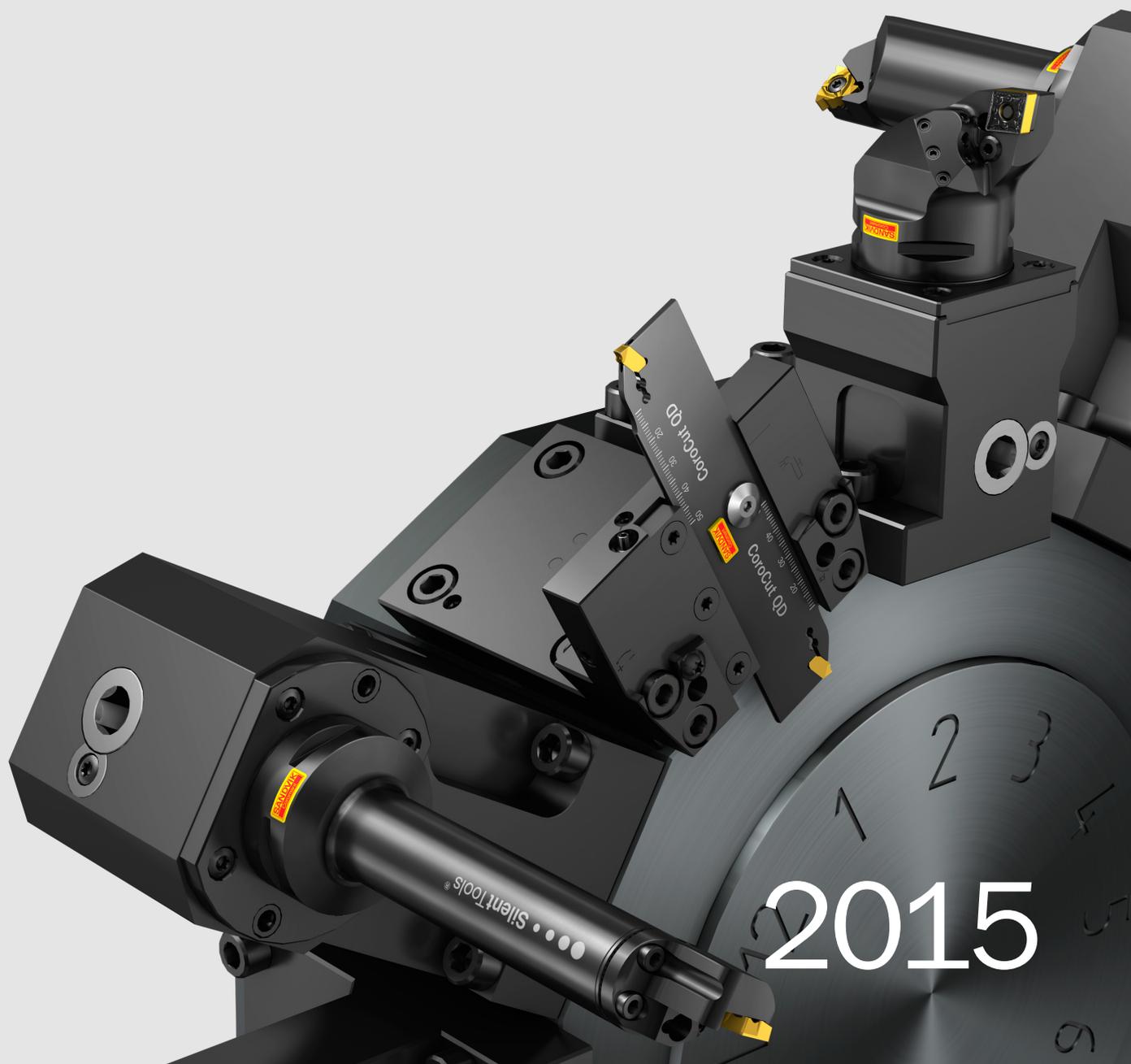


Токарные инструменты

ТОЧЕНИЕ
ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК
ТОЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ
ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МНОГОЦЕЛЕВОЙ ОБРАБОТКИ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ
ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА



2015

Представляем наши новые каталоги

У вас в руках один из наших новейших каталогов. В нем есть несколько новых особенностей. Узнайте об этих новшествах ниже.

Что нового в каталогах?

Три отдельных каталога: "Вращающиеся инструменты", "Токарные инструменты" и "Комплектующие".

В каталоги включены 35000 стандартных продуктов, выпущенных до 2015 года.

Вращающиеся инструменты – фрезерование, сверление, нарезание резьбы метчиками, растачивание, развёртывание, инструментальная оснастка

Токарные инструменты – точение, отрезка и обработка канавок, точение резьбы, инструмент для многоцелевой обработки, инструментальные блоки и инструментальная оснастка

Комплектующие - все комплектующие собраны в одном отдельном каталоге.



Структура каталогов

В основу нашей новой структуры представления продукции положены области применения и виды операций, а не семейства продуктов. На страницах каталога с описанием и обзором продукции вы найдёте интересные вас области и по ссылкам сможете перейти непосредственно на страницу с кодами заказа.

Новый стандарт – чтобы сделать жизнь проще

ISO 13399 — международный стандарт для упрощения обмена данными о режущих инструментах. Некоторые отличия заметны по новым обозначениям параметров и описанию каждого инструмента. Впервые появился стандартизированный способ описания параметров режущего инструмента. Если при обозначении всех инструментов в отрасли применяются одинаковые параметры и определения, обмен передачи данных об инструментах между различными системами ПО значительно упрощается.



Что это значит для вас

По сути, это означает, что ваши системы смогут общаться с нашими системами, так как все они будут говорить на одном языке. Загрузите данные о продукции с нашего веб-сайта и примените их в своей CAD/ CAM системе, чтобы собрать инструментальную наладку для вашего производства. Вам не придется искать информацию в каталогах и переводить данные из одной системы в другую. Представьте, сколько времени вы сможете сэкономить!

Токарные инструменты

Содержание каталога "Токарные инструменты"

Точение	3
Отрезка и обработка канавок	6
Резьбонарезание	9
Инструмент для многоцелевой обработки	11
Резцовые вставки	11
Инструментальные блоки	12
Инструментальная оснастка	14
Принадлежности	16
Общая информация	17

Графический обзор наших систем

Точение	18
Отрезка и обработка канавок	20
Точение резьбы	22
Мелкоразмерная обработка	24
Тяжелая токарная обработка и переточка железнодорожных колёс	25

Описание продукции

CoroTurn® XS	26
CoroCut® XS	27
CoroCut® MB	28
Coromant Capto®	29
CoroTurn® SL	30
Система крепления QS™	34
EasyFix	35
Высокоточная подача СОЖ	36
Прижим повышенной жесткости	36
Wiper и Xcel	37
iLock™	37
Silent Tools	38
Сверхтвердые режущие материалы	39
Указатель инструмента	140

ТОЧЕНИЕ **A**

Описание продукции

T-Max® P	A1
CoroTurn® 107	A2
CoroTurn® 111	A3
CoroTurn® TR	A4

Пластины	A6
-----------------	----

Обзор инструмента	A13
--------------------------	-----

T-Max® P

Пластины

Ромб с углом 80°	A44
Ромб с углом 55°	A56
Круглая пластина	A64
Квадратная пластина	A66
Треугольная пластина	A73
Ромб с углом 35°	A81
Ломаный треугольник с углом 80°	A85
Пластины для переточки железнодорожных колес	A94
Пластины для обдирки прутков	A96

Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® P для точения - Coromant Capto®	A102
Державки T-Max® P для точения	A143
Державки T-Max® P QS для точения	A186
Резцовые головки T-Max® P для точения - CoroTurn® SL	A187
Державки для обдирки	A190

Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки T-Max® P - Coromant Capto®	A191
Расточные оправки T-Max® P	A207
Резцовые головки T-Max® P - CoroTurn® SL	A226
Резцовые головки T-Max® P для обратного растачивания - CoroTurn® SL	A241

T-Max®

Пластины

Ромб с углом 80°	A245
Ромб с углом 55°	A246
Круглая пластина	A247
Квадратная пластина	A249
Треугольная пластина	A251
KNUX/KNMX	A253

Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки T-Max® для точения - Coromant Capto®	A254
Державки T-Max® для точения	A267
Резцовые головки T-Max® для точения - CoroTurn® SL	A285

Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки T-Max®	A287
--------------------------	------

Продолжение ...

CoroTurn® 107

Пластины

Ромб с углом 80°	A291
Ромб с углом 55°	A297
Круглая пластина	A302
Квадратная пластина	A304
Треугольная пластина	A309
Ромб с углом 35°	A315

Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки CoroTurn® 107 для точения - Coromant Capto®	A322
Державки CoroTurn® 107 для точения	A346
Державки CoroTurn® 107 QS для точения	A381
Расточные оправки CoroTurn® 107 для точения	A390

Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки CoroTurn® 107 - Coromant Capto®	A391
Расточные оправки CoroTurn® 107 для обратного растачивания - Coromant Capto®	A400
Расточные оправки CoroTurn® 107	A401
Расточные оправки CoroTurn® 107 для обратного растачивания	A436
Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107	A441
Антивибрационные твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 107	A452
Резцовые головки CoroTurn® 107 - CoroTurn® SL	A454
Резцовые головки CoroTurn® 107 для обратного растачивания - CoroTurn® SL	A477

CoroTurn® 111

Пластины

Ромб с углом 80°	A483
Ромб с углом 55°	A485
Квадратная пластина	A486
Треугольная пластина	A487
Ломаный треугольник с углом 80°	A489

Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки CoroTurn® 111	A490
Расточные оправки CoroTurn® 111 для обратного растачивания	A499
Твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 111	A501
Твердосплавная расточная оправка CoroTurn® 111 для обратного растачивания	A509
Антивибрационные твердосплавные расточные оправки CoroTurn® 111	A510
Резцовые головки CoroTurn® 111 - CoroTurn® SL	A512
Резцовые головки CoroTurn® 111 для обратного растачивания - CoroTurn® SL	A517

CoroTurn® TR

Пластины

Ромб с углом 55°	A518
Ромб с углом 35°	A519

Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки CoroTurn® TR для точения - Coromant Capto®	A520
Державки CoroTurn® TR для точения	A524
Резцовые головки CoroTurn® TR для точения - CoroTurn® SL	A532

Инструмент для внутренней обработки

Резцовые головки CoroTurn® TR - CoroTurn® SL	A534
Резцовые головки CoroTurn® TR для обратного растачивания - CoroTurn® SL	A540

Продолжение ...

