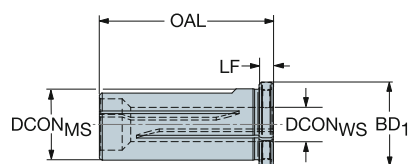


Цилиндрические втулки Easy-Fix

ISO 9766

С возможностью внутренней подачи СОЖ под высоким давлением



Метрическое исполнение

			Размеры, мм					
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁	
20	5	EF-20-05	20	5	5	55	25	
	6	EF-20-06	20	6	5	55	25	
	8	EF-20-08	20	8	5	55	25	
	10	EF-20-10	20	10	5	55	25	
	12	EF-20-12	20	12	5	55	25	
25	5	EF-25-05	25	5	5	61	30	
	6	EF-25-06	25	6	5	61	30	
	8	EF-25-08	25	8	5	61	30	
	10	EF-25-10	25	10	5	61	30	
	12	EF-25-12	25	12	5	61	30	
32	16	EF-25-16	25	16	5	61	30	
	5	EF-32-05	32	5	5	65	36	
	6	EF-32-06	32	6	5	65	36	
	8	EF-32-08	32	8	5	65	36	
	10	EF-32-10	32	10	5	65	36	
40	12	EF-32-12	32	12	5	65	36	
	16	EF-32-16	32	16	5	65	36	
	20	EF-32-20	32	20	5	65	36	
	5	EF-40-05	40	5	5	75	44	
	6	EF-40-06	40	6	5	75	44	
40	8	EF-40-08	40	8	5	75	44	
	10	EF-40-10	40	10	5	75	44	
	12	EF-40-12	40	12	5	75	44	
	16	EF-40-16	40	16	5	75	44	
	20	EF-40-20	40	20	5	75	44	
	25	EF-40-25	40	25	5	75	44	

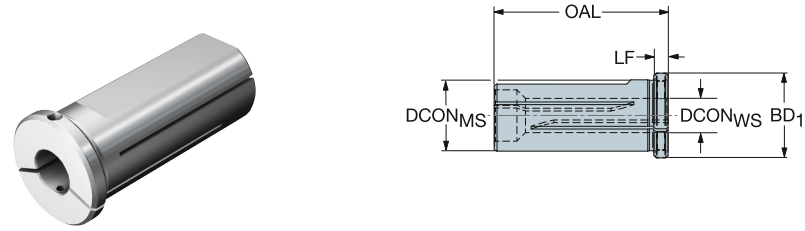
Используются с патронами ISO 9766, см. каталог "Вращающиеся инструменты".

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Втулки и цанги

Цилиндрические втулки Easy-Fix

ISO 9766

С возможностью внутренней подачи СОЖ под высоким давлением



Дюймовое исполнение

			Размеры, дюйм				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
1	1/4	EF-A16-A04	1.000	.250	.197	2.401	1.181
	5/16	EF-A16-A05	1.000	.312	.197	2.401	1.181
	3/8	EF-A16-A06	1.000	.375	.197	2.401	1.181
	1/2	EF-A16-A08	1.000	.500	.197	2.401	1.181
	5/8	EF-A16-A10	1.000	.625	.197	2.401	1.181
1 1/4	1/4	EF-A20-A04	1.250	.250	.197	2.559	1.417
	5/16	EF-A20-A05	1.250	.312	.197	2.559	1.417
	3/8	EF-A20-A06	1.250	.375	.197	2.559	1.417
	1/2	EF-A20-A08	1.250	.500	.197	2.559	1.417
	5/8	EF-A20-A10	1.250	.625	.197	2.559	1.417
1 1/2	3/4	EF-A20-A12	1.250	.750	.197	2.559	1.417
	1/4	EF-A24-A04	1.500	.250	.197	2.952	1.732
	5/16	EF-A24-A05	1.500	.312	.197	2.952	1.732
	3/8	EF-A24-A06	1.500	.375	.197	2.952	1.732
	1/2	EF-A24-A08	1.500	.500	.197	2.952	1.732
	5/8	EF-A24-A10	1.500	.625	.197	2.952	1.732
	3/4	EF-A24-A12	1.500	.750	.197	2.952	1.732
	1	EF-A24-A16	1.500	1.000	.197	2.952	1.732

Используются с патронами ISO 9766, см. каталог "Вращающиеся инструменты".

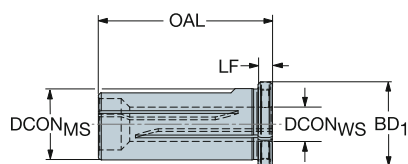


I1

Цилиндрические втулки Easy-Fix

Цилиндрические втулки, метрическое исполнение

132L...-B

CZC_{MS} метрич. - CZC_{WS} метрич.

			Размеры, мм				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
12	5	132L-1205050-B	12	5	5	55	25
16	5	132L-1605050-B	16	5	5	55	31
20	5	132L-2005050-B	20	5	5	55	26
	6	132L-2006050-B	20	6	5	55	26
	8	132L-2008050-B	20	8	5	55	26
	10	132L-2010050-B	20	10	5	55	26
	12	132L-2012050-B	20	12	5	55	26
22	5	132L-2205050-B	22	5	5	55	28
	6	132L-2206050-B	22	6	5	55	28
	8	132L-2208050-B	22	8	5	55	28
	10	132L-2210050-B	22	10	5	55	28
	12	132L-2212050-B	22	12	5	55	28
25	5	132L-2505085-B	25	5	5	85	31
32	5	132L-3205085-B	32	5	5	85	38
	6	132L-3206085-B	32	6	5	85	38
	8	132L-3208085-B	32	8	5	85	38
	10	132L-3210085-B	32	10	5	85	38
	12	132L-3212085-B	32	12	5	85	38
	16	132L-3216085-B	32	16	5	85	38
	20	132L-3220085-B	32	20	5	85	38
40	6	132L-4006105-B	40	6	5	105	46
	8	132L-4008105-B	40	8	5	105	46
	10	132L-4010105-B	40	10	5	105	46
	12	132L-4012105-B	40	12	5	105	46
	16	132L-4016105-B	40	16	5	105	46
	20	132L-4020105-B	40	20	5	105	46
	25	132L-4025105-B	40	25	5	105	46
50	12	132L-5012125-B	50	12	5	125	56
	16	132L-5016125-B	50	16	5	125	56
	20	132L-5020125-B	50	20	5	125	56
	25	132L-5025125-B	50	25	5	125	56

CZC_{MS} метрич. - CZC_{WS} метрич.

ISO 9766

			Размеры, мм				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
25	6	132L-2506-B	25	6	5	61	31
	8	132L-2508-B	25	8	5	61	31
	10	132L-2510-B	25	10	5	61	31
	12	132L-2512-B	25	12	5	61	31
	16	132L-2516-B	25	16	5	61	31
40	20	132L-4020-B	40	20	5	75	46
	25	132L-4025-B	40	25	5	75	46

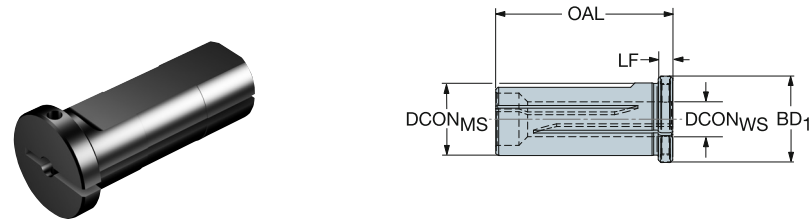
Все цилиндрические расточные оправки с диаметром хвостовика 5-25 мм (.197-1.000") имеют на поверхности позиционирующую канавку для втулок EasyFix.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Втулки и цанги

Цилиндрические втулки Easy-Fix

Цилиндрические втулки, метрическое исполнение

132L...-B (INCH)



CZC_{MS} дюйм. - CZC_{WS} метрич.

