйм								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	CP Bar/PSI	Kg
C8	40X	1	1	C8-391.XL-40 065	80	101.6	40.0	65.0	65.0	160.0	80	6.63
					3.150	4.000	1.575	2.559	2.559	6.299	1160	
C10	40X	1	1	C10-391.XL-40 070	100	101.6	40.0	70.0	70.0	160.0	80	8.20
					3.937	4.000	1.575	2.756	2.756	6.299	1160	



O5



Q1

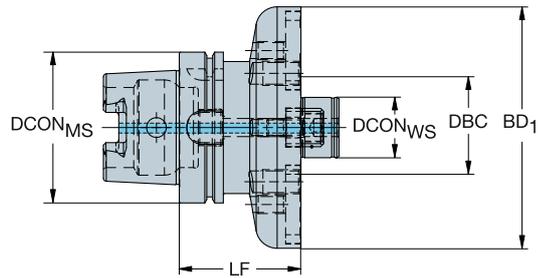


Q35

Адаптер CoroBore® XL с конусом HSK

Внутренний подвод СОЖ

DSGN 1



					Размеры, мм, дюйм								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	CP Bar/PSI	kg
100	40X	1	1	1	392.410XL-10040 080	100	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	20	7.61
						3.937	4.000	1.575	3.150	3.150	6.299	290	
125	40X	1	1	1	392.410XL-12540 080	125	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	20	9.97
						4.921	4.000	1.575	3.150	3.150	6.299	290	



Q1



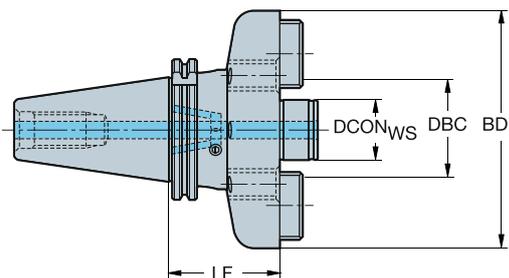
Q35

Адаптер CoroBore® XL с конусом ISO 7388-1

Внутренний подвод СОЖ

DSGN

1



ISO7388.1/MAS-BT 403

					Размеры, мм, дюйм							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	CP Bar/PSI	kg
50	40X	7	1	1	392.644XL-5040 075	101.6	40.0	75.0	75.0	160.0	20	8.46
						4.000	1.575	2.953	2.953	6.299	290	
	40X	7	1	1	392.646XL-5040 080	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	20	8.46
						4.000	1.575	3.150	3.150	6.299	290	

Все цельные базовые держатели CoroBore XL имеют шлифованный с обратной стороны фланец с резьбовыми отверстиями для закрепления проставок, обеспечивающих повышенную жесткость установки держателя в шпindelь станка. Проставки шлифуются в размер, соответствующий конкретному станку, и заказываются отдельно, см. стр. P35.



Q1



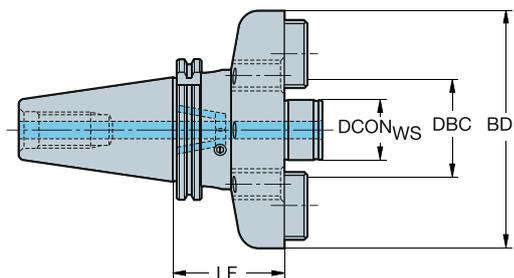
Q35

РАСТАЧИВАНИЕ Адаптеры

Адаптер CoroBore® XL с конусом CAT-V

Внутренний подвод СОЖ

DSGN 1



Фланец CAT V

					Размеры, мм, дюйм							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Код заказа	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	CP Bar/PSI	Kg
50	40X	7	1	1	A392.645XL-5040 075	101.6	40.0	75.0	75.0	160.0	20	3.38
						4.000	1.575	2.953	2.953	6.299	290	

Все цельные базовые держатели CoroBore XL имеют шлифованный с обратной стороны фланец с резьбовыми отверстиями для закрепления проставок, обеспечивающих повышенную жесткость установки держателя в шпиндель станка. Проставки шлифуются в размер, соответствующий конкретному станку, и заказываются отдельно, см. стр. P35.