CoroCut® XS

Описание системы 27

Пластины

Пластины CoroCut® XS для точения A541

Инструмент для наружной обработки

Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок B128

Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок B131

Резцовые головки CoroCut® XS для обработки канавок - CoroTurn® SL B133

CoroTurn® XS

Описание системы 26

Вставки

Вставки CoroTurn® XS A542

Вставки CoroTurn® XS для обратного растачивания A550

Заготовки вставок CoroTurn® XS A551

Адаптеры

Адаптер Coromant Capto® для CoroTurn® XS G44

Державки CoroTurn® XS G59

Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками G80

CoroCut® MB

Описание системы 28

Пластины

Пластины CoroCut® MB для точения A552

Пластины CoroCut® MB для профильной обработки A555

Пластины CoroCut® MB для обратного растачивания A556

Адаптеры

Оправки CoroCut® MB G78

Оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лысками G86

Державки CoroCut® MB G63

Режимы резания

Рекомендуемые скорости резания A558

Рекомендуемые значения глубин резания и подач A567

Рекомендации по режимам резания для CoroTurn® XS A566

Описание сплавов A591

Указатель инструмента 140

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК **B**

Описание продукции	
CoroCut® 1-2	B1
CoroCut® QD	B2
CoroCut® 3	B3
T-Max Q-Cut®	B4
CoroThread® 266	B5
Пластины	B6
Обзор инструмента	B9

CoroCut® 1-2

Пластины

Пластины CoroCut® 1-2 для отрезки	B10
Пластины CoroCut® 1-2 для обработки канавок	B16
Пластины CoroCut® 1-2 для точения	B23
Пластины CoroCut® 1-2 для профильной обработки	B25
Заготовки пластин CoroCut® 1-2	B36

Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок - Coromant Capto®	B38
Отрезные лезвия CoroCut® 1-2	B42
Державки CoroCut® 1-2 QS для отрезки и обработки канавок	B44
Державки CoroCut® 1-2 QS для обработки торцевых канавок	B48
Державки CoroCut® 1-2 для отрезки и обработки канавок	B49
Державки CoroCut® 1-2 для обработки неглубоких канавок	B57
Державки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок	B59
Державки CoroCut® 1-2 для профильной обработки	B64
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок - CoroTurn® SL	B67
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки торцевых канавок - CoroTurn® SL	B69
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для профильной обработки - CoroTurn® SL	B75

Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки CoroCut® 1-2 для обработки канавок	B77
Расточные оправки CoroCut® 1-2 для профильной обработки	B79
Резцовые головки CoroCut® 1-2 для обработки канавок - CoroTurn® SL	B80

CoroCut® QD

Пластины

Пластины CoroCut® QD для отрезки	B81
Пластины CoroCut® QD для точения	B88
Заготовки пластин CoroCut® QD	B89

Инструмент для наружной обработки

Отрезные лезвия CoroCut® QD	B90
Державки CoroCut® QD QS для отрезки и обработки канавок	B104
Державки CoroCut® QD для отрезки и обработки канавок	B106
Резцовые головки CoroCut® QD для обработки канавок - CoroTurn® SL	B110

CoroCut® 3

Пластины

Пластины CoroCut® 3 для отрезки	B111
Пластины CoroCut® 3 для обработки канавок	B114
Пластины CoroCut® 3 для профильной обработки	B116
Заготовки пластин CoroCut® 3	B117

Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок - Coromant Capto®	B118
Державки CoroCut® 3 QS для отрезки и обработки канавок	B119
Державки CoroCut® 3 для отрезки и обработки канавок	B121
Резцовые головки CoroCut® 3 для обработки канавок - CoroTurn® SL	B122

Продолжение ...

CoroCut® XS

Описание системы 27

Пластины

Вставки CoroTurn® XS для обработки фаски под отрезку	B155
Пластины CoroCut® XS для отрезки	B123
Пластины CoroCut® XS для обработки канавок	B126
Заготовки пластин CoroCut® XS	B127

Инструмент для наружной обработки

Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок	B128
Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок	B131
Резцовые головки CoroCut® XS для обработки канавок - CoroTurn® SL	B133

T-Max® Q-Cut

Пластины

Пластины T-Max® Q-Cut для обработки канавок	B134
Пластины T-Max® Q-Cut для профильной обработки	B137

Инструмент для наружной обработки

Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок	B138
Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок - CoroTurn® SL	B141

Инструмент для внутренней обработки

Державки T-Max® Q-Cut для обработки торцевых канавок	B143
Расточные оправки T-Max® Q-Cut для обработки канавок	B144
Резцовые головки T-Max® Q-Cut для обработки канавок - CoroTurn® SL	B147

T-Max®

Пластины

Пластины T-Max® для обработки канавок	B149
---------------------------------------	------

Инструмент для наружной обработки

Отрезное лезвие T-Max®	B150
Державки T-Max® для отрезки и обработки канавок	B151

CoroThread® 266

Пластины

Пластины CoroThread® 266 для обработки канавок	B152
--	------

Инструмент для внутренней обработки

Расточные оправки CoroThread® 266 для обработки канавок	B153
Расточные оправки T-Max® U-Lock для обработки канавок	B154

CoroTurn® XS

Описание системы 26

Вставки

Вставки CoroTurn® XS для обработки канавок	B156
Вставки CoroTurn® XS для обработки торцевых канавок	B162
Вставки CoroTurn® XS для профильной обработки	B163

Адаптеры

Адаптер Coromant Capto® для CoroTurn® XS	G44
Державки CoroTurn® XS	G59
Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками	G80

Продолжение ...

CoroCut® MB

Описание системы 28

Пластины

Пластины CoroCut® MB для обработки фаски под отрезку	B164
Пластины CoroCut® MB для обработки канавок	B165
Пластины CoroCut® MB для обработки торцевых канавок	B169
Пластины CoroCut® MB для профильной обработки	B170

Адаптеры

Оправки CoroCut® MB	G78
Оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лысками	G86
Державки CoroCut® MB	G63

Режимы резания

Рекомендации по глубине резания и подаче	B172
Рекомендуемые скорости резания	B174
Описание геометрий и рекомендации по подачам	B182

Описание сплавов

B192

Указатель инструмента

I40

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ **C**

Описание продукции

CoroThread® 266	C1
T-Max® Twin-Lock	C2

Выбор инструмента для точения резьбы

Пластины	C4
----------	----

Обзор инструмента	C5
-------------------	----

CoroThread® 266 **C**

Пластины

V-профиль 60°	C6
V-профиль 55°	C8
Метрическая 60° Полный профиль.	C10
UN 60° Полный профиль.	C15
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Полный профиль	C19
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE Полный профиль	C22
BSPT 55° Полный профиль	C24
NPTF 60° Полный профиль	C26
Круглая 30° Полный профиль	C27
MJ 60° Полный профиль.	C29
UNJ 60° Полный профиль	C30
Трапецеидальная 30° по ISO с фасками по вершинам.	C31
ACME 29° с фасками по вершинам.	C33
STUB-ACME 29° с фасками по вершинам.	C35
API 60° Полный профиль. Для замковых резьб.	C37
API Круглая 60° Полный профиль.	C38
API Полный профиль. Для обсадных и насосно-компрессорных труб.	C39
Твердосплавная заготовка	C40

Инструмент для наружной обработки

Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы - Coromant Capto®	C41
Державки CoroThread® 266 QS для точения резьбы	C44
Державки CoroThread® 266 для точения резьбы	C46
Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы - CoroTurn® SL	C49

Инструмент для внутренней обработки

Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы - Coromant Capto®	C50
Расточные оправки CoroThread® 266 для точения резьбы	C52
Резцовые головки CoroThread® 266 для точения резьбы - CoroTurn® SL	C54

T-Max® U-Lock

Пластины

V-профиль 60°	C56
V-профиль 55°	C57
Метрическая 60° Полный профиль.	C58
UN 60° Полный профиль	C59
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Полный профиль	C60
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE Полный профиль	C61

Инструмент для внутренней обработки

Резцовые головки T-Max® U-Lock для точения резьбы - Coromant Capto®	C62
Расточные оправки T-Max® U-Lock для точения резьбы	C63
Резцовые головки T-Max® U-Lock для точения резьбы - CoroTurn® SL	C65

Продолжение ...