		Размеры, дюйм					
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
1	6	132L-1606050-B	1.000	.236	.197	2.165	1.236
	8	132L-1608050-B	1.000	.315	.197	2.165	1.236
	10	132L-1610050-B	1.000	.394	.197	2.165	1.236
	12	132L-1612050-B	1.000	.472	.197	2.165	1.236
	16	132L-1616050-B	1.000	.630	.197	2.165	1.236
3/4	6	132L-1206050-B	.750	.236	.197	2.165	.984
	8	132L-1208050-B	.750	.315	.197	2.165	.984
	10	132L-1210050-B	.750	.394	.197	2.165	.984
	12	132L-1212050-B	.750	.472	.197	2.165	.984

Все цилиндрические расточные оправки с диаметром хвостовика 5-25 мм (.197-1.000") имеют на поверхности позиционирующую канавку для втулок EasyFix.

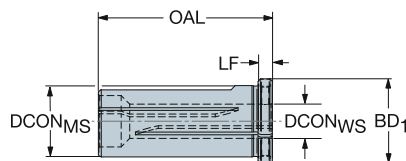


I1

Цилиндрические втулки Easy-Fix

Цилиндрические втулки, дюймовое исполнение

132P..-B



CZC_{MS} дюйм. - CZC_{WS} дюйм.

			Размеры, дюйм				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
1	3/16	132P-160333-B	1.000	.187	.197	3.346	1.236
	1/4	132P-160433-B	1.000	.250	.197	3.346	1.236
	5/16	132P-160533-B	1.000	.313	.197	3.346	1.236
	3/8	132P-160633-B	1.000	.375	.197	3.346	1.236
	1/2	132P-160833-B	1.000	.500	.197	3.346	1.236
	5/8	132P-161033-B	1.000	.625	.197	3.346	1.236
1 1/2	3/8	132P-240641-B	1.500	.375	.197	4.134	1.736
	1/2	132P-240841-B	1.500	.500	.197	4.134	1.736
	5/8	132P-241041-B	1.500	.625	.197	4.134	1.736
	3/4	132P-241241-B	1.500	.750	.197	4.134	1.736
	1	132P-241641-B	1.500	1.000	.197	4.134	1.736
1 1/4	5/16	132P-200533-B	1.250	.313	.197	3.346	1.488
	3/8	132P-200633-B	1.250	.375	.197	3.346	1.488
	1/2	132P-200833-B	1.250	.500	.197	3.346	1.488
	5/8	132P-201033-B	1.250	.625	.197	3.346	1.488
	3/4	132P-201233-B	1.250	.750	.197	3.346	1.488
2	1/2	132P-320849-B	2.000	.500	.197	4.921	2.236
	5/8	132P-321049-B	2.000	.625	.197	4.921	2.236
	3/4	132P-321249-B	2.000	.750	.197	4.921	2.236
	1	132P-321649-B	2.000	1.000	.197	4.921	2.236

CZC_{MS} метрич. - CZC_{WS} метрич.

ISO 9766

			Размеры, мм				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
25	3/16	132P-25A03-B	25	4	5	61	31
	1/4	132P-25A04-B	25	6	5	61	31
	5/16	132P-25A05-B	25	7	5	61	31
	3/8	132P-25A06-B	25	9	5	61	31
	1/2	132P-25A08-B	25	12	5	61	31
	5/8	132P-25A10-B	25	15	5	61	31
32	5/16	132P-32A05-B	32	7	5	65	38
	3/8	132P-32A06-B	32	9	5	65	38
	1/2	132P-32A08-B	32	12	5	65	38
	5/8	132P-32A10-B	32	15	5	65	38
	3/4	132P-32A12-B	32	19	5	65	38

Все цилиндрические расточные оправки с диаметром хвостовика 5-25 мм (.197-1.000") имеют на поверхности позиционирующую канавку для втулок EasyFix.

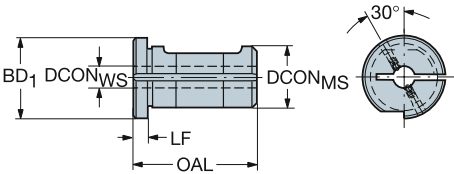
A

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Втулки и цанги

B

Цилиндрические втулки Easy-Fix

132W- (Whistle Notch), метрическое исполнение
EasyFix



C

Метрическое исполнение

			Размеры, мм					
CZCMS	CZCWS	Код заказа	DCONMS	DCONWS	LF	OAL	BD1	
25	5	132W-2505-B	25	5	5	50	31	
	6	132W-2506-B	25	6	5	50	31	
	8	132W-2508-B	25	8	5	50	31	
	10	132W-2510-B	25	10	5	50	31	
	12	132W-2512-B	25	12	5	50	31	
40	16	132W-2516-B	25	16	5	50	31	
	20	132W-4020-B	40	20	5	75	46	
	25	132W-4025-B	40	25	5	75	46	

D

E

Все цилиндрические расточные оправки с диаметром хвостовика 5-25 мм (.197-1.000") имеют на поверхности позиционирующую канавку для втулок EasyFix.

Все цилиндрические расточные оправки с диаметром хвостовика 5-32 мм (.197-1.250") можно установить во втулки 132N

F

G

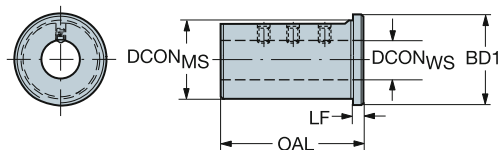
H

I



Цилиндрические втулки

Регулируется винтом (без EasyFix)



Метрическое исполнение

			Размеры, мм				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
25	6	132N-2506	25	6	5	61	31
	8	132N-2508	25	8	5	61	31
	10	132N-2510	25	10	5	61	31
	12	132N-2512	25	12	5	61	31
	16	132N-2516	25	16	5	61	31
40	20	132N-2520	25	20	5	61	31
	20	132N-4020	40	20	5	75	46
	25	132N-4025	40	25	5	75	46
	32	132N-4032	40	32	5	75	46

Дюймовое исполнение

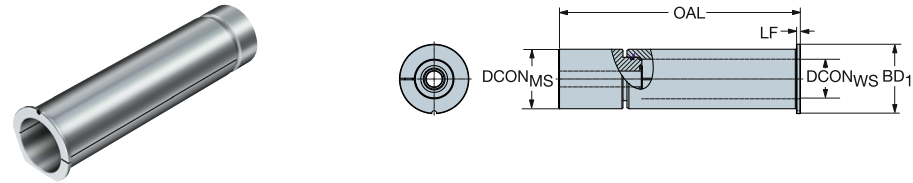
			Размеры, дюйм				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁ "
25	1/4	132N-25A04	.984	.250	.197	2.401	1.220
	5/16	132N-25A05	.984	.312	.197	2.401	1.220
	3/8	132N-25A06	.984	.375	.197	2.401	1.220
	1/2	132N-25A08	.984	.500	.197	2.401	1.220
	5/8	132N-25A10	.984	.625	.197	2.401	1.220
40	3/4	132N-25A12	.984	.750	.197	2.401	1.220
	3/4	132N-40A12	1.575	.750	.197	2.952	1.811
	1	132N-40A16	1.575	1.000	.197	2.952	1.811
	1 1/4	132N-40A20	1.575	1.250	.197	2.952	1.811