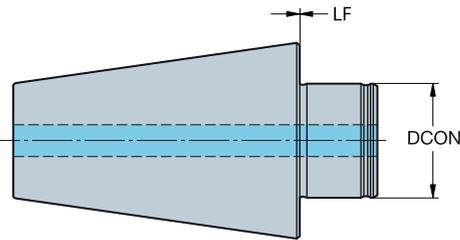
Q1



Q35

Центрирующий конус

Внутренний подвод СОЖ



ISO7388.1/MAS-BT 403

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм	CP Bar/PSI	Kg
50	40 plug	1	1	392.647XL-5040	LF	20	8.93
					.000	290	

Фланец CAT V

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм	CP Bar/PSI	Kg
50	40 plug	1	1	A392.647XL-5040	LF	20	8.17
					.000	290	



Q1



Q35

Момент затяжки

- При установке в базовый держатель обязательно совместите метки
- Используйте специальные сборочные приспособления
- Всегда используйте динамометрический ключ и затягивайте винты пластины и инструмента с рекомендуемым моментом
- Проверяйте шпиндель станка, биение, износ и усилие зажима
- Заменяйте изношенные винты, шайбы и тарельчатые пружины



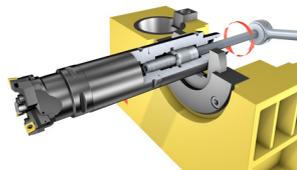
Антивибрационный инструмент

- Никогда не зажимайте инструменты с демпфером за корпус адаптера



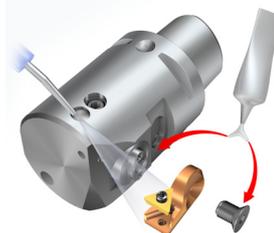
Очистка

- Очищайте все сборочные единицы перед их сборкой
- Регулярно проверяйте режущие пластины и их гнезда на предмет загрязнений и повреждений
- Смазывайте все сборочные единицы как минимум раз в год
- Очищайте и смазывайте маслом чистовые расточные головки (825, 826) и головки для обработки торцевых канавок (825SL):
Постоянное применение: Один раз в месяц
Минимум: Один раз в год



Тип масла: бескислотное светлое машинное масло

- Mobil Vectra Oil Nr.2
- BP Energol HLP-D32
- Klueber Isoflex PDP 94
- Для винтов используйте Molykote



Момент затяжки

Coromant Capto®

Размер соединения Coromant Capto®	 	
	Nm	Ft/lbs
C3	40-50	30-37
C4	50-60	37-44
C5	90-100	67-74
C6-C8	160-180	118-133
C10	380	283

Соединение Coromant EH

Размер	 	
	Nm	Ft/lbs
16	30	22
20	50	37
25	65	48

Винт пластины

Пластины	 	
	Nm	Ft/lbs
TC05 / TC06 / TP06	0.6	0.4
TC09 / TP09	0.8	0.6
TC1103 / TP1103 / CC06	0.9	0.7
CC09 / CC12 / SC09 / SC12	3	2.2
TC16 / TC22 / 880-09..P..	3	2.2
CN12 / SN12	3.9	2.9
CN16 / SN15 / RC16	6.4	4.7

CoroBore® 820

Диаметр				Ползун	
мм	дюйм	ISO	ANSI	 	
				Nm	Ft/lbs
35-45	1.378-1.772	CC06	CC2(1.5)	4.8	3.5
44-56	1.732-2.205	CC06	CC2(1.5)	9.0	6.6
55-87	2.165-3.425	CC09	CC3(2.5)	16.0	11.8
86-107	3.386-4.213	SC09	SC3(2.5)	38.0	28.0
		CC12	CC43		
106-167	4.173-6.575	SC12	CC43	75.0	55.3
		CN12	CN43		
166-191	6.535-7.520	SN12	SN43	75.0	55.3
		CC12	CC43		
166-191	6.535-7.520	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		
189-214	7.441-8.425	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
189-214	7.441-8.425	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		
212-237	8.346-9.331	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
212-237	8.346-9.331	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		
235-260	9.252-10.236	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
235-260	9.252-10.236	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		
258-283	10.157-11.142	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
258-283	10.157-11.142	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		
281-306	11.063-12.047	CC12	CC43	75.0	55.3
		SC12	CC43		
281-306	11.063-12.047	CN16	CN54	120.0	88.5
		SN15	SN54		