T-Max® Twin-Lock

Пластины

API круглая Buttress	C66
API круглая Vee	C67

Инструмент для наружной обработки

Державка T-Max® Twin-Lock для точения резьбы	C68
--	-----

Инструмент для внутренней обработки

Резцовая головка T-Max® Twin-Lock для точения резьбы - CoroTurn® SL	C69
---	-----

CoroCut® XS

Описание системы	27
------------------	----

Пластины

Метрическая 60° Полный профиль.	C70
V-профиль 60°	C71

Инструмент для наружной обработки

Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок	B128
Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок	B131
Резцовые головки CoroCut® XS для обработки канавок	B133

CoroTurn® XS

Описание системы	26
------------------	----

Вставки

V-профиль 60°	C72
Метрическая 60° Полный профиль.	C73
UN 60° Полный профиль.	C74
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Полный профиль	C75
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE Полный профиль	C76
Трапецеидальная 30° по ISO с фасками по вершинам.	C77

Адаптеры

Адаптер Coromant Capto® для CoroTurn® XS	G44
Державки CoroTurn® XS	G59
Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками	G80

CoroCut MB

Описание системы	28
------------------	----

Пластины

V-профиль 60°	C78
Метрическая 60° Полный профиль.	C79
UN 60° Полный профиль.	C80
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Полный профиль	C81
NPT 60° NPSC, NPTR, LINE PIPE Полный профиль	C82
ACME 29° с фасками по вершинам.	C83
STUB-ACME 29° с фасками по вершинам.	C84

Адаптеры

Оправки CoroCut® MB	G78
Оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лысками	G86
Державки CoroCut® MB	G63

Режимы резания

Рекомендуемые скорости резания	C85
--------------------------------	-----

Выбор опорной пластины

Число проходов и глубина врезания	C89
Описание сплавов	C91
Указатель инструмента	C102

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МНОГОЦЕЛЕВОЙ ОБРАБОТКИ D

Описание продукции B

CoroPlex™ для многоцелевой обработки	D1
CoroPlex™ TB	D2
CoroPlex™ MT	D3
CoroPlex™ TT	D3

CoroPlex™ TT

Многофункциональный инструмент для точения CoroPlex™ TT	D4
---	----

CoroPlex™ TB

Многофункциональный инструмент для точения CoroPlex™ TB	D6
---	----

CoroPlex™ MT

Многофункциональный инструмент для фрезерования и точения CoroPlex™ MT	D7
--	----

Указатель инструмента	I40
-----------------------	-----

РЕЗЦОВЫЕ ВСТАВКИ E

Резцовые вставки E

Резцовые вставки T-Max® P для точения	E1
Резцовые вставки CoroTurn® 107 для точения	E10
Резцовые вставки CoroThread® 266 для точения резьбы	E23
Резцовая вставка T-Max® Twin-Lock для точения резьбы	E24
Резцовые кассеты для переточки железнодорожных колес	E25

Указатель инструмента	I40
-----------------------	-----

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ

F

Выбор инструментального блока
Обзор инструмента

F1
F16

Неспециализированные инструментальные блоки

Инструментальные блоки Coromant Capto® с креплением VDI	F18
Адаптер VDI для призматических державок	F21
Адаптер VDI для отрезных лезвий	F23
Инструментальные блоки Coromant Capto® с креплением VDI	F25
Инструментальный блок для лезвий	F26
Инструментальные блоки Coromant Capto® с призматическим хвостовиком	F28
Инструментальные блоки Coromant Capto® с цилиндрическим хвостовиком с лысками	F30
Инструментальные блоки для ручного закрепления	F33
Инструментальные блоки с гидромеханическим приводом	F35

Интерфейс со стороны станка: CDI 80

Инструментальные блоки для ручного закрепления	F36
Инструментальный блок CDI 80 для призматических державок	F38
Инструментальный блок CDI 80 для лезвий	F39
Инструментальные блоки для ручного закрепления	F40
Инструментальный блок CDI 80 для цилиндрических оправок	F41
Инструментальные блоки CDI 80 для приводного инструмента	F42

Интерфейс со стороны станка: BMT

Инструментальные блоки для ручного закрепления для револьверных головок BMT	F43
Инструментальный блок BMT для лезвий	F46
Инструментальные блоки для ручного закрепления для револьверных головок BMT	F47
Инструментальные блоки для револьверной головки BMT для расточных оправок	F49

Интерфейс со стороны станка: BMT-P

Инструментальные блоки для приводного инструмента для револьверных головок BMT-P	F50
--	-----

Интерфейс со стороны станка: Doosan

Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Doosan	F52
---	-----

Интерфейс со стороны станка: Gildemeister

Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Gildemeister	F54
Инструментальные блоки для приводного инструмента для станков Gildemeister	F56

Интерфейс со стороны станка: Mazak

Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Mazak	F58
Инструментальный блок Mazak для лезвий	F63
Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Mazak	F64
Инструментальные блоки для револьверной головки Mazak для расточных оправок	F69
Инструментальные блоки для приводного инструмента для станков Mazak	F70

Продолжение ...

Интерфейс со стороны станка: Mori Seiki

Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Mori Seiki	F77
Инструментальный блок Mori Seiki для лезвий	F80
Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Mori Seiki	F81
Инструментальные блоки для приводного инструмента для станков Mori Seiki	F86

Интерфейс со стороны станка: Murata

Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Murata	F88
---	-----

Интерфейс со стороны станка: Nakamura Tome

Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Nakamura Tome	F90
Инструментальные блоки для приводного инструмента для станков Nakamura Tome	F92

Интерфейс со стороны станка: Okuma

Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Okuma	F94
Инструментальный блок Okuma для лезвий	F98
Инструментальные блоки для ручного закрепления для станков Okuma	F99
Инструментальные блоки для приводного инструмента для станков Okuma	F103

Указатель инструмента	I40
------------------------------	-----

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

G

Обзор инструмента

G1

Интерфейс со стороны станка: Coromant Capto®

Описание системы

29

	Удлинитель Coromant Capto®	G3
	Переходник на меньший размер соединения Coromant Capto®	G5
	Адаптер Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL	G9
	Многопозиционный адаптер Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL	G18
	Адаптер Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL70	G19
	Оправки Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL	G23
	Расточные оправки для двух резцовых головок CoroTurn® SL	G26
	Антивибрационная расточная оправка Coromant Capto® для резцовых головок CoroTurn® SL	G27
	Антивибрационные оправки Coromant Capto® для быстросменных резцовых головок CoroTurn® SL	G33
	Адаптер Coromant Capto® для инструмента с призматическим хвостовиком	G34
	Многопозиционные адаптеры Coromant Capto® для трёх призматических державок	G41
	Адаптеры Coromant Capto® для расточных оправок	G42
	Адаптеры Coromant Capto® для расточных оправок с креплением Easy-Fix	G43
	Адаптер Coromant Capto® для CoroTurn® XS	G44
	Адаптеры Coromant Capto® для отрезных лезвий	G45
	Стальная заготовка с соединением Coromant Capto®	G50

Интерфейс со стороны станка: HSK

	Адаптеры CoroTurn® SL с конусом HSK	G51
	Адаптеры CoroTurn® SL70 с конусом HSK	G53
	Адаптеры для призматических державок с конусом HSK	G54
	Адаптеры для расточных оправок с конусом HSK	G57
	Адаптер для отрезных лезвий с конусом HSK	G58

Интерфейс со стороны станка: призматический хвостовик

	Державки CoroTurn® XS	G59
	Призматические державки CoroTurn® SL	G61
	Державки CoroCut® MB	G63
	Державки для резцовых вставок	G64

Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик

	Расточные оправки CoroTurn® SL	G65
	Твёрдосплавные расточные оправки для резцовых головок CoroTurn® SL	G67
	Антивибрационная расточная оправка для Coromant Capto®	G68
	Антивибрационные расточные оправки CoroTurn® SL	G69
	Антивибрационные расточные оправки для быстросменных головок CoroTurn® SL	G74
	Оправки CoroCut® MB	G78

Интерфейс со стороны станка: цилиндрический хвостовик с лыской

	Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками	G80
	Двусторонние расточные оправки CoroTurn® XS с лыской	G84
	Расточные оправки CoroTurn® SL с лыской	G85
	Оправки CoroCut® MB с цилиндрическим хвостовиком с лысками	G86

Продолжение ...

Интерфейс со стороны станка: крепление болтами

Адаптеры с креплением болтами для резцовых головок CoroTurn® SL G88

Интерфейс со стороны станка: CoroTurn® SL

Переходники на меньший размер CoroTurn® SL	G89
Адаптеры CoroTurn® SL для быстросменных резцовых головок CoroTurn® SL	G90
Быстросменные адаптеры CoroTurn® SL для резцовых головок CoroTurn® SL	G91
Быстросменные адаптеры CoroTurn® SL для резцовых головок CoroTurn® SL70	G93
Многопозиционные адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL	G95
Адаптеры CoroTurn® SL для призматических державок	G96
Быстросменные адаптеры CoroTurn® SL для призматических державок	G97
Адаптеры 570-80 для быстросменных резцовых головок CoroTurn® SL	G98
Стальная заготовка с соединением CoroTurn® SL	G99
Стальная заготовка	G100

Указатель инструмента I40

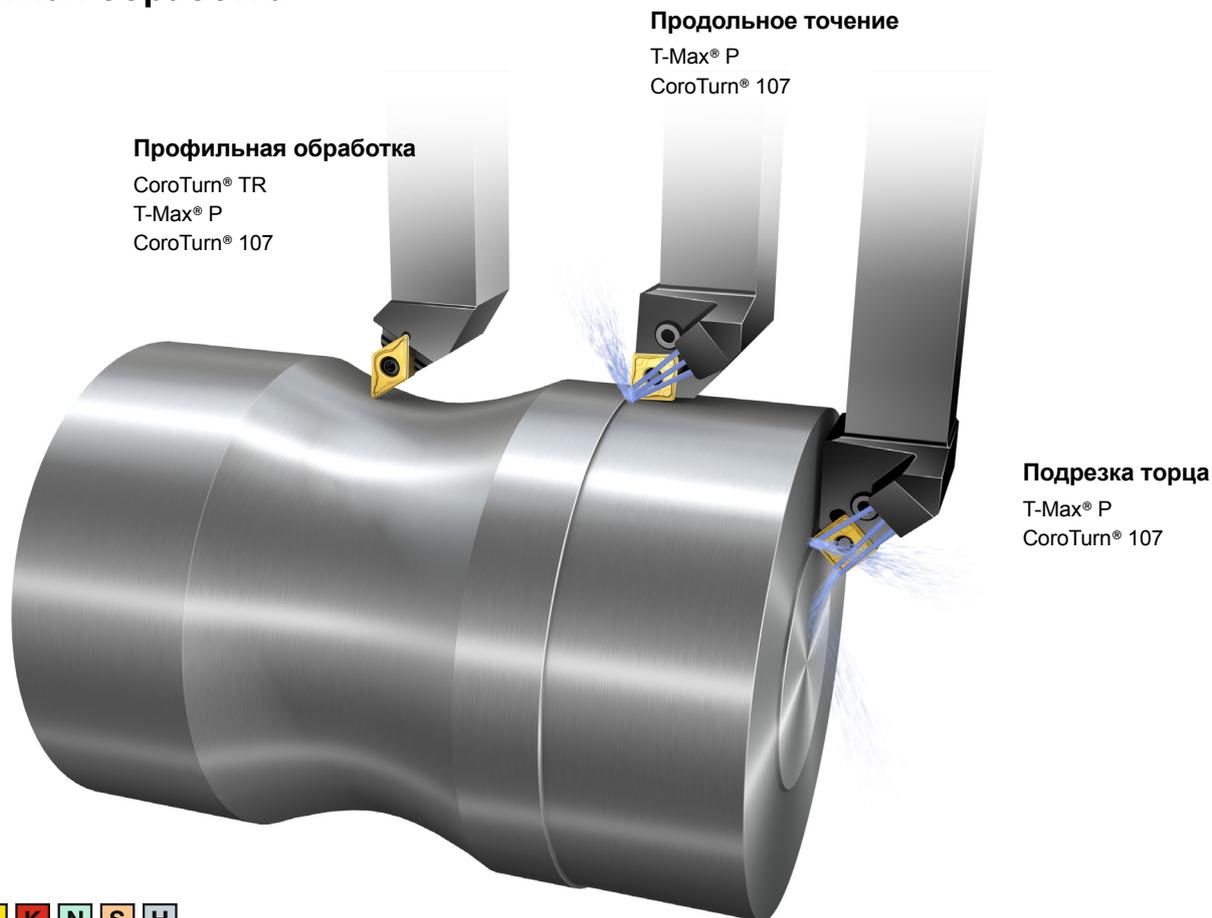
	ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	Н
	Втулки и цанги	
	Цилиндрические втулки Easy-Fix	H1
	Цилиндрические втулки	H7
	Призматические втулки Easy-Fix	H9
	Система крепления QS™	
	Описание системы	34
	Упоры для державок системы QS™	H10
	Упоры для державок системы QS™ с подачей СОЖ под высоким давлением	H11
	Клинья для державок системы QS™	H12
	Сборочный элемент	H14
	Высокоточная подача СОЖ	
	Узел подвода СОЖ	H16
	Втулки для подвода СОЖ	H18
	HSK	
	Трубка для подвода СОЖ	H17
	Ключи и динамометрические ключи	
	Динамометрические ключи	H19
	Coromant Capto®	
	Приспособление	H21
	Инструментальная тележка для Coromant Capto	H22
	Втулки для подвода СОЖ для Coromant Capto	H23
	Устройство контроля усилия зажима	H23
	Кассеты с трехгранными коническими базовыми поверхностями	H24
	Зажимной механизм для кассет	H25
	Приспособление для измерения положения режущей кромки вне станка для резцовых головок Coromant Capto®	H26
	Указатель инструмента	I40