Регулируется винтом (без EasyFix)

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Втулки и цанги

Цилиндрические втулки

Разрезные держатели для расточных оправок



Метрическое исполнение

			Размеры, мм, дюйм					
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD	
60	32	393.SBB-060 032	60	32	4	244	70	
	40	393.SBB-060 040	60	40	4	244	70	
	50	393.SBB-060 050	60	50	4	244	70	

Дюймовое исполнение

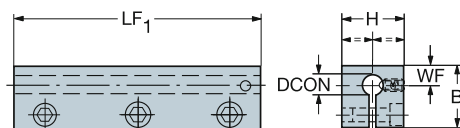
			Размеры, дюйм					
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD	
2 1/2	1 1/2	A393.SBB-250150	2.500	1.500	.157	10.157	2.913	
	1 3/4	A393.SBB-250175	2.500	1.750	.157	10.157	2.913	
	2	A393.SBB-250200	2.500	2.000	.157	10.157	2.913	



I1

Призматические втулки Easy-Fix

Втулки для универсальных станков



Метрическое исполнение

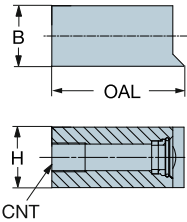
			Размеры, мм				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	B	H	DCON	LF ₁	WF
20 x 20	5	131-2005-B	20	20	5	80	5
	6	131-2006-B	20	20	6	80	6
	8	131-2008-B	20	20	8	80	7
	10	131-2010-B	20	20	10	80	7
25 x 25	12	131-2512-B	25	25	12	80	9
	16	131-2516-B	25	25	16	80	10
32 x 40	20	131-3220-B	40	32	20	100	12
	25	131-3225-B	40	32	25	100	14

Дюймовое исполнение

			Размеры, дюйм				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Код заказа	B	H	DCON	LF ₁	WF
3/4 x 3/4	3/16	131-A1203-B	.750	.750	.187	3.150	.217
	1/4	131-A1204-B	.750	.750	.250	3.150	.236
	5/16	131-A1205-B	.750	.750	.313	3.150	.276
	3/8	131-A1206-B	.750	.750	.375	3.150	.295
1 x 1	1/2	131-A1608-B	1.000	1.000	.500	3.150	.354
	5/8	131-A1610-B	1.000	1.000	.625	3.150	.394
1 1/4 x 1 1/4	3/4	131-A2012-B	1.250	1.250	.750	3.937	.453

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Система крепления QS™

Упоры для державок системы QS™



Метрическое исполнение

		Размеры, мм, дюйм			
CZC _{MS}	Код заказа	B	H	OAL	CNSC
10 x 10	QS-1010	10 .394	10.0 .394	51 2.008	0
12 x 12	QS-1212	12 .472	12.0 .472	51 2.008	0
16 x 16	QS-1616	16 .630	16.0 .630	51 2.008	0
8 x 8	QS-0808	8 .315	8.0 .315	40 1.575	0

Размер CZC_{MS} должен соответствовать размеру CZC_{WS} державки

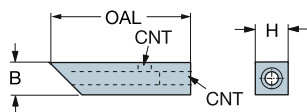


I1



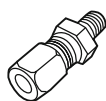
I38

Упоры для державок системы QS™ с подачей СОЖ под высоким давлением Citizen/Star/Nexturn

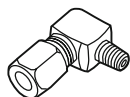


Код заказа	CZC _{MS}	Размеры, мм, дюйм			
Метрическое исполнение		B	H	OAL	CNT
QS-1010HP-M	10 x 10, 10 x 12	10	10	51	M6
QS-1212HP-M	12 x 12	12	12	51	M6
QS-1616HP-M	16 x 16	16	16	51	M6
Дюймовое исполнение					
QS-A06HP-M	3/8 x 1/2	.375	.375	2.000	M6
QS-A08HP-M	1/2 x 1/2	.500	.500	2.000	M6
QS-A10HP-M	5/8 x 5/8	.625	.625	2.000	M6

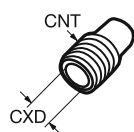
Новые втулки M6 для соединения шлангов диаметром 6 мм заказываются отдельно.



Код	Тип крепления
5696 001-01	Прямой



5696 020-01	90°
-------------	-----



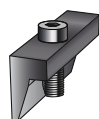
Дополнительные сопла (заказываются отдельно)

Код заказа	CXD мм	CNT
5691 026-11	0.6	M6
5691 026-12	0.8	M6
5691 026-13	1.0	M6
5691 026-14	1.2	M6
5691 026-15	1.4	M6

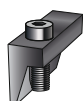
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Система крепления QS™

Клинья для державок системы QS™

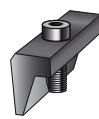
Citizen/Star/Nexturn



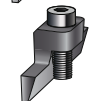
QS-10



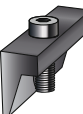
QS-351



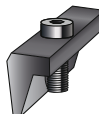
QS-230, QS230A



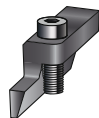
QS-20



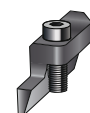
QS-352



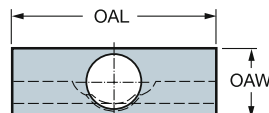
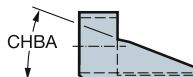
QS-240



QS-30, QS-31,
QS-30A, QS-31A



QS-40, QS-40A

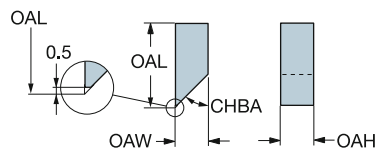


Тип токарного станка	Код заказа	Размеры, мм, дюйм		
		OAL	OAW	CHBA
Citizen	Метрическое исполнение			
	QS-10	20	7	17°
	QS-20	37	9.9	22°
	QS-30	32	12	22°
	QS-31	32	11.3	22°
	QS-40	29	13.5	22°
	Дюймовое исполнение			
	QS-30A	1.260	.472	22°
Star	QS-31A	1.260	.445	22°
	QS-40A	1.142	.531	22°
	Метрическое исполнение			
Star	QS-351	30	13.5	24°20'
	QS-352	35	13.5	24°20'
	Дюймовое исполнение			
Nexturn	QS-230 ¹⁾	28	12.5	14°40'
	QS-240	28	13.7	14°40'
	QS-230A	1.102	.465	14°40'

1) Также пригоден для работы на станках 5/8".