DuoBore™ 821 и DuoBore™ 821D

Диаметр				Ползун	
мм	дюйм	ISO	ANSI	 	
				Nm	Ft/lbs
25-47	.984-1.850	CC06	CC2(1.5)	4.8	3.5
		TC11	TC2(1.5)		
46-56	1.811-2.205	CC12	CC43	9.0	6.6
		TC16	TC3(2.5)		
55-70	2.165-2.756	SC09	SC3(2.5)	16.0	11.8
		CC12	CC43		
69-84	2.717-3.307	TC16	TC3(2.5)	16.0	11.8
		SC09	SC3(2.5)		
69-84	2.717-3.307	CN12	CN43	75.0	55.0
		SN12	SN43		
83-101	3.268-3.976	CC12	CC43	16.0	11.8
		TC16	TC3(2.5)		
83-101	3.268-3.976	TC22	TC43	75.0	55.0
		SC12	CC43		
99-125	3.898-4.921	CN12	CN43	38.0	28.0
		RC16	RC16		
99-125	3.898-4.921	TC16	TC3(2.5)	120.0	88.5
		TC22	TC43		
99-125	3.898-4.921	SC12	CC43	120.0	88.5
		CN12	CN43		
123-150	4.843-5.906	CN16	CN54	38.0	28.0
		SN12	SN43		
123-150	4.843-5.906	SN15	SN54	38.0	28.0
		CC12	CC43		
123-150	4.843-5.906	RC16	RC16	120.0	88.5
		TC16	TC3(2.5)		
123-150	4.843-5.906	TC22	TC43	120.0	88.5
		SC12	CC43		
123-150	4.843-5.906	CN12	CN43	120.0	88.5
		CN16	CN54		
123-150	4.843-5.906	SN12	SN43	120.0	88.5
		SN15	SN54		

РАСТАЧИВАНИЕ Инструкции по эксплуатации

Момент затяжки

CoroBore® 820 XL / 820L XL

Диапазон диаметров, мм (дюйм)

		
148-300 (5.512-11.811)		
Корпус без адаптера	100	74
Ползун	60	44
Резцовая вставка	60	44

CoroBore® 820 XL

Диапазон диаметров, мм (дюйм)

		
298-1260 (11.732-49.606)		
Корпус без адаптера	200	148
Удлинитель корпуса	100	74
Ползун	60	44
Резцовая вставка	60	44

CoroBore® 825 XL / 826 XL / 825D XL / 826D XL / 825L XL / 826L XL

Диапазон диаметров, мм (дюйм)

		
825: 148-315 (5.866-12.402)		
826: 148-300 (5.866-11.810)		
Корпус без адаптера	100	74
Ползун	60	44
Противовес	60	44
Чистовая расточная головка	14	10
Стопорный винт	6	4.4
Винт резцовой вставки	6	4.4

CoroBore® 825 XL / 826 XL

Диапазон диаметров, мм (дюйм)

		
825: 298-1275 (11.732-50.197)		
826: 298-1260 (11.732-49.606)		
Корпус без адаптера	200	148
Удлинитель корпуса	100	74
Ползун	60	44
Противовес	60	44
Чистовая расточная головка	14	10
Стопорный винт	6	4.4
Винт резцовой вставки	6	4.4

CoroBore® 825 и 825D

		
Диапазон диаметров, мм (дюйм)		
Винт резцовой вставки		
19-36 (0.748-1.417)	1.2	0.9
35-56 (1.378-2.205)	3.1	2.3
55-167 (2.165-6.575)	5.8	4.3
Стопорный винт		
19-29 (0.748-1.142)	0.9	0.7
28-36 (1.102-1.417)	1.2	0.9
35-56 (1.378-2.205)	3.0	2.3
55-167 (2.165-6.575)	6.0	4.3

CoroBore® 824 XS

Диапазон диаметров, мм (дюйм)

		
1-20 (0.039-0.787)		
Винт пластины		
Размер		
XS04	1.2	0.9
XS06	1.2	0.9
XS08	3	2.2
XS10	3	2.2