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	I
ISO 13399	I1
Основные формулы	I4
Tailor Made – система параметрического конструирования	I5
Информация по безопасности	I7
Обрабатываемые материалы	I8
Концепция Coromant по утилизации отходов	I13
Системы обозначения	
Пластины	I14
Дополнительные обозначения пластин из сверхтвердых материалов	I16
CoroTurn® TR	I18
CoroTurn® XS	I19
Призматические державки и резцовые головки Coromant Capto®	I21
Расточные оправки и расточные оправки Coromant Capto®	I23
Пластины CoroCut® 1-2-3	I25
CoroCut® QD	I26
CoroCut® XS	I29
CoroCut® MB	I30
Державки CoroCut®	I31
CoroThread® 266	I32
T-Max® Twin-Lock	I34
CoroPlex™ TT	I35
Резцовые вставки	I36
Адаптированные инструментальные блоки	I37
Информация о типе подвода СОЖ	I38
Указатель инструмента	I40

Точение

Sandvik Coromant предлагает инструменты и режущие пластины для следующих видов обработки в области общего точения.

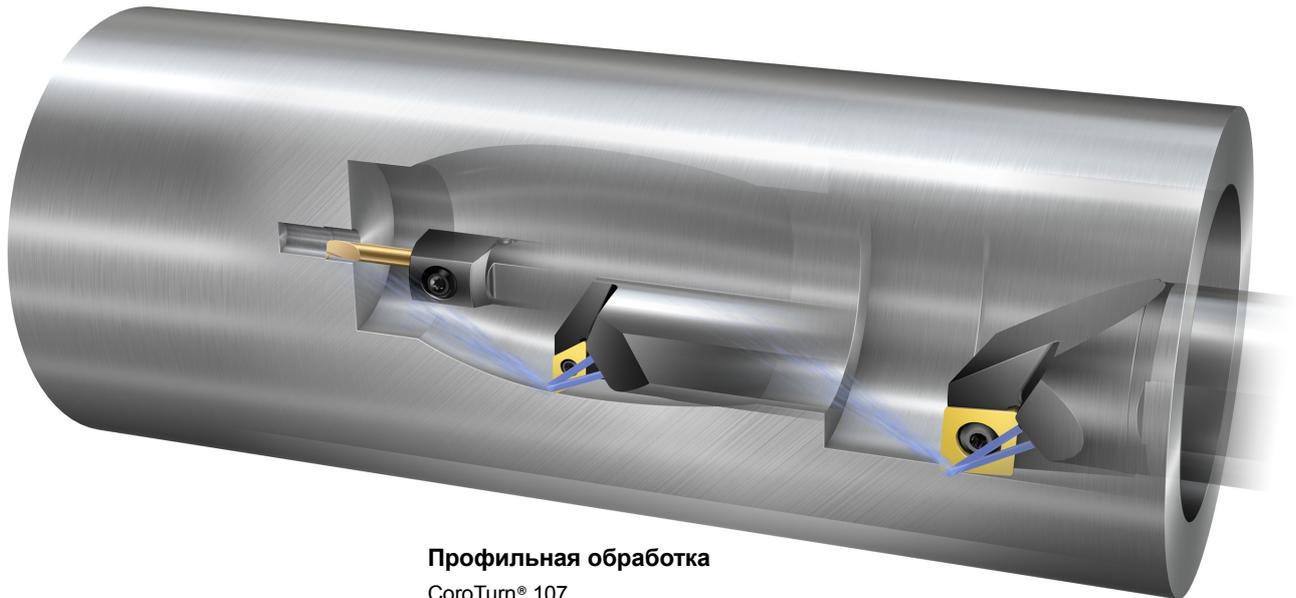
Наружная обработка



P M K N S H

	T-Max® P	CoroTurn® TR
	Оптимизирован для наружного точения	Для стабильной наружной профильной обработки
Применение	Профильная обработка, продольное точение, подрезка торца	Профильная обработка
Операция	Черновая и чистовая обработка	От получистовой до чистовой обработки
Рек. минимальный размер отверстия	>50 мм (1,97")	-
Рек. max вылет	4xDC	-
Описание системы Стр.	A1	A4

Растачивание



Профильная обработка

CoroTurn® 107
CoroTurn® 111
CoroTurn® TR

Продольное точение

CoroTurn® 107
T-Max® P
CoroTurn® 111
CoroTurn® XS

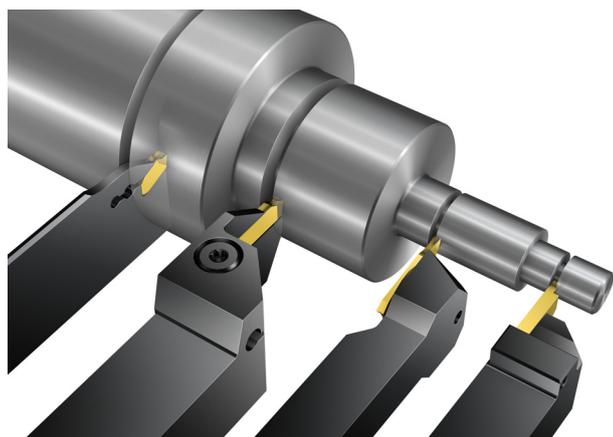
CoroTurn® 107	CoroTurn® 111	CoroTurn® XS
Растачивание и наружное точение тонких деталей	Растачивание инструментом с большим вылетом или при нестабильных условиях	Внутренняя токарная обработка малых диаметров
Профильная обработка, продольное точение, подрезка торца	Продольное точение, профильная обработка	Профильная обработка, продольное точение
От получистовой до чистовой обработки	Чистовая обработка	Чистовая обработка
>6 мм (>0,236")	>6,5 мм (>0,256")	>0,3 мм (0,012")
4xDC, стальная оправка 6xDC, твердосплавная оправка 10xDC, антивибрационная твердосплавная оправка	4xDC, стальная оправка 6xDC, твердосплавная оправка 10xDC, антивибрационная твердосплавная оправка	6xDC
A2	A3	26



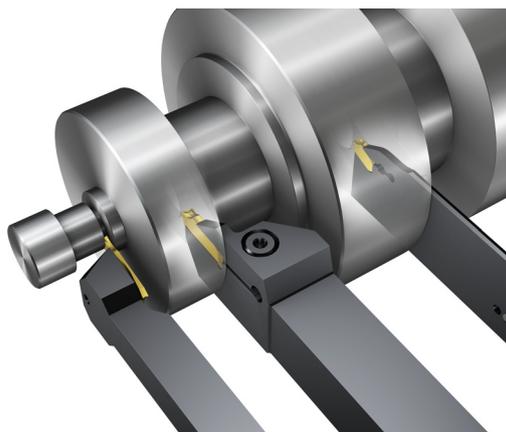
Отрезка и обработка канавок

Sandvik Coromant предлагает инструменты и режущие пластины для следующих видов обработки в области отрезки и обработки канавок.