Упоры для державок системы QS™

Citizen/Star/Nexturn



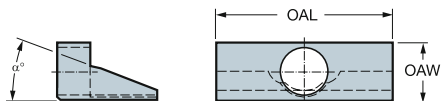
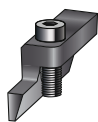
Код заказа	Для хвостовиков размером мм, дюйм	Размеры, мм, дюйм		
		OAW	OAH	OAL
Метрическое исполнение				
QS-0808	0808	8	8	40
QS-1010	1010	10	10	51
QS-1212	1212	12	12	51
QS-1616	1616	16	16	51
Дюймовое исполнение				
QS-A06	3/8	.375	.375	2.000
QS-A08	1/2	.500	.500	2.000
QS-A10	5/8	.625	.625	2.000



I1

Клинья для державок системы QS™

Tsugami/Hanwha



Для станков Tsugami

Код заказа	Размеры, мм, дюйм		
	OAL	OAW	α
QS-140HP	35	11.9	15°
QS-140	29	11.9	15°
QS-150	30	17.3	15°
QS-160	30	17.3	15°

Для станков Hanwha

Код заказа	Размеры, мм, дюйм		
	OAL	OAW	α
QS-410	32	11	20°
QS-450	32	15.8	20°

Клин	Производитель станка	Модель	Хвостовик	
			ISO метрич.	ANSI дюйм.
QS-150	Tsugami	BH 38	1616	10 (5/8)
QS-160	Tsugami	BS 32/BS 20	1616	10 (5/8)
QS-140 Для прямой позиции	Tsugami	S 205/S 206/S 207	1212	08 (1/2)
QS-140 HP Для обратной позиции	Tsugami	S 205/S 206/S 207	1212	08 (1/2)
QS-410	Hanwha	XD 20H,J/XD 26H	1212	08 (1/2)
QS-450	Hanwha	XD 32H	1616	10 (5/8)

Внимание! Информация, содержащаяся в таблице, необходима для подбора комплектующих в зависимости от модели станка. Однако следует помнить, что правильный набор элементов, входящих в состав системы крепления, можно определить только при детальной проработке.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Система крепления QS™

Сборочный элемент

Tsugami/Tornos

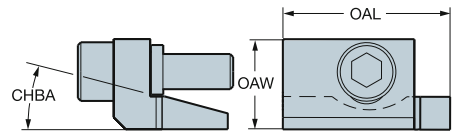
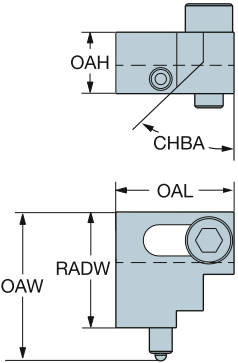
Клин

QS-130



Упор

QS-130-12
QS-130-16



Код заказа	Размеры, мм, дюйм					
	OAW	OAW"	OAL	OAL"	CHBA	
Клин						
Метрическое исполнение						
QS-130	15.1	.594	28.0	1.102	15°	

Код заказа	Для размера хвостовика мм (дюйм)	Размеры, мм, дюйм					
		RADW	RADW"	OAW	OAW"	OAH	OAH"
Упор							
Метрическое исполнение							
QS-130-12	1212 (1/2")	24.5	.965	27.6	1.087	13.0	.512
QS-130-16	1616 (5/8")	24.5	.965	31.5	1.241	13.0	.512



Сборочный элемент

Клин	Производитель станка	Модель	Хвостовик	
			ISO метрич.	ANSI дюйм.
QS-10	Citizen	R04/R07	0808	
QS-20	Citizen	A16,C12,K12,K16,L16,L20	1010	06
QS-30	Citizen	A20,B20,C16,C20,C32,K12,K16,L16,L20	1212	
QS-30A	Citizen	A20,B20,C16,C20,C32,K12,K16,L16,L20		08
QS-31	Citizen	L16 VIII, L720	1212	
QS-31A	Citizen	L16 VIII, L720		08
QS-40	Citizen	L32,M20,M32	1616	
QS-40A	Citizen	L32,M20,M32		10
QS-130	Tornos	Delta 12/20	1212,1616	08,10
	Tsugami	B0,BS,BU,BM,BN,BA and BW models	1212,1616	08,10
QS-230	Nexturn	SA20	1212	
QS-230A	Nexturn	SA20		08
QS-240	Nexturn	SA26	1616	10
QS-351 (Для обратного и прямого положения отрезных резцов)	Star	SB-16,SC20,SE12/16	1010	06
		SE16B,SR16,SR20,SR20R	1212	08
		S25/32J	1616	10
QS-352 (Для прямого положения резца)	Star	SB-16,SC20,SE12/16	1010	06
		SE16B,SR16,SR20,SR20R	1212	08
		S25/32J	1616	10

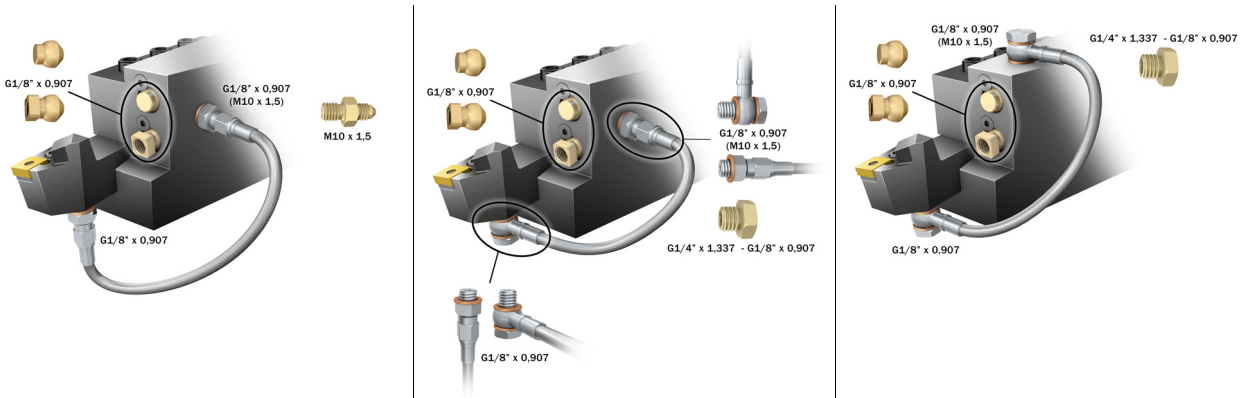
Внимание! Информация, содержащаяся в таблице, необходима для подбора комплектующих в зависимости от модели станка. Однако следует помнить, что правильный набор элементов, входящих в состав системы крепления, можно определить только при детальной проработке.

Упор	Производитель станка	Хвостовик	
		ISO метрич.	ANSI дюйм.
QS-0808	Citizen/Star/Nexturn	0808	
QS-1010	Citizen/Star/Nexturn	1010	
QS-1212	Citizen/Star/Nexturn	1212	
QS-1616	Citizen/Star/Nexturn	1616	
QS-A06	Citizen/Star/Nexturn		06
QS-A08	Citizen/Star/Nexturn		08
QS-A10	Citizen/Star/Nexturn		10
QS-130-12	Tsugami/Tornos	1212	08
QS-130-16	Tsugami/Tornos	1616	10

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Высокоточная подача СОЖ

Узел подвода СОЖ

Высокоточная подача СОЖ



Длина шланга, мм	Прямой штуцер - прямой штуцер			Угловой штуцер "банджо" - прямой штуцер			Угловой штуцер "банджо" - угловой штуцер "банджо"		
	Комплект	Включены в комплект	Кол-во	Комплект	Включены в комплект	Кол-во	Комплект	Включены в комплект	Кол-во
150	5693 066-011			5693 067-011			5693 068-011		
		5693 066-01 ¹⁾	1		5693 067-01 ¹⁾	1		5693 068-01 ¹⁾	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
					5692 063-07	1		5692 063-08	4
					5692 063-08	3			
200	5693 066-021			5693 067-021			5693 068-021		
		5693 066-02 ¹⁾	1		5693 067-02 ¹⁾	1		5693 068-02 ¹⁾	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
					5692 063-07	1		5692 063-08	4
					5692 063-08	3			
250	5693 066-031			5693 067-031			5693 068-031		
		5693 066-03 ¹⁾	1		5693 067-03 ¹⁾	1		5693 068-03 ¹⁾	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
					5692 063-07	1		5692 063-08	4
					5692 063-08	3			
300	5693 066-041			5693 067-041			5693 068-041		
		5693 066-04 ¹⁾	1		5693 067-04 ¹⁾	1		5693 068-04 ¹⁾	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
					5692 063-07	1		5692 063-08	4
					5692 063-08	3			

1) Шланг. Не может быть заказан отдельно.