CoroBore® 825 SL

Диапазон диаметров, мм (дюйм)

		
47-150 (1.850-5.905)		
Расточная головка для обработки торцевых канавок (S20)	14	10
Стопорный винт	8	6
Противовес	8	6
Резцовые головки	9	6.6

CoroBore® 825 SL XL

Диапазон диаметров, мм (дюйм)

		
150-1275 (5.905-50.197)		
Расточная головка для обработки торцевых канавок (A34)	14	10
Стопорный винт	8	6
Резцовые головки	9	6.6

Другие комплектующие см. в таблице для CoroBore® 825XL

Чистовая расточная головка, 391.37A / 391.37B / Расточные оправки

		
Диаметр мм (дюйм)		
Винт для оправки:		
12 (.472)	10	7
16 (.630)	10	7
20 (.787)	18	13
Зажимной винт:		
12 (.472)	8	6
16 (.630)	8	6
20 (.787)	12	9

Рекомендуемые начальные режимы резания

- При работе с большими вылетами необходимо снижать скорость резания. В некоторых случаях можно работать с более высокими режимами резания, используя инструмент Silent Tools.

Черновое растачивание

- При черновом растачивании для надлежащего удаления стружки и обеспечения стабильности процесса рекомендуемое начальное значение скорости резания — не более 200 м/мин (656 фт/мин).

Чистовое растачивание

- При чистовом растачивании для надлежащего удаления стружки и обеспечения стабильности процесса рекомендуемое начальное значение скорости резания — не более 240 м/мин (787 фт/мин).
- Рекомендуемое начальное значение скорости резания для чистовой расточной головки 391.37A со стальными и твердосплавными оправками с режущими пластинами составляет 90—120 м/мин (295—394 фт/мин, для длинных стальных оправок используйте меньшие значения). Рекомендуемое начальное значение для шлифованных твердосплавных оправок — 60 м/мин (197 фт/мин).
- Для выбора геометрии и сплава в зависимости от конкретных условий чистового растачивания см. следующую таблицу.
- Рекомендуемая максимальная глубина резания для чистового растачивания — 0,5 мм (0,020"). Если инструмент настроен на минимально возможный диаметр, эвакуация стружки приобретает более важное значение, и может потребоваться уменьшение глубины резания.
- Максимальная подача при чистовом растачивании ограничена желаемым качеством обработанной поверхности. Поэтому влияние на форму стружки ограничено. При использовании пластины Wiper качество обработки поверхности может сохраняться и при более высокой подаче. Пластины Wiper имеют большее значение радиальной составляющей силы резания, что увеличивает риск снижения стабильности процесса.

Чистовое растачивание												
AP	Радиус при вершине	Мах подача для требуемой шероховатости		Обрабатываемый материал								
		Ra 1.6	Ra 0.8	P		M		K	N	S (никель)		S (титан)
0.1-0.15	02	0.08	0.05	PF 5015	L-K 1515	MF-1115	L-K 1515	PF 1515	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.15-0.3	04	0.12	0.07	PF 5015	L-K 1515	MF 2015	L-K 1515	PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.3-0.5	08	0.15	0.10	PF 5015		MF 2015		PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10

Обработка торцевых канавок

Первым выбором является режущая пластина системы CoroCut 2.

Используйте геометрию TF для низкой подачи, геометрию CM для средней подачи и геометрию RM для обработки торцевых канавок.

Геометрии TF и CM имеют положительную геометрию, исключая риск образования нароста на режущей кромке. Геометрия TF обеспечивает хороший контроль над стружкодроблением и высокое качество обработанной поверхности благодаря использованию конструкции Wiper. Геометрия GF обеспечивает выбор большей ширины.

В зависимости от радиуса при вершине:

- Выбирайте -CM для небольшого радиуса при вершине (0,2)
- Выбирайте -TF для большего радиуса при вершине (>0,3)
- Рекомендуемая начальная подача: 0,15 мм/об (0,006 дюйм/об)
- Если необходимо обработать канавку с жесткими допусками, выбирайте -GF
- Рекомендуемая начальная подача: 0,10 мм/об

Для улучшения контроля над стружкой:

- увеличьте подачу
- увеличьте скорость резания