Отрезка



Обработка канавок



P M N S

Отрезка

CoroCut® QD
CoroCut® 1-2
CoroCut® 3
CoroCut® XS

P M K N S H

Обработка наружных канавок

CoroCut® 3
CoroCut® 1-2
CoroCut® QD

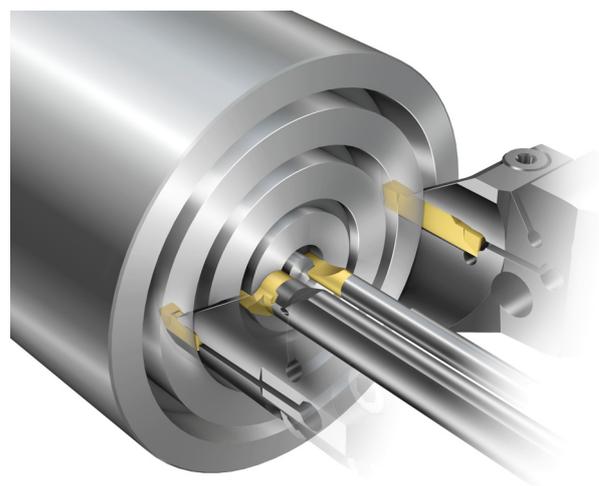
Все инструменты показаны слева направо

	CoroCut® QD	CoroCut® 1-2	CoroCut® 3	CoroCut® XS
	Основная система для отрезки	Отрезка, 1-2 кромки	Узкая отрезка, 3 кромки	Отрезка тонких деталей
Диаметр резания	<160 мм (<6,3")	<38 мм (<1,5")	<12 мм (<0,5")	<6 мм (<0,24")
Min ширина резания	2-8 мм (0,08-0,315")	1,5-6 мм (0,06-0,31")	1-2 мм (0,04-0,08")	0,7-2 мм (0,03-0,08")
Описание системы Стр.	B2	B1	B3	27



Обработка внутренних канавок

CoroTurn® XS
CoroCut® MB
T-Max Q-Cut® (Тип 151.3)
CoroCut® 2



Обработка торцевых канавок

T-Max Q-Cut®
CoroCut® MB
CoroTurn® XS
CoroCut® 2

		CoroCut® 1-2	CoroCut® QD	CoroCut® 3	CoroCut® XS	CoroTurn® XS	CoroCut® MB	T-Max Q-Cut® (Тип 151.3)
		Обработка канавок, обработка торцевых канавок и профильная обработка, 1-2 кромки	Обработка глубоких канавок	Обработка узких наружных канавок, 3 кромки	Обработка наружных канавок и торцевых канавок малого диаметра	Обработка внутренних канавок и торцевых канавок малого диаметра	Обработка внутренних и торцевых канавок с высокой точностью	Обработка внутренних и торцевых канавок
Обработка наружных канавок	CW мм (дюйм)	1,5-15 мм (0,06-0,59")	2-8 мм (0,08-0,315")	0,5-3,18 мм (0,02-0,125")	0,5-2,5 мм (0,02-0,1")			
	CDX мм (дюйм)	13-28 мм (0,5-1,1")	15-80 мм (0,6-3,15")	<6 мм (>0,252")	<6 мм (>0,252")			
Обработка внутренних канавок	DMIN мм (дюйм)	25-60 мм (0,98-2,36")				4,2-8 мм (0,17-0,315")	10-20 мм (0,294-0,787")	12-50 мм (0,472-1,97")
	CDX мм (дюйм)	5-13 мм (0,2-0,5")				0,8-2,5 мм (0,0031-0,1")	2-8 мм (0,08-0,315")	2-8 мм (0,08-0,315")
Обработка торцевых канавок	DAXIN мм (дюйм)	Ø34 мм (Ø1,34")				Ø1-8 мм (Ø0,04-0,315")	6-12 мм (0,252-0,5")	Ø16 мм (Ø0,63")
	CDX мм (дюйм)	12-28 мм (0,472-1,1")				2-30 мм (0,08-1,18")	1 мм (0,04")	9-20 мм (0,35-0,79")
Описание системы								
Стр.		B1	B2	B3	27	26	28	B4

Точение резьбы

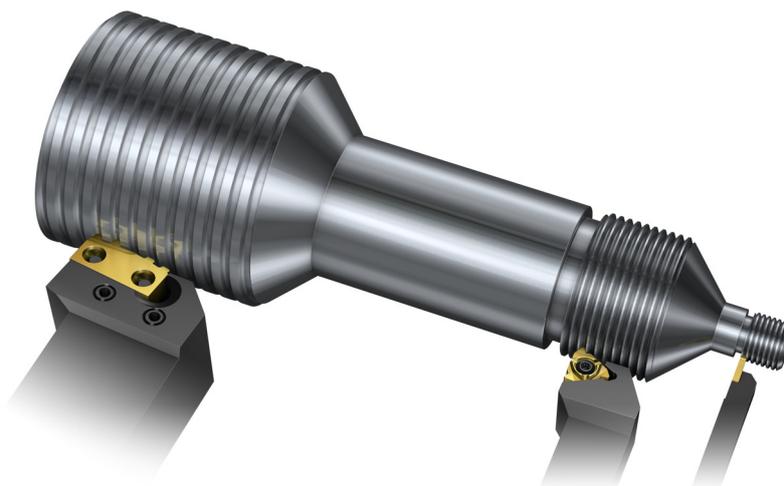
Sandvik Coromant предлагает инструменты и режущие пластины для следующих видов обработки в области точения резьбы.

Наружная резьба

Все инструменты показаны слева направо

Наружная резьба

T-Max Twin-Lock®
CoroThread® 266
CoroCut® XS

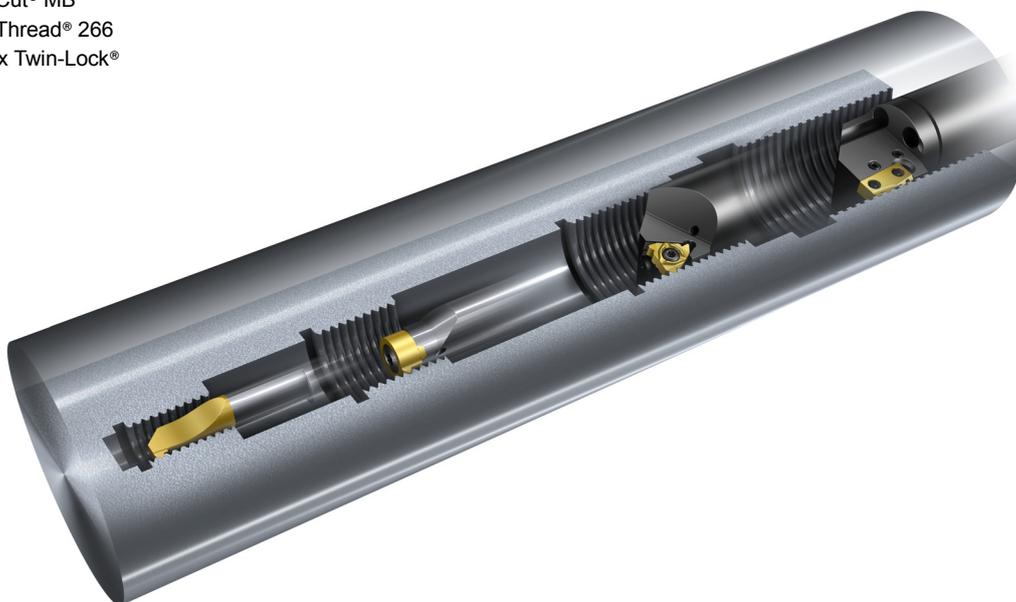


	CoroThread® 266	CoroCut® XS	CoroCut® MB
	Сверхжесткий инструмент для точения всех типов резьб	Нарезание наружной резьбы на мелкоразмерных деталях	Нарезание внутренней резьбы с высокой точностью
Шаг	0,5-8 мм (32-3 ниток/дюйм)	0,2-2 мм (80-12 ниток/дюйм)	0,5-3 мм (32-8 ниток/дюйм)
Минимальный диаметр отверстия	>12 мм (0,472")		>10 мм (0,393")
Области применения по ISO	P M K N S H	P M N S	P M N S
Описание системы Стр.	C1	27	28

Внутренняя резьба

Внутренняя резьба

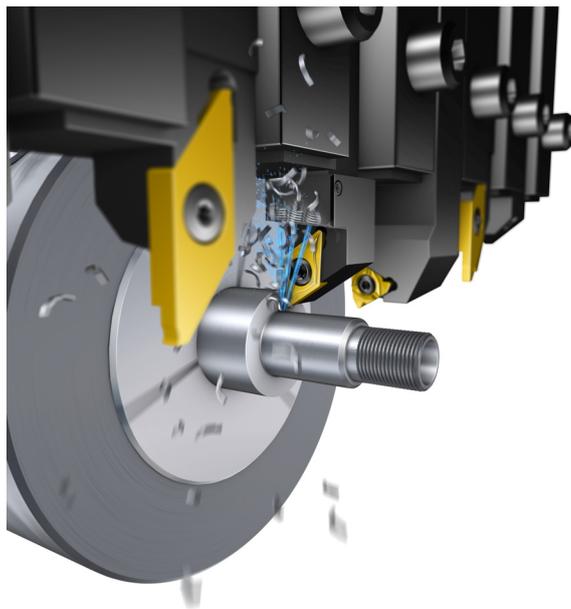
CoroCut® XS
CoroCut® MB
CoroThread® 266
T-Max Twin-Lock®



CoroTurn® XS	T-Max® Twin-Lock
Нарезание внутренней резьбы на длинных и тонких деталях	Для нарезания наружной и внутренней резьбы нефтяного сортамента
0,5-3 мм (32-16 ниток/дюйм)	(5, 8, 10 ниток/дюйм)
>4 мм (>0,157")	>60 мм (>2,36")
P M N S	P M K N S
26	C2

Фрезерование резьбы?

См. каталог «Вращающиеся инструменты»



Мелкоразмерная обработка

Полная программа высокоточных инструментов для обработки деталей диаметром до 40 мм (1,5") на автоматах продольного точения.