Другие комплектующие могут быть заказаны отдельно. Минимальное количество для заказа - 2 шт.

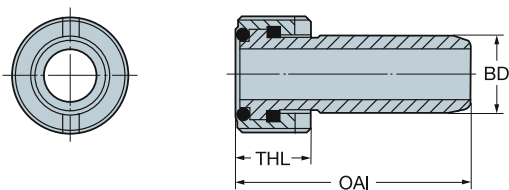
Комплектующие, при заказе включены в комплект

Заглушка канала СОЖ VDI G1/8" x 0.907 5692 063-01	Пробка VDI 5692 063-02	G1/8" x 0.907 5692 063-03	M10x1.5 5692 063-04	M10x1.5 5692 063-05	G1/8" x 0.907 5692 063-06	G1/4" x 1.337 - G1/8" x 0.907 5692 063-07	Шайба (M10) 5692 063-08

ИНФОРМАЦИЯ: Этот узел подвода СОЖ заменяет шланги CoroTurn HP (и удлинитель 5692 067-01) 5693 065-01, 5693 065-02, 5693 065-03. "Узел подвода СОЖ CoroTurn HP" (5692 070-01) все ещё доступен для заказа с медными или стальными трубками Ø 6 мм с принадлежностями (5692 061-01) и (5692 062-01).

Трубка для подвода СОЖ

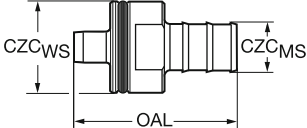
Тип 5692 для вспомогательного инструмента с хвостовиками HSK



CZC _{MS}	Код заказа	Размеры, мм, дюйм			Ключ		
		BD	THL	OAL	 Kg	Код заказа	Крутящий момент Нм
40	5692 022-02	8 .315	7.5 .295	29.5 1.161	0.01	5680 094-02	10
50	5692 022-03	10 .394	9.5 .374	32.8 1.291	0.02	5680 094-03	15
63	5692 022-04	12 .472	11.5 .453	46.5 1.437	0.03	5680 094-04	20
100	5692 022-06	16 .630	15.5 .610	44.5 1.752	0.05	5680 094-06	30
125	5692 022-07	18 .709	17.5 .689	48 1.890	0.08	5680 094-07	30

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Втулки для подвода СОЖ

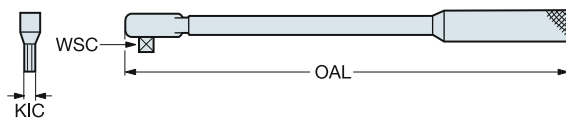
Втулки для подвода СОЖ

	Для оправки диам.	Код заказа	Размеры, мм, дюйм		
	DCON		CZC _{MS}	CZC _{WS}	OAL
	мм	Метрическое исполнение			
	6	CS-060-054	5.4	6.0	25.0
	8	CS-080-066	6.6	8.0	28.5
	10	CS-100-086	8.6	10.0	28.5
	12	CS-120-086	8.6	12.0	38.0
	16	CS-160-137	13.7	16.0	40.0
	20	CS-200-137	13.7	20.0	40.0
	25	CS-250-137	13.7	25.0	44.0
	дюйм	Дюймовое исполнение			
	.250	CS-063-054	.213	.250	.984
	.312	CS-079-066	.260	.312	1.122
	.375	CS-095-086	.339	.375	1.122
	.500	CS-127-086	.339	.500	1.496
	.625	CS-159-137	.539	.625	1.575
	.750	CS-190-137	.539	.750	1.575
	1.000	CS-254-137	.539	1.000	1.732

Динамометрические ключи

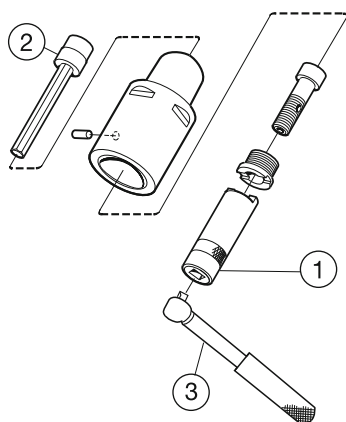
Coromant Capto®

Динамометрический ключ для инструментальных блоков для ручного закрепления, быстросменный



CZC	Динамометрический ключ	Размеры, мм, дюйм		Переходник для ключа		
	Код заказа	Диапазон крутящего момента, Нм (фут-фунт)	WSC	OAL	Код заказа	KIC
C3	C-ТК-01	20-100	1/2"	400	5680 035-14	8
		15-74		15.748		.315
C4	C-ТК-01	20-100	1/2"	400	5680 035-06	10
		15-74		15.748		.394
C5	C-ТК-01	20-100	1/2"	400	5680 035-07	12
		15-74		15.748		.472
C6	C-ТК-01	20-100	1/2"	400	5680 035-07	12
		15-74		15.748		.472
C8	C-ТК-02	40-200	1/2"	520	5680 035-07	12
		30-148		20.472		.472
C10	C-ТК-03	60-300	1/2"	620	5680 035-10	17
		44-220		24.409		.669

Динамометрический ключ для модульных сборок, закрепление центральным болтом



CZC	3. Динамометрический ключ	Размеры, мм, дюйм		2. Удлинитель ключа		1. Ключ для гайки базового держателя	
	Код заказа	Диапазон крутящего момента, Нм (фут-фунт)	WSC	OAL	Код заказа	KIC	Код заказа
C3	C-ТК-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-13
		30-148		13.583		.315	
C4	C-ТК-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-10
		30-148		13.583		.315	
C5	C-ТК-02	40-200	1/2"	345	5680 015-01	10	5680 065-11
		30-148		13.583		.394	
C6	C-ТК-02	40-200	1/2"	345	5680 015-02	14	5680 065-12
		30-148		13.583		.551	
C8	C-ТК-02	40-200	1/2"	440	5680 015-02	14	5680 065-12
		30-148		17.323		.551	
C10	C-ТК-04	80-400	3/4"	683	5680 015-06	17	5680 065-14
		60-295		26.890		.669	

Откалиброван в соответствии с ISO 6789 с погрешностью до 4%.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Ключи и динамометрические ключи

Динамометрические ключи

Рекомендации по величине момента затяжки

Крутящий момент для закрепления Coromant Capto® :

Базовые держатели NC2000 и NC3000 для ручного закрепления

CZC	Крутящий момент Нм	ft-lbs
C3	35	26
C4	50	37
C5	70	52

Крутящий момент для закрепления Coromant Capto® :

Базовые держатели для закрепления резцовых головок вручную и держатели для приводного инструмента с эксцентриком

CZC	Крутящий момент Нм	ft-lbs
C3	35	26
C4	50	37
C5	70	52
C6	90	66
C8	130	96
C10	285	210

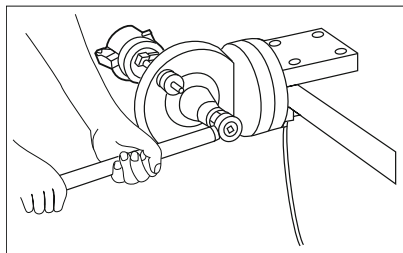
Рекомендуемая величина давления для Coromant Capto® :

Базовые держатели с гидромеханическим закреплением резцовых головок, тип 5000

CZC	Зажим Давление, бар (PSI)	Разжим Давление, бар (PSI)
C4	100 (1450)	100 (1450)
C5	80 (1160)	80 (1160)
C6	80 (1160)	80 (1160)
C8	80 (1160)	80 (1160)
C10	80 (1160)	80 (1160)