Инструменты для мелкоразмерной обработки

Точение

CoroTurn® 107, см. стр. A2
CoroCut® MB, см. стр. 28
CoroCut® XS, см. стр. 27

Отрезка и обработка канавок

CoroCut® QD, см. стр. B2
CoroCut® 1-2, см. стр. B1
CoroCut® 3, см. стр. B3
CoroCut® XS, см. стр. 27
CoroTurn® XS, см. стр. 26
CoroCut® MB, см. стр. 28

Получите максимум от своего автомата продольного точения

Система крепления QS, стр. 34

Нарезание резьбы

CoroThread® 266, см. стр. C1

Более подробную информацию и наш ассортимент вращающихся инструментов для мелкоразмерной обработки см. на www.sandvik.coromant.com/spm

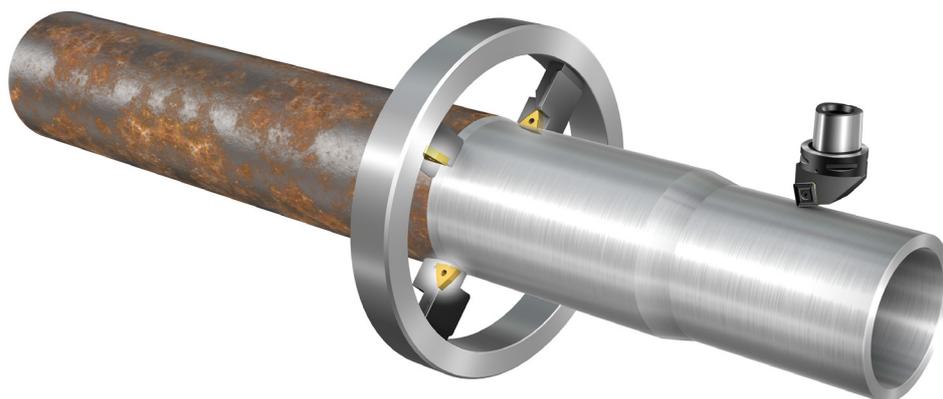
Тяжелая токарная обработка

- Тяжелое точение
- Обдирка прутков

Обдирка прутков

Пластины для обдирки, см. стр. A96

Державки для обдирки, см. стр. A190



Тяжёлое точение

Инструменты T-Max® P, см. стр. A102

Пластины T-Max® P, см. стр. A44

Инструменты CoroTurn® 107, см. стр. A322

Пластины CoroTurn® 107, см. стр. A291

Переточка железнодорожных колёс

- Точение железнодорожных колёс
- Переточка железнодорожных колёс

Державки и режущие пластины Sandvik Coromant могут выдерживать большие нагрузки и высокие температуры, возникающие в тяжёлых условиях обработки с большой глубиной резания: как при переточке сильно поврежденных железнодорожных колёс, так и при точении новых.

Точение железнодорожных колёс

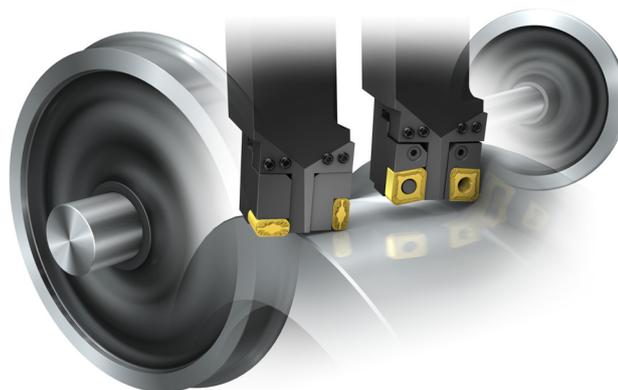
Пластины для точения новых колёс, см. стр. A64

Переточка железнодорожных колёс

Пластины для переточки, см. стр. A94

Державки для переточки, см. стр. A13

Резцовые кассеты для переточки, см. стр. E25



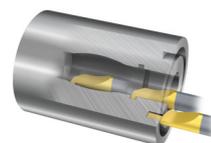
CoroTurn® XS

Высокоточная система для мелкоразмерной обработки

Растачивание, обработка торцевых канавок и нарезание резьбы на мелкоразмерных деталях



Применение

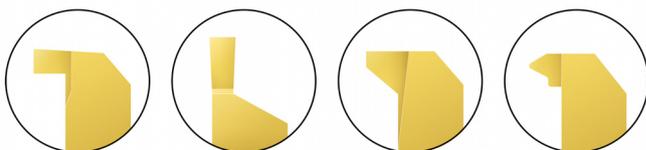
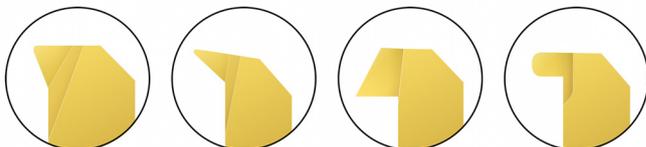


- Внутренняя токарная обработка
- Контурная обработка
- Обратное растачивание
- Профильная обработка
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Обработка фаски под отрезку
- Нарезание резьбы



Области применения по ISO

Растачивание	Контурная обработка	Обратное растачивание	Профильная обработка
Диаметр $\geq 0,3$ мм (0,012")	$\geq 4,2$ мм (0,165")	$\leq 4,2$ мм (0,165")	RE: $\leq 5,2$ мм (0,165")
См. стр. A542	A549	A550	B163



Обработка канавок	Обработка торцевых канавок	Фаска под отрезку	Резьбонарезание
$\geq 4,2$ мм (0,165")	DAXIN $\geq 6,2$ мм (0,244")	$\leq 5,2$ мм (0,165")	$\geq 4,2$ мм (0,165")
См. стр. B156	B162	B155	C72

Инструмент

- Односторонние и двусторонние расточные оправки
- Coromant Capto®
- Призматические державки

Адаптеры

- Адаптер Coromant Capto®
См. стр. G44.
- Державки CoroTurn® XS
См. стр. G59.
- Оправки CoroTurn® XS с цилиндрическим хвостовиком с лысками
См. стр. G80.

- Шесть размеров пластин: 04, 05, 06, 07, 08, 10
- Доступны в сплавах GC1025, H10F и CB7015 для материалов высокой твёрдости
- Заготовки для самостоятельного шлифования



Точность позиционирования

Точная установка в расточной оправке благодаря установочному штифту.



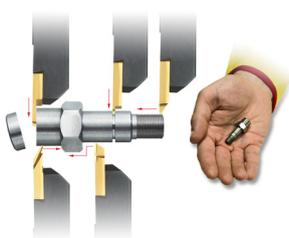
Внутренний подвод СОЖ

Конструкция державок обеспечивает внутреннюю высокоточную подачу СОЖ.

CoroCut® XS

Система с тангенциальным креплением пластин

Для наружной обработки мелкогабаритных и тонких деталей



Применение



	Стр.
- Отрезка	B123
- Обработка наружных канавок	B126
- Наружная резьба	C70
- Точение	A542
- Обратное точение	A541



Области применения по ISO

Инструмент для наружной обработки

- Державки CoroCut® XS QS для отрезки и обработки канавок См. стр. B128.
- Державки CoroCut® XS для отрезки и обработки канавок См. стр. B128.
- Резцовые головки CoroCut® XS для обработки канавок - CoroTurn® SL См. стр. B133.

Пластины

- Ширина пластин от 0,5 мм (0,020")
- Глубина резания до 8,5 мм (0,335")
- Заготовки для самостоятельного шлифования
- Сплавы режущих пластин GC1025, H13A и GC1105



Инструмент

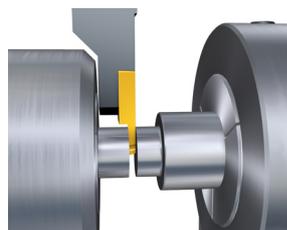
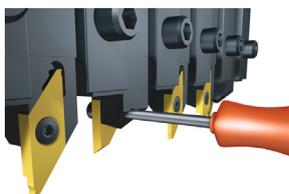
- Державки QS*
- Призматические державки
- Coromant Capto®
- Резцовые головки CoroTurn® SL
- Адаптеры VDI и HSK-T

* Имеются держатели с внутренним подводом СОЖ

Острые режущие кромки показывают максимальную эффективность при обработке на малых подачах.

Легкая индексация пластины

Возможность доступа к винту пластины с обеих сторон державки, что обеспечивает быструю и легкую индексацию пластины.



В ассортимент входят специализированные державки для отрезки вблизи контршпинделя с высокоточным хвостовиком квадратного сечения.

CoroCut® MB

Со сменными режущими пластинами с торцевым креплением Для внутренней обработки с высокой ТОЧНОСТЬЮ



Адаптеры

- Адаптер Coromant Capto® для CoroTurn® XS
См. стр. G44.
- Державки CoroTurn® XS
См. стр. G59.
- Оправки CoroTurn® XSc цилиндрическим хвостовиком с лысками
См. стр. G80.

Пластины

- Высокоточные шлифованные режущие пластины для отверстий диаметром более 10 мм (0,394")
- Ширина пластин: 0,75-4 мм (0,03-0,157")



Все режущие пластины из универсального сплава GC1025

*EasyFix

Стальные и твердосплавные расточные оправки следует использовать с втулками EasyFix для точного позиционирования по высоте центров.

Обработка канавок Обработка торцевых канавок Профильная обработка Нарезание резьбы Точение Обратное растачивание



Стр.

B165



B169



B170



C82



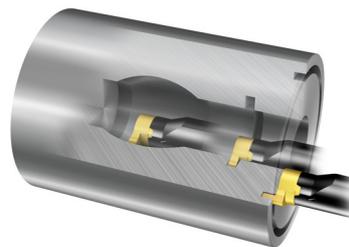
A554



A556



Применение



- Для внутренней обработки отверстий малого диаметра
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Профильная обработка
- Точение резьбы
- Точение
- Обратное растачивание



Области применения по ISO

Инструмент

- Стальные и твердосплавные расточные оправки*
- Расточные оправки с лысками
- Державки для наружной обработки
- Втулки EasyFix™
- Стальные оправки для обработки с вылетом до 2 x DC
- Твердосплавные оправки для обработки с вылетом до 7 x DC

Державки для обработки торцевых канавок доступны с внутренней высокоточной подачей СОЖ

Расточные оправки CoroCut® MB

Для обеспечения стабильности и геометрической проходимости расточные оправки имеют конструкцию с эксцентриковой головкой овального сечения.

Coromant Capto®

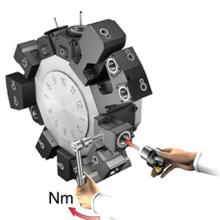
Инструментальная система

Три системы в одной



Соединение Coromant Capto®

- Передача большого крутящего момента
- Высокая прочность на изгиб
- Сбалансированность и соосность
- Самоцентрирование



Быстросменность

- Токарные центры
- Токарно-карусельные станки

Инструментальные блоки Coromant Capto для стационарного и приводного инструмента сокращают время наладки и смены инструмента для эффективного использования станка.

Интегрированный шпиндель

- Многоцелевые станки
- Токарно-карусельные станки
- Обработывающие центры с возможностью точения

Система Coromant Capto, интегрированная в шпиндель, повышает стабильность и универсальность.



Механизм закрепления: пневматическая пружина, механическая пружина и гидравлический механизм.



Модульная система

- Обработывающие центры
- Многоцелевые станки
- Токарно-карусельные станки

Адаптеры Coromant Capto в комбинации с удлинителями и переходниками на меньший размер соединения позволяют собирать инструменты с различными вылетами и конструкцией независимо от системы крепления станка.

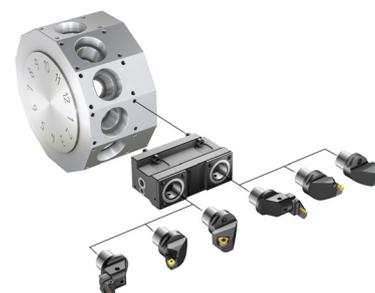


Области применения: точение, фрезерование, сверление и растачивание.

Ассортимент Coromant Capto®

Программа Coromant Capto предлагает адаптеры для станков, инструментальные блоки, держатели, интегрированный режущий инструмент, переходники и патроны.

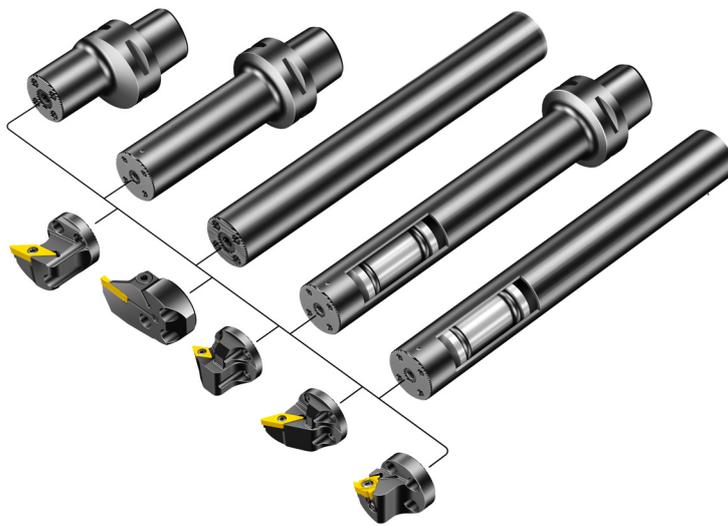
- Размеры C3–C10 (диаметр: 32–100 мм, 1,260–3,940")
- Внутренняя подача СОЖ под давлением до 150 бар (2200 psi)



CoroTurn® SL

Модульная система адаптеров со сменными резцовыми головками

Специализированные инструменты для различных видов токарной обработки



Применение



- Растачивание
- Точение
- Обработка канавок
- Резьбонарезание



Области применения по ISO

CoroTurn® SL включает четыре различные системы:

1. Резцовые головки и адаптеры
2. Быстросменная система для обработки больших отверстий
3. Быстросменная система для обработки мелкоразмерных отверстий
4. CoroTurn® SL70 для профильной обработки и обработки карманов

Инструмент

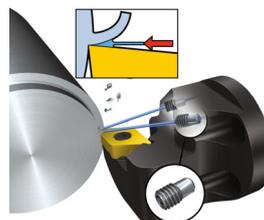
- Соединение Coromant Capto® и обычные хвостовики
- Цельные стальные и усиленные твердосплавные адаптеры

Доступны адаптеры для CoroTurn® SL с внутренним подводом СОЖ, а также оправки Silent Tools™.

 **SilentTools®**
См. стр. 38.



Модульный инструмент
Крепление с рифлёной поверхностью (SL) исключительно прочное и позволяет создавать широкий диапазон инструментов из небольшой номенклатуры адаптеров и головок.



Высокоточная подача СОЖ
Внутренний подвод СОЖ через встроенные высокоточные сопла на резцовых головках.

CoroTurn® SL

Адаптеры со сменными резовыми головками

Специализированные инструменты для точения, обработки канавок, обработки торцевых канавок и нарезания резьбы

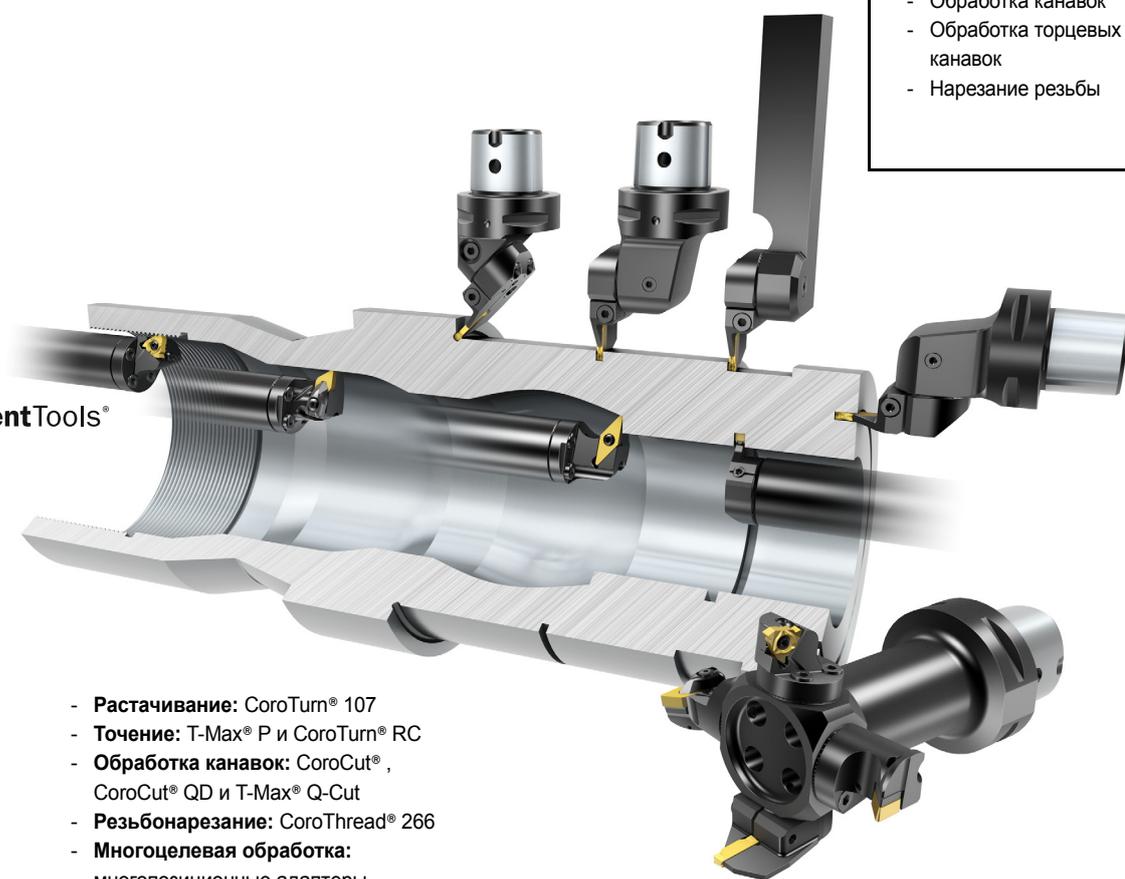
Применение

- Отверстия диаметром от 20 мм (0,787")
- Точение
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок
- Нарезание резьбы

1. Резцовые головки, державки и адаптеры

●●●● SilentTools®

См. стр. 38.



- **Растачивание:** CoroTurn® 107
- **Точение:** T-Max® P и CoroTurn® RC
- **Обработка канавок:** CoroCut®, CoroCut® QD и T-Max® Q-Cut
- **Резьбонарезание:** CoroThread® 266
- **Многоцелевая обработка:** многопозиционные адаптеры CoroPlex® SL
- **Профильная обработка:** CoroTurn® TR

CoroTurn® SL

Быстросменные адаптеры со сменными резцовыми головками

Быстросменные инструменты с вылетом до 14 x D

2. Быстросменные адаптеры и головки для обработки больших отверстий

- Чистовая и профильная обработка: CoroTurn® 107
- Черновая обработка: T-Max® P с креплением RC (прижим повышенной жёсткости)
- Резьбонарезание: CoroThread® 266

- Адаптеры для резцовых головок CoroTurn® SL, призматические державки и расточные оправки



Применение

- Отверстия диаметром от 100 мм (3,937")
- Точение
- Резьбонарезание
- Профильная обработка

3. Быстросменные адаптеры и головки для обработки мелкоразмерных отверстий

- Чистовая и профильная обработка: CoroTurn® 107

Пластины формы V (35°) и D (55°)
Адаптеры для расточных оправок CoroTurn® SL



Применение

- Отверстия от 40 мм (1,575")
- Точение
- Профильная обработка



●●●● SilentTools®

Гибкость обработки

Регулируемый размер WF для гибкости обработки.

Установите резцовую головку и отрегулируйте положение режущей пластины.

CoroTurn® SL

Сменные резцовые головки и адаптеры

Специализированный инструмент для профильной обработки и обработки карманов в сложных деталях

Применение

- Отверстия диаметром от 250 мм (9,842")
- Для профильной обработки и обработки карманов в сложных деталях
- Точение
- Обработка канавок
- Обработка торцевых канавок

4. CoroTurn® SL70 для профильной обработки и обработки карманов



Точение: CoroTurn® 107 и CoroCut®
Обработка канавок: CoroCut®
Профильная обработка: CoroTurn® 107



Применяйте резцовые головки CoroTurn® SL70 для обработки дисков турбин и других деталей сложной формы.

Система крепления QS™

Система державок, упоров и клиньев

Для быстрой смены инструмента на автоматах продольного точения



Применение



- Мелкоразмерная обработка
- Точение
- Отрезка
- Обработка канавок
- Точение резьбы

- Для станков Citizen, Star, Tsugami, Hanwha, Tornos и Nexturn

Державки QS™

CoroTurn® 107 и T-Max® P

Точение
См. стр. A12.



CoroCut® XS

Точение, отрезка, обработка канавок и точение резьбы
См. стр. B9.