Рекомендуемый расход масла для всех размеров: 6 л/мин

Базовые держатели Coromant Capto®



Крепление центральным болтом

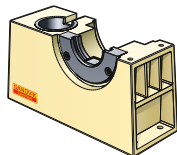
CZC	Крутящий момент Нм	ft-lbs
C3	45	33
C4	55	40
C5	95	70
C6	170	125
C8	170	125
C10	380	277

Приспособление

Корпус приспособления

Код заказа:

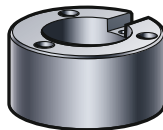
391.500



Корпус приспособления для втулок

Код заказа:

391.501



Код заказа



Втулка	Тип крепления, размер
391.540-C3	Coromant Capto, размер C3
391.540-C4	Coromant Capto, размер C4
391.540-C5	Coromant Capto, размер C5
391.540-C6	Coromant Capto, размер C6
391.540-C8	Coromant Capto, размер C8
391.540-C10	Coromant Capto, размер C10
391.540-HA04	HSK 40 Form A/C
391.540-HA05	HSK 50, форма A/C
391.540-HA06	Оправка с хвостовиком HSK 63 Форма A/C
391.540-HA08	HSK 80, форма A/C
391.540-HA10	HSK 100, форма A/C
391.540-30	MAS-BT/CAT/ISO 30
391.540-40	MAS-BT/CAT/ISO 40
391.540-50	MAS-BT/CAT/ISO 50

Код заказа

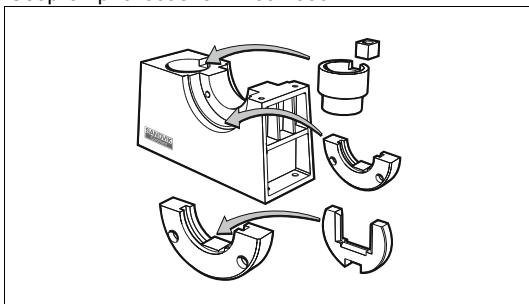


Фланец	Насадка	Тип крепления, размер
391.510-140 50	391.530-C3	Coromant Capto, размер C3
391.510-140 50	391.530-C4	Coromant Capto, размер C4
391.510-140 50	391.530-C5	Coromant Capto, размер C5
391.510-140 50	391.530-C6	Coromant Capto, размер C6
391.510-140 50	391.530-C8	Coromant Capto, размер C8
391.510-140 50	391.530-C10*	Coromant Capto, размер C10
391.510-HA04		HSK 40 Форма A
391.510-HA05		HSK 50, форма A
391.510-HA06		HSK 63, форма A
391.510-HA08		HSK 80, форма A
391.510-HA10		HSK 100, форма A
391.510-HA12		HSK 125, форма A
391.510-55 30		MAS-BT 30
391.510-55 40		MAS-BT 40
391.510-55 50		MAS-BT 50
391.510-562-40		BIG-PLUS, MAS-BT 40
391.510-562-50		BIG-PLUS, MAS-BT 50
391.510-140 40		DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40, ISO7388/1-40, CAT 40
391.510-140 50		DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40, ISO7388/1-50, CAT 50
391.510-540 40		BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40
391.510-540 50		BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50
391.510-00 40		DIN 2080-40/NMTB 40
391.510-00 50		DIN 2080-50/NMTB 50
A391.510-45 40		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-45 50		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
A391.510-545 40		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-545 50		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009

Примечание: Ключ поставляется вместе со втулкой.

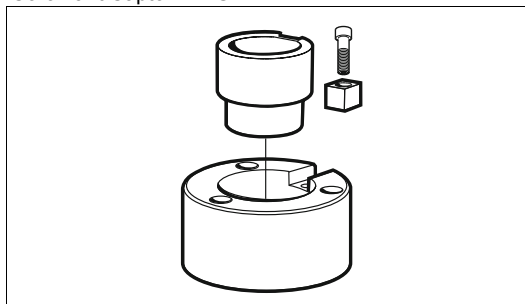
* Комбинированный фланец/скоба

Сборка приспособления 391.500



Выберите фланец, скобу и втулку, соответствующие размеру собираемого инструмента.

Приспособление для сборки оснастки Coromant Capto® и HSK

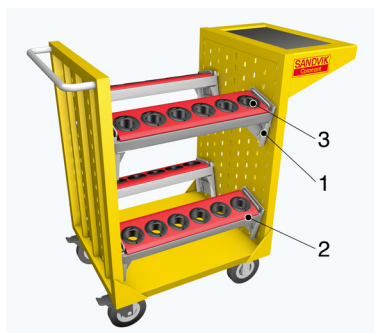


Выберите втулку для закрепления. Закрепите приспособление при помощи трех винтов (заказываются отдельно).

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Coromant Capto®

Инструментальная тележка для Coromant Capto®

Быстросменная инструментальная оснастка

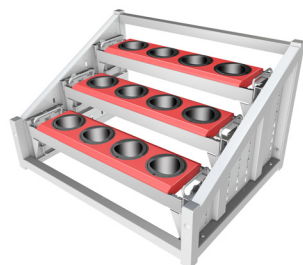


1. Держатель инструментальных панелей
2. Инструментальные панели
3. Литые гнёзда (заказываются отдельно)

Код заказа	В комплект входят:		
CCW-KIT	ТС-0	4 шт.	Инструментальные панели
	TCC-2	4 пары	Держатели для инструментальных панелей

Полный комплект для заказа: 1 тележка CCW-KIT + гнёзда

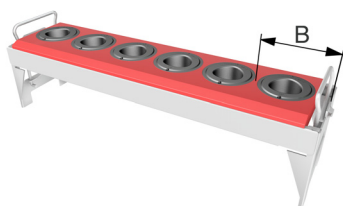
Стойка



Код заказа	В комплект входят:		
BS-KIT	3 шт.		Инструментальные панели
	3 пары		Держатели для инструментальных панелей

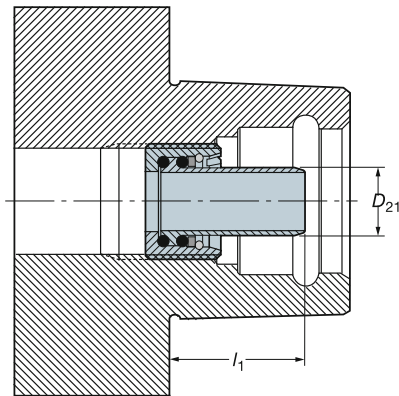
Полный комплект для заказа: 1 стойка BS-KIT + литые гнёзда

Литые гнёзда - заказываются отдельно



Код заказа	Ширина (B), мм	Мак число гнезд на одной панели
C3-IC-1	58	C3 = 9
C4-IC-1	58	C4 = 9
C5-IC-1	65.5	C5 = 8
C6-IC-1	81.5	C6 = 6
C8-IC-1	105	C8 = 5
C10-IC-1	120	C10 = 4

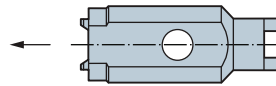
Втулки для подвода СОЖ для Coromant Capto®



Требования по использованию втулок для подвода СОЖ зависят от оборудования; перед установкой необходимо ознакомиться с характеристиками станка.

Убедитесь в том, что размеры оснастки и втулки совпадают.