CoroCut® 1-2, CoroCut® 3 и CoroCut® QD

Отрезка и обработка канавок
См. стр. B9.

CoroThread® 266

Нарезание резьбы
См. стр. C5.

Простота установки

Система крепления QS легко устанавливается на станок без его модернизации.



Надежность процесса обработки

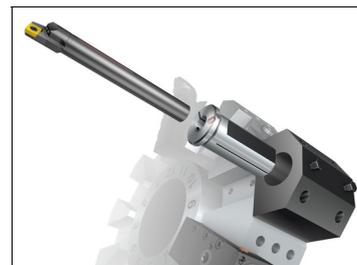
Державки QS доступны с высокоточным подводом СОЖ и без него, обеспечивают контроль над стружкодроблением, стойкость инструмента и качество детали.



EasyFix™

Втулки для цилиндрических оправок

Для правильной установки цилиндрических оправок

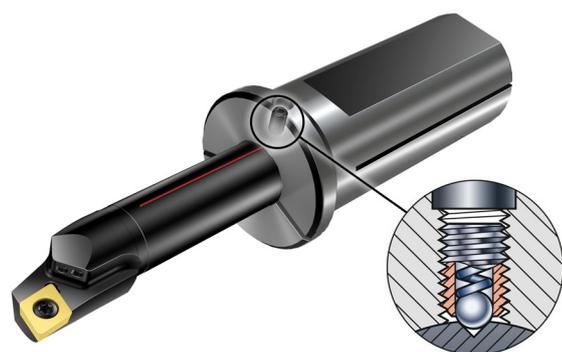


Втулки EasyFix подходят к:

- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111
- Silent tools™
- Расточные оправки
CoroCut®
- CoroCut® MB
- CoroThread® 266

Силиконовое и металлическое уплотнение

- Силиконовое уплотнение для давления СОЖ до 20 бар (290 psi)
- Металлическое уплотнение для давления СОЖ до 150 бар (2200 psi)



Всегда правильное позиционирование по высоте центров

Подпружиненный шариковый фиксатор во втулке и паз на оправке обеспечивают точное положение режущей кромки относительно высоты оси центров станка при каждой наладке инструмента.

Для высокого давления СОЖ

В пазу втулок размещено металлическое уплотнение, что позволяет работать с внутренним подводом СОЖ. Металлическое уплотнение также обеспечивает возможность подачи СОЖ под высоким давлением.

Описание продукции

Высокоточная подача СОЖ

Державки с соплами, предназначенными для высокоточной подачи СОЖ

Для улучшения контроля над стружкодроблением, повышения надежности процесса обработки и увеличения стойкости инструмента

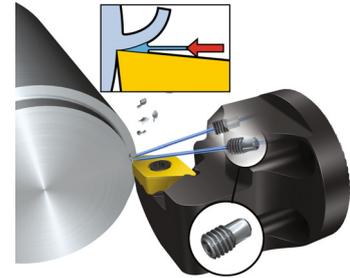
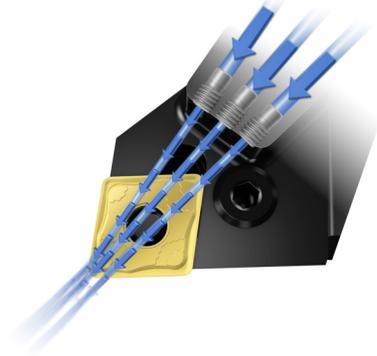
Предназначены для давления СОЖ до 275 бар (4000 фнт/кв. дюйм)

Инструменты

- Державки и расточные оправки
- Coromant Capto
- CoroTurn SL
- Система крепления QS
- Специальные геометрии режущих пластин –MMC, -SMC и –PMC для CoroTurn® 107 и T-Max P

Предварительно настроенные и фиксированные сопла Sandvik Coromant создают параллельные ламинарные струи СОЖ, направляя их с высокой скоростью точно в зону резания. Точность и характер этих струй отличают эту систему от прочих, обеспечивая более оптимальный контроль над стружкодроблением и высокую надёжность процесса.

Положительный эффект проявляется уже при низком давлении СОЖ, но чем выше давление, тем легче поддаются резанию более труднообрабатываемые материалы.



Прижим повышенной жесткости

Система крепления для пластин T-Max P без задних углов

Прижим повышенной жёсткости для обеспечения стабильности при наружном точении

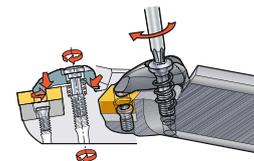
Оптимизирован для:

- Точения наружных поверхностей
- Обработки крупных или длинных и тонких деталей
- Тяжёлых условий обработки

Особенности

- Ключ Torx Plus для упрощения смены режущей и опорной пластины
- Гнездо под пластину рассчитано на полную взаимозаменяемость, просто смените крепежный узел и/или опорную пластину
- Радиальный и осевой задние углы инструмента позволяют выполнять внутреннюю обработку

Система крепления CoroTurn RC сочетает прижим сверху с одновременным осевым прижимом.

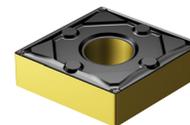


Wiper и Xcel

Режущие пластины для повышения производительности

Для увеличения подачи без снижения качества обработанной поверхности

TECHNOLOGY
Wiper



Wiper

Конструкция радиуса при вершине пластин Wiper позволяет выполнять обработку с высокими подачами без ухудшения качества обработанной поверхности и стружкодробления.

- Увеличенная вдвое подача — Такая же шероховатость обработанной поверхности
- Та же подача — Шероховатость обработанной поверхности вдвое ниже

Xcel

В условиях свободного отвода стружки пластины Xcel позволяют работать с максимальной подачей, обеспечивая при этом высокое качество обработанной поверхности.

Пластины Xcel сочетают в себе геометрическую проходимость (угол 93° к державке) и производительность (угол в плане 45° на режущей кромке) при глубине резания до 2,5 мм.



iLock™

Система крепления

CoroTurn® TR

CoroThread® 266

Предотвращение смещений режущей пластины — улучшение характеристик обработки

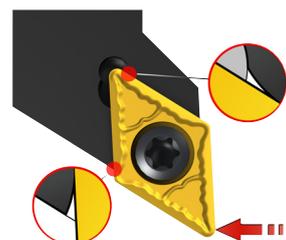
Инструменты с креплением iLock имеют направляющие или рифления на державке и соответствующие пазы на режущей пластине для жесткой фиксации последней. Это предотвращает воздействие сил резания на положение режущей кромки. В результате:

- Высокая размерная точность
- Высокая стойкость инструмента
- Хороший контроль над стружкодроблением

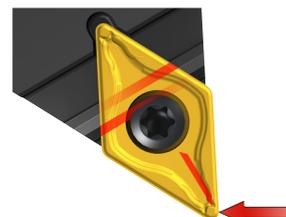
Ассортимент

- Точение: CoroTurn TR
- Точение резьбы: CoroThread 266
- Фрезерование: CoroMill Plura, CoroMill 172, CoroMill 176, CoroMill 690, CoroMill 600
- Сверление: CoroDrill 818

 **iLock™**
ingenious locking interface



Силы резания вызывают микросмещения режущей пластины в гнезде державки.



Благодаря Т-образным направляющим на посадочной поверхности державок CoroTurn TR режущая пластина остается зафиксированной в заданном положении.

Описание продукции

Silent Tools™

Адаптеры с демпфирующим механизмом

Снижение вибрации при больших вылетах, более 3×D

Адаптеры Silent Tools сводят вибрацию к минимуму благодаря демпферу внутри корпуса инструмента, поддерживая высокий уровень производительности и обеспечивая жёсткие допуски даже при больших вылетах

- Точение, фрезерование и растачивание
- На операциях с большими вылетами (3–14×D) или в условиях со склонностью к вибрациям



● ● ● ● SilentTools®

В сочетании с режцовыми головками CoroTurn SL система образует специализированные решения для точения, резьбонарезания и обработки канавок

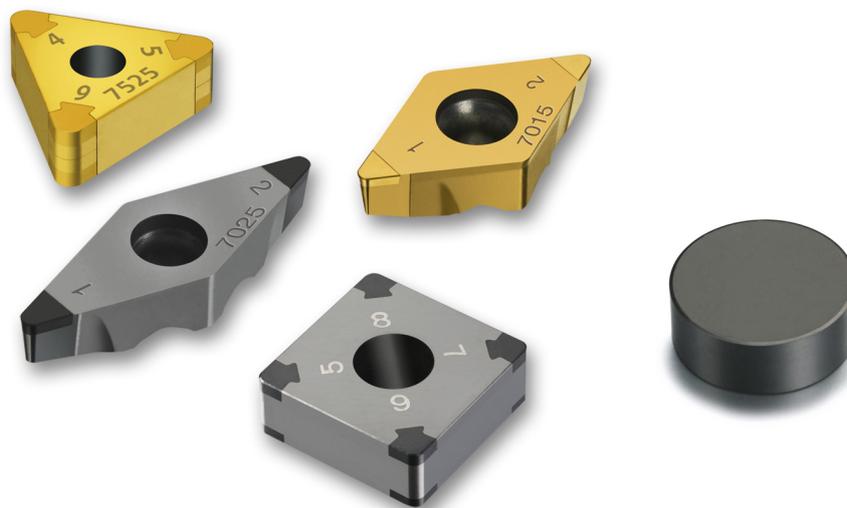


Антивибрационная система состоит из инерционного тела, установленного в резиновых пружинных втулках

Сверхтвердые режущие материалы

Пластины без задних углов и с задними углами

Пластины из кубического нитрида бора и керамики для обработки закаленных сталей, чугунов и жаропрочных сплавов. Пластины из поликристаллического алмаза для обработки цветных металлов.



Кубический нитрид бора (CBN)

Уникальная линейка сплавов CBN для точения материалов высокой твердости (НРТ), обеспечивающая эффективную обработку в заданной области применения.

Керамика

Линейка керамических сплавов включает в себя решения для обработки чугуна, жаропрочных сплавов и закаленных материалов.

Поликристаллический нитрид бора (PCD)

Эффективны при обработке цветных металлов.

См. стр. А10.