Закрепление

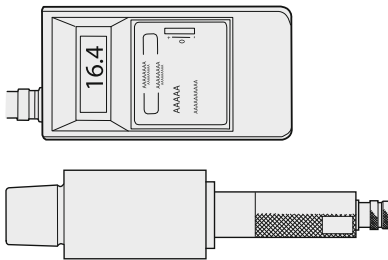


Раскрепление

См. в "Руководстве по металлообработке"

Более подробную информацию можно получить в ближайшем офисе Sandvik Coromant.

Устройство контроля усилия зажима



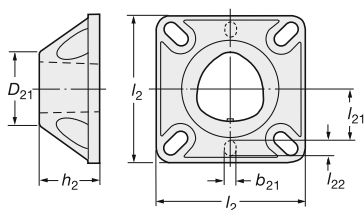
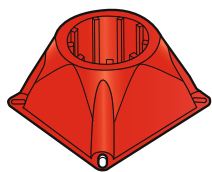
Контроль заключается в измерении усилия зажима развиваемого механизмом станка, если это усилие окажется недостаточным, то возможен износ контактных поверхностей под воздействием динамических усилий резания.

Более подробную информацию можно получить в ближайшем офисе Sandvik Coromant.

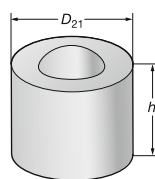
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Coromant Capto®

Кассеты с трехгранными коническими базовыми поверхностями

Coromant Capto®



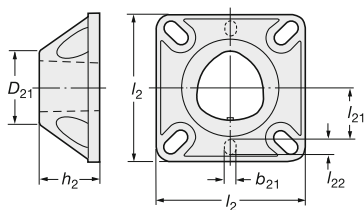
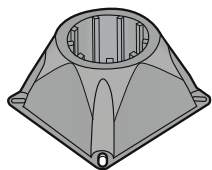
-6000-B



Алюминиевая заготовка

-4000

Пластиковая кассета для хранения резцовых головок вне станка (красного цвета)



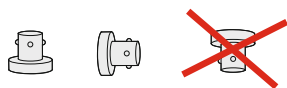
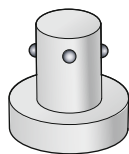
-5000

Пластиковая кассета для установки резцовых головок в магазине станка (черного цвета)

CZC	Код заказа	Размеры, мм, дюйм						
		b_{21}	D_{21}	h_2	l_2	l_{21}	l_{22}	
C3	C3-C-4000	-	32	26	65	-	-	Все пластиковые кассеты имеют фигурные выборки на основе отверстий с диаметром 17 мм, 20 мм, 25 мм и 1". Прочный пластик красного цвета. Применяется: - без зажимного элемента (рабочая часть вертикально вверх!) - с PL-01 для горизонтального и вертикального расположения инструмента рабочей частью вверх.
C4	C4-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C5	C5-C-4000	.236	1.969	1.535	2.913	1.024	.315	
C6	C6-C-4000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-4000	.315	3.150	2.480	4.567	1.614	.394	
C10	C10-C-4000	.315	3.150	2.480	4.567	1.614	.394	
C4	C4-C-5000	6	50	39	74	26	8	Высокопрочный пластик черного цвета. Для установки инструмента в магазине станка с механическим зажимным элементом AL-01.
C5	C5-C-5000	.236	1.969	1.535	2.913	1.024	.315	
C6	C6-C-5000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-5000	.315	3.150	2.480	4.567	1.614	.394	
C10	C10-C-5000	.315	3.150	2.480	4.567	1.614	.394	
C10	C10-C-5000	.315	3.940	3.150	5.910	2.360	2.630	
C6	C6-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	Алюминиевая заготовка для изготовления кассет. Используется с элементом AL-01.
C8	C8-C-6000-B	-	4.724	2.480	-	-	-	
C10	C10-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	
C10	C10-C-6000-B	-	4.724	2.480	-	-	-	
			138	80	-	-	-	
			5.433	3.150				

Зажимной механизм для кассет

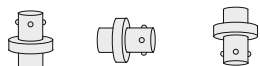
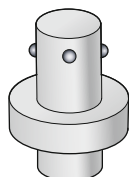
-PL-01



Подпружиненный зажимной элемент

Для горизонтального и вертикального (только рабочей частью вверх!) расположения инструмента.

-AL-01



Механический зажимной элемент

Для любого расположения инструмента под углом, в т.ч. горизонтального и вертикального, с рабочей частью как вверх, так и вниз.

CZC	Код заказа	Тяговое усилие, Н	Тяговое усилие, lbs	
C4	C4-PL-01	55	12.36	Подпружиненный зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 4000.
C5	C5-PL-01	120	26.98	
C6	C6-PL-01	150	33.72	
C8	C8-PL-01	240	53.95	
CZC	Код заказа	Рекоменд. max вес INSTR. кг	Рекоменд. max вес инструмента, lbs	
C4	C4-AL-01	40	88	Механический зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 5000/6000.
C5	C5-AL-01	60	132	
C6	C6-AL-01	75	165	
C8	C8-AL-01	110	243	
C10	C10-AL-01	150	330.7	
CZC	Код заказа	Рекоменд. max вес INSTR. кг	Рекоменд. max вес инструмента, lbs	
C6	C6-AL-02	75	165	Механический зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 5000/6000.
C8	C8-AL-02	110	243	

B

C

D

E

F

G

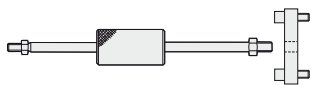
H

I

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Coromant Capto®

Сборочный элемент

Извлечение инструмента

для удаления базовой втулки из держателя с ручным и автоматическим зажимом

	Код заказа
CZC	
C3	CC-ET-01
C4	CC-ET-01
C5	CC-ET-02
C6	CC-ET-02
C8	CC-ET-02

Извлечение инструмента

Инструмент для извлечения базовой втулки

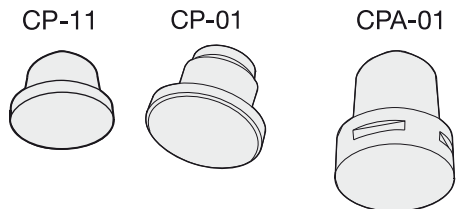
Внимание: Инструмент для извлечения заказывается отдельно.

Инструмент для извлечения базовой втулки

Может быть использован для извлечения базовой втулки совместно с CC-ET-01/02



	Код заказа	Комплектующие	
		Центральный зажимной болт	Винт периферийный
CZC			
C3	C3-WDT-01M	3214 030-463	5512 040-03
C4	C4-WDT-02	3214 030-464	5512 040-04
C5	C5-WDT-02	3214 030-516	5512 040-05
C6	C6-WDT-02	3214 030-516	5512 040-06
C8	C8-WDT-02	3214 030-516	3212 010-511

Заглушка

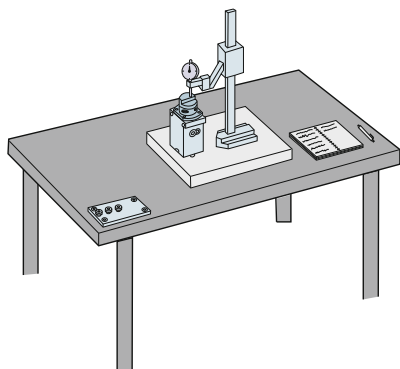
	Код заказа		
	ручной зажим	Автоматический зажим	Тип 3000
CZC			
C3	C3-CP-01	-	C3-CP-11
C4	C4-CP-01	C4-CPA-01	C4-CP-11
C5	C5-CP-01	C5-CPA-01	C5-CP-11
C6	C6-CP-01	C6-CPA-01	-
C8	C8-CP-01	C8-CPA-01	-
C10	-	C10-CPA-01	-

Балансировочный инструмент

	Код заказа
Cx-BAT-01	
	CZC
	C3
	C4
	C5
	C6
	C8
	C10

Сборочный элемент

Приспособление для измерения положения режущей кромки вне станка для резцовых головок Coromant Capto®



Соединение Coromant Capto гарантирует высокую точность в осевом и радиальном направлениях одной и той же режущей головки в одном и том же базовом держателе. Это можно использовать даже на станке с ручной сменой инструмента. Если после поворота или замены режущей пластины вне станка производить предварительные измерения положения режущей вершины в двух направлениях, а затем при установке на станок скорректировать соответственно начальное положение режущей головки относительно обрабатываемой детали за счет перемещения элементов станка, то можно сразу без пробных проходов получить обработанный размер в поле допуска.

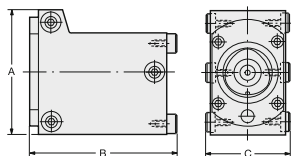
Измерительное приспособление предполагает использование индикатора с циферблатом и предпочтительно с плоской контактной поверхностью, однако Sandvik рекомендует лучше применять индикатор с контактной поверхностью в виде иглы и переключением нулевого положения.

Основные элементы

Если индикатор, стойка, плита, которые обычно используются для различных измерений, уже имеются, то в этом случае необходимы только:

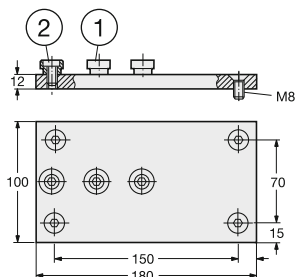
- измерительные блоки для установки резцовых головок
- плита для закрепления измерительного блока, которая позволяет его удерживать на месте
- комбинированный эталон

Измерительные блоки для установки резцовых головок



CZC	Код заказа	Размеры, мм (дюйм)		
		A	B	C
C3	C3-PMU-01M	65 (2.56)	85 (3.35)	44 (1.79)
C4	C4-PMU-01M	77 (3.03)	94 (3.70)	54 (2.13)
C5	C5-PMU-01M	94 (3.70)	130 (5.12)	70 (2.76)
C6	C6-PMU-01	114 (4.40)	135 (5.31)	90 (3.54)
C8	C8-PMU-01	133 (5.24)	150 (5.91)	106 (4.17)

Плита для крепления измерительного блока для установки резцовых головок



CZC	Код заказа	Комплектующие	
		1	2
C3 – C8	C-HP-01	Фиксатор 5638 060-01	Винт 3212 020-409

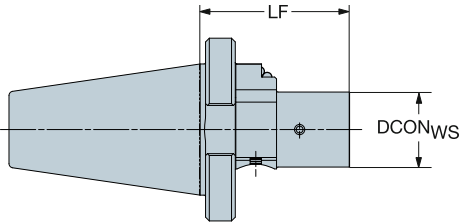
A

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Coromant Capto®

Сборочный элемент

B

Измерительные блоки для установки резцовых головок
Coromant Capto®



C

					Размеры, мм	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Код заказа	DCON _{WS}	LF
50	C4	0	0	C4-PMU-I50	40	80
	C5	0	0	C5-PMU-I50	50	90
	C6	0	0	C6-PMU-I50	63	107
	C8	0	0	C8-PMU-I50	80	127

D

E

F

G

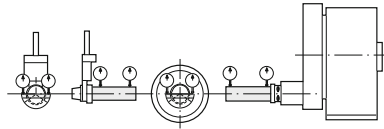
H

I

Сборочный элемент

Эталонные оправки

Проверка положения захвата
Ориентация шпинделя

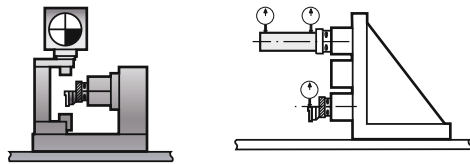


Высокая точность, обеспечиваемая соединением Coromant Capto, теряет всякий смысл, если не выдержано относительное положение основных поверхностей станка и оснастки, влияющих на точность технологического процесса в целом.

Поэтому Coromant предлагает эталонные оправки, позволяющие выверить необходимые параметры, наиболее важными из которых являются следующие:

Проверка параллельности
оси базовой поверхности

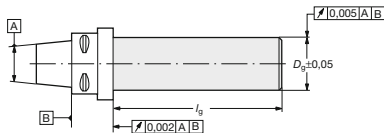
- Положение оси держателя



Предварительная установка инструмента
Проверка положения базовых поверхностей под инструмент в магазине станка

Осевая эталонная оправка

Эталоны MAS-11

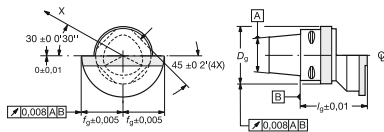


CZC	Код заказа	Размеры, мм (дюйм)	
		D_g	l_g
C3	C3-MAS-11	25 (.98)	160 (6.30)
C4	C4-MAS-11	25 (.98)	160 (6.30)
C5	C5-MAS-11	32 (1.26)	210 (8.27)
C6	C6-MAS-11	40 (1.57)	315 (12.40)
C8	C8-MAS-11	40 (1.57)	315 (12.40)
C10	C10-MAS-11	60 (2.362)	420 (16.535)

Комбинированная эталонная оправка

Эталоны MAS-01

Трехгранник Канавки под захваты



CZC	Код заказа	Размеры, мм (дюйм)		
		f_g	l_g	D_g
C3	C3-MAS-01	22 (.87)	40 (1.57)	34 (1.34)
C4	C4-MAS-01	27 (1.06)	50 (1.97)	42 (1.65)
C5	C5-MAS-01	35 (1.38)	60 (2.36)	52 (2.05)
C6	C6-MAS-01	45 (1.77)	65 (2.56)	65 (2.56)
C8	C8-MAS-01	55 (2.17)	80 (3.15)	82 (3.23)
C10	C10-MAS-01	65 (2.559)	100 (3.937)	102 (4.016)

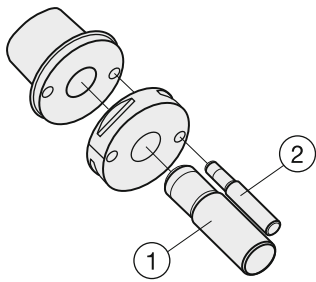
Комбинированная эталонная оправка

Трехгранник Канавки под захваты

CZC	Код заказа	Размеры, мм (дюйм)	
		l_g	D_g
C4	C4-MAS-25 140	140 (5.512)	25 (.984)
C5	C5-MAS-32 145	145 (5.709)	32 (1.260)
C6	C6-MAS-40 180	180 (7.087)	40 (1.575)
C8	C8-MAS-40 240	240 (9.449)	40 (1.575)

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ Coromant Capto®

Сборочный элемент
Устройство для настройки автооператора



Устройство используется для проверки точности позиционирования руки автоматического сменщика при установке инструмента с хвостовиком Coromant Capto в шпиндель или в магазин станка. Результатом неточной работы автооператора может стать интенсивный износ поверхностей соединения Coromant Capto, неправильное закрепление или выпадение инструмента. Инструкция по эксплуатации и значения допусков прилагаются в комплекте с приспособлением.

	Код заказа	Комплектующие	
		1	2
CZC	Корпус	Центрирующий штифт	Центрирующий штифт
C4	C4-AMT-01	5552 069-03	5552 069-01
C5	C5-AMT-01	5552 069-04	5552 069-01
C6	C6-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C8	C8-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C10	C10-AMT-01	5552 069-09	5552 069-08